

КАТАЛОГ +
ТЕХНИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО
2020.1



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

>30 000

НАИМЕНОВАНИЙ
СТАНДАРТНОЙ
ПРОДУКЦИИ



>75

СТРАН



>4100

КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
СОТРУДНИКОВ



Компания Seco Tools, штаб-квартира которой находится в г. Фагерста, Швеция, располагает филиалами более чем в 75 странах и является ведущим мировым поставщиком решений для фрезерования, токарной обработки, обработки отверстий и инструментальных систем.

Уже более 80 лет компания предоставляет технологии, решения для обработки и консультации компаниям, для которых большое значение имеют максимальная производительность и рентабельность.

Посетите сайт www.secotools.com, чтобы подробнее узнать, как инновационная продукция и профессиональная поддержка компании Seco Tools приносят успех производителям в разных сегментах промышленности.

| | | | | |
|------------------------------|---|--|--------------|---------------------------|
| Алфавитно-цифровой указатель | Инструменты..... | 4-7 | Державки ISO | |
| | Пластины | 8-9 | | |
| Точение ISO | Обозначения | Державки..... | 10-17 | МТО |
| | | Пластины | 18-20 | |
| | | подача СОЖ..... | 21 | Mini-Shaft™ |
| | | обозначения по ISO..... | 22-23 | |
| | Информация | Формы пластин | 24 | Обработка канавок |
| | | Державки, типы крепления пластин | 25 | |
| | | Secolor® - информация | 26 | Отрезка |
| | | Информация по стружколомам | 27-28 | |
| | | Информация по сплавам пластин | 29 | X4 |
| Диапазон продукции | | Jetstream Tooling®..... | 30-34 | |
| | | Seco-Capto™..... | 35-36 | Зажимные узлы |
| | Steadyline®..... | 37-42 | | |
| | | Модульные держатели QC | 43 | Комплекующие и доп. части |
| | | Стружколомы | 44-49 | |
| | | Сплавы пластин..... | 50-53 | SMG |
| | | Пластины High Feed | 54-55 | |
| | | Стружколомы пластин High Feed | 56-57 | |
| | | Руководство по пластинам High Feed | 58-59 | |
| | | Рекомендации по режимам резания, SMG | 60-68 | |
| | | Расточка малых диаметров, режимы резания | 69 | |
| | | Обработка ж/д колес | 70-72 | |
| | | Обработка ж/д колес, режимы резания..... | 73 | |
| | | Устранение неисправностей..... | 74-75 | |
| | | Моделирование износа пластины | 76-79 | |
| | | Secomax PCBN, Основная информация | 80-84 | |
| | | Secomax PCBN, Сплавы | 85-88 | |
| | | Secomax PCBN, Рекомендации по режимам резания SMG | 89-96 | |
| | | Secomax PCBN, Устранение неисправностей | 97 | |
| | | Secomax PCD, Основная информация | 98 | |
| | | Secomax PCD, Рекомендации по режимам резания SMG | 99-100 | |
| | | Secomax PCD, Устранение неисправностей | 101 | |
| | | Secomax Ceramics, информация | 102 | |
| | | Secomax Ceramics, сплавы | 103-104 | |
| | | Secomax Ceramics, Рекомендации по режимам резания SMG..... | 105-106 | |
| | | Secomax Ceramics, Устранение неисправностей | 107 | |
| Области применения | | Держатели QC | 108 | |
| | | Державки, наружные | 109-119 | |
| | | Державки, внутренние | 120-127 | |
| | | Ресточные державки | 128 | |
| Державки | | Картриджи | 129 | |
| | | Наружные держатели QC, Jetstream Tooling® | 131-137 | |
| | | Наружные Seco-Capto™, Jetstream Tooling®..... | 138-163 | |
| | | Наружные Seco-Capto™ | 164-202 | |
| | | Наружные, Seco-Capto™, кассеты | 203-204 | |
| | | Наружные Jetstream Tooling® | 205-224 | |
| | | Наружные | 225-292 | |
| | | Steadyline®, оправки под головки GL | 294-301 | |
| | Steadyline®, головки GL, Jetstream Tooling® | 302-307 | | |
| | Steadyline®, головки GL..... | 308-329 | | |

| | | | |
|------------------------|------------------------------|---|--------------|
| Точение ISO | Державки | Внутренние Seco-Capto™ | 330-345 |
| | | Внутренние державки, Seco-Capto™ | 346-347 |
| | | Внутренние | 348-383 |
| | | MTM, Seco-Capto™ | 384-390 |
| | | Расточные | 391-392 |
| | | Картриджи | 393-398 |
| | Адаптеры | Кассеты для обработки ж/д колес | 399-400 |
| | | Jetstream Tooling®, Seco-Capto™, адаптеры для инструм. с хвостовиками | 401-404 |
| | | Jetstream Tooling®, адаптеры для инструм. с хвостовиками | 405-408 |
| | | Seco-Capto™, адаптеры для инструм. с хвостовиками | 409-413 |
| | Пластины | Seco-Capto™, адаптеры для расточных головок | 414-417 |
| | | Твердый сплав и кермет | 419-478 |
| | | Secomax PCBN | 479-508 |
| | | Secomax PCD | 509-512 |
| Secomax Ceramics | 513-515 | | |
| МТО | Обзор применений | Общая информация | 517 |
| | | Наружные державки, сменные лезвия | 518-521 |
| | | Осевые державки, сменные лезвия | 522-525, 528 |
| | | Внутренние державки | 526-527 |
| | | Державки для сменных лезвий | 528 |
| | Обозначения | Державки | 529 |
| | | Пластины | 530-534 |
| | Информация о продукте | Пластины | 535-536 |
| | | Державки | 537-539 |
| | | Пластины и сплавы | 540-547 |
| | | Применение | 548-555 |
| | Державки | Режимы резания | 556-564 |
| | | Устранение неисправностей | 565-566 |
| | | Наружные, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ | 567-574 |
| | | Наружные осевые, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ | 575-595 |
| | | Наружные, Jetstream Tooling® | 596-605 |
| | | Наружные осевые, Jetstream Tooling® | 606-622 |
| | | Наружные, Seco-Capto™ | 623-624 |
| | | Наружные | 625-632 |
| | | Наружные осевые | 633-638 |
| | | Внутренние, Seco-Capto™ | 639-645 |
| | | Внутренние | 646-649 |
| | | Steadyline, Головки GL, Jetstream Tooling® | 650-653 |
| | | МЦО, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ | 654 |
| | | Державки для сменных лезвий, лезвия | 655-667 |
| | Пластины | Твердый сплав | 668-686 |
| | | Secomax PCBN | 687-689 |
| | Mini-Shaft™ | Общая информация | 690 |
| | | Обозначения, Державки и пластины | 691-693 |
| | | Информация по продукту и режимы резания | 694-695 |
| | | Державки | 696 |
| | | Пластины | 697-704 |

| | | |
|--|---|---------|
| Обработка канавок | Обозначения, Державки и пластины | 705-706 |
| | Информация о продукте | 707-710 |
| | Режимы резания | 711 |
| | Державки MCO, Seco-Capto™ | 712 |
| | Наружные державки | 713-715 |
| | Внутренние державки | 716-718 |
| | Державки MTO для Secomax | 719 |
| | Пластины | 720-729 |
| Отрезка, 150.10 | Обозначения державки и пластины | 730 |
| | Информация о продукте | 731-736 |
| | Режимы резания | 737-740 |
| | Державки | 741-744 |
| | Державки и лезвия | 745-750 |
| | Пластины | 751-752 |
| X4 | Общая информация | 753 |
| | Обозначения, Державки и пластины | 754-756 |
| | Информация о продукте | 757-758 |
| | Режимы резания | 759-761 |
| | Державки, наружные, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® Duo | 762 |
| | Державки, наружные, Jetstream Tooling® Duo | 763-764 |
| | Державки, наружные | 765 |
| | Лезвия | 766 |
| | Пластины, твердый сплав | 767-770 |
| | Пластины, Secomax PCBN | 771 |
| Зажимные узлы | Информация о продукте | 772-775 |
| | Зажимные узлы | 776-780 |
| Комплекующие и дополнительные части | Дополнительные части для зажимных узлов Seco-Capto™ | 781-785 |
| | Комплекующие к Jetstream Tooling® | 786 |
| | Комплекующие к Seco-Capto™ | 787 |
| | Динамометрические ключи и моменты зажатия | 788-789 |
| SMG | Классификация обрабатываемых материалов SMG | 790-801 |
| | Декларация о соответствии | 802-804 |

Державки ISO

MTO

Mini-Shaft™

Обработка канавок

Отрезка

X4

Зажимные узлы

Комплекующие и доп. части

SMG

| | | | |
|-------------------------|------------------|--|--|
| 1 | | | |
| 131-..... | 417 | | |
| 132N..... | 416 | | |
| 150.10-..JETI..... | 747-748 | | |
| 150.10A..... | 749-750 | | |
| 150.10A-..JETI..... | 745, 747-748 | | |
| A | | | |
| A.-CGER/L..... | 646 | | |
| A.-CGFR/L..... | 646-647 | | |
| A.-CGGR/L..... | 647-648 | | |
| A.-CGHR/L..... | 646, 649 | | |
| A.-CGIR/L..... | 647 | | |
| A.-CGJR/L..... | 646, 649 | | |
| A.-DDUNR/L-..C..... | 383 | | |
| A.-DWLNR/L-..C..... | 348 | | |
| A.-FR/L..... | 658 | | |
| A.-FR/L-V21..... | 658 | | |
| A.-PCLNR/L..... | 349-351 | | |
| A.-PDQNR/L..... | 366 | | |
| A.-PDUNR/L..... | 353 | | |
| A.-PDYNR/L..... | 369 | | |
| A.-PTFNR/L..... | 356-357 | | |
| A.-PVLNR/L..... | 358 | | |
| A.-PVPNR/L..... | 358 | | |
| A.-PWLNR/L..... | 359 | | |
| A.-SCFCR/L..... | 360 | | |
| A.-SCFCR/L-..R..... | 360 | | |
| A.-SCFDR/L..... | 364 | | |
| A.-SCLCR/L..... | 362-363 | | |
| A.-SCLCR/L-..R..... | 362-363 | | |
| A.-SCLDR/L..... | 364 | | |
| A.-SDQCR/L..... | 365 | | |
| A.-SDQCR/L-..R..... | 365 | | |
| A.-SDQNR/L..... | 366 | | |
| A.-SDUCR/L..... | 367 | | |
| A.-SDUCR/L-..R..... | 367 | | |
| A.-SDUNR/L..... | 368 | | |
| A.-SDYNR/L..... | 369 | | |
| A.-SGXN..... | 696 | | |
| A.-SGXN-..R..... | 696 | | |
| A.-STFCR/L..... | 370 | | |
| A.-STFDR/L..... | 371 | | |
| A.-STLDR/L..... | 371 | | |
| A.-SVQBR/L..... | 372 | | |
| A.-SVUBR/L..... | 372 | | |
| A.-SWLCR/L..... | 373 | | |
| ASHA-R/L-..JETI..... | 407-408 | | |
| B | | | |
| BA-..GL..... | 301 | | |
| C | | | |
| C-..CXXR/L-CT10..... | 203 | | |
| C-131..... | 414-415 | | |
| C-150.10-..JETI..... | 742 | | |
| C-ASHA-..M..... | 409 | | |
| C-ASHA-..JETI..... | 401 | | |
| C-ASHR/L..... | 410-411, 413 | | |
| C-ASHR/L-..JETI..... | 402, 404 | | |
| C-ASHS..... | 412 | | |
| C-ASHS-..JETI..... | 403 | | |
| C.-CCLNR/L..... | 197 | | |
| C.-CDIR/L-..JETI..... | 654 | | |
| C.-CER/L..... | 712 | | |
| C.-CER/L-..HD..... | 712 | | |
| C.-CFIR/L..... | 623-624 | | |
| C.-CFIR/L-..JETI..... | 567-568, 575-581 | | |
| C.-CFMR/L-..JETI..... | 569-570 | | |
| C.-CFOR/L-..JETI..... | 571-572, 582-595 | | |
| C.-CFXN-..RBJET..... | 574 | | |
| C.-CFZN-..RBJET..... | 574 | | |
| C.-CFZR/L-..RBJET..... | 573 | | |
| C.-CGER/L..... | 639-640 | | |
| C.-CGFR/L..... | 639-642 | | |
| C.-CGGR/L..... | 641-644 | | |
| C.-CGHR/L..... | 639-640, 645 | | |
| C.-CGIR/L..... | 641-642 | | |
| C.-CGJR/L..... | 639-640, 645 | | |
| C.-CRSNR/L..... | 198 | | |
| C.-CRSNR/L-..C..... | 202 | | |
| C.-CSDNN..... | 199 | | |
| C.-CSRNR/L..... | 200 | | |
| C.-CTJNR/L..... | 201 | | |
| C.-CTUNR/L..... | 345 | | |
| C.-D-..BA..... | 298 | | |
| C.-D-..GL..... | 296-297 | | |
| C.-DCKNR/L-..M..... | 164-165 | | |
| C.-DCLCR/L-..JETI..... | 138 | | |
| C.-DCLNR/L..... | 168 | | |
| C.-DCLNR/L-..M..... | 166-167 | | |
| C.-DCLNR/L-..JETI..... | 139-140 | | |
| C.-DCMNN-..M..... | 384 | | |
| C.-DCRNR/L..... | 170 | | |
| C.-DCRNR/L-..M..... | 169 | | |
| C.-DCRNR/L-..JETI..... | 141 | | |
| C.-DDJCR/L-..JETI..... | 142 | | |
| C.-DDJNR/L..... | 171 | | |
| C.-DDJNR/L-..M..... | 171 | | |
| C.-DDJNR/L-..JETI..... | 143-145 | | |
| C.-DDMNR/L-..M..... | 385 | | |
| C.-DDNN-..M..... | 172 | | |
| C.-DDUNR/L..... | 173 | | |
| C.-DDUNR/L-..JETI..... | 146 | | |
| C.-DRSNR/L-..M..... | 174 | | |
| C.-DSDNN-..M..... | 175 | | |
| C.-DSKNR/L..... | 176 | | |
| C.-DSKNR/L-..M..... | 176 | | |
| C.-DSKNR/L-PCLNR/L..... | 346 | | |
| C.-DSRNR/L..... | 177 | | |
| C.-DSRNR/L-..M..... | 177 | | |
| C.-DSSNR/L-..M..... | 178 | | |
| C.-DSSNR/L-..JETI..... | 147 | | |
| C.-DTFNR/L-..M..... | 179 | | |
| C.-DTGNR/L-..M..... | 180 | | |
| C.-DTJNR/L-..M..... | 181 | | |
| C.-DTJNR/L-..JETI..... | 148 | | |
| C.-DVHBR/L-..JETI..... | 149 | | |
| C.-DVJBR/L-..JETI..... | 150 | | |
| C.-DVJNR/L..... | 182 | | |
| C.-DVJNR/L-..JETI..... | 151 | | |
| C.-DVMNL-..M..... | 386 | | |
| C.-DVVBN-..JETI..... | 152 | | |

| | | | |
|---------------------|--------------|------------------|----------------------------|
| C.-DWLNR/L | 183 | C.-SVJBR/L...JET | 163 |
| C.-DWLNR/L...JETI | 153 | C.-SVMBR/L | 390 |
| C.-FL-V21 | 655, 657 | C.-SVQBR/L | 344 |
| C.-FR-V21 | 655, 657 | C.-SVVBN | 196 |
| C.-GL-V21 | 655 | C.-X4FR/L...JET | 762 |
| C.-GR-V21 | 655 | CCBNR/L | 278 |
| C.-LC2030...-M | 778-779 | CCLNR/L | 278 |
| C.-LC2040 | 778-779 | CCLNR/L...C | 287 |
| C.-LC2050 | 778-779 | CDJNR/L | 279 |
| C.-LC2060 | 778-779 | CDNNN | 279 |
| C.-LC2085 | 776 | CEAR/L...D | 715 |
| C.-LC2085...-M | 776 | CEAR/L...HD | 715 |
| C.-LC2090 | 780 | CEAR/L...QHD | 715 |
| C.-LC2090...-M | 780 | CEAR/L...QHD | 715 |
| C.-MSKNR/L-PCLNR/L | 347 | CER/L...D | 713 |
| C.-MVUNR/L | 334 | CER/L...QHD | 713-714 |
| C.-NC2000 | 777 | CFHN | 666 |
| C.-NC3000 | 777 | CFIN | 666 |
| C.-PCLNR/L | 184, 330-331 | CFIR/L | 625-626, 633-635 |
| C.-PCLNR/L...JETI | 154 | CFIR/L...JET | 596-597, 606, 608-610 |
| C.-PDJNR/L...JETI | 155 | CFIR/L...JETI | 598, 607, 611-612 |
| C.-PDQNR/L | 338 | CFJN | 666 |
| C.-PDUNR/L | 332, 342 | CFKN | 666-667 |
| C.-PSDNN | 185 | CFKR/L...M...C | 719 |
| C.-PSKNR/L | 186 | CFLN | 666 |
| C.-PSRNR/L | 187 | CFLR/L...M...C | 719 |
| C.-PSSNR/L...JETI | 156 | CFMN | 667 |
| C.-PTFNR/L...-W | 333 | CFMR/L | 627-628 |
| C.-PTJNR/L...JETI | 157 | CFMR/L...JET | 599 |
| C.-PVJNR/L...JETI | 158 | CFMR/L...JETI | 600 |
| C.-PVUNR/L | 334 | CFNN | 666 |
| C.-PWLNN | 387 | CFON | 667 |
| C.-PWLNR/L | 188, 335-336 | CFOR/L | 629-630 |
| C.-PWLNR/L...JETI | 159 | CFOR/L...JET | 601, 613-615, 618-619, 622 |
| C.-R/L150.10...JETI | 741 | CFOR/L...JETI | 616-617, 620-621 |
| C.-R/LC2030...-M | 778-779 | CFOR/L...C | 719 |
| C.-R/LC2040 | 778-779 | CFOR/L.ITX...JET | 664 |
| C.-R/LC2050 | 778-779 | CFPR/L | 629 |
| C.-R/LC2060 | 778-779 | CFQR/L.ITX...JET | 664 |
| C.-R/LC2085 | 776 | CFSR/L | 630-631 |
| C.-R/LC2085...-M | 776 | CFSR/L...JET | 602 |
| C.-R/LC2090 | 780 | CFTR/L | 629 |
| C.-R/LC2090...-M | 780 | CFTR/L.ITX | 665 |
| C.-SCLCR/L | 189, 337 | CFTR/L.ITX...JET | 664 |
| C.-SCLCR/L...JET | 160 | CFXR/L.ITX | 665 |
| C.-SCMCN | 388 | CFZR/L | 632 |
| C.-SDJCR/L | 190 | CFZR/L...JET | 604 |
| C.-SDJCR/L...JET | 161 | CFZR/L.ITX | 665 |
| C.-SDNCN | 191 | CFZR/L.ITX...JET | 664 |
| C.-SDQNR/L | 338 | CGIR/L | 636-638 |
| C.-SDUCR/L | 339-340 | CNR/L...A | 717 |
| C.-SDUCR/L...X | 341 | CNR/L...DA | 717 |
| C.-SDUNR/L | 342 | CNR/L...AHD | 718 |
| C.-SR/L-V21 | 655 | CRDCN...C | 288 |
| C.-SRDCN | 389 | CRDCR/L...C | 288 |
| C.-SRDCN...A | 192 | CRDNN | 280 |
| C.-SRSCR/L | 193 | CRDNN...C | 289 |
| C.-SRSCR/L...JET | 162 | CRSNR/L | 280 |
| C.-SR-V21 | 655 | CRSNR/L...C | 289 |
| C.-STFCR/L | 343 | CSBNR/L | 281 |
| C.-SVHBR/L | 194 | CSDNN | 282 |
| C.-SVJBR/L | 195 | CSKNR/L | 282 |

| | |
|--------------|-----|
| CSRNR/L | 281 |
| CSSNR/L | 283 |
| CTFNR/L | 285 |
| CTGNR/L..-PL | 284 |
| CTJNR/L | 285 |
| CT-PLANR/L | 399 |
| CT-PLFNR/L | 400 |
| CVVNN | 286 |

D

| | |
|----------------|---------|
| D..-BA | 300 |
| D..-GL | 299 |
| DCBNR/L...JETI | 205 |
| DCBNR/L..-M | 225 |
| DCKNR/L..-M | 226 |
| DCLCR/L...JETI | 206 |
| DCLNR/L...JETI | 207 |
| DCLNR/L..-M | 227-228 |
| DDHNR/L | 229 |
| DDJCR/L...JETI | 208 |
| DDJNR/L | 230 |
| DDJNR/L...JETI | 209 |
| DDJNR/L..-C | 231 |
| DDJNR/L..-M | 230 |
| DDNN..-C | 231 |
| DRSNR/L..-M | 232 |
| DSBNR/L..-C | 290 |
| DSBNR/L..-M | 233 |
| DSDNN..-M | 234 |
| DSKNR/L..-M | 235 |
| DSSNR/L..-C | 290 |
| DSSNR/L...JETI | 210 |
| DSSNR/L..-M | 236 |
| DTFNR/L..-M | 237 |
| DTGNR/L..-M | 238 |
| DTJNR/L...JETI | 211 |
| DVJBR/L...JETI | 212 |
| DVJNR/L | 239 |
| DVJNR/L...JETI | 213 |
| DVPNR/L | 240 |
| DWLNRL | 241 |
| DWLNRL...JETI | 214 |
| DWLNRL..-C | 291 |

E

| | |
|------------------------|-----|
| E..-SCFCR/L..-R | 361 |
| E..-SGXN | 696 |
| E..-SGXN..-R | 696 |
| E9364-ASHA...JETI | 405 |
| E9364-ASHR/L...JETI | 406 |
| E9364-R/L150.10...JETI | 743 |
| E9374-D..-GL | 294 |
| E9376-D..-BA | 295 |
| E9376-D..-GL | 294 |

F

| | |
|------|-----|
| FR/L | 656 |
|------|-----|

G

| | |
|-------------------|---------|
| GL..-CCLNR/L | 327 |
| GL..-CGHR/L...JET | 653 |
| GL..-CGIR/L...JET | 651-652 |

| | |
|--------------------|---------|
| GL..-CGJR/L...JET | 650 |
| GL..-CRSNR/L | 328 |
| GL..-CTUNR/L | 329 |
| GL..-DCLCR/L...JET | 302 |
| GL..-DCLNR/L | 308 |
| GL..-DCLNR/L...JET | 303 |
| GL..-DDUCR/L...JET | 304 |
| GL..-DDUNR/L | 309 |
| GL..-DDUNR/L...JET | 305 |
| GL..-DVUBR/L...JET | 306 |
| GL..-DWLNR/L | 310 |
| GL..-DWLNR/L...JET | 307 |
| GL..-SCLCR/L | 311-312 |
| GL..-SDUCR/L | 313-314 |
| GL..-SDUCR/L..-X | 315-316 |
| GL..-SDUNR/L | 317 |
| GL..-SDUNR/L..-X | 318 |
| GL..-SDXCR/L | 319-320 |
| GL..-SDXNR/L | 321 |
| GL..-STFCR/L | 322-323 |
| GL..-SVUBR/L | 324-325 |
| GL..-SVUNR/L | 326 |
| GR/L | 656 |

H

| | |
|------------|-----|
| HSKTA..-GL | 294 |
|------------|-----|

M

| | |
|---------|-----|
| MSBNR/L | 275 |
| MSRNR | 276 |
| MWLNRL | 277 |

N

| | |
|---------|-----|
| N..F-QC | 131 |
|---------|-----|

P

| | |
|----------------|----------|
| PCBNR/L | 242 |
| PCBNR/L...JETL | 215 |
| PCLNR/L | 243 |
| PCLNR/L...JETL | 216 |
| PDJNR/L | 244 |
| PDJNR/L...JETL | 217 |
| PDNNR/L | 245 |
| PRDCN | 246 |
| PSBNR/L | 247 |
| PSDNN | 248 |
| PSKNR/L | 248 |
| PSSNR/L | 249 |
| PSSNR/L...JETL | 218 |
| PTBNR/L | 250 |
| PTGNR/L | 251 |
| PTGNR/L..-A | 251 |
| PTJNR/L | 252 |
| PTJNR/L...JETL | 219 |
| PTNNR/L | 250, 253 |
| PVJNR/L...JETL | 220 |
| PWLNRL | 254 |
| PWLNRL...JETL | 221 |

Q

| | |
|--------------------|-----|
| QC..-CFOR/L...JET | 135 |
| QC..-PER/L..-HDJET | 136 |

| | |
|----------------------|-----|
| QC.-R/L150.10...JETI | 137 |
| QC.-SCLCR/L...JET | 132 |
| QC.-SDJCR/L...JET | 133 |
| QC.-SVJBR/L...JET | 134 |

R

| | |
|----------------------|---------|
| R/L150.10...JETI | 745 |
| R/L150.10A | 749-750 |
| R/L150.10A...JETI | 745 |
| R/L150.10-VDI...JETI | 744 |
| R/L150.10X...JETI | 746 |
| R/L175.32 | 399 |

S

| | |
|---------------|----------|
| S.-CCLNR/L | 379 |
| S.-CRSNR/L | 380 |
| S.-CSKNR/L | 381 |
| S.-CTUNR/L | 382 |
| S.-MCLNR/L | 374 |
| S.-MSKNR/L | 375 |
| S.-MTFNR/L | 376 |
| S.-MVLNR/L | 377 |
| S.-MVPNR/L | 377 |
| S.-MVYNR/L | 377 |
| S.-MWLNR/L | 378 |
| S.-PCLNR/L | 352 |
| S.-PDUNR/L | 354 |
| S.-PSKNR/L | 355 |
| S.-SCACR/L | 392 |
| S.-SCDCR/L | 392 |
| S.-SCECR/L | 392 |
| SCACR/L | 255, 391 |
| SCBCR/L | 256 |
| SCDCR/L | 257 |
| SCECL | 391 |
| SCFCR/L | 257 |
| SCFCR/L...CA | 393 |
| SCGCR/L | 258 |
| SCGCR/L...CA | 394 |
| SCLCR/L | 259 |
| SCLCR/L...JET | 222 |
| SCLCR/L...CA | 393 |
| SCRCR/L...CA | 395 |
| SCSCR/L...CA | 394 |
| SCTCR/L...CA | 395 |
| SCWCR/L...CA | 393 |
| SDACR/L | 260 |
| SDHCR/L | 261 |
| SDJCR/L | 262 |
| SDNCN | 263 |
| SFN | 666 |
| SL16 | 417 |
| SNR/L | 716 |
| SR/L...V21 | 656 |
| SRDCN | 264 |
| SRSCR/L | 265 |
| SRSCR/L...JET | 223 |
| SSBCR/L | 267 |
| SSDCN | 266 |
| SSKCR/L...CA | 396 |
| STFCR/L | 268 |
| STFCR/L...CA | 397 |

| | |
|---------------|-----|
| STGCR/L | 268 |
| STGCR/L...CA | 398 |
| STJCR/L | 269 |
| STRCR/L...CA | 398 |
| STSCR/L...CA | 397 |
| STTCR/L...CA | 398 |
| STWCR/L...CA | 397 |
| SVABR/L | 271 |
| SVJBR/L | 270 |
| SVJBR/L...JET | 224 |
| SVJCR/L | 271 |
| SVLBR/L | 272 |
| SVVBN | 273 |
| SWLCR/L | 274 |

T

| | |
|---------|-----|
| TRAOR/L | 292 |
| TRDON | 292 |

V

| | |
|-----------|---------------|
| V21-CHR/L | 661, 663 |
| V21-CIR/L | 659, 661, 663 |
| V21-CJR/L | 660, 662 |
| V21-CKR/L | 660, 662 |
| V21-CMR/L | 659, 661, 663 |
| V21-COR/L | 660, 662 |

X

| | |
|--------------|-----|
| X4FR/L | 765 |
| X4FR/L...JET | 763 |
| X4FR/L.ITX | 766 |

| | |
|----------|---------|
| 1 | |
| 10EAR/L | |
| ..FA | 722 |
| 10ER | |
| ..D76 | 724 |
| ..FD | 723 |
| ..FG | 721 |
| ..R | 725 |
| 10FG | 721 |
| 12EAR/L | |
| ..FD | 722 |
| 12ER | |
| ..FD | 723 |
| 14EAR/L | |
| ..AX | 727 |
| ..FA | 722 |
| 14ER | |
| ..D76 | 724 |
| ..DY | 728 |
| ..FG | 721 |
| ..R | 725 |
| ..ST | 726 |
| 150.10 | 751-752 |

| | |
|----------|-----|
| 2 | |
| 20EAR/L | |
| ..AX | 727 |
| ..FA | 722 |
| 20ER | |
| ..D76 | 724 |
| ..DY | 728 |
| ..FG | 721 |
| ..R | 725 |
| ..ST | 726 |
| 26ER | |
| ..FG | 721 |
| ..R | 725 |
| ..ST | 726 |

| | |
|----------|-----|
| 9 | |
| 9NR/L | |
| ..FG | 720 |

| | |
|---------------|----------|
| C | |
| CCGT | 419, 507 |
| CCGW | 479 |
| CCGX | 420 |
| CCMT | 421-423 |
| CCMW | 509 |
| CDCB | 424 |
| CFSR/L...JETI | 603 |
| CFZR/L...JETI | 605 |
| CNGA | 480 |
| CNGG | 424 |
| CNGM | 507 |
| CNGN | 513 |
| CNMA | 425 |
| CNMG | 425-429 |
| CNMM | 430-431 |
| CNMN | 481 |

| | |
|----------|----------|
| D | |
| DCGT | 432 |
| DCGW | 482 |
| DCMT | 433-434 |
| DCMW | 510 |
| DCMX | 435 |
| DNGA | 483 |
| DNGG | 435 |
| DNGM | 435, 508 |
| DNGN | 484 |
| DNMA | 436, 484 |
| DNMG | 436-438 |
| DNMM | 439 |
| DNMN | 485 |
| DNMU | 440 |
| DNMX | 441 |

| | |
|----------|------------------------|
| L | |
| LCEX | 697-704 |
| LCGA | 671 |
| LCGF | 669, 679-681 |
| LCGN | 681-689 |
| LCMF | 668, 670, 672-676 |
| LCMR | 668, 670, 675, 677-678 |
| LNMX | 442-443 |
| LPGN | 729 |

| | |
|----------|-------------------|
| R | |
| RCGN | 510 |
| RCGS | 444, 485 |
| RCGX | 513 |
| RCMT | 445 |
| RCMX | 446 |
| RNGN | 486-487, 511, 514 |
| RNGN-LF | 486 |
| RNMA | 447 |
| RNMG | 447 |
| RNMN | 488 |
| RPGN | 514 |
| RPGX | 515 |

| | |
|----------|---------|
| S | |
| SCGW | 489 |
| SCMN | 489 |
| SCMT | 448-449 |
| SNGA | 490 |
| SNGF | 491 |
| SNGN | 492 |
| SNMA | 450 |
| SNMG | 450-452 |
| SNMM | 452-454 |
| SNMN | 493 |
| SNUN | 455 |
| SPGW | 494 |

| | |
|----------|-----|
| T | |
| TCGN | 494 |
| TCGT | 456 |
| TCGW | 495 |
| TCGX | 457 |
| TCMT | 458 |

| | |
|------|----------|
| TCMW | 511 |
| TCMX | 459 |
| TDAB | 459 |
| TDCH | 460 |
| TNGA | 496 |
| TNGN | 497-498 |
| TNGX | 499 |
| TNMA | 461 |
| TNMG | 461-464 |
| TNMM | 465 |
| TNMN | 500 |
| TNMX | 466, 501 |
| TPGN | 501, 512 |

V

| | |
|------|----------|
| VBGT | 467 |
| VBGW | 502 |
| VBMT | 468 |
| VBMW | 512 |
| VCGR | 469 |
| VCGT | 469 |
| VNGA | 503 |
| VNGG | 470 |
| VNGM | 470 |
| VNMA | 471, 504 |
| VNMG | 471-472 |
| VNMU | 473 |

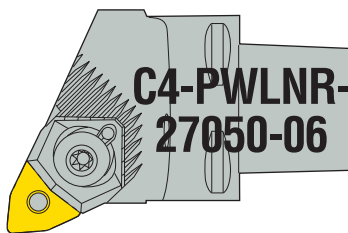
W

| | |
|------|----------|
| WCMT | 474 |
| WNGA | 505 |
| WNGG | 474 |
| WNMA | 475, 506 |
| WNMG | 475-478 |
| WNMM | 478 |

X

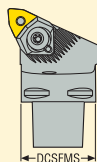
| | |
|---------------|---------|
| X4FR/L...JETI | 764 |
| X4GK | 767-770 |

Наружные державки

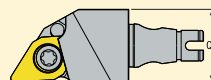


| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|----------|----------|----------|---|-----------|------------|---|-----------|---|----|
| C4 | - | P | W | L | N | R | - | 27 | 050 | - | 06 | - | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | | 9 | | 10 |

1. Типоразмер Seco-Capto™ и QC



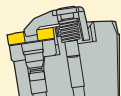
C3 = 32 мм
 C4 = 40 мм
 C5 = 50 мм
 C6 = 63 мм
 C8 = 80 мм
 C10 = 100 мм



QC12 = WF 6 мм
 QC16 = WF 8 мм

2. Крепление пластины

D



Зажим/пластины с
 центральным отверстием

P



Штифт/Клин или рычаг

M



Штифт/Зажим

S



Винт

C



Прижим

3. Форма пластины

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



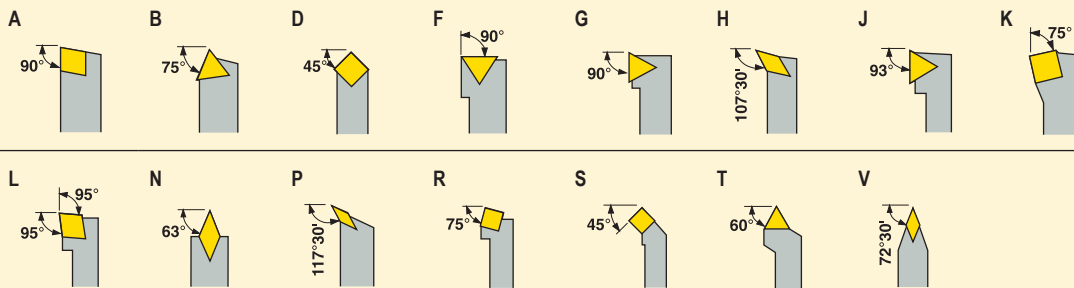
V



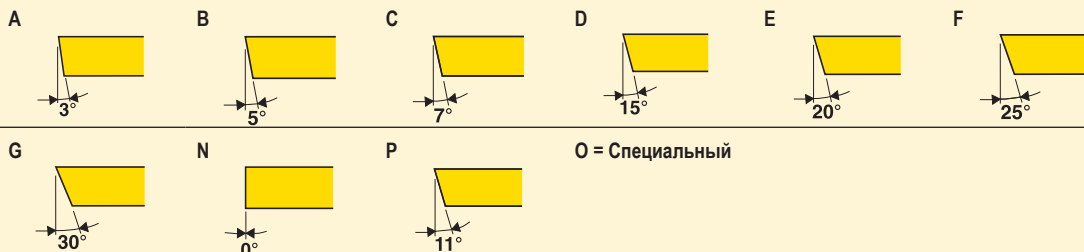
W



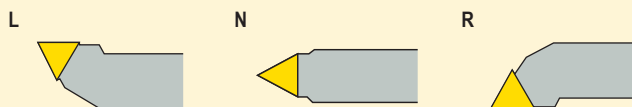
4. Тип инструмента



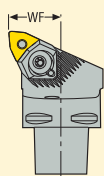
5. Задний угол пластины



6. Направление резания



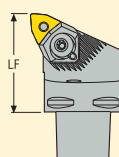
7. Расстояние WF



22 = 22 мм
27 = 27 мм
35 = 35 мм
45 = 45 мм
и т.д.

Недоступно для держателей QC

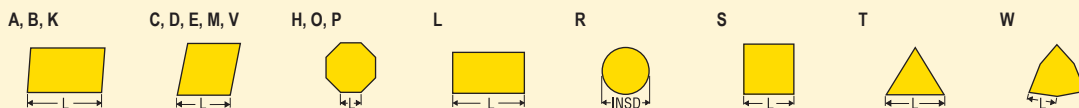
8. Расстояние LF



040 = 40 мм
042 = 42 мм
044 = 44 мм
050 = 50 мм
060 = 60 мм
и т.д.

Недоступно для держателей QC

9. Длина режущей кромки

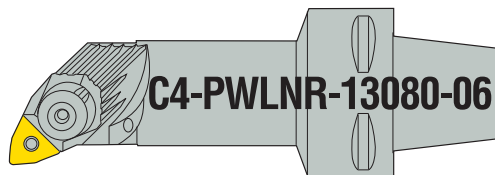


10. Внутреннее обозначение

JET = Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом
-PL = Врезание

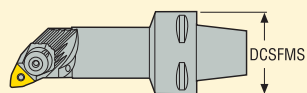
JETB = Jetstream Tooling® с подводом СОЖ с задней части хвостовика
JETLB = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом и с подводом СОЖ с задней части хвостовика
X = Обратная расточка

Внутренние державки и модульные токарные головки

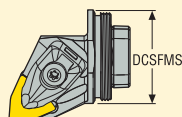


| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|----------|----------|----------|---|-----------|------------|---|-----------|---|----|
| C4 | - | P | W | L | N | R | - | 13 | 080 | - | 06 | - | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | | 9 | | 10 |

1. Типоразмер Seco-Capto™ и GL

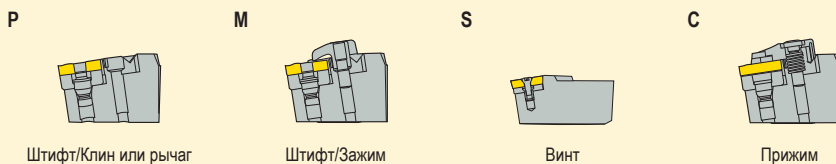


C3 = 32 мм
C4 = 40 мм
C5 = 50 мм
C6 = 63 мм
C8 = 80 мм

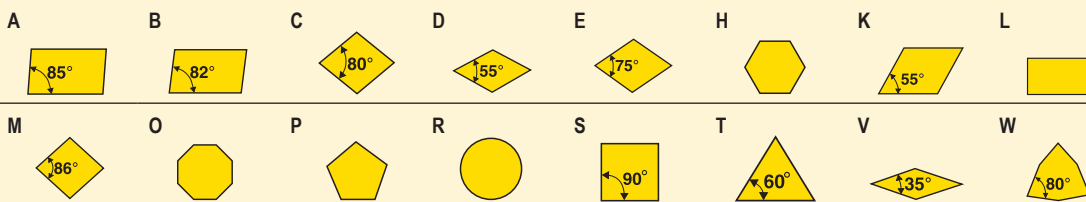


GL25 = 25 мм
GL32 = 32 мм
GL40 = 40 мм
GL50 = 50 мм

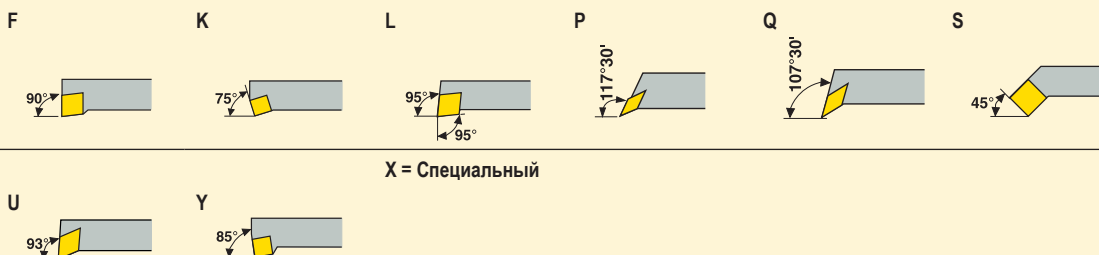
2. Крепление пластины



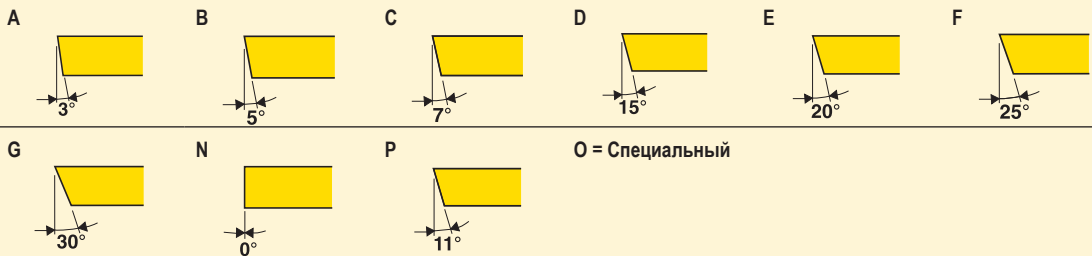
3. Форма пластины



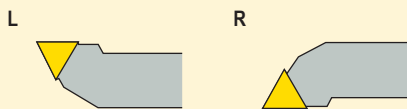
4. Тип инструмента



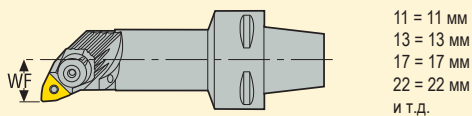
5. Задний угол пластины



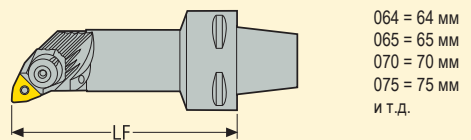
6. Направление резания



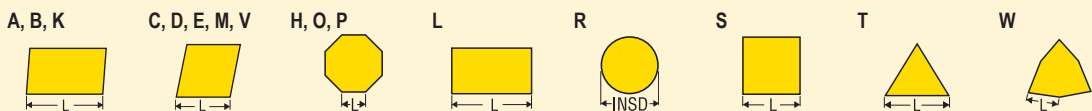
7. Расстояние WF



8. Расстояние LF



9. Длина режущей кромки



10. Внутреннее обозначение

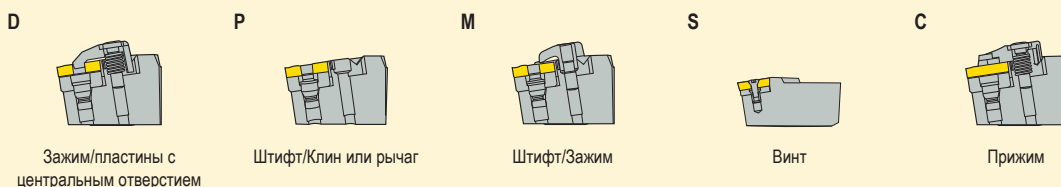
PL = Врезание
X = Обратная расточка
JET = Jetstream Tooling®

Наружные державки

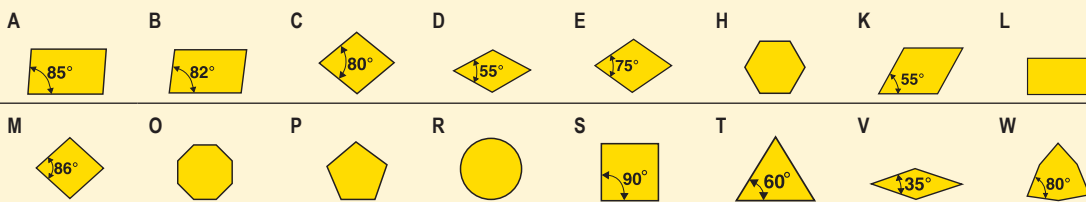


| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|
| D | W | L | N | R | 25 | 25 | X | 06 | JETI |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

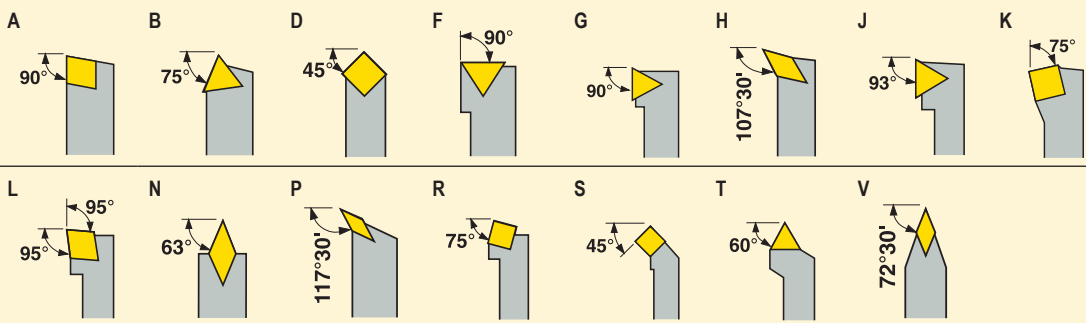
1. Крепление пластины



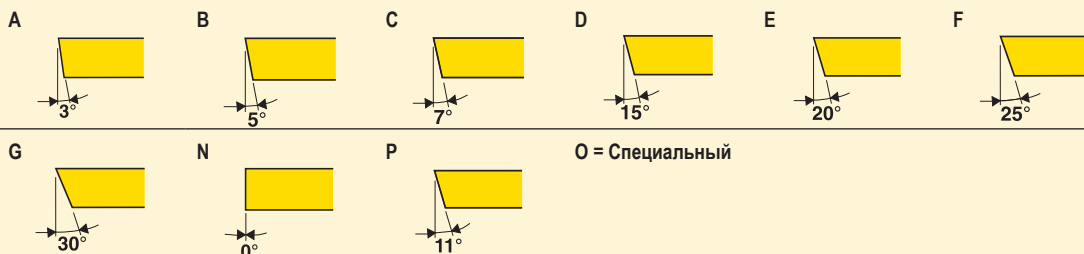
2. Форма пластины



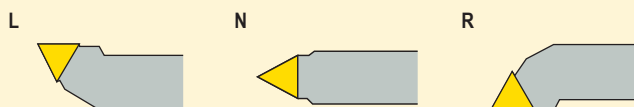
3. Тип инструмента



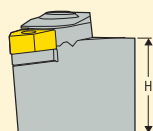
4. Задний угол пластины



5. Направление резания

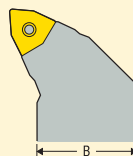


6. Высота хвостовика



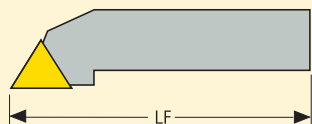
12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

7. Ширина хвостовика



12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

8. Длина инструмента



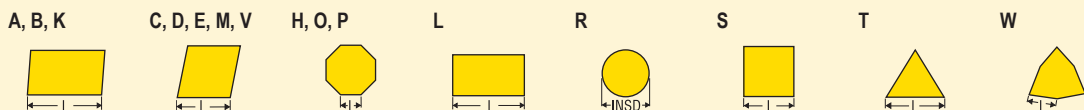
A = 32 мм
C = 50 мм
D = 60 мм
E = 70 мм
F = 80 мм

H = 100 мм
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм
R = 200 мм

S = 250 мм
T = 300 мм
V = 400 мм
X =
Специальный

Стандартная длина как показано выше

9. Длина режущей кромки



10. Внутреннее обозначение

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling®, интегрированные
JETL = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом

JETB = Jetstream Tooling® с подводом СОЖ с задней части хвостовика
JETLB = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом и с подводом СОЖ с задней части хвостовика

-PL = Врезание

Внутренние державки



| | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|
| A | 20 | Q | - | P | W | L | N | R | 06 | R |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

1. Тип державки

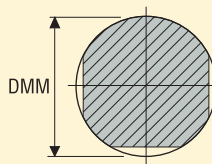
A = Стальная, с каналом для СОЖ

S = Цельная стальная

E = Твердосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ

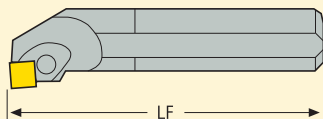
* Напаянная или аналогичная

2. Диаметр хвостовика



12 = 12 мм
20 = 20 мм
25 = 25 мм
и т.д.

3. Длина инструмента



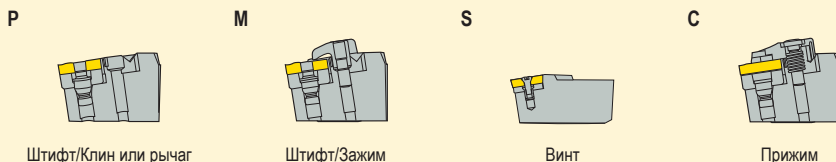
K = 125 мм
L = 140 мм
M = 150 мм
N = 160 мм
P = 170 мм

Q = 180 мм
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм
U = 350 мм

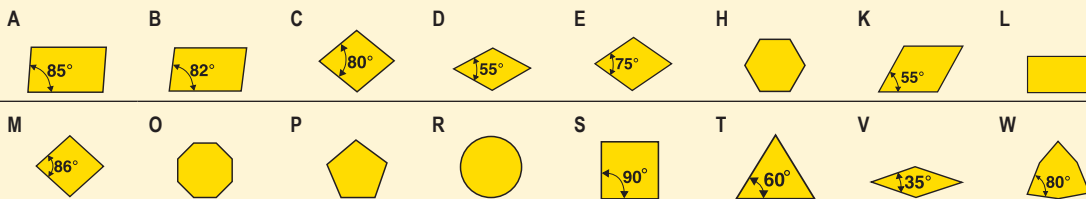
V = 400 мм

Стандартная длина как показано выше

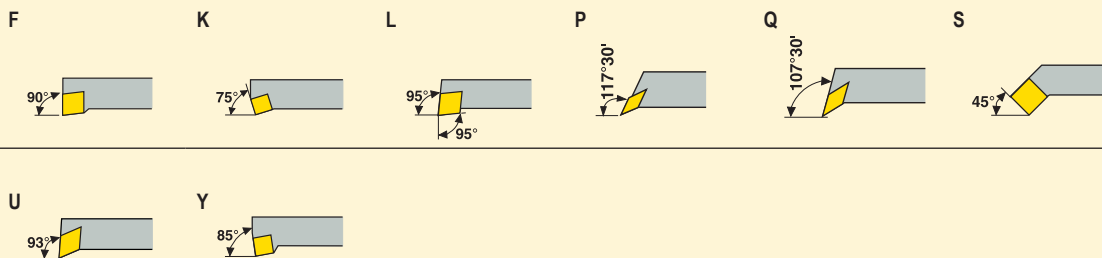
4. Крепление пластины



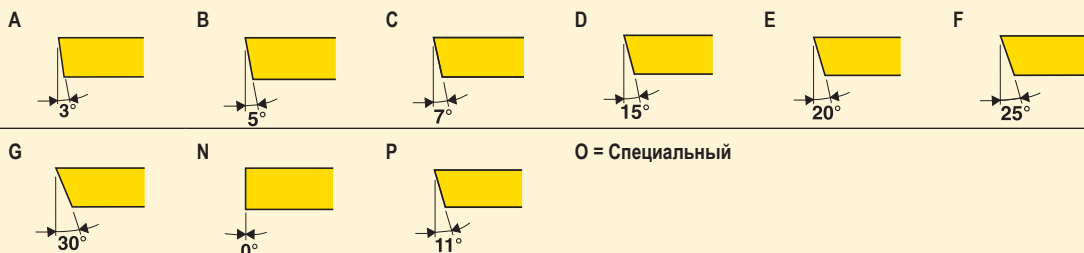
5. Форма пластины



6. Тип инструмента



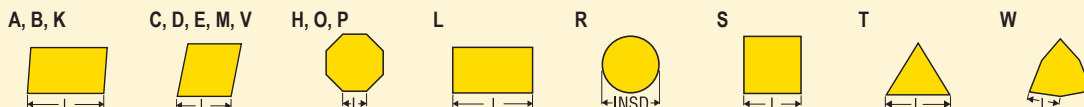
7. Задний угол пластины



8. Направление резания



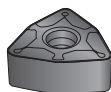
9. Длина режущей кромки



10. Внутреннее обозначение

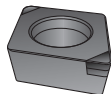
R = Для обработки радиуса
 W = Прихват
 PL = Врезание
 X = Обратная расточка

Пластины/Метрические серии, по ISO 1832-2004



| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|---|-----------|
| W | N | M | G | 06 | 04 | 08 | | M3 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

Пластины/Метрические серии, по ISO 1832-2004



| | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|---|----|-----------|----|----------|
| C | C | M | W | 09 | T3 | 08 | S | | | L1 | | B |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

1. Форма пластины

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A | B | C | D | E | H | K | L |
| | | | | | | | |
| M | O | P | R | S | T | V | W |
| | | | | | | | |

2. Задний угол пластины

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|------------------------|----------|----------|--|
| A | B | C | D | E | F | |
| | | | | | | |
| G | N | P | O = Специальный | | | |
| | | | | | | |

| 3. Допуски | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Класс-допуска | Допуск ± мм | | Для IS, размер в мм | | | | | | | | | | | | |
| | | | 3,175* | 3,969 | 4,064 | 4,760 | 6,350 | 9,525 | 12,700 | 15,875 | 19,050 | 20,000 | 25,400 | 31,750 | 38,100 |
| | S | IC | | | | | | | | | | | | | |
| A | 0,025 | 0,025 | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| C | 0,025 | 0,025 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| E | 0,025 | 0,025 | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| F | 0,025 | 0,013 | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| G | 0,050* | 0,025 | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | 0,130 | 0,025 | | | | | | | | | | | | | |
| H | 0,025 | 0,013 | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | 0,025 | 0,050 | • | | | • | • | • | | | | | | | |
| J | 0,025 | 0,080 | | | | | | | • | | | | | | |
| | 0,025 | 0,100 | | | | | | | • | • | • | | | | |
| | 0,025 | 0,130 | | | | | | | | | | • | | | |
| | 0,025 | 0,150 | | | | | | | | | | | | • | • |
| K | 0,025 | 0,050 | • | | | • | • | • | | | | | | | |
| | 0,025 | 0,080 | | | | | | | • | | | | | | |
| | 0,025 | 0,100 | | | | | | | | • | • | • | | | |
| | 0,025 | 0,130 | | | | | | | | | | | • | | |
| M | 0,025 | 0,150 | | | | | | | | | | | | | |
| | 0,050* | 0,050 | • | | | • | • | | | | | | | | |
| | 0,130 | 0,050 | | | | | | • | | | | | | | |
| | 0,130 | 0,080 | | | | | | | • | | | | | | |
| U | 0,130 | 0,100 | | | | | | | | • | • | • | | | |
| | 0,130 | 0,130 | | | | | | | | | | | • | | • |
| | 0,130 | 0,180 | | | | | | | | | | | | | |
| | 0,130 | 0,250 | | | | | | | | | | | • | • | • |

* Не ISO

| 4. Крепление и/или стружкойлом | | | | | | |
|--------------------------------|----------|----------|------------------------|----------|----------|--|
| A | B | G | M | N | R | |
| | | | | | | |
| T | U | W | X = Специальный | | | |
| | | | | | | |

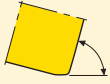
| 5. Длина режущей кромки | | | | | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A, B, K | C, D, E, M, V | H, O, P | L | R | S | T | W |
| | | | | | | | |

| 6. Толщина | | | |
|------------|--|--|--|
| | | | |
| | | | 01 = 1,59 мм T1 = 1,98 мм 02 = 2,38 мм 03 = 3,18 мм |
| | | | T3 = 3,97 мм 04 = 4,76 мм 05 = 5,56 мм 06 = 6,35 мм |
| | | | 07 = 7,94 мм 08 = 8,00 мм 09 = 9,52 мм |

7. Конфигурация угла

1-й символ

A = 45°
D = 60°
E = 75°
F = 85°
P = 90°
Z = Специальный



2-й символ

A = 45°
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
F = 25°
G = 30°
N = 0°
P = 11°
Z = Специальный



радиус вершины

M0 = круглые пластины (метрическая версия)

005 = 0,05 мм
01 = 0,1 мм
02 = 0,2 мм
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм
12 = 1,2 мм
и т.д.



8. Подготовка режущей кромки

F



E



T



S

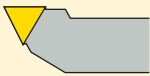


W

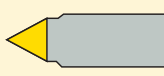
= Пластины для высоких подач
Необязательно для заполнения

9. Направление резания

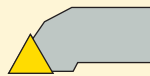
L



N



R



Необязательно для заполнения

10. Внутреннее обозначение

Например, обозначение стружколома e.g. обозначение кромки
F = Чистовой e.g. 01020 = 0,1 мм x 20°
M = Промежуточный
R = Черновой

Необязательно для заполнения

11. По выбору изготовителя

Размеры напаяк:
L0
L1
L2
LF = пластина со спеченным слоем

Необязательно для заполнения

12. Внутреннее обозначение

Точение
Например, обозначение стружколома
F = Чистовой
M = Промежуточный
R = Черновой
WZ = Wiper (PCBN)
и т.д.

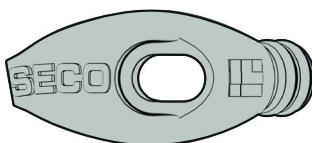
Необязательно для заполнения

13. Число наконечников

B = 2 U = 4 (двусторонние)
C = 3 V = 6 (двусторонние)
D = 4

Необязательно для заполнения

Прижимы для СОЖ для внутренних державок и модульных токарных головок



| | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-----------|----------|---|----------|----------|
| CP | 14 | U | 20 | S | - | 2 | R |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 |

1. Тип крепления

CN = Крепление для негативных пластин
 CP = Крепление для пластин с креплением винтом

2. Длина

14 = 14 мм
 17 = 17 мм
 21 = 21 мм

3. Диаметр отверстия

U = 1,6 мм
 L = 2,2 мм
 X = Специальный

4. Угол

00 = 0°
 10 = 10°
 20 = 20°

5. Для типа обработки

F = Чистовая
 R = Черновой
 S = Стандарт
 X = Специальный

6. Количество отверстий

0, 1, 2 и т.д.

7. Направление

R = Правое L = Левое

В ином случае нейтральное

| Обозначения по ISO | Расшифровка |
|--------------------|---|
| AN | Задний угол |
| B | Ширина хвостовика |
| BAWS | Угол положения инструмента (относительно заготовки) |
| BD | Диаметр корпуса |
| BLQ | Качество балансировки |
| CDRX | Максимальная радиальная глубина резания |
| CDX | Максимальная глубина резания |
| CDXI | Максимальная глубина резания (обработка канавок) |
| CDXSH | Максимальная глубина резания (обработка канавок) |
| CF | Ширина фаски |
| CNT | Резьба входного отверстия под СОЖ |
| CP | Давление СОЖ |
| CTMS | Соединительный размер со стороны станка |
| CTWS | Соединительный размер со стороны детали |
| CUTDIA | Максимальный диаметр отрезки |
| CW | Ширина резания |
| D1 | Диаметр фиксирующего отверстия |
| DCB | Диаметр соединительного отверстия |
| DCB1 | Диаметр соединительного отверстия 1 |
| DCB2 | Диаметр соединительного отверстия 2 |
| DCINN | Минимальный диаметр резания |
| DCINN2 | Минимальный диаметр резания 2 |
| DCINN3 | Минимальный диаметр резания 3 |
| DCP | Возможность установки чипа |
| DCSFMS | Диаметр корпуса в области крепления |
| DF | Диаметр фланца |
| DIX | Ограничивающий (максимальный) диаметр держателя |
| DMM | Диаметр хвостовика |
| EPSR | Угол при вершине |
| GAMO | Передний угол |
| H | Высота хвостовика |
| HF | Высота державки |
| HRY | Расстояние от центра до края крепления (блока) |
| IC | Ширина пластины |
| IGL | Длина пластины (для обработки канавок) |
| INPLM | Минимальный диаметр первоначального врезания |
| INPLX | Максимальный диаметр первоначального врезания |
| INSD | Диаметр пластины |
| INSL | Длина пластины |
| KCHL | Угол фаски (левая сторона) |
| KCHR | Угол фаски (правая сторона) |
| L | Длина режущей кромки |
| LAMS | Угол наклона |
| LB1 | Длина корпуса 1 |
| LB2 | Длина корпуса 2 |
| LCOG | Расстояние до центра массы |
| LF | Длина рабочей части |
| LF2 | Длина рабочей части_2 |
| LFS | Длина рабочей части (с учетом пластины) |
| LH | Длина головки |
| LH2 | Длина головки 2 |
| LPR | Длина вылета |

| Обозначения по ISO | Расшифровка |
|--------------------|--|
| LS | Длина хвостовика |
| LSC | Длина крепления |
| LU | Полезная длина |
| OAH | Общая высота сборки |
| OAL | Общая длина |
| OAW | Общая ширина |
| PDX | Ширина профиля |
| PSIRL | Угол наклона режущей кромки (левая сторона) |
| PSIRR | Угол наклона режущей кромки (правая сторона) |
| RADH | Высота блока |
| RADW | Ширина блока |
| RE | Радиус угла |
| RETL | Радиус боковой поверхности (левая сторона) |
| RETR | Радиус боковой поверхности (правая сторона) |
| RoundedUpWeight | roundedUpWeight |
| RPMX | Максимальная скорость вращения |
| S | Толщина пластины |
| TDZ | Диаметр резьбы |
| TPI | Витков на дюйм |
| W1 | Ширина пластины |
| WF | Эффективная ширина |
| WF2 | Эффективная ширина 2 |
| WFS | Эффективная ширина (с учетом пластины) |

Форма и размер пластины

Выбор типоразмера пластины зависит от операции

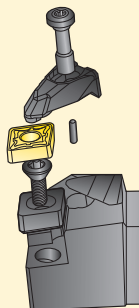
| Форма пластины | | Размер пластины | Макс. глубина резания a_p (мм) | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|-----------------|----------------------------------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| | | | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | |
| C | | 04 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 09 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | | 07 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | | | | | | | | | | | | | | | |
| R | | 06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 20 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 32 | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | | 09 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 38 | | | | | | | | | | | | | | | |
| T | | 06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 27 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 33 | | | | | | | | | | | | | | | |
| V | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 22 | | | | | | | | | | | | | | | |
| W | | 06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 08 | | | | | | | | | | | | | | | |

D Державки

Предпочтительный выбор для общей обработки, наружные

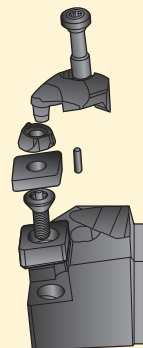
- Для негативных пластин основных форм с отверстием
- Жесткое, стабильное крепление

Пластина крепится при помощи прижима, который зажимает пластину в гнезде.



Державка D.....-C

- Со штифтом и твердосплавной направляющей



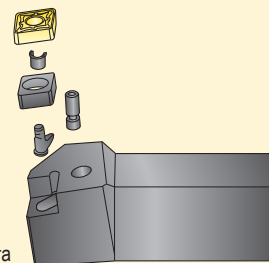
P Державки

Дополнительно к D державкам, наружные

- Для негативных пластин с отверстием
- Нет прижима сверху, что обеспечивает свободный сход стружки

Когда зажимной винт затянут, рычажный прижим фиксирует пластину в гнезде, см. рис.

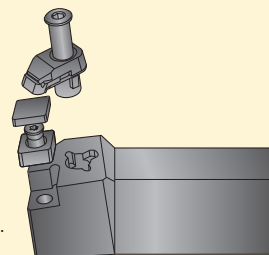
Альтернатива: зажимной винт над клином и фиксация пластины при помощи центрального штифта



C Державка

Разработана главным образом для пластин Seco PCBN без отверстия

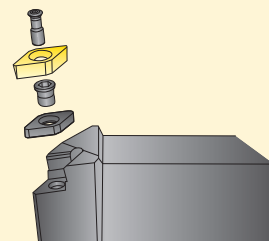
Пластина крепится при помощи прижима, который в новой конструкции оснащается т/с пластиной.



S Державка

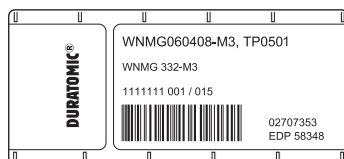
Для наружной и внутренней обработки позитивными пластинами

Пластина крепится центральным винтом.



Тип и размер пластины

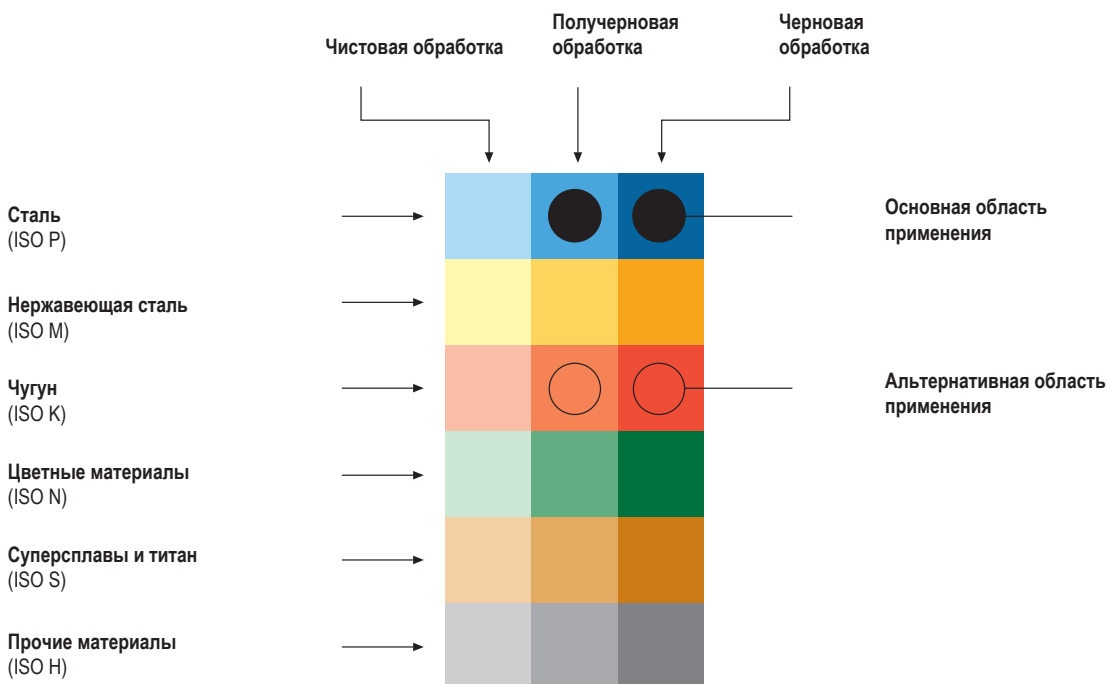
Тип и размер пластины зависят от типа выбранной державки.
Обозначения пластин и державок должны соответствовать друг другу.



Тип и размер пластины

Secolor это система определения области применения для режущих пластин. Она основана на матрице из восемнадцати квадратов, символизирующих различные обрабатываемые материалы и различные условия обработки. Геометрия пластины, например, форма и стружколом, вместе со сплавом определяют область применения, для которой предназначена эта пластина.

Черные точки в матрице указывают основные области применения пластин, а незакрашенные круги указывают альтернативные области.



Стружколомы

Область применения стружколомов

Стружколомы разрабатываются для придания кромке требуемой геометрии для разных областей применения. Обозначения стружколомов указывают области их применения:

Буква: F = Чистовая
 M = Промежуточная
 R = Черновая

Цифры: 1 = Низкая прочность кромки
 9 = Высокая прочность кромки

Цвет в таблице указывает группу материалов по ISO для которой адаптированы стружколомы.

Группы материалов по ISO

| | | | | | | | |
|--|---------------------------|--|--|--|--------------------------------|--|---|
| | Нержавеющая сталь (ISO M) | | Сталь (ISO P) Нержавеющая сталь (ISO M) | | Сталь (ISO P) Чугун (ISO K) | | Сталь (ISO P) Нержавеющая сталь (ISO M) Чугун (ISO K) |
|--|---------------------------|--|--|--|--------------------------------|--|---|

Таблица стружколомов для негативных пластин основных форм

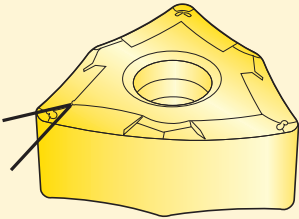
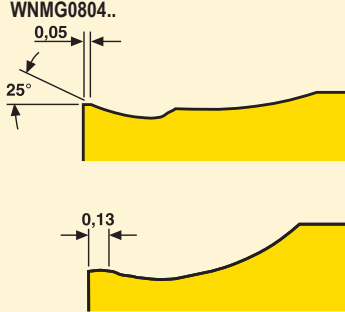
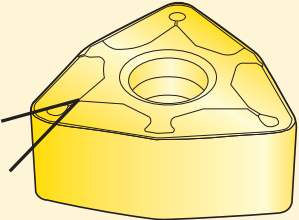
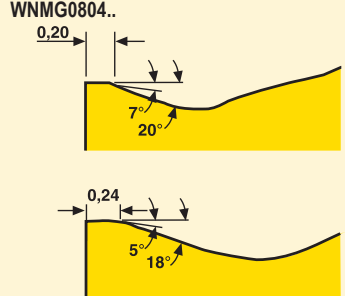
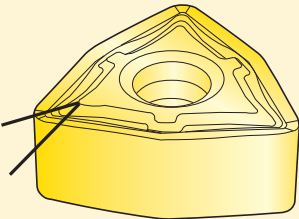
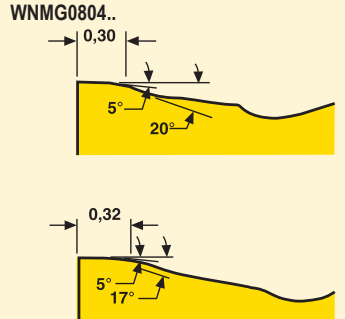
| Тип операции | RR | | | | | | | RR6 | RR93 | RR94 | RR9 | RR96 | RR97 |
|--------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|----------|---------|------|-----|------|------|
| | R | | | R2 | | R4 | R5, R57* | R6, R56* | R7, R68 | R8 | | | |
| | MR | | | | MR3 | MR4 | | MR6 | MR7 | | MR9 | | |
| | M | | M1 | | M3 | M4 | M5 | M6 | | | | | |
| | MF | MF1 | UX | MF2 | MF3 | MF4 | MF5 | | | | | | |
| | FF | FF1 | FF2 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Прочность кромки → | | | | | | |

*существующая геометрия -56 = -R56
 существующая геометрия -57 = -R57

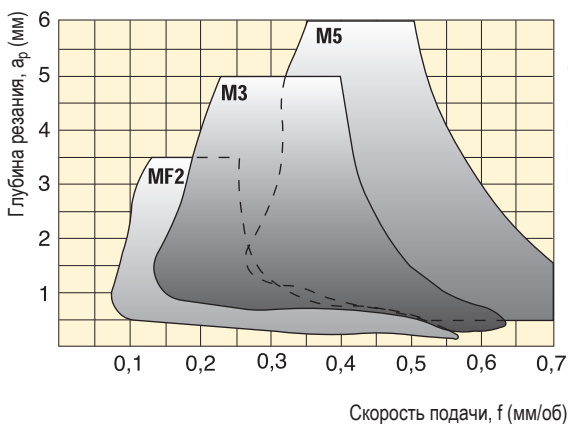
Таблица стружколомов для негативных пластин основных форм

| Тип операции | RR | | | | | RR93 | RR94 | RR96 | RR97 |
|--------------|----|----|-----|-----|--------------------|------|------|------|------|
| | R | | | R2 | R3 | | | | |
| | M | | | | M3* | M5 | | | |
| | MF | | UX | MF2 | | | | | |
| | F | | F1 | | | | | | |
| | FF | AL | FF1 | | | | | | |
| | | | | | Прочность кромки → | | | | |

*существующая геометрия -F2:
 -M3 для малых пластин
 -RR96/-RR97 для пластин для тяжелой обработки

| | | |
|--|---|-------------------------------|
| <p>-MF2</p>  | <p>WNMG0804..</p>  | <p>Для чистовой обработки</p> |
| <p>-M3</p>  | <p>WNMG0804..</p>  | <p>Для общей обработки</p> |
| <p>-M5</p>  | <p>WNMG0804..</p>  | <p>Для черновой обработки</p> |

Полная программа стружколомов приведена на стр. 44-49.



ПРИМЕЧАНИЕ. Если вы заходите в MyPages через веб-сайт www.secotools.com, перейдите в раздел Cutting Data (Режимы резания), затем в Advanced Cutting Data (Расширенная информация по режимам резания), подраздел Cutting Data Graphs (Графики режимов резания), чтобы получить доступ к стандартным режимам резания для конкретной продукции.

Сплавы пластин

Диапазон сплавов Seco включает сплавы с покрытием HardSpace (CVD и PVD), сплавы без покрытия и кермет.

Обозначения сплавов указывают на расстановку их по основным свойствам: сопротивлению износу и прочности.

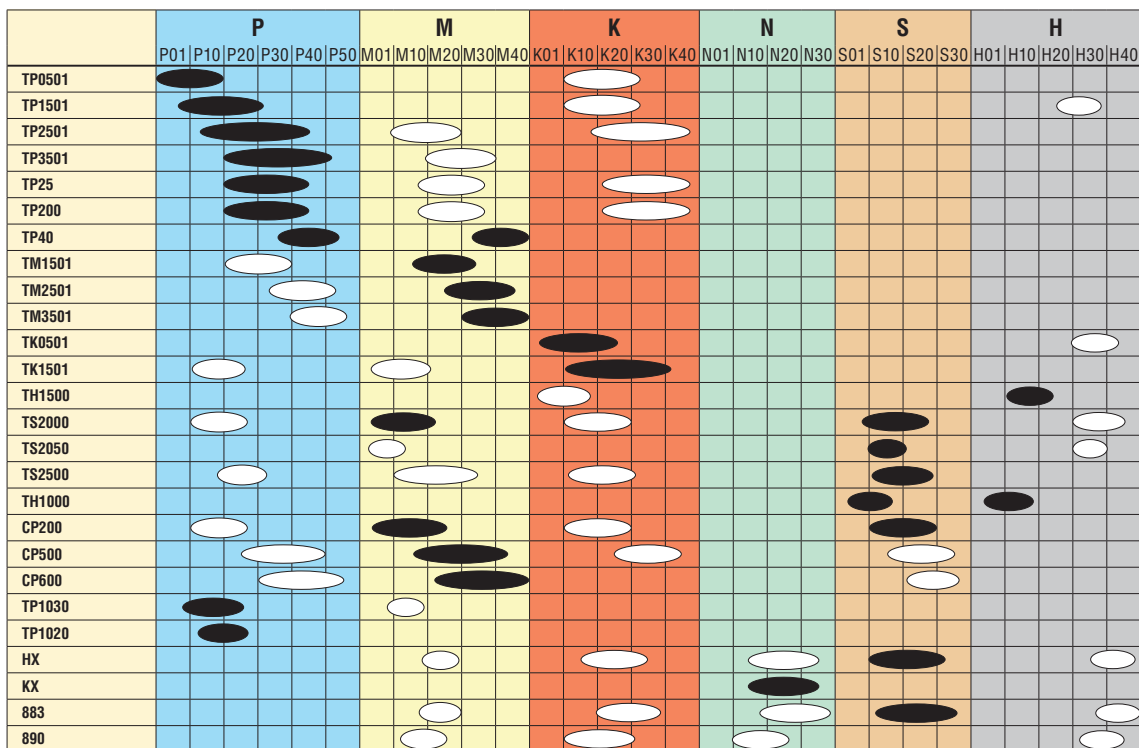
Все сплавы также классифицируются в соответствии со стандартом ISO (P, M, K, N, S, H).

| CVD: | PVD: | Кермет: | Без покрытия: |
|--------|--------|---------|---------------|
| TP0501 | TM1501 | TP1030 | HX |
| TP1501 | TM2501 | TP1020 | KX |
| TP2501 | TM3501 | | 883 |
| TP3501 | TK0501 | | 890 |
| TP25 | TK1501 | | |
| TP200 | TH1500 | | |
| TP40 | CP600 | | |



ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |



Черные точки в матрице указывают основные области применения пластин, а незакрашенные круги указывают альтернативные области.

JETStream Tooling® - Введение

Seco Jetstream Tooling® - революционное решение проблемы точной подачи СОЖ в зону резания. Концентрированный поток СОЖ доставляет поток СОЖ под высоким давлением непосредственно на режущую кромку. Струя уносит стружку с передней поверхности, улучшая стружкообразование и удлинняя срок службы инструмента, делая возможным увеличение режимов резания. Доказана эффективность работы практически по всем группам материалов и с широким диапазоном выбора давления СОЖ.

Seco Jetstream Tooling® состоит из держателей для наружной токарной обработки, обоих квадратных хвостовиков, отрезных лезвий и хвостовиков Seco-Capto™. Для внутреннего точения, возможности Jetstream Tooling® совмещаются с возможностями модульной системы головок JET GL Steadyline® и некоторыми другими за счет уникальной системы подвода СОЖ. Может использоваться на различных станках. Для точения по ISO возможна сквозная подача СОЖ для держателей JETI или Seco-Capto™ либо снаружи при помощи шлангов для СОЖ.

Продукция JETI разработана для обеспечения максимальной компактности сборки. Держатели JETI со внутренней подачей СОЖ не требуют установки дополнительных шлангов или трубок, которые ограничивают движение инструмента при обработке малых заготовок. Внутренние каналы для СОЖ в адаптере и держателе позволяют производить подачу СОЖ на режущую кромку напрямую через адаптер.

Шланги для наружной подачи СОЖ, которые присоединяются к установочным отверстиям в держателе, позволяют разместить устройство подачи СОЖ практически к любому месту на форсунке или инструментальном блоке.

Seco Jetstream Tooling® Duo - это новый инновационный инструмент, позволяющий подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и высокую стойкость.

Выпускаются для токарной обработки по ISO с позитивными и негативными пластинами, а также для отрезки и обработки канавок. Доверяйте использование системы только опытному специалисту, который обладает достаточным опытом и будет соблюдать все требования, в том числе в части безопасности.

| Тип инструмента | Максимально рекомендованное давление СОЖ | |
|--|--|-------------|
| | бар | psi |
| Корпус | | |
| Квадратный хвостовик со шлангом | 275 | 4000 |
| Головки GL Steadyline® - Цилиндрические | 200 | 3000 |
| Головки GL Steadyline® - HSK | 100 | 1500 |
| Головка GL с оправкой Steadyline® - Seco-Capto™ (с трубками для СОЖ) | 70 (150) | 1000 (2000) |
| Seco-Capto (с трубками для СОЖ) | 70 (150) | 1000 (2000) |
| JETI держатели и лезвия | 200 | 3000 |
| | | |
| Адаптеры | бар | psi |
| JETI адаптер с Seco-Capto™ (с трубками для СОЖ) | 70 (150) | 1000 (2000) |
| JETI адаптер с VDI | 80 | 1100 (2000) |
| JETI адаптер с HSK-T | 100 | 1500 |
| JETI адаптер с квадратным хвостовиком | 275 | 4000 |

* При использовании держателя вместе с адаптером максимальным давлением СОЖ будет соответствующее значение для адаптера.

Обозначение держателей Jetstream Tooling® соответствует ISO, см. стр. 10-15.

Jetstream Tooling® для обработки канавок и отрезки, см. стр. 517, 731, 753.



Сопла для СОЖ

Прижим с каналом для СОЖ

Уникальные приспособления для подачи СОЖ, изготовленные при помощи 3D печати.



Крепления выполняют несколько функций. Быстрая и надежная фиксация пластины при помощи одного винта. Направление потока СОЖ прямо на режущую кромку. Производственная гибкость прижима с каналом для СОЖ обеспечивает оптимизированный канал подачи СОЖ для различных диаметров отверстий.

В диапазоне продукции представлены версии для чистовой и черновой обработки, а также универсальные (нейтральные) прижимы. Также возможна горизонтальная ориентация 0°, 10° и 20°.

Обозначение наносится на сопло методом лазерной маркировки.

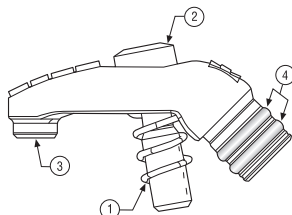
Прижим с каналом для СОЖ Jetstream Tooling предназначен для того, чтобы струя охлаждающей жидкости была направлена как можно ближе к точке резания, что обеспечивает максимальную эффективность СОЖ Jetstream и отламывает или отводит стружку. Значение APNOM - это индикатор глубины резания, который не рекомендуется превышать, чтобы обеспечить требуемую производительность.

Замена пластины

Просто ослабьте подпружиненный прижим с каналом для СОЖ.

Замените пластину либо поменяйте режущую кромку. Убедитесь, что крепежный штифт сопла и уплотнительное кольцо точно установлены в крепежное отверстие.

Зафиксируйте крепежный винт в соответствии с рекомендованным моментом.



1. Пружина
2. Винт зажима
3. Крепежный штифт
4. Уплотнительные кольца



Замена уплотнительных колец

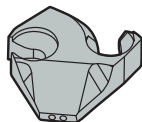
После смены уплотнительных колец убедитесь, что крепежный штифт сопла и уплотнительное кольцо точно установлены в крепежное отверстие. Иначе уплотнительные кольца могут быть повреждены.

Эффект высокого давления до 200 бар достигается за счет двойных уплотнительных колец у сопла головок.

JET/ JETL форсунка

Держатели с оригинальной технологией Jetstream Tooling® будут постепенно сняты с производства, они будут доступны в продаже до конца 2024 года.

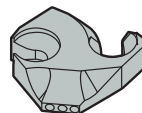
Форсунка для чистовых операций



Форсунка для чистовых операций Jetstream Tooling® Finishing обеспечивает выход струй СОЖ близко к режущей кромке, подходит как для чистовых, так и для промежуточных операций.

Форсунки имеют маркировку “-F”.

Форсунка для черновых операций



Форсунка для черновых операций Jetstream Tooling® обеспечивает выход струй СОЖ дальше от кромки, возможность для большой ар, больше пространства для схода стружки.

Форсунки имеют маркировку “-R”.

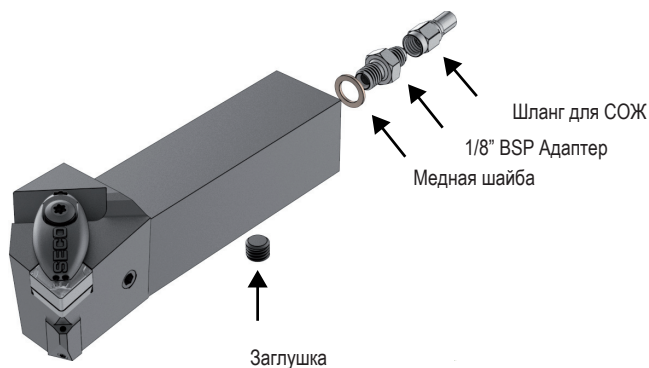
Замена пластины

Просто отпустите оба зажимных винта и отверните форсунку в сторону, освободив пластину. Контролируйте состояние инструмента, винтов и уплотнительного кольца, производите своевременную замену. Поменяйте или поверните пластину обычным способом, после чего поверните форсунку назад в рабочее положение (убедитесь, что кольцо на месте) и затяните оба винта.



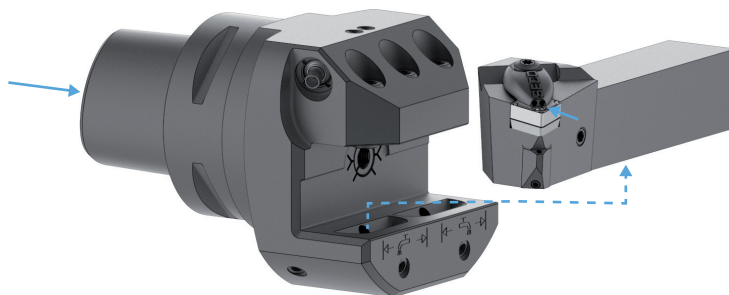
Инструкции по сборке JETI с адаптером

В целях личной безопасности Jetstream Tooling® следует использовать только при полностью закрытой дверце станка в соответствии с общими правилами техники безопасности. Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие шланга подачи СОЖ должна быть установлена заглушка.



Сведения о принадлежностях см. на стр. 786.

Инструкции по сборке JETI с адаптером



Для использования преимуществ держателя JETI нет необходимости использовать адаптер для соединений JETI. Максимальное давление СОЖ при этом будет соответствовать максимальному значению для адаптера.

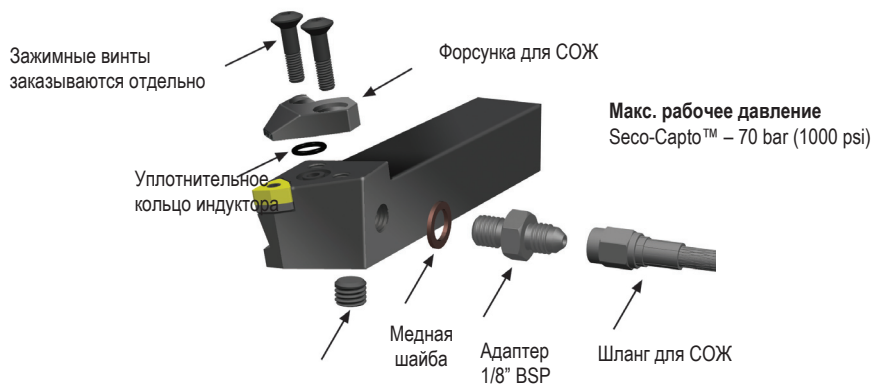
Примечание: На неиспользуемое отверстие подачи СОЖ должна быть установлена заглушка.

JET/ JETL Инструкции по сборке

Держатели с оригинальной технологией Jetstream Tooling® будут постепенно сняты с производства, они будут доступны в продаже до конца 2024 года.

В целях личной безопасности Jetstream Tooling® следует использовать только при полностью закрытой дверце станка в соответствии с общими правилами техники безопасности. Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие подачи СОЖ должна быть установлена заглушка. Необходимо соблюдать максимальное безопасное рабочее давление, указанное ниже.

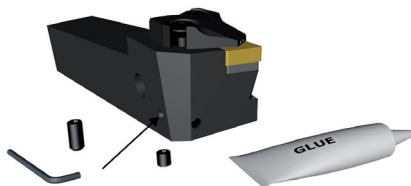
Рекомендуемый момент затяжки винта форсунки 117.26-655 составляет 4 Нм, см. стр. 788 .



Пробка

Перед работой убедитесь, что неиспользуемое отверстие подачи СОЖ надежно заглушено пробкой.

В редких случаях Вам необходимо перекрыть второй выход снизу, во первых удалите короткий винт на боковой поверхности державки. Затем установите длинный перекрывающий винт P6SS4X8 (02885815) используя подходящий герметик для уплотнения резьбы (например Loctite® 270). Закупоривание нижнего выхода СОЖ должно рассматриваться как постоянное и безвозвратное.



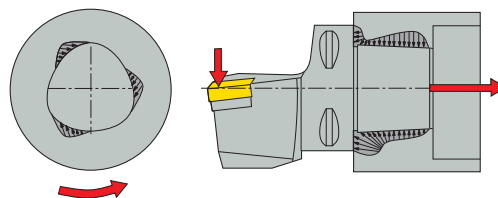
Замените короткий винт здесь на длинный винт чтобы перекрыть подачу СОЖ снизу

Описание

Seco-Capto - это быстросменная модульная инструментальная система для быстрой наладки и замены режущей кромки.

Преимущества

- Быстрая смена инструмента.
- Универсальность. Одна державка может использоваться в различных станках, что сокращает уровень запасов на складе.
- Модульность. Построение инструментов с удлиняющими адаптерами, что также сокращает уровень запасов на складе.
- Жесткость. Режимы резания не снижаются.
- Точность. Конусное многогранное соединение обеспечивает прочное самоцентрирование с повторяемостью $\pm 0,002$ мм.



Все державки имеют опцию сквозной подачи СОЖ.

Зажимные узлы

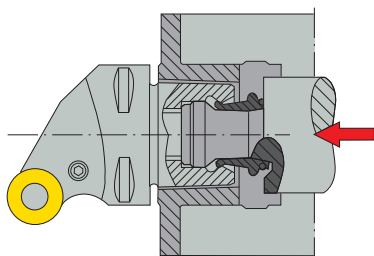
Ручные зажимные узлы выпускаются в различных версиях;

- VDI, прямой или под углом.
- Тип с хвостовиком для использования с наружными державками.
- Цилиндрический тип для использования с внутренними державками.
- Версии для специальных применений.

Узел зажимается тянущей штангой или винтом сзади.

Дополнительную информацию см. на стр. 772-780.

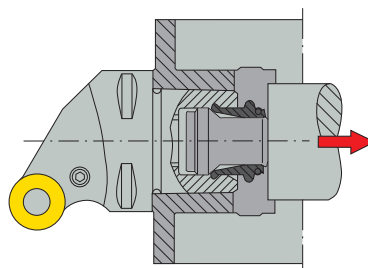
Разжатая позиция



Зажимные сегменты

Когда штанга движется вперед, диаметр зажимающих сегментов уменьшается и зажимающие сегменты освобождают режущий узел. Штанга также выталкивает режущий узел из соединения.

Зажатая позиция



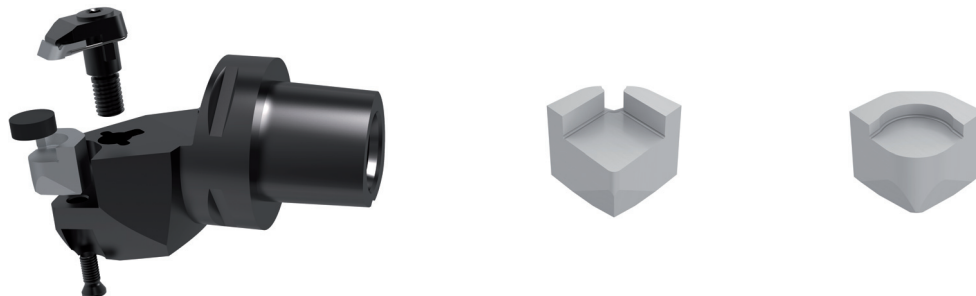
Зажимные сегменты

Когда штанга втягивается назад, диаметр зажимных сегментов увеличивается и режущий узел втягивается на фиксирующую позицию.

Seco-Capto™, держатели кассет для современных материалов

Сменная кассета для PCBN и керамических пластин выполнена из специальной нержавеющей стали, обладающей высокой твердостью и прочностью. Это обеспечивает защиту хрупких пластин и позволяет избежать повреждений гнезда, которые характерны для тяжелой черновой обработки.

Держатели кассет имеют такую же точность центрирования и повторяемость, как и стандартные держатели Seco-Capto™.



Преимущества

- Использование разных кассет/пластин в одном инструменте Capto обеспечивает универсальность, позволяя значительно сократить объем запасов и оборотные активы.
- Решение обеспечивает экономию средств, поскольку при повреждении гнезда пластины нужно заменить только гнездо, а не весь держатель.
- Исключительная надежность процесса во время операций, при которых существует высокий риск чрезмерного износа инструмента.

Рекомендуемые моменты затяжки кассеты и зажима

6 Нм

Для достижения рекомендованных моментов затяжки рекомендуем использовать динамометрические ключи, см. в каталоге «Вспомогательный инструмент MN».

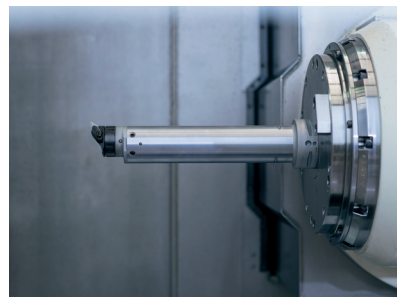
Виброгасящие оправки Steadyline® для токарных и расточных операций

Steadyline® решает проблемы, связанные с необходимостью работы с большими вылетами

Патентованные Seco виброгасящие держатели Steadyline® позволяют значительно увеличить производительность токарной сборки. Они позволяют использовать более высокие режимы резания, в свою очередь сочетая их с более высокой точностью и надежностью обработки.

Доступные типоразмеры:

- Оправки $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$, $\varnothing 50$, $\varnothing 60$, $\varnothing 80$ и $\varnothing 100$ мм.
- Длины 6xD, 8xD и 10xD.
- Seco-Capto™ C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100.
- Цилиндрические хвостовики-Метрические и дюймовые типоразмеры.
- Уникальное соединение, сменные головки GL, доступные в 4 типоразмерах. GL25, GL32, GL40, GL50.
- Высокая универсальность за счет использования одного инструмента для токарных и расточных операций.
- Соединители BA для оправок $\varnothing 60$, $\varnothing 80$ и $\varnothing 100$ мм.



На картинке изображена оправка Steadyline с токарной головкой Jet GL, установленная на станке.

Система Steadyline сегодня является одной из самых стабильных систем демпфирования вибраций для обработки на больших вылетах из представленных на рынке.

Преимущества высокой производительности

В каждом аспекте технологии Steadyline® прослеживается стремление создателей инструмента максимизировать его производительность и экономическую эффективность. Применение токарных головок GL еще сильнее повышает привлекательность системы Steadyline для конечного пользователя. Технология Jetstream, которой оснащены головки Jet GL, обеспечивает надежность и безопасность токарной обработки, повышая стабильность и производительность до максимального уровня.

- Повышение производительности за счет повышения режимов резания, качества обработки, стойкости и снижения вибраций
- Сокращение времени на замену инструмента благодаря уникальной технологии сменных головок GL
- Получение заготовок со стабильно высоким качеством обработки
- Максимальная универсальность инструмента
- Один инструмент используется как для операций точения, так и для расточки, в том числе для расточных операций с положением головки под $0^\circ/180^\circ$
- Контроль износа тепловых нагрузок и отвода стружки за счет применения Jetstream Tooling®
- Повышение стабильности обработки за счет подачи СОЖ под высоким давлением

Токарные головки GL различных типоразмеров.

- Головки Jet GL с технологией Jetstream $\varnothing 32$, $\varnothing 40$ и $\varnothing 50$.
- Стандартные головки GL для $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$ и $\varnothing 50$.
- Jetstream интегрированные головки GL- для Обработки канавок/Отрезки $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$ и $\varnothing 50$.
- Jetstream интегрированные головки GL- для Нарезания резьбы $\varnothing 25$, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$ и $\varnothing 50$.



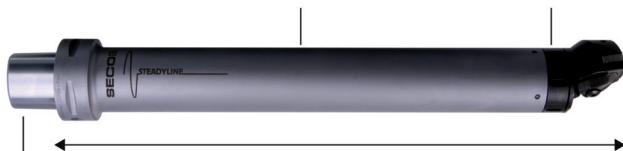
Примечание: Токарные головки Jet GL оснащены прижимом с каналом для СОЖ. Дополнительные сведения об этом см. на стр. 31 прижима с каналом для СОЖ.

Диапазон продукции

| Диаметр оправки Steadylite | Типы соединений | Длина рабочей части | Соединение ВА | Головки GL | Сквозная подача Jetstream | Головки GL типов LH и RH | Пластины |
|----------------------------|---|--|---------------|------------|---------------------------|---|--|
| Ø25 | C4, C5, C6 HSK-T/A63 Ø25, Ø1" | 6хBD (Сталь) 8хBD (Сталь) 10хBD (Твердый сплав, усиленные) | – | GL25 | – | SCLCх-09, SDUCх-07 & 11, SDXCх-11, SDUCх-11X, STFCх-11, SVUBх-11, SDUNх-11 | CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11 |
| Ø32 | C4, C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Ø32, Ø1,25" | 6хBD (Сталь) 8хBD (Сталь) 10хBD (Сталь) | – | GL32 | – | SCLCх-06, 09 & 12, SDUCх-11, SDXCх-11, SDUCх-11X, SDXNх-11, SDUNх-11X, STFCх-16, SVUBх-16, SVUNх-13, DCLNх-12, DDUNх-11 & 15, DWLNх-06 & 08; CTUNх-11, CRSNх-09, CRSNх-09 | CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09 |
| | | | | | GL32..JET | DCLCх-09JET, DDUCх-11JET, DVUBх-16JET, DCLNх-12JET, DDUNх-11JET, DDUNх15JET, DWLNх-06 JET | CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06 |
| Ø40 | C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Ø40, Ø1,5" | 6хBD (Сталь) 8хBD (Сталь) 10хBD (Сталь) | – | GL40 | – | SCLCх-06, 09 & 12, SDUCх-11, SDXCх-11, SDUCх-11X, SVUBх-16, DDUNх-11 & 15, STFCх-16, DCLNх-12, DWLNх-06 & 08 | CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08 |
| | | | | | GL40..JET | DCLCх-09JET, DDUCх-11JET, DVUBх-16JET, DCLNх-12 JET, DDUNх-11JET, DDUNх-15JET, DWLNх-06 JET | CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06 |
| Ø50 | C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Ø50, Ø2" | 6хBD (Сталь) 8хBD (Сталь) 10хBD (Сталь) | – | GL50 | – | SCLCх-06, 09 & 12; SDUCх-11, SDXCх-11, SDUCх-11X, STFCх-16, SUBх-16, DCLNх-12, 16 & 19; DDUNх-15, DWLNх-06 & 08; CCLNх-12 | CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12 |
| Ø60 | C6, C8 HSK-T/A100 Ø60, Ø2,5" | 6хBD (Сталь) 8хBD (Сталь) 10хBD (Сталь) | BA60 | | – | – | – |
| Ø80 | C8 HSK-T/A100 Ø80, Ø3" | 6хBD (Сталь) 8хBD (Сталь) 10хBD (Сталь) | BA80 | | GL50..JET | DCLCх-09JET, DDUCх-11JET, DVUBх-16JET, DCLNх-12JET, DDUNх-15JET, DWLNх-06JET | CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06 |
| Ø100 | Ø100, Ø4" | 10хBD (Сталь) | BA100 | – | – | – | – |

Диаметры оправок: Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø60, Ø80 и Ø100 мм

Головки для внутреннего точения, нарезания резьбы, МТО и расточки



Типы соединений: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) и HSK-T/A63, HSK-T/A100, Цилиндрический хвостовик (Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø60, Ø80, Ø100)

Длины: 6xD, 8xD, 10xD

Головки GL GL25, GL32, GL40 и GL50
Соединители ВА для Ø60, Ø80 и Ø100 мм

Токарные головки GL

Токарные головки GL - это точная система крепления по контуру «скругленного четырехугольника», который закрепляется на держателе Steadyline® головке при помощи гайки с мелким шагом резьбы.

- Точность центрирования и повторяемость головок GL такие же, как у Seco-Capto™.
- Подходит для обработки с положением головки 0°/180°.
- Оптимальные показатели демпфирования за счет малых компактных головок GL.
- Широкий диапазон головок GL, доступны более 200 типоразмеров головок GL.
- Головки Jet GL с технологией Jetstream Tooling®.
- Головки Jet GL оснащены уникальным прижимом с каналом для СОЖ, изготовленным методом 3D-печати.
- Большой выбор токарных головок GL различных типоразмеров.

Компактная токарная головка GL сохраняет демпфирующие силы стабилизаторов Steadyline®. Система Steadyline® сегодня является одной из самых стабильных систем демпфирования вибраций для обработки на больших вылетах из представленных на рынке.

Токарные головки JET GL

Головки JET GL-Turning делают это решение еще более эффективным благодаря сочетанию преимуществ Jetstream Tooling® и токарной головки GL и оправкой Steadyline®. Для наиболее эффективной обработки токарные головки JET GL оснащены оптимизированной системой подачи СОЖ.



Преимущества

- Эффективность: Удобное и надежное соединение, позволяет как сократить время на замену инструмента, так и повысить производительность.
- Универсальность: Форма «скругленного квадрата», применяемая на токарных головках, позволяет установить их как правосторонний, так и левосторонний инструмент, в зависимости от типа оборудования и обработки.
- Точность: Форма крепления обеспечивает надежную фиксацию с повторяемостью $\pm 0,002$ мм при одинаковых условиях. Модульность:
- Модульность: Использование различных типов оправок Steadyline® с подходящими токарными головками GL позволяет сократить номенклатуру инструмента.
- Максимизация эффекта демпфирования: Компактные и короткие токарные головки GL расположены близко к демпфирующей массе Steadyline®.
- Применение Jetstream Tooling® повышает стойкость инструмента, особенно при обработке суперсплавов, а также способствует оптимизации стружкообразования
- Эксплуатационная безопасность: Эффект высокого давления до 200 бар достигается за счет двойных уплотнительных колец у сопла головок, при этом в полной мере сохраняется стабильность обработки.

Рекомендованные моменты затяжки для соединительных гаек GL

| Для конуса GL | Рекомендуемый момент зажима |
|---------------|-----------------------------|
| GL25 | 25 Нм |
| GL32 | 25 Нм |
| GL40 | 35 Нм |
| GL50 | 55 Нм |



Для достижения рекомендованных моментов затяжки рекомендуем пользоваться динамометрическими ключами, см. в каталоге «Вспомогательный инструмент».

Соединение BA позволяет использовать головки GL50 для оправок Steadyline® Ø60, Ø80, Ø100.

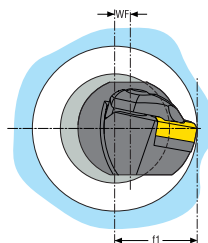
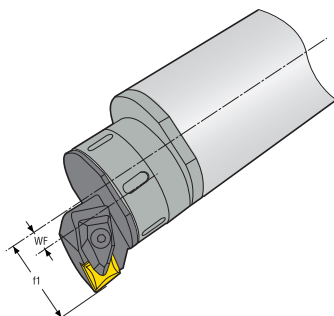
Каждый адаптер BA доступен в типоразмерах с различным исполнением вылета 'WF', для достижения универсальности и сочетания минимального диаметра отверстия и хорошего отвода стружки.



Предпочтительный выбор: Образуется больше пространства для схода стружки.

Дополнительная опция: Малый вылет WF: когда затруднен доступ к заготовке.

Держатели Steadyline® BA с соединениями Seco-Capto™ и HSK-T/A также могут быть использованы для расточных операций, совместно с расточными головками BA.



Подробная информация по адаптерам BA-GL доступна на стр. 301.

Рекомендованные моменты затяжки для соединительных винтов BA

| Для конуса BA | Набор из 4 фиксирующих винтов | Рекомендуемый момент зажима |
|---------------|-------------------------------|-----------------------------|
| BA060 | 90FQ4 | 11 мкМ |
| BA080 | 90FQ52 | 16 мкМ |
| BA100 | 90FQ6 | 23 Нм |

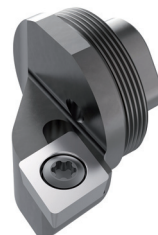
Мы рекомендуем использовать динамометрические ключи HC.

Ø25 оправки Steadyline и токарные головки GL25

Диапазон оправок Steadyline теперь расширен типоразмером Ø25. Они разработаны для обработки на 6хBD, 8хBD и 10хBD. Обработку на более длинных вылетах рекомендуется производить с применением твердосплавных хвостовиков. Диапазон уникальных головок GL для Steadyline дополнен типоразмером Ø25.

В диапазон продукции добавлены 16 головок GL25. Большинство из них имеют позитивные пластины для минимизации изгиба. Диапазон токарных головок включает в себя инструмент для операций общего точения, врезания, расточки канавок и обратной расточки. Данное дополнение не включает в себя Jetstream со сквозной подачей СОЖ. Более подробную информацию по диапазону продукции см. в таблице ниже.

| Диаметр оправки Steadyline | Типы соединений | Длина рабочей части | Головки GL | Головки GL типов LH и RH | Пластины |
|----------------------------|--|--------------------------------------|------------------------------|---|------------------------------------|
| Ø25 | C4, C5, C6 HSK-T/A63 Ø25, Ø25,4 (1") | 6хBD, 8хBD, 10хBD (Твердый сплав) | GL25 (16 головок) | SCLCх-09, SDUCх-7&11, SDXCх-11, SDUCх-11X, STFCх-11, SVUBх-11, SDUNх-11 | CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11 |



Подробная инструкция по эксплуатации входит в комплект поставки.

Информацию по токарным головкам GL для точения и МТО см. на стр. 302-310, 650-653.

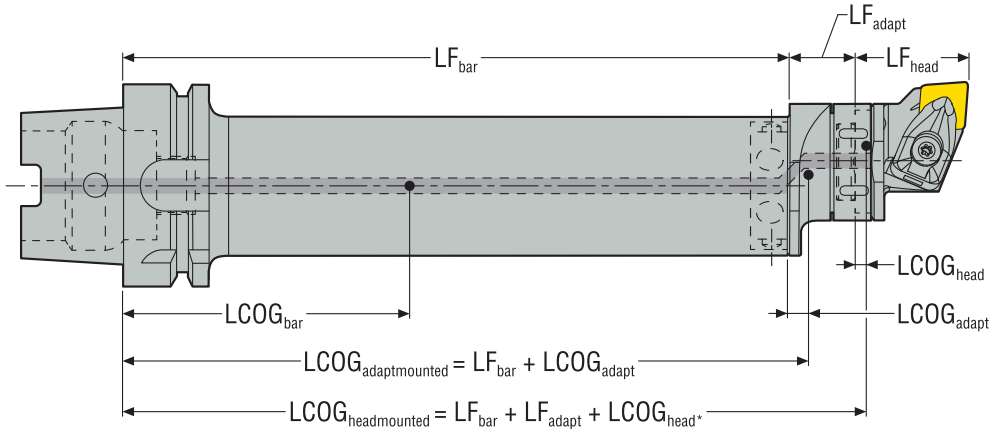
Информацию по расточным головкам GL см. в каталоге «Обработка отверстий».

Оправки Steadyline® в системах автоматической смены инструмента

Имейте в виду максимальный момент (Т) при работе с большими и тяжелыми сборками, когда используется автоматическая система смены инструмента.

Примерное значение необходимого момента для оправки Steadyline® при использовании автоматических систем смены инструмента, Tswinglimit, формулу ниже можно использовать для расчета значения для Steadyline®.

$$T_{\text{обычное}} = g \times [\text{LCOG}_{\text{бар}} * m_{\text{бар}}] * 1.25 / 1000 \text{ Нм} < T_{\text{лимит}}$$



Однако рекомендуется рассчитывать момент для всей сборки по следующей формуле.

$$T = \frac{g \times (\text{LCOG}_{\text{бар}} * m_{\text{бар}} + \text{LCOG}_{\text{adaptmounted}} * m_{\text{adapt}} + \text{LCOG}_{\text{headmounted}} * m_{\text{head}})}{1000}$$

T = Максимальное значение момента для сборки в Нм

m = масса в кг

LF=рабочие части в мм

LCOG = Положение центра тяжести в мм

head = головка

headmounted = установл. головка

bar = оправка

adapt = адаптер

Tswinglimit = Т лим. колебаний

Примечание:

a) Во время смены инструмента ускорение генерирует дополнительные силы. Рекомендуется замедлять процесс смены инструмента, если вес инструмента или значение момента близки к предельным для станка, либо производить ручную смену инструмента.

b) Значения LCOG, LF и массы инструмента доступны на соответствующих страницах продукции. Если LCOG_{сборки} / LCOG_{головки} неизвестно, возможно произвести ориентировочный расчет исходя их значения LCOG ½ LF.

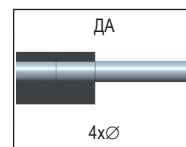
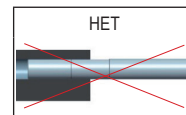
Рекомендации по креплению на станке

Основной рекомендацией Seco для крепления на станке является соединение Seco-Capto™.

Альтернативной опцией может быть соединение HSK-T/A, у обоих решений есть ряд преимуществ:

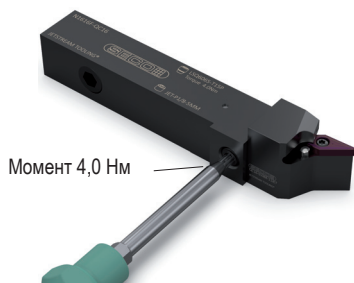
- Максимальная стабильность благодаря соединению TF и высокому сопротивлению на изгиб
- Высокая точность позиционирования режущей кромки

При использовании третьей возможной опции - цилиндрических хвостовиков Seco рекомендует производить крепление строго по обозначенным на инструменте меткам для обеспечения надежного крепления 4xØ.



Инструкции по сборке модульного быстросменного держателя инструмента

Соберите быстросменный держатель с использованием только одного винта. Для точной и безопасной сборки головки и хвостовика мы рекомендуем использовать момент 4,0 Нм (динамометрический ключ T00-15P40), доступные динамометрические ключи см. на стр. 789).

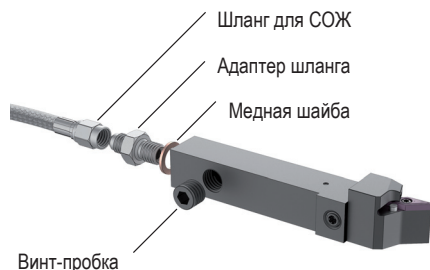


Jetstream Tooling® — Инструкции по сборке шлангов

В целях личной безопасности Jetstream Tooling® следует использовать только при полностью закрытой дверце станка в соответствии с общими правилами техники безопасности. Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие шланга подачи СОЖ должна быть установлена заглушка.

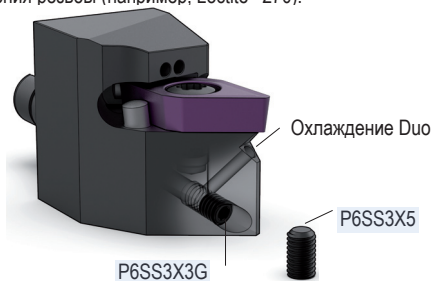
Шланги можно собирать как с боковой, так и с задней стороны хвостовика. Для соединения шлангов используются резьбы различных размеров, для хвостовика 1616 используется резьба 1/8BSP, а для хвостовиков меньшего размера — резьба M8*1.0.

Сведения о принадлежностях см. на стр. 786.



Jetstream Tooling® Duo

Система Jetstream Tooling® Duo, доступная для нескольких режущих головок, имеет второе отверстие подачи СОЖ с боковой стороны. Второе отверстие подачи СОЖ можно закрыть, если этого требуют особые условия операции. Таким образом, система является универсальной для разных видов обработки и подходит для случаев, когда нужно ограничить подачу СОЖ. Чтобы закрыть второе отверстие подачи СОЖ, снимите P6SS3X3G и установите винт P6SS3X5 большей длины (доступен дополнительно). Также необходимо использовать подходящий герметик для уплотнения резьбы (например, Loctite® 270).



Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

| | | |
|--|--------------------|--|
|  | <p>-FF1</p> | <p>Стружколом для негативных пластин. Используется для чистовой обработки стали и нержавеющей стали для получения низкой шероховатости.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,08-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-3,0$ мм.</p> |
|  | <p>-FF2</p> | <p>Стружколом для негативных пластин. Предназначен для чистовой и получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. Позитивный, с узкой стружечной канавкой, обеспечивает легкое резание в сочетании с хорошим стружкообразованием.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,08-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-1,5$ мм.</p> |
|  | <p>-MF1</p> | <p>Стружколом для обработки нержавеющей стали, суперсплавов и титановых сплавов. Пластина типа ..GG имеет острую, прецизионно шлифованную кромку. Пластины типа ..MG имеют хонингованную режущую кромку для повышенной прочности. MF1 предназначен для получистовых и чистовых операций.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,08-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-3,5$ мм.</p> |
|  | <p>-MF2</p> | <p>Предпочтительный выбор для чистовых операций с негативными пластинами. Подходит для глубин резания до 0,25 мм, обеспечивая подачу более 0,25 мм/об. Хорошая возможность для получерновой обработки.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,10-0,4$ мм/об, $a_p = 0,2-3,0$ мм.</p> |
|  | <p>-MF3</p> | <p>Стружколом с позитивным передним углом предназначен для нержавеющей сталей средней сложности обработки. MF3 также предназначен для легкой черновой обработки относительно мягких, "вязких" сталей и труднообрабатываемых нержавеющей сталей, если глубина резания ограничена. MF3 можно также использовать для чистовой обработки чугуна.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 1-4$ мм.</p> |
|  | <p>-MF4</p> | <p>Стружколом предназначен для средней/чистовой обработки нержавеющей стали, очень открытая и высоко позитивная геометрия.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,15-0,50$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p> |
|  | <p>-MF5</p> | <p>Стружколом для получистовой обработки стали и нержавеющей стали на больших подачах. Легкое резание и открытая геометрия.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,8$ мм/об, $a_p = 0,2-2,7$ мм.</p> |
|  | <p>-M1</p> | <p>Стружколом предназначен для суперсплавов и титановых сплавов. Он имеет позитивный передний угол и хонингованную кромку для повышения прочности. Также выпускается с острой кромкой (тип ..GG пластина). M1 предназначен для легкой черновой и для получистовой обработки.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 1,5-5,0$ мм.</p> |



Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

| | | |
|---|--------------------|--|
|  | <p>-M3</p> | <p>Предпочтительный выбор для получерновой обработки, наиболее универсальный стружколом Seco. В большинстве случаев это единственный стружколом, который нужен. Наибольший срок службы и лучшее стружкообразование в широком диапазоне режимов резания и материалов заготовок. Подходит для точных поковок и деталей - отливок с минимальным припуском на обработку, что касается стружкообразования и прочности кромки.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,15-0,50$ мм/об, $a_p = 0,5-5,0$ мм.</p> |
|  | <p>-M4</p> | <p>Стружколом предназначен для чугунов. Позитивный передний угол с узкой тавровой фаской, низкие силы резания.</p> <p>Предпочтительный выбор для обработки чугуна на высоких скоростях.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,1-0,7$ мм/об, $a_p = 0,2-7,0$ мм.</p> |
|  | <p>-M5</p> | <p>Предпочтительный выбор для черновой обработки двусторонними пластинами. Предназначен для ответственных операций обработки сталей, нержавеющей сталей и чугунов с высокой подачей. Сочетает высокую прочность кромки с относительно низкими силами резания.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,3-0,7$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p> |
|  | <p>-M6</p> | <p>Прочный двусторонний стружколом для получерновой и черновой обработки стали. Хорошее стружкообразование и низкие силы резания, что обеспечивает надежность обработки как при непрерывном, так и при прерывистом резании. Также подходит для обработки ферритных и мартенситных нержавеющей сталей.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,8$ мм/об, $a_p = 1,0-7,0$ мм.</p> |
|  | <p>-MR3</p> | <p>Стружколом с позитивным передним углом, который снижает усилия резания и обеспечивает очень высокую прочность кромки. Предназначен для получерновой и черновой обработки суперсплавов, титановых сплавов, нержавеющей стали и закаленной стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,6$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p> |
|  | <p>-MR4</p> | <p>MR4 имеет негативную тавровую фаску, обеспечивающую высокую прочность кромки. Стружколом предназначен для операций тяжелой обработки суперсплавов и титановых сплавов, таких как прерывистое резание и обработка деталей с необработанной поверхностью.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,15-0,50$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p> |
|  | <p>-MR6</p> | <p>Стружколом для промежуточной и получерновой обработки стали. Легкое резание и открытая геометрия. Двусторонние и односторонние.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,25-0,80$ мм/об, $a_p = 0,9-5,0$ мм.</p> |
|  | <p>-MR7</p> | <p>Самый прочный стружколом для двусторонних пластин. MR7 подходит для больших подач и глубин резания, где обычно требуется односторонняя пластина. Стружколом имеет широкую негативную тавровую фаску, обеспечивающую высокую прочность кромки.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,35-0,90$ мм/об, $a_p = 1,5-7,0$ мм.</p> |









Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

| | | |
|--|----------------------------|--|
|   | <p>-MR9</p> | <p>Наиболее прочный стружколом, предназначенный для чугунов. Негативные фаски делают его подходящим для прерывистой обработки на высоких подачах, а также надежным для обработки чугунов.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-1,0$ мм/об, $a_p = 1,0-12$ мм.</p> |
|   | <p>-R4</p> | <p>Стружколом для односторонних пластин. Имеет позитивную режущую кромку, обеспечивающую низкие силы резания.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,6$ мм/об, $a_p = 2-10,0$ мм.</p> |
|   | <p>-R5</p> | <p>Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 2-12,0$ мм.</p> |
|   | <p>-56 -R56</p> | <p>Стружколом с геометрией для легкого резания, для односторонних пластин. Предназначен для операций обработки нержавеющей стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,4-0,8$ мм/об, $a_p = 2-12$ мм.</p> |
|   | <p>-57 -R57</p> | <p>Стружколом для односторонних черновых пластин. Рекомендуется для черновой обработки сталей с большими подачами и большими глубинами резания.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,45-1,10$ мм/об, $a_p = 2-12,0$ мм.</p> |
|   | <p>-R6</p> | <p>Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки нержавеющей стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,25-0,70$ мм/об, $a_p = 2-10,0$ мм.</p> |
|   | <p>-R68</p> | <p>Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,4-1,4$ мм/об, $a_p = 4-14$ мм.</p> |
|   | <p>-R7</p> | <p>Прочный и при этом легко режущий стружколом для односторонних пластин. R7 хорошо подходит для прерывистой обработки обычных углеродистых и нержавеющей сталей.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,4-1,6$ мм/об, $a_p = 3-18,0$ мм.</p> |







Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

| | | |
|---|---------------------|--|
|  | <p>-R8</p> | <p>Очень прочный стружколом для односторонних пластин. R8 предназначен для больших подач при обработке отливок и поковок из аустенитной нержавеющей стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,35-0,80$ мм/об, $a_p = 2-12,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR6</p> | <p>Стружколом, обеспечивающий легкое резание для односторонних пластин. Рекомендуется для черновой обработки обычной и нержавеющей стали.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 2-12,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR9</p> | <p>Очень прочный стружколом для односторонних негативных пластин, для применения на высоких подачах. Для трудных отливок, поковок и для аустенитных нержавеющей сталей.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,5-1,2$ мм/об, $a_p = 2,5-15,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR93</p> | <p>Стружколом для тяжелой обработки, для негативных односторонних пластин. Возможность работы на высоких режимах для всех типов материалов.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 1,3-2,6$ мм/об, $a_p = 10-30$ мм.</p> |
|  | <p>-RR96</p> | <p>Стружколом для тяжелой обработки, для негативных односторонних пластин. Возможность работы на высоких режимах и хорошее стружкообразование для всех типов материалов.</p> <p>Диапазон обработки: LNMX50: $f = 1,5-2,6$ мм/об, $a_p = 12-36$ мм.</p> |
|  | <p>-RR97</p> | <p>Стружколом для тяжелой обработки материалов с низкой твердостью, для негативных односторонних пластин.</p> <p>Диапазон обработки: LNMX50: $f = 1,5-2,6$ мм/об, $a_p = 10-36$ мм.</p> |
|  | <p>-UX</p> | <p>Стружколом для негативных пластин. Позитивный передний угол с острой кромкой. Низкая сила резания. Подходит для нежестких деталей.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 1,0-6,0$ мм.</p> |


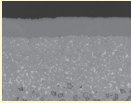

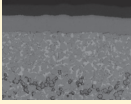

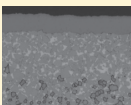

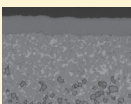

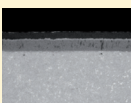

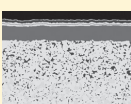

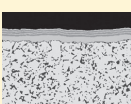

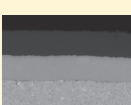
Диапазон стружколомов, позитивные пластины основных форм

| | | |
|--|----------------------------|---|
|  | <p>-AL</p> | <p>Стружколом для позитивных пластин. Предназначен для обработки алюминиевых сплавов. Передняя поверхность хорошо отполирована, большой передний угол.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,15-0,60$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p> |
|  | <p>-FF1</p> | <p>Стружколом для позитивных пластин. Используется для чистовой обработки стали и нержавеющей стали для получения низкой шероховатости.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,05-0,30$ мм/об, $a_p = 0,2-2,0$ мм.</p> |
|  | <p>-F1</p> | <p>Стружколом для позитивных пластин. Позитивная геометрия с острой режущей кромкой, легкое резание. Подходит для высоких подач при небольших глубинах обработки точных отливок и поковок.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,1-0,5$ мм/об., $a_p = 0,2-3,0$ мм.</p> <p>Для прутковых автоматов, например: $f = 0,08-0,25$ мм/об., $a_p = 1-3$ мм.</p> |
|  | <p>-MF2</p> | <p>Универсальный стружколом позитивных пластин для чистовых и получистовых операций с легким резанием. Подходит для широкого диапазона обработки стали и нержавеющей стали, включая расточные операции.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,08-0,50$ мм/об, $a_p = 0,15-3,0$ мм.</p> |
|  | <p>-M3 -F2</p> | <p>Надежный стружколом для получистовой и получерновой обработки, обеспечивает безопасный сход стружки. Подходит для промежуточных обработок сталей и нержавеющей сталей, включая расточные операции.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,12-0,60$ мм/об, $a_p = 0,2-4,0$ мм.</p> |
|  | <p>-M5</p> | <p>Универсальный стружколом для позитивных пластин. Предназначен для получерновой и черновой обработки сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Сочетает высокую прочность кромки с относительно низкими силами резания. Высокая надежность при прерывистой обработке и обработке неровных деталей, в том числе при растачивании.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,15-0,60$ мм/об, $a_p = 1-5$ мм.</p> |
|  | <p>-R2</p> | <p>Стружколом для больших пластин, предназначенных для чистовой обработки ж.д. колес.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,3-0,8$ мм/об, $a_p = 1,0-5,0$ мм.</p> |
|  | <p>-R3 RCMT</p> | <p>Стружколом для больших круглых пластин, предназначенных для чистовой и получистовой обработки ж/д колес, крупногабаритных заготовок и труднообрабатываемых материалов, обеспечивает высокое качество обработанной поверхности.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,5-1,2$ мм/об, $a_p = 1,5-5,0$ мм.</p> |


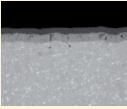

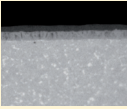

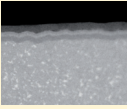

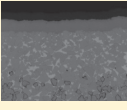

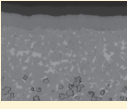

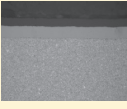

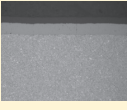
Диапазон стружколомов, позитивные пластины основных форм

| | | |
|---|----------------------------|--|
|  | <p>-R3 RCMX</p> | <p>Стружколом для больших круглых пластин, предназначенных для чистовой и получистовой обработки ж/д колес, крупногабаритных заготовок и труднообрабатываемых материалов, обеспечивает высокую эффективность стружкообразования.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,5-1,2$ мм/об, $a_p = 1,5-5,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR93</p> | <p>Стружколом для больших круглых пластин, предназначенных для черновой и получерновой обработки ж/д колес и крупногабаритных заготовок.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,6-1,5$ мм/об, $a_p = 3,0-10,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR94</p> | <p>Стружколом для больших пластин предназначенных для черновой обработки ж.д. колес.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,6-1,5$ мм/об, $a_p = 3,0-10,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR96</p> | <p>Стружколом для больших пластин, предназначенных для обработки стали с большими глубинами резания и большими подачами.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,6-2,2$ мм/об, $a_p = 3,0-24,0$ мм.</p> |
|  | <p>-RR97</p> | <p>Стружколом для больших пластин, предназначенных для обработки стали с большими глубинами резания и большими подачами.</p> <p>Геометрия –RR97 прочнее чем –RR96.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,8-2,2$ мм/об, $a_p = 3,0-24,0$ мм.</p> |
|  | <p>-UX</p> | <p>Стружколом для позитивных пластин. Гладкий и простой сход стружки при чистовой и получерновой обработке стали и нержавеющей стали. Очень хорошо подходит для тонких деталей.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,05-0,40$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p> |


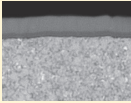

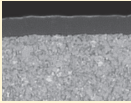

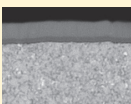

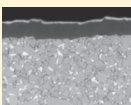

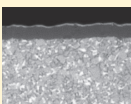

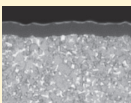


Сплавы с покрытием CVD

| | | |
|--|---|---|
| <p>TP0501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Сплав с высокой сопротивляемостью температуре и износу для обработки сталей, в первую очередь легированных сталей. Рекомендуется для сухой обработки, а также для сложных операций обработки чугуна.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TP1501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Сплав с высокой сопротивляемостью температуре и износу, оптимизирован для операций общего точения сталей, применяется в т.ч. и для других групп материалов.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TP2501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Сплав с высокой сопротивляемостью износу и прочной кромкой, применяется в широком диапазоне токарных операций по стали, нержавеющей стали и чугуну.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TP3501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Высокая прочность кромки и износостойкость делают сплав универсальным для точения сталей и нержавеющей сталей, особенно при прерывистом резании.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Технология определения использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TP25</p>  |  | <p>Универсальный высокопроизводительный сплав для широкого диапазона операций по обработке стали, нержавеющей стали и чугуна. Надежная альтернатива для обработки стали при ограниченных скоростях резания или высоких требованиях к шероховатости поверхности. Обеспечивает дополнительную оптимизацию для простых операций по обработке аустенитной нержавеющей стали.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Технология определения использованной кромки (хром)</p> |
| <p>TP200</p>  |  | <p>Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + TiN</p> |
| <p>TP40</p>  |  | <p>Универсальный сплав для максимально стабильной обработки сталей, нержавеющей сталей и суперсплавов в трудных условиях (особенно отливок и поковок).</p> <p>TiC/Ti(C,N) + TiN</p> |
| <p>TN1500</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Высокопрочный микрозернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, также подходит для чистовой обработки чугуна. Ti(C,N) + Al₂O₃</p> |









Сплавы с покрытием CVD

| | | |
|---|---|--|
| <p>TM1501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Износостойкий сплав, оптимизированный для токарной обработки нержавеющей стали, а также для заготовок из пластичных сталей.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TM2501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Высокопрочный сплав для токарной обработки аустенитной нержавеющей стали с высокой устойчивостью и превосходной прочностью кромки. Первый выбор для токарной обработки аустенитной нержавеющей стали. Также подходит для токарной обработки стали при низких скоростях резания или прерывистой обработке.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TM3501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Лучший выбор для дуплексной и труднообрабатываемой нержавеющей стали, высокая устойчивость к выкрашиванию и образованию бороздок. Превосходно подходит для чистовой обработки и прерывистой резки всех нержавеющих сталей. Универсальный сплав, подходящий для разнообразных сплавов и операций обработки нержавеющей стали.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TM2000</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Износостойкий оптимизированный сплав для обработки нержавеющей стали и мягких сталей.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃</p> |
| <p>TM4000</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Сплав, оптимизированный для обработки нержавеющих сталей. Сочетание высокой износостойкости и прочности кромки позволяет сделать возможным его применение во многих типах сталей.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃</p> |
| <p>TK0501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Износостойкий сплав, оптимизированный для обработки серого и ковкого чугуна.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |
| <p>TK1501</p>  |  | <p>Сплав Duratomic®. Износостойкий сплав, оптимизированный для обработки чугуна. Также подходит для обработки нержавеющей стали. Сплав, оптимизированный для обработки чугуна с шаровидным графитом, также применяется для прерывистого резания и нежесткой сборки.</p> <p>Ti(C,N) + Al₂O₃ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)</p> |


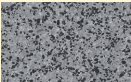

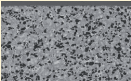
сплавы с PVD покрытием

| | | |
|--|---|---|
| <p>TN1000</p>  |  | <p>Твердый микрoзернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, а также из суперсплавов. Высокая прочность кромки также позволят достичь хороших результатов при прерывистом резании и обработке закаленных материалов.</p> <p>Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.</p> |
| <p>TS2000</p>  |  | <p>Твердый микрoзернистый износостойкий сплав, разработанный для чистовой обработке суперсплавов, титана, а также ряда нержавеющих сталей.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p> |
| <p>TS2050</p>  |  | <p>Твердый износостойкий сплав, оптимизированный для чистовой и получистовой обработки суперсплавов. Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.</p> |
| <p>TS2500</p>  |  | <p>Твердый микрoзернистый сплав, разработанный для черного точения титана и суперсплавов. Также показывает хорошие результаты на операциях обработки ряда других материалов, например нержавеющих сталей.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p> |
| <p>CP200</p>  |  | <p>Прочный микрoзернистый сплав, предназначенный для финишных операций в суперсплавах и титане. Также применяется при обработке нержавеющих сталей.</p> <p>(Ti, Al) N + TiN</p> |
| <p>CP500</p>  |  | <p>Прочный микрoзернистый сплав, предназначенный для чистовой и промежуточной обработки нержавеющих сталей, также применяется для обработки сталей и алюминиевых сплавов. Демонстрирует особенно хорошие показатели обработки при прерывистом резании.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p> |
| <p>CP600</p>  |  | <p>Прочный микрoзернистый сплав, разработанный для обработки сталей и нержавеющих сталей. Обычно применяется в случаях, когда требуется повышенная прочность кромки, например, при прерывистом резании.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p> |

Без покрытия

| | | |
|---|---|---|
| <p>НХ</p>  |  | <p>Универсальный сплав без покрытия, разработан для обработки чугуна и закаленной стали, также демонстрирует хорошие результаты при обработке цветных металлов.</p> |
| <p>КХ</p>  |  | <p>Оптимизированный микроструктурный сплав, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов.</p> |
| <p>883</p>  |  | <p>Твердый микроструктурный сплав без покрытия, разработанный для чернового точения титана и суперсплавов.</p> |
| <p>890</p>  |  | <p>Высокопрочный микроструктурный сплав без покрытия, разработанный для обработки титана и суперсплавов, также может применяться и для обработки других материалов.</p> |

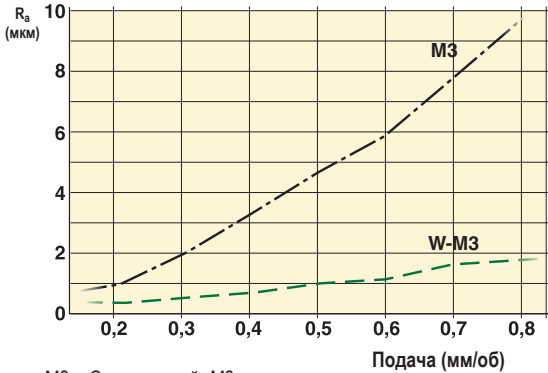
Кермет

| | | |
|--|---|--|
| <p>ТР1020</p>  |  | <p>Износостойкий кермет, предназначен для чистовых операций с высокой производительностью и предсказуемостью, главным образом по стали и нержавеющей стали.</p> |
| <p>ТР1030</p>  |  | <p>Кермет, высоко износостойкий сплав для операций с высокими требованиями к качеству поверхности и производительности, в основном применяется для обработки сталей и нержавеющей сталей. Покрытие Ti-Al-Si-N наноломинат.</p> |

Пластины High Feed Wiper – Описание

- Пластины Seco High Feed Wiper с большой подачей обеспечивают превосходную шероховатость поверхности при высокой скорости подачи.
- Высокое качество поверхности на нормальных подачах.

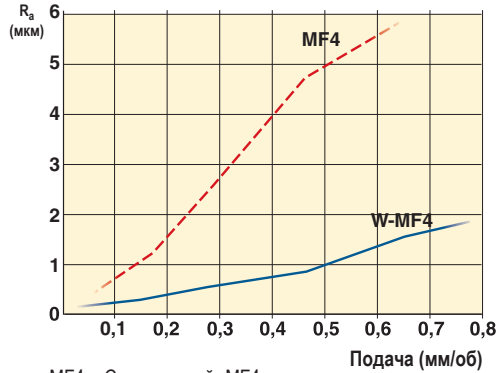
Использование пластин Seco для высоких подач зачастую исключает необходимость в последующем чистовом шлифовании.



M3 = Стандартный -M3
W-M3 = Wiper -M3

На диаграмме показано сравнение качества обработки поверхности пластинами Seco для больших подач W-M3 wiper и обычными пластинами.

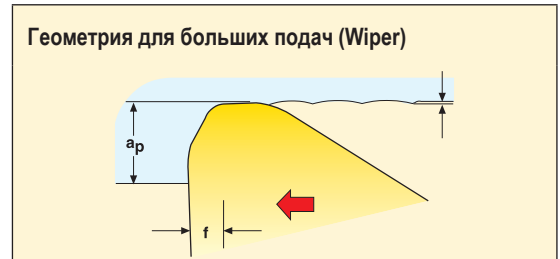
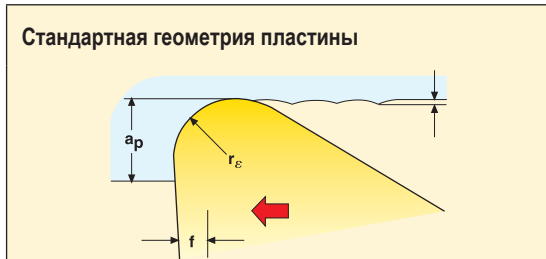
CNMG120408W-M3 TP2501, $a_p = 1$ мм, скорость резания отрегулирована по подаче, материал заготовки: (сталь) SMG P4.



MF4 = Стандартный -MF4
W-MF4 = Wiper -MF4

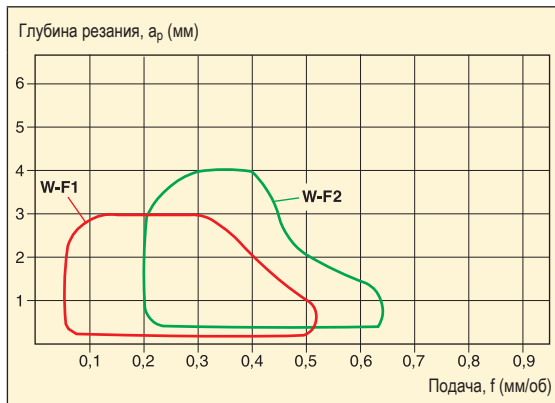
На диаграмме показано сравнение качества обработки поверхности пластинами Seco для больших подач W-MF4 wiper и обычными пластинами.

CNMG120408W-MF4 TM4000, $a_p = 1$ мм, скорость резания и стойкость SMG M2 (нержавеющая сталь).

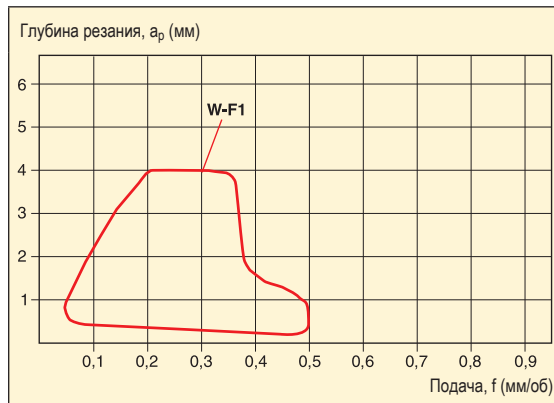


Диапазон стружкообразования

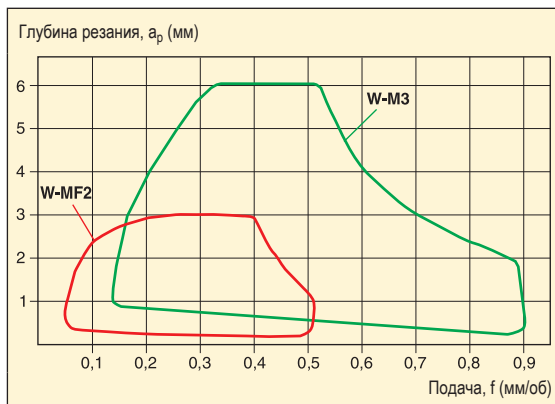
Позитивные пластины, С и W



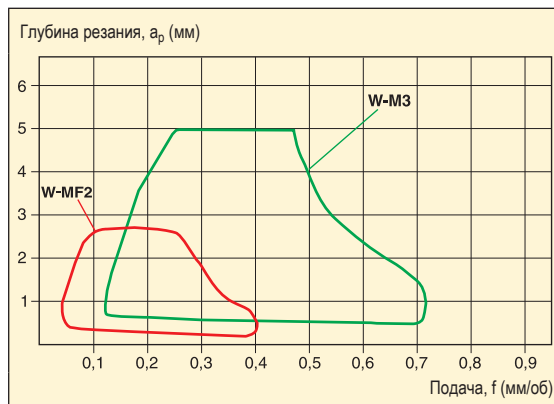
Позитивные пластины, D и T



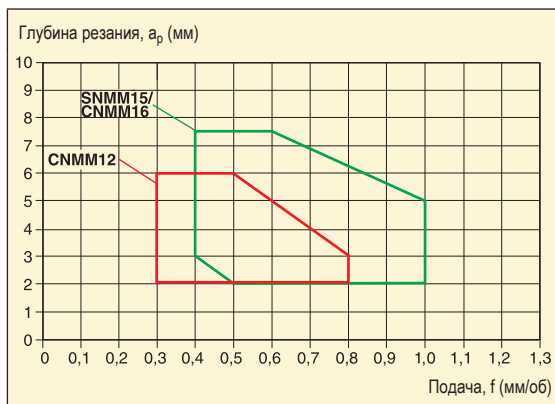
Негативные пластины, С и W



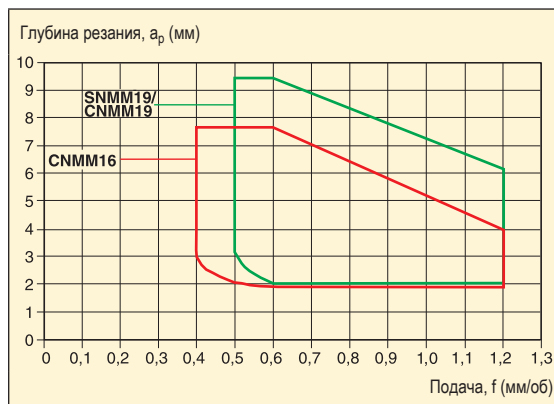
Негативные пластины, D и T



Негативные пластины, С и S Стружколом W-R4




Негативные пластины, С и S Стружколом W-R7



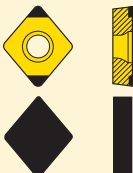


ПРИМЕЧАНИЕ. Если вы заходите в MyPages через веб-сайт www.secotools.com, перейдите в раздел Cutting Data (Режимы резания), затем в Advanced Cutting Data (Расширенная информация по режимам резания), подраздел Cutting Data Graphs (Графики режимов резания), чтобы получить доступ к стандартным режимам резания для конкретной продукции.

Диапазон стружколомов, пластины High Feed Wiper

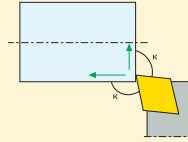
| | | |
|--|--------------|--|
|  | W-F1 | <p>Универсальный стружколом для позитивных пластин. Для чистовой обработки сталей, нержавеющей стали и чугуна, обеспечивает хорошее качество поверхности. Подходит для больших подач при малой глубине резания.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,05-0,50$ мм/об, $a_p = 0,25-3,00$ мм.</p> |
|  | W-F2 | <p>Стружколом для чистовой обработки с большой подачей и получерновой обработки стали и чугуна. Обеспечивает безопасный, хорошо направленный сход стружки, и хорошее качество обработанной поверхности.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,20-0,65$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p> |
|  | W-FF2 | <p>Стружколом для чистовой обработки сталей и нержавеющей сталей на больших подачах. Хорошее стружкообразование на чистовых операциях и получение высокого качества поверхности.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,1-0,5$ мм/об, $a_p = 0,2-1,5$ мм.</p> |
|  | W-MF2 | <p>Предпочтительный выбор для чистовых операций, как с позитивными, так и с негативными пластинами. Стружколом подходит для чистовой обработки сталей, нержавеющей стали и чугуна на больших подачах, обеспечивает хорошее качество поверхности.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,05-0,60$ мм/об, $a_p = 0,5-4,0$ мм.</p> |
|  | W-MF4 | <p>Стружколом для обработки нержавеющей сталей на высоких подачах, легкое резание. Хорошее качество обработанной поверхности на чистовых операциях и производительность High Feed Wiper на операциях получерновой обработки.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,05-0,90$ мм/об, $a_p = 0,2-6,0$ мм.</p> |
|  | W-MF5 | <p>Стружколом для получистовой обработки стали на больших подачах. Сткрытая позитивная геометрия с wiper радиусом.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,8$ мм/об, $a_p = 0,2-2,7$ мм.</p> |
|  | W-M3 | <p>Универсальный стружколом для чистовой обработки с большими подачами и получерновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.</p> <p>Применяется в широком диапазоне операций. Хорошее качество поверхности даже при больших подачах.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,2-0,4$ мм/об, $a_p = 0,5-6,0$ мм.</p> |
|  | W-M6 | <p>Прочный двусторонний стружколом для получерновой и черновой обработки стали с большой подачей. Хорошее стружкообразование и низкие силы резания, что обеспечивает надежность обработки как при непрерывном, так и при прерывистом резании.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 1,0-7,0$ мм.</p> |

Диапазон стружколомов, пластины High Feed

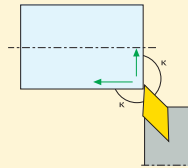
| | | |
|---|---|--|
|  | <p>W-R4</p> | <p>Стружколом для односторонних пластин предназначен для получерновой и черновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна, с большими подачами. Хорошее качество поверхности даже при больших подачах.</p> <p>Низкие силы резания.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,3-1,0$ мм/об, $a_p = 2,0-7,5$ мм.</p> |
|  | <p>W-R7</p> | <p>Прочный, легко режущий стружколом, для односторонних пластин. Предназначен для самых больших подач при получерновой и черновой обработке сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Дает хорошее качество поверхности даже при больших подачах.</p> <p>Диапазон обработки: $f = 0,4-1,2$ мм/об, $a_p = 2,0-9,5$ мм.</p> |
|  | <p>-WZ -WZN -WZP -WS -WL</p> | <p>Геометрия wireg на пластинах PCBN. Выпускается в разных исполнениях, цельные пластины и с напайками. Разработан для обработки перлитного чугуна и закаленной стали. Высокое качество поверхности на больших подачах.</p> |

Руководство по обработке

- Качество поверхности будет низким, если угол режущей кромки отклонится от 95° (пластины С-и W-типа).
- Макс. допустимое отклонение: $\pm 2^\circ$.
- Обратная токарная обработка НЕ рекомендуется.



- Качество поверхности будет низким, если угол режущей кромки отклонится от 93° (пластины D-и T-типа).
- Макс. допустимое отклонение: $\pm 2^\circ$.
- Обратная токарная обработка НЕ рекомендуется.



Пластины для больших подач С-типа

На пластинах С-типа для больших подач, кроме пластин PCBN, геометрия *wiper* также расположена на углу 100°.

Стружколомы W-R4 и W-R7

При использовании W-R4 или W-R7 стружколома применяйте державку с креплением типа M или P.

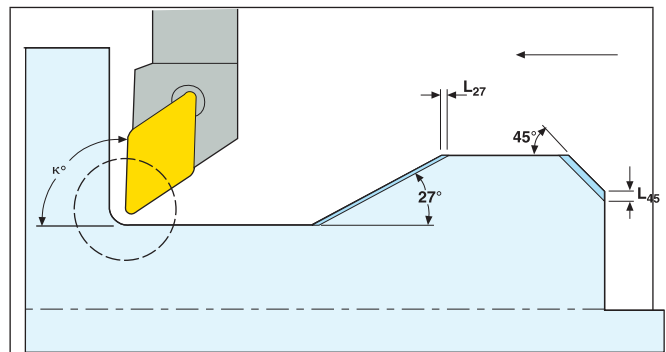
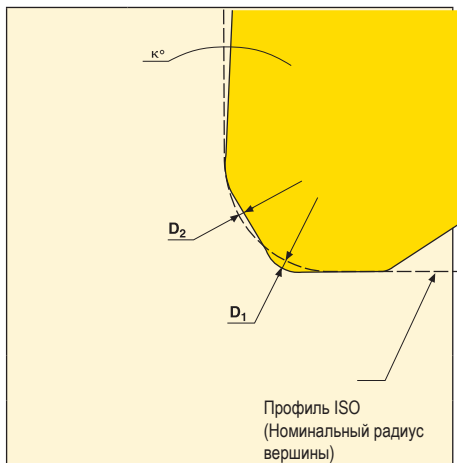
Пластины для больших подач S-типа

Пластины S-типа для больших подач устанавливаются на державку с углом 75°. Качество поверхности будет низким, если угол режущей кромки отклонится от 75°. Макс. допустимое отклонение: $\pm 2^\circ$.

Контурное точение *Wiper* пластинами типов D- и T

Поскольку пластины для больших подач типов D и T не разработаны с допусками по ISO, необходимо сделать соответствующую поправку.

Отклонение от номинальной формы радиуса вершины всегда будет происходить (D1, D2) при движении в угол.



При контурном точении пластинами для больших подач типа D- или T- необходимо сделать поправку на размерные отклонения.

Геометрия пластины для больших подач на D-и T-типах пластин не обеспечивает точного радиуса угла.

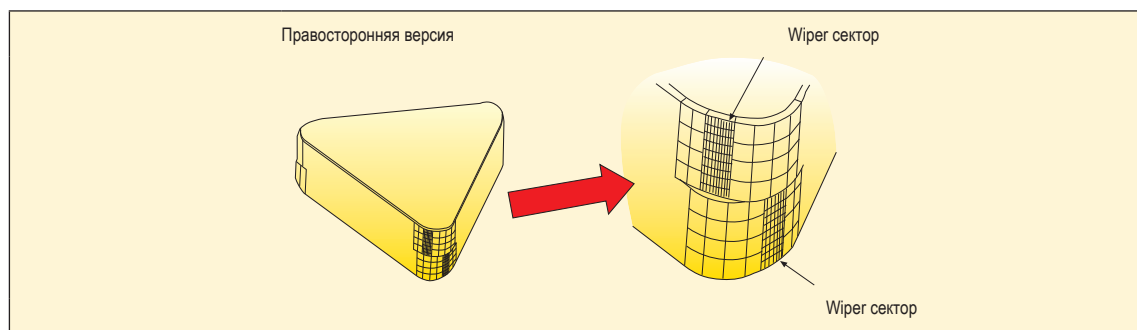
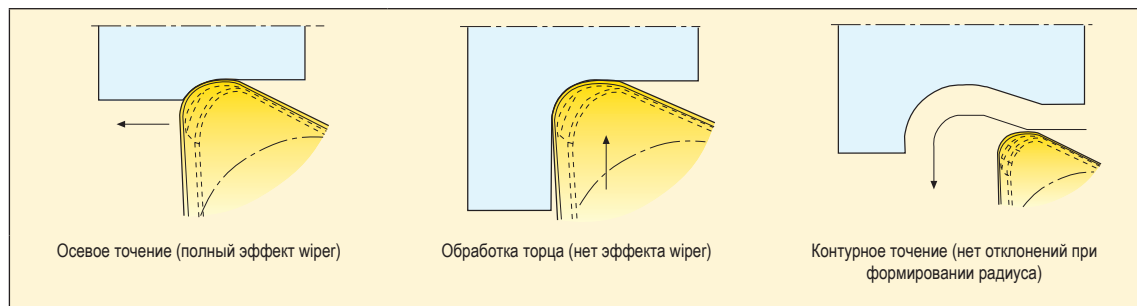
Seco Crossbill™ Wiper пластина

Отклонение от обычной формы радиуса вершины всегда будет происходить, когда используется стандартная wiper геометрия при обработке в сторону угла/торца.

Пластина для больших подач Crossbill дает возможность получить радиус без отклонений от нормальной формы и без потери преимуществ стандартной wiper пластины.

Пластины для больших подач Seco выпускаются из PCBN, сплавы CBN010 и CBN060K.

Конструкция/Функция



Технология Helix™ wiper

Наша уникальная патентованная концепция Helix™ wiper разработана для оптимизации при чистовой обработке. Имеет поверхность wiper на обеих сторонах радиуса вершины (как стандарт), а защитная фаска искривлена от негативной до позитивной или от позитивной до негативной в зависимости от применения.

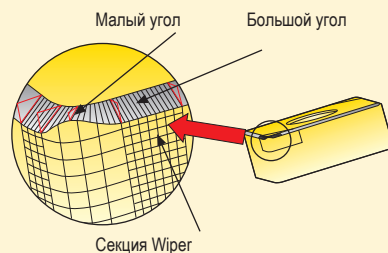
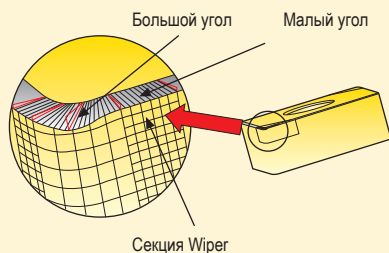
Доступно в сплавах CH0550, CBN060K и CBN010. Необходимо учитывать при выборе соответствующей геометрии:

Wiper позитивная, WZP

- Минимизация вибрации при нежесткой сборке
- Низкие радиальные силы резания
- Применять там, где невозможно применение стандартной wiper

Wiper негативная, WZN

- Более высокая стойкость
- Минимизация вибрации при нежесткой сборке
- Увеличивает сжимающие нагрузки



Номенклатура и формулы

Частота вращения

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad (\text{об./мин.})$$

Скорость резания

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad (\text{м/мин.})$$

Шероховатость

(средние значения)

Приблизительная

оценка

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad (\text{мкм})$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad (\text{мкм})$$

Улучшенная оценка

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE \quad (\mu\text{m})$$

Действует для:

$$f \leq 2 \sqrt{a_p (2RE - a_p)} \leq 2RE$$

См. примечание и таблицу на стр. 61

Шероховатость

оценка общей

высоты профиля

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad (\text{мкм})$$

Оценка

потребления

мощности

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (\text{kW})$$

Удельный съём

металла

$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (\text{см}^3/\text{мин.})$$

a_p = Глубина резания (мм)

D_c = Диаметр заготовки (мм)

f = Подача (мм/об)

h = Толщина стружки (мм)

k = Константа
1,0 для стали и нержавеющей стали
1,4 для чугуна

n = Частота вращения (об./мин)

P_c = Требуемая мощность (kW)

Q = Удельный съём металла (см³/мин.)

R_a = Шероховатость (средние значения) (мкм)

RE = Радиус вершины (мм)

R_t = Общая высота профиля (мкм)

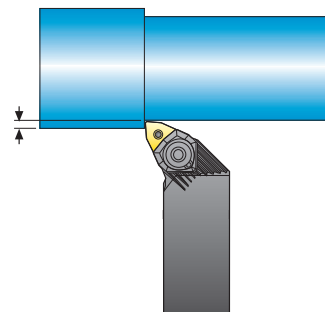
v_c = Скорость резания (м/мин.)

Глубина резания

Максимальная глубина резания зависит от ряда факторов: Мощности станка, стабильности, материала заготовки, формы и размера пластины, радиуса вершины, стружколома, сплава и угла установки.

Начните с определения размера пластины, переходя затем к рекомендациям по выбору стружколома. Это определит выбор максимальной глубины резания.

Минимальная глубина резания не должна быть меньше чем радиус вершины.



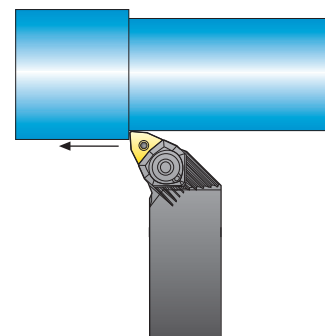
Скорость подачи

Максимальная подача зависит от ряда факторов: Мощности станка, жесткости, материала заготовки, формы и размера пластины, радиуса вершины, стружколома, сплава и угла установки.

Другой очень важный фактор - это требование к шероховатости поверхности. Начните с просмотра рекомендаций по выбору стружколома. Затем обратитесь к приведенной ниже таблице шероховатостей, чтобы убедиться в возможности получения требуемой шероховатости.

Максимальная подача всегда должна быть относительно меньше радиуса вершины.

Слишком малая подача может привести к ухудшению стружкообразования и уменьшению срока службы инструмента.



Шероховатость

Большой радиус вершины обычно обеспечивает более качественную шероховатость поверхности.

В таблице приведены рекомендуемые максимальные теоретические значения скорости подачи для достижения заданного значения R_a . Всегда учитывайте возможность использования пластин с большой подачей (Seco Wireg) для токарной обработки с большой подачей без ущерба для шероховатости поверхности. Дополнительную информацию см. на стр. 54-59.

Примечание: Пересмотренные значения R_a основаны на работе J-E Ståhl, где указывается на возможность увеличения подачи по сравнению с другими оценками.

Таблица А. Данные в соответствии с уточненной оценкой R_a

| Шероховатость поверхности R_a (мкм) | Радиус вершины, RE (мм) | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|------|------|------|------|------|
| | 0,2 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 1,6 | 2,4 |
| | Подача, f (мм/об) | | | | | |
| 0,6 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,14 | 0,17 | 0,21 |
| 1,6 | 0,10 | 0,14 | 0,20 | 0,24 | 0,28 | 0,34 |
| 3,2 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 | 0,48 |
| 6,3 | – | 0,27 | 0,39 | 0,48 | 0,55 | 0,68 |
| 8,0 | – | – | 0,44 | 0,54 | 0,63 | 0,77 |

В SMG v2 классификация материалов заготовок включает определенный материал в определенном состоянии, который указан в качестве эталона для простой и точной корректировки данных резания под фактический материал в сравнении с любым эталонным материалом Seco. В качестве примеров в таблице 1 ниже приведены эталонные материалы EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5, также там приведены эталонные свойства материала. (Более полный отрывок приведен на стр. 63, 790)

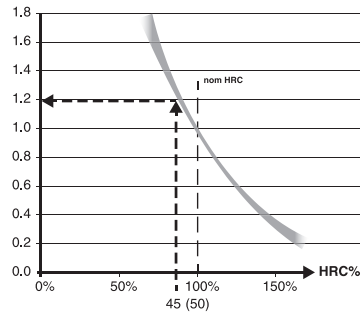
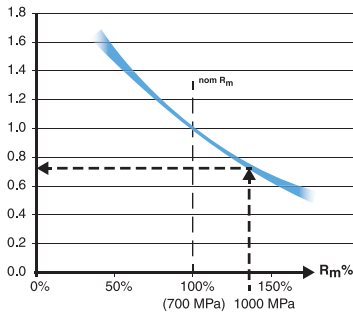
| SMG | Описание | свойства | Пример | SMG | Описание | свойства | Пример |
|-----|---|-----------------------------|---|-----|-------------------------------|---------------|---------------------|
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, 0,25% < C < 0,67%wt Низколегированные закаленные и отпущенные стали | 520 < R _m < 1200 | C 45E R _m = 660 Н/мм ² | H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4 50 HRC |
| P5 | Конструкционные стали, 0,25% < C < 0,67%wt Закаленные и отпущенные стали | 550 < R _m < 1200 | 42 CrMo 4 R _m = 700 Н/мм ² | | | | |

Если остановиться на EN 42 CrMo 4 в отожженном состоянии, предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне R_m = 630 Н/мм² - R_m = 780 Н/мм², что и составляет эталонный уровень для SMG P5. В состоянии после закалки и отпуска предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне R_m = 900 Н/мм² R_m = 1100 Н/мм², т.е. она все равно относится к SMG P5. Однако при упрочнении свыше R_m = 1200 Н/мм² она будет относиться к SMG H5.

| SMG | RU | W-Nr | AFNOR | BS | UNI | JIS | AISI / ASTM | GOST | Состояние | R _{m, ном} | HRC _{ном} |
|-----|-----------|--------|---------|----------|-----------|-------------|-------------|------|-------------------------|---------------------|--------------------|
| P5 | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | После отжига | 700 | |
| | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | Закаленные и отпущенные | 1000 | |
| H5 | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | Закаленные и отпущенные | | 45 |
| | 42 CrMo 4 | 1,1201 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 4142, 4140 | 38НМ | Закаленные и отпущенные | | 50 |

Закаленная и отпущенная сталь EN 42CrMo4 может использоваться для иллюстрации зависимости обрабатываемости от состояния материалов.

На графиках ниже указано, как рекомендации по скорости для номинальных состояний материалов можно скорректировать по относительной R_m (левая схема относится к ISO-P) и относительной HRC (действительно для ISO-H).



Чтобы дополнительно проиллюстрировать, каким образом номинальная v_c SMG P5 по SMG v2 может быть скорректирована до более точной рекомендованной v_c, нам нужны данные о предельной прочности на растяжение R_m, и в данном случае мы используем EN 42 CrMo 4, закаленную и отпущенную до R_m = 1000 Н/мм² в соответствии с приведенной выше таблицей (жирные синие стрелки).

Допустим, мы узнали, что номинальная v_c SMG P5 = 280 м/мин для определенного продукта и типа обработки.

Тогда фактическая рекомендованная v_c = 280 м/мин × 0,75 = 210 м/мин.

Следовательно, в SMG H5 номинальная v_c может быть скорректирована по упрочненной EN 42 CrMo 4 при HRC 45 (небольшие серые стрелки).

Допустим, что номинальная v_c SMG H5 = 50 м/мин для определенного продукта и типа обработки с применением инструмента из твердого сплава с покрытием, тогда фактическая рекомендованная v_c = 50 м/мин × 1,2 = 60 м/мин.

Обратите внимание на то, что рекомендации по параметрам резания для инструмента из PCBN начинаются на стр. 95.

Более подробные сведения о материалах заготовок см. на стр. 790, а предлагаемые параметры резания на соответствующих страницах.

Для более удобной работы с данными о режиме резания рекомендуем использовать соответствующие инструменты в разделе My Pages – Suggest на сайте www.secotools.com

Классификацию материалов заготовки см. на стр. 790

Стали, ферритовые и мартенситные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|---|--------------------|--|------------|-------|
| P1 | Автоматные стали | $360 < R_m < 880$ | 11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/мм}^2$ | 1500 | 0,14 |
| P2 | Низколегированные ферритные стали, $C < 0,25\%wt$ Низколегированные сварочные конструкционные стали | $320 < R_m < 600$ | S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/мм}^2$ | 1600 | 0,23 |
| P3 | Ферритные/перлитные стали, $C < 0,25\%wt$ Сварочные конструкционные стали Поверхностно упрочненные стали | $430 < R_m < 610$ | 16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/мм}^2$ | 1800 | 0,14 |
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Низколегированные закаленные и отпущенные стали | $520 < R_m < 1200$ | C 45E $R_m = 660 \text{ N/мм}^2$ | 2000 | 0,15 |
| P5 | Конструкционные стали, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Закаленные и отпущенные стали | $550 < R_m < 1200$ | 42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/мм}^2$ | 2020 | 0,18 |
| P6 | Низколегированные упрочненные стали, $C > 0,67\%wt$ Низколегированные пружинные и подшипниковые стали | $520 < R_m < 1200$ | C 100S $R_m = 600 \text{ N/мм}^2$ | 2100 | 0,17 |
| P7 | Упрочненные стали, $C > 0,67\%wt$ Пружинные и подшипниковые стали | $600 < R_m < 1200$ | 100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/мм}^2$ | 2160 | 0,17 |
| P8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | $600 < R_m < 1200$ | X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/мм}^2$ | 2400 | 0,20 |
| P11 | Ферритные и мартенситные нержавеющие стали | $415 < R_m < 1200$ | X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/мм}^2$ | 2000 | 0,15 |
| P12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | $500 < R_m < 1200$ | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/мм}^2$ | 2100 | 0,17 |

Материалы высокой твердости

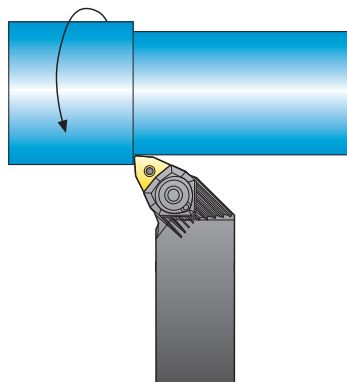
| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|---|---------------------|--|------------|-------|
| H3 | Поверхностно упрочненные стали | 58 < HRC < 62 | 16 MnCr 5 60 HRC | 2070 | 0,14 |
| H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4 50 HRC | 2320 | 0,18 |
| H7 | Закаленные стали Подшипниковые стали | 56 < HRC < 64 | 100 MnCr 6 60 HRC | 2480 | 0,17 |
| H8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | 38 < HRC < 64 | X 40 CrMoV 5 1 50 HRC | 2750 | 0,20 |
| H11 | Мартенситные нержавеющие стали | 38 < HRC < 50 | X 20 Cr 13 45 HRC | 2300 | 0,15 |
| H12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | 1200 < R_m < 1650 | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450$ N/мм ² | 2410 | 0,17 |
| H21 | Марганцевая сталь | 23 < HRC < 64 | X 120 Mn 12 50 HRC | | |
| H31 | Белые чугуны | 50 < HRC < 64 | EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC | | |

Скорость резания v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даны для выбранных материалов по группам SMG.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 790 для классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com



KAPR = угол режущей кромки (°) (от державки)

RE = диаметр вершины (мм)

a_p = глубина резания (мм)

f = подача (мм/об.)

Универсальная пластина: **CCMT09T304-MF2**

Стойкость = 15 мин

a_p = 1 мм

Державка: **SCLCL1212M09**

| SMG | TP1501 | | | TP2501 | | | TP3501 | | | CP500 | | |
|-----|--------|-----|------|--------|-----|------|--------|-----|------|-------|-----|------|
| | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,15 | 0,2 | 0,25 | 0,15 | 0,2 | 0,25 | 0,15 | 0,2 | 0,25 | 0,15 | 0,2 | 0,25 |
| P1 | 820 | 750 | 700 | 680 | 640 | 600 | 610 | 550 | 510 | 295 | 265 | 250 |
| P2 | 790 | 730 | 680 | 560 | 580 | 580 | 600 | 510 | 455 | 285 | 260 | 240 |
| P3 | 530 | 530 | 520 | 580 | 600 | 590 | 420 | 370 | 330 | 245 | 225 | 210 |
| P4 | 600 | 560 | 520 | 500 | 470 | 440 | 450 | 390 | 350 | 215 | 195 | 185 |
| P5 | 445 | 445 | 435 | 410 | 425 | 425 | 350 | 310 | 280 | 205 | 190 | 175 |
| P6 | 640 | 600 | 550 | 540 | 500 | 475 | 485 | 420 | 380 | 230 | 210 | 195 |
| P7 | 475 | 475 | 460 | 370 | 400 | 410 | 330 | 295 | 265 | 220 | 200 | 185 |
| P8 | 445 | 445 | 435 | 410 | 425 | 425 | 350 | 310 | 280 | 205 | 190 | 175 |
| P11 | 460 | 460 | 445 | 280 | 310 | 320 | 250 | 240 | 195 | 275 | 235 | 200 |
| P12 | 270 | 270 | 265 | 165 | 180 | 190 | 155 | 150 | 120 | 125 | 115 | 105 |

Универсальная пластина: **CCMT09T304-MF2**

Стойкость = 15 мин

a_p = 1 мм

Державка: **SCLCL1212M09**

| SMG | TP1030 | | | TP1020 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | f | | | f | | |
| | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| P1 | 550 | 445 | 360 | 350 | 235 | 170 |
| P2 | 540 | 430 | 355 | 340 | 230 | 165 |
| P3 | 465 | 370 | 305 | 295 | 195 | 145 |
| P4 | 410 | 325 | 270 | 260 | 170 | 125 |
| P5 | 390 | 310 | 255 | 245 | 165 | 120 |
| P6 | 440 | 350 | 285 | 280 | 185 | 135 |
| P7 | 415 | 330 | 270 | 260 | 175 | 130 |
| P8 | 390 | 310 | 255 | 245 | 165 | 120 |
| P11 | 400 | 320 | 265 | 255 | 170 | 125 |

Универсальная пластина: CNMG120408-M3

Стойкость = 15 мин

$a_p = 2,5$ мм

Державка: DCLNR2525M12-M

| SMG | TP0501 | | | TP1501 | | | TP2501 | | | TP3501 | | | TP200 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| P1 | 780 | 690 | 610 | 690 | 590 | 510 | 590 | 510 | 450 | 510 | 405 | 335 | 335 | 290 | 255 |
| P2 | 760 | 670 | 590 | 680 | 570 | 495 | 560 | 520 | 460 | 495 | 400 | 330 | 330 | 280 | 250 |
| P3 | 620 | 590 | 510 | 500 | 450 | 400 | 570 | 530 | 465 | 360 | 300 | 250 | 280 | 240 | 215 |
| P4 | 580 | 510 | 450 | 510 | 435 | 375 | 435 | 375 | 330 | 380 | 310 | 250 | 250 | 210 | 190 |
| P5 | 520 | 495 | 435 | 420 | 380 | 335 | 405 | 375 | 330 | 300 | 250 | 220 | 235 | 205 | 180 |
| P6 | 620 | 550 | 480 | 550 | 465 | 405 | 465 | 405 | 365 | 410 | 335 | 270 | 265 | 230 | 200 |
| P7 | 550 | 520 | 460 | 445 | 405 | 355 | 390 | 380 | 350 | 285 | 240 | 210 | 250 | 215 | 190 |
| P8 | 520 | 495 | 435 | 420 | 380 | 335 | 405 | 375 | 330 | 270 | 220 | 180 | 235 | 205 | 180 |
| P11 | 540 | 510 | 445 | 435 | 390 | 345 | 300 | 295 | 270 | 250 | 160 | 130 | 195 | 165 | 145 |
| P12 | 315 | 300 | 265 | 255 | 230 | 205 | 175 | 175 | 160 | 150 | 100 | 75 | 115 | 95 | 85 |

Универсальная пластина: CNMG190616-MR7

Стойкость = 15 мин

$a_p = 6$ мм

Державка: DCLNR4040R19-M

| SMG | TP0501 | | | TP1501 | | | TP2501 | | | TP3501 | | | TP40 | | |
|-----|--------|------|-----|--------|------|-----|--------|------|-----|--------|------|-----|------|------|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,4 | 0,55 | 0,7 | 0,4 | 0,55 | 0,7 | 0,4 | 0,55 | 0,7 | 0,4 | 0,55 | 0,7 | 0,4 | 0,55 | 0,7 |
| P1 | 590 | 480 | 400 | 490 | 405 | 340 | 435 | 365 | 315 | 320 | 250 | 200 | 235 | 190 | 155 |
| P2 | 570 | 465 | 385 | 480 | 395 | 335 | 440 | 350 | 285 | 305 | 240 | 195 | 230 | 185 | 155 |
| P3 | 490 | 375 | 290 | 385 | 310 | 250 | 450 | 355 | 285 | 205 | 170 | 140 | 195 | 155 | 130 |
| P4 | 430 | 355 | 295 | 360 | 295 | 250 | 320 | 270 | 230 | 235 | 185 | 150 | 170 | 140 | 115 |
| P5 | 415 | 315 | 245 | 320 | 260 | 210 | 315 | 245 | 195 | 170 | 140 | 115 | 165 | 130 | 110 |
| P6 | 465 | 380 | 315 | 390 | 320 | 270 | 345 | 290 | 250 | 255 | 200 | 160 | 185 | 150 | 125 |
| P7 | 435 | 335 | 260 | 340 | 275 | 225 | 335 | 275 | 225 | 170 | 145 | 120 | 175 | 140 | 115 |
| P8 | 415 | 315 | 245 | 320 | 260 | 210 | 315 | 245 | 195 | 165 | 135 | 105 | 165 | 130 | 110 |
| P11 | 425 | 325 | 250 | 330 | 265 | 220 | 260 | 210 | 165 | 125 | 120 | 85 | 100 | 85 | 75 |
| P12 | 250 | 190 | 150 | 195 | 155 | 130 | 155 | 125 | 100 | 75 | 70 | 50 | 60 | 50 | 46 |

Универсальная пластина: CNMG120408-MF2

Стойкость = 15 мин

$a_p = 1,5$ мм

Державка: DCLNR2525M12-M

| SMG | TN1000 | | | | | | TN1500 | | | | | |
|-----|--------|--|------|--|-----|--|--------|--|------|--|-----|--|
| | f | | | | | | f | | | | | |
| | 0,1 | | 0,25 | | 0,4 | | 0,1 | | 0,25 | | 0,4 | |
| H3 | 90 | | 70 | | 55 | | 125 | | 80 | | 60 | |
| H5 | 170 | | 125 | | 100 | | 230 | | 150 | | 110 | |
| H7 | 90 | | 70 | | 55 | | 125 | | 80 | | 60 | |
| H8 | 170 | | 125 | | 100 | | 230 | | 150 | | 110 | |
| H11 | 215 | | 160 | | 130 | | 295 | | 195 | | 140 | |
| H12 | 350 | | 260 | | 205 | | — | | — | | — | |
| H21 | 170 | | 125 | | 100 | | — | | — | | — | |

Универсальная пластина: CCMT09T308-MF2

Стойкость = 10 мин

$a_p = 1$ мм

Державка: C4-SCLCR-13080-09

| SMG | TM1501 | | | TM2501 | | | TM3501 | | | CP500 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| M1 | 400 | 380 | 345 | 400 | 335 | 290 | 395 | 335 | 285 | 430 | 335 | 255 |
| M2 | 325 | 310 | 275 | 325 | 270 | 235 | 320 | 270 | 230 | 350 | 270 | 205 |
| M3 | 245 | 235 | 210 | 245 | 205 | 180 | 245 | 205 | 175 | 265 | 205 | 155 |
| M4 | — | — | — | 175 | 160 | 155 | 200 | 180 | 160 | 200 | 155 | 115 |
| M5 | — | — | — | 145 | 135 | 130 | 165 | 150 | 130 | 165 | 130 | 95 |

Универсальная пластина: CNMG120408-MF4

Стойкость = 10 мин

$a_p = 2$ мм

Державка: PCLNL2020K12JETL

| SMG | TM1501 | | | TM2501 | | | TM3501 | | | CP500 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| M1 | 380 | 325 | 285 | 325 | 270 | 235 | 320 | 265 | 230 | 305 | 215 | 160 |
| M2 | 305 | 265 | 230 | 260 | 220 | 190 | 260 | 215 | 185 | 245 | 170 | 125 |
| M3 | 235 | 200 | 175 | 200 | 165 | 145 | 195 | 165 | 140 | 185 | 130 | 95 |
| M4 | — | — | — | 165 | 155 | 145 | 175 | 150 | 130 | 140 | 100 | 75 |
| M5 | — | — | — | 135 | 130 | 120 | 145 | 125 | 110 | 115 | 80 | 60 |

Универсальная пластина: CCMT09T308-M5

Стойкость = 15 мин

$a_p = 1$ мм

Державка: C4-SCLCL-17090-09

| SMG | TK0501 | | | TK1501 | | | TP1501 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | |
| | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| K1 | 600 | 560 | 520 | 530 | 475 | 440 | 455 | 470 | 460 |
| K2 | 465 | 435 | 415 | 455 | 420 | 400 | 395 | 405 | 400 |
| K3 | 395 | 365 | 350 | 385 | 355 | 340 | 335 | 345 | 340 |
| K4 | 375 | 350 | 335 | 365 | 340 | 325 | 320 | 330 | 325 |
| K5 | 225 | 210 | 200 | 220 | 205 | 190 | 190 | 195 | 195 |
| K6 | 375 | 340 | 320 | 325 | 295 | 270 | 280 | 290 | 285 |
| K7 | 285 | 265 | 255 | 280 | 260 | 245 | 245 | 250 | 245 |

Универсальная пластина: CNMG120412-MR7

Стойкость = 15 мин

$a_p = 3$ мм

Державка: A40U-PCLNL12

| SMG | TK0501 | | | TK1501 | | | TP1501 | | |
|-----|--------|------|-----|--------|------|-----|--------|------|-----|
| | f | | | f | | | f | | |
| | 0,2 | 0,35 | 0,5 | 0,2 | 0,35 | 0,5 | 0,2 | 0,35 | 0,5 |
| K1 | 570 | 495 | 455 | 480 | 405 | 355 | 450 | 435 | 405 |
| K2 | 420 | 380 | 355 | 420 | 375 | 345 | 390 | 380 | 350 |
| K3 | 355 | 320 | 300 | 355 | 315 | 290 | 330 | 320 | 295 |
| K4 | 340 | 305 | 285 | 340 | 300 | 280 | 315 | 305 | 280 |
| K5 | 205 | 180 | 170 | 200 | 180 | 165 | 185 | 180 | 170 |
| K6 | 350 | 305 | 280 | 295 | 250 | 220 | 275 | 270 | 250 |
| K7 | 260 | 235 | 215 | 260 | 230 | 210 | 240 | 235 | 215 |

Универсальная пластина: CCGT060204F-AL

Стойкость = 15 мин

$a_p = 1$ мм

Державка: A10L-SCLCR06

| SMG | KX | | |
|-----|-----|------|-----|
| | f | | |
| | 0,1 | 0,15 | 0,2 |
| N1 | 610 | 540 | 495 |
| N2 | 490 | 435 | 400 |
| N3 | 330 | 290 | 265 |
| N11 | 375 | 335 | 305 |

Универсальная пластина: CCMT09T304-F1

Стойкость = 10 мин

$a_p = 1$ мм

Державка: C4-SCLCR-27050-09JET

| SMG | TS2000 | | | CP200 | | | CP500 | | |
|-----|--------|------|-----|-------|------|-----|-------|------|-----|
| | f | | | f | | | f | | |
| | 0,08 | 0,15 | 0,2 | 0,08 | 0,15 | 0,2 | 0,08 | 0,15 | 0,2 |
| S1 | 90 | 70 | 60 | 48 | 40 | 36 | 42 | 35 | 32 |
| S2 | 70 | 55 | 47 | 39 | 32 | 29 | 36 | 30 | 27 |
| S3 | 60 | 47 | 40 | 33 | 28 | 25 | 31 | 26 | 24 |
| S11 | 130 | 100 | 85 | 70 | 60 | 55 | — | — | — |
| S12 | 100 | 75 | 65 | 55 | 44 | 41 | — | — | — |
| S13 | 75 | 60 | 50 | 41 | 34 | 31 | — | — | — |

Универсальная пластина: CNMG120408-MF1

Стойкость = 10 мин

$a_p = 1,5$ мм

Державка: PCLNL2525K12JETLB

| SMG | TS2000 | | | CP200 | | | 890 | | | CP500 | | |
|-----|--------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| S1 | 80 | 55 | 43 | 44 | 35 | 31 | 40 | 33 | 28 | 38 | 31 | 27 |
| S2 | 65 | 46 | 35 | 36 | 29 | 25 | 33 | 26 | 23 | 33 | 27 | 23 |
| S3 | 55 | 39 | 30 | 31 | 25 | 21 | 28 | 23 | 20 | 29 | 23 | 20 |
| S11 | 115 | 80 | 65 | 65 | 50 | 44 | 60 | 47 | 41 | — | — | — |
| S12 | 90 | 65 | 48 | 49 | 39 | 34 | 45 | 36 | 31 | — | — | — |
| S13 | 70 | 49 | 37 | 38 | 31 | 26 | 35 | 28 | 24 | — | — | — |

Универсальная пластина: CNMG120408-MR4

Стойкость = 10 мин

$a_p = 3$ мм

Державка: C6-PCLNR-45065-12JETL

| SMG | TS2500 | | | 883 | | |
|-----|--------|-----|------|-----|-----|------|
| | f | | | f | | |
| | 0,2 | 0,3 | 0,45 | 0,2 | 0,3 | 0,45 |
| S1 | 45 | 34 | 24 | 25 | 21 | 18 |
| S2 | 37 | 27 | 20 | 20 | 17 | 14 |
| S3 | 32 | 24 | 17 | 17 | 15 | 12 |
| S11 | 65 | 49 | 35 | 36 | 30 | 26 |
| S12 | 50 | 38 | 27 | 27 | 23 | 20 |
| S13 | 39 | 29 | 21 | 21 | 18 | 15 |

Примечание: Для классификации материала заготовки по SMG рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

Описание

Seco предлагает диапазон борштанг для расточки малых диаметров от 5,5 мм. Доступны пластины типов С и Т.
Державки изготавливаются из стали и имеют каналы для сквозной подачи СОЖ.

Настройка

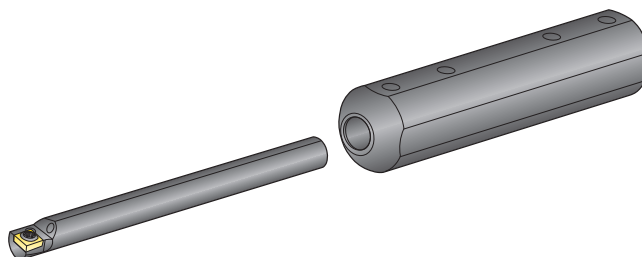
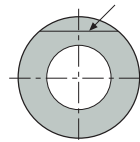
При позиционировании на станке пластина будет несколько выше центральной линии. Это особенность конструкции инструмента при которой компенсируется изгиб и улучшаются условия обработки.

При установке инструмента на станок убедитесь в том, что лыска параллельна станине станка.

Расточные оправки могут использоваться со втулкой державки или без нее.

См. стр. 417.

Положение лыски
параллельно
станине станка



Описание

Токарная обработка - Производство новых ж/д колес

Диапазон продукции включает:

- Пластины для чистовой обработки геометрий R2 и R3
- Пластины для черновой обработки геометрий RR93 и RR94
- Пластины для тяжелой обработки на высоких подачах, геометрия RR97
- Державки PRDCN с хвостовиком до 50x50
- Специальные держатели Seco-Capto™

Обработка новых колес

R2, R3 Прочная геометрия для чистовой и получистовой обработки на высоких подачах

RCMX-R2 **RCMX-R3** **RCMT-R3**

Рекомендации по подаче: 0,5-1,2 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 5$ мм

RR94, RR93 Прочная геометрия для получерновой и черновой обработки на высоких подачах

RCMX-RR94 **RCMX-RR93** **RCMX-H-RR93**

Рекомендации по подаче: 0,6-1,4 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 12$ мм

RCMX-RR97 Прочная геометрия для обработки с большими подачами и глубинами резания.

Рекомендации по подаче: 0,6-1,5 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p

SNMM-R7 Для черновых операций на больших подачах и глубинах резания.

Рекомендации по подаче: 0,6-1,2 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 15$ мм

Геометрии R3, RR93 со стружколомом для обработки канавок специальной формы для улучшения стружкообразования.

Сплавы Seco Duratomic® для обработки канавок оптимизируют процесс обработки.

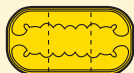
Ремонт ж/д колес

Диапазон продукции включает:

- Пластины для чистовой обработки геометрий MF и R2
- Пластины для получерновой обработки, геометрия RR94
- Пластины для черновой обработки геометрий MR и RR97
- Кассеты для ремонта ж/д колес RWRT

Пластины для ремонта ж/д колес

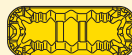
LNMX-MF



Для обработки с небольшими глубинами резания. (Обычно используется при обработке на станках, установленных ниже уровня пола)

Рекомендации по подаче: 0,4-1,0 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 10$ мм

LNMX19-R2



R2 – для ж/д колес с малым износом, более мягкого материала заготовки, оптимизированное стружкообразование.

Рекомендации по подаче: 0,40-1,10 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p = 2-5$ мм

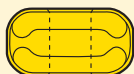
LNMX-RR94



RR94 – для ж/д колес со средним износом.

Рекомендации по глубине резания и подаче:
LNMX19, $a_p = 2-5$ мм; $f = 0,45-1,40$ мм/об.
LNMX30, $a_p = 2-10$ мм; $f = 0,55-1,80$ мм/об.

LNMX-MR



Основной выбор для повторной обработки.

Рекомендации по подаче: 0,6-2,0 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: $a_p < 15$ мм

LNMX-RR97



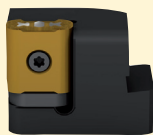
RR97 – для ж/д колес с высоким износом.

Рекомендации по глубине резания и подаче:
LNMX30, $a_p = 2-12$ мм; $f = 0,75-1,80$ мм/об.

Кассеты для ремонта ж/д колес

Изделие стандартного ассортимента

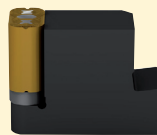
СТ-PLANR/L (R/L175.32)



Кассеты с креплением штифтом (для LNMX19 и LNMX30)

Показана правосторонняя версия

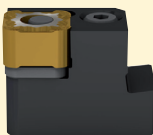
СТ-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)



Кассеты с креплением штифтом (для LNMX19 и LNMX30)

Показана правосторонняя версия

СТ-PSANR/L



Кассеты с креплением прижимом для SNMX1911

Показана правосторонняя версия

Кассеты оснащены твердосплавными подкладками для поддержки пластин и защиты кассеты.

Требуются специальные державки. Требуются специальные кассеты. Некоторые из них изготавливаются по заказу.

Скорость резания, v_c (м/мин)

См. таблицы на стр. 790 для классификации материала заготовки по SMG.

Пользуйтесь таблицей рекомендуемых подач на стр. 790 для получения начального значения.

Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 60

v_c = скорость резания (м/мин)

a_p = глубина резания (мм)

f = подача (мм/об.)

Универсальная пластина: LNMX191940-RR94

Стойкость = 60 мин

a_p = 8 мм

Державка: CT-PLANL3223-19

| SMG | TP0501 | | | TP2501 | | | TP200 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | |
| | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 0,9 | 1,2 |
| P4 | 185 | 120 | 90 | 175 | 130 | 105 | 115 | 95 | 80 |

Универсальная пластина: LNMX401432-RR93

Стойкость = 60 мин

a_p = 5 мм

Державка: PLBNR6060V40-A

| SMG | TP0501 | | | TP2501 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | f | | | f | | |
| | 0,6 | 1,0 | 1,4 | 0,6 | 1,0 | 1,4 |
| P8 | 175 | 90 | 50 | 155 | 85 | 50 |

Универсальная пластина: RCMX320900-R2

Стойкость = 45 мин

a_p = 3 мм

Державка: PRDCN5050T32

| SMG | TP0501 | | | TP2501 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | f | | | f | | |
| | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 0,9 | 1,2 |
| P7 | 250 | 160 | 110 | 210 | 150 | 110 |

Универсальная пластина: RCMX250700-RR94

Стойкость = 60 мин

a_p = 6 мм

Державка: PRDCN4040S25

| SMG | TP0501 | | | TP2501 | | | TP200 | | | TP40 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-------|----|-----|------|----|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,6 | 1 | 1,5 | 0,6 | 1 | 1,5 | 0,6 | 1 | 1,5 | 0,6 | 1 | 1,5 |
| P4 | 205 | 125 | 75 | 190 | 135 | 95 | 125 | 95 | 80 | 95 | 60 | 41 |

Универсальная пластина: SNMM250724-R7

Стойкость = 45 мин

a_p = 3 мм

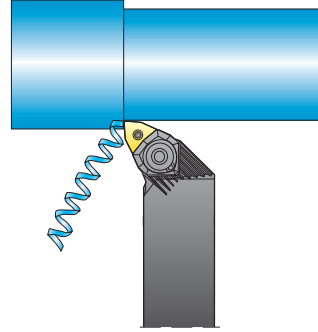
Державка: PSBNR4040S25

| SMG | TP0501 | | | TP2501 | | | TP3501 | | | TP25 | | |
|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|------|-----|-----|
| | f | | | f | | | f | | | f | | |
| | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 0,9 | 1,2 |
| P4 | 265 | 190 | 145 | 230 | 180 | 145 | 215 | 155 | 125 | 180 | 140 | 115 |

Проблемы стружкообразования

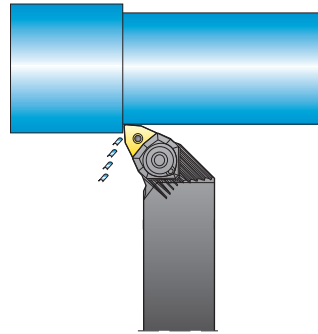
Слишком длинная стружка

- Шаг 1. Увеличьте скорость подачи.
- Шаг 2. Используйте таблицу на странице 27, чтобы выбрать подходящий стружколом. Выбирайте стружколом слева или под тем, который в данный момент используется.

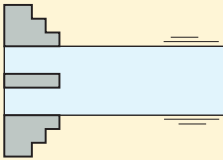


Затрудненное стружкообразование

- Шаг 1. Уменьшите скорость подачи.
- Шаг 2. Используйте таблицу на странице 27, чтобы выбрать подходящий стружколом. Выбирайте стружколом справа или над тем, который в данный момент используется.

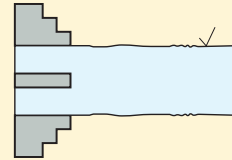


Вибрация



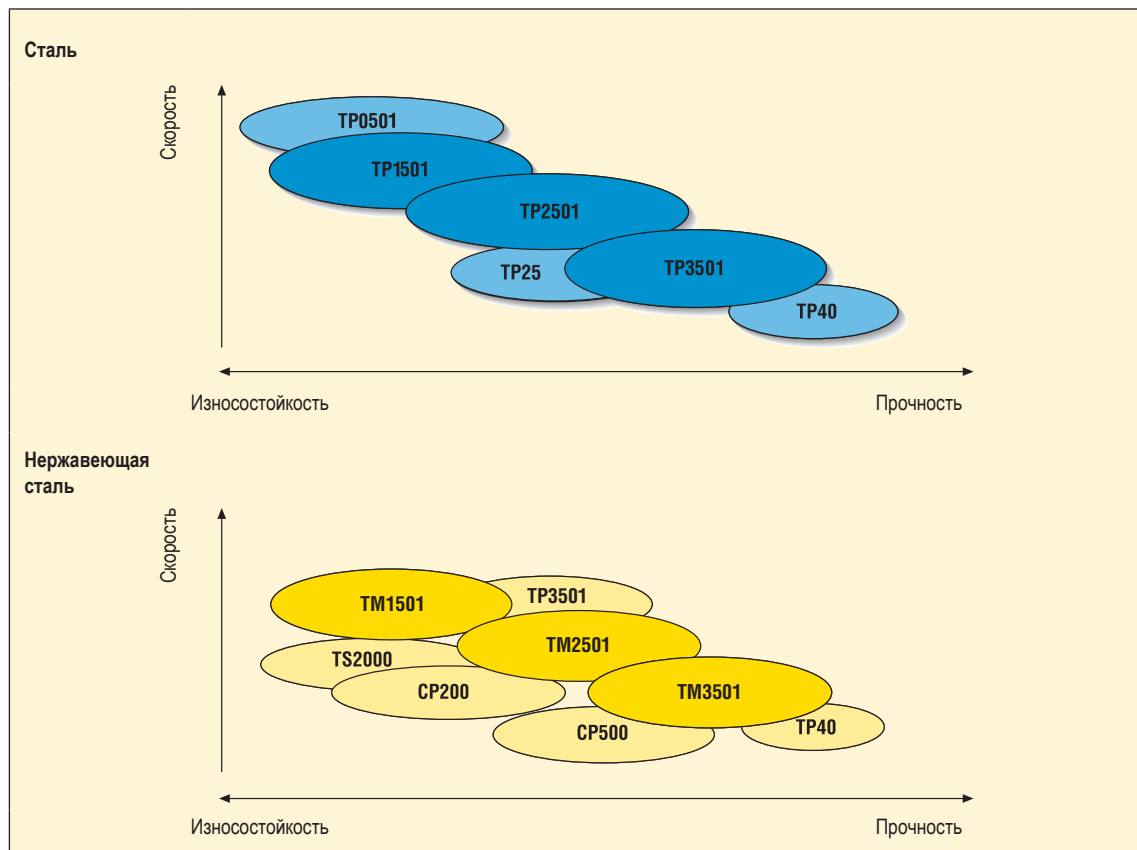
- Увеличить жесткость крепления инструмента и детали.
- Изменить скорость резания.
- Увеличить подачу.
- Уменьшить глубину резания.
- Выбрать более легкорезающий стружколом.
- Выбрать меньший радиус вершины.

Плохая шероховатость поверхности

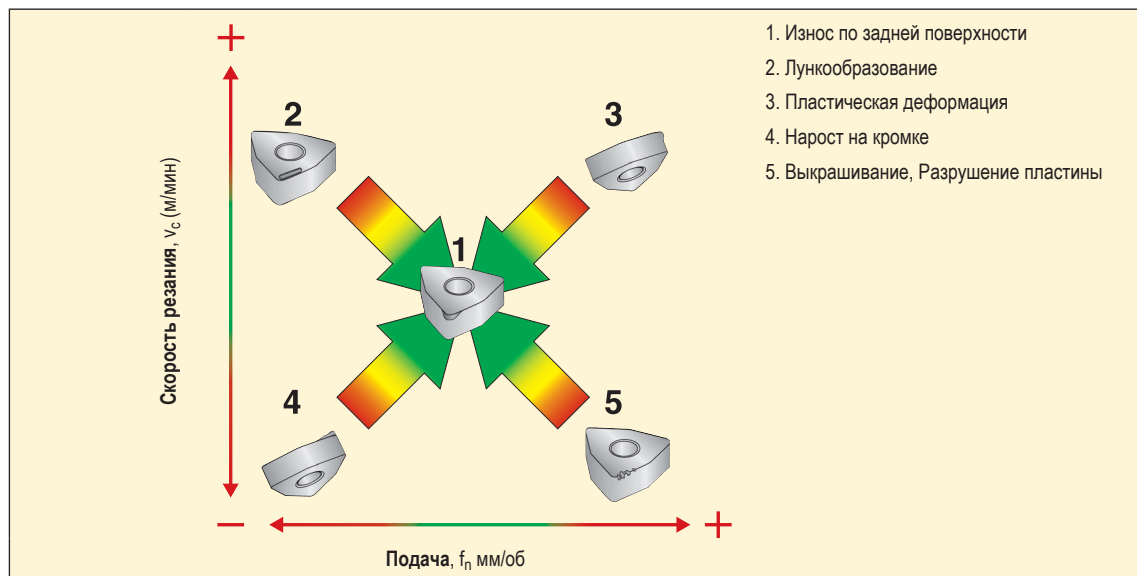


- Уменьшить подачу.
- Увеличить скорость резания.
- Использовать СОЖ.
- Увеличить жесткость крепления инструмента и детали.
- Выбрать более легкорезающий стружколом.
- Увеличить радиус вершины.

Оптимизация – Сплавы



Оптимизация – Износ

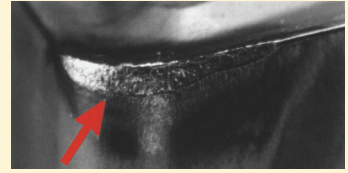


Износ по задней поверхности

Равномерный износ по задней поверхности - наиболее оптимальный и предсказуемый для данной операции.

Причина

Абразивный износ. Контакт режущей пластины и твердых включений в материале заготовки, в том числе из твердого сплава. В некоторых случаях пластину могут повредить твердые частицы, не являющиеся включениями в материале заготовки, но оказавшиеся в зоне резания. Слишком быстрый износ по задней поверхности требует определенных корректировок для оптимизации обработки.



На что следует обратить внимание:

- Относительно равномерный абразивный износ вдоль всей поверхности режущей кромки
- В случае если износ не равномерный, вероятно имеет место быть еще какой-либо из типов износа (см. другие описания)

Примечание: Материал заготовки при некорректном попадании на режущую кромку может увеличить площадь износа.

Возникновение износа:

- При обработке любых материалов, пластина в любом случае изнашивается, либо от износа по задней поверхности, либо от какой-либо иной причины.

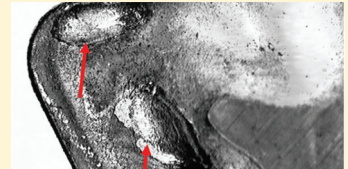
Рекомендации (быстрый износ по задней поверхности)

- Выбрать более износостойкий или твердый сплав, либо сплав с покрытием
- Уменьшить скорость резания (или подачи)
- Корректно применять СОЖ
- Если возможно, выберите пластину с большим радиусом

Износ с образованием лунки

Причина

Комбинация таких факторов, как диффузия, деструкция и абразивный износ, способствует лункообразованию. Высокая температура стружки в зоне резания приводит к разрушению зерен карбида вольфрама и, а высвобождающийся в результате диффузии углерод способствует образованию “лунки” на пластине. “Лунка” будет увеличиваться и в конце концов будет достаточно велика, чтобы привести к поломке пластины, например, в результате выкрашивания или быстрого износа по задней поверхности. Современные технологии нанесения покрытия, такие как Duratomic®, позволяют значительно сократить ущерб от данного типа износа, однако достижение хороших результатов обработки при высоких режимах по-прежнему остается достаточно сложной производственной задачей.



На что следует обратить внимание:

- Лунки на верхней части пластины
- При данном типе износа процесс стружкообразования может измениться как в лучшую, так и в худшую сторону

Возникновение износа:

- Сплавы на основе железа и титана

Рекомендации

- Использовать износостойкие сплавы, либо сплав с другим покрытием, если требуется. Либо уменьшить температуру в зоне резания на...
- Использовать СОЖ
- Использовать более легкую геометрию
- Уменьшить скорость резания (или подачи)
- Уменьшить подачу

Нарост на кромке

Причина

Адгезия материала. Нарост на режущей кромке - это результат приваривания материала заготовки к режущей кромке. Это может означать, что обрабатываемые материалы имеют высокую степень химического сродства, высокие силы резания/давление, либо недостаточную температуру вокруг зоны резания. В некоторых случаях данный тип износа может положительно сказываться на стойкости инструмента, но результатом образования нароста является поломка режущей кромки, при которой вместе со стружкой сходит материал пластины. Также данный тип износа может служить индикатором образования трещин или бороздки, а также иных типов износа.

На что следует обратить внимание:

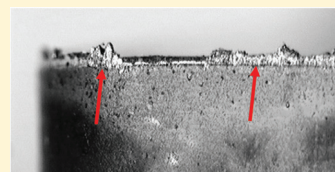
- Блестящий нарост материала сверху режущей пластины
- Изменения в шероховатости и размере обработанных заготовок

Возникновение износа:

- Жаропрочные сплавы, нержавеющая сталь, вязкие материалы
- При низких скоростях обработки, например, при обработке к центру и при отрезке

Рекомендации

- Выбрать сплав с другим покрытием.
- Увеличить скорость резания (или подачи)
- Выбрать пластину с более острой режущей кромкой
- Правильно применять СОЖ или не использовать СОЖ вовсе; возможно, проверить концентрацию эмульсии



Выкрашивание

Причина

Нестабильность или адгезия материала. Появление трещин на пластине может также быть результатом вибрации заготовки или шпинделя. Также появление ряда трещин может быть следствием контакта режущей пластины с твердыми включениями материала заготовки, а также прерывистого резания. Кроме того, налипание материала может спровоцировать напряжения, которые в итоге приведут к поломке пластины.

На что следует обратить внимание:

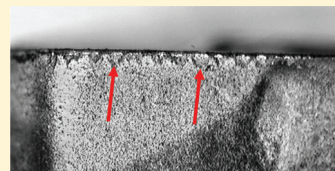
- Ряд трещин вдоль режущей кромки

Возникновение износа:

- Нежесткая сборка (изношенные подшипники, шпиндель и т.п.)
- Жесткие условия обработки
- Твердые или мягкие включения в материале заготовки
- Материалы порошковой металлургии

Рекомендации

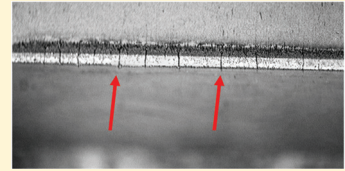
- Убедитесь в жесткости системы
- Выберите более жесткий сплав или более прочную геометрию
- Снизьте подачу
- В некоторых случаях следует отключить подачу СОЖ
- См. также рекомендации по образованию нароста



Термомеханический износ

Причина

Комбинация циклического термического воздействия, тепловой нагрузки, теплового удара и механического удара способствует образованию термомеханического износа. Усталостные трещины вдоль режущей кромки, способствует раскалыванию материала пластины и выкрашиванию. Наиболее часто встречается в фрезеровании.



На что следует обратить внимание:

- Многочисленные трещины перпендикулярно режущей кромке
- Трещины на кромках, либо признаки износа на передней поверхности

Возникновение износа:

- Прерывистое резание, например, при поперечном точении, либо при обработке большого количества заготовок, из-за чего на режущую пластину оказывается циклическое термическое воздействие, а также при прерывистой подаче СОЖ

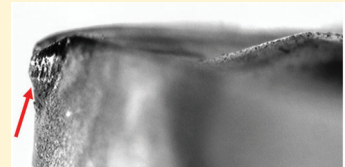
Рекомендации

- Изменить подачу СОЖ или не использовать СОЖ вовсе
- Выбрать более прочный сплав
- Уменьшить скорость резания (или подачи)
- Использовать более легкую геометрию или стружколом для минимизации температуры в зоне резания

Деформация кромки

Причина

Перегрев. Высокие температуры в зоне резания размягчают материал связки (кобальт). Может встречаться в комбинации с механическими перегрузками, когда пластина деформируется и в конечном счете ломается, либо подвергается неравномерному износу по задней поверхности.



На что следует обратить внимание:

- Деформация режущей кромки, либо неравномерный износ по задней поверхности
- Значительные изменения размеров заготовки

Возникновение износа:

- Высокие скорости и/или высокие подачи
- Твердые стали или упрочненные материалы
- Жаропрочные сплавы или нержавеющие стали

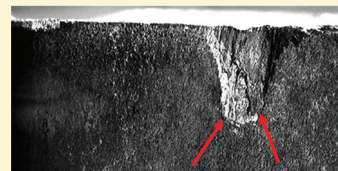
Рекомендации

- Корректный подбор СОЖ
- Выбрать более твердый и износостойкий сплав
- Снизить скорость резания (или подачи)
- Выбрать пластину с другой геометрией

Образование бороздки

Причина

Несоответствие свойств материала условиям резания. Образование бороздки зачастую связано с особенностями поверхности заготовки, например, поверхностное упрочнение от предыдущей обработки, ковкая или упрочненная поверхность заготовки, либо размеры обрабатываемой поверхности. Из-за этих причин в определенной части зоны резания пластина изнашивается быстрее. Высокие нагрузки также могут стать причиной образования бороздки как результат сжимающих нагрузок вдоль режущей кромки и отсутствия таковых сзади режущей кромки - взаимодействие по глубине резания пластины.



На что следует обратить внимание:

- Образование бороздки или ряда трещин по глубине резания пластины

Примечание: Бороздки делятся на два типа; более гладкие и равномерные, которые свидетельствуют в большей степени о химическом/абразивном взаимодействии, либо неравномерные, которые свидетельствуют о механической деформации.

Возникновение износа:

- Материалы, подверженные окислению
- Механически упрочненные материалы
- Ковкая или иная предварительно обработанная поверхность

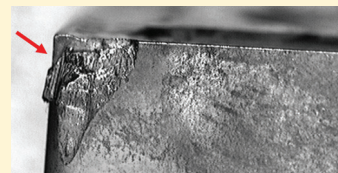
Рекомендации

- Изменить глубину резания
- Отрегулировать подачу или увеличить скорость резания (ПРИМЕЧАНИЕ: Тем самым увеличится износ по задней поверхности)
- Выбрать более прочный сплав
- Выбрать другой стружколом
- Предотвратить образование нароста

Разрушение пластины

Причина

Повышенные нагрузки (причиной могут также являться другие типы износа) могут стать причиной разрушения пластины. Повышенные механические нагрузки безусловно могут стать причиной поломки пластины, причем как во время прохода, так и после выхода. Также важно иметь в виду такие факторы, как состояние подкладной пластины, крепление заготовки или состояние станка.



На что следует обратить внимание:

- Разрушение пластины (например, в виде неравномерного износа по задней поверхности, зачастую по радиусу пластины)
- Резкое увеличение сил резания

Возникновение износа:

- Неоднородные заготовки, например, с большим количеством включений, пористой структурой, либо сложной конструкцией
- Нестабильные условия резания
- Низкие режимы резания, особенно скорость резания

Рекомендации

- Уменьшить подачу или глубину резания
- Увеличить скорость резания
- Проверить жесткость системы
- Выберите более твердый сплав или более безопасную пластину или режущую кромку
- Если возможно, не используйте заготовки с включениями или сложными геометрическими формами

Описание

Поликристаллический кубический нитрид бора (PCBN) - это материал, который спекается под очень высоким давлением и высокой температурой в износостойкий материал и обладает свойствами, близкими к свойствам алмаза. Благодаря теплостойкости, сопротивлению окислению, и прочности этого материала, пластины сделанные из PCBN имеют высокую прочность режущей кромки и стойкость при обработке твердых ферритовых материалов и перлитного серого чугуна.

Пластины Secomax™ PCBN подходят для обработки следующих материалов:

- Закленная сталь (включая наплавляемые сплавы)
- Перлитный серый чугун
- Отбеленный и белый чугун
- Марганцевая сталь
- Твердый сплав
- Материалы для седла клапана
- Сплавы порошковой металлургии
- Суперсплавы на основе никеля (например Inconel 718)

Для более подробной информации о применении PCBN спрашивайте у представителей компании SECO брошюру Secomax PCBN, Technical Guide (доступна на английском языке).

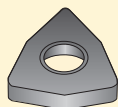
Типы пластин

Цельная пластина



Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

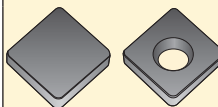
Сплавы:
CH0550, CBN060K, CH2540,
CBN150, CBN300P, CBN400C,
CBN010, CBN170, CBN200,
CBN300, CBN500, CBN600



Типы державок:
D, P, C и M

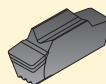
CBN050C и CBN300 для некоторых геометрий также выпускаются с отверстием.

Пластина со спеченным слоем -LF



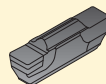
Слой CBN слой на твердосплавной пластине. Используется одна сторона.

Сплавы:
CBN060K, CH3515, CBN010,
CBN150, CBN200
Типы державок: S, C и M

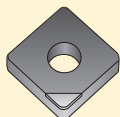


MDT

Сплавы:
CBN010, CBN170, CBN200
Типы державок: C (MTO)



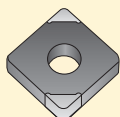
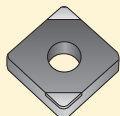
С напайками -L1 (одно- и двухсторонние) и -L2



CBN напайка на твердосплавной пластине.

Сплавы:
CH0550, CBN060K, CH2540,
CH3515, CBN010, CBN150,
CBN170, CBN200

Типы державок:
D, P, S и M



Рекомендации по геометрии

Всегда предпочтительны прочные геометрии режущей кромки.

- Негативная режущая геометрия
- Режущая кромка с фаской
- Большой радиус вершины

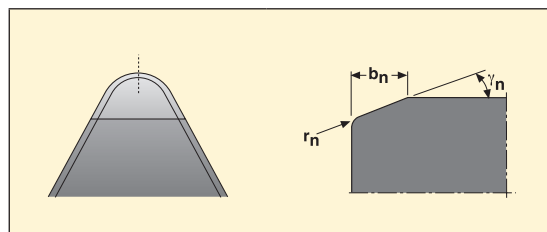
Острая позитивная геометрия применяется преимущественно при:

- Чистовая обработка малых отверстий с упрочненной поверхностью

без ударов

- Чистовая обработка нежестких деталей без ударов

- Чистовая обработка перлитного серого чугуна



b_n = Ширина фаски

γ_n = Угол фаски

r_n = Радиус скругления

Подготовка кромки

- E** = Хонингована
- E25** = Дополнительно хонингована, предназначена для суперсплавов на основе никеля
- S** = С фаской и хонингованная
- S25** = С фаской и дополнительно хонингована, для порошковых материалов
- WZ** = Геометрия для больших подач (Wiper)
- WZP** = Геометрия для больших подач (Wiper) Позитивная
- WZN** = Геометрия для больших подач (Wiper) Негативная
- WL** = Геометрия для больших подач (Wiper)
- WS** = Геометрия для больших подач (Wiper)

Конструкция

- LF** = Со спеченным слоем
- B** = Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин C, D и V
- C** = Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин T и W
- D** = Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин S
- U** = Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин C, D и V
- V** = Напайка (с двух сторон), Геометрия пластин T и W

Размер и угол фаски

Цельные CBN пластины

| | | | | | |
|----------------|---|---------------|----------------|---|---------------|
| CH0550 | = | 0,15 мм x 25° | CBN200 | = | 0,20 мм x 20° |
| CBN150 | = | 0,15 мм x 25° | CBN300 | = | 0,20 мм x 20° |
| CBN060K | = | 0,15 мм x 25° | CBN500 | = | 0,20 мм x 20° |
| CH2540 | = | 0,15 мм x 25° | CBN600 | = | 0,20 мм x 20° |
| CBN400C | = | 0,20 мм x 20° | S-04015 | = | 0,40 мм x 15° |
| CBN010 | = | 0,10 мм x 20° | X-05015 | = | 0,50 мм x 15° |

Пластины CBN со спеченным слоем и с напайками

CH0550

- L1** = 0,10 мм x 15°
- L1** = 0,15 мм x 25°

CBN060K, CH2540

- LF** = 0,15 мм x 25°
- L1** = 0,15 мм x 25°

CH3515

- L1** = 0,05 мм x 40°
- L1** = 0,20 мм x 20°
- LF** = 0,20 мм x 20°

CBN010

- L1** = 0,10 мм x 20°
- L2** = 0,20 мм x 20°
- LF** = 0,10 мм x 20°
- LF-MDT** = 0,10 мм x 25°

CBN200

- L1** = 0,20 мм x 20° (L1-WZ = 0,10 мм x 20°)
- L2** = 0,20 мм x 20°
- LF** = 0,20 мм x 20°
- LF-MDT** = 0,10 мм x 25°
- X4** = 0,10 мм x 20°

CBN150

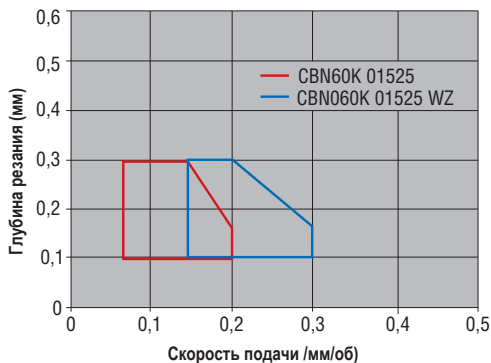
- L1** = 0,15 мм x 25°
(позитивный C-замок пластины, 0,10 мм x 20°)
- LF** = 0,15 мм x 25°

Пластины PCBN со стружколомом

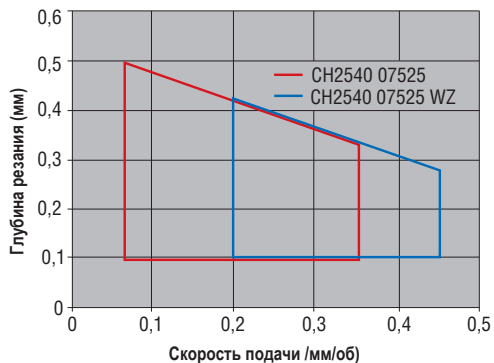
Обработанный лазером стружколом доступен в двух исполнениях: для малых и высоких подач. Пластины Secomax™ без wiper позволяют достичь хорошего стружкообразования при обработке на низких подачах. Пластины Secomax™ с wiper позволяют достичь хорошего стружкообразования при обработке на высоких подачах.

Secomax PCBN, пластины со стружколомом с wiper и без

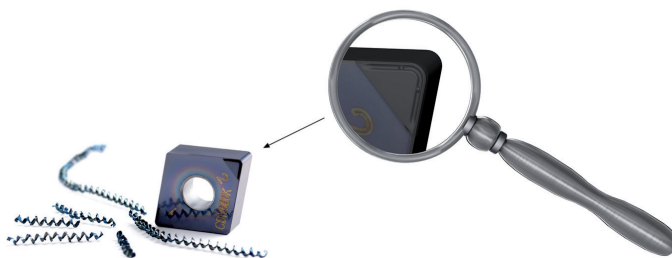
Область применения сплава CBN060K



Область применения сплава CH2540



Лазерная обработка обеспечивает ряд преимуществ по сравнению с обычными технологиями, такими как шлифование. Лазерная технология удовлетворяет самым высоким требованиям по точности, геометрии и качеству обработки сложных 3-D поверхностей. Эти преимущества дают возможность формировать стружколомы сложной формы с выступами, которые невозможно было бы изготовить другими методами.

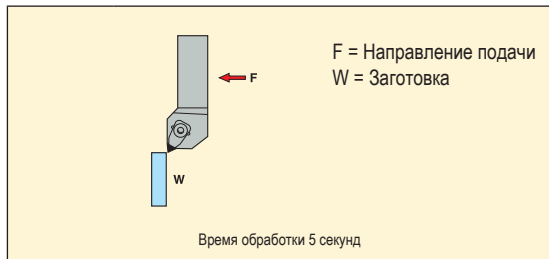


Врезная Токарная обработка

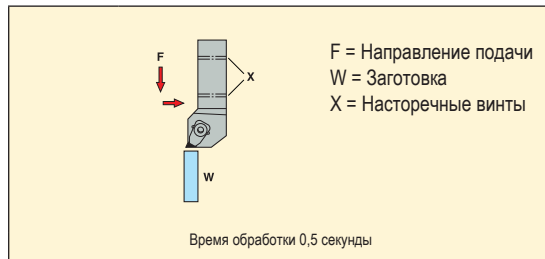
Большинство деталей подвергаемых термообработке обрабатываются до их окончательной геометрической формы после закалки. Seco разработала метод точения закаленных деталей - патентованную Seco врезную токарную обработку.

Процесс врезания состоит из ортого. резания инструм. с пластиной из цельного CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 и CH2540. Применение врезного точения дает два огромных преимущ. по сравнению с обычным точением: снижение времени обработки (до 90%) и улучшение качества обработки поверхности.

Обычная токарная обработка



Врезная Токарная обработка



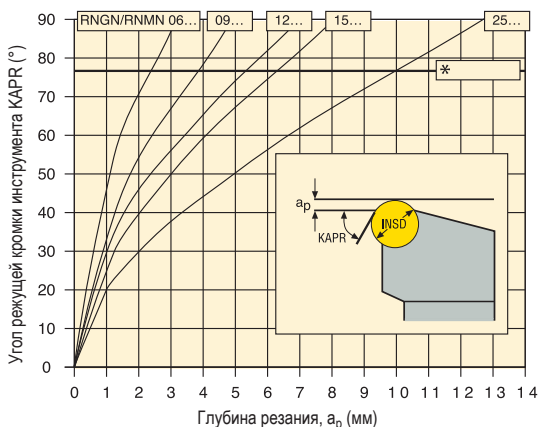
Общие рекомендации по режимам резания для врезного точения $v_c = 200-400$ м/мин и $f = 0,04$ мм/об.

Во избежании оставления следа от инструмента на обрабатываемой детали, заканчивайте операцию небольшим осевым движением.

В дополнение к представлению метода врезного точения имеются также стандартные державки. Они имеют регулировочные винты, позволяющие точно отрегулировать угол установки инструмента. Державки имеют обозначение заканчивающееся на – PL, они выпускаются под пластины размеров T..11 и T..16.

Рекомендации по максимальной глубине резания

Круглые пластины



* = ограничение KAPR

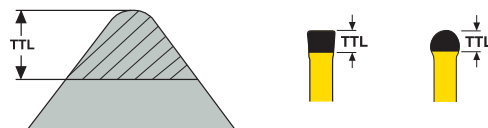
Угол режущей кромки инструмента ограничен 75° в результате макс. глуб. рез. (a_p).

| Макс глуб. рез. a_p (мм) | Число использованных режущих кромок/сторон при 80% износа | | |
|----------------------------|---|--------|--------|
| | R...06 | R...09 | R...12 |
| 0,10 | 20 | 24 | – |
| 0,15 | 16 | 20 | 23 |
| 0,20 | 14 | 17 | 20 |
| 0,25 | 12 | 15 | 18 |
| 0,30 | 11 | 14 | 16 |
| 0,40 | 10 | 12 | 14 |
| 0,50 | 8 | 10 | 12 |
| 0,80 | 7 | 8 | 10 |
| 1,00 | 6 | 7 | 9 |
| 1,20 | 5 | 7 | 8 |
| 1,50 | 5 | 6 | 7 |
| 1,80 | 4 | 5 | 6 |
| 2,00 | 4 | 5 | 6 |
| 2,50 | 3 | 4 | 5 |
| 3,00 | 3 | 4 | 5 |
| 3,50 | – | 4 | 4 |
| 4,00 | – | 3 | 4 |
| 4,50 | – | – | 4 |
| 5,00 | – | – | 3 |

Прочие пластины

| Тип | Сплав | Глубина резания a_p (мм) |
|---------|---------|----------------------------|
| L1 | CH0550 | 0,5 |
| | CBN060K | 0,5 |
| | CH2540 | 0,5 |
| | CH3515 | 1,0 |
| | CBN170 | 0,5 |
| | CBN010 | 0,5 |
| | CBN150 | 0,5 |
| L2 | CBN200 | 1,0 |
| | CBN010 | 0,5 |
| LF | CBN010 | 0,5 |
| | CBN150 | 0,5 |
| | CBN200 | 30% длины реж. кромки |
| | CH3515 | 30% длины реж. кромки |
| Цельный | CH0550 | 0,5 |
| | CBN060K | 0,5 |
| | CH2540 | 0,5 |
| | CBN010 | 0,5 |
| | CBN150 | 0,5 |
| | CBN200 | 30% длины реж. кромки |
| | CBN300 | 30% длины реж. кромки |
| | CBN400C | 30% длины реж. Кромки |
| | CBN500 | 30% длины реж. кромки |
| | CBN600 | 30% длины реж. кромки |

| MDT | | | |
|-----|-------|----------------------------|-----|
| Тип | Сплав | Макс глуб. рез. a_p (мм) | |
| | -LF | CBN10 CBN010 CBN200 | 0,5 |
| | M0-LF | CBN10 CBN010 CBN200 | 1,5 |



Истинная длина реж. части (TTL) в мм в зависим. от (RE) и типа напайки

| Форма пластины | Угол вершины | RE = 0,2 мм | | RE = 0,4 мм | | RE = 0,8 мм | | RE = 1,2 мм | | RE = 1,6 мм | | RE = 2,0 мм | |
|----------------|--------------|-------------|----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|
| | | L1 | L2 | L1 | L2 | L1 | L2 | L1 | L2 | L1 | L2 | L1 | L2 |
| C | 80° | – | – | 2,7 | – | 2,4 | – | 2,2 | – | – | – | – | – |
| D | 55° | 3,5 | – | 3,2 | – | 2,7 | – | 2,2 | – | – | – | – | – |
| S | 90° | – | – | – | – | 2,2 | – | – | – | – | – | – | – |
| T | 60° | – | – | 2,6 | – | 2,2 | – | 1,8 | – | 1,4 | – | 1,8 | – |
| V | 35° | 4,4 | – | 3,7 | 5,1 | 2,8 | 4,2 | – | – | – | – | – | – |
| W | 80° | – | – | – | – | 2,2 | – | 1,9 | – | – | – | – | – |

| MDT размер | ..-LF | ..M0-LF |
|------------|-------|---------|
| LC..13.. | 2,2 | 2,4 |
| LC..1304.. | 2,4 | 2,4 |
| LC..1603.. | 2,5 | 2,5 |
| LC..1604.. | 2,5 | 3,1 |
| LC..1605.. | 2,8 | 3,0 |
| LC..1606.. | 3,2 | 3,0 |

Сплавы пластин

Линейка сплавов Secomax™ PCBN включает в себя как сплавы с покрытием, так и без.

Ниже приведены области применения сплавов пластин Secomax™.

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

Без покрытия: сплавы с PVD покрытием:

| | |
|--------|---------|
| CBN010 | CBN060K |
| CBN150 | CBN170C |
| CBN170 | CBN300P |
| CBN200 | CBN400C |
| CBN300 | CH0550 |
| CBN500 | CH2540 |
| CBN600 | CH3515 |

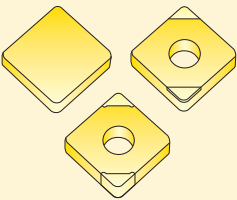
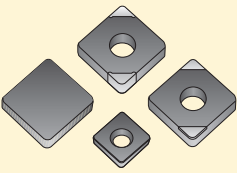
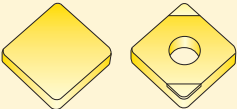
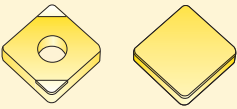
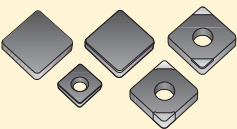
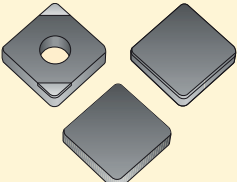
ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |

| | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | H | | | | | |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 | H40 |
| CBN010 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN060K | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN170 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN170C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN300P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN400C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CH0550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CH2540 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CH3515 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Черные точки в матрице указывают основные области применения пластин, а незакрашенные круги указывают альтернативные области.

Сплавы

| | |
|---|--|
| <p>CBN010</p>  | <p>Формат: Цельные, с напайкой (односторонние и двусторонние). Состав: Содержание cBN 50%, средний размер зерна 2 мкм, TiC керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CBN060K</p>  | <p>Формат: Цельные, с напайкой (односторонние и двусторонние). Состав: Содержание cBN 60%, средний размер зерна 1-2 мкм, TiC керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Al, Si)N.</p> |
| <p>CBN150</p>  | <p>Формат: Цельные, спеченный слой и с напайкой (односторонние). Состав: Содержание cBN 45%, средний размер зерна < 1 мкм, TiCN керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CH0550</p>  | <p>Формат: Цельные, с напайкой (одно или двусторонние). Состав: Содержание cBN 40%, средний размер зерна 3 мкм, TiCN керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Al)N.</p> |
| <p>CH2540</p>  | <p>Формат: Цельные и с напайкой. Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 6 мкм, TiCN керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Si)N.</p> |
| <p>CH3515</p>  | <p>Формат: Спеченный слой и с напайкой (односторонние). Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 4 мкм, AlN керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Al)N.</p> |

Сплавы

| | |
|--|--|
| <p>CBN170</p>  | <p>Формат: Цельные и с напайкой (двусторонние) Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 2 мкм, TiCN+SiCw керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CBN200 (Спеченный слой и с напайкой)</p>  | <p>Формат: Спеченный слой и с напайкой (односторонние). Состав: Содержание cBN 85%, средний размер зерна 2 мкм, Co-W-Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CBN200 (Цельный)</p>  | <p>Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CBN300, CBN300P</p>  | <p>Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 22 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: CBN300: Без покрытия. CBN300P: Покрытие (Ti, Al)N.</p> |
| <p>CBN400C</p>  | <p>Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Si)N.</p> |
| <p>CBN500</p>  | <p>Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 15 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.</p> |

Сплавы

CBN600



Формат:
Цельный.
Состав:
Содержание cBN 90%, неоднородный размер зерна, Al керамическая матрица.
Покрытие:
Без покрытия.

Чугун

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|-----------------------------|--------------|--|
| K1 | Серые чугуны (GCI) | EN-GJL-250 | Основной выбор для сухой обработки: CBN300. Универсальный выбор: CBN600. Основной выбор для обработки с СОЖ: CBN200. Основной выбор для чистовых операций: CBN400С. Отрегулируйте глубину резания ниже литевой корки и пористого слоя. |
| K4 | Чугун с шаровидным графитом | EN-GJS-500-7 | Основной выбор для чистовых операций: CBN010. |

Суперсплавы и титан

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|--------------------------|-------------|--|
| S1 | Суперсплавы на основе Fe | Discalloy | Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010, подготовка кромки E25. Использовать СОЖ. |
| S2 | Суперсплавы на основе Co | Stellite 21 | Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010, подготовка кромки E25. Использовать СОЖ. |
| S3 | Суперсплавы на основе Ni | Inconel 718 | Инструменты PCBN могут применяться для обработки Inconel 718 со следующими свойствами. Опущенный + состаренный Состаренный Твердость 32 – 44 Hrc Первый выбор для чистовой обработки: CBN170. Использовать СОЖ. |

Материалы высокой твердости

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|---|--------------------------|---|
| H3 | Поверхностно упрочненные стали | 16 MnCr 5 60 HRC | <p>Предпочтительна сухая обработка. Возможно использовать СОЖ. Стружка должна быть полностью отождённой и ломкой. Предпочтительный выбор для чистовых операций: CH0550. Универсальный сплав для чистовой обработки: CBN010. При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CBN150.</p> <p>Для прерывистого резания: Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. Уменьшить подачу. Обрабатывать без СОЖ. Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки на заготовке.</p> |
| H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 42 CrMo 4 50 HRC | <p>Предпочтительна сухая обработка. Возможно использовать СОЖ. Стружка должна быть полностью отождённой и ломкой. Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN060K. Универсальный сплав для чистовой обработки: CBN010. При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CH0550.</p> <p>Для прерывистого резания: Умеренное прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN010. Агрессивное прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. Уменьшите подачу. Обрабатывайте без СОЖ. Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки на заготовке.</p> |
| H7 | Закаленные стали Подшипниковые стали | 100 MnCr 6 60 HRC | <p>Предпочтительна обработка без СОЖ. Возможно использовать СОЖ. Стружка должна быть полностью отождённой и ломкой. Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN060K. Универсальный сплав для чистовой обработки: CBN010. Для черновой обработки используйте CBN200/CBN300. При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CH0550.</p> <p>Для прерывистого резания: Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. Уменьшить подачу. Обрабатывать без СОЖ. Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки на заготовке.</p> |
| H8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | X 40 CrMoV 5 1 50 HRC | <p>Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: CBN200. Прерывистое точение быстрорежущих сталей не предусмотрено.</p> |

Материалы высокой твердости

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|--------------------------------|-----------------------------------|--|
| H11 | Мартенситные нержавеющие стали | X 20 Cr 13 45 HRC | Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: CBN300. Для прерывистого резания: Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. |
| H21 | Марганцевая сталь | X 120 Mn 12 50 HRC | Предпочтительный выбор CBN300. Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500. Применять пластины с фасками. Используйте жесткую державку и крепление детали. Обрабатывать без СОЖ. Притупить края заготовки. |
| H31 | Белые чугуны | EN-GJN- HV600(XCr11) 55 HRC | Используйте CBN500, или CBN200 (для пластин с центральным отверстием). Универсальный выбор: CBN600. Отрегулируйте глубину резания ниже литевой корки и пористого слоя. Предпочтительна сухая обработка. |

Прочие труднообрабатываемые материалы

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|---|--|---|
| PM1 | Низколегированные порошковые металлы | F-0008 Fe-0.7C | <p>При твердости порошкового металла детали 25 HRc могут использоваться инструменты PCBN. Критический параметр - это твердость частиц, если твердость частиц превышает 50 HRc, используется PCBN, вне зависимости от общей твердости.</p> <p>Предпочтительный выбор CBN200. Второй выбор CH3515. CBN300 - это альтернатива для черновой обработки. Используйте пластины с радиусом, подготовка режущей кромки S25. Не использовать СОЖ для прерывистой обработки.</p> |
| PM2 | Среднелегированные порошковые металлы | FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C | <p>При твердости порошкового металла детали 25 HRc могут использоваться инструменты PCBN. Критический параметр - это твердость частиц, если твердость частиц превышает 50 HRc, используется PCBN, вне зависимости от общей твердости.</p> <p>Предпочтительный выбор CBN200. Второй выбор CH3515. CBN300 - это альтернатива для черновой обработки. Используйте пластины с радиусом, подготовка режущей кромки S25. Не использовать СОЖ для прерывистой обработки.</p> |
| PM3 | Высоколегированные порошковые металлы Для седла выпускного клапана и т.д. | | <p>Предпочтительный выбор CBN150. Второй выбор CBN010. Использовать позитивные пластины. Использовать хонингованные режущие кромки с фасками для увеличения срока службы инструмента. При высоких требованиях к допускам использовать хонингованные кромки. Обработка может производиться как с СОЖ, так и без.</p> |
| HF1 | Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа | | <p>Сплавы на основе Cr – Твердость <60 HRC. Сплавы на основе Co – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Ni – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Fe – Твердость >35 HRC.</p> <p>Основной выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: Используйте CBN500, для пластин с центральным отверстием: CBN200. По возможности применять круглые пластины. Применять пластины с фасками. Отрегулируйте глубину резания ниже литевой корки и пористого слоя. Предпочтительна обработка без СОЖ. Снять брызги от сварки перед обработкой.</p> |
| HF2 | Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля | | <p>Сплавы на основе Cr – Твердость <60 HRC. Сплавы на основе Co – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Ni – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Fe – Твердость >35 HRC.</p> <p>Основной выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: Используйте CBN500, для пластин с центральным отверстием: CBN200. По возможности применять круглые пластины. Применять пластины с фасками. Отрегулируйте глубину резания ниже литевой корки и пористого слоя. Предпочтительна обработка без СОЖ. Снять брызги от сварки перед обработкой.</p> |

Прочие труднообрабатываемые материалы

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|----------------------------|--------|--|
| CC1 | спеченный карбид вольфрама | G50 | <p>Спеченный карбид вольфрама с долей Co >17%.</p> <p>Основные условия: Использовать CBN300. Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500. Применять круглые пластины. Применять пластины с фасками. Предпочительна обработка с СОЖ. Притупите кромки заготовки на входе и выходе.</p> |

PCBN, Чистовая обработка $a_p < 0,5 \text{ mm}$

| SMG | CH0550 | | CBN060K | | CH2540 | | CH3515 | |
|-----|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | — | — | — | — | — | — | 500 — 1000 | 0,10 — 0,60 |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H3 | 100 — 300 | 0,050 — 0,36 | 100 — 250 | 0,050 — 0,36 | 110 — 230 | 0,050 — 0,36 | 90 — 200 | 0,050 — 0,36 |
| H5 | 100 — 250 | 0,050 — 0,36 | 100 — 220 | 0,050 — 0,36 | 110 — 200 | 0,050 — 0,36 | 90 — 180 | 0,050 — 0,36 |
| H7 | 100 — 230 | 0,050 — 0,36 | 100 — 200 | 0,050 — 0,36 | 110 — 180 | 0,050 — 0,36 | 90 — 170 | 0,050 — 0,36 |
| H8 | 90 — 180 | 0,050 — 0,36 | 80 — 170 | 0,050 — 0,36 | 90 — 160 | 0,050 — 0,36 | 70 — 150 | 0,050 — 0,36 |
| H11 | 80 — 170 | 0,050 — 0,36 | 70 — 160 | 0,050 — 0,36 | 80 — 150 | 0,050 — 0,36 | — | — |
| H21 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H31 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM1 | — | — | — | — | — | — | 100 — 250 | 0,050 — 0,30 |
| PM2 | — | — | — | — | — | — | 100 — 220 | 0,050 — 0,30 |
| PM3 | 100 — 170 | 0,050 — 0,15 | — | — | — | — | — | — |
| HF1 | — | — | — | — | 50 — 150 | 0,050 — 0,20 | — | — |
| HF2 | — | — | — | — | 100 — 200 | 0,050 — 0,20 | — | — |
| CC1 | — | — | — | — | — | — | — | — |

| SMG | CBN010 | | CBN150 | | CBN170 | | CBN200 | |
|-----|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | — | — | — | — | — | — | 500 — 1000 | 0,10 — 0,60 |
| K4 | 140 — 240 | 0,050 — 0,20 | 160 — 260 | 0,050 — 0,20 | — | — | — | — |
| S1 | 70 — 140 | 0,050 — 0,30 | — | — | 120 — 220 | 0,050 — 0,24 | — | — |
| S2 | — | — | — | — | — | — | 40 — 60 | 0,050 — 0,15 |
| S3 | 100 — 240 | 0,050 — 0,24 | — | — | 120 — 280 | 0,050 — 0,24 | — | — |
| H3 | 80 — 200 | 0,050 — 0,36 | 70 — 180 | 0,050 — 0,36 | — | — | — | — |
| H5 | 80 — 190 | 0,050 — 0,36 | 70 — 170 | 0,050 — 0,36 | — | — | — | — |
| H7 | 80 — 180 | 0,050 — 0,36 | 70 — 160 | 0,050 — 0,36 | — | — | — | — |
| H8 | 70 — 170 | 0,050 — 0,36 | 60 — 150 | 0,050 — 0,36 | — | — | — | — |
| H11 | 70 — 160 | 0,050 — 0,36 | 60 — 140 | 0,050 — 0,36 | — | — | — | — |
| H21 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H31 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM1 | — | — | — | — | — | — | 100 — 220 | 0,050 — 0,30 |
| PM2 | — | — | — | — | — | — | 90 — 200 | 0,050 — 0,30 |
| PM3 | 80 — 170 | 0,050 — 0,15 | 80 — 150 | 0,050 — 0,15 | — | — | — | — |
| HF1 | 50 — 150 | 0,050 — 0,24 | 50 — 130 | 0,050 — 0,24 | — | — | 100 — 170 | 0,050 — 0,30 |
| HF2 | 60 — 190 | 0,050 — 0,24 | 60 — 170 | 0,050 — 0,24 | — | — | 170 — 250 | 0,050 — 0,30 |
| CC1 | — | — | — | — | — | — | — | — |

| SMG | CBN300 | | CBN400C | | CBN500 | | CBN600 | |
|-----|------------|--------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | 500 — 1700 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1800 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1500 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1300 | 0,10 — 0,60 |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H7 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H21 | 130 — 250 | 0,10 — 0,60 | — | — | 150 — 270 | 0,10 — 0,60 | 120 — 220 | 0,10 — 0,60 |
| H31 | 80 — 200 | 0,10 — 0,60 | — | — | 80 — 220 | 0,10 — 0,60 | 80 — 180 | 0,10 — 0,60 |
| PM1 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM2 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| HF1 | — | — | — | — | 100 — 220 | 0,050 — 0,30 | — | — |
| HF2 | — | — | — | — | 170 — 270 | 0,050 — 0,30 | — | — |
| CC1 | 20 — 40 | 0,050 — 0,20 | — | — | — | — | 20 — 40 | 0,050 — 0,20 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

PCBN, Черновая обработка a_p 0,5 – 3,0 мм

| SMG | CBN200 | | CBN300 | | CBN500 | | CBN600 | |
|-----|------------|-------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | 500 — 1000 | 0,20 — 0,65 | 500 — 1500 | 0,20 — 0,70 | 500 — 1200 | 0,20 — 0,70 | 500 — 1200 | 0,20 — 0,70 |
| K4 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H7 | 70 — 150 | 0,10 — 0,50 | 90 — 180 | 0,10 — 0,55 | 90 — 180 | 0,10 — 0,60 | 70 — 150 | 0,10 — 0,55 |
| H8 | 50 — 130 | 0,10 — 0,50 | 50 — 150 | 0,10 — 0,55 | 50 — 150 | 0,10 — 0,60 | 50 — 130 | 0,10 — 0,55 |
| H11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H21 | — | — | 130 — 230 | 0,10 — 0,60 | 150 — 250 | 0,10 — 0,60 | 120 — 200 | 0,10 — 0,60 |
| H31 | — | — | 80 — 180 | 0,10 — 0,60 | 80 — 200 | 0,10 — 0,60 | 80 — 160 | 0,10 — 0,60 |
| PM1 | 100 — 200 | 0,10 — 0,30 | 100 — 220 | 0,10 — 0,30 | — | — | 100 — 220 | 0,10 — 0,30 |
| PM2 | 90 — 180 | 0,10 — 0,30 | 100 — 200 | 0,10 — 0,30 | — | — | 100 — 200 | 0,10 — 0,30 |
| PM3 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| HF1 | 100 — 150 | 0,10 — 0,30 | — | — | 100 — 200 | 0,10 — 0,60 | — | — |
| HF2 | 170 — 230 | 0,10 — 0,30 | — | — | 170 — 250 | 0,10 — 0,60 | — | — |
| CC1 | — | — | 20 — 30 | 0,050 — 0,20 | — | — | 20 — 30 | 0,050 — 0,20 |

PCBN, Врезание

| SMG | CH0550 | | CBN060K | | CH2540 | | CBN010 | | CBN150 | |
|-----|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H3 | 180 — 330 | 0,030 — 0,13 | 170 — 300 | 0,030 — 0,13 | 170 — 280 | 0,030 — 0,13 | 160 — 270 | 0,030 — 0,13 | 160 — 250 | 0,030 — 0,13 |
| H5 | 180 — 310 | 0,030 — 0,13 | 170 — 280 | 0,030 — 0,13 | 170 — 260 | 0,030 — 0,13 | 160 — 240 | 0,030 — 0,13 | 160 — 220 | 0,030 — 0,13 |
| H7 | 180 — 220 | 0,030 — 0,13 | 170 — 260 | 0,030 — 0,13 | 170 — 240 | 0,030 — 0,13 | 160 — 220 | 0,030 — 0,13 | 160 — 200 | 0,030 — 0,13 |
| H8 | 150 — 200 | 0,030 — 0,13 | 140 — 230 | 0,030 — 0,13 | 140 — 210 | 0,030 — 0,13 | 130 — 200 | 0,030 — 0,13 | 130 — 180 | 0,030 — 0,13 |
| H11 | 80 — 170 | 0,050 — 0,36 | 70 — 160 | 0,050 — 0,36 | 80 — 150 | 0,050 — 0,36 | 70 — 160 | 0,050 — 0,36 | 60 — 140 | 0,050 — 0,36 |
| H21 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H31 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM3 | 130 — 260 | 0,030 — 0,13 | — | — | — | — | 110 — 230 | 0,030 — 0,13 | 100 — 200 | 0,030 — 0,13 |
| HF1 | — | — | — | — | 50 — 150 | 0,050 — 0,20 | 50 — 150 | 0,050 — 0,24 | 50 — 130 | 0,050 — 0,24 |
| HF2 | — | — | — | — | 100 — 200 | 0,050 — 0,20 | 60 — 190 | 0,050 — 0,24 | 60 — 170 | 0,050 — 0,24 |
| CC1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

| SMG | CBN200 | | CBN300 | | CBN400C | | CBN500 | | CBN600 | |
|-----|------------|--------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | 500 — 1000 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1700 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1800 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1500 | 0,10 — 0,60 | 500 — 1300 | 0,10 — 0,60 |
| S1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S2 | 40 — 60 | 0,050 — 0,15 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| S3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H11 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| H21 | — | — | 130 — 250 | 0,10 — 0,60 | — | — | 150 — 270 | 0,10 — 0,60 | 120 — 220 | 0,10 — 0,60 |
| H31 | — | — | 80 — 200 | 0,10 — 0,60 | — | — | 80 — 220 | 0,10 — 0,60 | 80 — 180 | 0,10 — 0,60 |
| PM1 | 200 — 350 | 0,030 — 0,13 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM2 | 150 — 300 | 0,030 — 0,13 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| PM3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| HF1 | 100 — 170 | 0,050 — 0,30 | — | — | — | — | 100 — 220 | 0,050 — 0,30 | — | — |
| HF2 | 170 — 250 | 0,050 — 0,30 | — | — | — | — | 170 — 270 | 0,050 — 0,30 | — | — |
| CC1 | — | — | 20 — 40 | 0,050 — 0,20 | — | — | — | — | 20 — 40 | 0,050 — 0,20 |

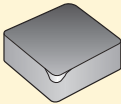
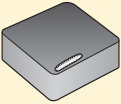
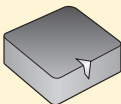
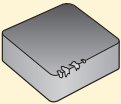
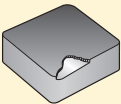
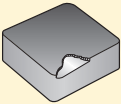
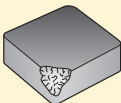
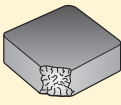
Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

PCBN, Обработка канавок

| SMG | CBN010 | | CBN170 | | CBN200 | |
|-----|-----------|--------------|-----------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| K1 | — | — | — | — | 500 — 1000 | 0,030 — 0,15 |
| S1 | 70 — 140 | 0,030 — 0,15 | 120 — 220 | 0,030 — 0,15 | — | — |
| S2 | — | — | — | — | 40 — 60 | 0,030 — 0,15 |
| S3 | 100 — 240 | 0,030 — 0,15 | 120 — 280 | 0,030 — 0,15 | — | — |
| H3 | 80 — 200 | 0,030 — 0,15 | — | — | — | — |
| H5 | 80 — 190 | 0,030 — 0,15 | — | — | — | — |
| H7 | 80 — 180 | 0,030 — 0,15 | — | — | — | — |
| H8 | 70 — 170 | 0,030 — 0,15 | — | — | — | — |
| H11 | 70 — 160 | 0,030 — 0,15 | — | — | — | — |
| H21 | — | — | — | — | — | — |
| H31 | — | — | — | — | 80 — 220 | 0,030 — 0,15 |
| PM1 | — | — | — | — | 100 — 180 | 0,030 — 0,15 |
| PM2 | — | — | — | — | 90 — 160 | 0,030 — 0,15 |
| PM3 | — | — | — | — | — | — |
| HF1 | — | — | — | — | 100 — 170 | 0,030 — 0,15 |
| HF2 | — | — | — | — | 170 — 250 | 0,030 — 0,15 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Устранение неисправностей

| Проблема | Возможная причина | Предлагаемые действия |
|---|---|---|
| Износ по задней поверхности  | <ul style="list-style-type: none"> • Неверная температура кромки | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Увеличить подачу • Увеличить глубину резания • Проверить высоту центра режущего инструмента • Проверить содержание феррита |
| Износ с образованием лунки  | <ul style="list-style-type: none"> • Неверная температура кромки | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить скорость резания • Снизить подачу • Уменьшить угол фаски • Использовать E подготовку кромки • Использовать пластину с покрытием • Использовать СОЖ (только для непрерывного резания) |
| Образование бороздки  | <ul style="list-style-type: none"> • Неверная температура кромки • Слишком высокие силы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Снизить подачу • Увеличить угол подхода пластины (предпочт. круглые пластины) • Изменить глубину резания • Использовать пластины с фаской на режущей кромке |
| Выкрашивание  | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком высокие силы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Использовать пластины с фаской на режущей кромке • Увеличить жесткость системы • Для прерывистой обработки: изготовьте фаски и отверстия на входе и выходе детали • Меняйте скорость резания для устранения вибрации |
| Отслаивание (непрерывное резание)  | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком высокие силы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Снизить подачу • Использовать закругленные и хонингованные режущие кромки • Проверить высоту центра режущего инструмента • Уменьшить угол подхода пластины |
| Отслаивание (прерывистое резание)  | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком высокие силы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Не используйте СОЖ • Использовать закругленные и хонингованные режущие кромки • Снизить подачу • Увеличить скорость резания • Проверить высоту центра режущего инструмента • Уменьшить угол подхода пластины |
| Разрушение кромки  | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком высокие силы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить глубину резания • Снизить скорость резания • Увеличить радиус при вершине • Применять хонингованные пластины / пластины с фасками • Проверить высоту центра режущего инструмента |
| Поломка пластины  | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком высокие силы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Проверить гнездо • Проверить подкладную пластину и прижим • Проверить высоту центра режущего инструмента |

Описание

Поликристаллический алмаз (PCD) получается при спекании вместе тщательно подобранных частиц алмаза при высокой температуре и давлении. Режущие инструменты из PCD сочетают в себе твердость, износостойкость и теплопроводность алмаза с прочностью твердого сплава.

Пластины Secomax™ PCD пригодны для обработки таких цветных металлов и сплавов как:

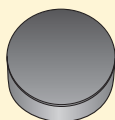
- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Бронза

Кроме того, подходит для обработки:

- Композиты (MMC, ...)
- Армированных пластиков
- Графита
- Твердого сплава
- Керамики
- Титановых сплавов

Типы пластин

Спеченный слой -LF

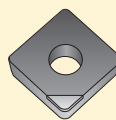


Спеченный PCD на твердом сплаве. Все режущие кромки используются.

Сплав:
PCD30

Типы державок:
С

Напайка -L1



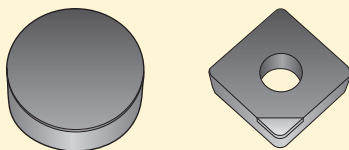
CBN, напаянный на твердосплавной пластине.

Сплавы:
PCD20, PCD30

Типы державок:
D, P, M и C

Сплавы

PCD20



Формат:

Со спеченным слоем и напайками (односторонние).

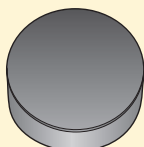
Состав:

Сплав со средним размером зерна 10 мкм и матрицей Co.

Покрытие:

Без покрытия.

PCD30



Формат:

Со спеченным слоем (односторонние).

Состав:

Сплав со средним размером зерна 25 мкм и матрицей Co.

Покрытие:

Без покрытия.

Цветные металлы

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|-----------------------------------|----------------------|--|
| N1 | Алюминиевые сплавы, Si < 9% | AW-7075 | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| N2 | Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16% | AC-44200 Si = 12% | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| N3 | Алюминиевые сплавы, Si > 16% | AlSi17Cu5 | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD30. |
| N11 | Медные сплавы | CW614N | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |

Прочие труднообрабатываемые материалы

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|----------------------------|--------|--|
| CC1 | спеченный карбид вольфрама | G50 | Основной выбор для чистовых операций: PCD30. |

Пластики и композиты

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|-------------------------------------|--|--|
| TS1 | Термореактивные полимеры | Формальдегид | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TS2 | Термореактивный упрочненный полимер | T300 T700 T800 HTA-S IMA - Ероху (M21)... | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TS3 | Термоупрочненное стекловолокно | Ероху - HX..(42..)/E glass (7781...)... | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TS4 | Термоупрочненное арамидное волокно | Кевлар 49 | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TP1 | Термопласты | Поликарбонат | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TP2 | Упрочненные термопласты | PPS/PEEK - T300.. | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TP3 | Термоупрочненное секловолокно | PPS/PEEK - E glass or A glass... | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |
| TP4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |

Графит

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|----------|--------|--|
| GR1 | Графит | R 8500 | Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20. |

PCD, Черновая обработка a_p 0,5 – 3,0 мм

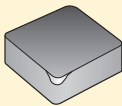

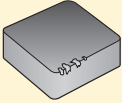
| SMG | PCD20 | | PCD30 | | PCD30M | |
|-----|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| N1 | 600 — 3500 | 0,050 — 0,30 | — | — | — | — |
| N2 | 450 — 2500 | 0,050 — 0,20 | — | — | — | — |
| N3 | 300 — 1000 | 0,050 — 0,10 | 300 — 1000 | 0,10 — 0,40 | 300 — 1000 | 0,10 — 0,40 |
| N11 | 600 — 1200 | 0,10 — 0,50 | 600 — 1200 | 0,10 — 0,50 | 600 — 1200 | 0,10 — 0,50 |
| TS1 | 100 — 1500 | 0,10 — 0,40 | — | — | — | — |
| TS2 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| TS3 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 |
| TS4 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| TP1 | 100 — 1500 | 0,10 — 0,40 | — | — | — | — |
| TP2 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| TP3 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 |
| TP4 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| GR1 | 100 — 1500 | 0,10 — 0,20 | — | — | — | — |

PCD, Чистовая обработка $a_p < 0,5$ мм

| SMG | PCD20 | | PCD30 | | PCD30M | |
|-----|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|
| | v_c | f | v_c | f | v_c | f |
| N1 | 600 — 3500 | 0,050 — 0,30 | — | — | — | — |
| N2 | 450 — 2500 | 0,050 — 0,20 | — | — | — | — |
| N3 | 300 — 1000 | 0,050 — 0,10 | 300 — 1000 | 0,10 — 0,40 | 300 — 1000 | 0,10 — 0,40 |
| N11 | 600 — 1200 | 0,10 — 0,50 | 600 — 1200 | 0,10 — 0,50 | 600 — 1200 | 0,10 — 0,50 |
| CC1 | — | — | 10 — 20 | 0,050 — 0,15 | 10 — 20 | 0,050 — 0,15 |
| TS1 | 100 — 1500 | 0,10 — 0,40 | — | — | — | — |
| TS2 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| TS3 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 |
| TS4 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| TP1 | 100 — 1500 | 0,10 — 0,40 | — | — | — | — |
| TP2 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| TP3 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 | 100 — 800 | 0,050 — 0,20 |
| TP4 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 | 400 — 800 | 0,10 — 0,20 |
| GR1 | 100 — 1500 | 0,10 — 0,20 | — | — | — | — |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Устранение неисправностей

| Проблема | Возможная причина | Предлагаемые действия |
|--|--|---|
| Износ по задней поверхности  | <ul style="list-style-type: none"> • Неправильный сплав • Присутствие Fe/Ni/Co | <ul style="list-style-type: none"> • Выбрать более крупнозернистый PCD сплав • Проверить состав материала • Снизить скорость резания • Использовать СОЖ |
| Наращивание кромки  | <ul style="list-style-type: none"> • Неверная температура кромки • Неправильный сплав | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить или увеличить скорость резания • Выбрать более острую кромку • Перейти на более мелкозернистый сплав |
| Выкрашивание кромки  | <ul style="list-style-type: none"> • Недостаточная жесткость • Неправильный сплав • Неправильные режимы резания • Высокое биение | <ul style="list-style-type: none"> • Минимизировать вибрацию • Выбрать более прочный сплав • Изменить режимы резания • Проверить настройку |
| Высокая шероховатость поверхности | <ul style="list-style-type: none"> • Неправильный сплав • Высокие режимы резания • Некорректное расположение wiper | <ul style="list-style-type: none"> • Выбрать более мелкозернистый PCD сплав • Снизить скорость резания и подачу • Проверьте расположение wiper |
| Отслаивание на заготовке | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком большая глубина резания | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить глубину резания • Добавить заходную фаску |

Описание

Керамика Secomax включает ряд продуктов, разработанных для решения таких производственных задач как увеличение производительности и улучшение качества обработки.

Пластины штампованы и спечены с использованием процесса HIP с использованием чистых материалов с исключительной микроструктурой для достижения очень хорошего качества. Все поверхности отшлифованы, что обеспечивает высочайшую точность размеров.

Это присутствует вместе в продукте с превосходными качествами:

- высокая термостойкость
- оптимальная стойкость к разрушению
- превосходная износостойкость
- высокое качество продукта

Области применения

Жаростойкие суперсплавы (HRSA) включая широкий ряд сплавов на основе никеля, железа и кобальта, созданных для применений требующих исключительных механических и химических свойств при высокой температуре.

Керамические пластины Seco предназначены для черновой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля. Наиболее распространенный никелевый сплав это Inconel 718, упрочняемый никелево-хромный сплав с очень большим содержанием железа, ниобия и молибдена с меньшим содержанием алюминия и титана.

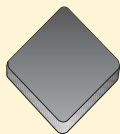
Другие распространенные суперсплавы на основе никеля:

- Hastalloy
- Haynes (Waspaloy)
- MAR
- Nimonic
- Rene
- Udimet

Типы пластин

Керамические пластины поставляются только как цельные.

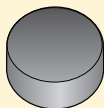
Цельная пластина



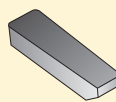
Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

Сплав:
CS100, CS300

Типы державок:
C



Цельная пластина



Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

Сплав:
CW100

Типы державок:
CFxx

Рекомендации по геометрии

Всегда предпочтительны прочные геометрии режущей кромки.

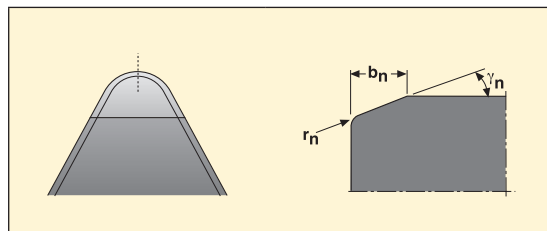
- Негативная геометрия
- Режущая кромка с фаской
- Большой радиус вершины

Подготовка кромки

- S = С фаской и хонингованная
 T = С фаской, без хонингования
 E = Хонингована

Размер и угол фаски

- CS100 = T или S = 0,10 мм x 20°
 CS300 = T = 0,10 мм x 20°
 CW100 = Хонингованная или T = 0,10 мм x 20°



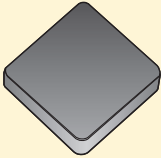
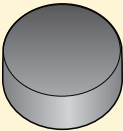
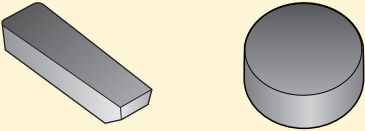
b_n = Ширина фаски
 γ_n = Угол фаски
 r_n = Радиус фаски

ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |

| | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | | | S | | | | H | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 | H40 | |
| CS100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| CS300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| CW100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |

Сплавы

| | |
|--|---|
| <p>CS100</p>  | <p>Формат: Цельный.</p> <p>Состав: Sialon (Si, Al, O, N) керамика.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CS300</p>  | <p>Формат: Цельный.</p> <p>Состав: Sialon (Si, Al, O, N) керамика.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CW100</p>  | <p>Формат: Цельный.</p> <p>Состав: Армированная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3) + SiC.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |

Суперсплавы

| SMG | Описание | Пример | Описание |
|-----|--------------------------|-------------|--|
| S1 | Суперсплавы на основе Fe | Discalloy | Предпочтительный выбор для черновых операций: CS100 Первый выбор для обработки канавок: CW100 Используйте СОЖ |
| S2 | Суперсплавы на основе Co | Stellite 21 | Предпочтительный выбор для черновых операций: CS100 Первый выбор для обработки канавок: CW100 Используйте СОЖ |
| S3 | Суперсплавы на основе Ni | Inconel 718 | Предпочтительный выбор для черновых операций: CS100 Первый выбор для обработки канавок: CW100 Используйте СОЖ |

Керамика, Черновая обработка a_p 0,5 – 3,0 мм

Режимы резания и области применения для CS100 также подходят для CS300

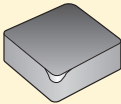
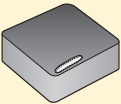
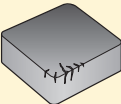
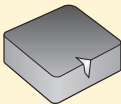
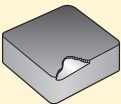
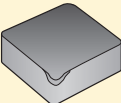

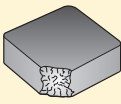
| SMG | CS100 | |
|-----|-----------|-------------|
| | v_c | f |
| S1 | 150 — 300 | 0,10 — 0,40 |
| S2 | 150 — 300 | 0,10 — 0,40 |
| S3 | 150 — 300 | 0,10 — 0,40 |

Керамика, Обработка канавок

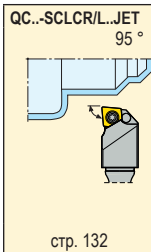
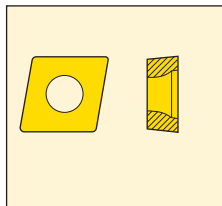
| SMG | CW100 | |
|-----|-----------|--------------|
| | v_c | f |
| S1 | 150 — 300 | 0,050 — 0,10 |
| S2 | 150 — 300 | 0,050 — 0,10 |
| S3 | 150 — 300 | 0,050 — 0,10 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

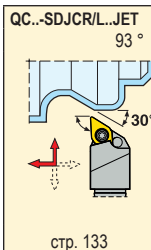
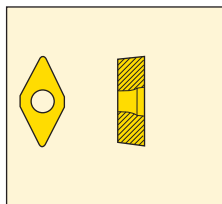
Устранение неисправностей

| Проблема | Возможная причина | Предлагаемые действия |
|---|--|--|
| Износ по задней поверхности  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая скорость резания и подача | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить скорость резания • Использовать больший радиус угла • Использовать износостойкий сплав |
| Износ с образованием лунки  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая скорость резания и подача | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить скорость резания • Использовать меньший угол в плане • Проверить геометрию кромки |
| Термические трещины  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокие нагрузки, связанные с изменением температуры • Слишком высокие режимы резания | <ul style="list-style-type: none"> • Перейти на обработку без СОЖ • Снизить скорость резания • Снизить подачу |
| Образование бороздки  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая скорость резания и подача | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить скорость резания • Снизить подачу • Увеличить подачу СОЖ |
| Отслаивание  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая подача • Откалывание нароста • Хрупкая режущая кромка | <ul style="list-style-type: none"> • Проверить геометрию кромки • Повысить жесткость системы • Использовать больший угол в плане |
| Пластическая деформация  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая скорость резания и подача | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить скорость резания • Снизить подачу • Снизить глубину резания |
| Нарастание кромки  | <ul style="list-style-type: none"> • Слишком сильное взаимодействие с заготовкой • Низкая скорость резания | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания • Увеличить подачу • Использовать больший угол в плане |
| Поломка  | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая скорость резания и подача | <ul style="list-style-type: none"> • Снизить подачу • Снизить глубину резания • Повысить жесткость системы |

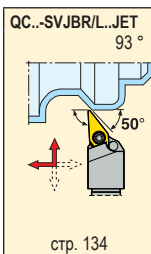
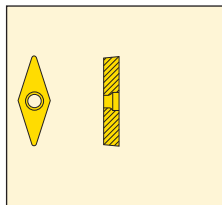
Пластины CC..



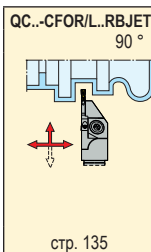
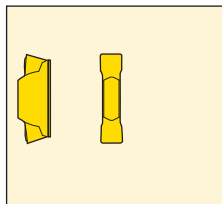
Пластины DC..



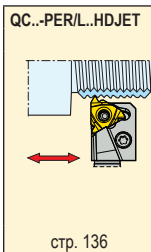
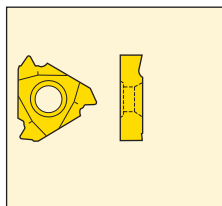
Пластины VB..



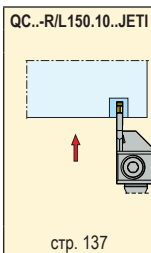
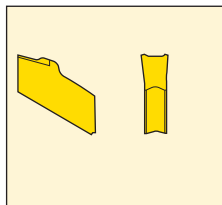
Пластины LC..



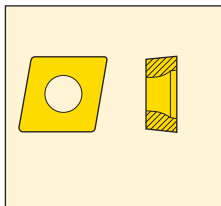
Пластины



Пластины 150.10..

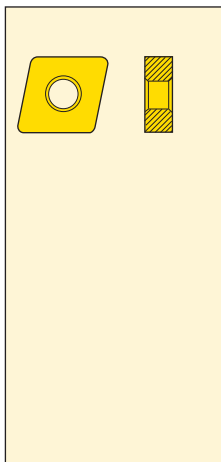


Пластины СС..



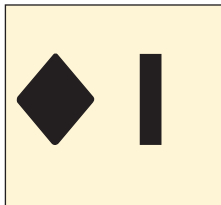
| | | | |
|--|---|--|--|
| C.-DCLCR/L..JETI 95° стр. 138 | C.-SCLCR/L..JET 95° стр. 160 | C.-SCLCR/L 95° стр. 189 | C.-SCMCN 95° стр. 388 |
|--|---|--|--|

Пластины CN..



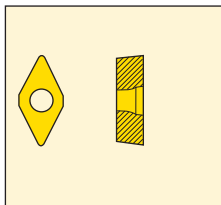
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| C.-DCLNR/L..JETI 95° стр. 139-140 | C.-DCRNR/L..JETI 75° стр. 141 | C.-PCLNR/L..JETL 95° стр. 154 | C.-DCLNR/L, ..-M 95° стр. 166-168 | C.-DCMNN..-M 95° стр. 384 | C.-DCRNR/L, ..-M 75° стр. 169-170 |
| C.-DCKNR/L..-M 75° стр. 164-165 | C.-PCLNR/L 95° стр. 184 | | | | |

Пластины CN.N



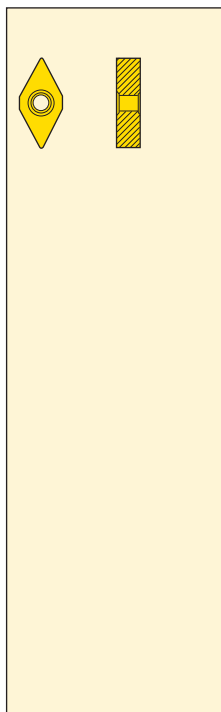
| |
|--|
| C.-CCLNR/L 95° стр. 197 |
|--|

Пластины DC..

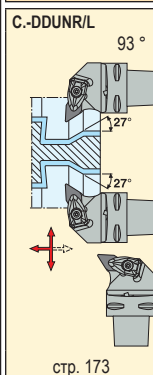


| | | | |
|--|---|--|--|
| C.-DDJCR/L..JETI 93° стр. 142 | C.-SDJCR/L..JET 93° стр. 161 | C.-SDJCR/L 93° стр. 190 | C.-SDNCN 62,5° стр. 191 |
|--|---|--|--|

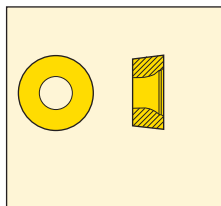
Пластины DN..



| | | | | | |
|--|--|--|---|---|---|
| <p>C.-DDJNR/L...JETI 93 °</p> <p>стр. 143-145</p> | <p>C.-DDUNR/L...JETI 93 °</p> <p>стр. 146</p> | <p>C.-PDJNR/L...JETL 93 °</p> <p>стр. 155</p> | <p>C.-DDJNR/L, ...M 93 °</p> <p>стр. 171</p> | <p>C.-DDMNL...M 93 °</p> <p>стр. 385</p> | <p>C.-DDNNN...M 62,5 °</p> <p>стр. 172</p> |
|--|--|--|---|---|---|

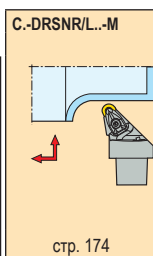
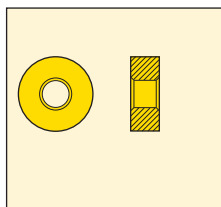


Пластины RC..

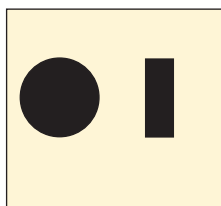


| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>C.-SRSCR/L...JET</p> <p>стр. 162</p> | <p>C.-SRDCN</p> <p>стр. 389</p> | <p>C.-SRDCN...A</p> <p>стр. 192</p> | <p>C.-SRSCR/L</p> <p>стр. 193</p> |
|--|--|--|--|

Пластины RN..

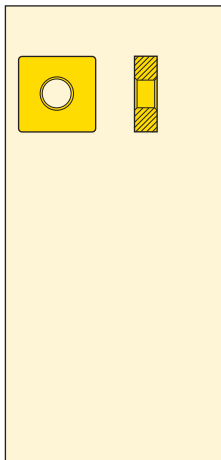


Пластины RN.N



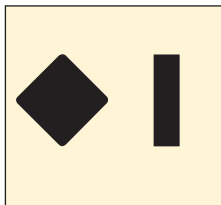
| | |
|--|--|
| <p>C.-CRSNR/L</p> <p>стр. 198</p> | <p>C.-CRSNR/L...C</p> <p>стр. 202</p> |
|--|--|

Пластины SN..



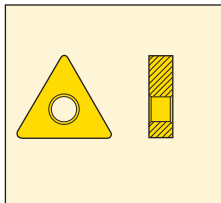
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| <p>C.-DSSNR/L...JETI 45°</p> <p>стр. 147</p> | <p>C.-PSSNR/L...JETL 45°</p> <p>стр. 156</p> | <p>C.-DSRNR/L...-M 75°</p> <p>стр. 177</p> | <p>C.-DSKNR/L...-M 75°</p> <p>стр. 176</p> | <p>C.-DSDNN...-M 45°</p> <p>стр. 175</p> | <p>C.-DSSNR/L...-M 45°</p> <p>стр. 178</p> |
| <p>C.-PSKNR/L 75°</p> <p>стр. 186</p> | <p>C.-PSRNR/L 75°</p> <p>стр. 187</p> | <p>C.-PSDNN 45°</p> <p>стр. 185</p> | | | |

Пластины SN.N



| | |
|---|---|
| <p>C.-CSRNR/L 75°</p> <p>стр. 200</p> | <p>C.-CSDNN 45°</p> <p>стр. 199</p> |
|---|---|

Пластины TN..



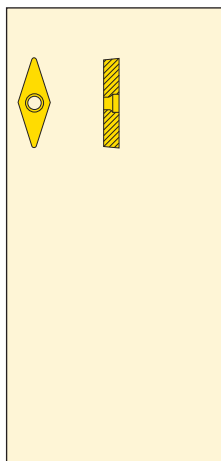
| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| <p>C.-DTJNR/L...JETI 93°</p> <p>стр. 148</p> | <p>C.-PTJNR/L...JETL 93°</p> <p>стр. 157</p> | <p>C.-DTJNR/L...-M 93°</p> <p>стр. 181</p> | <p>C.-DTGNR/L...-M 90°</p> <p>стр. 180</p> | <p>C.-DTFNR/L...-M 90°</p> <p>стр. 179</p> |
|--|--|--|--|--|

Пластины TN.N



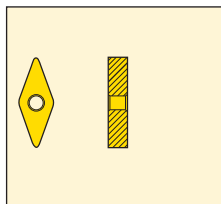
| |
|---|
| <p>C.-CTJNR/L 93°</p> <p>стр. 201</p> |
|---|

Пластины VB../VC..



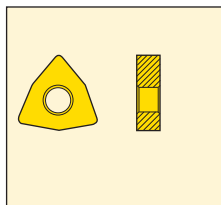
| | | | | | |
|---|--|---|--|---|--|
| C.-DVJBR/L...JETI 93° стр. 150 | C.-DVHBR/L...JETI 107,5° стр. 149 | C.-DVVBN...JETI 72,5° стр. 152 | C.-SVJBR/L...JET 93° стр. 163 | C.-SVHBR/L 107,5° стр. 194 | C.-SVJBR/L 93° стр. 195 |
| C.-SVMBL 95° стр. 390 | C.-SVVBN 72,5° стр. 196 | | | | |

Пластины VN..



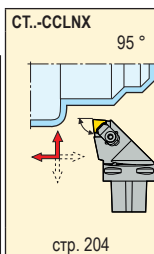
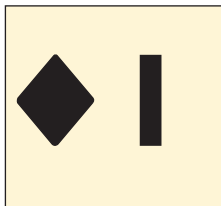
| | | | |
|---|---|--|--|
| C.-DVJNR/L...JETI 93° стр. 151 | C.-PVJNR/L...JETL 93° стр. 158 | C.-DVJNR/L 93° стр. 182 | C.-DVMNL...M 93° стр. 386 |
|---|---|--|--|

Пластины WN..

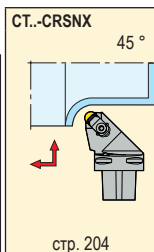
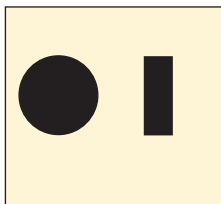


| | | | | |
|---|---|--|--|--|
| C.-DWLNR/L...JETI 95° стр. 153 | C.-PWLNR/L...JETL 95° стр. 159 | C.-DWLNR/L 95° стр. 183 | C.-PWLNN 95° стр. 387 | C.-PWLNR/L 95° стр. 188 |
|---|---|--|--|--|

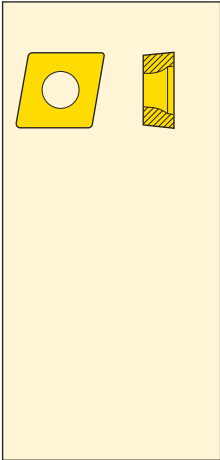
Пластины CN.N



Пластины RN.N

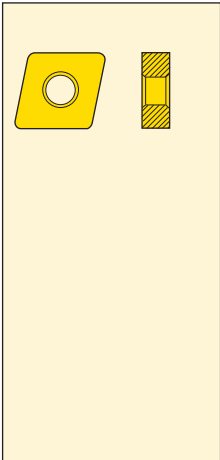


Пластины СС..



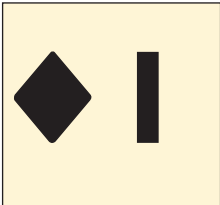
| | | | | | |
|--|---|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| DCLCR/L...JETI 95° стр. 206 | SCLCR/L...JET 95° стр. 222 | SCLCR/L 95° стр. 259 | SCACR/L 90° стр. 255 | SCGCR/L 90° стр. 258 | SCFCR/L 90° стр. 257 |
| SCBCR/L 75° стр. 256 | SCDCR/L 45° стр. 257 | | | | |

Пластины СN..



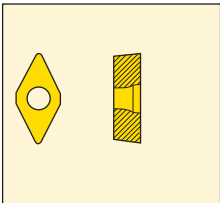
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---------------------------------------|
| DCLNR/L...JETI 95° стр. 207 | DCBNR/L...JETI 75° стр. 205 | PCLNR/L...JETL 95° стр. 216 | PCBNR/L...JETL 75° стр. 215 | DCLNR/L...-M 95° стр. 227-228 | PCLNR/L 95° стр. 243 |
| DCBNR/L...-M 75° стр. 225 | PCBNR/L 75° стр. 242 | DCKNR/L...-M 75° стр. 226 | | | |

Пластины СN.N



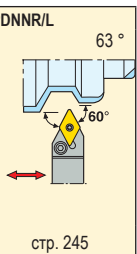
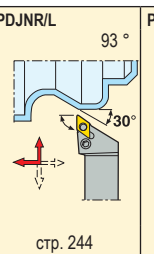
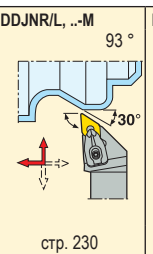
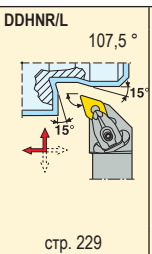
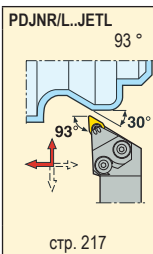
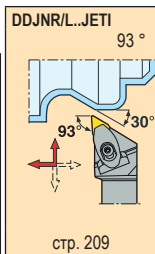
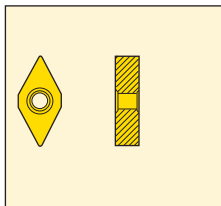
| | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
| CCLNR/L 95° стр. 278 | CCBNR/L 75° стр. 278 | CCLNR/L..C 95° стр. 287 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|

Пластины DC..

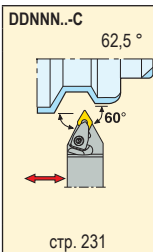
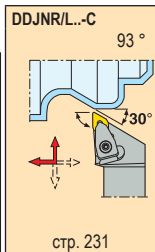
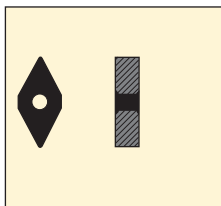


| | | | | |
|--|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| DDJCR/L...JETI 93° стр. 208 | SDHCR/L 107,5° стр. 261 | SDJCR/L 93° стр. 262 | SDACR/L 90° стр. 260 | SDNCN 62,5° стр. 263 |
|--|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|

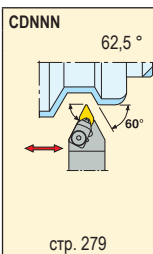
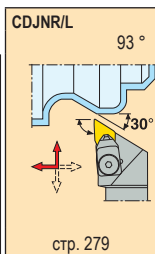
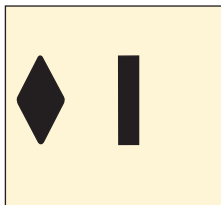
Пластины DN..



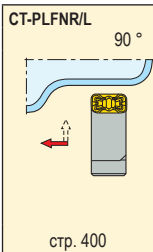
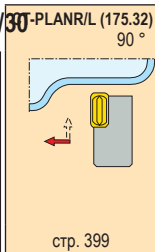
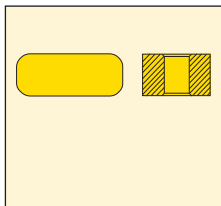
Пластины DN.A



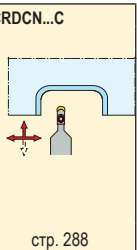
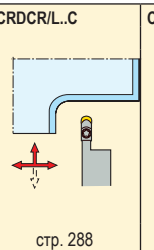
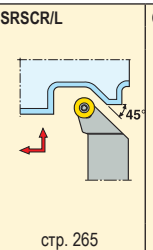
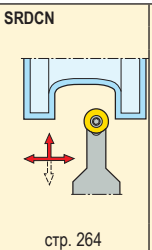
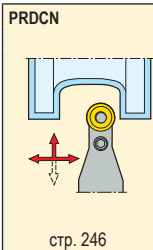
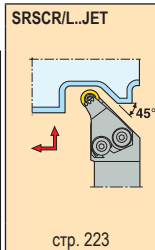
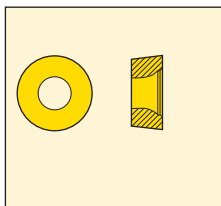
Пластины DN.N



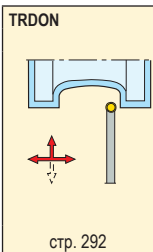
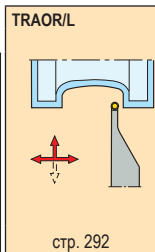
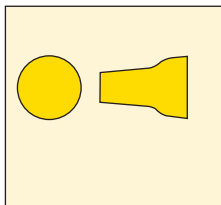
Пластины LNMX19/30



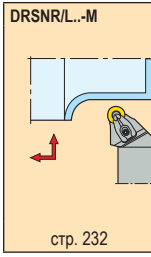
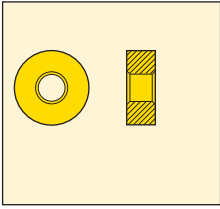
Пластины RC..



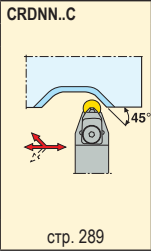
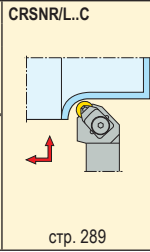
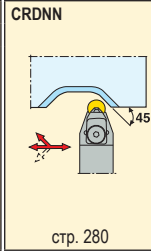
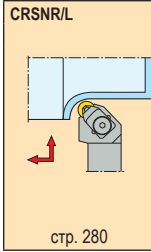
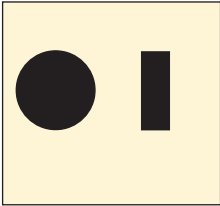
Пластины RCG.



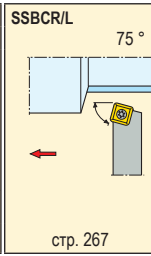
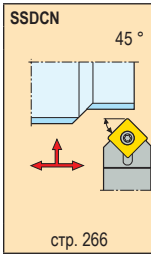
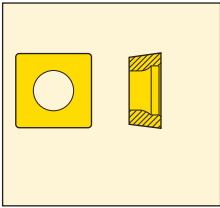
Пластины RN..



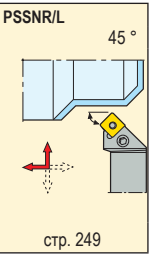
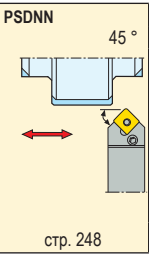
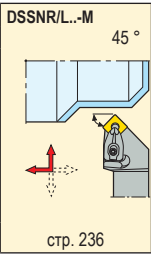
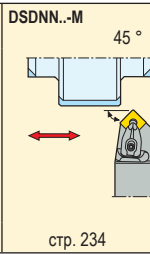
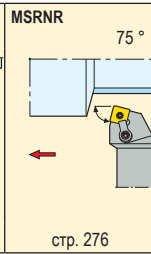
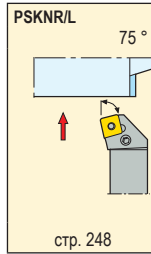
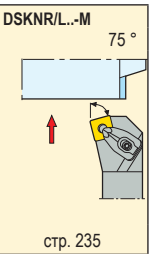
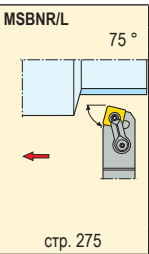
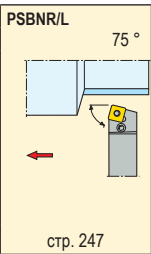
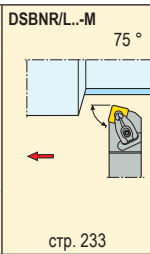
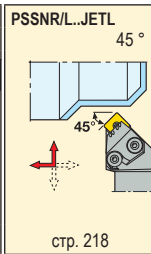
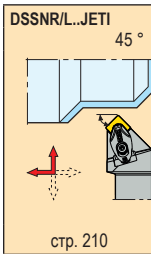
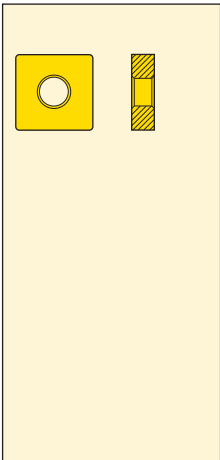
Пластины RN.N



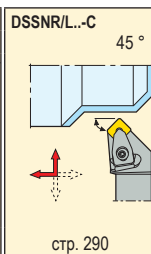
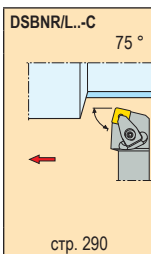
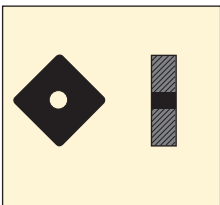
Пластины SC..



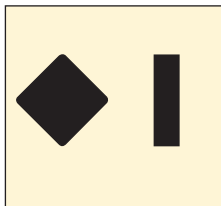
Пластины SN..



Пластины SN.A

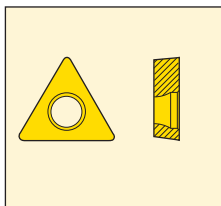


Пластины SN.N



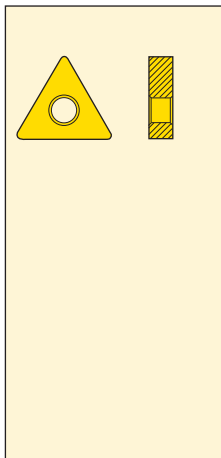
| | | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| CSBNR/L 75° стр. 281 | CSRNR/L 75° стр. 281 | CSKNR/L 75° стр. 282 | CSSNR/L 45° стр. 283 | CSDNN 45° стр. 282 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|

Пластины ТС..



| | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| STJCR/L 93° стр. 269 | STGCR/L 90° стр. 268 | STFCR/L 90° стр. 268 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|

Пластины TN..



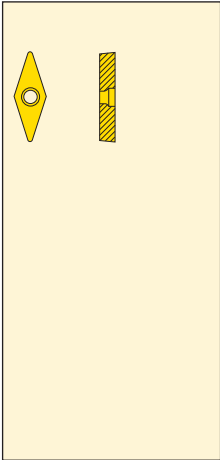
| | | | | | |
|---|---|---------------------------------------|--|--|--|
| DTJNR/L..JETI 93° стр. 211 | PTJNR/L..JETL 93° стр. 219 | PTJNR/L 93° стр. 252 | DTGNR/L..M 90° стр. 238 | PTGNR/L, ..A 90° стр. 251 | DTFNR/L..M 90° стр. 237 |
| PTBNR/L 75° стр. 250 | PTNNR/L 63° стр. 250 | PTTNR/L 60° стр. 253 | | | |

Пластины TN.N

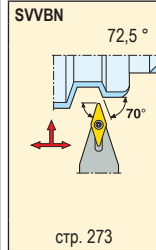


| | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|
| CTJNR/L 93° стр. 285 | CTGNR/L..PL 90° стр. 284 | CTFNR/L 91° стр. 285 |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|

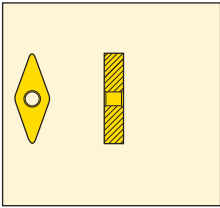
Пластины VB/VC..



| | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| DVJBR/L...JETI стр. 212 | SVJBR/L...JET стр. 224 | SVLBR/L стр. 272 | SVJBR/L стр. 270 | SVJCR/L стр. 271 | SVABR/L стр. 271 |
|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|

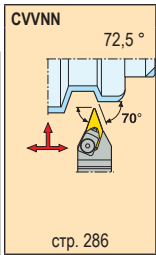
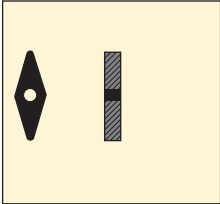


Пластины VN..

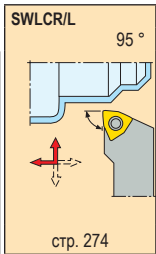
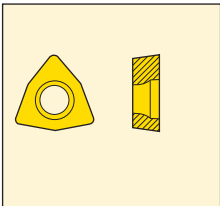


| | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| DVJNR/L...JETI стр. 213 | PVJNR/L...JETL стр. 220 | DVPNR/L стр. 240 | DVJNR/L стр. 239 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|

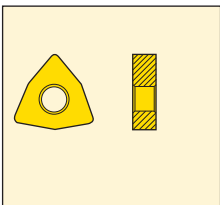
Пластины VN.A



Пластины WC..

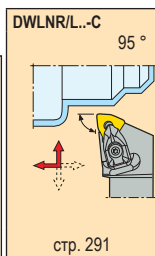
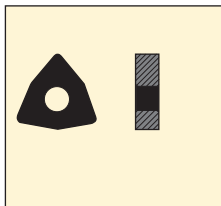


Пластины WN..

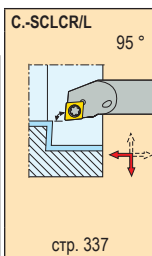
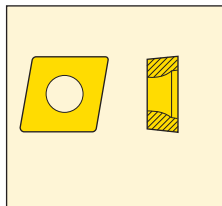


| | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| DWLN/L...JETI стр. 214 | PWLN/L...JETL стр. 221 | DWLN/L стр. 241 | PWLN/L стр. 254 | MWLN/L стр. 277 |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|

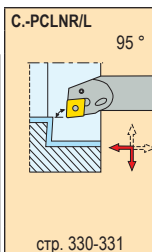
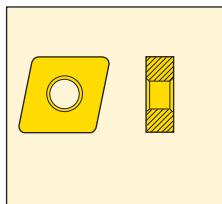
Пластины WN.A



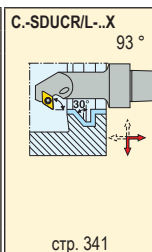
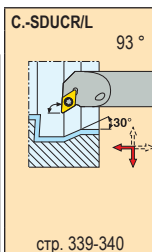
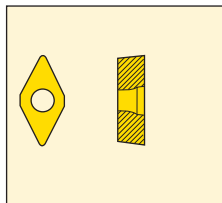
Пластины СС..



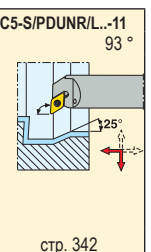
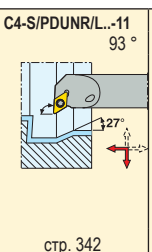
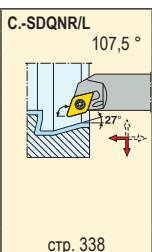
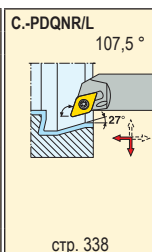
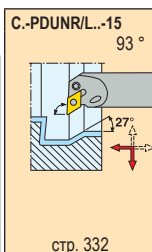
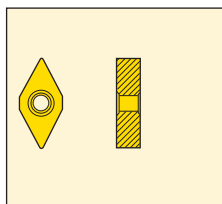
Пластины СN..



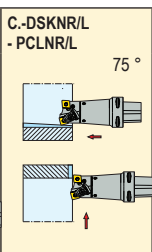
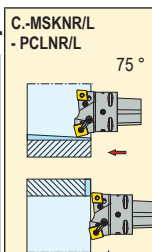
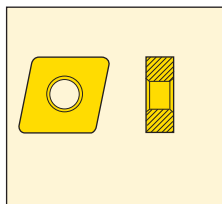
Пластины DC..



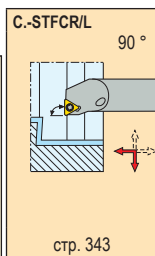
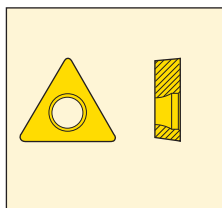
Пластины DN..



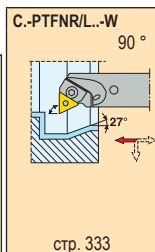
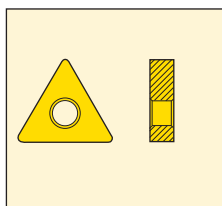
Пластины SN../CN..



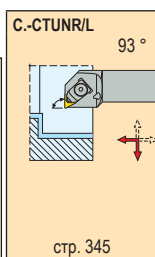
Пластины ТС..



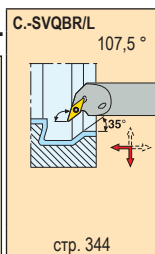
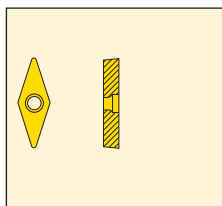
Пластины ТН..



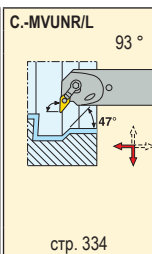
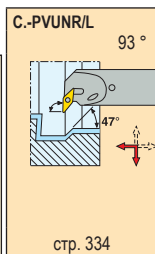
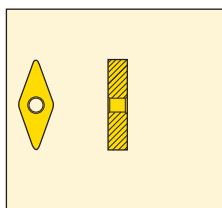
Пластины ТН.N



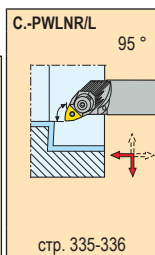
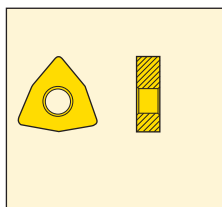
Пластины VB../VC..



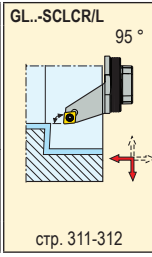
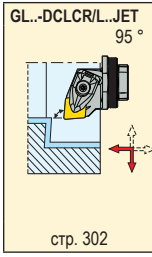
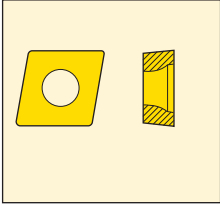
Пластины VN..



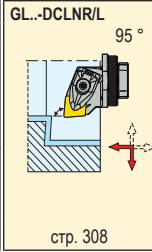
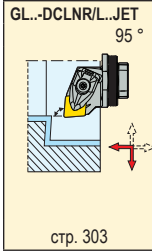
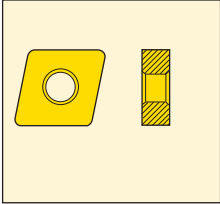
Пластины WN..



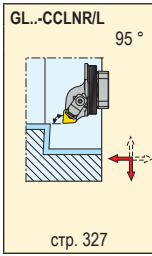
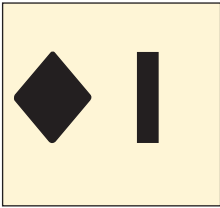
Пластины CC..



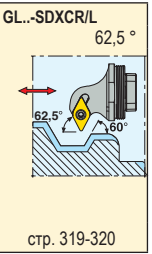
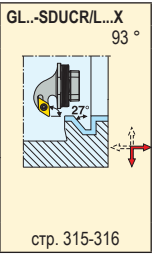
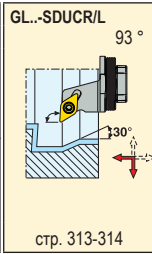
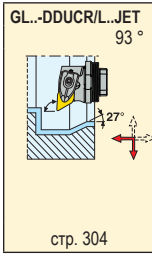
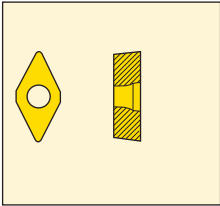
Пластины CN..



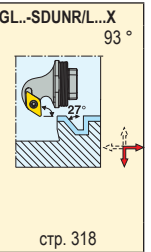
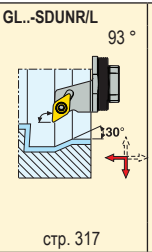
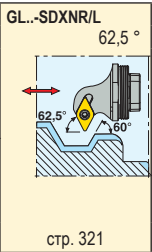
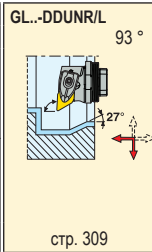
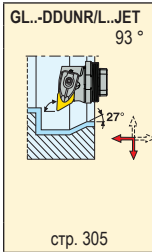
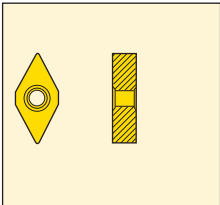
Пластины CN.N



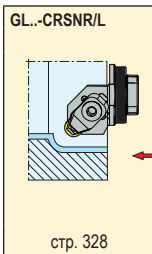
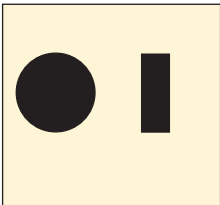
Пластины DC..



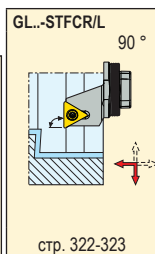
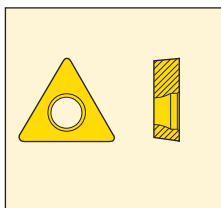
Пластины DN..



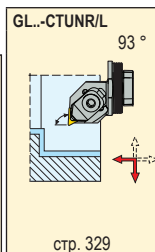
Пластины RN.N



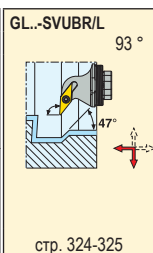
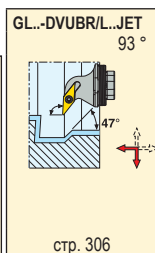
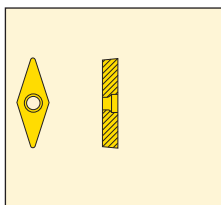
Пластины ТС..



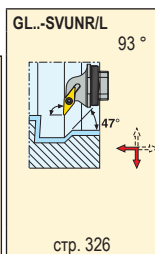
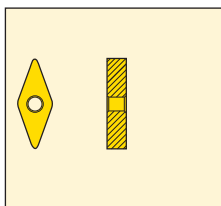
Пластины TN.N



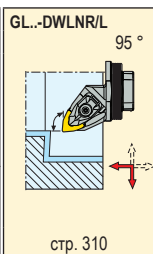
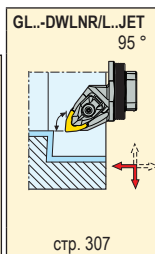
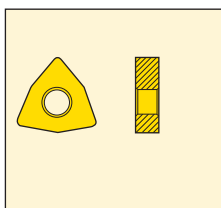
Пластины VB..



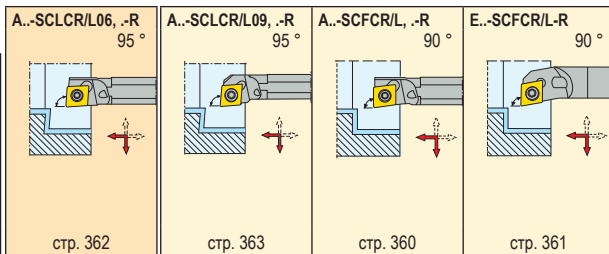
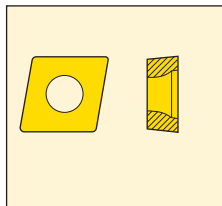
Пластины VN..



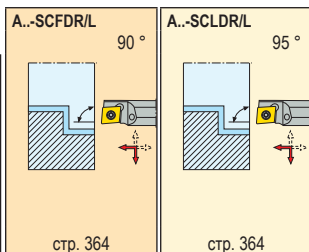
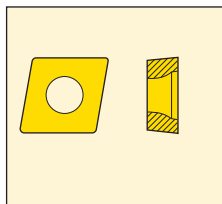
Пластины WN..



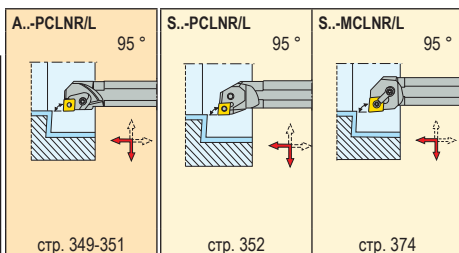
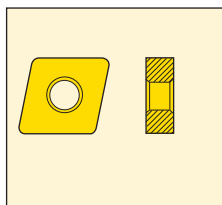
Пластины СС..



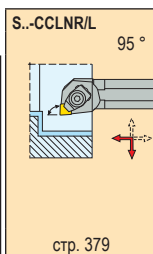
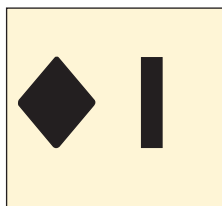
Пластины СD..



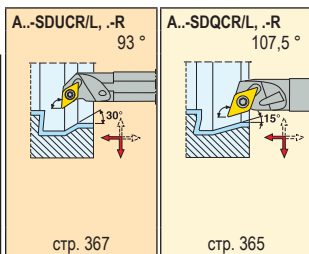
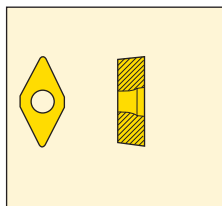
Пластины СN..



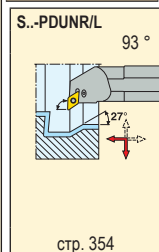
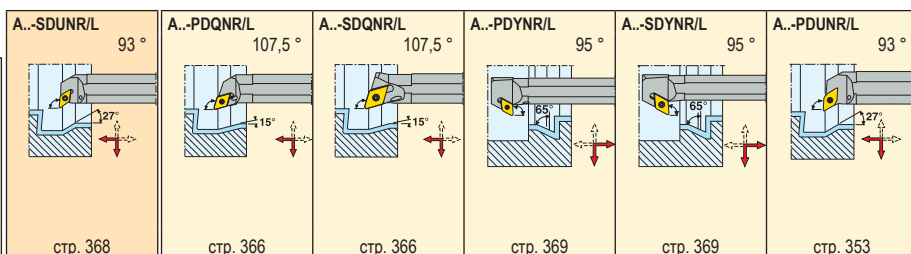
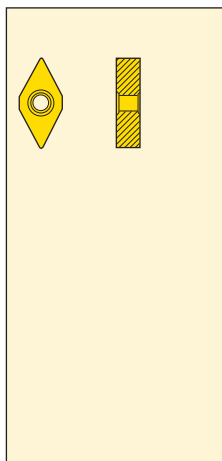
Пластины СN.N



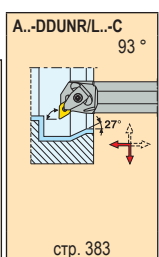
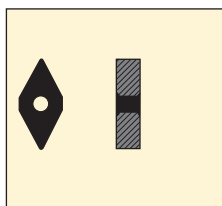
Пластины DC..



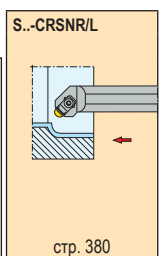
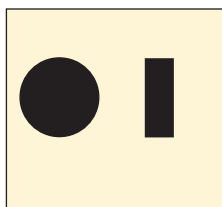
Пластины DN..



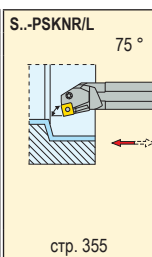
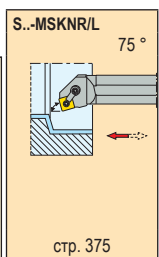
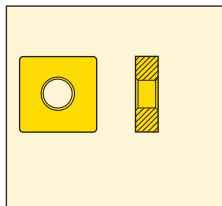
Пластины DNMA



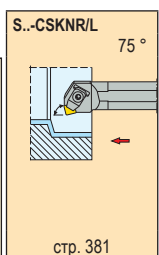
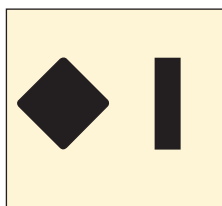
Пластины RN.N



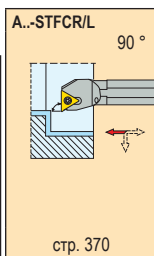
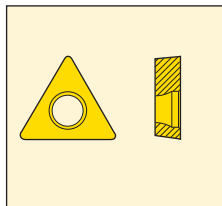
Пластины SN..



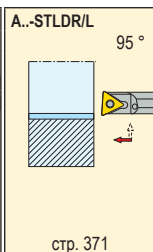
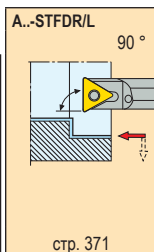
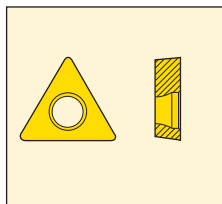
Пластины SN.N



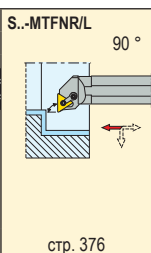
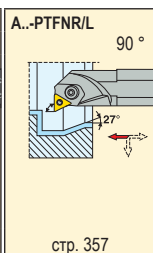
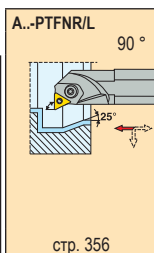
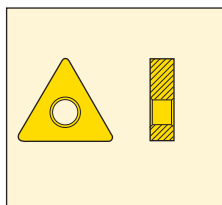
Пластины TC..



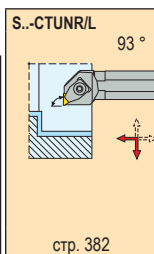
Пластины TD..



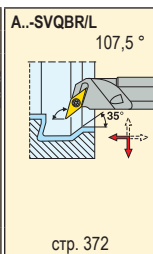
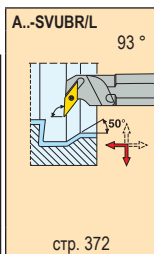
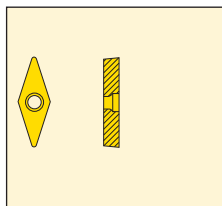
Пластины TN..



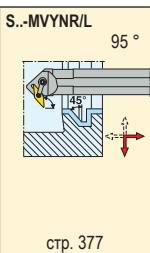
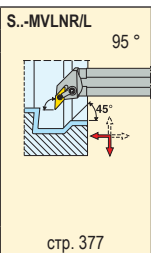
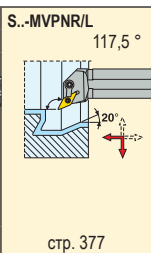
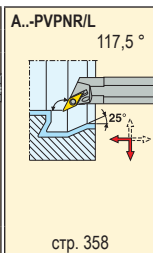
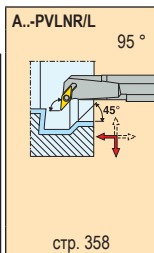
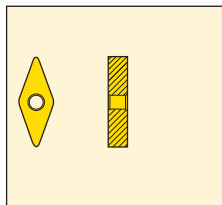
Пластины TN.N



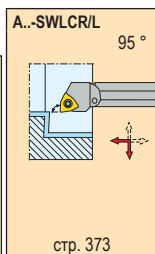
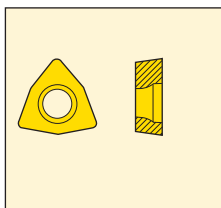
Пластины VB..



Пластины VN..

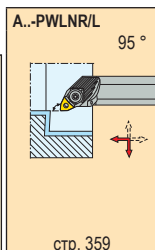
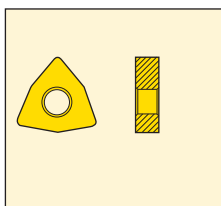


Пластины WC..

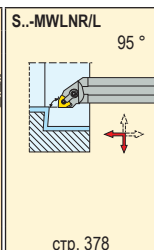


стр. 373

Пластины WN..

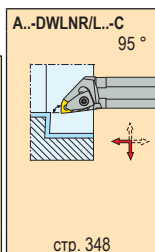
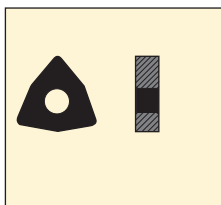


стр. 359



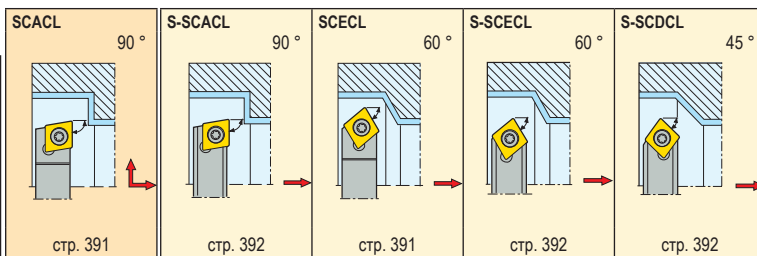
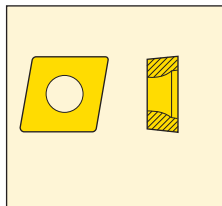
стр. 378

Пластины WN.A

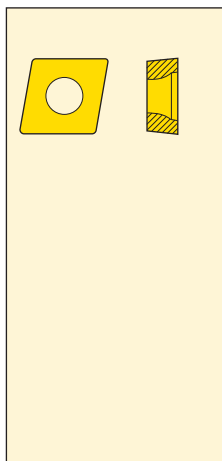


стр. 348

Пластины СС..

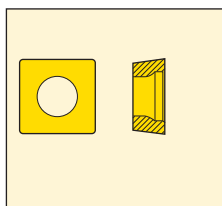


Пластины СС..



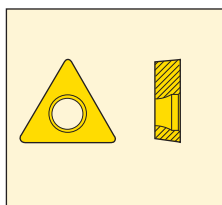
| | | | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| <p>SCFCR/L 90°</p> <p>стр. 393</p> | <p>SCLCR/L 95°</p> <p>стр. 393</p> | <p>SCGCR/L 90°</p> <p>стр. 394</p> | <p>SCRCL/L 75°</p> <p>стр. 395</p> | <p>SCTCR/L 60°</p> <p>стр. 395</p> | <p>SCWCR/L 60°</p> <p>стр. 393</p> |
| <p>SCSCR/L 45°</p> <p>стр. 394</p> | | | | | |

Пластины СС..



| |
|------------------------------------|
| <p>SSKCR/L 75°</p> <p>стр. 396</p> |
|------------------------------------|

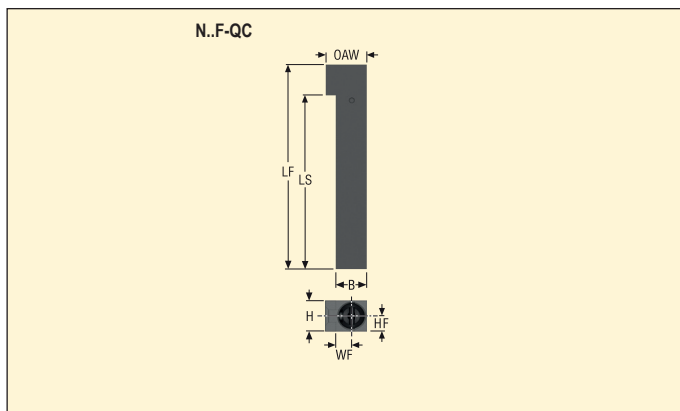
Пластины ТС..



| | | | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| <p>STFCR/L 90°</p> <p>стр. 397</p> | <p>STGCR/L 90°</p> <p>стр. 398</p> | <p>STRCL/L 75°</p> <p>стр. 398</p> | <p>STTCR/L 60°</p> <p>стр. 398</p> | <p>STWCR/L 60°</p> <p>стр. 397</p> | <p>STSCR/L 45°</p> <p>стр. 397</p> |
|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|



Держатели для быстросменных головок



| QC типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | |
|---------------|-------------|--------------|------|------|-----|-----|------|------|-----|
| | | H | B | OAW | WF | HF | LF | LS | |
| QC12 | N1010F-QC12 | 10,0 | 11,0 | 16,0 | 6,0 | 5,0 | 80,0 | 68,0 | 0,1 |
| | N1212F-QC12 | 12,0 | 12,0 | 16,0 | 6,0 | 6,0 | 80,0 | 68,0 | 0,1 |
| QC16 | N1616F-QC16 | 16,0 | 16,0 | 18,0 | 8,0 | 8,0 | 80,0 | 68,0 | 0,2 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

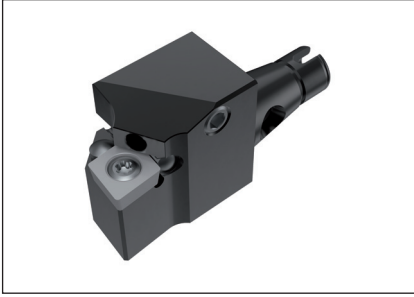
Доп. части*

| Для размера | Зажимной винт | Втулка | Ключ (под головку) |
|-------------|---------------|--------------|--------------------|
| | | | |
| QC12 | LSQ6065-T15P | JET-M8X1.0 | T00-15P40 |
| QC16 | LSQ6065-T15P | JET-P1/8-5MM | T00-15P40 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

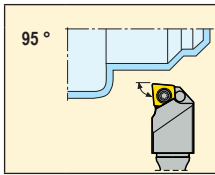
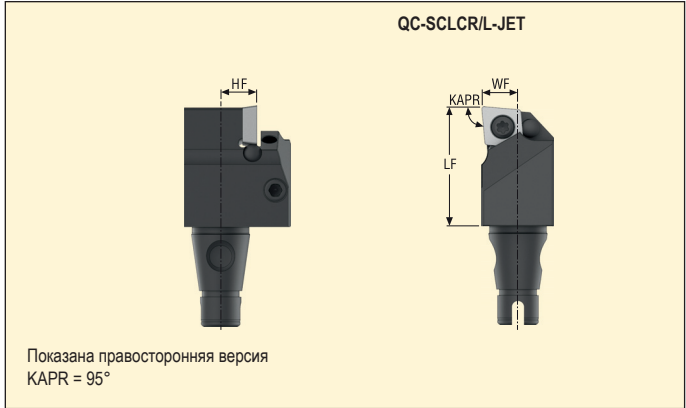
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Точение ISO, головки QC для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| QC типоразмер | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Icon | |
|---------------|-------------|------------------|--------------|------|------|-----|-------|-------|-----|------------|------------|
| | | | WF | LF | HF | | | | | | |
| QC12 | 06 | QC12-SCLCR-06JET | 6,0 | 20,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..0602.. | |
| | | QC12-SCLCL-06JET | 6,0 | 20,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..0602.. | |
| | 09 | QC12-SCLCR-09JET | 6,0 | 22,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. | |
| | | QC12-SCLCL-09JET | 8,0 | 24,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. | |
| QC16 | 09 | QC16-SCLCR-09JET | Duo | 8,0 | 24,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | | QC16-SCLCL-09JET | Duo | 8,0 | 24,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (под головку) |
|-------------|--------|-------------|--------------------|
| ..-06 | T07P-2 | C02506-T07P | T00-07P09 |
| ..-09 | T15P-2 | C04008-T15P | T00-15P35 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

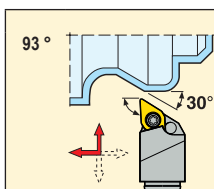
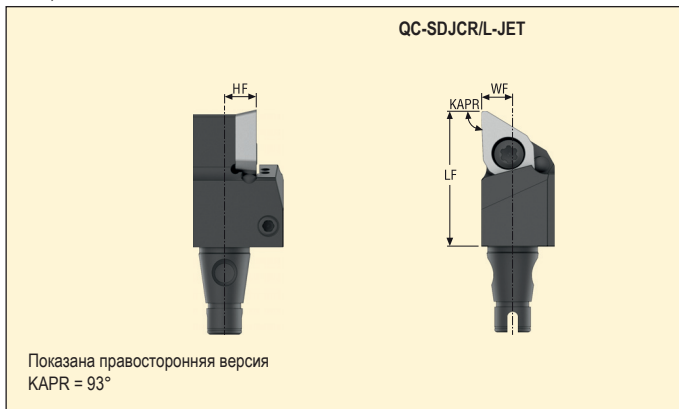
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Точение ISO, головки QC для пластин DCGT, DCGW, DCMТ, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| QC типоразмер | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Symbol | |
|---------------|-------------|------------------|--------------|------|------|-----|-------|-------|-----|------------|------------|
| | | | WF | LF | HF | | | | | | |
| QC12 | 07 | QC12-SDJCR-07JET | 6,0 | 22,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | DC..0702.. | |
| | | QC12-SDJCL-07JET | 6,0 | 22,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | DC..0702.. | |
| | 11 | QC12-SDJCR-11JET | 6,0 | 26,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. | |
| | | QC12-SDJCL-11JET | 6,0 | 26,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. | |
| QC16 | 11 | QC16-SDJCR-11JET | Duo | 8,0 | 26,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | QC16-SDJCL-11JET | Duo | 8,0 | 26,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплекующие, Включено в комплект поставки

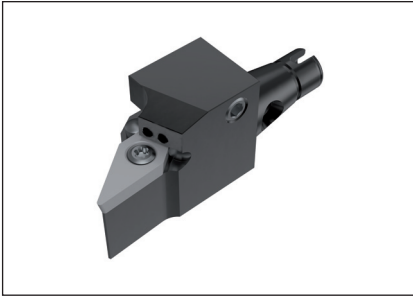
Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (под головку) |
|-------------|--------|-------------|--------------------|
| | | | |
| ...07 | T07P-2 | C02506-T07P | T00-07P09 |
| ...11 | T15P-2 | C04008-T15P | T00-15P35 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

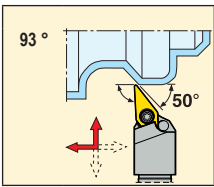
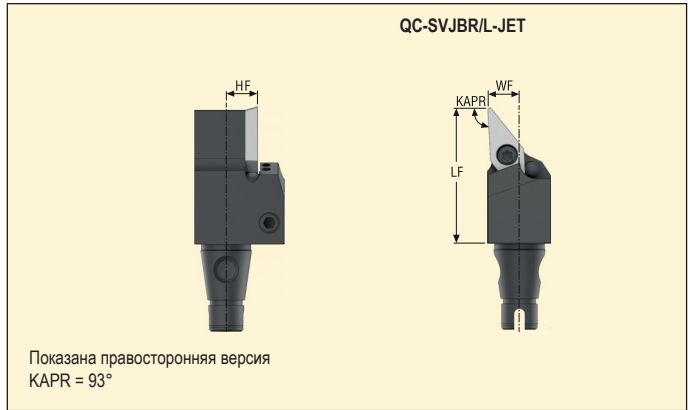
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Точение ISO, головки QC для пластин VBGT и VBMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| QC типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Класс точности |
|---------------|---------------------|--------------|------|-----|-----|-------|-------|-----|----------------|
| | | WF | LF | HF | | | | | |
| QC12 | 11 QC12-SVJBR-11JET | 6,0 | 26,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | VB..1102.. |
| | QC12-SVJBL-11JET | 6,0 | 26,0 | 6,0 | 200 | 0 | 0 | 0,1 | VB..1102.. |
| QC16 | 11 QC16-SVJBR-11JET | 8,0 | 26,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,1 | VB..1102.. |
| | QC16-SVJBL-11JET | 8,0 | 26,0 | 7,9 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | VB..1102.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Доп. части*

| Ключ (под головку) |
|--------------------|
| T00-07P09 |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

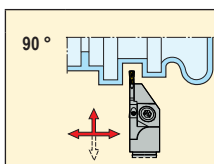
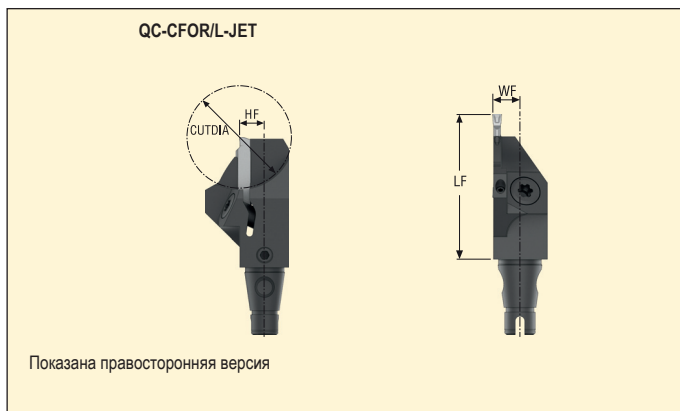
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

МТО, держатели QC для пластин LCMF



- Номенклатуру пластин см. на стр. 672
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| QC типоразмер | QC типоразмер CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | KG | Размер гнезда | |
|---------------|-------------------|---------------------|--------------|-----|------|--------|-----|-----|---------------|----------|
| | | | HF | WF | LF | CUTDIA | | | | |
| QC12 | 2 | QC12-CFOR-1902RBJET | 6,0 | 6,0 | 32,0 | 25 | 200 | 0,3 | 2 | LC..1902 |
| | | QC12-CFOL-1902RBJET | 6,0 | 6,0 | 32,0 | 25 | 200 | 0,3 | 2 | LC..1902 |
| QC16 | 2 | QC16-CFOR-1902RBJET | 7,9 | 8,0 | 32,0 | 25 | 200 | 0,3 | 2 | LC..1902 |
| | | QC16-CFOL-1902RBJET | 7,9 | 8,0 | 32,0 | 25 | 200 | 0,3 | 2 | LC..1902 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима |
|-------------|--------------|--------------|
| QC..-1902 | T15P-2 | L85012-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Доп. части*

| Ключ (под головку) |
|--------------------|
| T00-15P50 |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

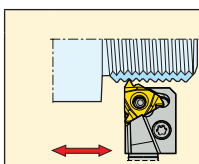
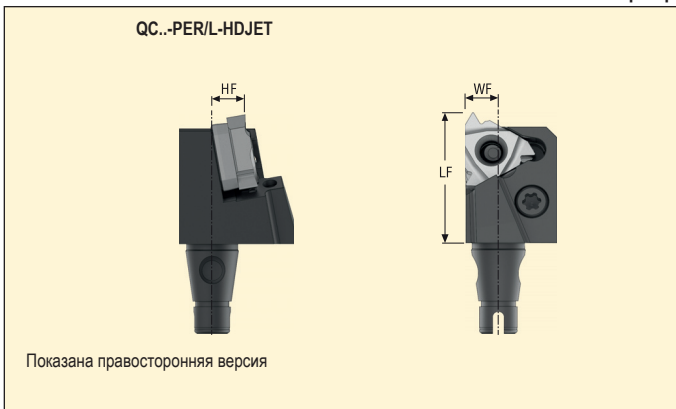
*Заказывается отдельно

Точение резьбы, головки QC для S-пластин

Snap-Tap®



- Номенклатуру пластин см. в каталоге «Нарезание резьбы MN»
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| QC типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | CP* | KG |
|---------------|---------------------|--------------|------|-----|-----|-----|
| | | WF | LF | HF | | |
| QC12 | 16 QC12-PER-16HDJET | 6,0 | 25,0 | 6,0 | 200 | 0,3 |
| | QC12-PEL-16HDJET | 6,0 | 25,0 | 6,0 | 200 | 0,3 |
| QC16 | 16 QC16-PER-16HDJET | 8,0 | 25,0 | 7,9 | 200 | 0,3 |
| | QC16-PEL-16HDJET | 8,0 | 25,0 | 7,9 | 200 | 0,3 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Рычаг | Подкладная пластина (S) | Ключ | Винт рычага | Штифт подкладной пластины |
|---------------|--------|-------------------------|--------|-------------|---------------------------|
| | | | | | |
| QC12/16 | PP3712 | GXA16-1 | T15P-2 | LS0612-T15P | AC4625 |
| | | | | | |

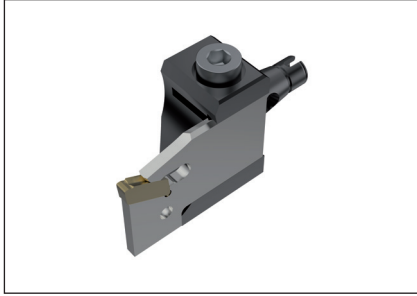
Доп. части*

| Для держателя | Ключ (под головку) | Подкладная пластина (M) | Подкладная пластина (S) | | | | | | |
|---------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|---------|---------|---------|----------|----------|--|
| | | | | | | | | | |
| QC12/16 | T00-15P30 | MXA16-1 | GXA16-0 | GXA16-2 | GXA16-3 | GXA16-4 | GXA16-98 | GXA16-99 | |
| | | | | | | | | | |

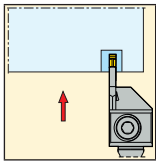
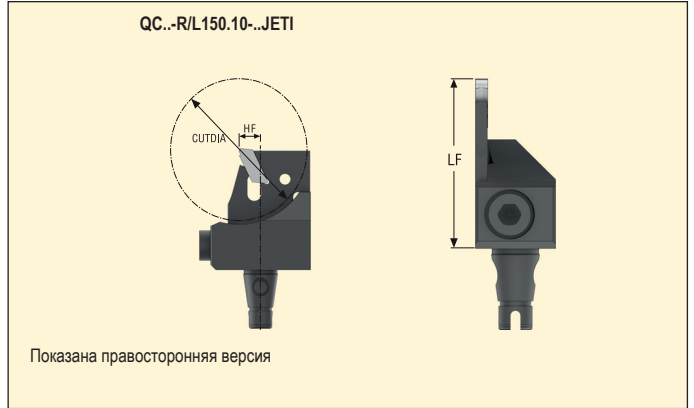
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Отрезка, головки QC для лезвий 150.10A-15



- Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752
- Диапазон лезвий см. на стр. 745
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| QC типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | CP* | | Лезвие | |
|---------------|---------------------|--------------|------|-----|-----|---------------|-----------|
| | | HF | LF | | | | |
| QC16 | QC12-R150.10-15JETI | 6,0 | 34,2 | 200 | 0,3 | 150.10A-15... | 150.10... |
| | QC12-L150.10-15JETI | 6,0 | 34,2 | 200 | 0,3 | 150.10A-15... | 150.10... |
| | QC16-R150.10-15JETI | 8,0 | 34,2 | 200 | 2,0 | 150.10A-15... | 150.10... |
| | QC16-L150.10-15JETI | 8,0 | 34,2 | 200 | 0,3 | 150.10A-15... | 150.10... |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

CUTDIA см. на странице (страницах) лезвий 745

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

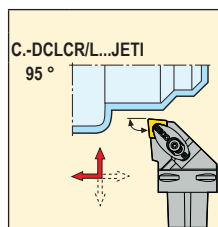
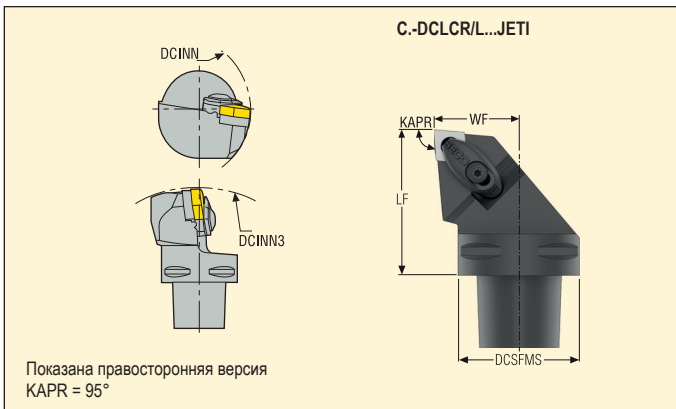
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Кольцо |
|-------------|--------------|--------------|-------------|
| | | | |
| QC12/16 | 4SMS795 | MC6S5X18 | ORING-4X1.5 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  | |
|------------------|-------------|-----------------------|--------------|----|------|-------|--------|-----|-------|-------|----|---|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | | |
| C4 | 9 | C4-DCLCR-27050-09JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,6 | CC..09T3.. |
| | | C4-DCLCL-27050-09JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | 12 | C4-DCLCR-27050-12JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..1204.. |
| | | C4-DCLCL-27050-12JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..1204.. |
| C5 | 12 | C5-DCLCR-35060-12JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,7 | CC..1204.. |
| | | C5-DCLCL-35060-12JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,6 | CC..1204.. |
| C6 | 12 | C6-DCLCR-45065-12JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,5 | CC..1204.. |
| | | C6-DCLCL-45065-12JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,2 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|----------|----------------------|---------|
| -09 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | - | P6SS3X3G | - | S5808 |
| -12 | T15P-2 | L85021-T15P | CP17U00S-2-SET | 123.19-621 | P6SS3X3G | CA5008 | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

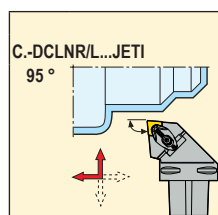
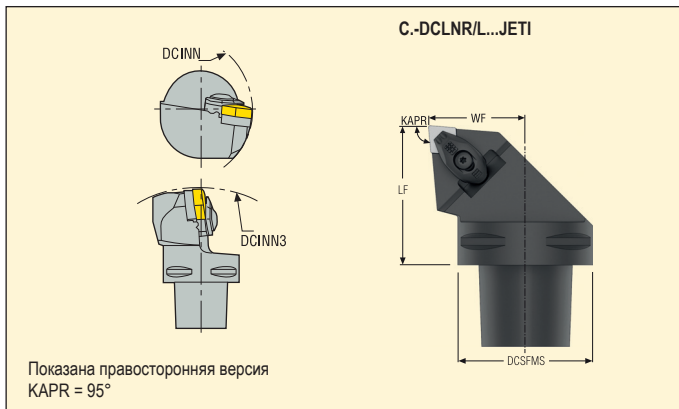
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| -09 | P6SS3X5 | - | T00-09P20 |
| -12 | P6SS3X5 | 5SMS795 | T00-15P35 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|-----------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-DCLNR-27050-12JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | 280 | 235 | 70 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | C4-DCLNL-27050-12JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | 280 | 235 | 70 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| C5 | C5-DCLNR-35060-12JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 210 | 260 | 70 | -6 | -6 | 1,0 | CN..1204.. |
| | C5-DCLNL-35060-12JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 210 | 260 | 70 | -6 | -6 | 1,0 | CN..1204.. |
| | C5-DCLNR-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 280 | 280 | 70 | -6 | -6 | 1,0 | CN..1606.. |
| | C5-DCLNL-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 280 | 280 | 70 | -6 | -6 | 1,0 | CN..1606.. |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| -12 | - | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DCO120310 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| -16 | T15P-2 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DCN160616 | P6SS3X3G | - | C05010-T20P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

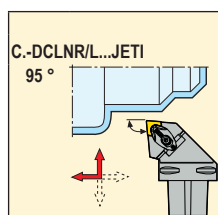
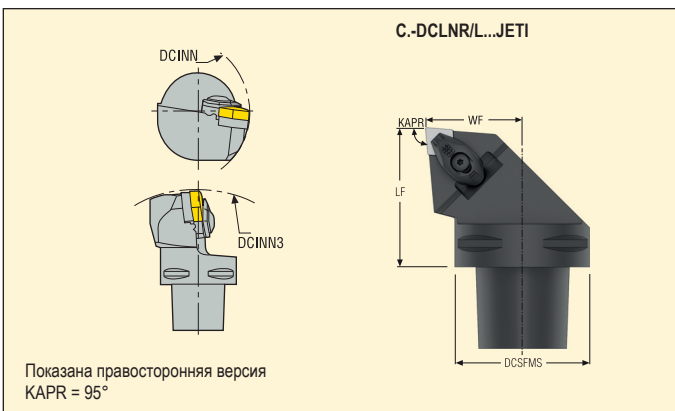
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| -12 | P6SS3X5 | - | T00-15P35 |
| -16 | P6SS3X5 | T20P-2D | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|--|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C6 | C6-DCLNR-45065-12JETI C6-DCLNL-45065-12JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 235 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1204.. |
| | | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 235 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1204.. |
| | C6-DCLNR-45065-16JETI C6-DCLNL-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 250 | 300 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. |
| | | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 250 | 300 | 70 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| C8 | C8-DCLNR-55080-12JETI C8-DCLNL-55080-12JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 235 | 300 | 70 | -6 | -6 | 2,8 | CN..1204.. |
| | | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 235 | 300 | 70 | -6 | -6 | 2,8 | CN..1204.. |
| | C8-DCLNR-55080-16JETI C8-DCLNL-55080-16JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 235 | 350 | 70 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1606.. |
| | | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 235 | 350 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| -12 | – | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DC0120310 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| -16 | T15P-2 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DCN160616 | P6SS3X3G | – | C05010-T20P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

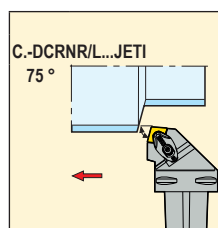
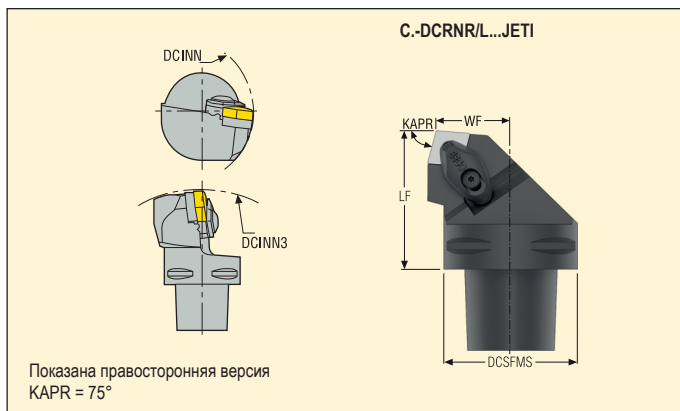
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| | | | |
| -12 | P6SS3X5 | – | T00-15P35 |
| -16 | P6SS3X5 | T20P-2D | T00-15P35 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|-----------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C6 | | | | | | | | | | | | |
| 16 | C6-DCRNR-35065-16JETI | Duo | 63 | 35,0 | 65 | 235 | 300 | 70 | -6 | -6 | 1,7 | CN..1606.. |
| | C6-DCRNL-35065-16JETI | Duo | 63 | 35,0 | 65 | 235 | 300 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

* Макс. давление СОЖ (бар)
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|----------|----------------------|---------|
| -16 | T15P-2 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DCN160616 | P6SS3X3G | C05010-T20P | S7111 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

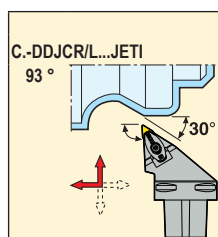
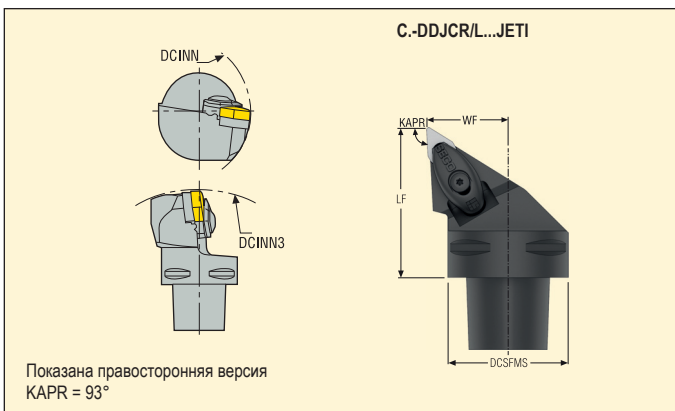
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| -16 | P6SS3X5 | T20P-2D | T00-15P35 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|--------------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 11 C4-DDJCR-27050-11JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | C4-DDJCL-27050-11JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| C5 | 11 C5-DDJCR-35060-11JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | C5-DDJCL-35060-11JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| C6 | 11 C6-DDJCR-45065-11JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,0 | DC..11T3.. |
| | C6-DDJCL-45065-11JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,0 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|----------|----------------------|---------|
| -11 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 126.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

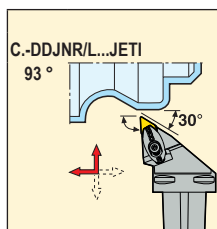
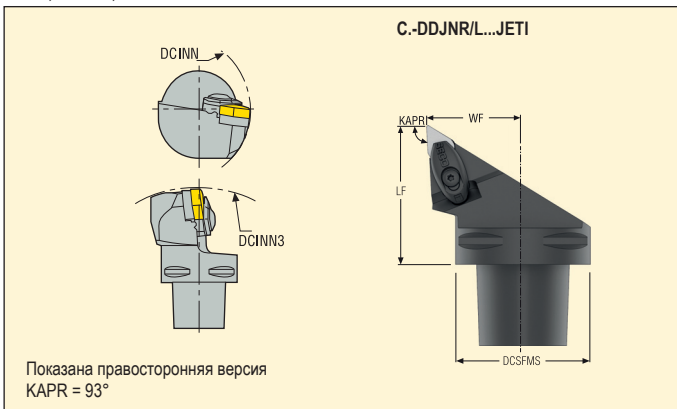
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| -11 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| | | | |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  | |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------|------|------|-------|--------|-----|-------|-------|-----|---|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | | |
| C4 | 11 C4-DDJNR-27050-11JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | 250 | 195 | 70 | -6 | -6 | 5,0 | DN..1104.. | |
| | C4-DDJNL-27050-11JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | 250 | 195 | 70 | -6 | -6 | 5,0 | DN..1104.. | |
| | 15 | C4-DDJNR-27055-15-04JETI | Duo | 40 | 27,0 | 55 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1504.. |
| | | C4-DDJNL-27055-15-04JETI | Duo | 40 | 27,0 | 55 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1504.. |
| C4-DDJNR-27055-15JETI | | Duo | 40 | 27,0 | 55 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1506.. | |
| C4-DDJNL-27055-15JETI | | Duo | 40 | 27,0 | 55 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1506.. | |



* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| R...-11 | L84017-T09P | CX14U10S-2R-SET | DDN110310 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| L...-11 | L84017-T09P | CX14U10S-2L-SET | DDN110310 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| R...-15-04 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04011-T15P | S7111 |
| L...-15-04 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04011-T15P | S7111 |
| R...-15 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| L...-15 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

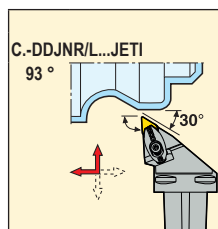
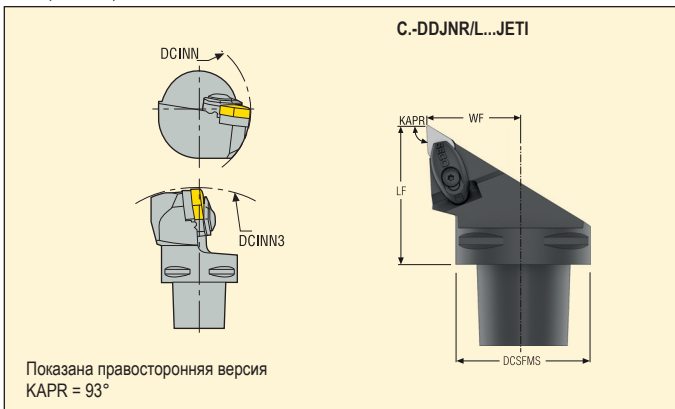
| Для размера | Втулка Duo | Ключ (под головку) |
|-------------|---|--|
| |  |  |
| R...-11 | P6SS3X5 | T00-09P20 |
| L...-11 | P6SS3X5 | T00-09P20 |
| R...-15-04 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| L...-15-04 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| R...-15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| L...-15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|--------------------------|--------------|----|------|-------|--------|-----|-------|-------|----|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | | |
| C5 | 11 | C5-DDJNR-35060-11JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 250 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1104.. |
| | | C5-DDJNL-35060-11JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 250 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,9 | DN..1104.. |
| 15 | | C5-DDJNR-35060-15-04JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,7 | DN..1504.. |
| | | C5-DDJNL-35060-15-04JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,9 | DN..1504.. |
| | | C5-DDJNR-35060-15JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | DN..1506.. |
| | | C5-DDJNL-35060-15JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 235 | 195 | 70 | -6 | -6 | 0,9 | DN..1506.. |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| R...11 | L84017-T09P | CX14U10S-2R-SET | DDN110310 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| L...11 | L84017-T09P | CX14U10S-2L-SET | DDN110310 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| R...15-04 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| L...15-04 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| R...15 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| L...15 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

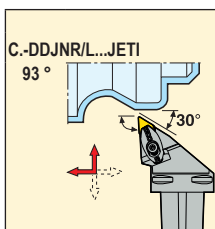
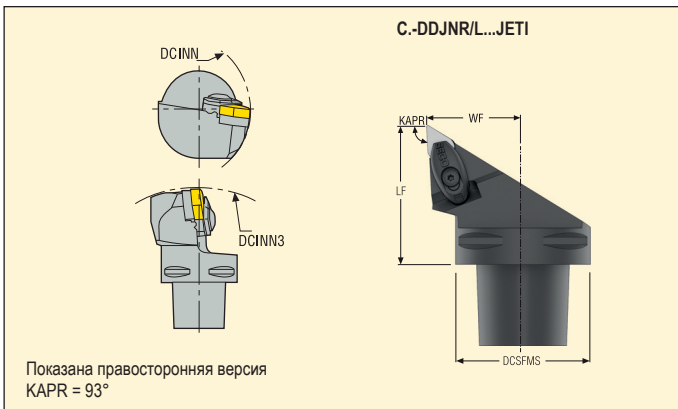
| Для размера | Втулка Duo | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------|
| R...11 | P6SS3X5 | T00-09P20 |
| L...11 | P6SS3X5 | T00-09P20 |
| R...15-04 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| L...15-04 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| R...15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| L...15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|--------------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C6 | C6-DDJNR-45065-15-04JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 275 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,1 | DN..1504.. |
| | C6-DDJNL-45065-15-04JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 275 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,1 | DN..1504.. |
| | C6-DDJNR-45065-15JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 275 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,1 | DN..1506.. |
| | C6-DDJNL-45065-15JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 275 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,1 | DN..1506.. |
| C8 | C8-DDJNR-55080-15JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 320 | 300 | 70 | -6 | -6 | 2,3 | DN..1506.. |
| | C8-DDJNL-55080-15JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 320 | 300 | 70 | -6 | -6 | 2,3 | DN..1506.. |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| R..-15-04 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04011-T15P | S7111 |
| L..-15-04 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04011-T15P | S7111 |
| R..-15 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| L..-15 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

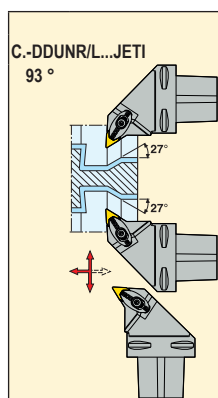
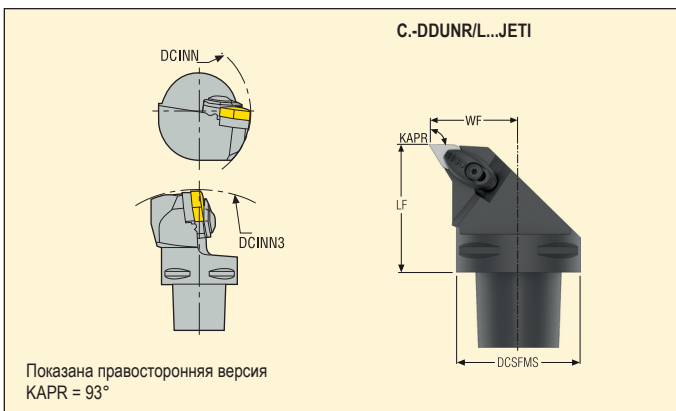
| Для размера | Втулка Duo | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------|
| R..-15-04 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| L..-15-04 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| R..-15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| L..-15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|--------------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C6 | 15 C6-DDUNR-45065-15JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 235 | 300 | 70 | -6 | -7 | 1,3 | DN..1506.. |
| | C6-DDUNL-45065-15JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 235 | 300 | 70 | -6 | -7 | 1,3 | DN..1506.. |
| C8 | 15 C8-DDUNR-55080-15JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 220 | 350 | 70 | -6 | -7 | 2,5 | DN..1506.. |
| | C8-DDUNL-55080-15JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | 220 | 350 | 70 | -6 | -7 | 2,5 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| -15 | L85021-T15P | CN17U00S-2-SET | DDN150416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

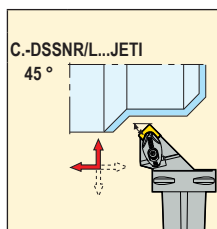
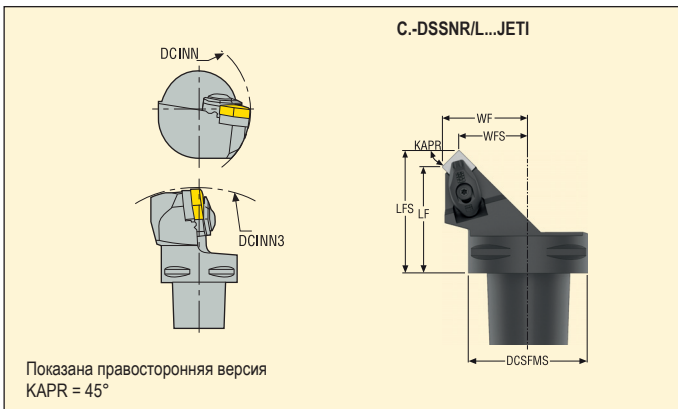
| Для размера | Втулка Duo | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------|
| -15 | P6SS3X5 | T00-15P35 |
| | | |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|-----------------------|-----|--------------|------|------|----|-----|-------|--------|-----|-------|-------|------|---|
| | | | DCSFMS | WF | WFS | LF | LFS | DCINN | DCINN3 | CP* | | | | |
| C4 | C4-DSSNR-27048-12JETI | Duo | 40 | 27,0 | 19,1 | 48 | 56 | 165 | 250 | 70 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1204.. |
| | C4-DSSNL-27048-12JETI | Duo | 40 | 27,0 | 19,1 | 48 | 56 | 165 | 250 | 70 | -8 | 0 | 0,6 | SN..1204.. |
| C5 | C5-DSSNR-35052-12JETI | Duo | 50 | 35,0 | 26,7 | 52 | 60 | 220 | 220 | 70 | -8 | 0 | 0,6 | SN..1204.. |
| | C5-DSSNL-35052-12JETI | Duo | 50 | 35,0 | 26,7 | 52 | 60 | 220 | 220 | 70 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| C6 | C6-DSSNR-45056-12JETI | Duo | 63 | 45,0 | 36,7 | 56 | 64 | 220 | 250 | 70 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1204.. |
| | C6-DSSNL-45056-12JETI | Duo | 63 | 45,0 | 36,7 | 56 | 64 | 220 | 250 | 70 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1204.. |
| | C6-DSSNR-45056-15JETI | Duo | 63 | 45,0 | 34,3 | 56 | 67 | 220 | 300 | 70 | -8 | 0 | 12,0 | SN..1506.. |
| | C6-DSSNL-45056-15JETI | Duo | 63 | 45,0 | 34,3 | 56 | 67 | 220 | 300 | 70 | -8 | 0 | 12,0 | SN..1506.. |
| C8 | C8-DSSNR-55080-12JETI | Duo | 80 | 55,0 | 47,1 | 80 | 87 | 250 | 250 | 70 | -8 | 0 | 1,4 | SN..1204.. |
| | C8-DSSNL-55080-12JETI | Duo | 80 | 55,0 | 47,1 | 80 | 87 | 250 | 250 | 70 | -8 | 0 | 2,5 | SN..1204.. |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| -12 | - | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DSN120616 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| -15 | T15P-2 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DSN150624 | P6SS3X3G | - | C05010-T20P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

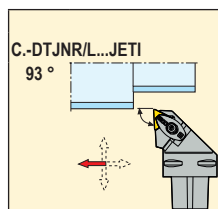
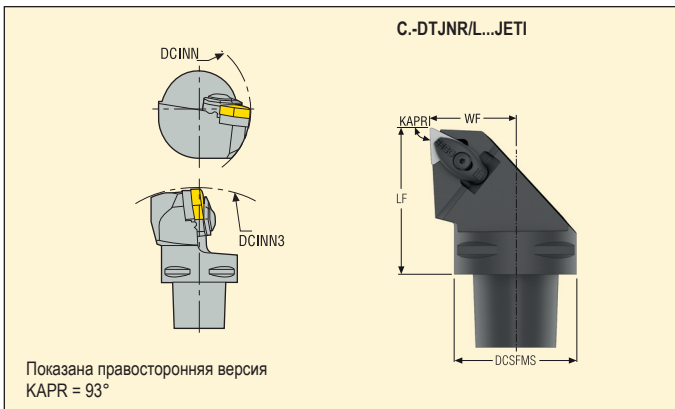
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| -12 | P6SS3X5 | - | T00-15P35 |
| -15 | P6SS3X5 | T20P-2D | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Warning symbol |
|------------------|-----------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|----------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-DTJNR-27050-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | 230 | 230 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| | C4-DTJNL-27050-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | 230 | 230 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| C5 | C5-DTJNR-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 220 | 250 | 70 | -6 | -6 | 0,6 | TN..1604.. |
| | C5-DTJNL-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 220 | 250 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| C6 | C6-DTJNR-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 250 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | TN..1604.. |
| | C6-DTJNL-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 250 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| R.-16 | L84017-T09P | CN14U10S-2L-SET | DTN160616 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| L.-16 | L84017-T09P | CN14U10S-2R-SET | DTN160616 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |

Доп. части, Заказываются отдельно

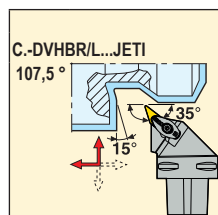
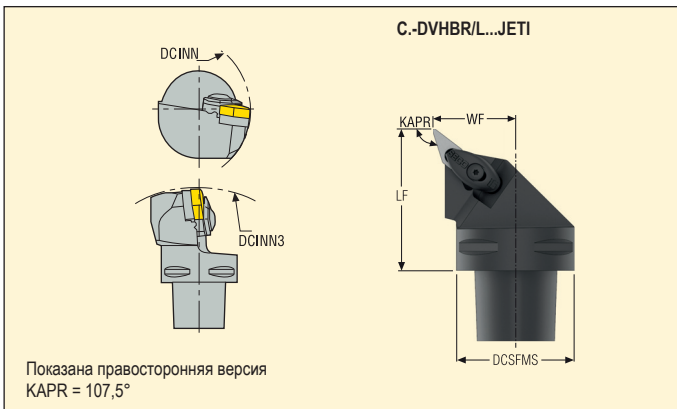
| Для размера | Втулка Duo | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------|
| | | |
| R.-16 | P6SS3X5 | T00-09P20 |
| L.-16 | P6SS3X5 | T00-09P20 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBMT, VBGT, VBGW, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|-----------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-DVHBR-27050-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,6 | VB../VC../1604.. |
| | C4-DVHBL-27050-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 50 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | VB../VC../1604.. |
| C5 | C5-DVHBR-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 220 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,9 | VB../VC../1604.. |
| | C5-DVHBL-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 220 | 165 | 70 | 0 | 0 | 7,0 | VB../VC../1604.. |
| C6 | C6-DVHBR-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 220 | 165 | 70 | 0 | 0 | 12,0 | VB../VC../1604.. |
| | C6-DVHBL-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 220 | 165 | 70 | 0 | 0 | 12,0 | VB../VC../1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

* Макс. давление СОЖ (бар)
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|----------------------|---------|
| R.-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| L.-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |

Доп. части, Заказываются отдельно

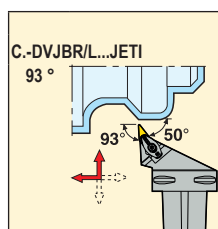
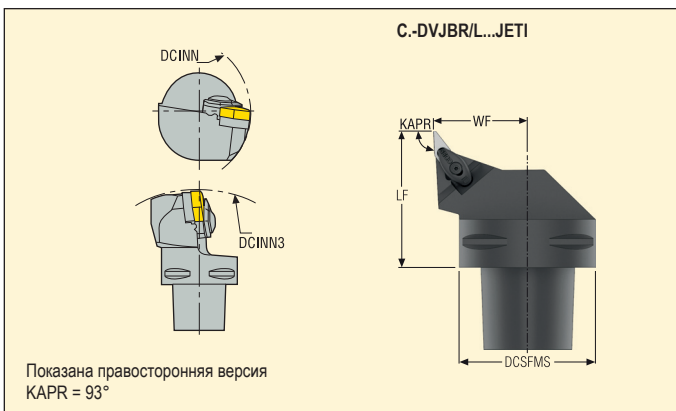
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| R.-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| L.-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBMT, VBGT, VBGW, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|--------------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 16 C4-DVJBR-27055-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 55 | - | - | 70 | 0 | 0 | 5,0 | VB../VC../1604.. |
| | C4-DVJBL-27055-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 55 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | VB../VC../1604.. |
| C5 | 16 C5-DVJBR-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,0 | VB../VC../1604.. |
| | C5-DVJBL-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,0 | VB../VC../1604.. |
| C6 | 16 C6-DVJBR-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | VB../VC../1604.. |
| | C6-DVJBL-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | - | - | 70 | 0 | 0 | 0,5 | VB../VC../1604.. |
| C8 | 16 C8-DVJBR-55080-16JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | - | - | 70 | 0 | 0 | 1,4 | VB../VC../1604.. |
| | C8-DVJBL-55080-16JETI | Duo | 80 | 55,0 | 80 | - | - | 70 | 0 | 0 | 16,0 | VB../VC../1604.. |




* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|---|---|---|---|---|--|---|
| R.-16 |  |  |  |  |  |  |  |
| L.-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |

Доп. части, Заказываются отдельно

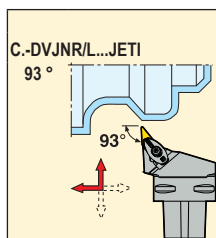
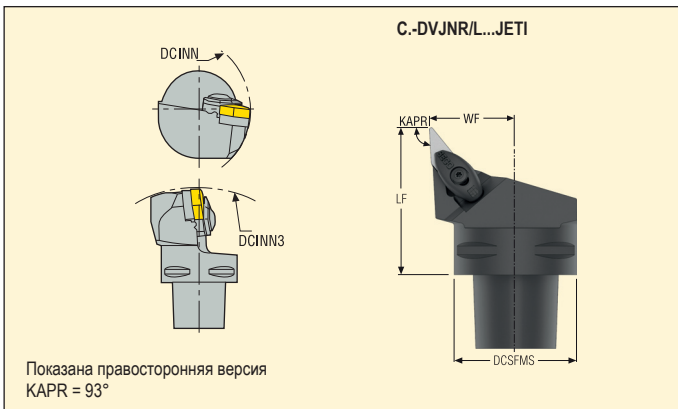
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|---|---|---|
| |  |  |  |
| R.-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| L.-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VNGA, VNNG, VNGM, VNMA и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-471, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|--------------------------|-----|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 16 C4-DVJNR-27060-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 60 | 260 | 100 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | C4-DVJNL-27060-16JETI | Duo | 40 | 27,0 | 60 | 260 | 100 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,9 | VN..1604.. |
| C5 | 16 C5-DVJNR-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 280 | 100 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,9 | VN..1604.. |
| | C5-DVJNL-35060-16JETI | Duo | 50 | 35,0 | 60 | 280 | 100 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| C6 | 16 C6-DVJNR-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 300 | 110 | 70 | -4,5 | -13,5 | 1,2 | VN..1604.. |
| | C6-DVJNL-45065-16JETI | Duo | 63 | 45,0 | 65 | 300 | 110 | 70 | -4,5 | -13,5 | 1,2 | VN..1604.. |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|----------------------|---------|
| C4/ C5...L-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CN14U20S-2R-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| C4/ C5...R-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CN14U20S-2L-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| C6...L-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| C6...R-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |

Доп. части, Заказываются отдельно

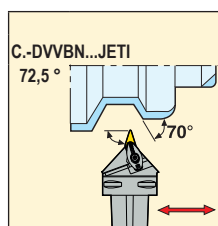
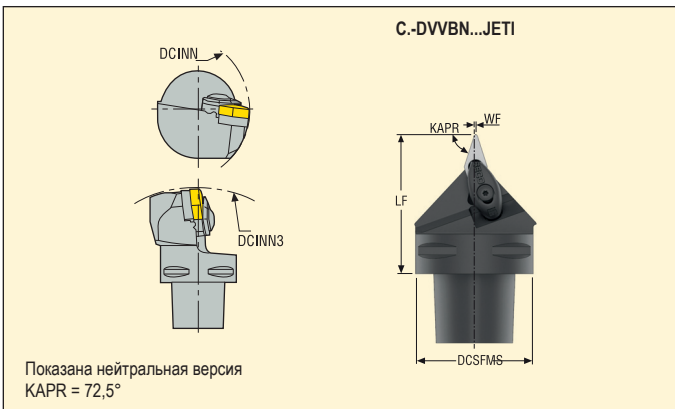
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|---------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| C4/ C5...R-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| C4/ C5...L-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| C6...R-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| C6...L-16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBMT, VBGT, VBGW, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|-------------|-----------------------|--------|----|-----|-------|--------|-----|-----|-------|-------|-----|---|
| | | ** | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | | |
| C4 | 16 | C4-DVVBN-00055-16JETI | Duo | 40 | 0,6 | 55 | – | 350 | 70 | 0 | 0 | 0,9 | VB../VC../1604.. |
| | 16 | C5-DVVBN-00060-16JETI | Duo | 50 | 0,6 | 60 | – | 350 | 70 | 0 | 0 | 7,0 | VB../VC../1604.. |
| | 16 | C6-DVVBN-00065-16JETI | Duo | 63 | 0,6 | 65 | – | 350 | 70 | 0 | 0 | 1,0 | VB../VC../1604.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

* Макс. давление СОЖ (бар)
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|----------|----------------------|---------|
| -16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |
| | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 |

Доп. части, Заказывается отдельно

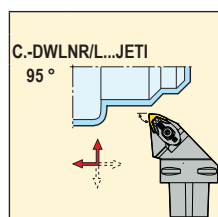
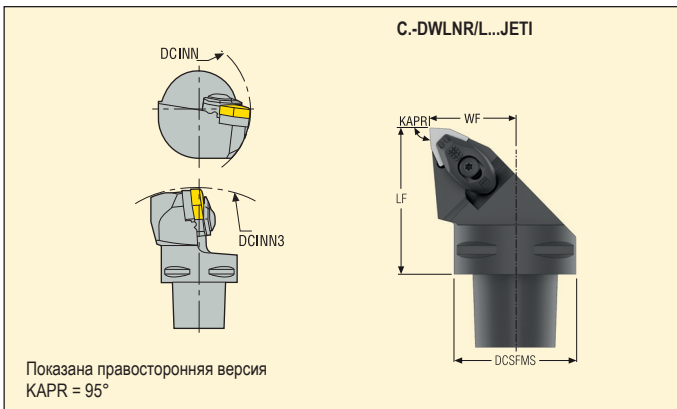
| Для размера | Втулка Duo | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------------------|--------------------|
| -16 | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |
| | P6SS3X5 | T15P-2 | T00-09P20 |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 475-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|------------------------------|----|--------------|----|-----|-------|--------|----|-----|-------|------------|----|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | | |
| C4 | 6 C4-DWLNRL-27050-06JETI Duo | 40 | 27,0 | 50 | 200 | 220 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. | | |
| | C4-DWLNRL-27050-06JETI Duo | 40 | 27,0 | 50 | 200 | 220 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. | | |
| | 8 C4-DWLNRL-27050-08JETI Duo | 40 | 27,0 | 50 | 200 | 220 | 70 | -6 | -6 | 5,0 | WN..0804.. | | |
| | C4-DWLNRL-27050-08JETI Duo | 40 | 27,0 | 50 | 200 | 220 | 70 | -6 | -6 | 5,0 | WN..0804.. | | |
| C5 | 6 C5-DWLNRL-35060-06JETI Duo | 50 | 35,0 | 60 | 235 | 250 | 70 | -6 | -6 | 0,9 | WN..0604.. | | |
| | C5-DWLNRL-35060-06JETI Duo | 50 | 35,0 | 60 | 235 | 250 | 70 | -6 | -6 | 7,0 | WN..0604.. | | |
| | 8 C5-DWLNRL-35060-08JETI Duo | 50 | 35,0 | 60 | 250 | 250 | 70 | -6 | -6 | 8,0 | WN..0804.. | | |
| | C5-DWLNRL-35060-08JETI Duo | 50 | 35,0 | 60 | 250 | 250 | 70 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0804.. | | |
| C6 | 8 C6-DWLNRL-45065-08JETI Duo | 63 | 45,0 | 65 | 235 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | WN..0804.. | | |
| | C6-DWLNRL-45065-08JETI Duo | 63 | 45,0 | 65 | 235 | 250 | 70 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0804.. | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|----------------|---------------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| -06 | L84017-T09P | CN14L00R-2-SET | DWN060310 | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| -08 | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DWN080416 | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

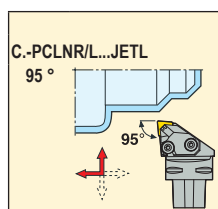
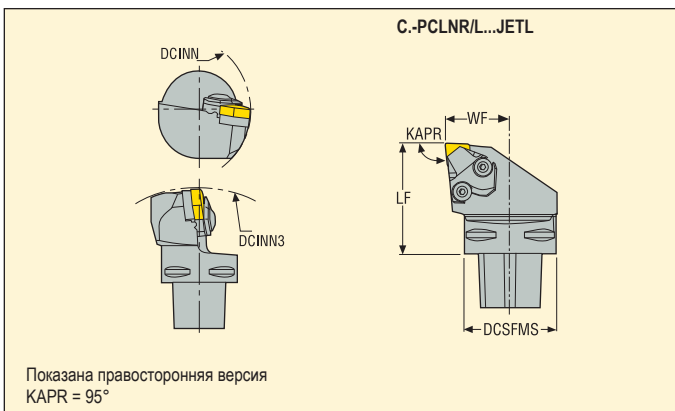
| Для размера | Втулка Duo | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|--------------------|
| -06 | P6SS3X5 | T00-09P20 |
| -08 | P6SS3X5 | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|-----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-PCLNR-27050-12JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1204.. |
| | C4-PCLNL-27050-12JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1204.. |
| C5 | C5-PCLNR-35060-12JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,9 | CN..1204.. |
| | C5-PCLNL-35060-12JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,9 | CN..1204.. |
| C6 | C6-PCLNR-45065-12JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1204.. |
| | C6-PCLNL-45065-12JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1204.. |
| | C6-PCLNR-45065-16JETL | 63 | 45,0 | 65 | 150 | 200 | 70 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | C6-PCLNL-45065-16JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|---------|---------------------------|------------|
| ...R-12 | CILC12RA-F | 117.26-655 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILC12RA-R |
| ...L-12 | CILC12LA-F | 117.26-655 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILC12LA-R |
| ...R-16 | CILC16RA-F | 117.26-655 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-8X1.5 | MP1519 | RP8286 | CILC16RA-R |
| ...L-16 | CILC16LA-F | 117.26-655 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-8X1.5 | MP1519 | RP8286 | CILC16LA-R |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

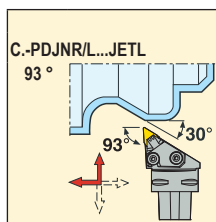
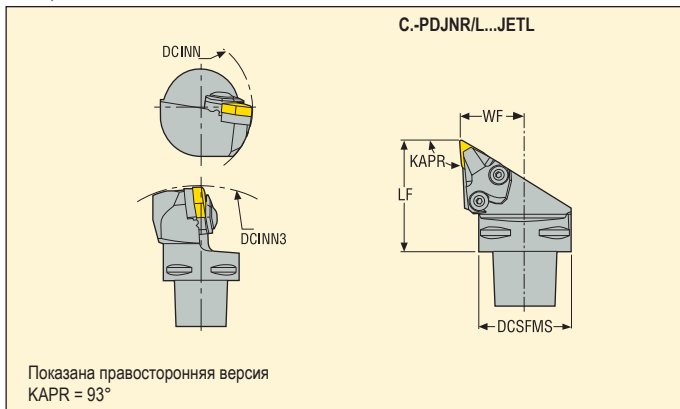
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|--------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-PDJNR-27055-15JETL | 40 | 27,0 | 55 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1506.. |
| | C4-PDJNR-27055-15-04JETL | 40 | 27,0 | 55 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1504.. |
| | C4-PDJNL-27055-15JETL | 40 | 27,0 | 55 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1506.. |
| | C4-PDJNL-27055-15-04JETL | 40 | 27,0 | 55 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1504.. |
| C5 | C5-PDJNR-35060-15JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1506.. |
| | C5-PDJNR-35060-15-04JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1504.. |
| | C5-PDJNL-35060-15JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1506.. |
| | C5-PDJNL-35060-15-04JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1504.. |
| C6 | C6-PDJNR-45065-15JETL | 62 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | DN..1506.. |
| | C6-PDJNR-45065-15-04JETL | 62 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | DN..1504.. |
| | C6-PDJNL-45065-15JETL | 62 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | DN..1506.. |
| | C6-PDJNL-45065-15-04JETL | 62 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,2 | DN..1504.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|---------|---------------------------|------------|
| ...R-15 | CILD15RA-F | 117.26-655 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILD15RA-R |
| ...R-15-04 | CILD15RA-F | 117.26-655 | PP4716 | PDN150408 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILD15RA-R |
| ...L-15 | CILD15LA-F | 117.26-655 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILD15LA-R |
| ...L-15-04 | CILD15LA-F | 117.26-655 | PP4716 | PDN150408 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILD15LA-R |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

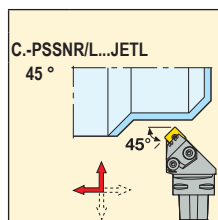
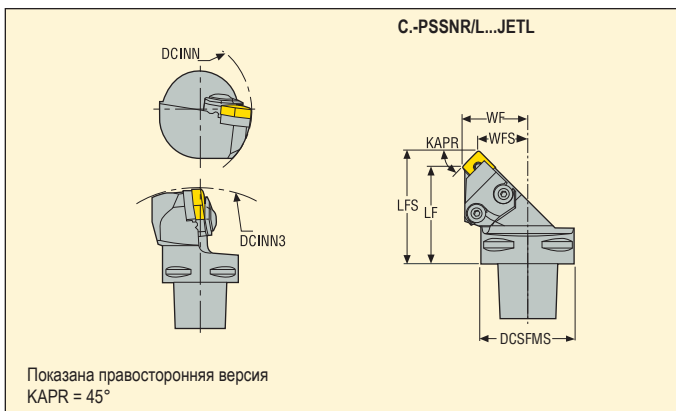
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-----------------------|--------------|------|------|----|-----|-------|--------|----|-----|-------|-------|------------|-----|
| | | DCSFMS | WF | WFS | LF | LFS | DCINN | DCINN3 | | | | | | |
| C4 | C4-PSSNR-27048-12JETL | 40 | 27,0 | 19,0 | 48 | 56 | 95 | 165 | 70 | -8 | 0 | 0,5 | SN..1204.. | |
| | C4-PSSNL-27048-12JETL | 40 | 27,0 | 19,0 | 48 | 56 | 95 | 165 | 70 | -8 | 0 | 0,5 | SN..1204.. | |
| C5 | C5-PSSNR-35052-12JETL | 50 | 35,0 | 27,0 | 52 | 60 | 95 | 165 | 70 | -8 | 0 | 0,7 | SN..1204.. | |
| | C5-PSSNL-35052-12JETL | 50 | 35,0 | 27,0 | 52 | 60 | 95 | 165 | 70 | -8 | 0 | 0,7 | SN..1204.. | |
| C6 | C6-PSSNL-45056-12JETL | 63 | 45,0 | 37,0 | 56 | 64 | 121 | 165 | 70 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1204.. | |
| | C6-PSSNR-45056-15JETL | 63 | 45,0 | 34,0 | 56 | 67 | 121 | 165 | 70 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1506.. | |
| | C6-PSSNL-45056-15JETL | 63 | 45,0 | 34,0 | 56 | 67 | 121 | 165 | 70 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1506.. | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

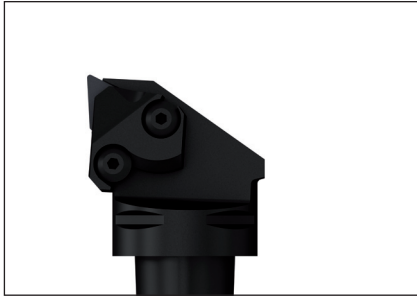
Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-----------------|---------|---------------------------|------------|
| ...R-12 | CILS12RA-F | 117.26-655 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-6.07X1.78 | MP0912 | RP6757 | CILS12RA-R |
| ...L-12 | CILS12LA-F | 117.26-655 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-6.07X1.78 | MP0912 | RP6757 | CILS12LA-R |
| ...R-15 | CILS15RA-F | 117.26-655 | PP6017 | PSN150412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-6.07X1.78 | MP1519 | RP8286 | CILS15RA-R |
| ...L-15 | CILS15LA-F | 117.26-655 | PP6017 | PSN150412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-6.07X1.78 | MP1519 | RP8286 | CILS15LA-R |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

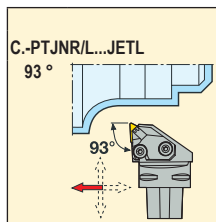
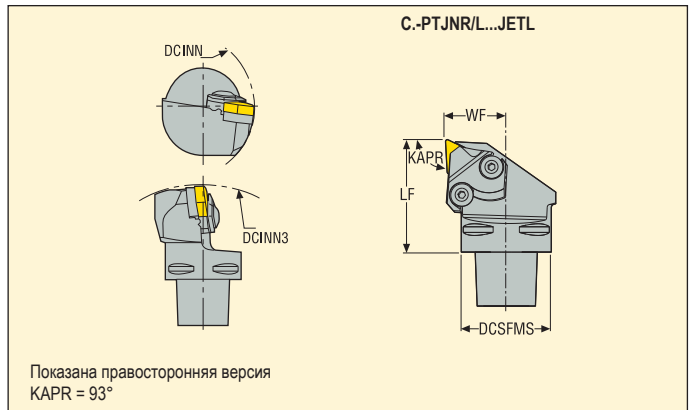
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco- Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|-------------------------|--------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 16 C4-PTJNR-27050-16JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| | C4-PTJNL-27050-16JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| C6 | 16 C6-PTJNR-45065-16JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,5 | TN..1604.. |
| | C6-PTJNL-45065-16JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,5 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

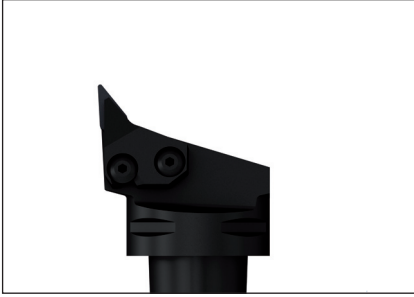
Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Ключ | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Кольцо | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|---------|-------------------------|--------|---------------------|-----------|-------------|-------------|---------|---------------------------|--------------------|
| ...R-16 | CILT16RA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3612 | PTN160208 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP5152 | H00-2530 |
| ...L-16 | CILT16LA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3612 | PTN160208 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP5152 | H00-2530 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

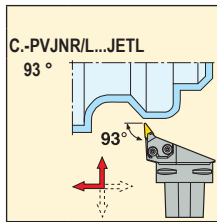
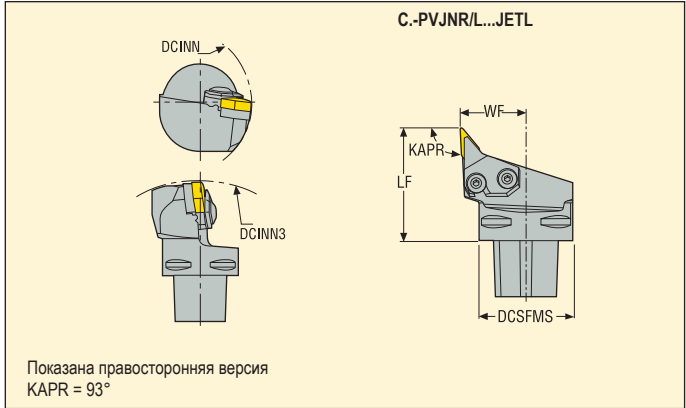
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-471, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | Cp* | GAMO° | LAMS° | KG | Класс точности |
|------------------|--------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|----------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 16 C4-PVJNR-27060-16JETL | 40 | 27,2 | 60 | 75 | 165 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | C4-PVJNL-27060-16JETL | 40 | 27,2 | 60 | 75 | 165 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| C5 | 16 C5-PVJNR-35060-16JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,7 | VN..1604.. |
| | C5-PVJNL-35060-16JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -4,5 | -13,5 | 0,7 | VN..1604.. |
| C6 | 16 C6-PVJNR-45065-16JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -4,5 | -13,5 | 1,3 | VN..1604.. |
| | C6-PVJNL-45065-16JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -4,5 | -13,5 | 1,3 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Ключ | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Кольцо | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|---------|-------------------------|--------|---------------------|-----------|-------------|-----------------|---------|---------------------------|--------------------|
| ...R-16 | CILV16RC-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3512 | PVN160304 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-6.07X1.78 | MP0912 | RP5153 | H00-2530 |
| ...L-16 | CILV16LC-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3512 | PVN160304 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-6.07X1.78 | MP0912 | RP5153 | H00-2530 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

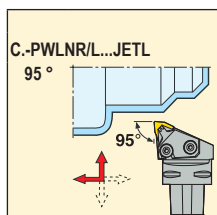
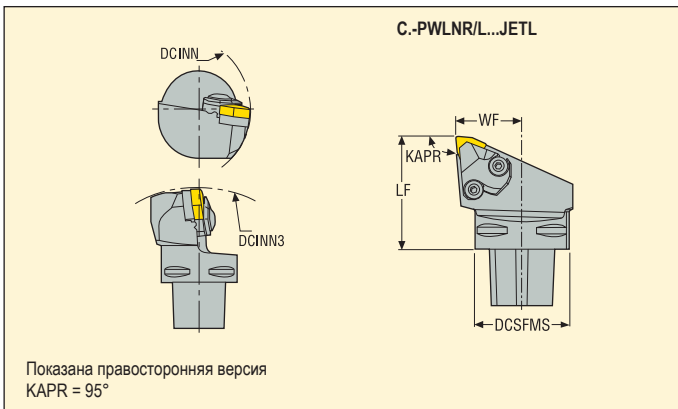
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену


*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 475-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG |  |
|------------------|------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|---|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-PWLNRL-27050-06JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. |
| | C4-PWLNRL-27050-06JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. |
| | C4-PWLNRL-27050-08JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | C4-PWLNRL-27050-08JETL | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| C5 | C5-PWLNRL-35060-06JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0604.. |
| | C5-PWLNRL-35060-06JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0604.. |
| | C5-PWLNRL-35060-08JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | C5-PWLNRL-35060-08JETL | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| C6 | C6-PWLNRL-45065-08JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | C6-PWLNRL-45065-08JETL | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Ключ | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Ключ | Винт рычага | Кольцо | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|---------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-----------|-------------|-------------|---------|---------------------------|------------|--------------------|
| R-06 | CILW06RA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3612 | PWN060312 | - | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP5152 | CILW06RA-R | H00-2530 |
| L-06 | CILW06LA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3612 | PWN060312 | - | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP5152 | CILW06LA-R | H00-2530 |
| R-08 | CILW08RA-F | - | 117.26-655 | PP4713 | PWN080312 | 3SMS795 | - | LS0818 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILW08RA-R | - |
| L-08 | CILW08LA-F | - | 117.26-655 | PP4713 | PWN080312 | 3SMS795 | - | LS0818 | ORING-8X1.5 | MP0912 | RP6757 | CILW08LA-R | - |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

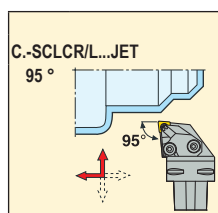
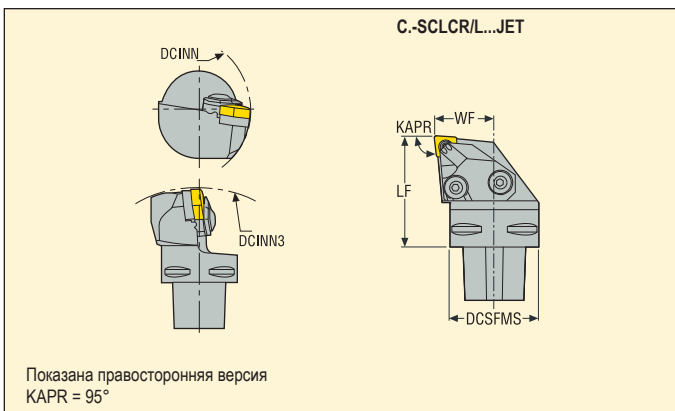
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | Cp* | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|-------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 09 C4-SCLCR-27050-09JET | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCL-27050-09JET | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | 12 C4-SCLCR-27050-12JET | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..1204.. |
| | C4-SCLCL-27050-12JET | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,5 | CC..1204.. |
| C5 | 12 C5-SCLCR-35060-12JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,7 | CC..1204.. |
| | C5-SCLCL-35060-12JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,7 | CC..1204.. |
| C6 | 12 C6-SCLCR-45065-12JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,3 | CC..1204.. |
| | C6-SCLCL-45065-12JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,3 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-------------|----------------------|--------------------------------|
| ...R-09 | JET-ClKC12RC-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C04008-T15P | - | ORING-8X1.5 | - | - |
| ...L-09 | JET-ClKC12LC-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C04008-T15P | - | ORING-8X1.5 | - | - |
| ...R-12 | JET-ClKC12RC-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C05012-T15P | 123.19-621 | ORING-8X1.5 | CA5008 | 5SMS795 |
| ...L-12 | JET-ClKC12LC-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C05012-T15P | 123.19-621 | ORING-8X1.5 | CA5008 | 5SMS795 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

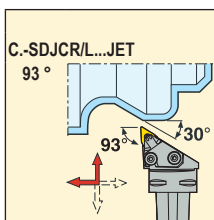
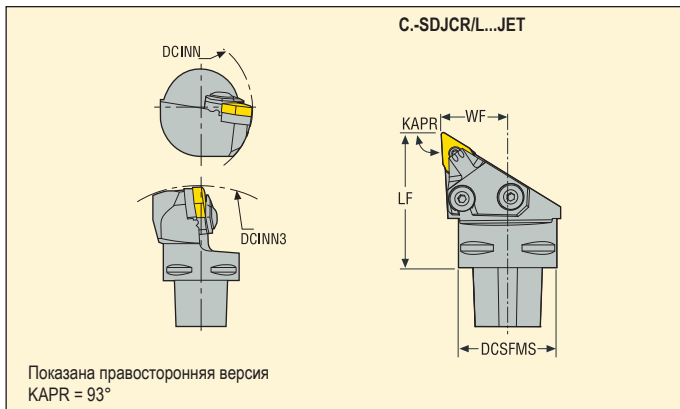
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Symbol |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-SDJCR-27050-11JET | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | C4-SDJCL-27050-11JET | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| C5 | C5-SDJCR-35060-11JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | C5-SDJCL-35060-11JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| C6 | C6-SDJCR-45065-11JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,1 | DC..11T3.. |
| | C6-SDJCL-45065-11JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,1 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------|
| ...R-11 | JET-CIKD11RB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03512-T15P | 126.19-620 | ORING-6.07X1.78 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...L-11 | JET-CIKD11LB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03512-T15P | 126.19-620 | ORING-6.07X1.78 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

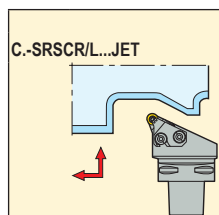
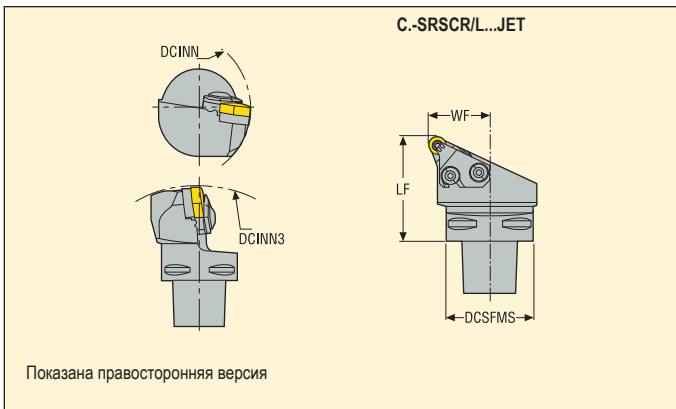
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | RCMT |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C5 | C5-SRSCR-35060-12JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT1204.. |
| | C5-SRSL-35060-12JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT1204.. |
| C6 | C6-SRSCR-45065-12JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT1204.. |
| | C6-SRSL-45065-12JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT1204.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------|
| ...R-12 | JET-ClKR00RB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03510-T15P | 111.19-621 | ORING-6.07X1.78 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...L-12 | JET-ClKR00LB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03510-T15P | 111.19-621 | ORING-6.07X1.78 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

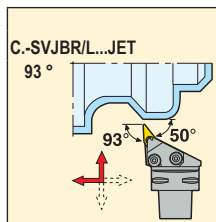
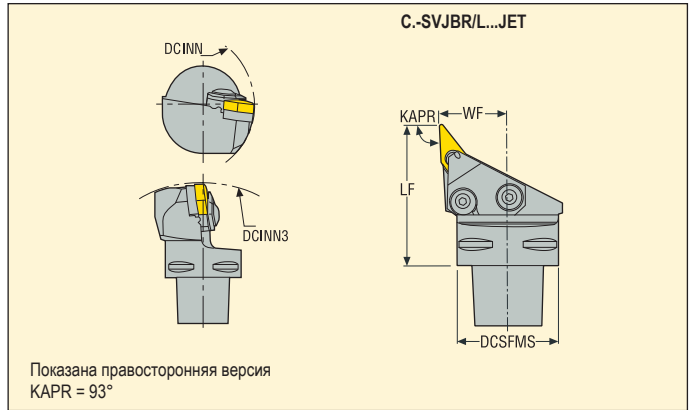
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBMT, VBGТ, VBGW, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-----|-------|-------|-----|------------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-SVJBR-27055-16JET | 40 | 27,0 | 55 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC../1604.. |
| | C4-SVJBL-27055-16JET | 40 | 27,0 | 55 | 75 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,4 | |
| C5 | C5-SVJBR-35060-16JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC../1604.. |
| | C5-SVJBL-35060-16JET | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 70 | 0 | 0 | 0,7 | |
| C6 | C6-SVJBR-45065-16JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,1 | VB../VC../1604.. |
| | C6-SVJBL-45065-16JET | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 70 | 0 | 0 | 1,1 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------|
| ...R-16 | JET-CIKV16RB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03512-T15P | 171.19-620 | ORING-6.07X1.78 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...L-16 | JET-CIKV16LB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03512-T15P | 171.19-620 | ORING-6.07X1.78 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

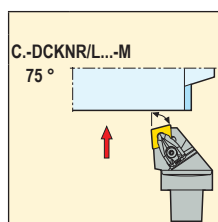
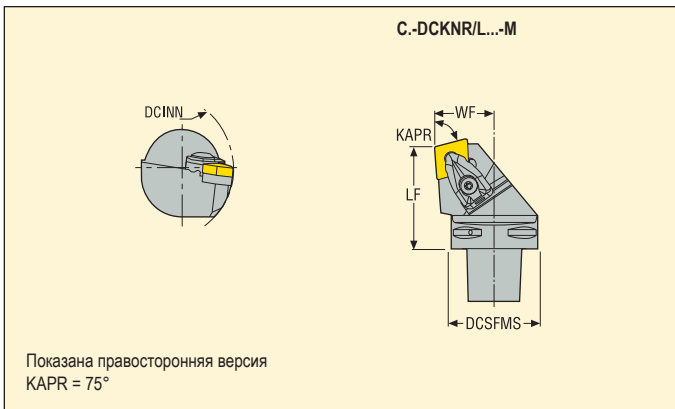
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | | | | |
| C4 | C4-DCKNR-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1204.. |
| | C4-DCKNL-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1204.. |
| C5 | C5-DCKNR-35060-12-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | -6 | -6 | 0,9 | CN..1204.. |
| | C5-DCKNL-35060-12-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | -6 | -6 | 0,9 | CN..1204.. |
| | C5-DCKNR-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 125 | -6 | -6 | 0,9 | CN..1606.. |
| | C5-DCKNL-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 125 | -6 | -6 | 0,9 | CN..1606.. |
| 19 | C5-DCKNR-35060-19-M | 50 | 35,0 | 60 | 95 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1906.. |
| | C5-DCKNL-35060-19-M | 50 | 35,0 | 60 | 95 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| C4..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| -16 | FP2012 | L86026-T20P | CN7 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN6 | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

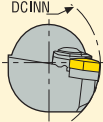
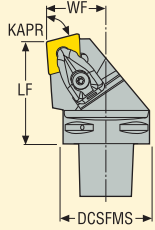
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM

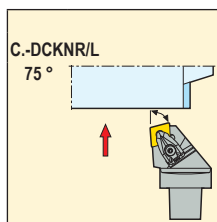


- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11

C.-DCKNR/L...-M

Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|------------------|-------------|---------------------|----|------|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | | | | | |
| C6 | 12 | C6-DCKNR-45065-12-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1204.. |
| | | C6-DCKNL-45065-12-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1204.. |
| | 16 | C6-DCKNR-45065-16-M | 63 | 45,0 | 65 | 125 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | | C6-DCKNL-45065-16-M | 63 | 45,0 | 65 | 125 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -12 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| -16 | FP2012 | L86026-T20P | CN7 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

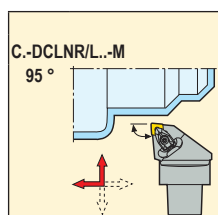
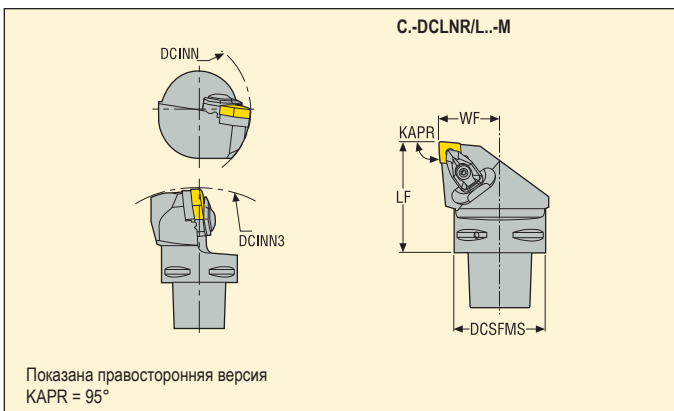
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | C4-DCLNR-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | C4-DCLNL-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | C4-DCLNR-27055-16-M | 40 | 27,0 | 55 | 125 | 155 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1606.. |
| | C4-DCLNL-27055-16-M | 40 | 27,0 | 55 | 125 | 155 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1606.. |
| C5 | C5-DCLNR-35060-12-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | C5-DCLNL-35060-12-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | C5-DCLNR-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 125 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | C5-DCLNL-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 125 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | C5-DCLNR-35060-19-M | 50 | 35,0 | 60 | 80 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1906.. |
| | C5-DCLNL-35060-19-M | 50 | 35,0 | 60 | 80 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1906.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -12 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| -16 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |

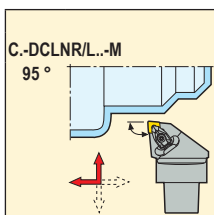
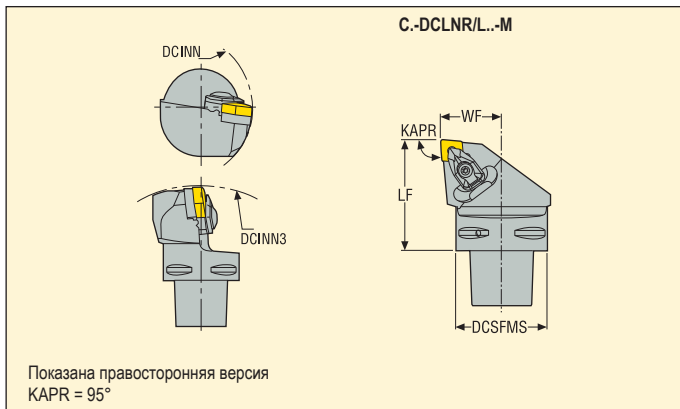
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C6 | 12 C6-DCLNR-45065-12-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1204.. |
| | C6-DCLNL-45065-12-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1204.. |
| | 16 C6-DCLNR-45065-16-M | 63 | 45,0 | 65 | 125 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1606.. |
| | C6-DCLNL-45065-16-M | 63 | 45,0 | 65 | 125 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1606.. |
| | 19 C6-DCLNR-45065-19-M | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1906.. |
| | C6-DCLNL-45065-19-M | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| | | | | | | | | | |
| -12 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| -16 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

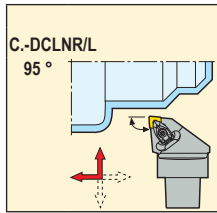
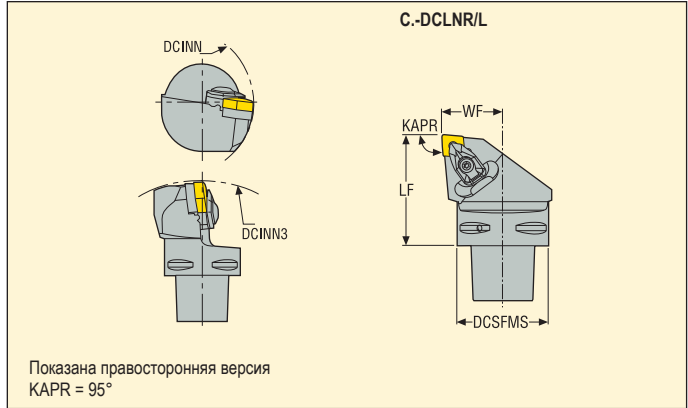
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C8 | 16 C8-DCLNR-55080-16 | 80 | 55,0 | 80 | 125 | 150 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1606.. |
| | C8-DCLNL-55080-16 | 80 | 55,0 | 80 | 125 | 150 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1606.. |
| | 19 C8-DCLNR-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 100 | 250 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1906.. |
| | C8-DCLNL-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 100 | 250 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -16 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

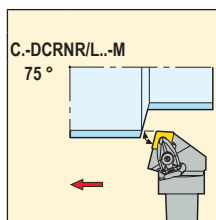
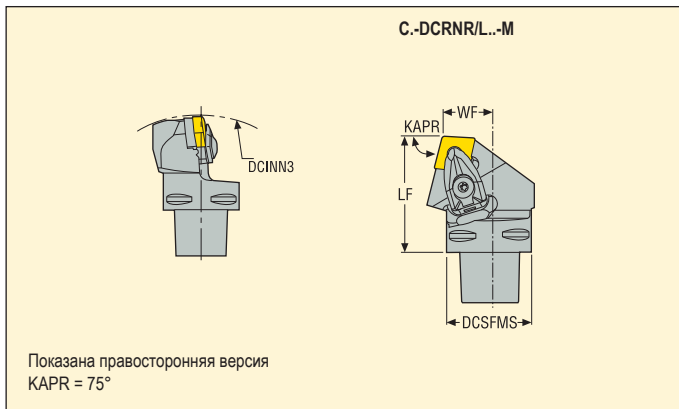
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|---------------------|----|------|--------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 12 | C4-DCRNR-22050-12-M | 40 | 22,0 | 50 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | | C4-DCRNL-22050-12-M | 40 | 22,0 | 50 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | 16 | C4-DCRNR-22055-16-M | 40 | 22,0 | 55 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1606.. |
| | | C4-DCRNL-22055-16-M | 40 | 22,0 | 55 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1606.. |
| C5 | 12 | C5-DCRNR-27060-12-M | 50 | 27,0 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | | C5-DCRNL-27060-12-M | 50 | 27,0 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | 16 | C5-DCRNR-27060-16-M | 50 | 27,0 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | | C5-DCRNL-27060-16-M | 50 | 27,0 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| C6 | 12 | C6-DCRNR-35065-12-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1204.. |
| | | C6-DCRNL-35065-12-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1204.. |
| | 16 | C6-DCRNR-35065-16-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1606.. |
| | | C6-DCRNL-35065-16-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1606.. |
| | 19 | C6-DCRNR-35065-19-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1906.. |
| | | C6-DCRNL-35065-19-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1906.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| C4..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C4..-16 | FP2012 | L86026-T20P | CN6 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| C5, C6..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5, C6..-16 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |

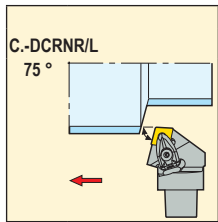
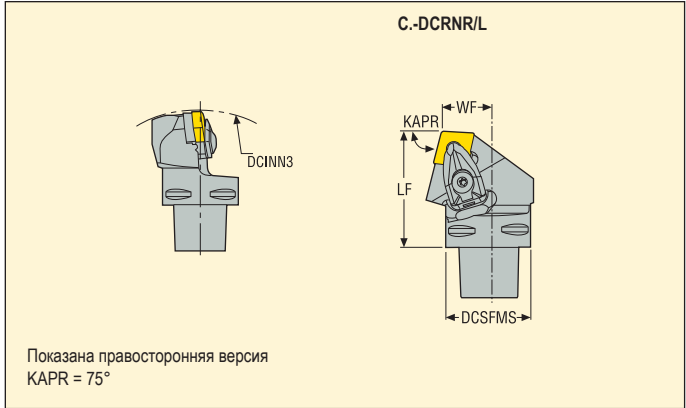
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon | |
|------------------|-------------|--------------------------|----|------|--------|-------|-------|----|------|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | | |
| C8 | 19 | C8-DCRNR-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 250 | -6 | -6 | 2,6 | CN..1906.. |
| | | C8-DCRNL-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 250 | -6 | -6 | 2,6 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

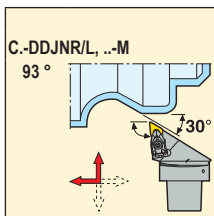
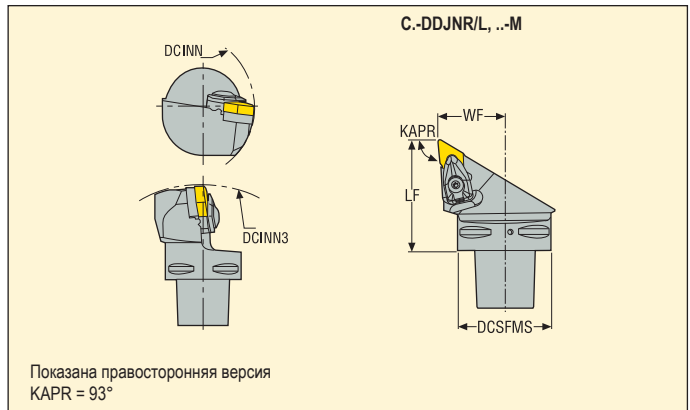
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | C4-DDJNR-27050-11-M | 40 | 27,0 | 50 | 60 | 140 | -6 | -7 | 0,4 | DN..1104.. |
| | C4-DDJNL-27050-11-M | 40 | 27,0 | 50 | 60 | 140 | -6 | -7 | 0,4 | DN..1104.. |
| | C4-DDJNR-27055-15-M | 40 | 27,0 | 55 | 110 | 145 | -6 | -7 | 0,4 | DN..1506.. |
| | C4-DDJNL-27055-15-M | 40 | 27,0 | 55 | 110 | 145 | -6 | -7 | 0,4 | DN..1506.. |
| C5 | C5-DDJNR-35060-11-M | 50 | 35,0 | 60 | 65 | 165 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1104.. |
| | C5-DDJNL-35060-11-M | 50 | 35,0 | 60 | 65 | 165 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1104.. |
| | C5-DDJNR-35060-15-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1506.. |
| | C5-DDJNL-35060-15-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1506.. |
| C6 | C6-DDJNR-45065-11-M | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -6 | -7 | 1,1 | DN..1104.. |
| | C6-DDJNL-45065-11-M | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -6 | -7 | 1,1 | DN..1104.. |
| | C6-DDJNR-45065-15-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -7 | 1,1 | DN..1506.. |
| | C6-DDJNL-45065-15-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -7 | 1,1 | DN..1506.. |
| C8 | C8-DDJNR-55080-15 | 80 | 55,0 | 80 | 110 | 250 | -6 | -7 | 2,2 | DN..1506.. |
| | C8-DDJNL-55080-15 | 80 | 55,0 | 80 | 110 | 250 | -6 | -7 | 2,2 | DN..1506.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ..-11 | FP1508 | L84017-T09P | CN6 | CD09-S | DDN110310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| C4..-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5..-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C6..-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C8..-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN8 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |

Доп. части*

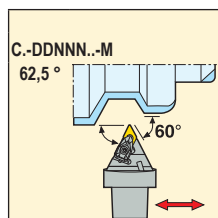
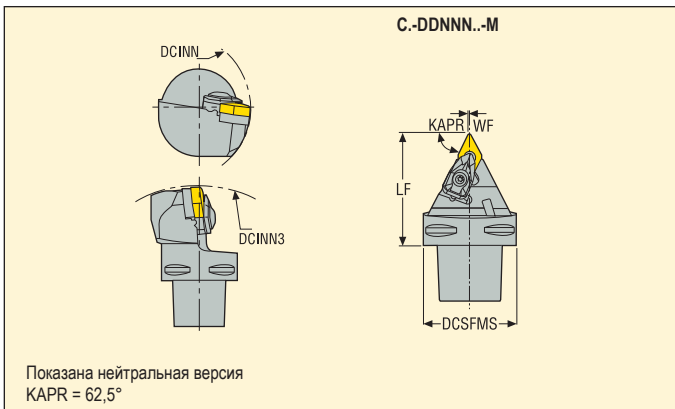
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504... заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG и DNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|------------------------|--------------|-----|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 11 C4-DDNNN-00050-11-M | 40 | 0,5 | 50 | - | 140 | -5 | -9 | 0,4 | DN..1104.. |
| | 15 C4-DDNNN-00055-15-M | 40 | 0,5 | 55 | - | 145 | -5 | -9 | 0,4 | DN..1506.. |
| C5 | 15 C5-DDNNN-00060-15-M | 50 | 0,5 | 60 | - | 165 | -5 | -9 | 0,6 | DN..1506.. |
| | 11 C6-DDNNN-00065-11-M | 63 | 0,5 | 65 | - | 190 | -5 | -9 | 1,0 | DN..1104.. |
| C6 | 15 C6-DDNNN-00065-15-M | 63 | 0,5 | 65 | - | 190 | -5 | -9 | 1,0 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -11 | FP1508 | L84017-T09P | CN6 | CD09-S | DDN110310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| C4..-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5, C6..-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

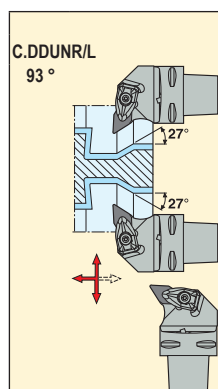
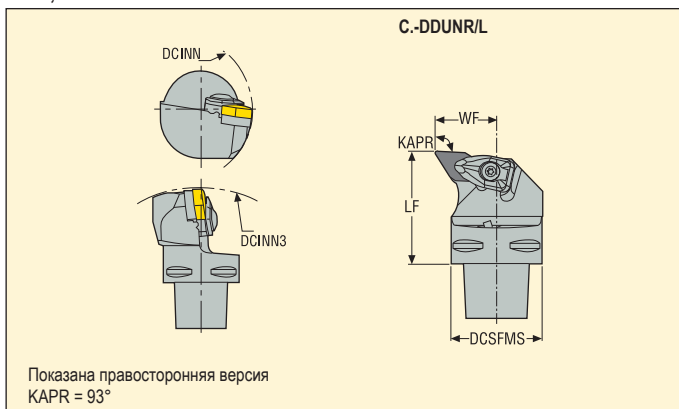
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504..., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | C4-DDUNR-27050-15 | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -7 | 0,5 | DN..1506.. |
| | C4-DDUNL-27050-15 | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -7 | 0,5 | DN..1506.. |
| C5 | C5-DDUNR-35060-15 | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -7 | 0,8 | DN..1506.. |
| | C5-DDUNL-35060-15 | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -7 | 0,8 | DN..1506.. |
| C6 | C6-DDUNR-45065-15 | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -7 | 1,3 | DN..1506.. |
| | C6-DDUNL-45065-15 | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -7 | 1,3 | DN..1506.. |
| C8 | C8-DDUNR-55080-15 | 80 | 55,0 | 80 | 110 | 250 | -6 | -7 | 2,6 | DN..1506.. |
| | C8-DDUNL-55080-15 | 80 | 55,0 | 80 | 110 | 250 | -6 | -7 | 2,6 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| C4 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C6 | FP2012 | L85021-T15P | CN8 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C8 | FP2012 | L85021-T15P | CN8 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

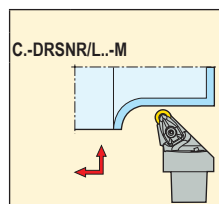
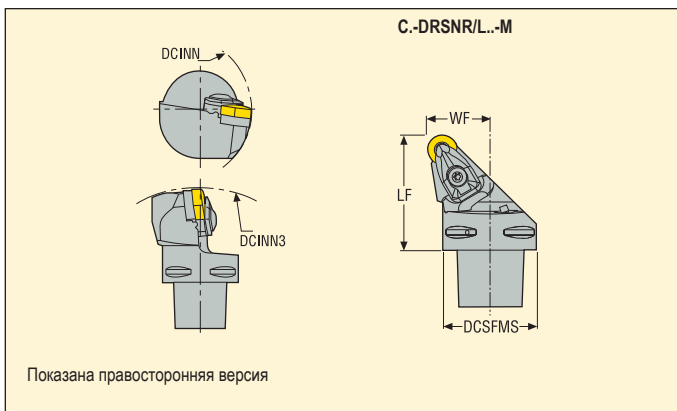
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504... заказывается отдельно

Державки для пластин RNMA и RNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 447
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | C4-DRSNR-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | RN..1204.. |
| | C4-DRSNL-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | RN..1204.. |
| C6 | C6-DRSNR-45065-19-M | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,3 | RN..1906.. |
| | C6-DRSNL-45065-19-M | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,3 | RN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| C4..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DRN120600 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN6 | CD19-S | DRN190600 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

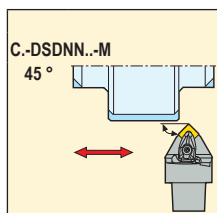
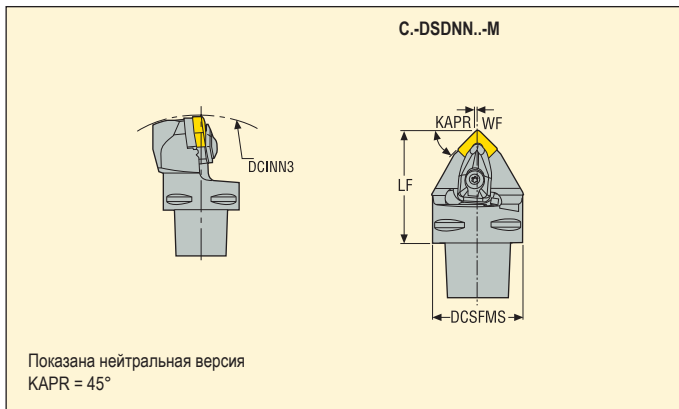
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|------------------------|--------------|-----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | |
| C4 | 09 C4-DSDNN-00050-09-M | 40 | 0,3 | 50 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | SN..0903.. |
| | 15 C4-DSDNN-00055-15-M | 40 | 0,5 | 55 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1506.. |
| C5 | 12 C5-DSDNN-00060-12-M | 50 | 0,3 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | SN..1204.. |
| | 15 C5-DSDNN-00060-15-M | 50 | 0,5 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | SN..1506.. |
| C6 | 12 C6-DSDNN-00065-12-M | 63 | 0,3 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,5 | SN..1204.. |
| | 19 C6-DSDNN-00070-19-M | 63 | 0,5 | 70 | 195 | -6 | -6 | 1,2 | SN..1906.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -09 | FP1508 | L84017-T09P | CN6 | CD09-S | DSN090310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| C4...15 | FP2012 | L86026-T20P | CN6 | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| C5, C6...12 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5, C6...15 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DSN190624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

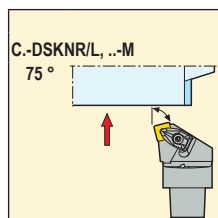
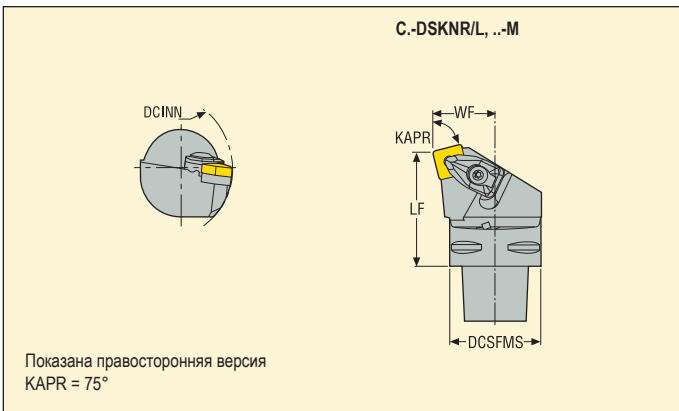
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206... заказывается отдельно. Подкладная пластина DSN190640 для пластины SN..190624... заказывается отдельно. Подкладная пластина DSN250424 для пластины SN..2509... заказывается отдельно.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|------------------------|--------------|------|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | | | | |
| C4 | 12 C4-DSKNR-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1204.. |
| | 12 C4-DSKNL-27050-12-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1204.. |
| C6 | 19 C6-DSKNR-45065-19-M | 63 | 45,0 | 65 | 125 | -6 | -6 | 1,3 | SN..1906.. |
| | 19 C6-DSKNL-45065-19-M | 63 | 45,0 | 65 | 125 | -6 | -6 | 1,3 | SN..1906.. |
| C8 | 19 C8-DSKNR-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 125 | -6 | -6 | 2,6 | SN..1906.. |
| | 19 C8-DSKNL-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 125 | -6 | -6 | 2,6 | SN..1906.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -12 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C6..-19 | FP2012 | L86026-T20P | CN7 | CD19-S | DSN190624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| C8..-19 | FP2012 | L86026-T20P | CN8 | CD19-S | DSN190624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

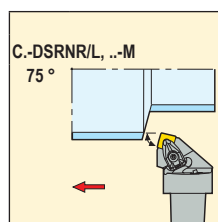
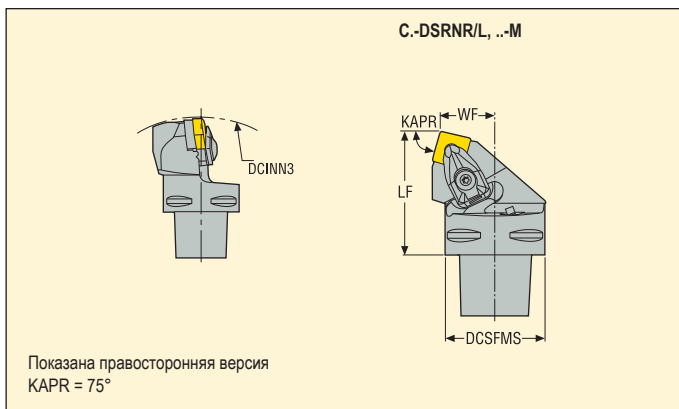
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
 Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206..., заказывается отдельно
 Подкладная пластина DSN190640 для пластины SN..190624..., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|------------------------|--------------|------|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | |
| C4 | 12 C4-DSRNR-22050-12-M | 40 | 22,0 | 50 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | C4-DSRNL-22050-12-M | 40 | 22,0 | 50 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | 15 C4-DSRNR-22055-15-M | 40 | 22,0 | 55 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1506.. |
| C5 | 12 C5-DSRNR-27060-12-M | 50 | 27,0 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | SN..1204.. |
| | C5-DSRNL-27060-12-M | 50 | 27,0 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | SN..1204.. |
| C6 | 15 C6-DSRNR-35065-15-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,2 | SN..1506.. |
| | C6-DSRNL-35065-15-M | 63 | 35,0 | 65 | 190 | -6 | -6 | 1,2 | SN..1506.. |
| C8 | 19 C8-DSRNR-45080-19 | 80 | 45,0 | 80 | 250 | -6 | -6 | 2,4 | SN..1906.. |
| | C8-DSRNL-45080-19 | 80 | 45,0 | 80 | 250 | -6 | -6 | 2,4 | SN..1906.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -12 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD19-S | DSN190624 | T20P-7 | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| C4..-15 | FP2012 | L86026-T20P | CN6 | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| C6..-15 | FP2012 | L86026-T20P | CN3 | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

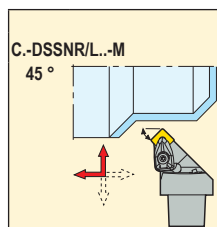
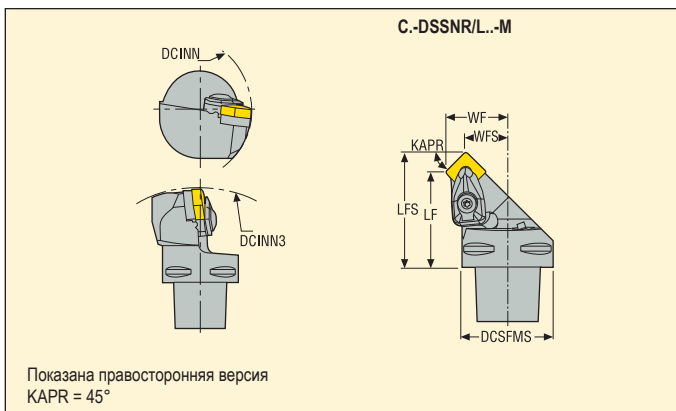
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|---------------------|--------------|------|------|----|-----|-------|--------|----|-------|-------|------------|-----|
| | | DCSFMS | WF | WFS | LF | LFS | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | C4-DSSNR-27042-12-M | 40 | 27,0 | 18,7 | 42 | 50 | 110 | 140 | -8 | 0 | 0,4 | SN..1204.. | |
| | C4-DSSNL-27042-12-M | 40 | 27,0 | 18,7 | 42 | 50 | 110 | 140 | -8 | 0 | 0,4 | SN..1204.. | |
| C5 | C5-DSSNR-35052-12-M | 50 | 35,0 | 26,7 | 52 | 60 | 110 | 165 | -8 | 0 | 0,7 | SN..1204.. | |
| | C5-DSSNL-35052-12-M | 50 | 35,0 | 26,7 | 52 | 60 | 110 | 165 | -8 | 0 | 0,7 | SN..1204.. | |
| C5 | C5-DSSNR-35050-15-M | 50 | 35,0 | 24,8 | 50 | 60 | 125 | 165 | -8 | 0 | 0,6 | SN..1506.. | |
| | C5-DSSNL-35050-15-M | 50 | 35,0 | 24,8 | 50 | 60 | 125 | 165 | -8 | 0 | 0,6 | SN..1506.. | |
| C6 | C6-DSSNR-45056-12-M | 63 | 45,0 | 36,7 | 56 | 64 | 110 | 190 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1204.. | |
| | C6-DSSNL-45056-12-M | 63 | 45,0 | 36,7 | 56 | 64 | 110 | 190 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1204.. | |
| C6 | C6-DSSNR-45052-19-M | 63 | 45,0 | 32,5 | 52 | 65 | 125 | 190 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1906.. | |
| | C6-DSSNL-45052-19-M | 63 | 45,0 | 32,5 | 52 | 65 | 125 | 190 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1906.. | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -15 | FP2012 | L86026-T20P | CN7 | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| -19 | FP2012 | L86026-T20P | CN7 | CD19-S | DSN190624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| C4..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C5..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD12-S | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| C6..-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

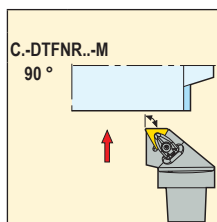
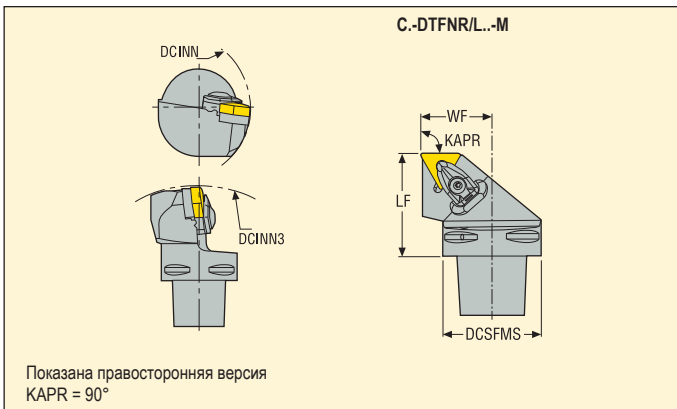
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Warning Symbol |
|------------------|------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|----------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 16 C4-DTFNR-27050-16-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | C4-DTFNL-27050-16-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| C5 | 16 C5-DTFNR-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | C5-DTFNL-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -16 | FP1508 | L84017-T09P | CN3 | CD09-S | DTN160616 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

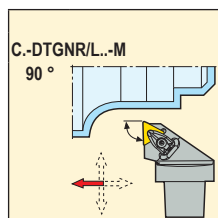
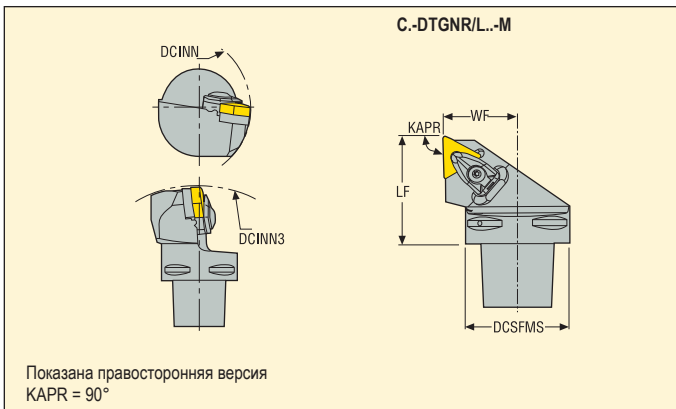
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Warning symbol |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|----------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | C4-DTGNR-27050-22-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,5 | TN..2204.. |
| | C4-DTGNL-27050-22-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,5 | TN..2204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -22 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DTN220616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

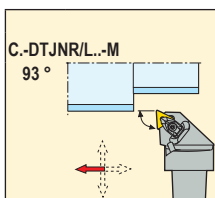
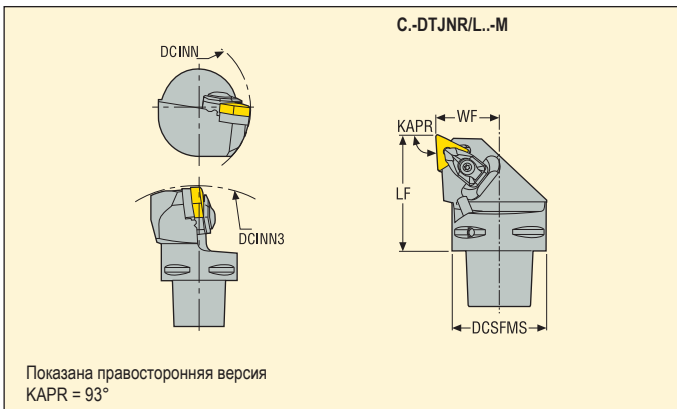
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Symbol |
|------------------|------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 16 C4-DTJNR-27050-16-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | C4-DTJNL-27050-16-M | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| C5 | 16 C5-DTJNR-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | C5-DTJNL-35060-16-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | 22 C5-DTJNR-35060-22-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | C5-DTJNL-35060-22-M | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| C6 | 16 C6-DTJNR-45065-16-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | TN..1604.. |
| | C6-DTJNL-45065-16-M | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| -16 | FP1508 | L84017-T09P | CN3 | CD09-S | DTN160616 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| -22 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DTN220616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

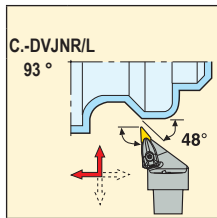
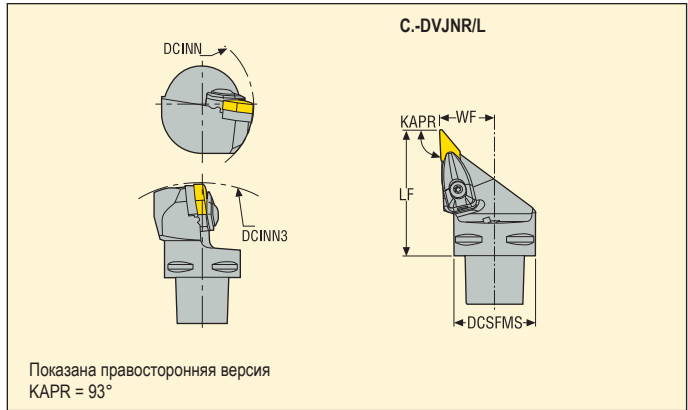
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-473, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 16 C4-DVJNR-27062-16 | 40 | 27,0 | 62 | 65 | 152 | -4,0 | -13,0 | 0,4 | VN..1604.. |
| | C4-DVJNL-27062-16 | 40 | 27,0 | 62 | 65 | 152 | -4,0 | -13,0 | 0,4 | VN..1604.. |
| C5 | 16 C5-DVJNR-35065-16 | 50 | 35,0 | 65 | 65 | 170 | -4,0 | -13,0 | 0,7 | VN..1604.. |
| | C5-DVJNL-35065-16 | 50 | 35,0 | 65 | 65 | 170 | -4,0 | -13,0 | 0,7 | VN..1604.. |
| C6 | 16 C6-DVJNR-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -4,0 | -13,0 | 1,1 | VN..1604.. |
| | C6-DVJNL-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -4,0 | -13,0 | 1,1 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| C4..-16 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD19-S-V16 | DVN160310 | T15P-2 | C03508-T15P | S6912 | CD19-V16 |
| C5, C6..-16 | FP2012 | L85021-T15P | CN7 | CD19-S-V16 | DVN160310 | T15P-2 | C03508-T15P | S6912 | CD19-V16 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

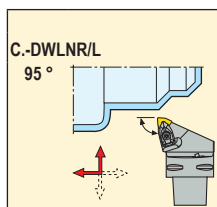
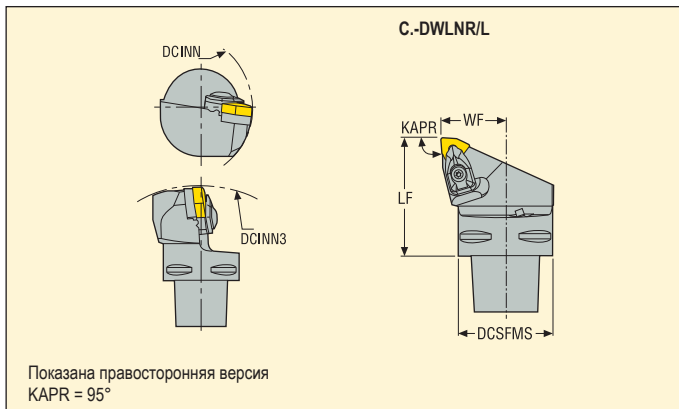
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|-----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 06 C4-DWLNRL-27050-06 | 40 | 27,0 | 50 | 60 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | 06 C4-DWLNRL-27050-06 | 40 | 27,0 | 50 | 60 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | 08 C4-DWLNRL-27050-08 | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | 08 C4-DWLNRL-27050-08 | 40 | 27,0 | 50 | 110 | 140 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| C5 | 06 C5-DWLNRL-35060-06 | 50 | 35,0 | 60 | 65 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. |
| | 06 C5-DWLNRL-35060-06 | 50 | 35,0 | 60 | 65 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. |
| | 08 C5-DWLNRL-35060-08 | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0804.. |
| | 08 C5-DWLNRL-35060-08 | 50 | 35,0 | 60 | 110 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0804.. |
| C6 | 06 C6-DWLNRL-45065-06 | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0604.. |
| | 06 C6-DWLNRL-45065-06 | 63 | 45,0 | 65 | 81 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0604.. |
| | 08 C6-DWLNRL-45065-08 | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | 08 C6-DWLNRL-45065-08 | 63 | 45,0 | 65 | 110 | 190 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор | Подкладная пластина |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|---------------------|
| C4...06 | FP1508 | L84017-T09P | CN6 | CD09-S | DWN060310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 | - |
| C4...08 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DWN080416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 | DWN080316 |
| C5, C6...06 | FP1508 | L84017-T09P | CN3 | CD09-S | DWN060310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 | - |
| C5, C6...08 | FP2012 | L85021-T15P | CN3 | CD12-S | DWN080416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 | DWN080316 |

Доп. части*

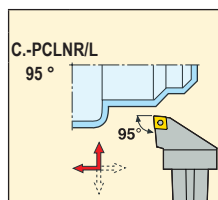
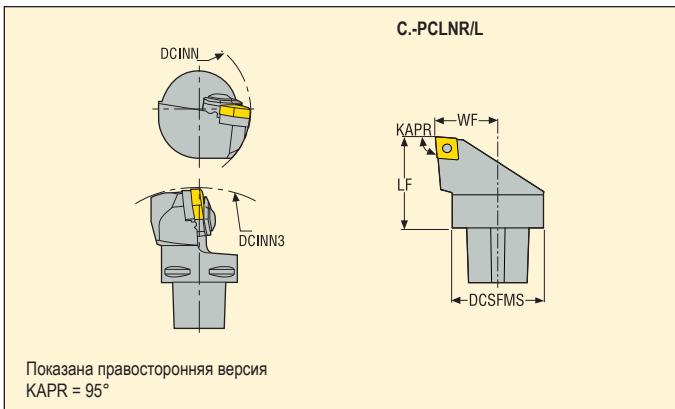
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина [DWN080316](#) для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-----------------------|--------------|------|-----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C5 | 16 C5-PCLNR-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 100 | 150 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | C5-PCLNL-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 100 | 150 | -6 | -6 | 0,7 | CN..1606.. |
| C6 | 16 C6-PCLNR-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 120 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1606.. |
| | C6-PCLNL-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 120 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1606.. |
| C8 | 19 C6-PCLNR-45065-19 | 63 | 45,0 | 65 | 120 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1906.. |
| | C6-PCLNL-45065-19 | 63 | 45,0 | 65 | 120 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1906.. |
| C10 | 25 C8-PCLNR-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 120 | 220 | -6 | -6 | 3,0 | CN..1906.. |
| | C8-PCLNL-55080-19 | 80 | 55,0 | 80 | 120 | 220 | -6 | -6 | 3,0 | CN..1906.. |
| C10 | 25 C10-PCLNR-68110-25 | 100 | 68,0 | 110 | 240 | 400 | -6 | -6 | 5,3 | CN..2509.. |
| | C10-PCLNL-68110-25 | 100 | 68,0 | 110 | 240 | 400 | -6 | -6 | 5,6 | CN..2509.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

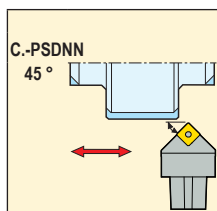
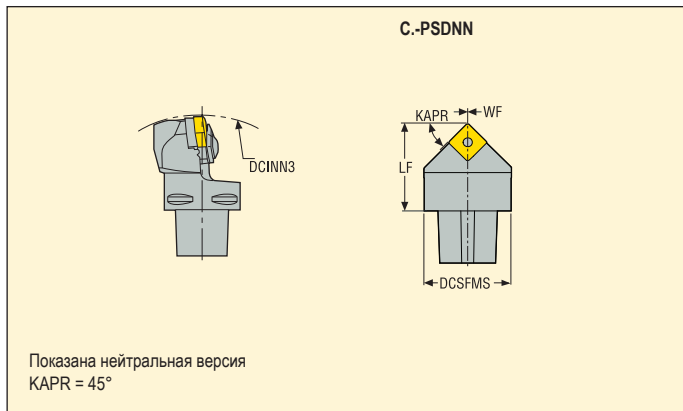
| Для размера | Сопло | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| ..-16 | CN7 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | MP1519 | RP8286 |
| C6..-19 | CN7 | PP7521 | PCN190416 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| C8..-19 | CN8 | PP7521 | PCN190416 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| ..-25 | CN16 | PP1325 | PCN250620 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | KG | |
|------------------|----|--------------------|--------------|-----|-----|--------|-------|-------|-----|------------|--|
| | | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | | |
| C5 | 19 | C5-PSDNN-00060-19 | 50 | 0,5 | 60 | 130 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1906.. | |
| C10 | 25 | C10-PSDNN-00110-25 | 100 | 1,0 | 110 | 200 | -6 | -6 | 5,7 | SN..2507.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

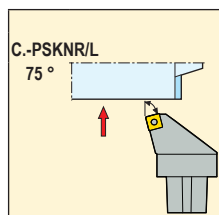
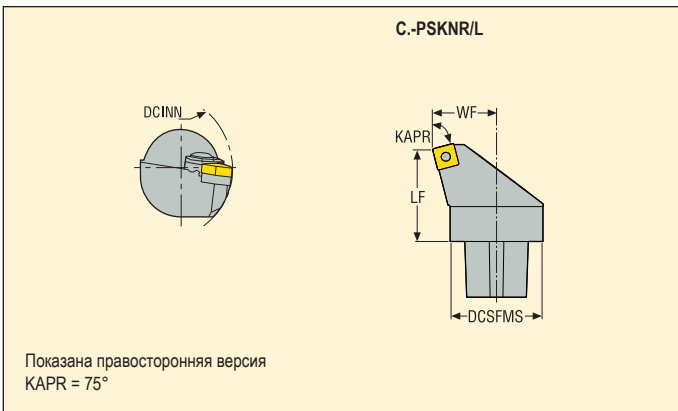
| Для размера | Сопло | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|----------|------------|---------------------|-------------|-------------|------------|---------------------------|
| ..19 | CN7 | PP7521 | PSN190412 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| C10..25 | CN16 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-------------------|--------------|------|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | | | | |
| C6 | C6-PSKNR-45065-19 | 63 | 45,0 | 65 | 100 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1906.. |
| | C6-PSKNL-45065-19 | 60 | 45,0 | 65 | 100 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1906.. |
| C8 | C8-PSKNR-55080-25 | 80 | 55,0 | 80 | 180 | -6 | -6 | 3,3 | SN..2507.. |
| | C8-PSKNL-55080-25 | 80 | 55,0 | 80 | 180 | -6 | -6 | 3,3 | SN..2507.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

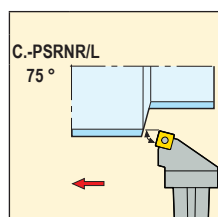
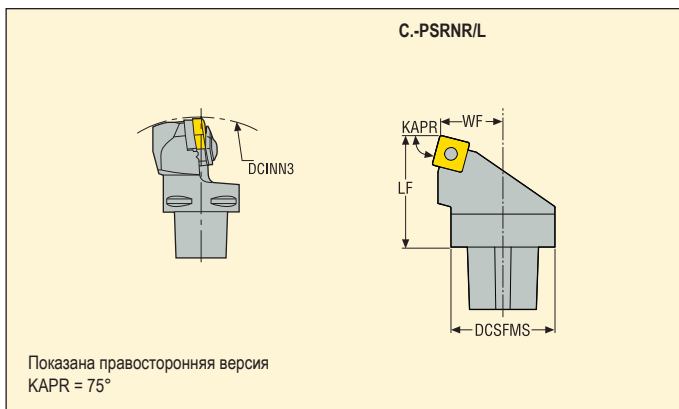
| Для размера | Сопло | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| ..-19 | CN7 | PP7521 | PSN190412 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| ..-25 | CN8 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-----------------------|--------------|------|-----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | |
| C5 | 19 C5-PSRNR-27060-19 | 50 | 27,0 | 60 | 130 | -6 | -6 | 0,9 | SN..1906.. |
| | C5-PSRNL-27060-19 | 50 | 27,0 | 60 | 130 | -6 | -6 | 0,9 | SN..1906.. |
| C6 | 19 C6-PSRNR-35065-19 | 63 | 35,0 | 65 | 160 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1906.. |
| | C6-PSRNL-35065-19 | 63 | 35,0 | 65 | 160 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1906.. |
| C8 | 25 C8-PSRNR-45080-25 | 80 | 45,0 | 80 | 220 | -6 | -6 | 2,4 | SN..2507.. |
| | C8-PSRNL-45080-25 | 80 | 45,0 | 80 | 220 | -6 | -6 | 2,4 | SN..2507.. |
| C10 | 25 C10-PSRNR-58110-25 | 80 | 58,0 | 110 | 320 | -6 | -6 | 5,3 | SN..2507.. |
| | C10-PSRNL-58110-25 | 100 | 58,0 | 110 | 320 | -6 | -6 | 5,3 | SN..2507.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

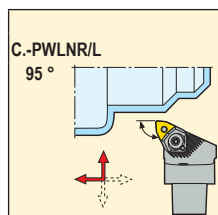
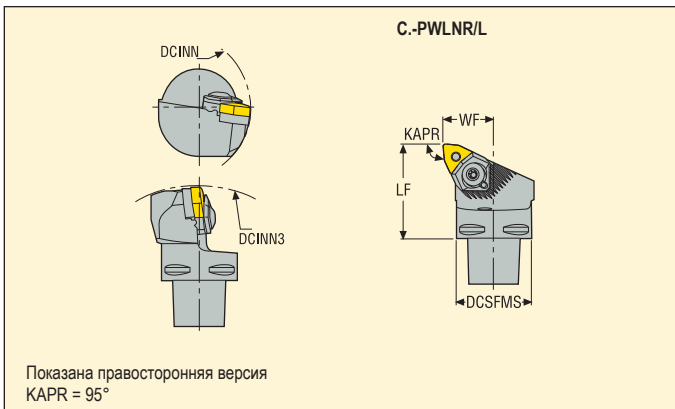
| Для размера | Сопло | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|--------------|-------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| C5, C6...-19 | CN7 | PP7521 | PSN190412 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| C8...-25 | CN8 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| C10...-25 | CN16 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image of tool holder |
|------------------|-------------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|----------------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 06 C4-PWLNR-27050-06 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | C4-PWLNL-27050-06 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | 08 C4-PWLNR-27050-08 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | C4-PWLNL-27050-08 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| C5 | 06 C5-PWLNR-35060-06 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0604.. |
| | C5-PWLNL-35060-06 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0604.. |
| | 08 C5-PWLNR-35060-08 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | C5-PWLNL-35060-08 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| C6 | 08 C6-PWLNR-45065-08 | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | C6-PWLNL-45065-08 | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Подкладная пластина | Настраиваемый винт | Штифт подкладной пластины | Клиновидный зажим | Ключ | Клиновидный зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|---------------------|--------------------|---------------------------|-------------------|--------|-------------------------|--------------------------------|
| C4..06 | CN6 | WAE060312 | L82511-T07P | PP2109-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| C4..08 | CN6 | WAE080412 | L82511-T07P | PP2015-1-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| C5..06 | CN7 | WAE060312 | L82511-T07P | PP2109-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| C5..08 | CN6 | WAE080412 | L82511-T07P | PP2015-1-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| C6..08 | CN8 | WAE080412 | L82511-T07P | PP2015-1-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

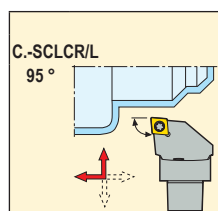
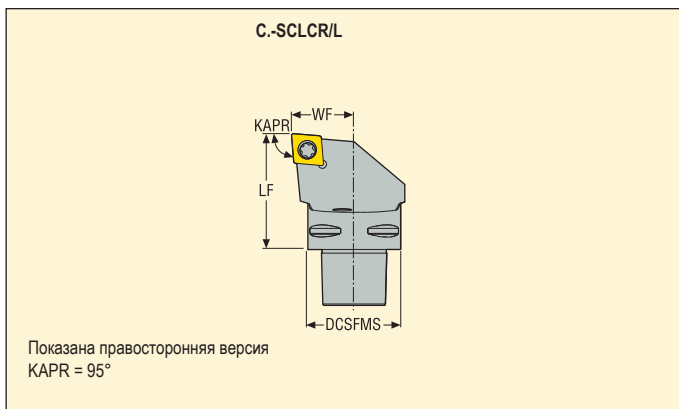
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина WAE080312 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно
Клин WNW08 для пластины WNM08.., заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C3 | 09 C3-SCLCR-22040-09 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | C3-SCLCL-22040-09 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| C4 | 09 C4-SCLCR-27050-09 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCL-27050-09 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | 12 C4-SCLCR-27050-12 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,5 | CC..1204.. |
| | C4-SCLCL-27050-12 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,5 | CC..1204.. |
| C5 | 09 C5-SCLCR-35060-09 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,8 | CC..09T3.. |
| | C5-SCLCL-35060-09 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,8 | CC..09T3.. |
| | 12 C5-SCLCR-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | CC..1204.. |
| | C5-SCLCL-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | CC..1204.. |
| | C6-SCLCR-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,4 | CC..1204.. |
| | C6-SCLCL-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,4 | CC..1204.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| C3, C4...09 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | SCN090308 | CA3507 |
| C3, C4...12 | CN6 | T15P-2 | C04014-T15P | SCN12T308 | CA4010 |
| C5, C6...09 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | SCN090308 | CA3507 |
| C5, C6...12 | CN7 | T15P-2 | C04014-T15P | SCN12T308 | CA4010 |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| 9/64SMS875 |
| 4SMS795 |
| 9/64SMS875 |
| 4SMS795 |

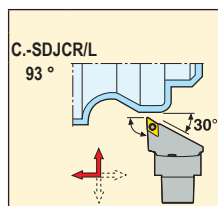
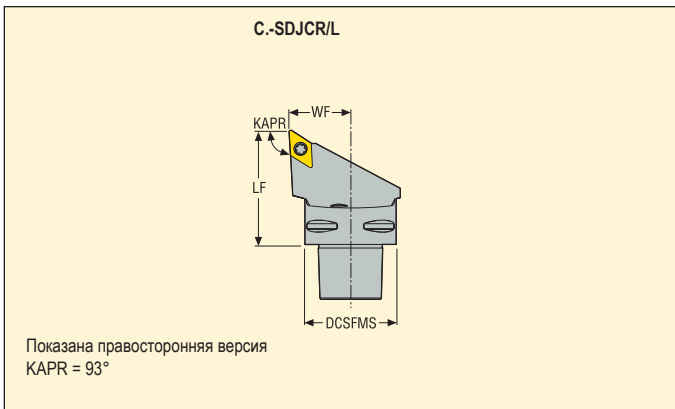
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | | |
|------------------|----|-------------------|--------------|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C3 | 11 | C3-SDJCR-22040-11 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | C3-SDJCL-22040-11 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. |
| C4 | 11 | C4-SDJCR-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDJCL-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| C5 | 11 | C5-SDJCR-35060-11 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDJCL-35060-11 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| C6 | 11 | C6-SDJCR-45065-11 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,1 | DC..11T3.. |
| | | C6-SDJCL-45065-11 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,1 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |
| C3, C4..-11 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | 126.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C5, C6..-11 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 126.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

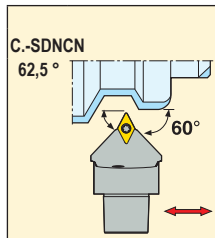
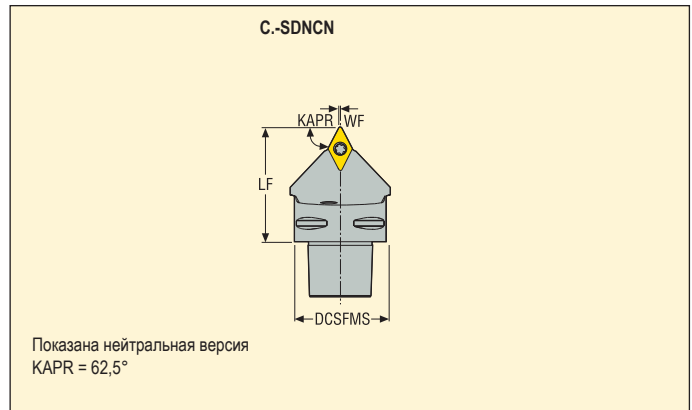
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|----|-------------------|--------------|-----|----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C4 | 11 | C4-SDNCN-00050-11 | 40 | 0,5 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| C5 | 11 | C5-SDNCN-00060-11 | 50 | 0,5 | 60 | 0 | 0 | 0,6 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|--------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |
| C3, C4...-11 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | 126.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C5...-11 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 126.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

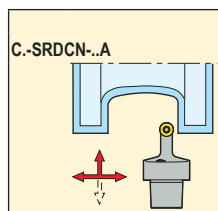
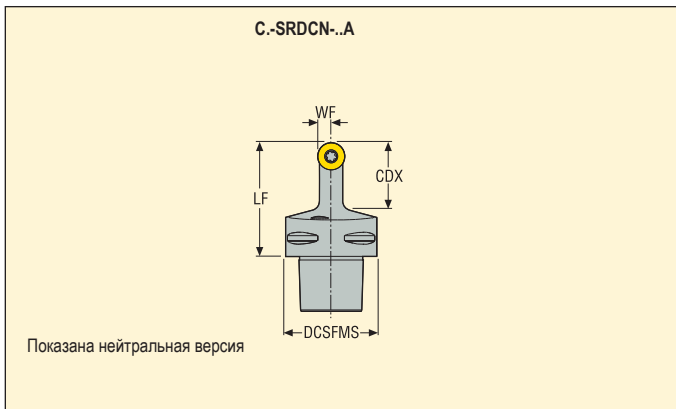
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | RCMT |
|------------------|-----------------------|--------------|-----|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | CDX | | | | |
| C4 | 12 C4-SRDCN-00050-12A | 40 | 6,0 | 50 | 28 | 0 | 0 | 0,3 | RCMT1204.. |
| | | | | | | | | | |
| C5 | 06 C5-SRDCN-00060-06A | 50 | 3,0 | 60 | 12 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0602.. |
| | 08 C5-SRDCN-00060-08A | 50 | 4,0 | 60 | 16 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0803.. |
| | 10 C5-SRDCN-00060-10A | 50 | 5,0 | 60 | 25 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT10T3.. |
| | 12 C5-SRDCN-00060-12A | 50 | 6,0 | 60 | 28 | 0 | 0 | 0,6 | RCMT1204.. |
| | 16 C5-SRDCN-00060-16A | 50 | 8,0 | 60 | 35 | 0 | 0 | 0,6 | RCMT1606.. |
| | | | | | | | | | |
| C6 | 10 C6-SRDCN-00065-10A | 63 | 5,0 | 65 | 25 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT10T3.. |
| | 12 C6-SRDCN-00065-12A | 63 | 6,0 | 65 | 28 | 0 | 0 | 1,0 | RCMT1204.. |
| | 16 C6-SRDCN-00065-16A | 63 | 8,0 | 65 | 35 | 0 | 0 | 0,9 | RCMT1606.. |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |
| -06 | CN7 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| -08 | CN7 | T09P-2 | C03007-T09P | - | - | - |
| -10 | CN7 | T15P-2 | C03510-T15P | 111.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| -16 | CN7 | T20P-7 | C05018-T20P | SRN160400 | CA5010 | 5SMS795 |
| C4..-12 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | 111.19-621 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C5, C6..-12 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 111.19-621 | CA3507 | 9/64SMS875 |

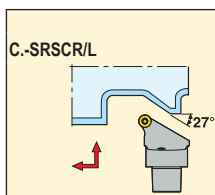
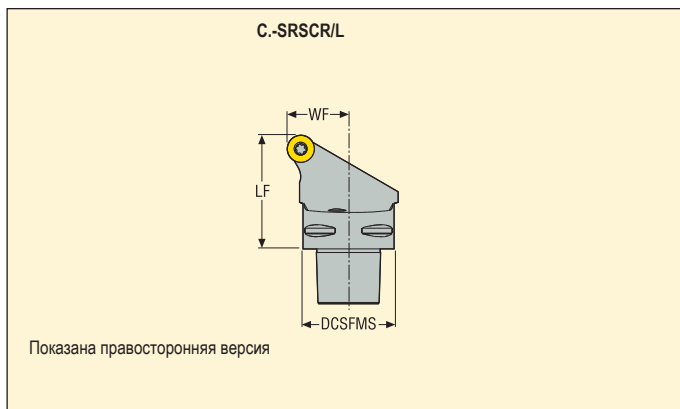
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | | KG | |
|------------------|----|-------------------|-------------------|------|------|-------|-------|-----|------------|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | | | | | |
| C5 | 06 | C5-SRSCR-35060-06 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0602.. | |
| | | C5-SRSL-35060-06 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0602.. | |
| | 08 | C5-SRSCR-35060-08 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0803.. | |
| | | C5-SRSL-35060-08 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0803.. | |
| | 10 | C5-SRSCR-35060-10 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT10T3.. | |
| | | C5-SRSL-35060-10 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT10T3.. | |
| | 12 | C5-SRSCR-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT1204.. | |
| | | C5-SRSL-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT1204.. | |
| | 16 | C5-SRSCR-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT1606.. | |
| | | C5-SRSL-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,8 | RCMT1606.. | |
| | C6 | 10 | C6-SRSCR-45065-10 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT10T3.. |
| | | | C6-SRSL-45065-10 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT10T3.. |
| 12 | | C6-SRSCR-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT1204.. | |
| | | C6-SRSL-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT1204.. | |
| 16 | | C6-SRSCR-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT1606.. | |
| | | C6-SRSL-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | RCMT1606.. | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |
| -06 | CN7 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| -08 | CN7 | T09P-2 | C03007-T09P | - | - | - |
| -10 | CN7 | T15P-2 | C03510-T15P | 111.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| -12 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 111.19-621 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| -16 | CN7 | T20P-7 | C05013-T20P | SRN160400 | CA5010 | 5SMS795 |

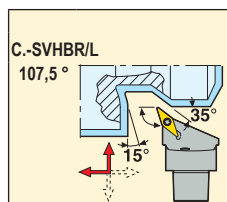
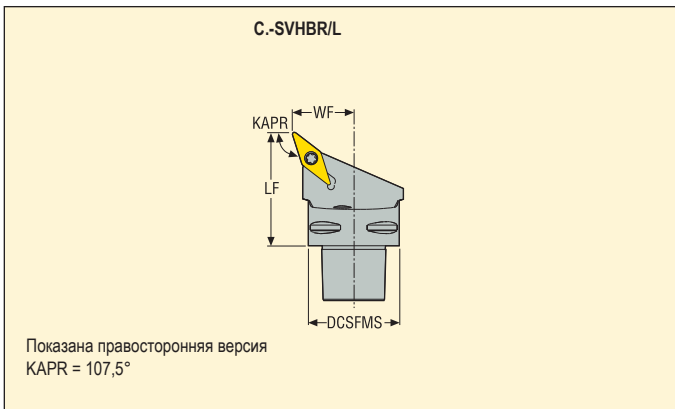
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBWM и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|-------------------|----|------|-------|-------|----|-----|-----------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | | |
| C4 | 11 | C4-SVHBR-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | | C4-SVHBL-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | 16 | C4-SVHBR-27050-16 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC..1604.. |
| | | C4-SVHBL-27050-16 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC..1604.. |
| C5 | 16 | C5-SVHBR-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC..1604.. |
| | | C5-SVHBL-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC..1604.. |
| C6 | 16 | C6-SVHBR-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | VB../VC..1604.. |
| | | C6-SVHBL-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,2 | VB../VC..1604.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| C4, C5..-11 | CN7 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| C4..-16 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C5, C6..-16 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

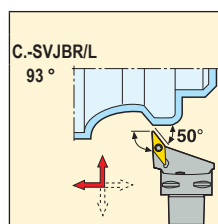
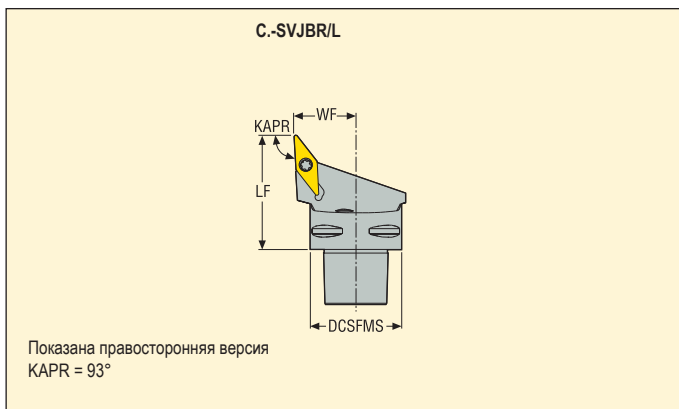
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|----|-------------------|--------------|------|----|-------|-------|-----|-----------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C3 | 11 | C3-SVJBR-22040-11 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | | C3-SVJBL-22040-11 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| C4 | 11 | C4-SVJBR-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | | C4-SVJBL-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | 16 | C4-SVJBR-27050-16 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC..1604.. |
| | | C4-SVJBL-27050-16 | 40 | 27,0 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC..1604.. |
| C5 | 16 | C5-SVJBR-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC..1604.. |
| | | C5-SVJBL-35060-16 | 50 | 35,0 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC..1604.. |
| C6 | 16 | C6-SVJBR-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,1 | VB../VC..1604.. |
| | | C6-SVJBL-45065-16 | 63 | 45,0 | 65 | 0 | 0 | 1,1 | VB../VC..1604.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| | | | | | |
| C3..-11 | CN6 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - |
| C4, C5..-11 | CN7 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - |
| C4..-16 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 |
| C5, C6..-16 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| |
| - |
| - |
| 9/64SMS875 |
| 9/64SMS875 |
| |
| |

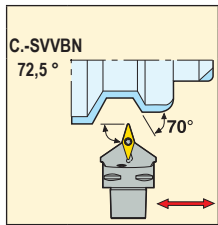
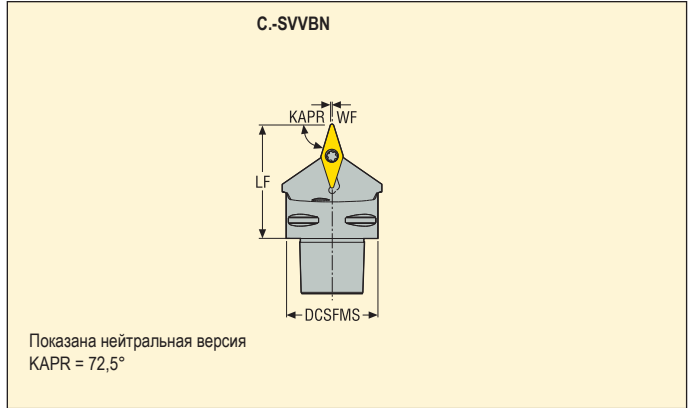
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMTW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|----|-------------------|--------------|-----|----|-------|-------|-----|------------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C4 | 16 | C4-SVVBN-00050-16 | 40 | 0,6 | 50 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC../1604.. |
| | 16 | C5-SVVBN-00060-16 | 50 | 0,6 | 60 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC../1604.. |
| | 16 | C6-SVVBN-00065-16 | 63 | 0,6 | 65 | 0 | 0 | 1,1 | VB../VC../1604.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| C4.-16 | CN6 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C5, C6.-16 | CN7 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

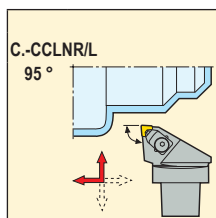
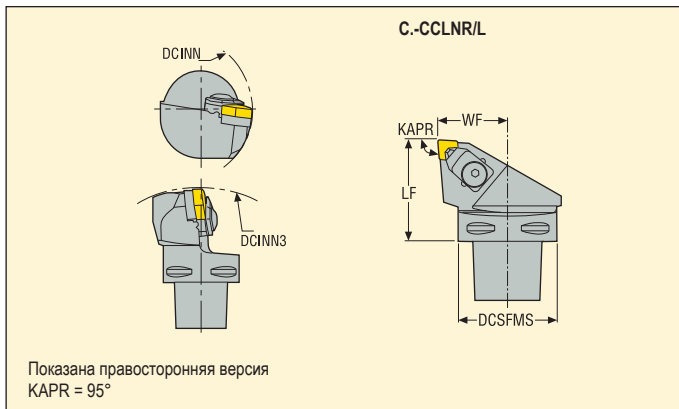
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN CNGN и CNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 481, 513
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|------------------|----------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 09 C4-CCLNR-27050-09 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | CN.N0903.. |
| | C4-CCLNL-27050-09 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | CN.N0903.. |
| | 12 C4-CCLNR-27050-12 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | CN.N1204.. |
| | C4-CCLNL-27050-12 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,5 | CN.N1204.. |
| C5 | 09 C5-CCLNR-35060-09 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | C5-CCLNL-35060-09 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | 12 C5-CCLNR-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N1204.. |
| | C5-CCLNL-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N1204.. |
| C6 | 12 C6-CCLNR-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,3 | CN.N1204.. |
| | C6-CCLNL-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,3 | CN.N1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|-------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | | |
| C4..-09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN6 | CCN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| C4..-12 | CC17P | 4SMS795 | CN6 | CCN120312 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| C5..-09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN8 | CCN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| C5, C6..-12 | CC17P | 4SMS795 | CN8 | CCN120312 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

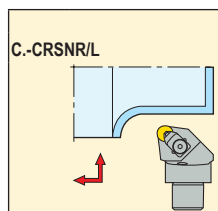
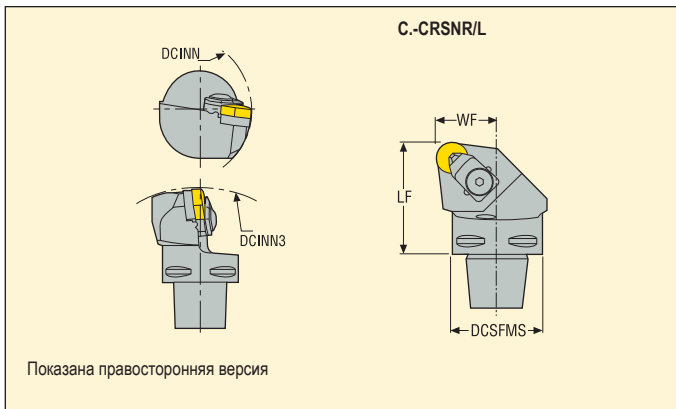
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN RGN и RNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 486-488, 511, 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|--|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | |
| C4 | 09 C4-CRSNR-27050-09 C4-CRSNL-27050-09 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 0 | -8 | 0,5 | RN.N0903.. |
| | | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 0 | -8 | 0,5 | RN.N0903.. |
| | 12 C4-CRSNR-27050-12 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | 165 | 0 | -8 | 0,5 | RN.N1203.. |
| C5 | 09 C5-CRSNR-35060-09 C5-CRSNL-35060-09 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 0 | -8 | 0,8 | RN.N0903.. |
| | | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 0 | -8 | 0,8 | RN.N0903.. |
| | 12 C5-CRSNR-35060-12 C5-CRSNL-35060-12 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 0 | -8 | 0,8 | RN.N1203.. |
| | | 50 | 35,0 | 60 | 95 | 165 | 0 | -8 | 0,8 | RN.N1203.. |
| C6 | 09 C6-CRSNR-45065-09 C6-CRSNL-45065-09 | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 0 | -8 | 1,3 | RN.N0903.. |
| | | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 0 | -8 | 1,3 | RN.N0903.. |
| | 12 C6-CRSNR-45065-12 C6-CRSNL-45065-12 | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 0 | -8 | 1,3 | RN.N1203.. |
| | | 63 | 45,0 | 65 | 121 | 165 | 0 | -8 | 1,3 | RN.N1203.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|-------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| C4..09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN6 | 117.10-620 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| C4..12 | CC17P | 4SMS795 | CN6 | 117.10-622 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| C5..09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN7 | 117.10-620 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| C5..12 | CC17P | 4SMS795 | CN7 | 117.10-622 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| C6..09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN8 | 117.10-620 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| C6..12 | CC17P | 4SMS795 | CN8 | 117.10-622 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |

Доп. части*

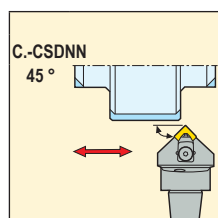
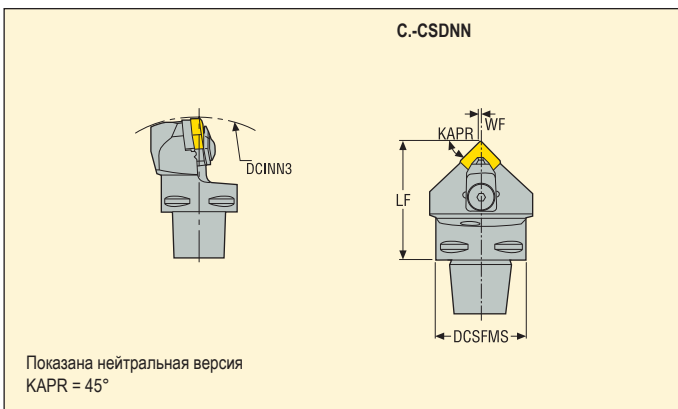
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RN.N1204..., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 492-493
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Color |
|------------------|----------------------|--------------|-----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN3 | | | | |
| C5 | 09 C5-CSDNN-00060-09 | 50 | 0,3 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | SN.N0903.. |
| | 12 C5-CSDNN-00060-12 | 50 | 0,3 | 60 | 165 | -6 | -6 | 0,7 | SN.N1204.. |
| | 12 C6-CSDNN-00065-12 | 63 | 0,3 | 65 | 165 | -6 | -6 | 1,2 | SN.N1204.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|-------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | | |
| -09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN6 | CSN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| -12 | CC20P | 4SMS795 | CN6 | 174.10-621 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

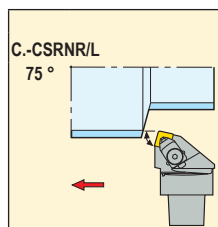
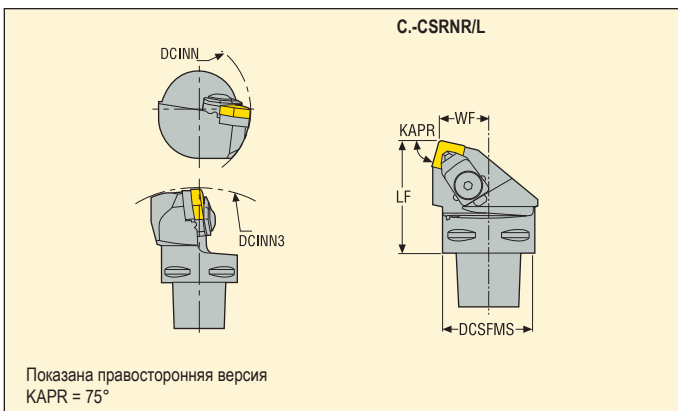
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина [174.10-622](#) для пластины SN.N1203... заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 492-493
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Color | |
|------------------|-------------|-------------------|----|------|-------|--------|-------|-------|----|-------|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | | | |
| C4 | 09 | C4-CSRNR-22050-09 | 40 | 22,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | SN.N0903.. |
| | | C4-CSRNL-22050-09 | 40 | 22,0 | 50 | 75 | 165 | -6 | -6 | 0,4 | SN.N0903.. |
| C5 | 09 | C5-CSRNR-27060-09 | 50 | 27,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0903.. |
| | | C5-CSRNL-27060-09 | 50 | 27,0 | 60 | 95 | 165 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0903.. |
| C6 | 12 | C6-CSRNR-35065-12 | 63 | 35,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,4 | SN.N1204.. |
| | | C6-CSRNL-35065-12 | 63 | 35,0 | 65 | 121 | 165 | -6 | -6 | 1,4 | SN.N1204.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|-------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | | | |
| -09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CN6 | CSN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| C5, C6..-12 | CC20P | 4SMS795 | CN8 | 174.10-621 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

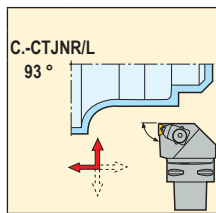
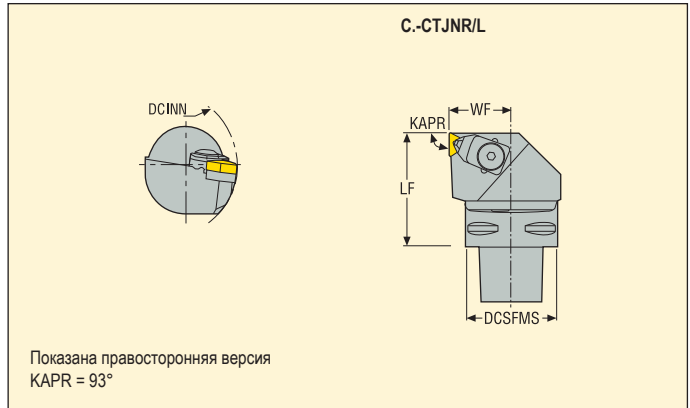
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SN.N1203... заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 497-501
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | ТН | |
|------------------|-------------|-------------------|----|------|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | | | | | |
| C4 | 11 | C4-CTJNR-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1103.. |
| | | C4-CTJNL-27050-11 | 40 | 27,0 | 50 | 75 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1103.. |
| C5 | 11 | C5-CTJNL-35060-11 | 50 | 35,0 | 60 | 95 | -6 | -6 | 1,0 | TN..1103.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|-------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| C4..-11 | CC17P-06 | 4SMS795 | CN6 | CTN110308 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| C5, C6..-11 | CC17P-06 | 4SMS795 | CN8 | CTN110308 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

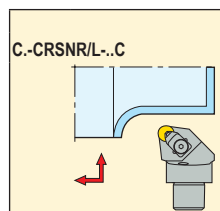
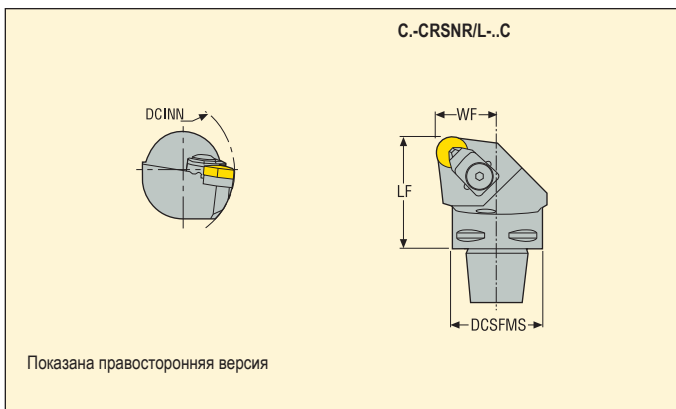
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для керамических пластин RNGN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | RNGN1207.. | |
|------------------|-------------|--------------------|----|------|-------|-------|-------|----|------------|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | | | | | |
| C5 | 12 | C5-CRSNR-35060-12C | 50 | 35,0 | 60 | 250 | -6 | -6 | 0,9 | RNGN1207.. |
| | | C5-CRSNL-35060-12C | 50 | 35,0 | 60 | 250 | -6 | -6 | 0,9 | RNGN1207.. |
| C6 | 12 | C6-CRSNR-45065-12C | 63 | 45,0 | 65 | 325 | -6 | -6 | 1,5 | RNGN1207.. |
| | | C6-CRSNL-45065-12C | 63 | 45,0 | 65 | 325 | -6 | -6 | 1,4 | RNGN1207.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Прижим | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Подкладная пластина |
|-------------|--------|--------------|-------|---------------------|--------|--------------------------------|----------------------|---------------------|
| C5-..-12C | CC17P | 4SMS795 | CN2 | CRN120400 | P1311 | T20P-2D | L85013-T20P | CRN120800 |
| C6-..-12C | CC17P | 4SMS795 | CN2 | CRN120400 | P1311 | T20P-2D | L85013-T20P | CRN120800 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

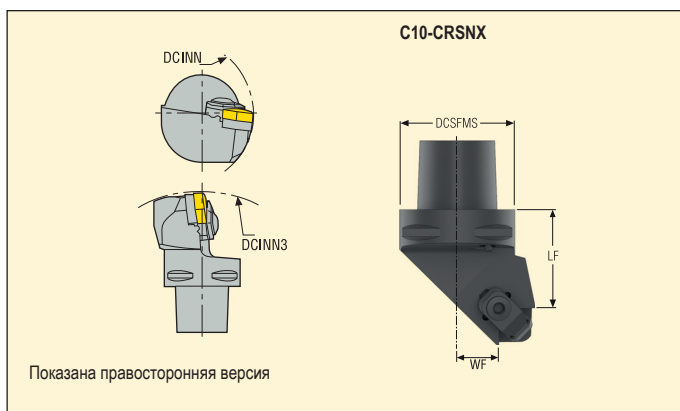
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Держатели для кассет



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|--------|-------|-------|-----|
| | | DCSFMS | WF | LF | DCINN | DCINN3 | | | |
| C5 | C5-CXXXR-35060-CT10 | 50 | 18,0 | 43 | 95 | 170 | -6 | -6 | 1,0 |
| | C5-CXXXL-35060-CT10 | 50 | 18,0 | 43 | 95 | 170 | -6 | -6 | 1,0 |
| C6 | C6-CXXXR-45065-CT10 | 63 | 28,0 | 48 | 120 | 180 | -6 | -6 | 1,0 |
| | C6-CXXXL-45065-CT10 | 63 | 28,0 | 48 | 120 | 180 | -6 | -6 | 0,6 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

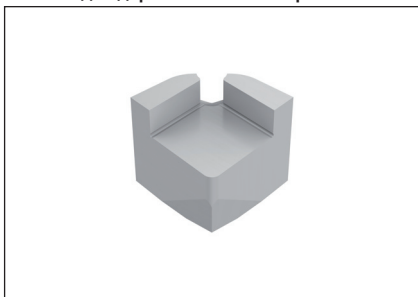
| Для размера | Прижим | Винт кассеты | Ключ прижима | Сопло | Ключ | Прижим |
|-------------|--------|--------------|--------------|-------|---------|--------|
| | | | | | | |
| C5 | CC17P | C05013-T20P | 4SMS795 | CN6 | T20P-7L | P1311 |
| C6 | CC17P | C05013-T20P | 4SMS795 | CN8 | T20P-7L | P1311 |

Доп. части, Заказывается отдельно

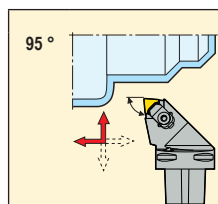
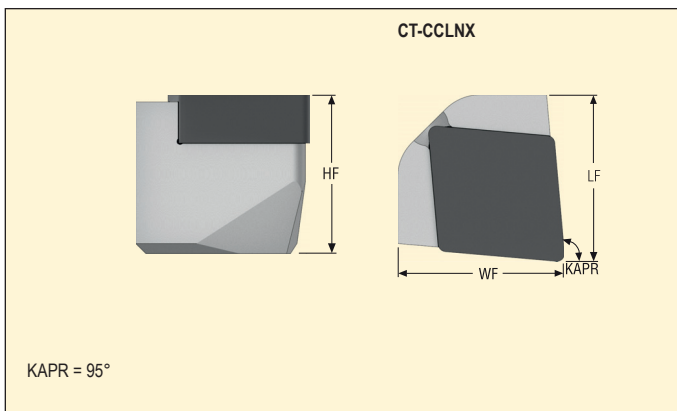
| Для размера | Ключ (под головку) |
|-------------|--------------------|
| | |
| C5 | T00T-20P60 |
| C6 | T00T-20P60 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Кассеты для держателей Seco-Capto™

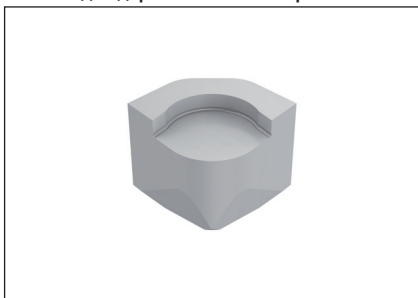


- Номенклатуру пластин см. на стр. 481, 513
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

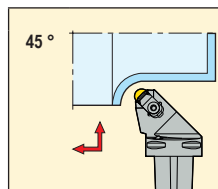
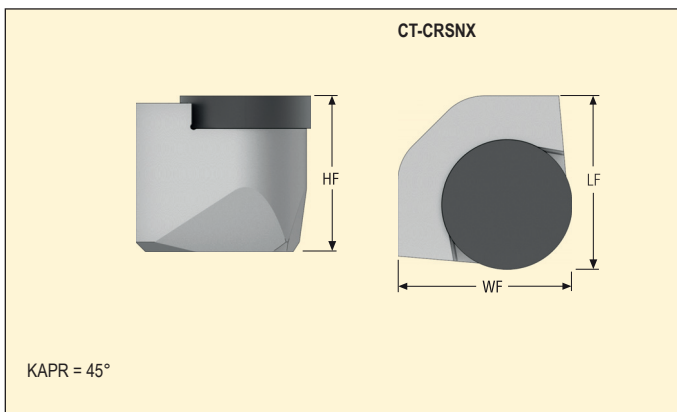


| СТ типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-----------------|--------------|------|----|-------|-------|-----|----------|
| | | HF | WF | LF | | | | |
| CT10 | CT10-CCLNX-1204 | 15,5 | 17,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | CN.N1204 |
| | CT10-CCLNX-1207 | 15,5 | 17,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | CN.N1207 |
| | | | | | | | | |

Кассеты для держателей Seco-Capto™



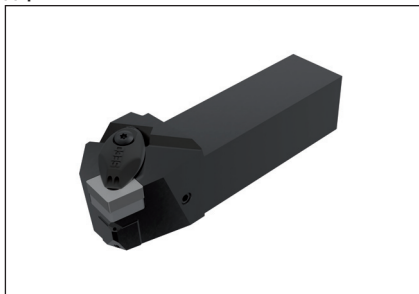
- Номенклатуру пластин см. на стр. 488, 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



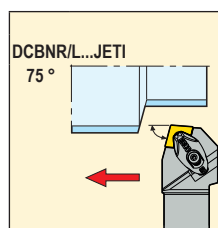
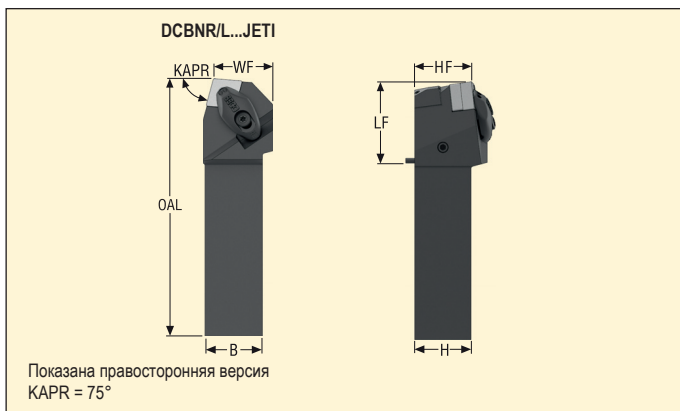
| СТ типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-----------------|--------------|------|----|-------|-------|-----|----------|
| | | HF | WF | LF | | | | |
| CT10 | CT10-CRSNX-1203 | 15,2 | 17,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | RN.N1203 |
| | CT10-CRSNX-1204 | 15,2 | 17,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | RN.N1204 |
| | CT10-CRSNX-1207 | 15,2 | 17,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | RN.N1207 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|---------------------|-----|--------------|----|----|------|----|-----|-----|-------|-------|------------|-------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | | | |
| 16 DCBNR3232X16JETI | Duo | 32 | 32 | 46 | 27,0 | 48 | 200 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. | |
| DCBNL3232X16JETI | Duo | 32 | 32 | 46 | 27,0 | 48 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30
 ** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

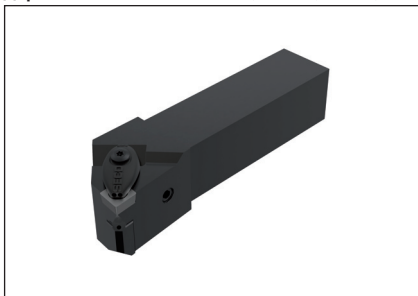
| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|------------------------------|----------------------|---------|
| ...16 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DCN160616 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | C05010-T20P | S7111 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

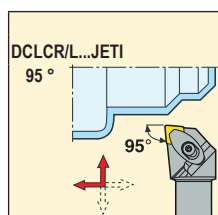
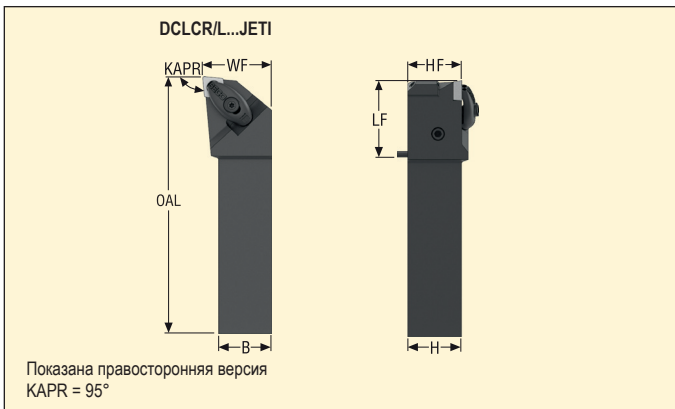
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| ...16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T20P-2D | T00-15P35 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 09 | DCLCR2020X09JETI | Duo | 20 | 20 | 36 | 27,0 | 40 | 200 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | DCLCR2525X09JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32,0 | 38 | 200 | 0 | 0 | 1,5 | CC..09T3.. |
| | DCLCL2020X09JETI | Duo | 20 | 20 | 36 | 27,0 | 40 | 200 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | DCLCL2525X09JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32,0 | 38 | 200 | 0 | 0 | 1,2 | CC..09T3.. |
| 12 | DCLCR2525X12JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32,2 | 38 | 200 | 0 | 0 | 0,6 | CC..1204.. |
| | DCLCL2525X12JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32,2 | 38 | 200 | 0 | 0 | 1,0 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|------------------------------|----------------------|---------|
| ...09 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | — | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | — | — | S5808 |
| ...12 | — | L85021-T15P | CP17U00S-2-SET | 123.19-621 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | CA5008 | S7111 |
| | | | | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

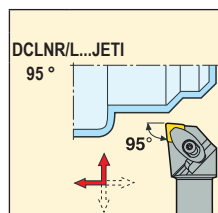
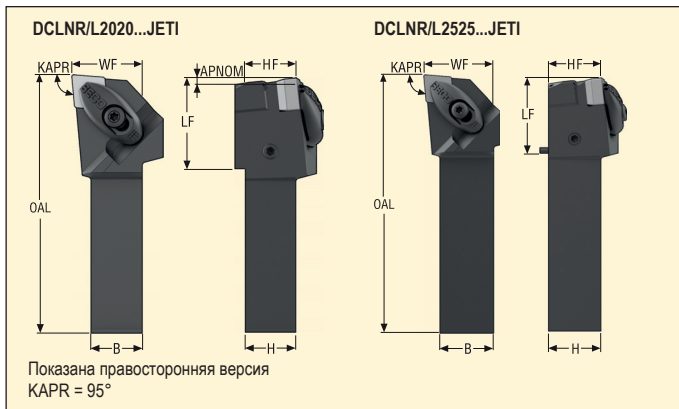
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| ...09 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | — | T00-09P20 |
| ...12 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | 5SM5795 | T00-15P35 |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | OAL | LF | WF | HF | | | | | |
| 12 | DCLNR2020X12JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | DCLNR2525X12JETI | Duo | 25 | 25 | 120 | 36 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCLNR3232X12JETI | Duo | 32 | 32 | 140 | 41 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1204.. |
| | DCLNL2020X12JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | DCLNL2525X12JETI | Duo | 25 | 25 | 120 | 36 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,7 | CN..1204.. |
| | DCLNL3232X12JETI | Duo | 32 | 32 | 140 | 41 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1204.. |
| 16 | DCLNR3232X16JETI | Duo | 32 | 32 | 139 | 40 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,7 | CN..1606.. |
| | DCLNL3232X16JETI | Duo | 32 | 32 | 139 | 40 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|------------------------------|----------------------|---------|
| 20/25...12 | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DCO120310 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | - | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| 32...12 | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DCO120310 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| 32...16 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DCN160616 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | C05010-T20P | S7111 |

Доп. части, Заказываются отдельно

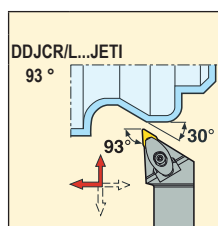
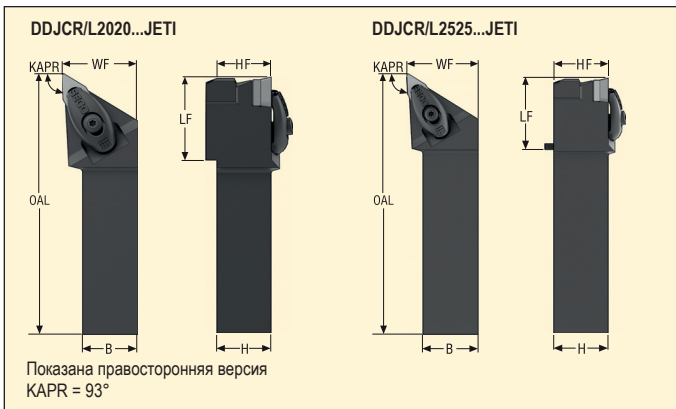
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| | | | | |
| 20/25...12 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | - | T00-15P35 |
| 32...12 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | - | T00-15P35 |
| 32...16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T20P-2D | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | OAL | LF | WF | HF | | | | | |
| 11 | DDJCR2020X11JETI | Duo | 20 | 20 | 95 | 31 | 27,2 | 20 | 200 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | DDJCR2525X11JETI | Duo | 25 | 25 | 117 | 33 | 32,2 | 25 | 200 | 0 | 0 | 0,5 | DC..11T3.. |
| | DDJCL2020X11JETI | Duo | 20 | 20 | 95 | 31 | 27,2 | 20 | 200 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | DDJCL2525X11JETI | Duo | 25 | 25 | 117 | 33 | 32,2 | 25 | 200 | 0 | 0 | 0,5 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

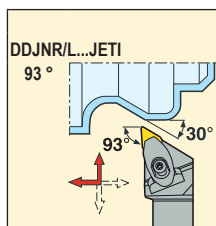
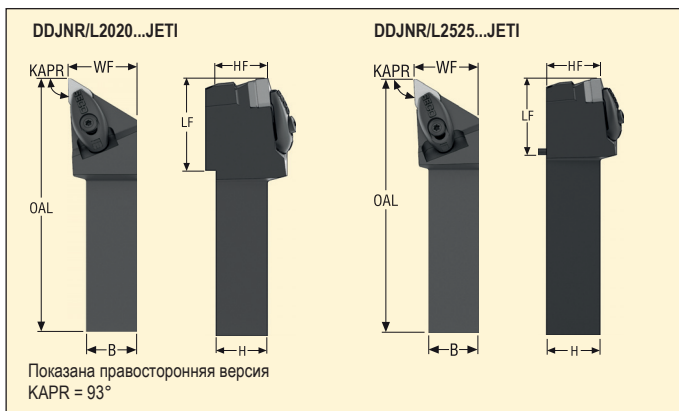
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Винт подкл. пластины | Пружина | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|--------------|----------|----------------------|---------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| ...11 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 126.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | C94006-T15P | S5808 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440-441, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|----|------|-----|-------|-------|----|-----|------------|
| | | | H | B | OAL | LF | WF | | | | | | HF |
| 11 | DDJNR2020X11JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,3 | DN..1104.. |
| | DDJNR2525X11JETI | Duo | 25 | 25 | 120 | 36 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1104.. |
| | DDJNL2020X11JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1104.. |
| | DDJNL2525X11JETI | Duo | 25 | 25 | 120 | 36 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,7 | DN..1104.. |
| 15 | DDJNR2020X15JETI | Duo | 20 | 20 | 105 | 41 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1506.. |
| | DDJNR2525X15JETI | Duo | 25 | 25 | 127 | 43 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,6 | DN..1506.. |
| | DDJNR3232X15JETI | Duo | 32 | 32 | 145 | 46 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | DN..1506.. |
| | DDJNL2020X15JETI | Duo | 20 | 20 | 105 | 41 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1506.. |
| | DDJNL2525X15JETI | Duo | 25 | 25 | 127 | 43 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,5 | DN..1506.. |
| | DDJNL3232X15JETI | Duo | 32 | 32 | 145 | 46 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,5 | DN..1506.. |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

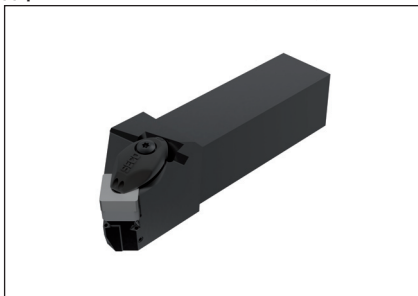
| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|-----------------|---------------------|--------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| L-11 | L84017-T09P | CX14U10S-2L-SET | DDN110310 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| L-15 | L85021-T15P | CN17U10S-2L-SET | DDN150416 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| R-11 | L84017-T09P | CX14U10S-2R-SET | DDN110310 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| R-15 | L85021-T15P | CN17U10S-2R-SET | DDN150416 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |

Доп. части, Заказывается отдельно

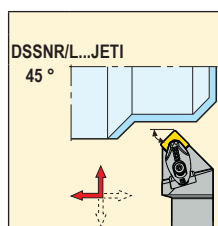
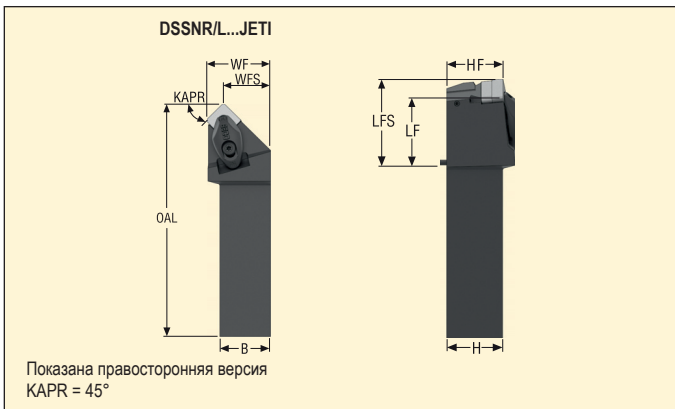
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------|
| R-11 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-09P20 |
| L-11 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-09P20 |
| R-15 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-15P35 |
| L-15 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|----|------|------|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | LFS | WF | WFS | LH | | | | | |
| 12 | DSSNR2525X12JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 43,9 | 32,0 | 24,3 | 46 | 200 | -8 | 0 | 0,9 | SN..1204.. |
| | DSSNL2525X12JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 43,9 | 32,0 | 24,3 | 46 | 200 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1204.. |
| 15 | DSSNR3232X15JETI | Duo | 32 | 32 | 40 | 49,5 | 40,0 | 30,7 | 52 | 200 | -8 | 0 | 4,0 | SN..1506.. |
| | DSSNL3232X15JETI | Duo | 32 | 32 | 40 | 49,5 | 40,0 | 30,7 | 52 | 200 | -8 | 0 | 1,7 | SN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

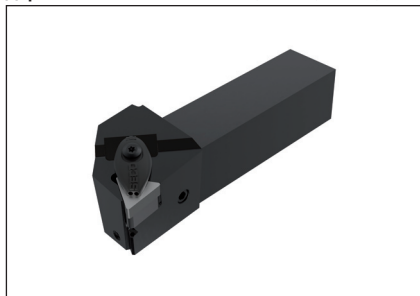
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|------------------------------|----------------------|---------|
| R-12 | – | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DSN120616 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| L-12 | – | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DSN120616 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| R-15 | T15P-2 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DSN150624 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | – | C05010-T20P | S7111 |
| L-15 | T15P-2 | L85021-T15P | CN21L00R-2-SET | DSN150624 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | – | C05010-T20P | S7111 |

Доп. части, Заказывается отдельно

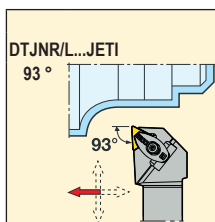
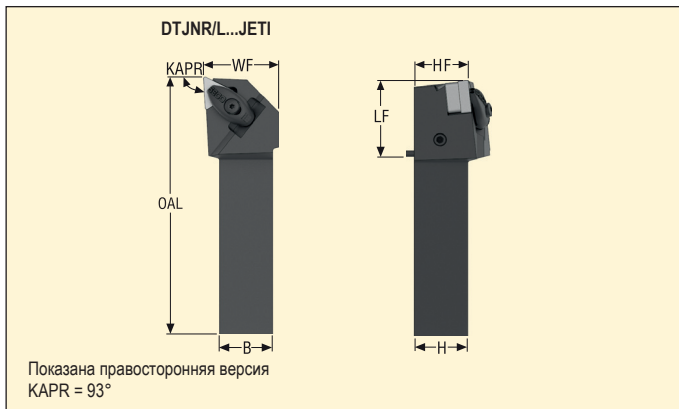
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| | | | | |
| R-12 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | – | T00-15P35 |
| L-12 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | – | T00-15P35 |
| R-15 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T20P-2D | T00-15P35 |
| L-15 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T20P-2D | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 16 | DTJNR2020X16JETI | Duo | 20 | 20 | 31 | 27,0 | 35 | 200 | -6 | -6 | 0,6 | TN..1604.. |
| | DTJNR2525X16JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32,0 | 38 | 200 | -6 | -6 | 0,6 | TN..1604.. |
| | DTJNL2020X16JETI | Duo | 20 | 20 | 31 | 27,0 | 35 | 200 | -6 | -6 | 0,7 | TN..1604.. |
| | DTJNL2525X16JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32,0 | 38 | 200 | -6 | -6 | 0,6 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|-----------------|---------------------|--------------|----------|------------------------------|----------------------|---------|
| R-16 | L84017-T09P | CN14U10S-2L-SET | DTN160616 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| L-16 | L84017-T09P | CN14U10S-2R-SET | DTN160616 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| | | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

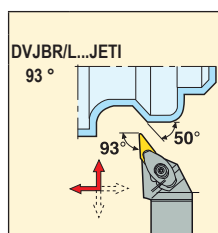
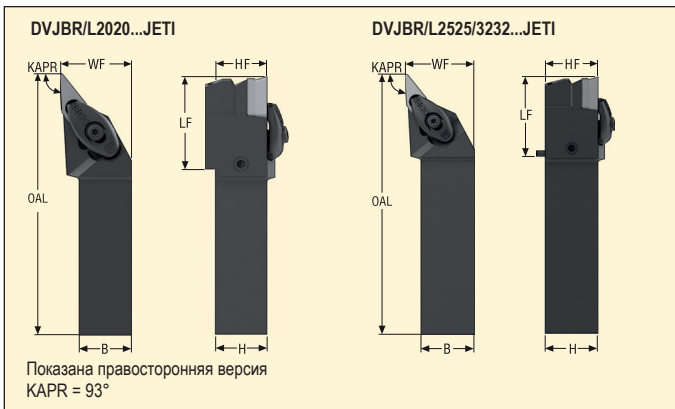
| Для размера | Ключ (под головку) |
|-------------|--------------------|
| | |
| R-16 | T00-09P20 |
| L-16 | T00-09P20 |
| | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-468, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|-----|--------------|----|-----|----|------|----|-----|-------|-------|-----|-----------------|
| | | H | B | OAL | LF | WF | HF | | | | | |
| DVJBR2020X16JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | 0 | 0 | 0,5 | VB../VC..1606.. |
| DVJBR2525X16JETI | Duo | 25 | 25 | 122 | 38 | 32,2 | 25 | 200 | 0 | 0 | 0,5 | VB../VC..1606.. |
| DVJBR3232X16JETI | Duo | 32 | 32 | 139 | 40 | 40,0 | 32 | 200 | 0 | 0 | 1,2 | VB../VC..1606.. |
| DVJBL2020X16JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC..1606.. |
| DVJBL2525X16JETI | Duo | 25 | 25 | 122 | 38 | 32,2 | 25 | 200 | 0 | 0 | 0,6 | VB../VC..1606.. |
| DVJBL3232X16JETI | Duo | 32 | 32 | 139 | 38 | 40,0 | 32 | 200 | 0 | 0 | 1,2 | VB../VC..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

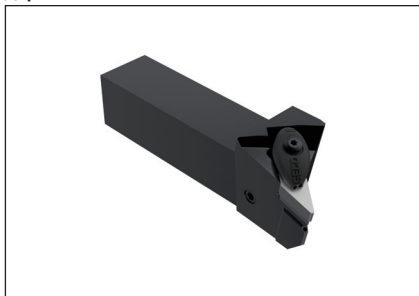
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Винт подкл. пластины | Пружина |
|--------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|----------------------|---------|
| L20/25...-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 171.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | - | C94006-T15P | S5808 |
| L32...-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 171.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | C94006-T15P | S5808 |
| R20/25...-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | - | C94006-T15P | S5808 |
| R32...-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 171.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | C94006-T15P | S5808 |

Доп. части, Заказывается отдельно

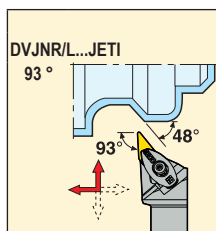
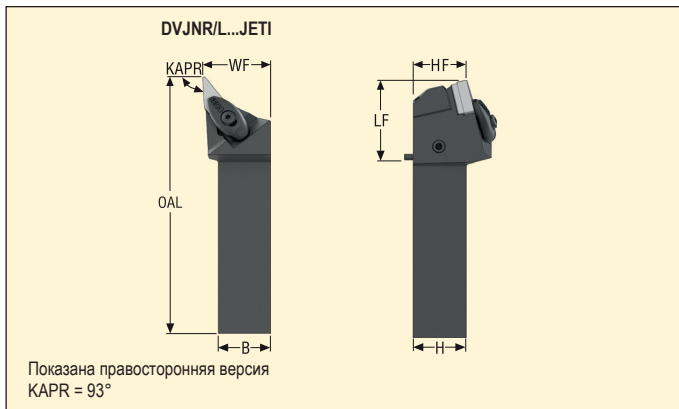
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|--------------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| R20/25...-16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |
| R32...-16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |
| L20/25...-16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |
| L32...-16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-471, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|----|------|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 16 | DVJNR2020X16JETI | Duo | 20 | 20 | 36 | 27.2 | 40 | 200,0 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | DVJNR2525X16JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32.2 | 38 | 200,0 | -4,5 | -13,5 | 0,6 | VN..1604.. |
| | DVJNL2020X16JETI | Duo | 20 | 20 | 36 | 27.2 | 40 | 200,0 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | DVJNL2525X16JETI | Duo | 25 | 25 | 36 | 32.2 | 38 | 200,0 | -4,5 | -13,5 | 0,6 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|--------------|-----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|----------------------|---------|
| R-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CN14U20S-2L-SET | 171.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | C94006-T15P | S5808 |
| L-16 | T09P-2 | L84017-T09P | CN14U20S-2R-SET | 171.19-620 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | C94006-T15P | S5808 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Доп. части, Заказываются отдельно

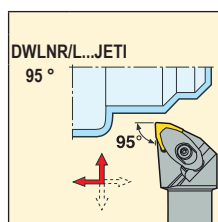
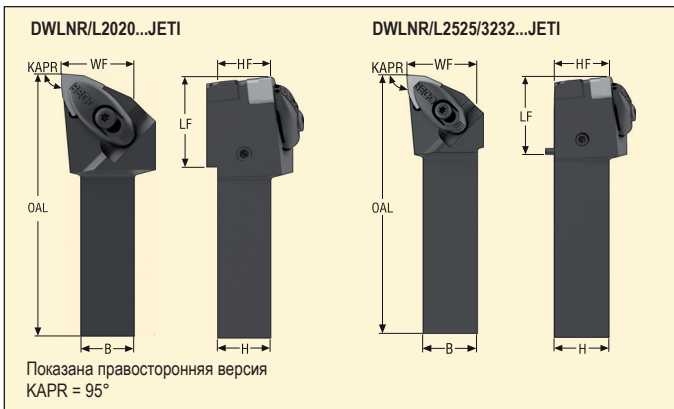
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------------------|--------------------|
| | | | | |
| R-16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |
| L-16 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T15P-2 | T00-09P20 |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|-------------|------------------|--------------|----|-----|-----|----|------|-----|-------|-------|----|-----|------------|
| | | H | B | OAL | LF | WF | HF | | | | | | |
| 06 | DWLNR2020X06JETI | Duo | 20 | 20 | 95 | 31 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,3 | WN..0604.. |
| | DWLNR2525X06JETI | Duo | 25 | 25 | 117 | 33 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0604.. |
| | DWLNL2020X06JETI | Duo | 20 | 20 | 95 | 31 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | DWLNL2525X06JETI | Duo | 25 | 25 | 117 | 33 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0604.. |
| 08 | DWLNR2020X08JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | DWLNR2525X08JETI | Duo | 25 | 25 | 120 | 36 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0804.. |
| | DWLNR3232X08JETI | Duo | 32 | 32 | 139 | 40 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,2 | WN..0804.. |
| | DWLNL2020X08JETI | Duo | 20 | 20 | 100 | 36 | 27,2 | 20 | 200 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | DWLNL2525X08JETI | Duo | 25 | 25 | 120 | 36 | 32,2 | 25 | 200 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0804.. |
| | DWLNL3232X08JETI | Duo | 32 | 32 | 139 | 40 | 40,0 | 32 | 200 | -6 | -6 | 1,2 | WN..0804.. |

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Набор | Подкладная пластина | Втулка | Втулка | Втулка JETI | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|--------------|----------------|---------------------|--------------|----------|-------------|------------------------------|----------------------|---------|
| ...06 | L84017-T09P | CN14L00R-2-SET | DWN060310 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | - | T09P-2 | C03007-T09P | S5808 |
| ...08 | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DWN080416 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | - | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |
| 32...08 | L85021-T15P | CN17L00R-2-SET | DWN080416 | JET-P1/8-5MM | P6SS3X3G | P6SS6X6 | T15P-2 | C04008-T15P | S7111 |

Доп. части, Заказывается отдельно

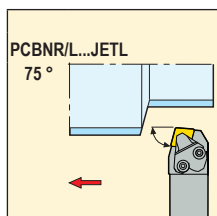
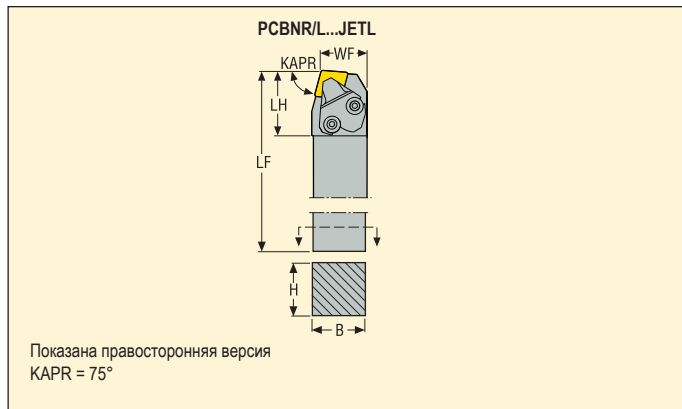
| Для размера | Втулка Duo | Втулка JETI | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|-------------|--------------------|
| ...06 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-09P20 |
| ...08 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-15P35 |
| 32...08 | P6SS3X5 | P6SS6X6 | T00-15P35 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 16 | PCBNR3232P16JETL | Duo | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 39 | 275 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | PCBNL3232P16JETL | Duo | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 39 | 275 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

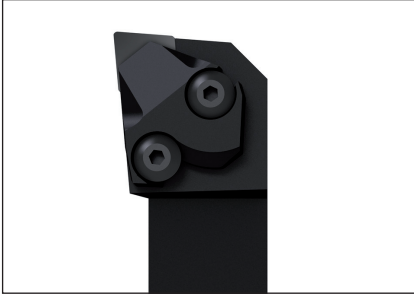
Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка | Втулка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|--------------|---------|---------------------------|------------|---------|
| PCBNL | CILC16LA-F | 117.26-655 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP1519 | RP8286 | CILC16LA-R | P6SS4X8 |
| PCBNR | CILC16RA-F | 117.26-655 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP1519 | RP8286 | CILC16RA-R | P6SS4X8 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

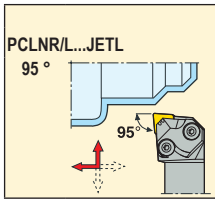
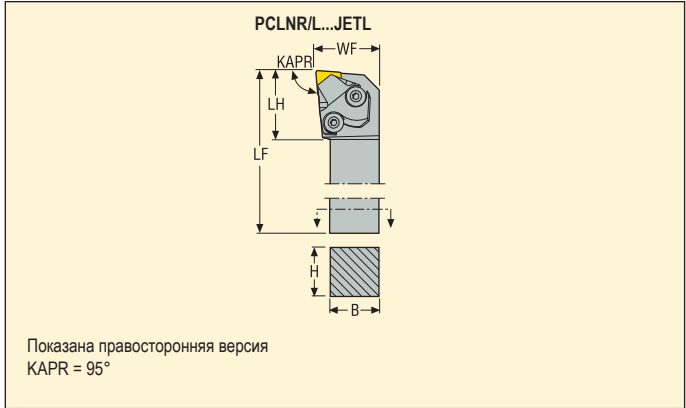
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 12 | PCLNR3225P12JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 34 | 275 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1204.. |
| | PCLNL3225P12JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 34 | 275 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1204.. |
| 16 | PCLNR3232P16JETL | Duo | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 37 | 275 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | PCLNL3232P16JETL | Duo | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 37 | 275 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|--------------|---------|---------------------------|
| R-12 | CILC12RA-F | 117.26-655 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 |
| L-12 | CILC12LA-F | 117.26-655 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 |
| R3232-16 | CILC16RA-F | 117.26-655 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP1519 | RP8286 |
| L3232-16 | CILC16LA-F | 117.26-655 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP1519 | RP8286 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Доп. части*

| Форсунка | Втулка |
|------------|---------|
| | |
| CILC12RA-R | P6SS4X8 |
| CILC12LA-R | P6SS4X8 |
| CILC16RA-R | P6SS4X8 |
| CILC16LA-R | P6SS4X8 |
| | |
| | |
| | |
| | |

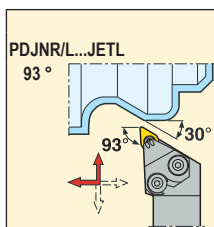
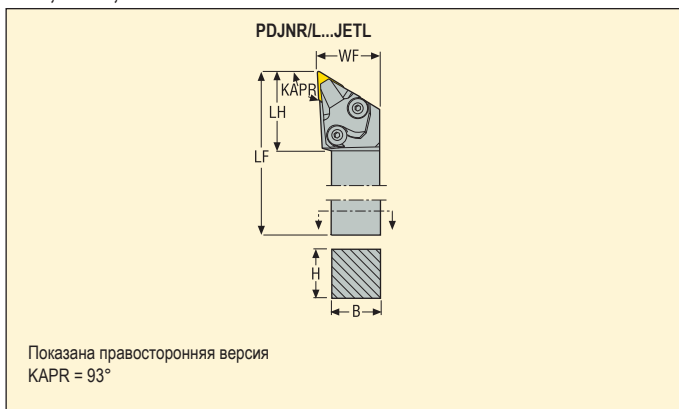
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 15 | PDJNR3225P15JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 42 | 275 | -6 | -6 | 1,1 | DN..1506.. |
| | PDJNL3225P15JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 42 | 275 | -6 | -6 | 1,1 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

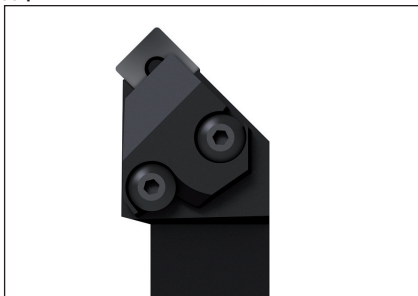
| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка | Втулка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|--------------|---------|---------------------------|------------|---------|
| R-15 | CILD15RA-F | 117.26-655 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 | CILD15RA-R | P6SS4X8 |
| L-15 | CILD15LA-F | 117.26-655 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 | CILD15LA-R | P6SS4X8 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

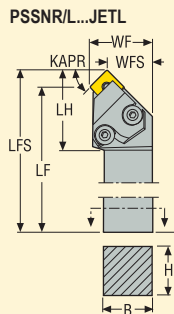
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN150612 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

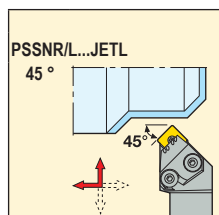
Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°



| Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|-------------|------------------|--------------|----|----|-----|-------|------|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | LFS | WF | WFS | LH | | | | | | |
| 12 | PSSNR2525M12JETL | Duo | 25 | 25 | 150 | 159,1 | 32,0 | 23,9 | 41 | 275 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| | PSSNL2525M12JETL | Duo | 25 | 25 | 150 | 159,1 | 32,0 | 23,9 | 41 | 275 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| 15 | PSSNR3225P15JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 181,7 | 32,2 | 22,7 | 32 | 275 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1506.. |
| | PSSNL3225P15JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 181,7 | 32,2 | 22,7 | 32 | 275 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

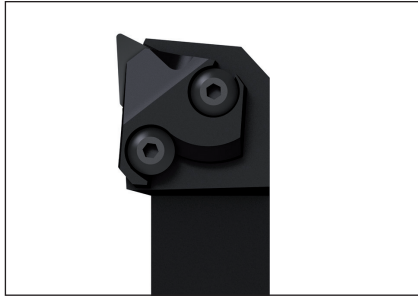
Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка | Втулка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-----------------|--------------|---------|---------------------------|------------|---------|
| ...R-12 | CILS12RA-F | 117.26-655 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 | CILS12RA-R | P6SS4X8 |
| ...L-12 | CILS12LA-F | 117.26-655 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 | CILS12LA-R | P6SS4X8 |
| ...R-15 | CILS15RA-F | 117.26-655 | PP6017 | PSN150412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | MP1519 | RP8286 | CILS15RA-R | P6SS4X8 |
| ...L-15 | CILS15LA-F | 117.26-655 | PP6017 | PSN150412 | 3SMS795 | LS0820 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | MP1519 | RP8286 | CILS15LA-R | P6SS4X8 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

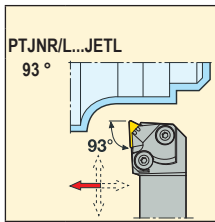
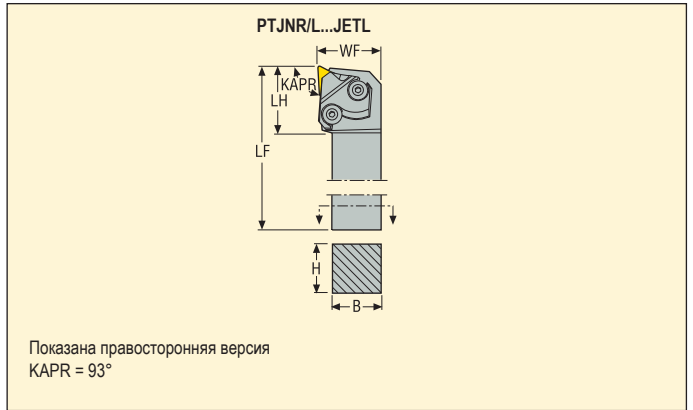
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|-----|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 16 | PTJNR2020K16JETL | Duo | 20 | 20 | 125 | 27,2 | 34 | 275 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| | PTJNR2525M16JETL | Duo | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 38 | 275 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | PTJNL2020K16JETL | Duo | 20 | 20 | 125 | 27,2 | 34 | 275 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| | PTJNL2525M16JETL | Duo | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 38 | 275 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

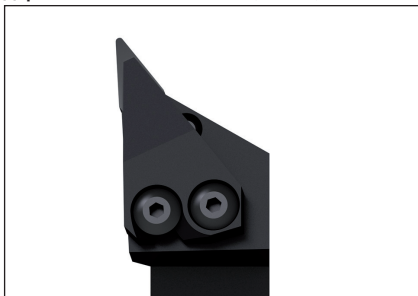
Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Ключ | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Втулка | Ключ (под головку) |
|-------------|------------|---------|-------------------------|--------|---------------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------|---------------------------|---------|--------------------|
| R-16 | CILT16RA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3612 | PTN160208 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-8X1,5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP5152 | P6SS4X8 | H00-2530 |
| L-16 | CILT16LA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3612 | PTN160208 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-8X1,5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP5152 | P6SS4X8 | H00-2530 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

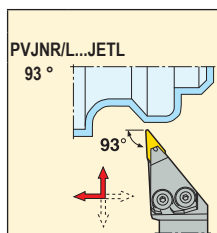
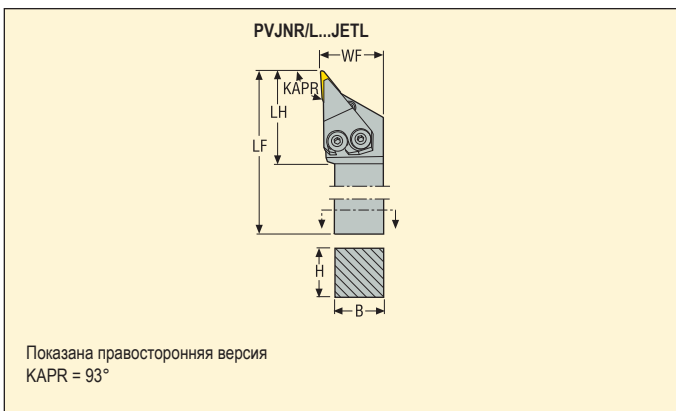
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-471, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|------------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 16 | PVJNR2020K16JETL | 20 | 20 | 125 | 27,2 | 46 | 275,0 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | PVJNR2525M16JETL | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 47 | 275,0 | -4,5 | -13,5 | 0,8 | VN..1604.. |
| | PVJNL2020K16JETL | 20 | 20 | 125 | 27,2 | 46 | 275,0 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | PVJNL2525M16JETL | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 47 | 275,0 | -4,5 | -13,5 | 0,8 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Ключ | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Ключ (под голову) |
|-------------|------------|---------|-------------------------|--------|---------------------|-----------|-------------|-----------------|--------------|---------|---------------------------|-------------------|
| R-16 | CILV16RA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3512 | PVN160304 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP5153 | H00-2530 |
| L-16 | CILV16LA-F | 3SMS795 | 117.26-655 | PP3512 | PVN160304 | 2.5SMS795 | LS0616 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP5153 | H00-2530 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

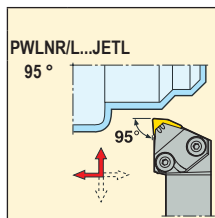
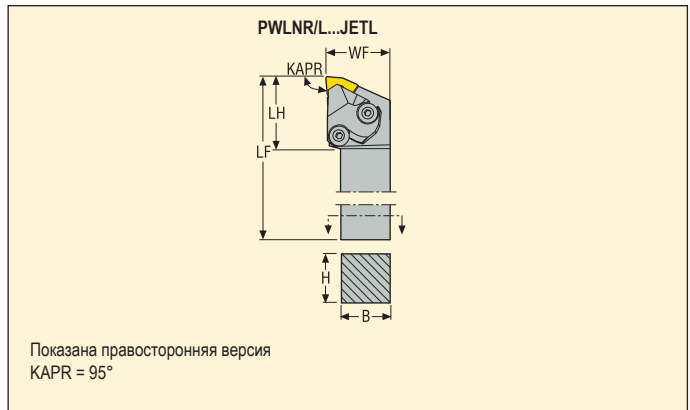
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 475-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| 08 | Обозначение | ** | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | WNL..0804.. |
|----|-----------------|-----|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|-------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| | PWLN3225P08JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 36 | 275 | -6 | -6 | 1,1 | WN..0804.. |
| | PWLN3225P08JETL | Duo | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 36 | 275 | -6 | -6 | 1,1 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-34

Комплектующие, Включено в комплект поставки

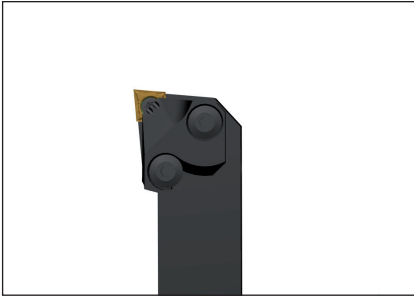
Доп. части*

| Для размера | Форсунка | Винт крепления форсунки | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ рычага/форсунки | Винт рычага | Кольцо | Втулка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Форсунка | Втулка |
|-------------|------------|-------------------------|--------|---------------------|----------------------|-------------|-------------|--------------|---------|---------------------------|------------|---------|
| R-08 | CILW08RA-F | 117.26-655 | PP4713 | PWN080312 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 | CILW08RA-R | P6SS4X8 |
| L-08 | CILW08LA-F | 117.26-655 | PP4713 | PWN080312 | 3SMS795 | LS0818 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | MP0912 | RP6757 | CILW08LA-R | P6SS4X8 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

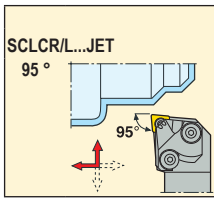
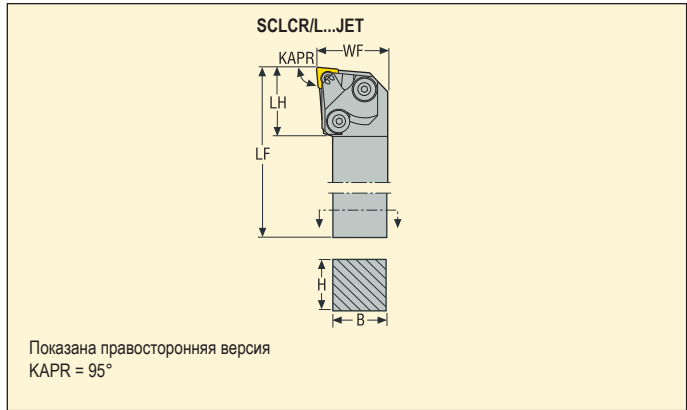
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|-----------------|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 09 | SCLCR2020K09JET | 20 | 20 | 125 | 27,0 | 33 | 275 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | SCLCR2525M09JET | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | 275 | 0 | 0 | 0,8 | CC..09T3.. |
| | SCLCL2020K09JET | 20 | 20 | 125 | 27,0 | 33 | 275 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | SCLCL2525M09JET | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | 275 | 0 | 0 | 0,8 | CC..09T3.. |
| 12 | SCLCR2525M12JET | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | 275 | 0 | 0 | 0,8 | CC..1204.. |
| | SCLCL2525M12JET | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | 275 | 0 | 0 | 0,8 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

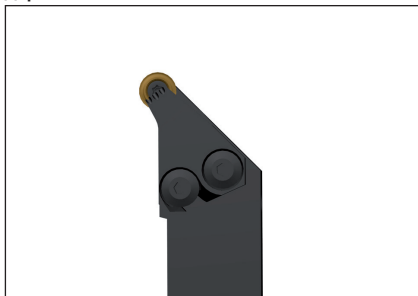
Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Втулка | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-------------|--------------|----------------------|--------------------------------|
| R..09 | JET-СIКC12RA-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C04008-T15P | — | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | — | — |
| L..09 | JET-СIКC12LA-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C04008-T15P | — | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | — | — |
| R..M/P12 | JET-СIКC12RB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C05012-T15P | 123.19-621 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | CA5008 | 5SMS795 |
| L..M/P12 | JET-СIКC12LB-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C05012-T15P | 123.19-621 | ORING-8X1.5 | JET-P1/8-5MM | CA5008 | 5SMS795 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

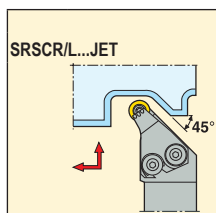
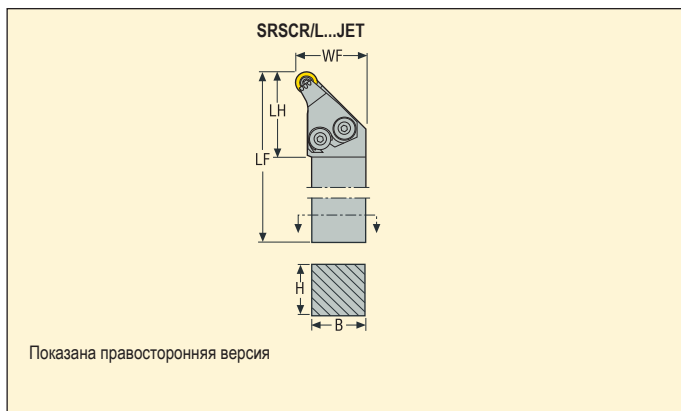
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | | | |
|----|--|-----------------|--------------|----|-----|------|-----|-------|-------|---|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | | | | | | LH |
| 12 | | SRSCR2525M12JET | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 40 | 275 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT1204.. |
| | | SRSCR3225P12JET | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 40 | 275 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT1204.. |
| | | SRACL2525M12JET | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 40 | 275 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT1204.. |
| | | SRACL3225P12JET | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 40 | 275 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплекующие, Включено в комплект поставки

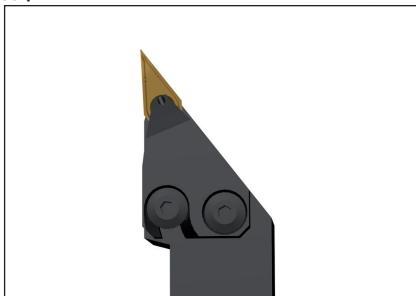
Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Втулка | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-----------------|--------------|----------------------|--------------------------------|
| R-12 | JET-CIKR00RA-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03510-T15P | 111.19-621 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | CA3510 | 9/64SMS875 |
| L-12 | JET-CIKR00LA-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03510-T15P | 111.19-621 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

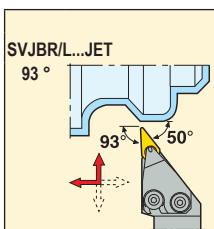
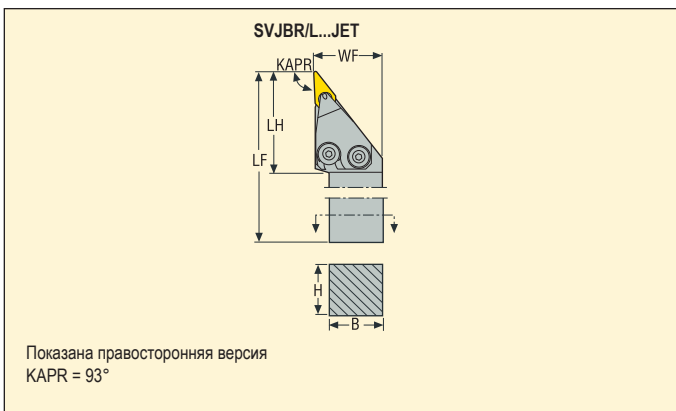
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBMT, VBGT, VBGW, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|--------------------|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|---------------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 16 SVJBR3225P16JET | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 43 | 275 | 0 | 0 | 1,0 | VB../VC..1604 |
| SVJBL3225P16JET | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 43 | 275 | 0 | 0 | 1,0 | VB../VC..1604 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

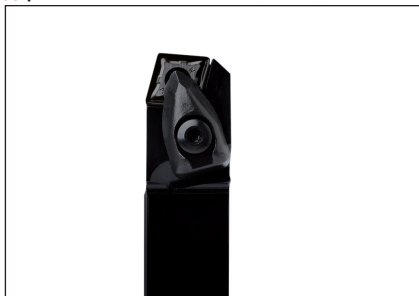
Доп. части*

| Для размера | Набор форсунки | Винт крепления форсунки | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Кольцо | Втулка | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------------|-----------------|--------------|----------------------|--------------------------------|
| R-16 | JET-CIKV16RA-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03512-T15P | 171.19-621 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | CA3510 | 9/64SMS875 |
| L-16 | JET-CIKV16LA-KIT | 117.26-655 | 3SMS795/T15P | C03512-T15P | 171.19-621 | ORING-6.07X1.78 | JET-P1/8-5MM | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

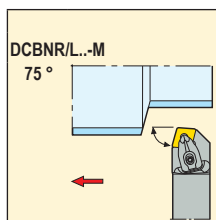
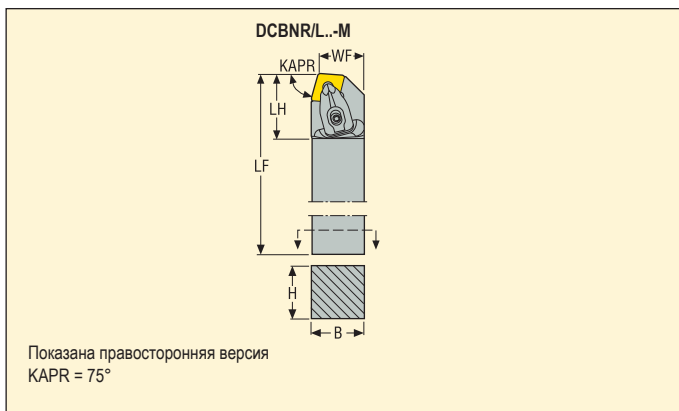
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | DCBNR2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 32 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | DCBNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCBNR3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 31 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| | DCBNL2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 32 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | DCBNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCBNL3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 31 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| 16 | DCBNR2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 41 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | DCBNR3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 42 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1606.. |
| | DCBNL2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 41 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | DCBNL3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 42 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1606.. |
| 19 | DCBNR3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 41 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1906.. |
| | DCBNR4040R19-M | 40 | 40 | 200 | 35,0 | 42 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1906.. |
| | DCBNL3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 41 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1906.. |
| | DCBNL4040R19-M | 40 | 40 | 200 | 35,0 | 42 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DCN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| ...16 | FP2012 | L86026-T20P | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| ...19 | FP2012 | L86026-T20P | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

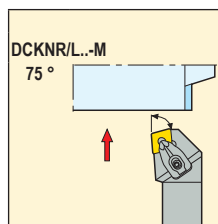
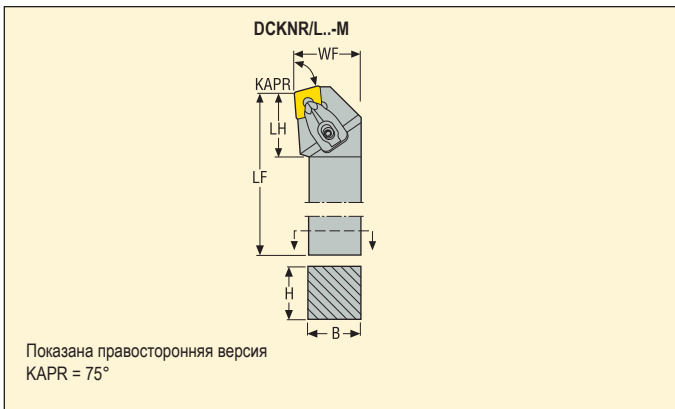
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | DCKNR2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 30 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1204.. |
| | DCKNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCKNR3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| | DCKNL2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 30 | -6 | -6 | 0,5 | CN..1204.. |
| | DCKNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCKNL3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| 16 | DCKNR2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | DCKNR3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. |
| | DCKNL2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | DCKNL3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 1,2 | CN..1606.. |
| 19 | DCKNR3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 36 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1906.. |
| | DCKNL3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 36 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DCN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| ...16 | FP2012 | L86026-T20P | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| ...19 | FP2012 | L86026-T20P | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

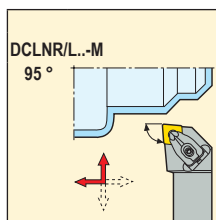
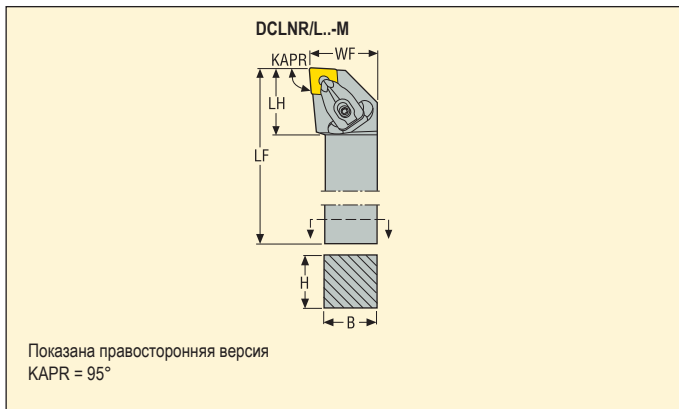
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 09 | DCLNR1616H09-M | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 25 | -6 | -6 | 0,3 | CN..0903.. |
| | DCLNR2020K09-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -6 | -6 | 0,4 | CN..0903.. |
| | DCLNR2525M09-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | -6 | -6 | 0,8 | CN..0903.. |
| | DCLNL1616H09-M | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 25 | -6 | -6 | 0,3 | CN..0903.. |
| | DCLNL2525M09-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | -6 | -6 | 0,8 | CN..0903.. |
| | DCLNL2020K09-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -6 | -6 | 0,4 | CN..0903.. |
| 12 | DCLNR2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 32 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | DCLNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCLNR3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| | DCLNR3232P12-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1204.. |
| | DCLNL2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 32 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | DCLNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | DCLNL3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| | DCLNL3232P12-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...09 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DCN090310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DCN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

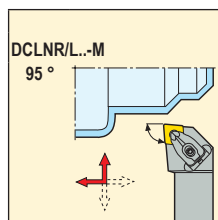
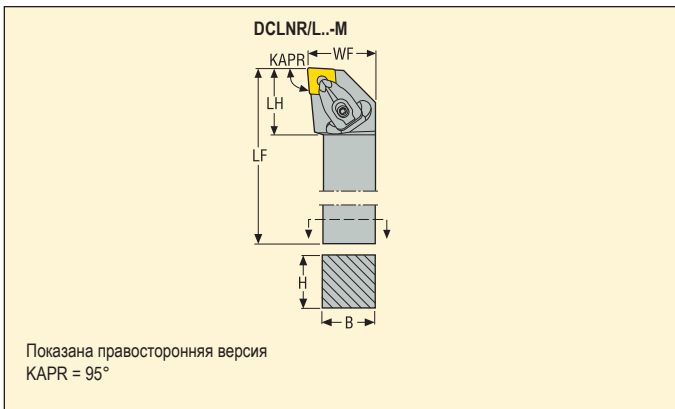
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | DCLNR2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 40 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | DCLNR3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 42 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1606.. |
| | DCLNR3232P16-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | DCLNL2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 40 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | DCLNL3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 42 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1606.. |
| | DCLNL3232P16-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| 19 | DCLNR3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1906.. |
| | DCLNR4040R19-M | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 40 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1906.. |
| | DCLNL3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1906.. |
| | DCLNL4040R19-M | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 40 | -6 | -6 | 2,5 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...16 | FP2012 | L86026-T20P | CD16-S | DCN160616 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| ...19 | FP2012 | L86026-T20P | CD19-S | DCN190416 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

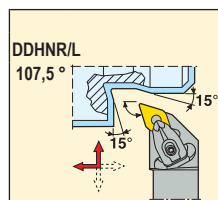
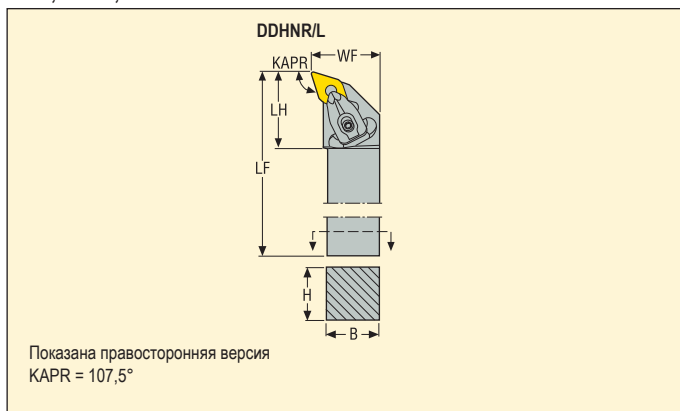
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 436-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | DDHNR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 26 | -6 | -6 | 0,2 | DN..1104.. |
| | DDHNR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 26 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1104.. |
| | DDHNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 26 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1104.. |
| | DDHNL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 26 | -6 | -6 | 0,2 | DN..1104.. |
| | DDHNL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 26 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1104.. |
| | DDHNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 26 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1104.. |
| 15 | DDHNR2020K15 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 32 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1506.. |
| | DDHNR2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1506.. |
| | DDHNR3232P15 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 33 | -6 | -6 | 1,3 | DN..1506.. |
| | DDHNL2020K15 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 32 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1506.. |
| | DDHNL2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 0,8 | DN..1506.. |
| | DDHNL3232P15 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 33 | -6 | -6 | 1,3 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...11 | FP1508 | L84017-T09P | CD11XP | DDN110310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...15 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DDN150416 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

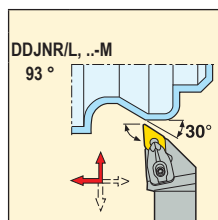
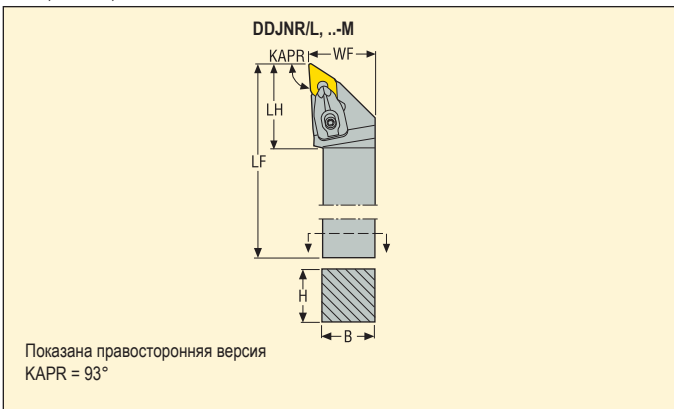
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|-------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | DDJNR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 31 | -6 | -6 | 0,2 | DN.. 1104.. |
| | DDJNR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,4 | DN.. 1104.. |
| | DDJNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,7 | DN.. 1104.. |
| | DDJNR3225P11 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 1,1 | DN.. 1104.. |
| | DDJNL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 31 | -6 | -6 | 0,2 | DN.. 1104.. |
| | DDJNL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,4 | DN.. 1104.. |
| | DDJNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,7 | DN.. 1104.. |
| | DDJNL3225P11 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 1,1 | DN.. 1104.. |
| 15 | DDJNR2020K15-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 42 | -6 | -6 | 0,4 | DN.. 1506.. |
| | DDJNR2525M15-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 42 | -6 | -6 | 0,8 | DN.. 1506.. |
| | DDJNR3225P15-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 42 | -6 | -6 | 1,1 | DN.. 1506.. |
| | DDJNR3232P15-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | DN.. 1506.. |
| | DDJNL2020K15-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 42 | -6 | -6 | 0,4 | DN.. 1506.. |
| | DDJNL2525M15-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 42 | -6 | -6 | 0,8 | DN.. 1506.. |
| | DDJNL3225P15-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 42 | -6 | -6 | 1,1 | DN.. 1506.. |
| | DDJNL3232P15-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | DN.. 1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...11 | FP1508 | L84017-T09P | CD11XP | DDN110310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...15 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DDN150416 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Доп. части*

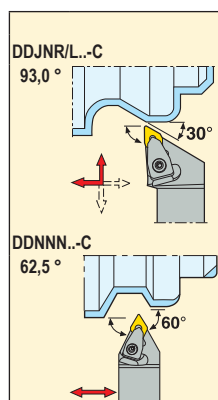
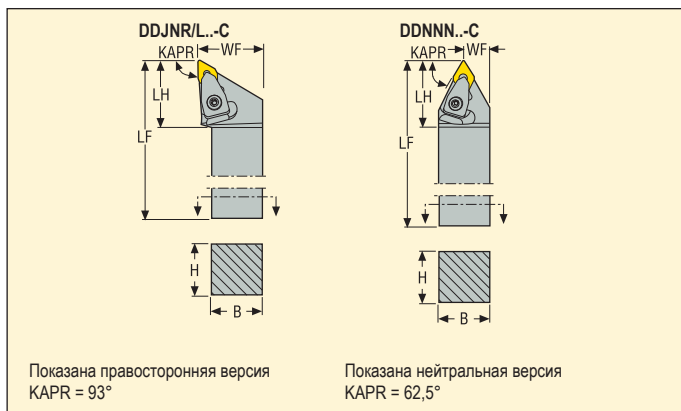
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504..., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN DNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|-------------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 DDJNR3225P11-C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 1,1 | DNMA1104.. |
| DDJNL3225P11-C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 1,1 | DNMA1104.. |
| 11 DDNNN3225P11-C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 33 | -9 | -5 | 1,0 | DNMA1104.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...11 | FP1508 | L84017-T09P | CC09P-D11 | DDN110310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CC09P-SET |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

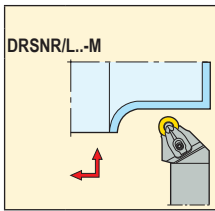
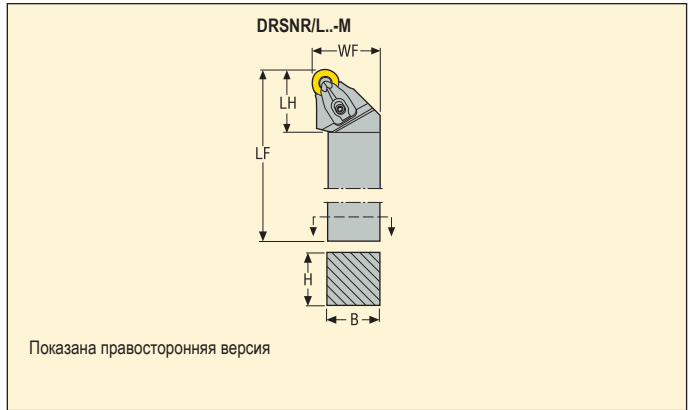
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RNMA и RNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 447
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | DRSNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | RN..120400 |
| | DRSNR3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | RN..120400 |
| | DRSNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | RN..120400 |
| | DRSNL3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | RN..120400 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

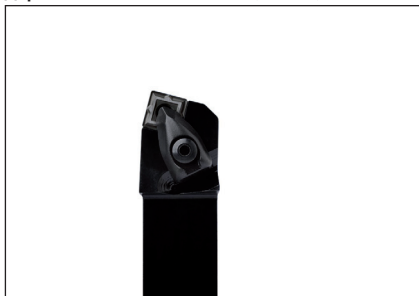
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DRN120600 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

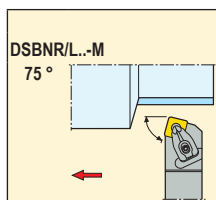
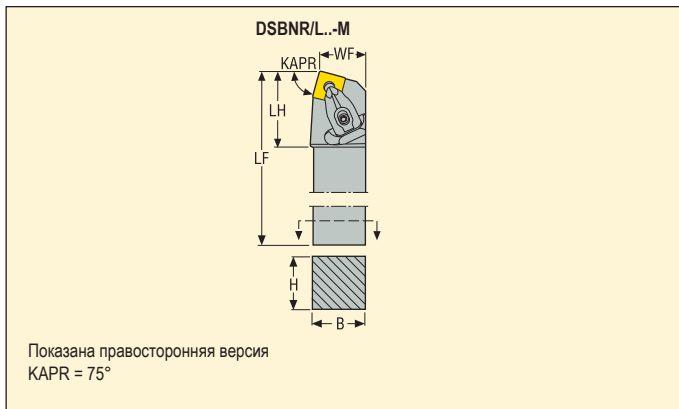
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | DSBNR2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 37 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1204.. |
| | DSBNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 36 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| | DSBNL2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 37 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1204.. |
| | DSBNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 36 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| 15 | DSBNR2525M15-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 41 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1506.. |
| | DSBNR3232P15-M | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1506.. |
| | DSBNL2525M15-M | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 41 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1506.. |
| | DSBNL3232P15-M | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 42 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

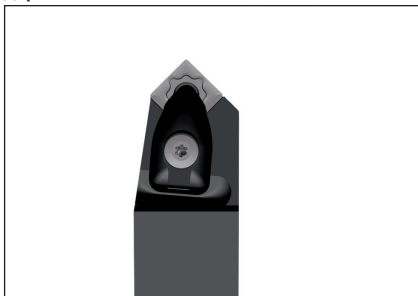
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DSN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| ...15 | FP2012 | L86026-T20P | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

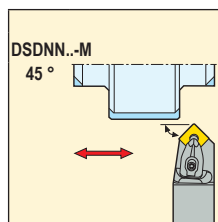
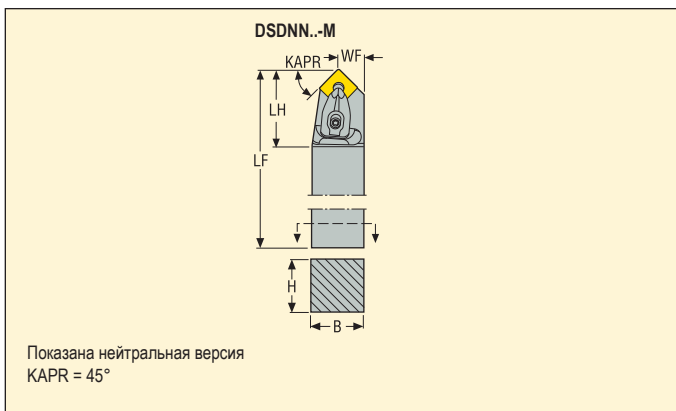
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | DSDNN2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 10,3 | 37 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | DSDNN2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 12,8 | 36 | -6 | -6 | 0,7 | SN..1204.. |
| | DSDNN3232P12-M | 32 | 32 | 170 | 16,3 | 36 | -6 | -6 | 1,3 | SN..1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DSN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

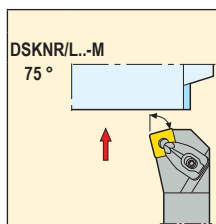
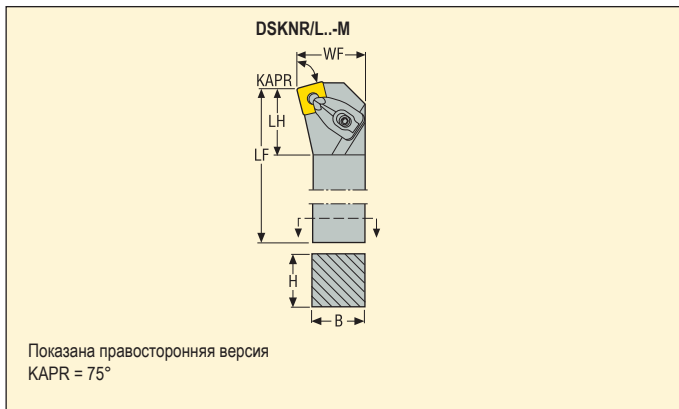
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | DSKNR2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 33 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1204.. |
| | DSKNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| | DSKNR3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 1,1 | SN..1204.. |
| | DSKNL2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 33 | -6 | -6 | 0,5 | SN..1204.. |
| | DSKNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| | DSKNL3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 1,1 | SN..1204.. |
| 19 | DSKNR3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 37 | -6 | -6 | 1,5 | SN..1906.. |
| | DSKNL3232P19-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 37 | -6 | -6 | 1,5 | SN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DSN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| ...19 | FP2012 | L86026-T20P | CD19-S | DSN190624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

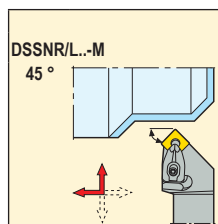
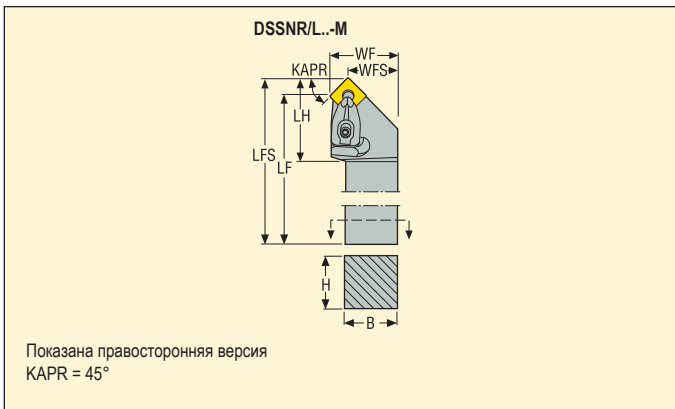
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN190640 для пластины SNMM190624W-R7, заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|-------------|----------------|----|----|-----|-------|------|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | H | B | LF | LFS | WF | WFS | LH | | | | | |
| 09 | DSSNR1616H09-M | 16 | 16 | 101 | 107,1 | 20,0 | 14,1 | 32 | -8 | 0 | 0,3 | SN..0903.. |
| | DSSNR2020K09-M | 20 | 20 | 125 | 132,1 | 25,0 | 19,1 | 32 | -8 | 0 | 0,5 | SN..0903.. |
| | DSSNR2525M09-M | 25 | 25 | 150 | 157,1 | 32,0 | 26,1 | 32 | -8 | 0 | 0,8 | SN..0903.. |
| | DSSNL1616H09-M | 16 | 16 | 101 | 107,1 | 20,0 | 14,1 | 32 | -8 | 0 | 0,3 | SN..0903.. |
| | DSSNL2525M09-M | 25 | 25 | 150 | 157,1 | 32,0 | 26,1 | 32 | -8 | 0 | 0,8 | SN..0903.. |
| 12 | DSSNR2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 134,3 | 25,0 | 16,9 | 39 | -8 | 0 | 0,5 | SN..1204.. |
| | DSSNR2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 159,3 | 32,0 | 23,9 | 39 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| | DSSNR3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 179,3 | 32,0 | 23,9 | 39 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1204.. |
| | DSSNL2020K12-M | 20 | 20 | 125 | 134,3 | 25,0 | 16,9 | 39 | -8 | 0 | 0,5 | SN..1204.. |
| | DSSNL2525M12-M | 25 | 25 | 150 | 159,3 | 32,0 | 23,9 | 39 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| | DSSNL3225P12-M | 32 | 25 | 170 | 179,3 | 32,0 | 23,9 | 39 | -8 | 0 | 1,2 | SN..1204.. |
| 15 | DSSNR2525M15-M | 25 | 25 | 150 | 161,2 | 32,0 | 22,0 | 41 | -8 | 0 | 0,9 | SN..1506.. |
| | DSSNR3232P15-M | 32 | 32 | 171 | 181,2 | 40,0 | 29,6 | 42 | -8 | 0 | 1,5 | SN..1506.. |
| | DSSNL2525M15-M | 25 | 25 | 150 | 161,2 | 32,0 | 22,0 | 41 | -8 | 0 | 0,9 | SN..1506.. |
| | DSSNL3232P15-M | 32 | 32 | 171 | 181,2 | 40,0 | 29,6 | 42 | -8 | 0 | 1,5 | SN..1506.. |
| 19 | DSSNR3232P19-M | 32 | 32 | 171 | 181,2 | 40,0 | 30,0 | 46 | -8 | 0 | 1,5 | SN..1906.. |
| | DSSNR4040R19-M | 40 | 40 | 201 | 213,5 | 50,0 | 31,7 | 46 | -8 | 0 | 2,6 | SN..1906.. |
| | DSSNL3232P19-M | 32 | 32 | 171 | 181,2 | 40,0 | 30,0 | 46 | -8 | 0 | 1,5 | SN..1906.. |
| | DSSNL4040R19-M | 40 | 40 | 201 | 213,5 | 50,0 | 31,7 | 46 | -8 | 0 | 2,6 | SN..1906.. |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

Доп. части*

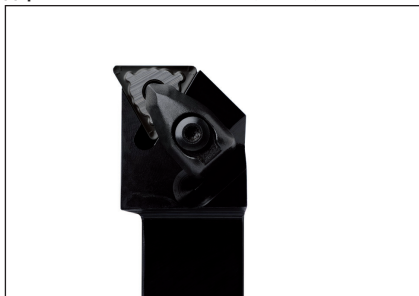
| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...09 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DSN090310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DSN120616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| ...15 | FP2012 | L86026-T20P | CD16-S | DSN150624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| ...19 | FP2012 | L86026-T20P | CD19-S | DSN190624 | T20P-7L | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

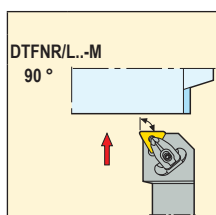
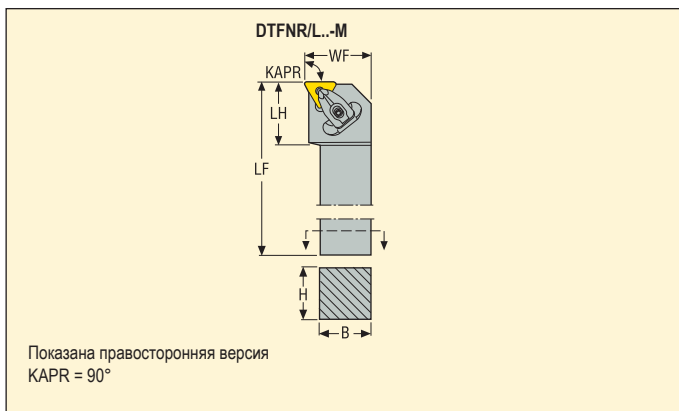
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206..., заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN190640 для пластины SNMM190624W-R7, заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | DTFNR2020K16-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 29 | -6 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | DTFNR2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | DTFNR3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | TN..1604.. |
| | DTFNL2020K16-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 30 | -6 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | DTFNL2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | DTFNL3225P16-M | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | TN..1604.. |
| 22 | DTFNR2525M22-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | DTFNR3232P22-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | TN..2204.. |
| | DTFNL2525M22-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | DTFNL3232P22-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | TN..2204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...16 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DTN160616 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...22 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DTN220616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

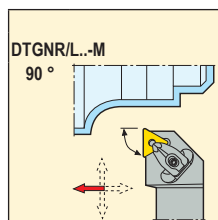
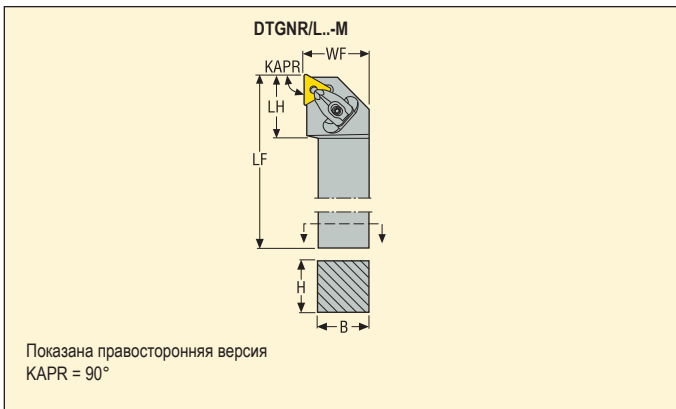
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | DTGNR2020K16-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 29 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| | DTGNR2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | DTGNL2020K16-M | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 29 | -6 | -6 | 0,5 | TN..1604.. |
| | DTGNL2525M16-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| 22 | DTGNR2525M22-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | DTGNR3232P22-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | TN..2204.. |
| | DTGNL2525M22-M | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | DTGNL3232P22-M | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | TN..2204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

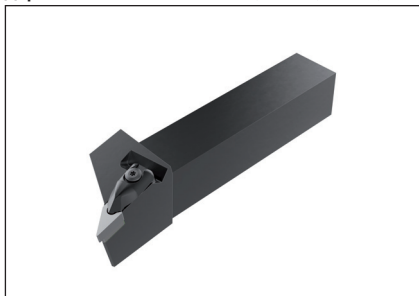
| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...16 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DTN160616 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...22 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DTN220616 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

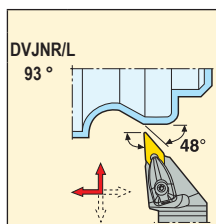
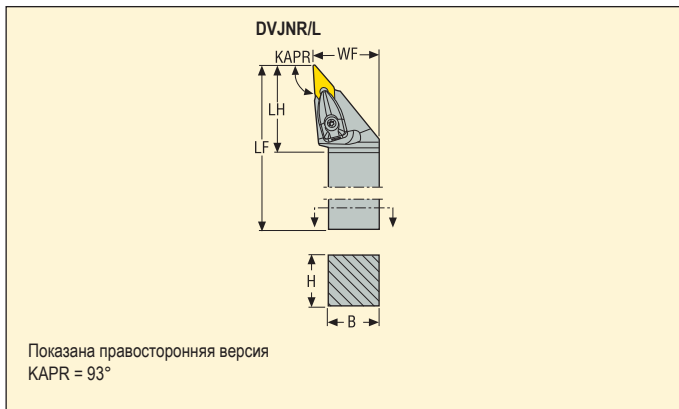
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432... заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-473, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 13 | DVJNR1616H13 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,2 | VN..1304.. |
| | DVJNR2020K13 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,4 | VN..1304.. |
| | DVJNR2525M13 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,7 | VN..1304.. |
| | DVJNL1616H13 | 16 | 16 | 100 | 20,2 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,2 | VN..1304.. |
| | DVJNL2020K13 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,4 | VN..1304.. |
| | DVJNL2525M13 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,7 | VN..1304.. |
| 16 | DVJNR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 0,4 | VN..1604.. |
| | DVJNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 0,7 | VN..1604.. |
| | DVJNR3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 1,0 | VN..1604.. |
| | DVJNL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 0,4 | VN..1604.. |
| | DVJNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 0,7 | VN..1604.. |
| | DVJNL3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 1,0 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

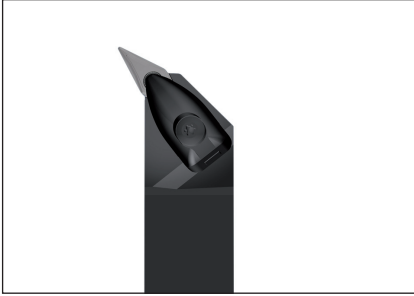
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...13 | FP1508 | L84017-T09P | CD08-S | PVN130308 | T09P-2 | CS5008-T09P | S5608 | CD08-V13 |
| ...16 | FP2012 | L85021-T15P | CD19-S-V16 | DVN160310 | T15P-7 | C03508-T15P | S6912 | CD19-V16 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

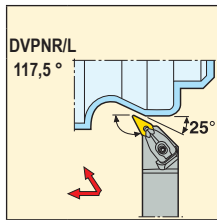
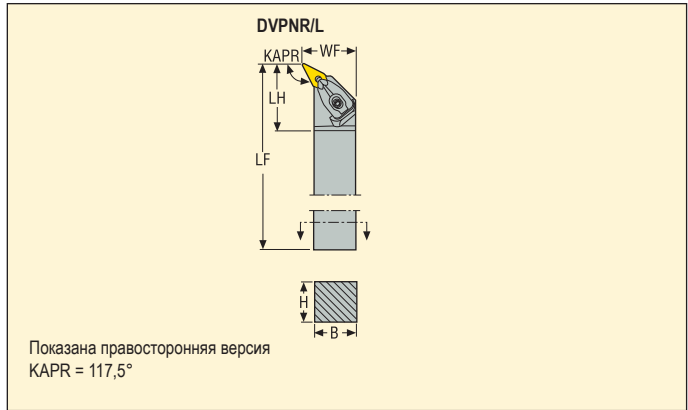
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-473, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | DVPNR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | DVPNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 0,8 | VN..1604.. |
| | DVPNR3232P16 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 1,4 | VN..1604.. |
| | DVPNL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 42 | -4,5 | -13,5 | 0,5 | VN..1604.. |
| | DVPNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 0,8 | VN..1604.. |
| | DVPNL3232P16 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 41 | -4,5 | -13,5 | 1,4 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...16 | FP2012 | L85021-T15P | CD19-S-V16 | DVN160310 | T15P-7 | C03508-T15P | S6912 | CD19-V16 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

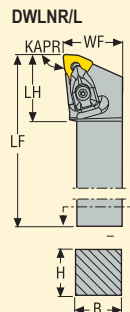
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

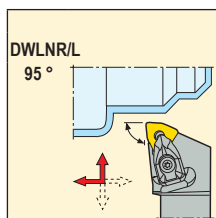
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------------|--------------|--------------|-----|------|------|----|-------|-------|------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | DWLNR1616H06 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 31 | -6 | -6 | 0,3 | WN..0604.. |
| | DWLNR2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | DWLNR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0604.. |
| | DWLNR3232P06 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0604.. |
| | DWLN1616H06 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 31 | -6 | -6 | 0,3 | WN..0604.. |
| | DWLN12020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | DWLN12525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0604.. |
| DWLN13232P06 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 32 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0604.. | |
| 08 | DWLNR2020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | DWLNR2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | DWLNR3232P08 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 35 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0804.. |
| | DWLN12020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | DWLN12525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | DWLN13232P08 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 35 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...06 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DWN060310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ...08 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DWN080416 | T15P-7 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

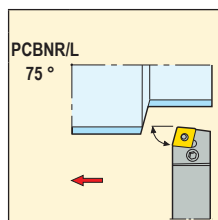
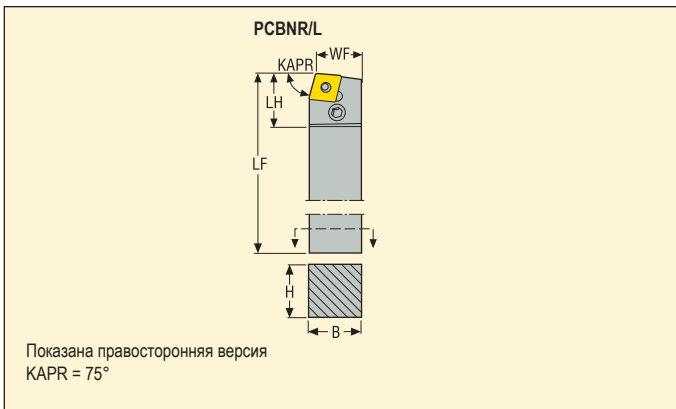
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DWN080316 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | PCBNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 26 | -6 | -6 | 0,7 | CN..1204.. |
| | PCBNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 26 | -6 | -6 | 0,7 | CN..1204.. |
| 19 | PCBNR3232P19 | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 37 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1906.. |
| | PCBNR4040S19 | 40 | 40 | 250 | 35,0 | 38 | -6 | -6 | 3,1 | CN..1906.. |
| | PCBNL3232P19 | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 37 | -6 | -6 | 1,3 | CN..1906.. |
| | PCBNL4040S19 | 40 | 40 | 250 | 35,0 | 38 | -6 | -6 | 3,0 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

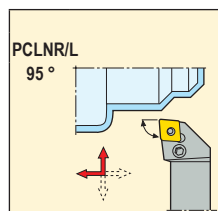
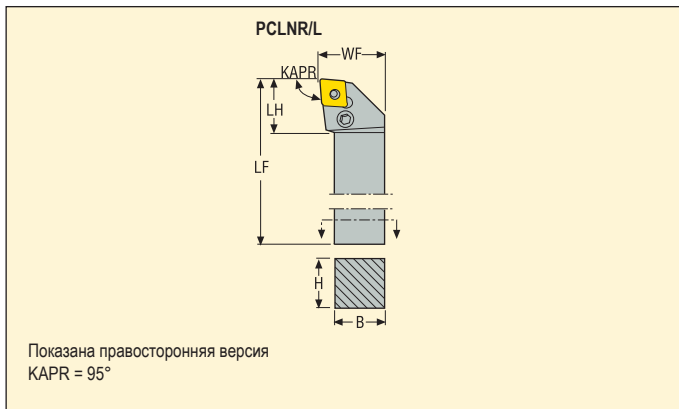
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| ...12 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| ...19 | PP7521 | PCN190416 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | PCLNR2020K12 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 26 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | PCLNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 26 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | PCLNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 26 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| | PCLNL2020K12 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 26 | -6 | -6 | 0,4 | CN..1204.. |
| | PCLNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 26 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1204.. |
| | PCLNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 26 | -6 | -6 | 1,1 | CN..1204.. |
| 16 | PCLNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | PCLNR3232P16 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 33 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| | PCLNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 33 | -6 | -6 | 0,8 | CN..1606.. |
| | PCLNL3232P16 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 33 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1606.. |
| 19 | PCLNR3232P19 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 37 | -6 | -6 | 0,1 | CN..1906.. |
| | PCLNR4040S19 | 40 | 40 | 250 | 50,0 | 38 | -6 | -6 | 1,5 | CN..1906.. |
| | PCLNL3232P19 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 37 | -6 | -6 | 1,4 | CN..1906.. |
| | PCLNL4040S19 | 40 | 40 | 250 | 50,0 | 38 | -6 | -6 | 3,1 | CN..1906.. |
| 25 | PCLNR4040S25 | 40 | 40 | 250 | 50,2 | 48 | -6 | -6 | 3,1 | CN..2509.. |
| | PCLNL4040S25 | 40 | 40 | 250 | 50,2 | 48 | -6 | -6 | 3,1 | CN..2509.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

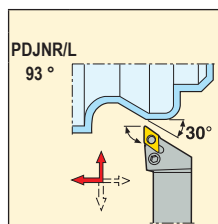
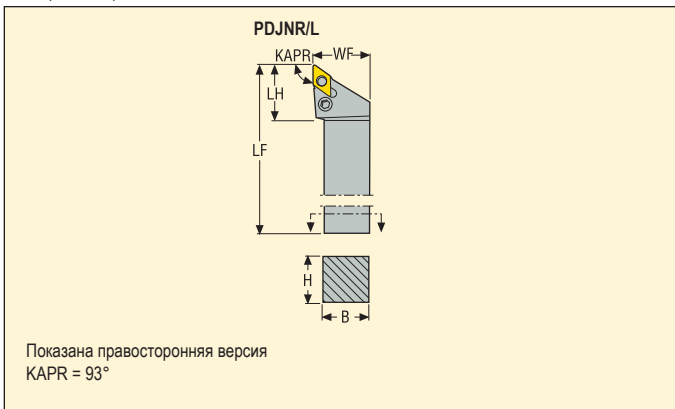
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| | | | | | | |
| ...12 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| ...16 | PP6017 | PCN160412 | 3SMS795 | LS0820 | MP1519 | RP8286 |
| ...19 | PP7521 | PCN190416 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| ...25 | PP1325 | PCN250620 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------------|--------------|--------------|-----|------|------|----|-------|-------|------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | PDJNR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 24 | -6 | -6 | 0,2 | DN..1104.. |
| | PDJNR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 30 | -6 | -7 | 0,5 | DN..1104.. |
| | PDJNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1104.. |
| | PDJNR3225P11 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -7 | 1,0 | DN..1104.. |
| | PDJNL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 24 | -6 | -6 | 0,2 | DN..1104.. |
| | PDJNL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 30 | -6 | -7 | 0,5 | DN..1104.. |
| | PDJNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1104.. |
| PDJNL3225P11 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -7 | 1,0 | DN..1104.. | |
| 15 | PDJNR2020K15 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 36 | -6 | -7 | 0,4 | DN..1506.. |
| | PDJNR2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 36 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1506.. |
| | PDJNR3225P15 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 36 | -6 | -7 | 1,1 | DN..1506.. |
| | PDJNL2020K15 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 36 | -6 | -7 | 0,4 | DN..1506.. |
| | PDJNL2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 36 | -6 | -7 | 0,7 | DN..1506.. |
| | PDJNL3225P15 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 36 | -6 | -7 | 1,1 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

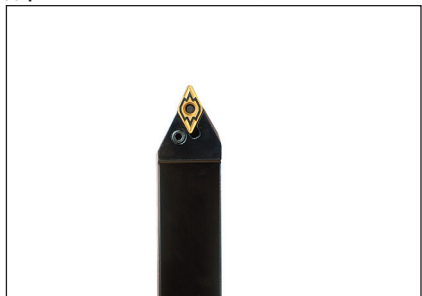
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| | | | | | | |
| ...11 | PP3512 | PDN110308 | 2.5SMS795 | LS0616 | MP0912 | RP5153 |
| ...15 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

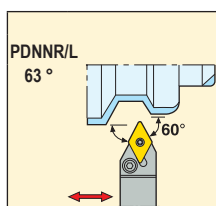
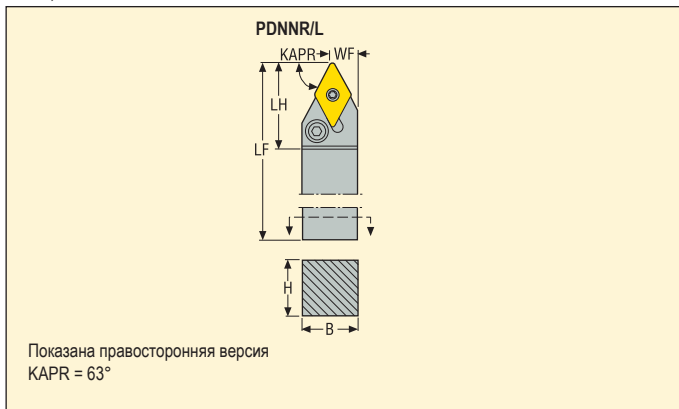
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Подкладная пластина DDN150416 для пластины DN..1504..., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | PDNNR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 8,0 | 25 | -6 | -6 | 0,2 | DN..1104.. |
| | PDNNR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 25 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1104.. |
| | PDNNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 30 | -6 | -6 | 0,7 | DN..1104.. |
| | PDNNL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 8,0 | 25 | -6 | -6 | 0,2 | DN..1104.. |
| | PDNNL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 25 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1104.. |
| | PDNNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 30 | -6 | -6 | 0,7 | DN..1104.. |
| 15 | PDNNR2020K15 | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 36 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1506.. |
| | PDNNR2525M15 | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 36 | -6 | -6 | 0,7 | DN..1506.. |
| | PDNNR3225P15 | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 36 | -6 | -6 | 1,0 | DN..1506.. |
| | PDNNL2020K15 | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 36 | -6 | -6 | 0,4 | DN..1506.. |
| | PDNNL2525M15 | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 36 | -6 | -6 | 0,7 | DN..1506.. |
| | PDNNL3225P15 | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 36 | -6 | -6 | 1,0 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| ...11 | PP3512 | PDN110308 | 2.5SMS795 | LS0616 | MP0912 | RP5153 |
| ...15 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

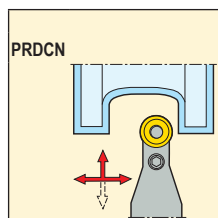
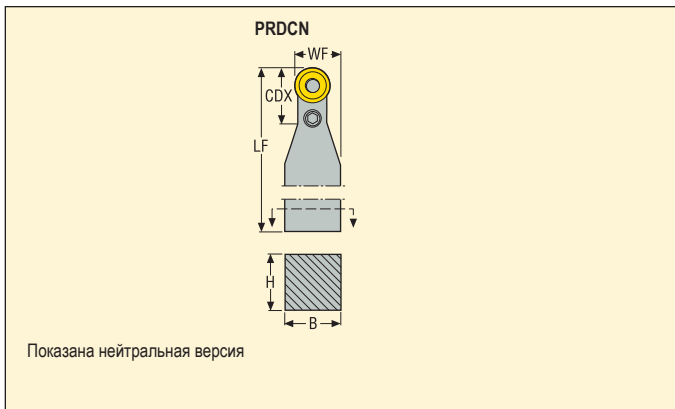
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Подкладная пластина DDN150416 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин RCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|--------|--------------|--------------|----|-----|------|------|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | CDX | | | | |
| 20 | PRDCN3232P20 | 32 | 32 | 170 | 26,0 | 33,5 | 0 | -8 | 1,2 | RCMX200600 |
| 25 | PRDCN4040S25 | 40 | 40 | 250 | 32,5 | 45,0 | 0 | -8 | 2,8 | RCMX250700 |
| 32 | PRDCN5050T32 | 50 | 50 | 300 | 40,9 | 50,0 | 0 | -8 | 5,3 | RCMX320900 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

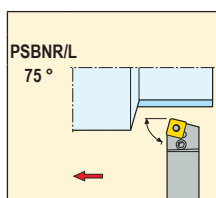
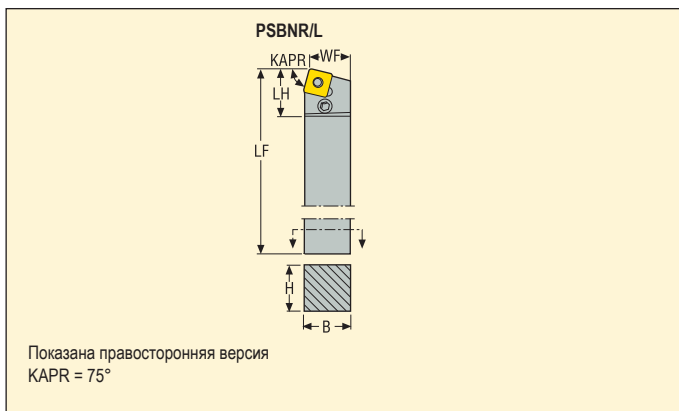
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| ...20 | PP5620 | PRN2004M0 | 3SMS795 | LS0823 | MP1519 | RP8286 |
| ...25 | PP6224 | PRN2506M0 | 4SMS795 | LS1030 | MP1519 | RP9811 |
| ...32 | PP8030 | PRN3206M0 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | PSBNR2020K12 | 20 | 20 | 125 | 20,3 | 26 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSBNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 25,3 | 26 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| | PSBNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 25,3 | 26 | -6 | -6 | 1,1 | SN..1204.. |
| | PSBNL2020K12 | 20 | 20 | 125 | 20,3 | 26 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSBNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 25,3 | 26 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| | PSBNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 25,3 | 26 | -6 | -6 | 1,1 | SN..1204.. |
| 19 | PSBNR3232P19 | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 37 | -6 | -6 | 1,3 | SN..1906.. |
| | PSBNR4040S19 | 40 | 40 | 250 | 35,0 | 38 | -6 | -6 | 3,0 | SN..1906.. |
| | PSBNL3232P19 | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 37 | -6 | -6 | 1,5 | SN..1906.. |
| | PSBNL4040S19 | 40 | 40 | 250 | 35,0 | 38 | -6 | -6 | 3,0 | SN..1906.. |
| 25 | PSBNR4040S25 | 40 | 40 | 250 | 35,2 | 48 | -6 | -6 | 3,1 | SN..2507.. |
| | PSBNR5050S25 | 50 | 50 | 250 | 43,2 | 48 | -6 | -6 | 4,7 | SN..2507.. |
| | PSBNL4040S25 | 40 | 40 | 250 | 35,2 | 48 | -6 | -6 | 3,1 | SN..2507.. |
| | PSBNL5050S25 | 50 | 50 | 250 | 43,2 | 48 | -6 | -6 | 4,7 | SN..2507.. |
| | PSBNR4040S2509 | 40 | 40 | 250 | 35,2 | 48 | -6 | -6 | 3,0 | SN..2509.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

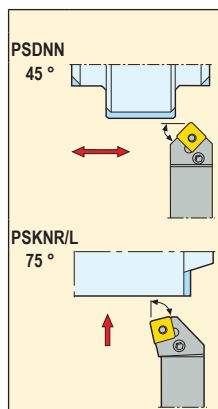
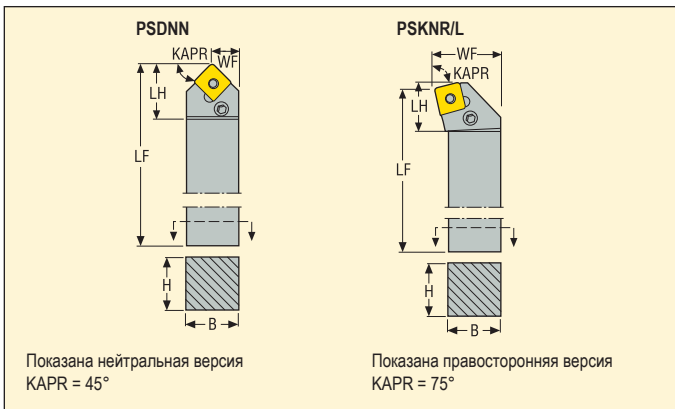
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| | | | | | | |
| ...12 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| ...19 | PP7521 | PSN190412 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| ...25 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| ...2509 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|-------------|---------------|----|----|-----|------|-------|-------|----|-----|------------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 12 | PSDNN2020K12 | 20 | 20 | 125 | 10,0 | 26 | -7 | -7 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSDNN2525M12 | 25 | 25 | 150 | 12,5 | 26 | -7 | -7 | 0,7 | SN..1204.. |
| | PSDNN3225P12 | 32 | 25 | 170 | 12,5 | 28 | -7 | -7 | 1,0 | SN..1204.. |
| 19 | PSDNN3232P19 | 32 | 32 | 170 | 16,0 | 40 | -6 | -6 | 1,3 | SN..1906.. |
| 25 | PSDNN4040S25 | 40 | 40 | 250 | 20,2 | 48 | -6 | -6 | 3,0 | SN..2507.. |
| 12 | PSKNNR2020K12 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSKNNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |
| | PSKNNL2020K12 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -6 | -6 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSKNNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | -6 | -6 | 0,8 | SN..1204.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

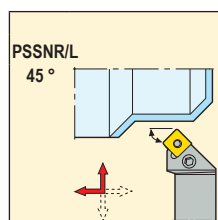
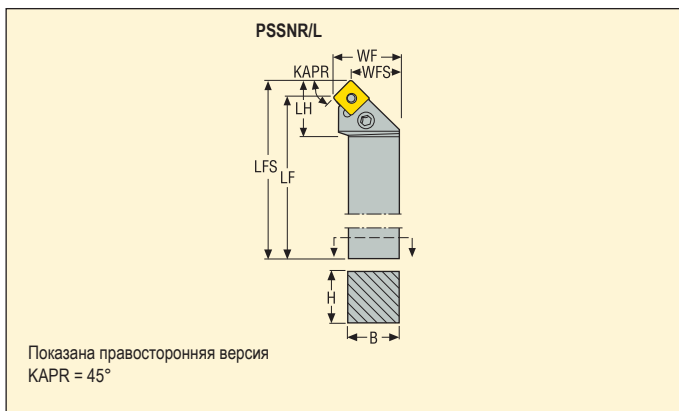
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| ...12 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| ...19 | PP7521 | PSN190412 | 4SMS795 | LS1027 | MP1519 | RP9811 |
| ...25 | PP1325 | PSN250624 | 5SMS795 | LS1236 | MP25 | RP1312 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|-------|------|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | LFS | WF | WFS | LH | | | | |
| 12 | PSSNR2020K12 | 20 | 20 | 125 | 133,3 | 25,0 | 16,7 | 28 | -8 | 0 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSSNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 158,7 | 32,0 | 23,7 | 28 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| | PSSNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 178,7 | 32,0 | 23,7 | 29 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1204.. |
| | PSSNL2020K12 | 20 | 20 | 125 | 133,3 | 25,0 | 16,7 | 28 | -8 | 0 | 0,4 | SN..1204.. |
| | PSSNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 158,7 | 32,0 | 23,7 | 28 | -8 | 0 | 0,8 | SN..1204.. |
| | PSSNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 178,3 | 32,0 | 23,7 | 29 | -8 | 0 | 1,1 | SN..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

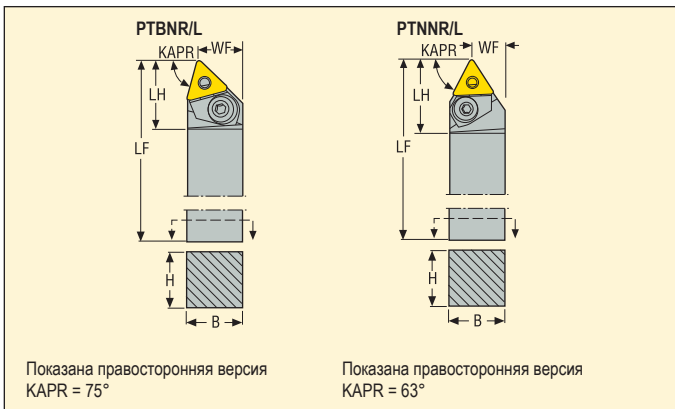
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| ...12 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM

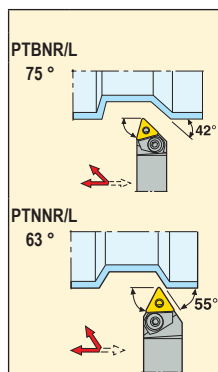


- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 63°



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Таблица |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | PTBNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 26 | -5 | -6 | 0,7 | TN..1604.. |
| | PTBNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 26 | -5 | -6 | 0,7 | TN..1604.. |
| 16 | PTNNR3225P16 | 32 | 25 | 170 | 13,0 | 28 | -6 | -5 | 1,0 | TN..1604.. |
| | PTNNL3225P16 | 32 | 25 | 170 | 13,0 | 28 | -6 | -5 | 1,0 | TN..1604.. |
| 22 | PTNNR3225P22 | 32 | 25 | 170 | 13,0 | 34 | -6 | -5 | 1,0 | TN..2204.. |
| | PTNNR5032M22 | 50 | 32 | 150 | 16,5 | 34 | -6 | -5 | 1,7 | TN..2204.. |
| | PTNNL3225P22 | 32 | 25 | 170 | 13,0 | 34 | -6 | -5 | 1,0 | TN..2204.. |
| | PTNNL5032M22 | 50 | 32 | 150 | 16,5 | 34 | -6 | -5 | 1,7 | TN..2204.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Подкладная пластина | Штифт подкладной пластины | Клиновый зажим | Ключ | Клиновый зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|---------------------|---------------------------|----------------|---------|----------------------|--------------------------------|
| R...16 | 117.26-622 | PP2009-T09P | 110.26-640.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 | T09P-2 |
| L...16 | 117.26-622 | PP2009-T09P | 110.26-641.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 | T09P-2 |
| R...22 | 170.26-624 | PP2015-1-T15P | 110.26-642.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | T15P-2 |
| L...22 | 170.26-624 | PP2015-1-T15P | 110.26-643.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | T15P-2 |

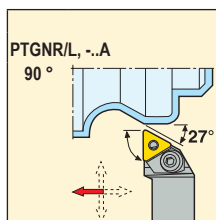
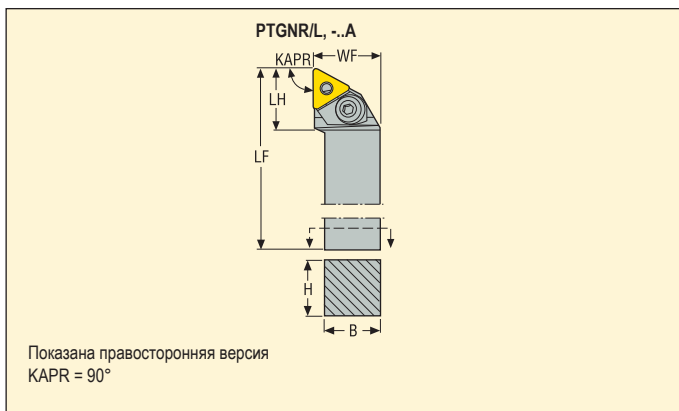
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|---------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | PTGNR1616-11A | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 16 | -5 | -6 | 0,2 | TN..1103.. |
| | PTGNL1616-11A | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 16 | -5 | -6 | 0,2 | TN..1103.. |
| 16 | PTGNR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -5 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | PTGNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | -5 | -6 | 0,7 | TN..1604.. |
| | PTGNR3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 23 | -5 | -6 | 1,1 | TN..1604.. |
| | PTGNL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -5 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | PTGNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | -5 | -6 | 0,8 | TN..1604.. |
| | PTGNL3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 23 | -5 | -6 | 1,1 | TN..1604.. |
| 22 | PTGNR2525M22 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 29 | -5 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | PTGNR3232P22 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 29 | -5 | -6 | 1,3 | TN..2204.. |
| | PTGNL2525M22 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 29 | -5 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | PTGNL3232P22 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 29 | -5 | -6 | 1,3 | TN..2204.. |
| 27 | PTGNR4040T27 | 40 | 40 | 300 | 50,0 | 38 | -5 | -6 | 3,6 | TN..2706.. |
| | PTGNL4040T27 | 40 | 40 | 300 | 50,0 | 38 | -5 | -6 | 3,6 | TN..2706.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Подкладная пластина | Зажимной винт | Гайка | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим | Ключ | Клиновыи зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины | Ключ (под головку) |
|-------------|---------------------|---------------|------------|------------|---------------------------|----------------|-----------|----------------------|--------------------------------|--------------------|
| R...11 | 117.26-620 | 136.26-654 | - | - | 117.26-654 | 110.26-639 | 2.5SMS795 | 117.26-657 | 2SMS795 | H00-2530 |
| L...11 | 117.26-620 | 136.26-654 | - | - | 117.26-654 | 110.26-638 | 2.5SMS795 | 117.26-657 | 2SMS795 | - |
| R...16 | 117.26-622 | - | - | - | PP2009-T09P | 110.26-641.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 | T09P-2 | - |
| L...16 | 117.26-622 | - | - | - | PP2009-T09P | 110.26-640.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 | T09P-2 | - |
| R...22 | 170.26-624 | - | - | - | PP2015-1-T15P | 110.26-643.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | T15P-2 | - |
| L...22 | 170.26-624 | - | - | - | PP2015-1-T15P | 110.26-642.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | T15P-2 | - |
| R...27 | 117.26-628 | - | 170.26-651 | 117.26-687 | 126.26-650 | 110.26-645 | 5SMS795 | 110.26-655 | 4SMS795 | - |
| L...27 | 117.26-628 | - | 170.26-651 | 117.26-687 | 126.26-650 | 110.26-644 | 5SMS795 | 110.26-655 | 4SMS795 | - |

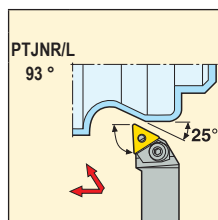
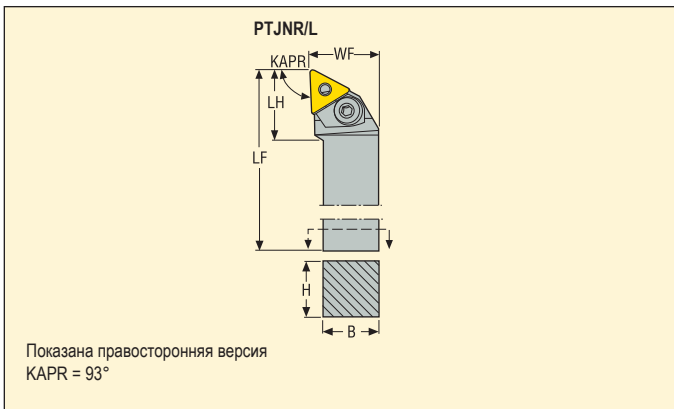
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-466, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | PTJNR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -5 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | PTJNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | -5 | -6 | 0,7 | TN..1604.. |
| | PTJNR3232P16 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 23 | -5 | -6 | 1,3 | TN..1604.. |
| | PTJNL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 23 | -5 | -6 | 0,4 | TN..1604.. |
| | PTJNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | -5 | -6 | 0,7 | TN..1604.. |
| | PTJNL3232P16 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 23 | -5 | -6 | 1,3 | TN..1604.. |
| 22 | PTJNR2525M22 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 29 | -5 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | PTJNR3232P22 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 29 | -5 | -6 | 1,3 | TN..2204.. |
| | PTJNR4032R22 | 40 | 32 | 200 | 40,0 | 29 | -5 | -6 | 2,0 | TN..2204.. |
| | PTJNL2525M22 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 29 | -5 | -6 | 0,8 | TN..2204.. |
| | PTJNL3232P22 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 29 | -5 | -6 | 1,3 | TN..2204.. |
| | PTJNL4032R22 | 40 | 32 | 200 | 40,0 | 29 | -5 | -6 | 2,0 | TN..2204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

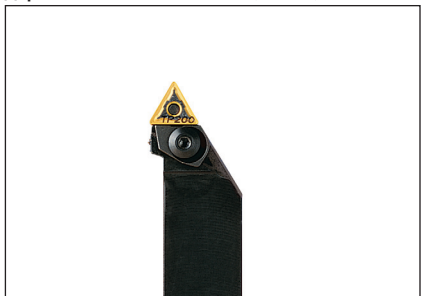
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Штифт подкладной пластины | Клиновы́й зажим | Ключ | Клиновы́й зажим, винт | Доп. части* |
|-------------|---------------------|---------------------------|-----------------|---------|-----------------------|-------------|
| | | | | | | |
| R...16 | 117.26-622 | PP2009-T09P | 110.26-641.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 | T09P-2 |
| L...16 | 117.26-622 | PP2009-T09P | 110.26-640.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 | T09P-2 |
| R...22 | 170.26-624 | PP2015-1-T15P | 110.26-643.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | T15P-2 |
| L...22 | 170.26-624 | PP2015-1-T15P | 110.26-642.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | T15P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

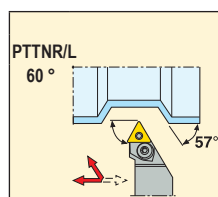
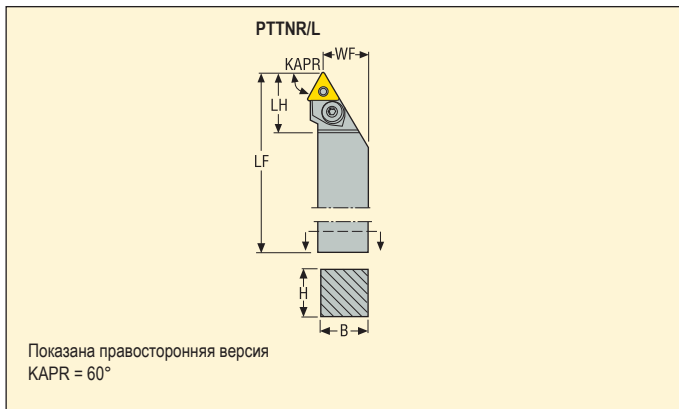
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | PTTNR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 28 | -6 | -5 | 0,4 | TN..1604.. |
| | PTTNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 28 | -6 | -5 | 0,8 | TN..1604.. |
| | PTTNL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 28 | -6 | -5 | 0,4 | TN..1604.. |
| | PTTNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 28 | -6 | -5 | 0,8 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим | Ключ | Клиновыи зажим, винт |
|-------------|---------------------|---------------------------|----------------|---------|----------------------|
| R...16 | 117.26-622 | PP2009-T09P | 110.26-641.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 |
| L...16 | 117.26-622 | PP2009-T09P | 110.26-640.1 | 3SMS795 | 117.26-655.1 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| T09P-2 |
| T09P-2 |
| |
| |
| |
| |

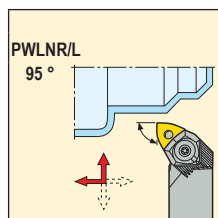
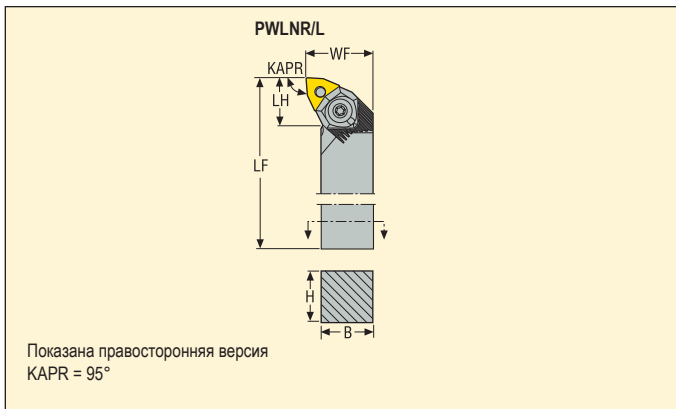
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|-------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | PWLN1616H06 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 21 | -6 | -6 | 0,2 | WN..0604.. |
| | PWLN2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 21 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | PWLN2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 21 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0604.. |
| | PWLN3232P06 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 21 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0604.. |
| | PWLN1616H06 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 21 | -6 | -6 | 0,2 | WN..0604.. |
| | PWLN2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 21 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0604.. |
| | PWLN2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 21 | -6 | -6 | 0,7 | WN..0604.. |
| | PWLN3232P06 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 21 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0604.. |
| 08 | PWLN2020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 27 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | PWLN2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | PWLN3232P08 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 27 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | PWLN2020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 27 | -6 | -6 | 0,4 | WN..0804.. |
| | PWLN2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | PWLN3232P08 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 27 | -6 | -6 | 1,3 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Настроечный винт | Штифт подкладной пластины | Клиновы́й зажим | Ключ | Клиновы́й зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|---------------------|------------------|---------------------------|-----------------|--------|-----------------------|--------------------------------|
| ...H06 | WAE060312 | L82511-T07P | PP1409-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| ...06 | WAE060312 | L82511-T07P | PP2109-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| ...08 | WAE080412 | L82511-T07P | PP2015-1-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части*

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

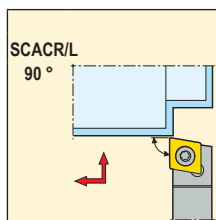
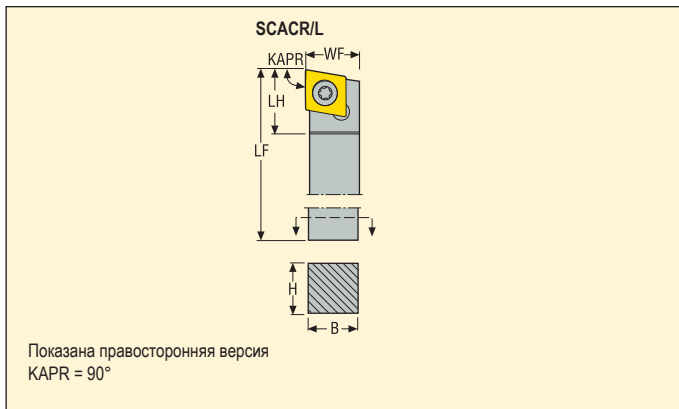
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина WAE080312 для пластины WNM.0806..., заказывается отдельно
Клин WNW08 для пластины WNM08..., заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | SCACR0808K06 | 8 | 8 | 125 | 8,7 | 9 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCACR1010M06 | 10 | 10 | 150 | 10,7 | 9 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCACR1212M06 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 9 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCACL0808K06 | 8 | 8 | 125 | 8,7 | 9 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCACL1010M06 | 10 | 10 | 150 | 10,7 | 9 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCACL1212M06 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 9 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| 09 | SCACR1212M09 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCACR1414M09 | 14 | 14 | 150 | 14,7 | 13 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | SCACR1616H09 | 16 | 16 | 100 | 16,7 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCACL1212M09 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCACL1414M09 | 14 | 14 | 150 | 14,7 | 13 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | SCACL1616H09 | 16 | 16 | 100 | 16,7 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

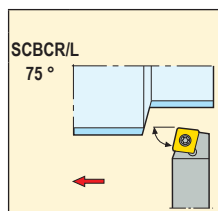
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCMT и CCGW.-LF



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



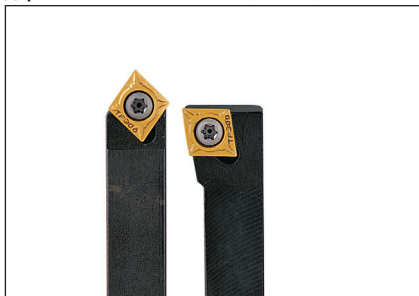
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|---------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 09 | SCBCR1616H09 | 16 | 16 | 100 | 13,0 | 12 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09..(-LF) |
| | SCBCR2020K09 | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 12 | 0 | 0 | 0,4 | CC..09..(-LF) |
| | SCBCL1616H09 | 16 | 16 | 100 | 13,0 | 12 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09..(-LF) |
| | SCBCL2020K09 | 20 | 20 | 125 | 17,0 | 12 | 0 | 0 | 0,4 | CC..09..(-LF) |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

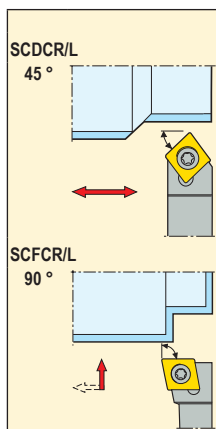
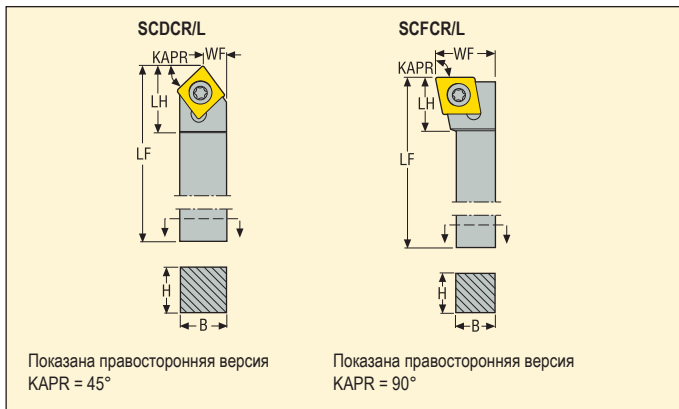
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин ССGT, ССGW, ССMT и ССMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | SCDCR0808K06 | 8 | 8 | 125 | 4,2 | 11 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCDCR1010M06 | 10 | 10 | 150 | 5,2 | 11 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCDCL0808K06 | 8 | 8 | 125 | 4,2 | 11 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCDCL1010M06 | 10 | 10 | 150 | 5,2 | 11 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| 09 | SCDCR1212M09 | 12 | 12 | 150 | 6,2 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCDCR1414M09 | 14 | 14 | 150 | 7,2 | 21 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | SCDCL1212M09 | 12 | 12 | 150 | 6,2 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCDCL1414M09 | 14 | 14 | 150 | 7,2 | 21 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| 06 | SCFCR0808D06 | 8 | 8 | 60 | 10,0 | 9 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | SCFCR1212F09 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 15 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | SCFCL1212F09 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 15 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

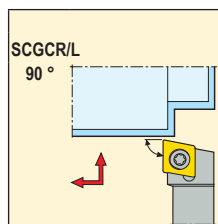
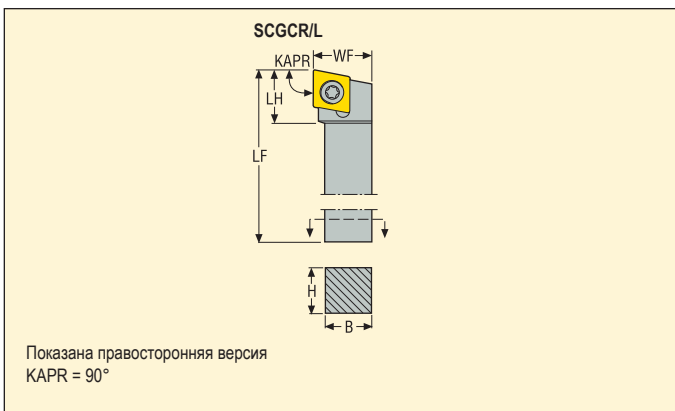
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | SCGCR0808D06 | 8 | 8 | 60 | 10,0 | 11 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCGCR1010E06 | 10 | 10 | 70 | 12,0 | 11 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCGCL1010E06 | 10 | 10 | 70 | 12,0 | 11 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | SCGCR1212F09 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 15 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | SCGCL1212F09 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 15 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

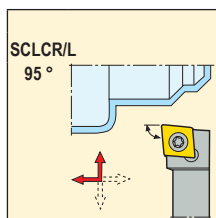
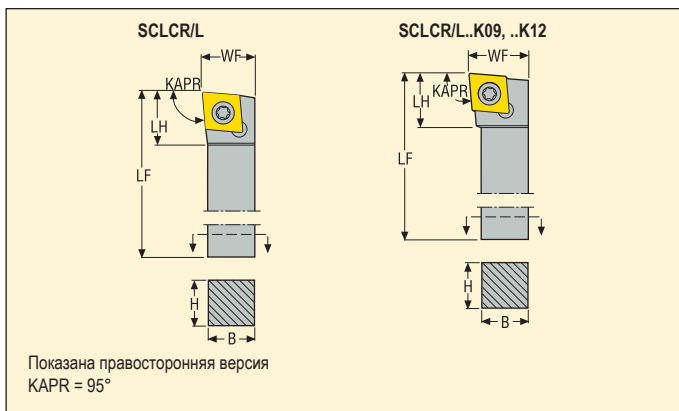
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | SCLCR0808K06 | 8 | 8 | 125 | 8,5 | 9 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCLCR1010M06 | 10 | 10 | 150 | 10,5 | 9 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCLCR1212M06 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 8 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCLCL0808K06 | 8 | 8 | 125 | 8,5 | 9 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCLCL1010M06 | 10 | 10 | 150 | 10,5 | 9 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| | SCLCL1212M06 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 8 | 0 | 0 | 0,2 | CC..0602.. |
| 09 | SCLCR1212M09 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 12 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCLCR1616H09 | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 12 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCLCR2020K09 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | SCLCL1212M09 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 12 | 0 | 0 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | SCLCL1616H09 | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 12 | 0 | 0 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | SCLCL2020K09 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,5 | CC..09T3.. |
| 12 | SCLCR2020K12 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | CC..1204.. |
| | SCLCL2020K12 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

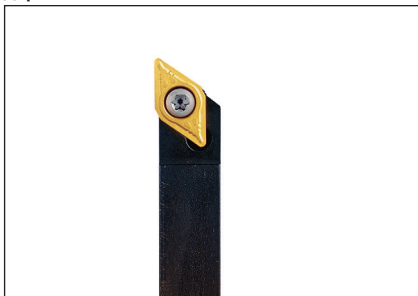
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

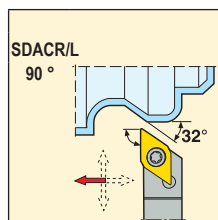
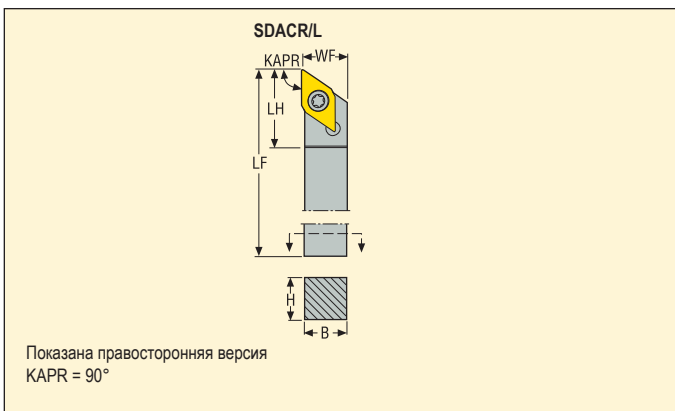
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P | - | - | - |
| ...12 | T15P-2 | C05012-T15P | 123.19-621 | CA5008 | 5SMS795 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 07 | SDACR0808K07 | 8 | 8 | 125 | 8,7 | 13 | 0 | 0 | 0,1 | DC..0702.. |
| | SDACR1010M07 | 10 | 10 | 150 | 10,7 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDACR1212M07 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDACL0808K07 | 8 | 8 | 125 | 8,7 | 13 | 0 | 0 | 0,1 | DC..0702.. |
| | SDACL1010M07 | 10 | 10 | 150 | 10,7 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDACL1212M07 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| 11 | SDACR1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDACR1414M11 | 14 | 14 | 150 | 14,7 | 20 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | SDACR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 16,7 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDACL1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,7 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDACL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 16,7 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

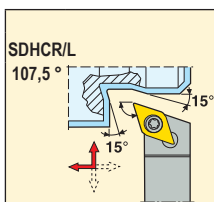
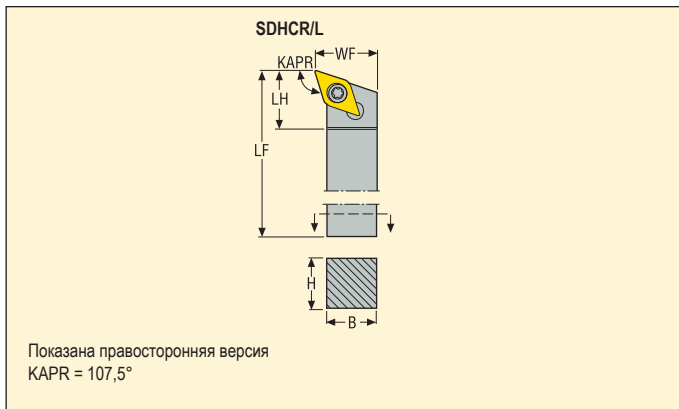
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...07 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...11 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 07 | | | | | | | | | |
| SDHCR1010M07 | 10 | 10 | 150 | 12,0 | 14 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| SDHCL1010M07 | 10 | 10 | 150 | 12,0 | 14 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| 11 | | | | | | | | | |
| SDHCR1212M11 | 12 | 12 | 150 | 16,0 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| SDHCR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| SDHCR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| SDHCR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 20 | 0 | 0 | 0,8 | DC..11T3.. |
| SDHCL1212M11 | 12 | 12 | 150 | 16,0 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| SDHCL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| SDHCL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| SDHCL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 20 | 0 | 0 | 0,8 | DC..11T3.. |
| 15 | | | | | | | | | |
| SDHCR2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | DC..1504.. |
| SDHCL2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | DC..1504.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

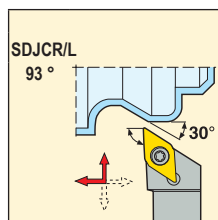
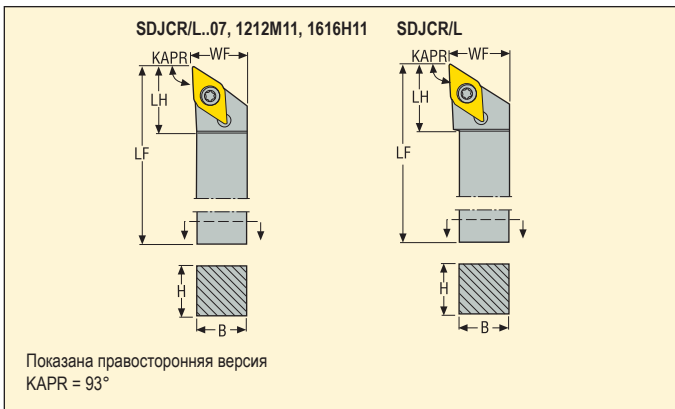
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-----------------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...07 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ...1212.11/...1616.11 | T15P-2 | C04008-T15P | - | - | - |
| ...2020.11/...2525.11 | T15P-2 | C03510-T15P | 126.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...15 | T15P-2 | C04518-T15P | 126.19-621 | CA4512 | 5SMS795 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 07 | SDJCR0808K07 | 8 | 8 | 125 | 8,5 | 13 | 0 | 0 | 0,1 | DC..0702.. |
| | SDJCR1010M07 | 10 | 10 | 150 | 10,5 | 14 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDJCR1212M07 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDJCL0808K07 | 8 | 8 | 125 | 8,5 | 13 | 0 | 0 | 0,1 | DC..0702.. |
| | SDJCL1010M07 | 10 | 10 | 150 | 10,5 | 14 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDJCL1212M07 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| 11 | SDJCR1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDJCR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDJCR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | SDJCR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | SDJCL1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDJCL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDJCL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | SDJCL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| 15 | SDJCR2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 28 | 0 | 0 | 0,7 | DC..1504.. |
| | SDJCR3225P15 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 28 | 0 | 0 | 1,1 | DC..1504.. |
| | SDJCL2525M15 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 28 | 0 | 0 | 0,7 | DC..1504.. |
| | SDJCL3225P15 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 28 | 0 | 0 | 1,1 | DC..1504.. |

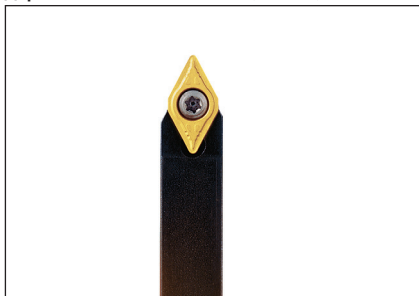
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

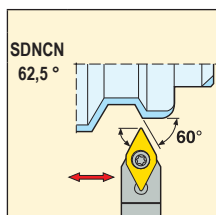
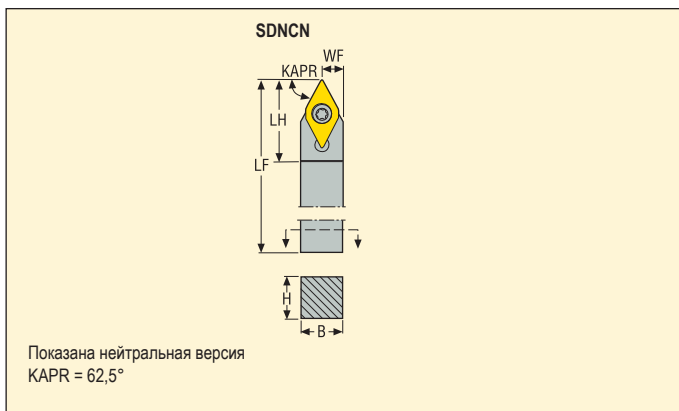
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-----------------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...07 | | | | | |
| ...1212.11/...1616.11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ...2020.11/...2525.11 | T15P-2 | C04008-T15P | - | - | - |
| ...15 | T15P-2 | C03510-T15P | 126.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | C04518-T15P | 126.19-621 | CA4512 | 5SMS795 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 07 | SDNCN0808K07 | 8 | 8 | 125 | 4,2 | 16 | 0 | 0 | 0,1 | DC..0702.. |
| | SDNCN1010M07 | 10 | 10 | 150 | 5,2 | 21 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| | SDNCN1212M07 | 12 | 12 | 150 | 6,2 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | DC..0702.. |
| 11 | SDNCN1212M11 | 12 | 12 | 150 | 6,2 | 23 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDNCN1414M11 | 14 | 14 | 150 | 7,2 | 23 | 0 | 0 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | SDNCN1616H11 | 16 | 16 | 100 | 8,2 | 22 | 0 | 0 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | SDNCN2020K11 | 20 | 20 | 125 | 10,2 | 22 | 0 | 0 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | SDNCN2525M11 | 25 | 25 | 150 | 12,7 | 23 | 0 | 0 | 0,7 | DC..11T3.. |
| 15 | SDNCN2020K15 | 20 | 20 | 125 | 10,2 | 29 | 0 | 0 | 0,4 | DC..1504.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|---------------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...07 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| .12M11/.14M11/16H11 | T15P-2 | C04008-T15P | - | - | - |
| .20K11/.25M11 | T15P-2 | C03510-T15P | 126.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...15 | T15P-2 | C04512-T15P | 126.19-621 | CA4508 | 5SMS795 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

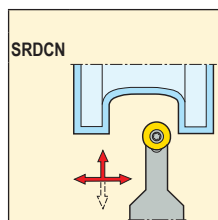
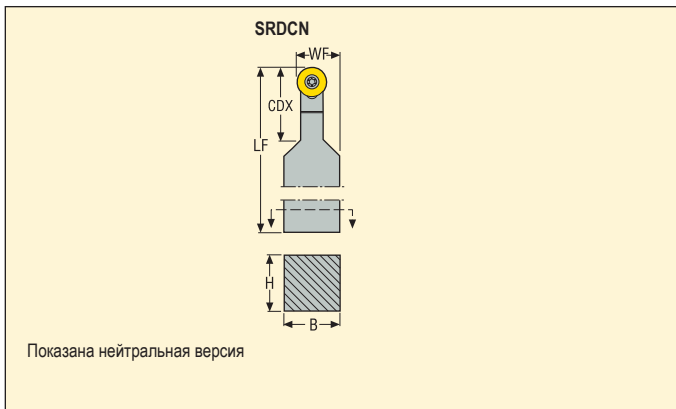
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | CDX | | | | |
| 06 | SRDCN1616H06 | 16 | 16 | 100 | 11,0 | 16 | 0 | 0 | 0,2 | RCMT0602.. |
| | SRDCN2020K06 | 20 | 20 | 125 | 13,0 | 16 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT0602.. |
| | SRDCN2525M06 | 25 | 25 | 150 | 15,5 | 16 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0602.. |
| 08 | SRDCN1616H08 | 16 | 16 | 100 | 12,0 | 16 | 0 | 0 | 0,2 | RCMT0803.. |
| | SRDCN2020K08 | 20 | 20 | 125 | 14,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT0803.. |
| | SRDCN2525M08 | 25 | 25 | 150 | 16,5 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0803.. |
| 10 | SRDCN2020K10 | 20 | 20 | 125 | 15,0 | 20 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT10T3.. |
| | SRDCN2525M10 | 25 | 25 | 150 | 17,5 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT10T3.. |
| 12 | SRDCN2525M12 | 25 | 25 | 150 | 18,5 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT1204.. |
| | SRDCN3225P12 | 32 | 25 | 170 | 18,5 | 32 | 0 | 0 | 1,0 | RCMT1204.. |
| 16 | SRDCN3225P16 | 32 | 25 | 170 | 20,5 | 32 | 0 | 0 | 1,0 | RCMT1606.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Доп. части* |
|-------------|---------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|
| | | | | | |
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ...08 | T09P-2 | C03007-T09P | - | - | - |
| ...10 | T15P-2 | C03510-T15P | 111.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...12 | T15P-2 | C03512-T15P | 111.19-621 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...16 | T20P-7L | C05018-T20P | SRN16T3M0 | CA5015 | 5SMS795 |
| | | | | | |
| | | | | | |

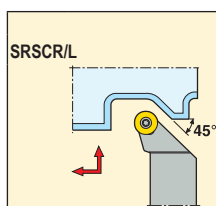
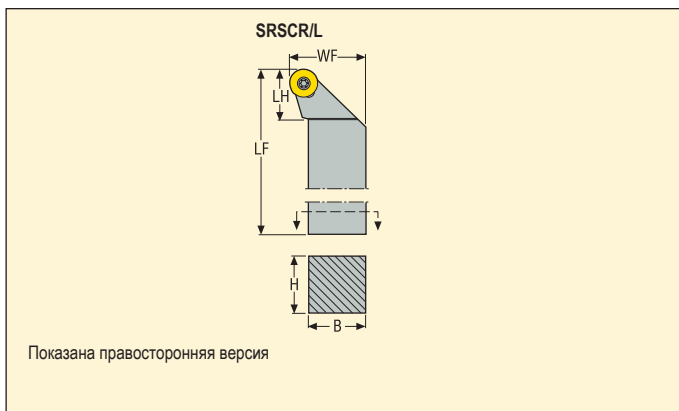
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | SRSCR2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 15 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT0602.. |
| | SRSCR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 15 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0602.. |
| | SRSCl2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 15 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT0602.. |
| | SRSCl2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 15 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0602.. |
| 08 | SRSCR2020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 25 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT0803.. |
| | SRSCR2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0803.. |
| | SRSCl2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT0803.. |
| 10 | SRSCR2020K10 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 17 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT10T3.. |
| | SRSCR2525M10 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 20 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT10T3.. |
| | SRSCl2020K10 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 17 | 0 | 0 | 0,4 | RCMT10T3.. |
| | SRSCl2525M10 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 20 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT10T3.. |
| 12 | SRSCR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT1204.. |
| | SRSCR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 23 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT1204.. |
| | SRSCl2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 23 | 0 | 0 | 0,7 | RCMT1204.. |
| | SRSCl3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 23 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT1204.. |
| 16 | SRSCR3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT1606.. |
| | SRSCl3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 25 | 0 | 0 | 1,1 | RCMT1606.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Доп. части* |
|-------------|---------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|
| | | | | | |
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ...08 | T09P-2 | C03007-T09P | - | - | - |
| ...10 | T15P-2 | C03510-T15P | 111.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...12 | T15P-2 | C03512-T15P | 111.19-621 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...16 | T20P-7L | C05018-T20P | SRN16T3M0 | CA5015 | 5SMS795 |

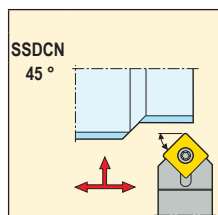
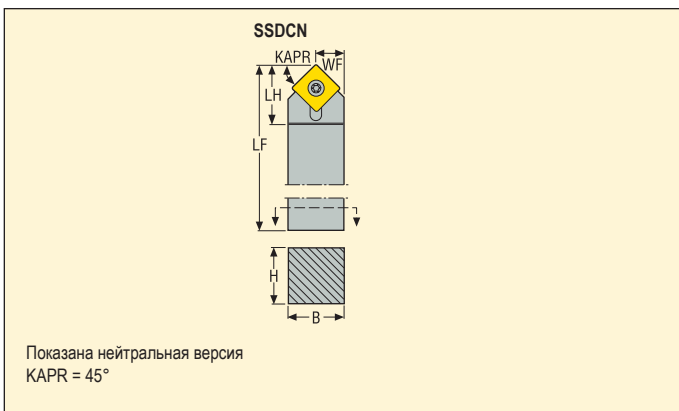
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCGW, SCMT и SCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 448, 489
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 09 | SSDCN1212M09 | 12 | 12 | 150 | 6,2 | 23 | 0 | 0 | 0,2 | SC..09T3.. |
| | SSDCN1616H09 | 16 | 16 | 100 | 8,2 | 26 | 0 | 0 | 0,2 | SC..09T3.. |
| | SSDCN2020K09 | 20 | 20 | 125 | 10,2 | 22 | 0 | 0 | 0,4 | SC..09T3.. |
| | SSDCN2525M09 | 25 | 25 | 150 | 12,7 | 23 | 0 | 0 | 0,8 | SC..09T3.. |
| 12 | SSDCN2020K12 | 20 | 20 | 125 | 10,2 | 22 | 0 | 0 | 0,4 | SC..1204.. |
| | SSDCN2525M12 | 25 | 25 | 150 | 12,7 | 22 | 0 | 0 | 0,8 | SC..1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

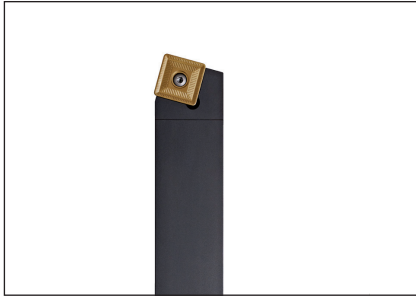
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Доп. части* |
|-------------|---------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|
| | | | | | |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P | - | - | - |
| ...K12 | T15P-2 | C05012-T15P | 110.19-621 | CA5008 | 5SMS795 |
| ...M12 | T20P-7L | C05018-T20P | 110.19-621 | CA5015 | 5SMS795 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

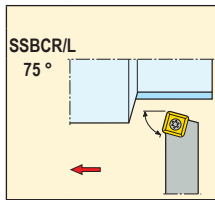
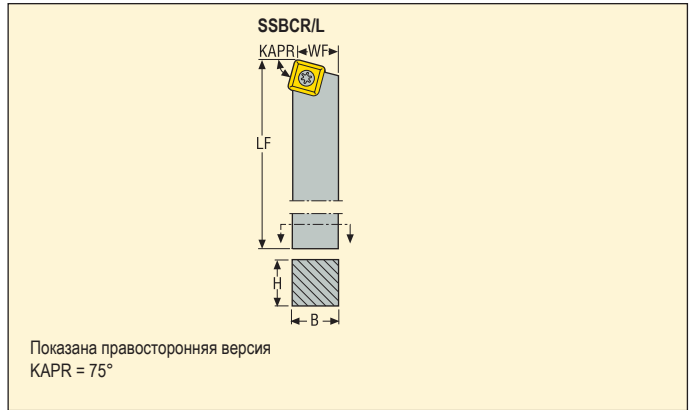
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 448-449
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | |
|----|--|--------------|--------------|----|-----|------|-------|-------|------|------------|
| | | | H | B | LF | WF | | | | |
| 38 | | SSBCR5050T38 | 50 | 50 | 300 | 43,0 | 0 | 0 | 5,6 | SC..3809.. |
| | | SSBCR6060V38 | 60 | 60 | 400 | 53,0 | 0 | 0 | 10,9 | SC..3809.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| ...38 | | | | |
| | T30P-7 | C08020-T30P | 112.19-624 | CA8020 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины | |
|--------------------------------|--|
| | |
| 5SMS795 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

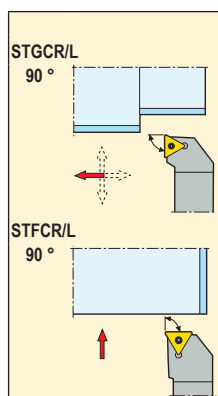
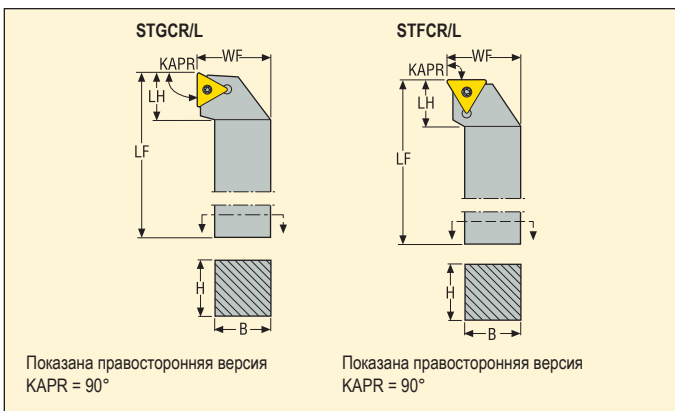
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMТ и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-458, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | STGCR1212F11 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. |
| | STGCR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 17 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STGCL1212F11 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 17 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. |
| | STGCL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 17 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| 16 | STGCR1616H16 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 25 | 0 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | STGCR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 26 | 0 | 0 | 0,4 | TC..16T3.. |
| | STGCR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | 0 | 0 | 0,8 | TC..16T3.. |
| | STGCL1616H16 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 25 | 0 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | STGCL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 26 | 0 | 0 | 0,4 | TC..16T3.. |
| | STGCL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | 0 | 0 | 0,8 | TC..16T3.. |
| 11 | STFCR1212F11 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 16 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. |
| | STFCR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 16 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STFCL1212F11 | 12 | 12 | 80 | 16,0 | 16 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. |
| | STFCL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 16 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| 16 | STFCR1616H16 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 22 | 0 | 0 | 0,3 | TC..16T3.. |
| | STFCR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 22 | 0 | 0 | 0,4 | TC..16T3.. |
| | STFCR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 24 | 0 | 0 | 0,8 | TC..16T3.. |
| | STFCL1616H16 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 22 | 0 | 0 | 0,3 | TC..16T3.. |
| | STFCL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 22 | 0 | 0 | 0,4 | TC..16T3.. |
| | STFCL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 24 | 0 | 0 | 0,8 | TC..16T3.. |

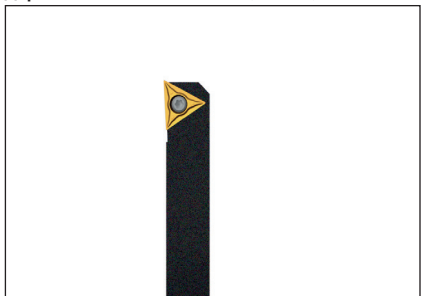
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

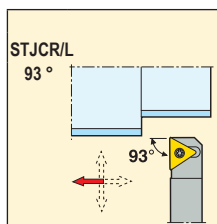
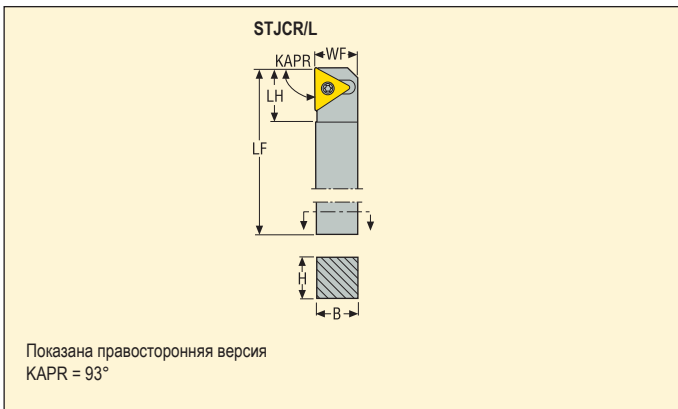
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ...16 | T15P-2 | C03509-T15P | STN160312 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-459, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



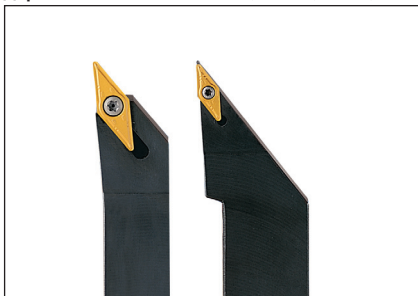
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | TC..1102.. |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | STJCR1010M11 | 10 | 10 | 150 | 10,0 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STJCR1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STJCR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STJCL1010M11 | 10 | 10 | 150 | 10,0 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STJCL1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | STJCL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 13 | 0 | 0 | 0,2 | TC..1102.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

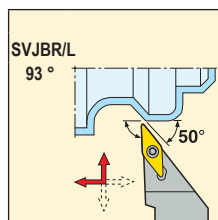
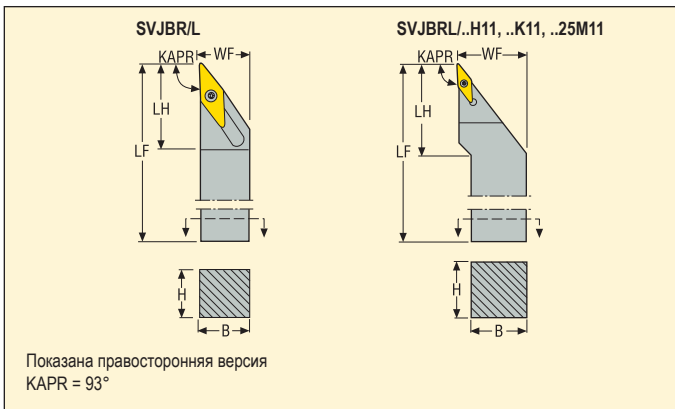
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 468-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|-----------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | SVJBR1010M11 | 10 | 10 | 150 | 10,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVJBR1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVJBR1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 27 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVJBR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 27 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | SVJBR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 42 | 0 | 0 | 0,7 | VB..1102.. |
| | SVJBL1010M11 | 10 | 10 | 150 | 10,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVJBL1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVJBL1616H11 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 27 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| 16 | SVJBL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 27 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | SVJBL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 42 | 0 | 0 | 0,7 | VB..1102.. |
| | SVJBR1212M16 | 12 | 12 | 150 | 12,5 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVJBR1616H16 | 16 | 16 | 100 | 16,5 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVJBL1212M16 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVJBL1616H16 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

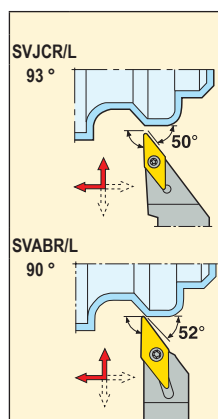
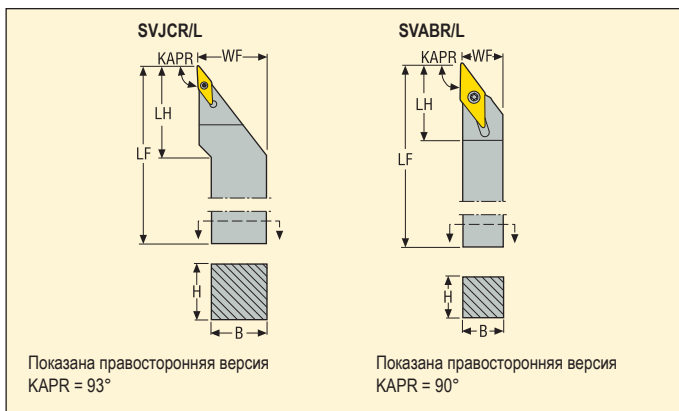
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...16 | T15P-2 | C03512-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMM и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 468-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|-----------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | SVJCR2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 25 | 0 | 0 | 0,4 | VC..1103.. |
| | SVJCL2020K11 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 25 | 0 | 0 | 0,4 | VC..1103.. |
| 11 | SVABR1010M11 | 10 | 10 | 150 | 10,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVABR1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVABL1010M11 | 10 | 10 | 150 | 10,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVABL1212M11 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| 16 | SVABR1212M16 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVABR1616H16 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVABL1212M16 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVABL1616H16 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

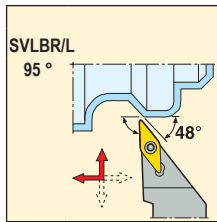
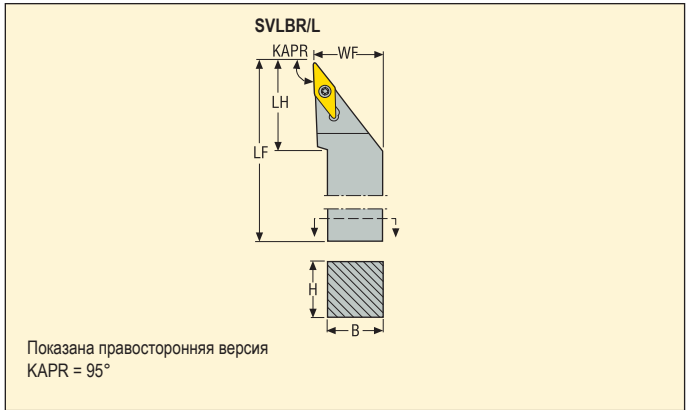
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...16 | T15P-2 | C03510-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 468-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|---------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | SVLBR2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 40 | 0 | 0 | 0,4 | VB/VC..1604.. |
| | SVLBR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 40 | 0 | 0 | 0,7 | VB/VC..1604.. |
| | SVLBR3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 40 | 0 | 0 | 1,0 | VB/VC..1604.. |
| | SVLBL2020K16 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 40 | 0 | 0 | 0,4 | VB/VC..1604.. |
| | SVLBL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 40 | 0 | 0 | 0,7 | VB/VC..1604.. |
| | SVLBL3225P16 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 40 | 0 | 0 | 1,0 | VB/VC..1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

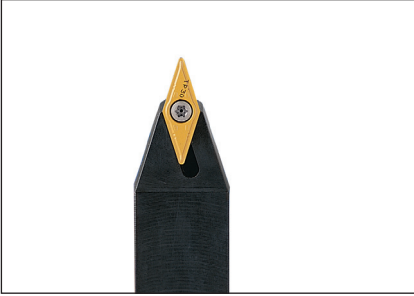
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Доп. части* |
|-------------|------------|-----------------|---------------------|----------------------|----------------|
| ...16 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

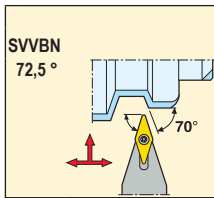
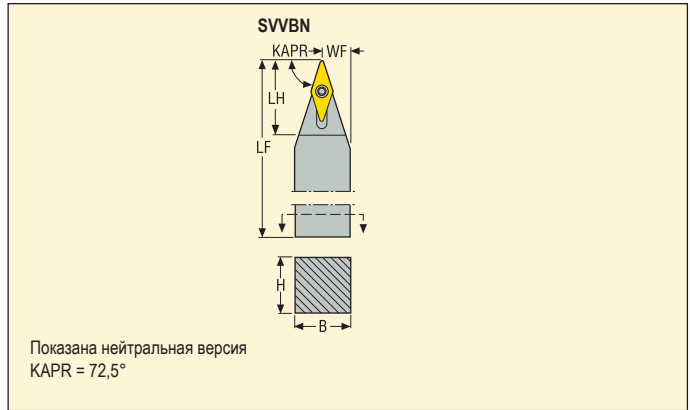
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 468-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|-----------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | SVVBN1010M11 | 10 | 10 | 150 | 5,3 | 25 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVVBN1212M11 | 12 | 12 | 150 | 6,3 | 25 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVVBN1616H11 | 16 | 16 | 100 | 8,3 | 26 | 0 | 0 | 0,2 | VB..1102.. |
| | SVVBN2020K11 | 20 | 20 | 125 | 10,3 | 26 | 0 | 0 | 0,4 | VB..1102.. |
| | SVVBN2525M11 | 25 | 25 | 150 | 12,8 | 26 | 0 | 0 | 0,7 | VB..1102.. |
| 16 | SVVBN1212M16 | 12 | 12 | 150 | 6,3 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVVBN1616H16 | 16 | 16 | 100 | 8,3 | 30 | 0 | 0 | 0,2 | VB../VC..1604.. |
| | SVVBN2020K16 | 20 | 20 | 125 | 10,6 | 35 | 0 | 0 | 0,4 | VB../VC..1604.. |
| | SVVBN2525M16 | 25 | 25 | 150 | 13,1 | 35 | 0 | 0 | 0,7 | VB../VC..1604.. |
| | SVVBN3225P16 | 32 | 25 | 170 | 13,1 | 35 | 0 | 0 | 1,0 | VB../VC..1604.. |

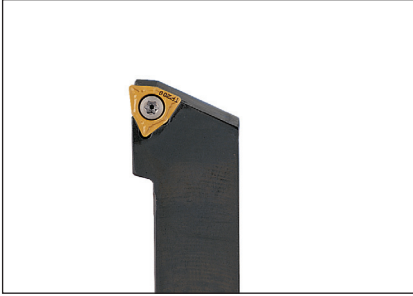
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

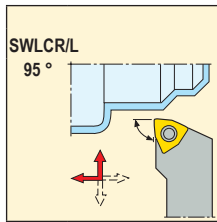
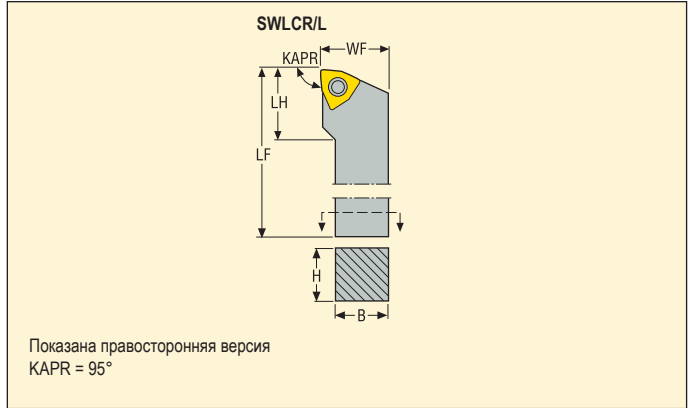
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| ..1212M16/.1616H16 | T15P-2 | C03510-T15P | - | - | - |
| ...16 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | SWLCR1616H06 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | WCMT06T3.. |
| | SWLCR2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 21 | 0 | 0 | 0,4 | WCMT06T3.. |
| | SWLCL1616H06 | 16 | 16 | 100 | 20,0 | 20 | 0 | 0 | 0,2 | WCMT06T3.. |
| | SWLCL2020K06 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 21 | 0 | 0 | 0,4 | WCMT06T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

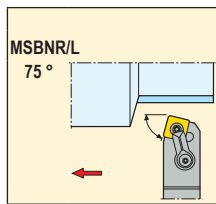
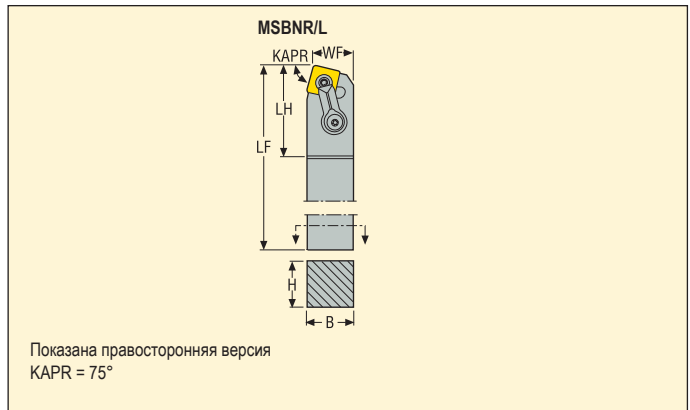
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| ...06 | T15P-2 | C03510-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 19 | MSBNR3232P19 | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 45 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1906.. |
| | MSBNR4040R19 | 40 | 40 | 200 | 35,0 | 45 | -6 | -6 | 2,4 | SN..1906.. |
| | MSBNL3232P19 | 32 | 32 | 170 | 27,0 | 45 | -6 | -6 | 1,4 | SN..1906.. |
| | MSBNL4040R19 | 40 | 40 | 200 | 35,0 | 45 | -6 | -6 | 2,4 | SN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

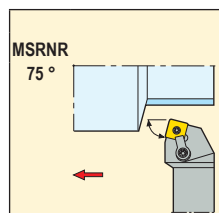
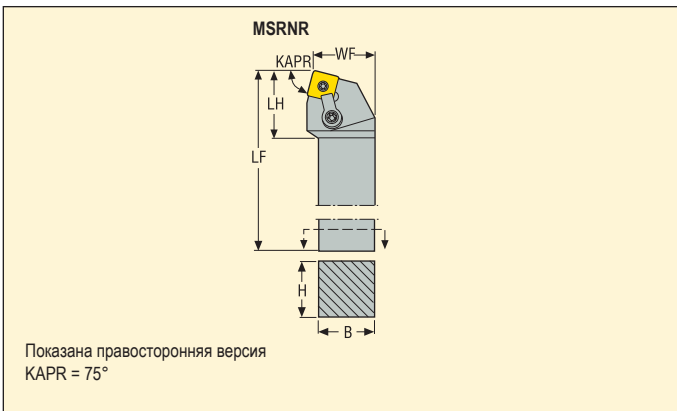
| Для размера | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|
| ...19 | MC22 | LD6024-T20P | SSN190412 | T20P-7L | MN1920-T20P |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 452-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| 25 | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | SN..2507.. |
|----|---------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 25 | MSNRNR5050T25 | 50 | 50 | 300 | 53,2 | 49 | -6 | -6 | 5,7 | SN..2507.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина | Ключ | Штифт | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|--------|-------------|----------------------|
| ...25 | MC24 | LD1035-T25P | SSN250716 | T25P-7 | MN2525-T25P | CS1216 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части*

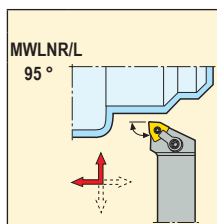
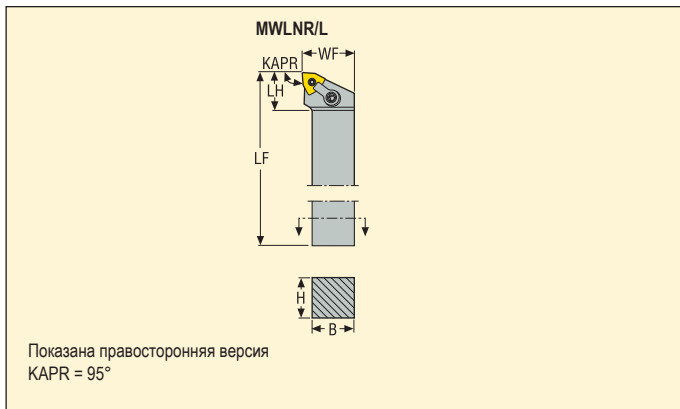
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина SSN250616 для пластины SN..2509.., заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 08 | MWLNR2020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0804.. |
| | MWLNR2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | MWLNR3232P08 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 31 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0804.. |
| | MWLNl2020K08 | 20 | 20 | 125 | 25,0 | 31 | -6 | -6 | 0,5 | WN..0804.. |
| | MWLNl2525M08 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 31 | -6 | -6 | 0,8 | WN..0804.. |
| | MWLNl3232P08 | 32 | 32 | 170 | 40,0 | 31 | -6 | -6 | 1,4 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

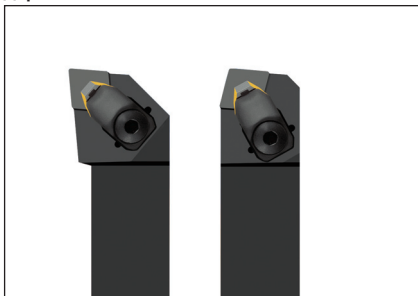
Доп. части*

| Для размера | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины | Втулка |
|-------------|--------|--------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|--------|
| ...08 | MC21 | LD6025-T15P | MWN080412 | T15P-2 | MN1215T-T15P | P3 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

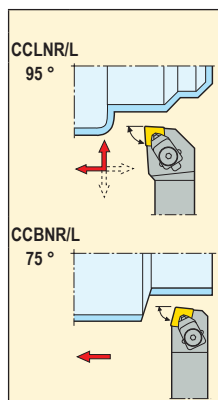
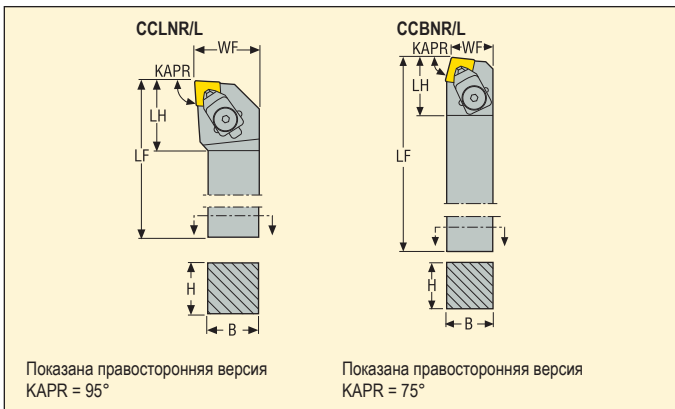
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина MWN080312 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN CNGN и CNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 481, 513
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 09 | CCLNR2525M09 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | CCLNR3225P09 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 1,1 | CN.N0903.. |
| | CCLNL2525M09 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | CCLNL3225P09 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 1,1 | CN.N0903.. |
| 12 | CCLNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N1204.. |
| | CCLNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 1,1 | CN.N1204.. |
| | CCLNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N1204.. |
| | CCLNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 1,1 | CN.N1204.. |
| 09 | CCBNR2525M09 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | CCBNL2525M09 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N0903.. |
| 12 | CCBNR2525M12 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 34 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N1204.. |
| | CCBNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 34 | -6 | -6 | 1,1 | CN.N1204.. |
| | CCBNL2525M12 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 34 | -6 | -6 | 0,8 | CN.N1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

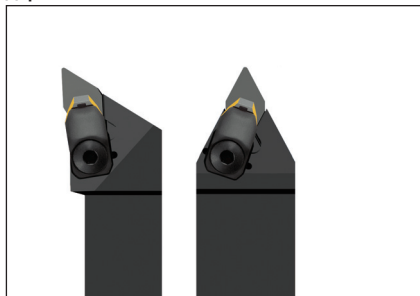
Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ...09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CCN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| ...12 | CC17P | 4SMS795 | CCN120312 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

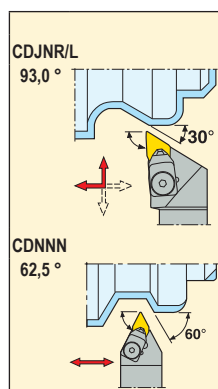
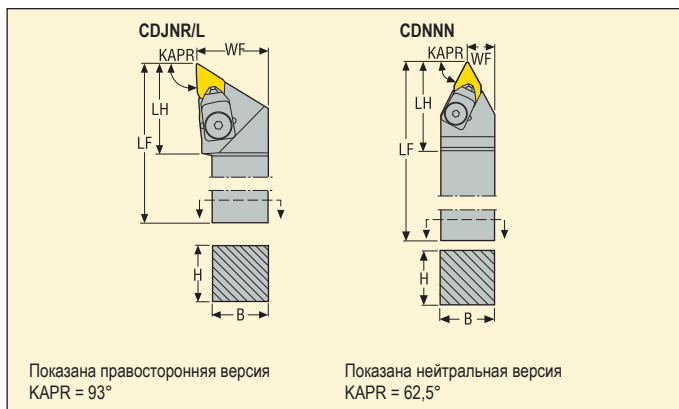
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN DNGN и DNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 484-485
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Кристалл |
|-------------|--------------|----|----|-----|------|----------|-------|-------|-----|------------|
| | H | B | LF | WF | LH | Кристалл | | | | |
| 11 | CDJNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 0,8 | DN.N1103.. |
| | CDJNR3225P11 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 1,1 | DN.N1103.. |
| | CDJNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 0,8 | DN.N1103.. |
| | CDJNL3225P11 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 34 | -6 | -6 | 1,1 | DN.N1103.. |
| 11 | CDNNN2525M11 | 25 | 25 | 150 | 13,2 | 30 | -9 | -5 | 0,7 | DN.N1103.. |
| | CDNNN3225P11 | 32 | 25 | 170 | 13,2 | 30 | 0 | -5 | 1,1 | DN.N1103.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ...11 | CC20P | 4SMS795 | CDN110412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

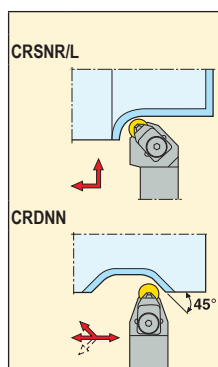
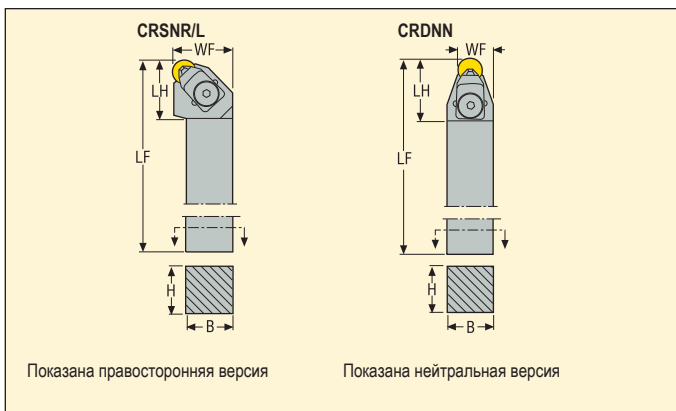
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN RNGN и RNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 486-488, 511, 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Символ | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Символ |
|--------|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 06 | CRSNR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 0,8 | RN.N0603.. |
| | CRSNL2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 27 | -6 | -6 | 0,8 | RN.N0603.. |
| 09 | CRSNR2525M09 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 29 | -6 | -6 | 0,8 | RN.N0903.. |
| | CRSNR3225P09 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 29 | -6 | -6 | 1,1 | RN.N0903.. |
| | CRSNR4040R09 | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 29 | -6 | -6 | 2,5 | RN.N0903.. |
| | CRSNL2525M09 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 29 | -6 | -6 | 0,8 | RN.N0903.. |
| | CRSNL3225P09 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 29 | -6 | -6 | 1,1 | RN.N0903.. |
| | CRSNL4040R09 | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 29 | -6 | -6 | 2,5 | RN.N0903.. |
| 12 | CRSNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | RN.N1203.. |
| | CRSNR4040R12 | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 30 | -6 | -6 | 2,5 | RN.N1203.. |
| | CRSNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | RN.N1203.. |
| | CRSNL4040R12 | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 30 | -6 | -6 | 2,5 | RN.N1203.. |
| 06 | CRDNN2525M06 | 25 | 25 | 150 | 15,5 | 29 | 0 | -8 | 0,7 | RN.N0603.. |
| 09 | CRDNN3225P09 | 32 | 25 | 170 | 17,0 | 31 | 0 | -8 | 1,0 | RN.N0603.. |
| | CRDNN4040R09 | 40 | 40 | 200 | 24,8 | 31 | 0 | -8 | 2,3 | RN.N0903.. |
| 12 | CRDNN3225P12 | 32 | 25 | 170 | 18,5 | 36 | 0 | -8 | 1,1 | RN.N1203.. |
| | CRDNN4040R12 | 40 | 40 | 200 | 26,3 | 36 | 0 | -8 | 2,3 | RN.N1203.. |
| | CRDNN5040T12 | 50 | 40 | 300 | 26,3 | 36 | 0 | -8 | 4,4 | RN.N1203.. |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

Доп. части*

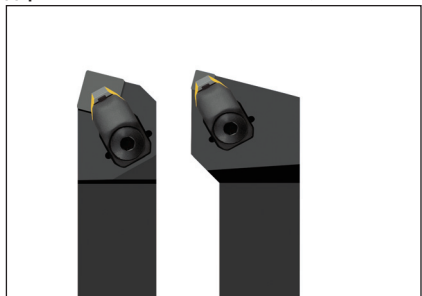
| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ...06 | CC17P-06 | 4SMS795 | CRN0603M0 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| ...09 | CC17P-09 | 4SMS795 | 117.10-620 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| ...12 | CC17P | 4SMS795 | 117.10-622 | P1311 | F94009-T09P | T09P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

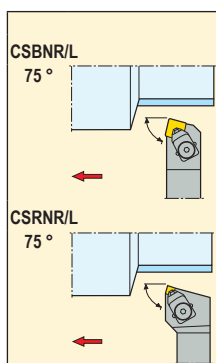
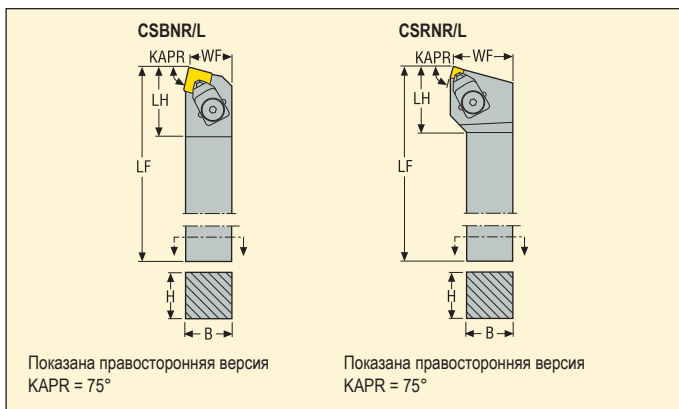
Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RN.N1204... заказывается отдельно

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 492
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 09 | CSBNR2525M09 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0903.. |
| | CSBNR3225P09 | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 30 | -6 | -6 | 1,1 | SN.N0903.. |
| | CSBNL2525M09 | 25 | 25 | 150 | 22,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0903.. |
| 12 | CSBNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 35 | -6 | -6 | 1,1 | SN.N1204.. |
| | CSBNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 22,0 | 35 | -6 | -6 | 1,1 | SN.N1204.. |
| 06 | CSRNR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0603.. |
| | CSRNL2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 30 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0603.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|
| ...06 | CC17P-06 | 4SMS795 | CSN060308 | P1311-06 | CS2507-T07P |
| ...09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CSN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P |
| ...P12 | CC20P | 4SMS795 | 174.10-621 | P1311 | F94009-T09P |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

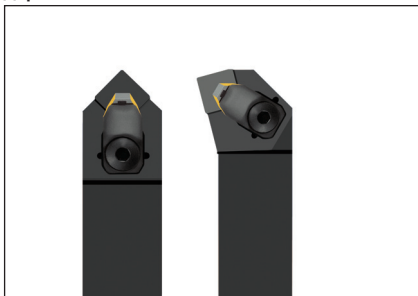
Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| T07P-2 |
| T09P-2 |
| T07P-2 |
| |
| |
| |
| |

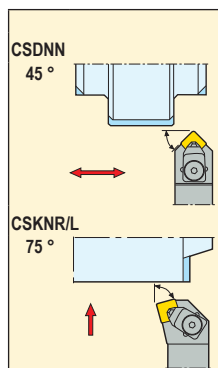
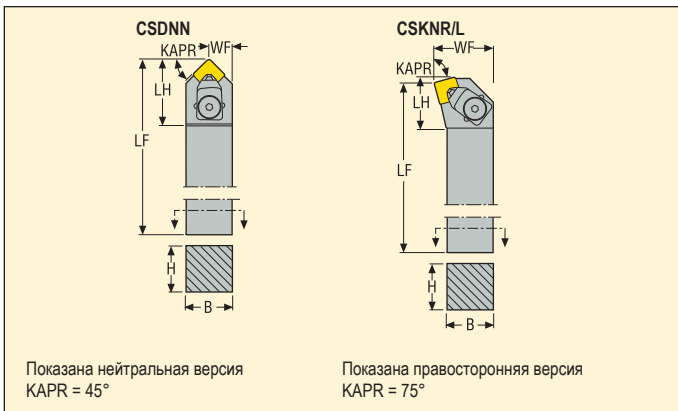
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина [174.10-622](#) для пластины SN.N1203... заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 492-493
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 09 | CSDNN3225P09 | 32 | 25 | 170 | 13,0 | 33 | -6 | -6 | 1,1 | SN.N0903.. |
| 12 | CSDNN3225P12 | 32 | 25 | 170 | 13,0 | 40 | -6 | -6 | 1,1 | SN.N1204.. |
| | CSDNN4040R12 | 40 | 40 | 200 | 20,3 | 40 | -6 | -6 | 2,4 | SN.N1204.. |
| 06 | CSKNR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0603.. |
| | CSKNL2525M06 | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | SN.N0603.. |
| 12 | CSKNR3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 1,2 | SN.N1204.. |
| | CSKNR4040R12 | 40 | 40 | 200 | 50,0 | 36 | -6 | -6 | 2,5 | SN.N1204.. |
| | CSKNL3225P12 | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 36 | -6 | -6 | 1,2 | SN.N1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ...06 | CC17P-06 | 4SMS795 | CSN060308 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| ...09 | CC17P-09 | 4SMS795 | CSN090412 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T09P-2 |
| ...12 | CC20P | 4SMS795 | 174.10-621 | P1311 | F94009-T09P | T07P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части*

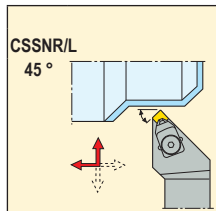
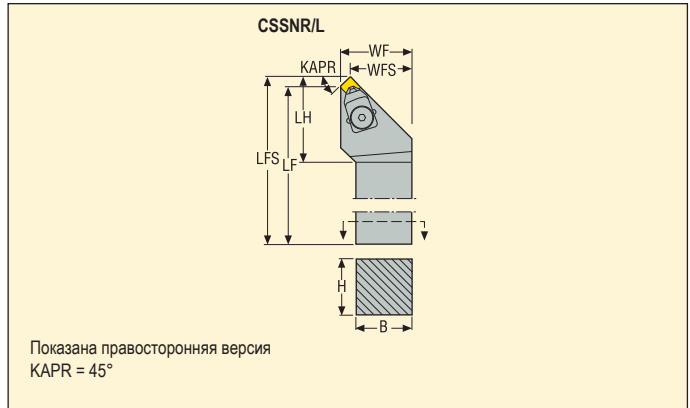
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SN.N1203..., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN и SNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 492-493
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | SN |
|-----------------|--------------|----|-----|-----|------|------|----|----|-------|-------|------------|----|
| | H | B | LF | LFS | WF | WFS | LH | | | | | |
| 06 CSSNR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 154 | 32,2 | 27,8 | 27 | -7 | 0 | 0,8 | SN.N0603.. | |
| 06 CSSNL2525M06 | 25 | 25 | 150 | 154 | 32,2 | 27,8 | 27 | -7 | 0 | 0,8 | SN.N0603.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ...06 | CC17P-06 | 4SMS795 | CSN060308 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

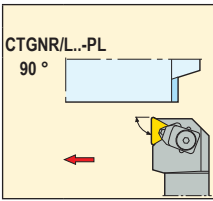
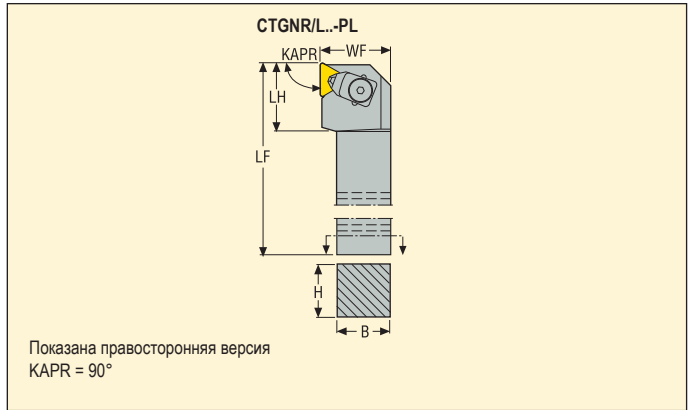
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN и TNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 497-498, 500
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|----------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 CTGNR3225P11-PL | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 31 | -8 | 0 | 1,1 | TN.N11.. |
| CTGNL3225P11-PL | 32 | 25 | 170 | 32,2 | 31 | -8 | 0 | 1,1 | TN.N11.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

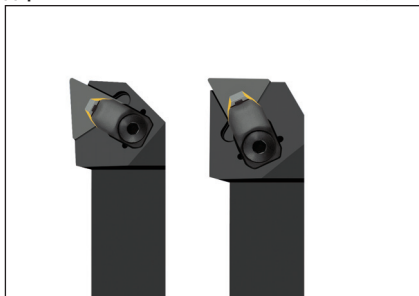
Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Настроечный винт | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...11 | CC17P-06 | 4SMS795 | CTN110308 | P1311-06 | 179.17-686 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

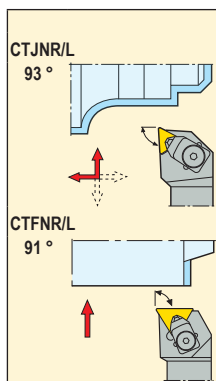
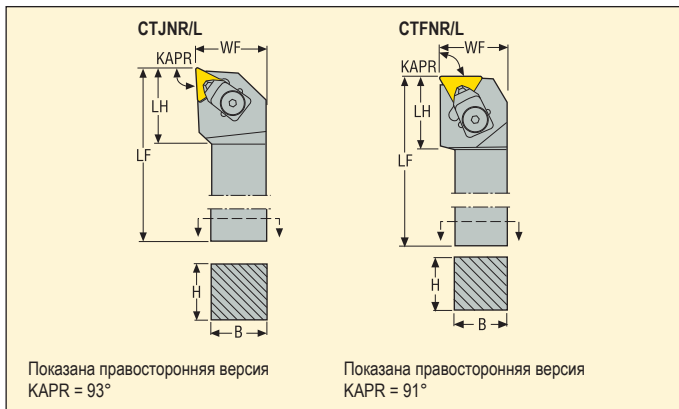
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 497-501
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|-----------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 11 | CTJNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 23 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N/TN.X1103.. |
| | CTJNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 23 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N/TN.X1103.. |
| 16 | CTJNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N1604.. |
| | CTJNL2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N1604.. |
| 11 | CTFNR2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 29 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N/TN.X1103.. |
| | CTFNL2525M11 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 29 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N/TN.X1103.. |
| 16 | CTFNR2525M16 | 25 | 25 | 150 | 32,2 | 35 | -6 | -6 | 0,8 | TN.N1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

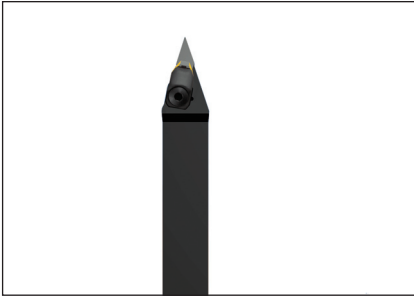
Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ...11 | CC17P-06 | 4SMS795 | CTN110308 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| ...16 | CC17P-09 | 4SMS795 | 175.10-621 | P1311-09 | F94009-T09P | T09P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

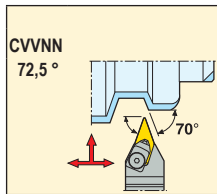
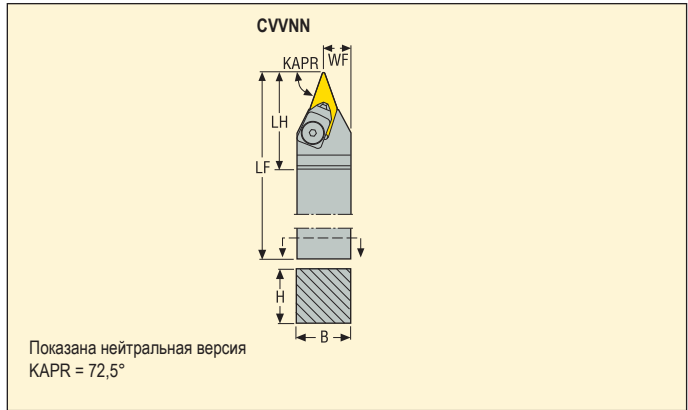
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Подкладная пластина CTN110312 для пластины TN.N110312 и TNMX110308S-WZ, заказывается отдельно
 Подкладная пластина 175.10-622 для пластины TNGN1603..., заказывается отдельно

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN VNGA и VNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 16 | CVVNN3225P16 | 32 | 25 | 170 | 13,1 | 42 | -15 | -5 | 1,0 | VN.A1604.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|----------|---------------------------|
| ...16 | CC20P | 4SMS795 | VSN160316 | P1311-09 | MN0909L-T09P |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

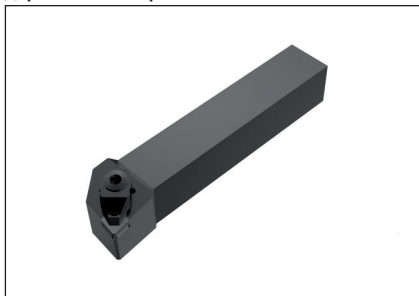
Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины | |
|--------------------------------|--|
| T09P-2 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

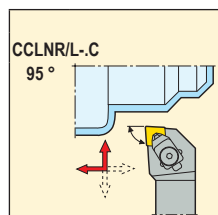
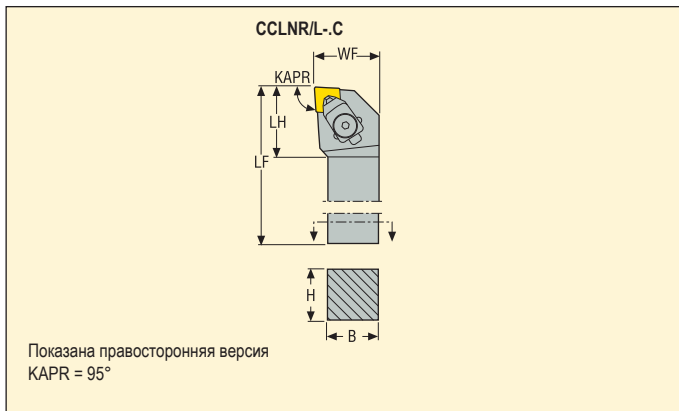
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для керамических пластин CNGN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 513
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|-----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | CCLNR2525M12-4C | 25 | 25 | 150 | 32,4 | 32 | -6 | -6 | 0,7 | CNGN1207.. |
| | CCLNL2525M12-4C | 25 | 25 | 150 | 32,4 | 32 | -6 | -6 | 0,7 | CNGN1207.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

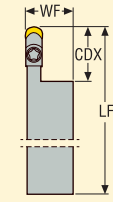
Доп. части, Заказывается отдельно

| Для размера | Прижим, набор | Подкладная пластина | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Подкладная пластина |
|-------------|---------------|---------------------|--------------------------------|----------------------|---------------------|
| ...4C | CC12P-D12 | DCN120316 | T15P-2D | C04008-T15P | DCN120616 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

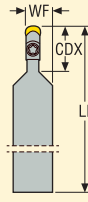
Державки для керамических пластин RCGX и RPGX

CRDCR/L...C



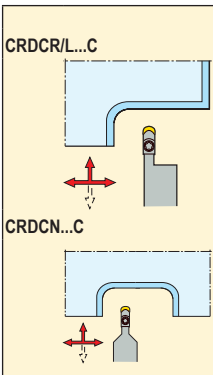
Показана правосторонняя версия

CRDCN...C



Показана нейтральная версия

- Номенклатуру пластин см. на стр. 513-515
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



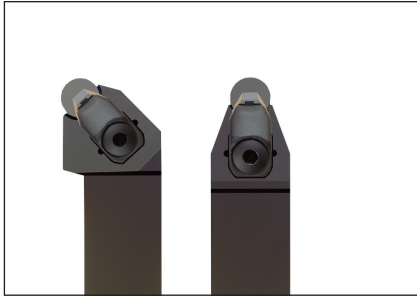
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|--------------|----|-----|------|------|-------|-------|-----|---------------|
| | H | B | LF | WF | CDX | | | | |
| 09 CRDCR3225P09C | 32 | 25 | 170 | 26,0 | 29,5 | 0 | 0 | 0,9 | RC../RP..0907 |
| 06 CRDCN3225P06C | 32 | 25 | 170 | 15,6 | 19,4 | 0 | 0 | 0,9 | RC../RP..0606 |
| 09 CRDCN3225P09C | 32 | 25 | 170 | 17,2 | 29,0 | 0 | 0 | 0,9 | RC../RP..0907 |
| 12 CRDCN3225P12C | 32 | 25 | 170 | 18,8 | 38,5 | 0 | 0 | 0,9 | RC../RP..1207 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

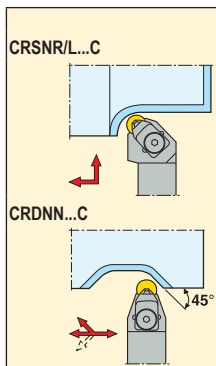
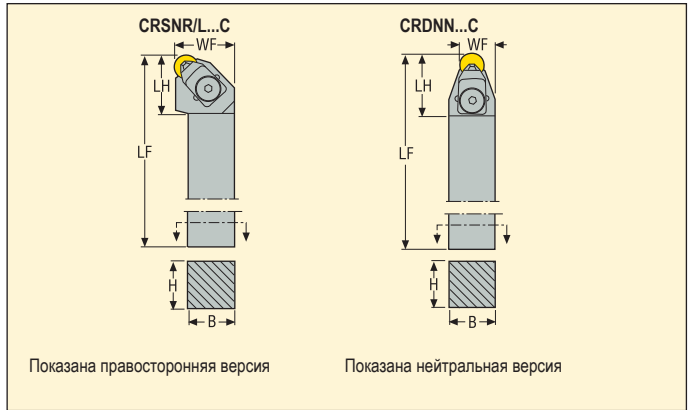
| Для | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Ключ винта подкладной пластины |
|---------------|--------|--------------|---------------------|--------------------------------|
| | | | | |
| CRDCR3225P09C | CEN087 | - | CN76.206 | T10P-2D |
| CRDCN3225P06C | CEN055 | T30P-7 | CN52.190 | 2SMS795 |
| CRDCN3225P09C | CEN087 | - | CN76.206 | T10P-2D |
| CRDCN3225P12C | CEN120 | T30P-7 | CN55.222 | T25P-7 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Для получения информации о зажимном винте обратитесь в местный офис Seco

Державки для керамических пластин RNGN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|---------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 12 | CRSNR2525M12C | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 28 | -6 | -6 | 0,7 | RNGN1207.. |
| | CRSNR3225P12C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 28 | -6 | -6 | 1,1 | RNGN1207.. |
| | CRSNL2525M12C | 25 | 25 | 150 | 32,0 | 28 | -6 | -6 | 0,7 | RNGN1207.. |
| | CRSNL3225P12C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 28 | -6 | -6 | 1,1 | RNGN1207.. |
| 12 | CRDNN2525M12C | 25 | 25 | 150 | 18,8 | 32 | 0 | 0 | 0,7 | RNGN1207.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Подкладная пластина |
|-------------|--------|--------------|---------------------|--------|--------------------------------|----------------------|---------------------|
| ..12C | CC17P | 4SMS795 | CRN120400 | P1311 | T20P-2D | L85013-T20P | CRN120800 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

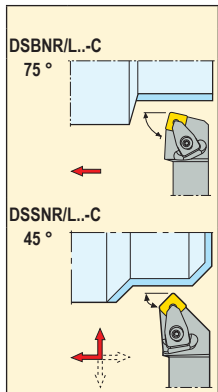
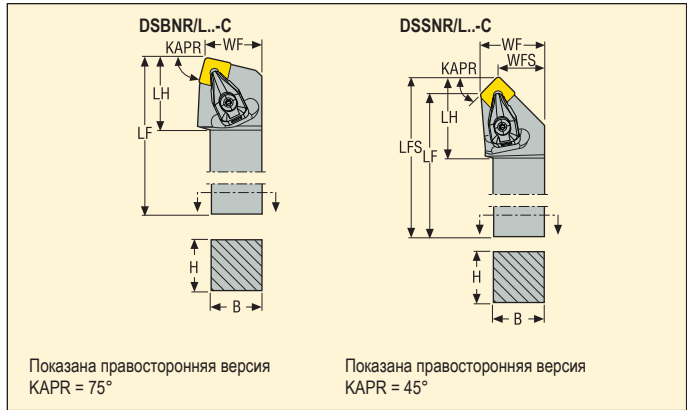
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|-----|-------|------|------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | LFS | WF | WFS | LH | | | | |
| 12 | DSBNR3225P12-C | 32 | 25 | 170 | - | 32,0 | - | 35 | -6 | -6 | 1,1 | SN.A1204.. |
| | DSBNL3225P12-C | 32 | 25 | 170 | - | 32,0 | - | 35 | -6 | -6 | 1,1 | SN.A1204.. |
| 12 | DSSNR3225P12-C | 32 | 25 | 170 | 179,1 | 32,0 | 23,9 | 39 | -8 | 0 | 1,1 | SN.A1204.. |
| | DSSNL3225P12-C | 32 | 25 | 170 | 179,1 | 32,0 | 23,9 | 39 | -8 | 0 | 1,1 | SN.A1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CC12P-S12 | DSN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CC12P-SET |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

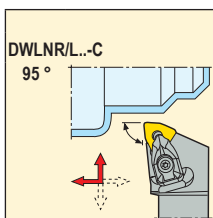
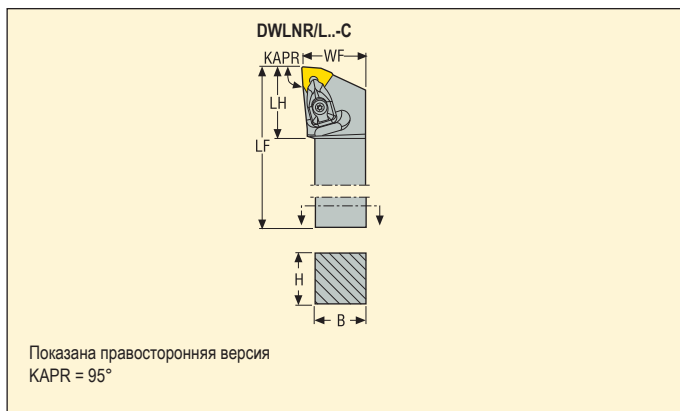
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN WNGA и WNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|-------------------|--------------|----|-----|------|----|----|-------|-------|------------|------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | | | |
| 06 DWLNR3225P06-C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 32 | -6 | -6 | 1,1 | WN.A0604.. | |
| 08 DWLNR3225P08-C | 32 | 25 | 170 | 32,0 | 35 | -6 | -6 | 1,1 | WN.A0804.. | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

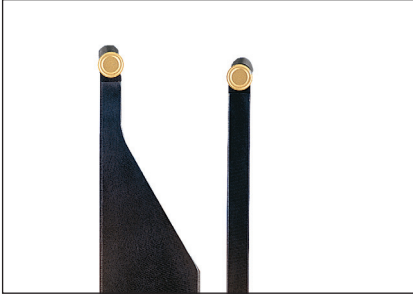
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...06 | FP1508 | L84017-T09P | CC09P-D11 | DWN060310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CC09P-SET |
| ...08 | FP2012 | L85021-T15P | CC12P-S12 | DWN080416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CC12P-SET |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

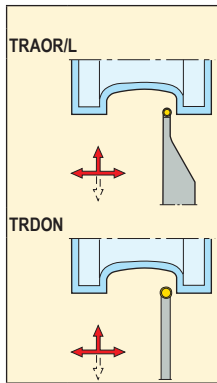
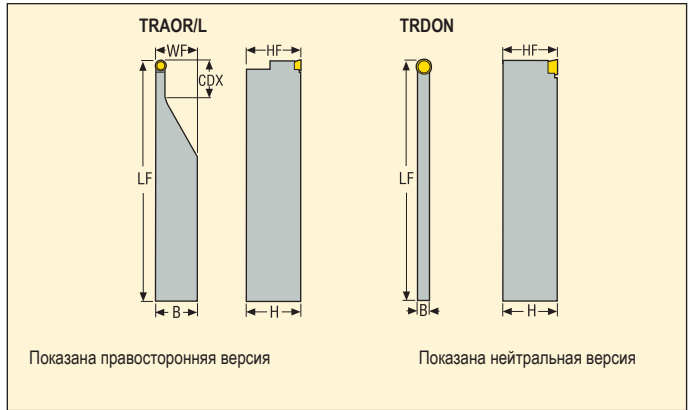
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCGS



- Номенклатуру пластин см. на стр. 444, 485
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|-------|-----------------|--------------|----|-----|------|----|-----|-------|-------|-----|-----------|
| | | H | B | LF | WF | HF | CDX | | | | |
| 4,76 | TRAOR3225-4.76 | 32 | 25 | 201 | 25,4 | 32 | – | 0 | 0 | 0,8 | RCGS4.76 |
| | TRAOL3225-4.76 | 32 | 25 | 201 | 25,4 | 32 | – | 0 | 0 | 0,8 | RCGS4.76 |
| 6,35 | TRAOR3225-6.35 | 32 | 25 | 150 | 25,5 | 32 | – | 0 | 0 | 0,8 | RCGS6.35 |
| | TRAOL3225-6.35 | 32 | 25 | 150 | 25,5 | 32 | – | 0 | 0 | 0,8 | RCGS6.35 |
| 9,525 | TRAOR3225-9.525 | 32 | 25 | 200 | 25,8 | 32 | – | 0 | 0 | 1,1 | RCGS9.525 |
| 4,76 | TRDON2004H4.76 | 20 | 4 | 100 | 4,4 | 20 | 3,7 | 0 | 0 | 0,1 | RCGS4.76 |
| 6,35 | TRDON2005H6.35 | 20 | 6 | 100 | 5,9 | 20 | 4,7 | 0 | 0 | 0,1 | RCGS6.35 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

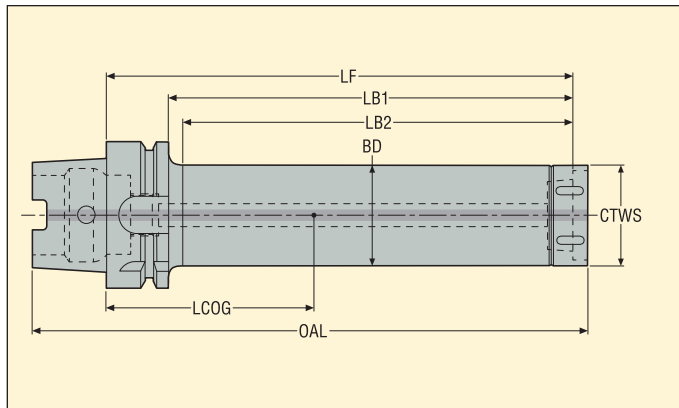
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



Точение – Steadyline® , виброгасящие держатели с головками GL SECO

GL – Steadyline®, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм

HSK-T/A



- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Сторона шпинделя Конус | Сторона заготовки Типоразмер GL CTWS | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Макс. об/ мин* | Отв. под чип | Бала нсир. | KG |
|---------------------------|--|--------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|--------------------|---------------|------|
| | | | LF | LB1 | LB2 | BD | OAL | LCOG | | | | |
| HSK-T/A63 | GL25 | HSKTA63-GL25-130-K | 130,0 | 104,0 | 101,0 | 25,0 | 166,5 | 37,0 | 10000 | 1 | PB | 1,10 |
| | GL25 | HSKTA63-GL25-180-K | 180,0 | 154,0 | 151,0 | 25,0 | 216,5 | 57,7 | 8000 | 1 | PB | 1,30 |
| | GL25 | HSKTA63-GL25-230-K | 230,0 | 204,0 | 201,0 | 25,0 | 266,5 | 80,3 | 6000 | 1 | PB | 1,50 |
| | GL32 | E9374-D32-160-GL32 | 160,0 | 134,0 | 128,0 | 32,0 | 197,4 | 58,9 | 10000 | 1 | PB | 1,60 |
| | GL32 | E9374-D32-224-GL32 | 224,0 | 198,0 | 192,0 | 32,0 | 261,4 | 90,2 | 8000 | 1 | PB | 2,00 |
| | GL40 | E9374-D40-208-GL40 | 208,0 | 182,0 | 176,0 | 40,0 | 246,4 | 92,8 | 8000 | 1 | PB | 2,70 |
| | GL40 | E9374-D40-288-GL40 | 288,0 | 262,0 | 256,0 | 40,0 | 326,4 | 134,4 | 6000 | 1 | PB | 3,50 |
| | GL50 | E9374-D50-268-GL50 | 268,0 | 242,0 | 240,5 | 50,0 | 307,4 | 131,8 | 6000 | 1 | PB | 4,80 |
| | GL50 | E9374-D50-368-GL50 | 368,0 | 342,0 | 340,5 | 50,0 | 407,4 | 184,8 | 4000 | 1 | PB | 6,40 |
| HSK-T/A100 | GL32 | E9376-D32-160-GL32 | 160,0 | 131,0 | 125,0 | 32,0 | 215,4 | 32,9 | 10000 | 1 | PB | 3,00 |
| | GL32 | E9376-D32-224-GL32 | 224,0 | 195,0 | 189,0 | 32,0 | 279,4 | 55,0 | 8000 | 1 | PB | 3,40 |
| | GL32 | E9376-D32-288-GL32 | 288,0 | 259,0 | 253,0 | 32,0 | 343,4 | 80,5 | 6000 | 1 | PB | 3,80 |
| | GL40 | E9376-D40-208-GL40 | 208,0 | 179,0 | 173,0 | 40,0 | 264,4 | 62,8 | 8000 | 1 | PB | 4,10 |
| | GL40 | E9376-D40-288-GL40 | 288,0 | 259,0 | 253,0 | 40,0 | 344,4 | 98,3 | 6000 | 1 | PB | 4,90 |
| | GL40 | E9376-D40-368-GL40 | 368,0 | 339,0 | 333,0 | 40,0 | 424,4 | 139,8 | 5000 | 1 | PB | 5,80 |
| | GL50 | E9376-D50-268-GL50 | 268,0 | 239,0 | 234,0 | 50,0 | 325,4 | 104,3 | 6000 | 1 | PB | 6,20 |
| | GL50 | E9376-D50-368-GL50 | 368,0 | 339,0 | 334,0 | 50,0 | 425,4 | 154,3 | 4000 | 1 | PB | 7,80 |
| | | GL50 | E9376-D50-468-GL50 | 468,0 | 439,0 | 434,0 | 50,0 | 525,4 | 211,6 | 2500 | 1 | PB |

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

| Для | Сменная головка | Ключ (под головку) |
|------|-----------------|--------------------|
| | | |
| GL25 | - | - |
| GL32 | SL00-32 | SL00-32.250 |
| GL40 | SL00-40 | SL00-40.350 |
| GL50 | SL00-50 | SL00-50.550 |

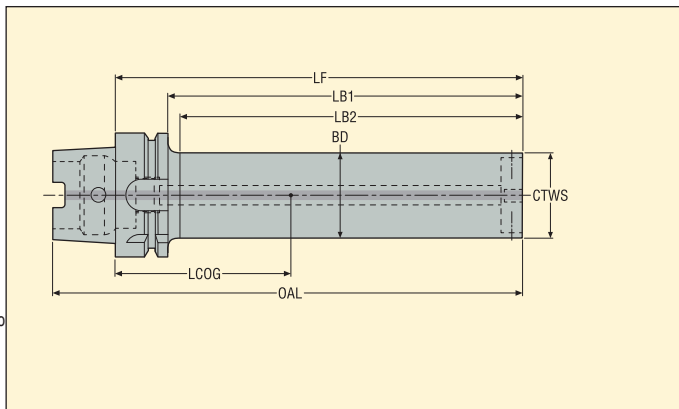
Комплектующие

| Для | Ключ |
|------|------|
| | |
| GL25 | SL25 |
| GL32 | SL32 |
| GL40 | SL40 |
| GL50 | SL50 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

ВА – Steadylines®, держатели ВА, диаметры 60 и 80 мм

HSK-T/A



- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Для крепления адаптеров ВА GL с токарными головками GL
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Сторона шпинделя Конус | Сторона заготовки Типоразмер ВА CTWS | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Макс. об/мин* | Отв. под чип | Балансир. | KG |
|---------------------------|--|---------------------|--------------|------|-------|-------|-------|-------|---------------|--------------|-----------|-------|
| | | | LF | BD | LB1 | LB2 | OAL | LCOG | | | | |
| HSK-T/A100 | BA060 | E9376-D60-301-BA060 | 301,0 | 60,0 | 272,0 | 267,0 | 351,0 | 133,1 | 4000 | 1 | PB | 8,90 |
| | BA060 | E9376-D60-421-BA060 | 421,0 | 60,0 | 392,0 | 387,0 | 471,0 | 197,2 | 3000 | 1 | PB | 11,80 |
| | BA060 | E9376-D60-541-BA060 | 541,0 | 60,0 | 512,0 | 507,0 | 591,0 | 260,6 | 2000 | 1 | PB | 14,50 |
| | BA080 | E9376-D80-421-BA080 | 421,0 | 80,0 | 392,0 | 387,0 | 471,0 | 209,7 | 3000 | 1 | PB | 19,40 |
| | BA080 | E9376-D80-581-BA080 | 581,0 | 80,0 | 552,0 | 547,0 | 631,0 | 295,5 | 2000 | 1 | PB | 26,20 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

| Для | Ключ |
|-------|-------|
| | |
| BA060 | 03Н04 |
| BA080 | 03Н05 |
| | |
| | |
| | |
| | |

Комплектующие

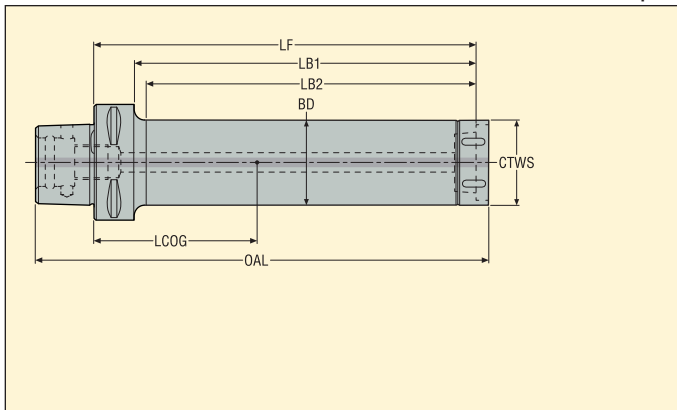
| Для | Зажимной винт |
|-------|---------------|
| | |
| BA060 | 90FQ4 |
| BA080 | 90FQ52 |
| | |
| | |
| | |
| | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Точение – Steadyline® , виброгасящие держатели с головками GL **SECO**

GL – Steadyline®, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм

Seco-Capto™



- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Страна шпинделя Типоразмер Seco-Capto™ | Страна заготовки Типоразмер GL CTWS | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Макс. об/мин* | Отв. под чип | Бала нсир. | KG |
|--|---|-----------------|--------------|-------|-------|------|-------|-------|---------------|--------------|------------|------|
| | | | LF | LB1 | LB2 | BD | OAL | LCOG | | | | |
| C4 | GL25 | C4-D25-130-GL25 | 130,0 | 110,0 | 107,0 | 25,0 | 158,5 | 51,8 | 10000 | 0 | PB | 0,80 |
| | GL25 | C4-D25-180-GL25 | 180,0 | 160,0 | 157,0 | 25,0 | 208,5 | 77,2 | 8000 | 0 | PB | 1,00 |
| | GL32 | C4-D32-160-GL32 | 160,0 | 140,0 | 137,0 | 32,0 | 189,4 | 74,7 | 10000 | 0 | PB | 1,20 |
| | GL32 | C4-D32-224-GL32 | 224,0 | 204,0 | 201,0 | 32,0 | 253,4 | 109,2 | 8000 | 0 | PB | 1,70 |
| C5 | GL25 | C5-D25-130-GL25 | 130,0 | 110,0 | 107,0 | 25,0 | 164,5 | 41,8 | 10000 | 1 | PB | 0,90 |
| | GL25 | C5-D25-180-GL25 | 180,0 | 160,0 | 157,0 | 25,0 | 214,5 | 65,1 | 8000 | 1 | PB | 1,10 |
| | GL25 | C5-D25-230-GL25 | 230,0 | 210,0 | 207,0 | 25,0 | 264,5 | 89,8 | 6000 | 1 | PB | 1,30 |
| | GL32 | C5-D32-160-GL32 | 160,0 | 140,0 | 136,0 | 32,0 | 195,4 | 65,2 | 10000 | 1 | PB | 1,40 |
| | GL32 | C5-D32-224-GL32 | 224,0 | 204,0 | 200,0 | 32,0 | 259,4 | 98,5 | 8000 | 1 | PB | 1,80 |
| | GL32 | C5-D32-288-GL32 | 288,0 | 268,0 | 264,0 | 32,0 | 323,4 | 133,6 | 6000 | 1 | PB | 2,20 |
| | GL40 | C5-D40-208-GL40 | 208,0 | 188,0 | 184,0 | 40,0 | 244,4 | 98,3 | 8000 | 1 | PB | 2,50 |
| | GL40 | C5-D40-288-GL40 | 288,0 | 268,0 | 264,0 | 40,0 | 324,4 | 140,9 | 6000 | 1 | PB | 3,30 |
| | GL40 | C5-D40-368-GL40 | 368,0 | 348,0 | 344,0 | 40,0 | 404,4 | 187,4 | 5000 | 1 | PB | 4,30 |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

| Для | Сменная головка | Ключ (под головку) |
|------|-----------------|--------------------|
| | | |
| GL25 | – | – |
| GL32 | SL00-32 | SL00-32.250 |
| GL40 | SL00-40 | SL00-40.350 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Комплектующие

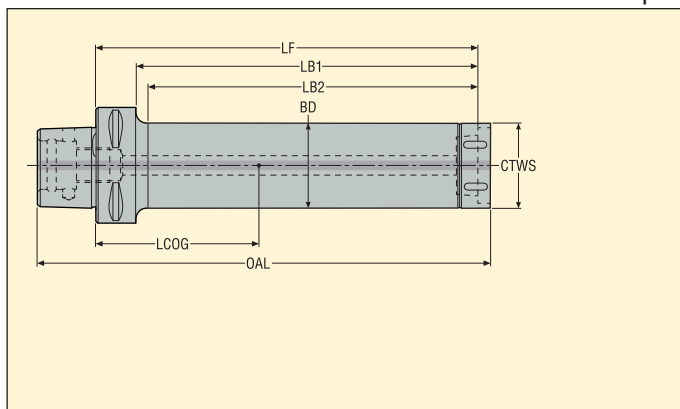
| Для | Ключ |
|------|------|
| | |
| GL25 | SL25 |
| GL32 | SL32 |
| GL40 | SL40 |
| | |
| | |
| | |
| | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Точение – Steadylin[®], виброгасящие держатели с головками GL **SECO**

GL – Steadylin[®], держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм

Seco-Capto™



- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Страна шпинделя Типоразмер Seco-Capto™ | Страна заготовки Типоразмер GL CTWS | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Макс. об/мин* | Отв. под чип | Бала нспир. | |
|--|---|------------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|--------------|-------------|------|
| | | | LF | LB1 | LB2 | BD | OAL | LCOG | | | | |
| C6 | GL25 | C6-D25-130-GL25 | 130,0 | 105,0 | 102,0 | 25,0 | 172,5 | 30,4 | 10000 | 1 | PB | 1,30 |
| | GL25 | C6-D25-180-GL25 | 180,0 | 155,0 | 152,0 | 25,0 | 222,5 | 49,3 | 8000 | 1 | PB | 1,50 |
| | GL25 | C6-D25-230-GL25 | 230,0 | 205,0 | 202,0 | 25,0 | 272,5 | 70,2 | 6000 | 1 | PB | 1,70 |
| | GL32 | C6-D32-160-GL32 | 160,0 | 135,0 | 129,0 | 32,0 | 203,4 | 52,1 | 10000 | 1 | PB | 1,80 |
| | GL32 | C6-D32-224-GL32 | 224,0 | 199,0 | 193,0 | 32,0 | 267,4 | 82,2 | 8000 | 1 | PB | 2,20 |
| | GL32 | C6-D32-288-GL32 | 288,0 | 263,0 | 257,0 | 32,0 | 331,4 | 114,9 | 6000 | 1 | PB | 2,60 |
| | GL40 | C6-D40-208-GL40 | 208,0 | 183,0 | 177,0 | 40,0 | 252,4 | 86,4 | 8000 | 1 | PB | 2,90 |
| | GL40 | C6-D40-288-GL40 | 288,0 | 263,0 | 257,0 | 40,0 | 332,4 | 127,5 | 6000 | 1 | PB | 3,70 |
| | GL40 | C6-D40-368-GL40 | 368,0 | 343,0 | 337,0 | 40,0 | 412,4 | 173,1 | 5000 | 1 | PB | 4,60 |
| | GL50 | C6-D50-268-GL50 | 268,0 | 243,0 | 238,0 | 50,0 | 313,4 | 126,6 | 6000 | 1 | PB | 5,00 |
| | GL50 | C6-D50-368-GL50 | 368,0 | 343,0 | 338,0 | 50,0 | 413,4 | 179,4 | 4000 | 1 | PB | 6,60 |
| GL50 | C6-D50-468-GL50 | 468,0 | 443,0 | 438,0 | 50,0 | 513,4 | 238,5 | 2500 | 1 | PB | 8,50 | |
| C8 | GL32 | C8-D32-224-GL32 | 224,0 | 191,0 | 181,0 | 32,0 | 277,5 | 58,2 | 8000 | 1 | PB | 3,20 |
| | GL32 | C8-D32-288-GL32 | 288,0 | 255,0 | 245,0 | 32,0 | 341,5 | 84,7 | 6000 | 1 | PB | 3,60 |
| | GL40 | C8-D40-288-GL40 | 288,0 | 255,0 | 245,0 | 40,0 | 341,5 | 102,1 | 6000 | 1 | PB | 4,70 |
| | GL40 | C8-D40-368-GL40 | 368,0 | 335,0 | 325,0 | 40,0 | 422,5 | 144,0 | 5000 | 1 | PB | 5,60 |
| | GL50 | C8-D50-268-GL50 | 268,0 | 235,0 | 225,0 | 50,0 | 323,4 | 107,6 | 6000 | 1 | PB | 5,90 |
| | GL50 | C8-D50-368-GL50 | 368,0 | 335,0 | 325,0 | 50,0 | 423,4 | 158,1 | 4000 | 1 | PB | 7,50 |
| | GL50 | C8-D50-468-GL50 | 468,0 | 435,0 | 425,0 | 50,0 | 523,4 | 215,6 | 2500 | 1 | PB | 9,40 |

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

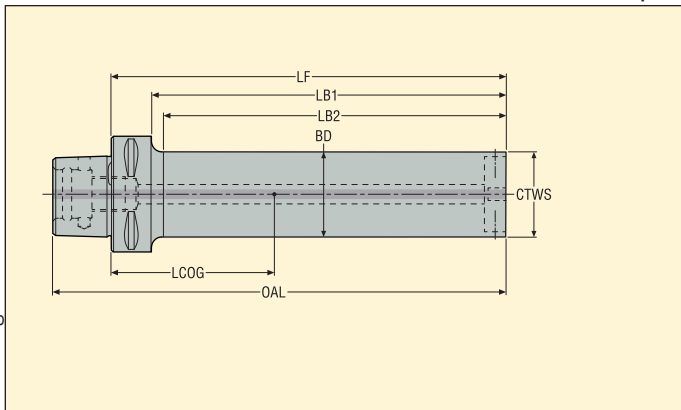
Доп. части

| Для | Сменная головка | Ключ (под головку) |
|------|-----------------|--------------------|
| | | |
| GL25 | - | - |
| GL32 | SL00-32 | SL00-32.250 |
| GL40 | SL00-40 | SL00-40.350 |
| GL50 | SL00-50 | SL00-50.550 |
| | | |
| | | |
| | | |

Комплектующие

| Для | Ключ |
|------|------|
| | |
| GL25 | SL25 |
| GL32 | SL32 |
| GL40 | SL40 |
| GL50 | SL50 |
| | |
| | |
| | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену




- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Для крепления адаптеров BA GL с токарными головками GL
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Страна шпинделя Типоразмер Seco-Capto™ | Страна заготовки Типоразмер BA CTWS | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Макс. об/мин* | Отв. под чип | Балансир. | KG |
|--|---|-------------------------|--------------|------|-------|-------|-------|-------|---------------|--------------|-----------|-------|
| | | | LF | BD | LB1 | LB2 | OAL | LCOG | | | | |
| C6 | BA060 | C6-D60-301-BA060 | 301,0 | 60,0 | 276,0 | 273,0 | 339,0 | 151,7 | 4000 | 1 | PB | 7,80 |
| | BA060 | C6-D60-421-BA060 | 421,0 | 60,0 | 396,0 | 393,0 | 459,0 | 218,6 | 3000 | 1 | PB | 10,60 |
| C8 | BA060 | C8-D60-301-BA060 | 301,0 | 60,0 | 268,0 | 263,0 | 349,0 | 137,0 | 4000 | 1 | PB | 8,60 |
| | BA060 | C8-D60-421-BA060 | 421,0 | 60,0 | 388,0 | 383,0 | 469,0 | 202,5 | 3000 | 1 | PB | 11,40 |
| | BA060 | C8-D60-541-BA060 | 541,0 | 60,0 | 508,0 | 503,0 | 589,0 | 266,8 | 2000 | 1 | PB | 14,00 |
| | BA080 | C8-D80-421-BA080 | 421,0 | 80,0 | 388,0 | 383,0 | 469,0 | 213,9 | 3000 | 1 | PB | 18,80 |
| | BA080 | C8-D80-581-BA080 | 581,0 | 80,0 | 548,0 | 543,0 | 629,0 | 300,4 | 2000 | 1 | PB | 25,10 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

| Для | Ключ |
|-------|---|
| |  |
| BA060 | 03N04 |
| BA080 | 03N05 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Комплектующие

| Для | Зажимной винт |
|-------|---|
| |  |
| BA060 | 90FQ4 |
| BA080 | 90FQ52 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

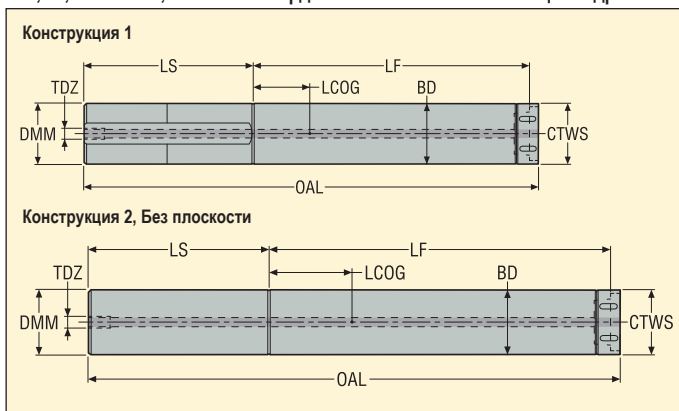
Точение – Steadylite® , виброгасящие держатели с головками GL **SECO**

GL – Steadylite® обработка, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм, сталь или твердый сплав

Цилиндрический



- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ и резьбовое соединение для подачи СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653



| Страна шпинделя DMM мм | Страна заготовки Типоразмер GL CTWS | Обозначение | * | Размеры в мм | | | | | TDZ | Констр. | Отв. под чип | KG |
|------------------------------|---|-----------------|---|--------------|-------|------|-------|-------|-------|---------|--------------|-------|
| | | | | LS | LF | BD | OAL | LCOG | | | | |
| 25 | GL25 | D25-130-GL25 | | 100,0 | 130,0 | 25,0 | 234,5 | 25,5 | G 1/4 | 1 | 0 | 0,90 |
| | GL25 | D25-180-GL25 | | 100,0 | 180,0 | 25,0 | 284,5 | 52,8 | G 1/4 | 2 | 0 | 1,10 |
| | GL25 | D25-230-GL25-CR | * | 75,0 | 230,0 | 25,0 | 309,5 | 70,2 | M8x1 | 2 | 0 | 1,70 |
| 32 | GL32 | D32-160-GL32 | | 128,0 | 160,0 | 32,0 | 293,4 | 25,3 | G 1/4 | 1 | 0 | 1,80 |
| | GL32 | D32-224-GL32 | | 128,0 | 224,0 | 32,0 | 357,4 | 60,2 | G 1/4 | 1 | 0 | 2,30 |
| | GL32 | D32-288-GL32 | | 128,0 | 288,0 | 32,0 | 421,4 | 95,7 | G 1/4 | 2 | 0 | 2,70 |
| 40 | GL40 | D40-208-GL40 | | 160,0 | 208,0 | 40,0 | 374,4 | 35,6 | G 1/4 | 1 | 0 | 3,80 |
| | GL40 | D40-288-GL40 | | 160,0 | 288,0 | 40,0 | 454,4 | 78,3 | G 1/4 | 1 | 0 | 4,60 |
| | GL40 | D40-368-GL40 | | 160,0 | 368,0 | 40,0 | 534,4 | 124,3 | G 1/4 | 2 | 0 | 5,50 |
| 50 | GL50 | D50-268-GL50 | | 200,0 | 268,0 | 50,0 | 475,4 | 46,4 | G 1/4 | 1 | 0 | 7,50 |
| | GL50 | D50-368-GL50 | | 200,0 | 368,0 | 50,0 | 575,4 | 99,0 | G 1/4 | 1 | 0 | 9,10 |
| | GL50 | D50-468-GL50 | | 200,0 | 468,0 | 50,0 | 675,4 | 158,1 | G 1/4 | 2 | 0 | 11,00 |

* Усиленные твердосплавные держатели D25...-CR позволяют значительно повысить жесткость при обработке на 10хD

Доп. части

| Для | Сменная головка | Ключ (под головку) |
|---------|-----------------|--------------------|
| | | |
| GL25 | – | – |
| GL25-CR | – | – |
| GL32 | SL00-32 | SL00-32.250 |
| GL40 | SL00-40 | SL00-40.350 |
| GL50 | SL00-50 | SL00-50.550 |

Комплектующие

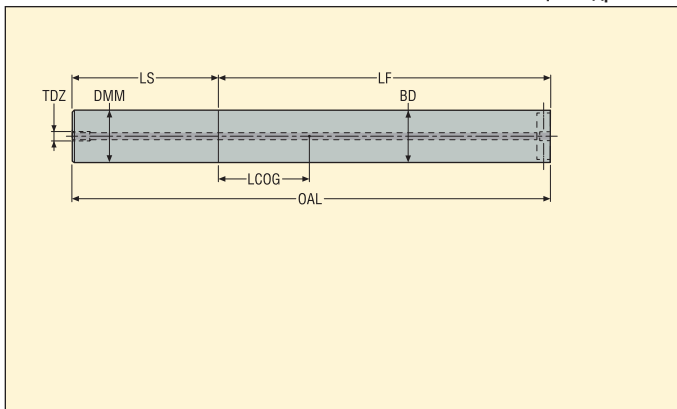
| Для | Адаптеры для СОЖ | Ключ |
|---------|------------------|------|
| | | |
| GL25 | – | SL25 |
| GL25-CR | 904JET08G1/4L | SL25 |
| GL32 | – | SL32 |
| GL40 | – | SL40 |
| GL50 | – | SL50 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену


Точение – Steadyline® , виброгасящие держатели с головками GL **SECO**

BA – Steadyline®, держатели BA, диаметры 60, 80 и 100 мм


Цилиндрический



- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Для крепления адаптеров BA GL с токарными головками GL
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Страна шпинделя DMM мм | Страна заготовки Типоразмер BA CTWS | Обозначение | Размеры в мм | | | | | TDZ | Отв. под чип |  |
|------------------------------|---|----------------|--------------|-------|-------|--------|-------|-------|--------------------|---|
| | | | LS | LF | BD | OAL | LCOG | | | |
| 60 | BA060 | D60-301-BA060 | 240,0 | 301,0 | 60,0 | 541,0 | 50,1 | G 3/4 | 0 | 12,50 |
| | BA060 | D60-541-BA060 | 240,0 | 541,0 | 60,0 | 781,0 | 179,1 | G 3/4 | 0 | 18,10 |
| 80 | BA080 | D80-421-BA080 | 320,0 | 421,0 | 80,0 | 741,0 | 71,0 | G 3/4 | 0 | 30,20 |
| | BA080 | D80-741-BA080 | 320,0 | 741,0 | 80,0 | 1061,0 | 241,6 | G 3/4 | 0 | 43,40 |
| 100 | BA100 | D100-939-BA100 | 500,0 | 939,0 | 100,0 | 1439,0 | 271,9 | G 3/4 | 0 | 84,70 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Доп. части

| Для | Ключ |
|-------|---|
| |  |
| BA060 | 03H04 |
| BA080 | 03H05 |
| BA100 | 03H06 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

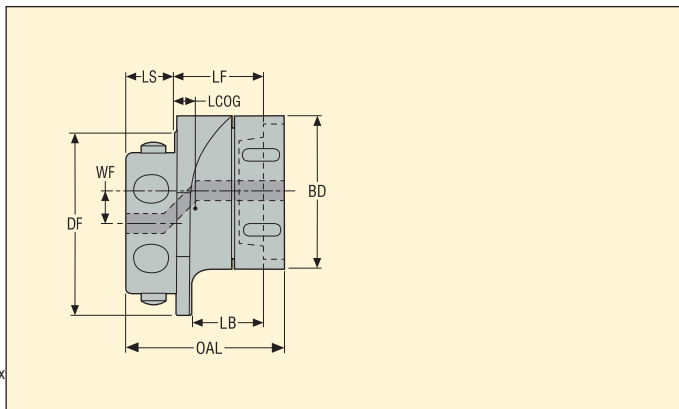
Комплектующие

| Для | Зажимной винт |
|-------|---|
| |  |
| BA060 | 90FQ4 |
| BA080 | 90FQ52 |
| BA100 | 90FQ6 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

BA – адаптеры BA-GL

BA



- Для крепления токарных головок GL50 на держатели Steadyline® BA
- Каждый адаптер доступен в двух исполнениях с различным вылетом 'WF': используйте максимально возможный из доступных
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 302-310, 650-653

| Страна шпинделя | Страна заготовки Типоразмер GL | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | Отв. под чип | KG |
|-----------------|-----------------------------------|------------------|--------------|------|-------|------|------|------|------|------|--------------|------|
| | | | WF | LF | DF | BD | LB | LS | OAL | LCOG | | |
| BA060 | GL50 | BA060-05-27-GL50 | 5,0 | 27,0 | 60,0 | 50,0 | 21,5 | 16,0 | 50,4 | 5,8 | 0 | 0,60 |
| | GL50 | BA060-10-27-GL50 | 10,0 | 27,0 | 60,0 | 50,0 | 21,5 | 16,0 | 50,4 | 5,8 | 0 | 0,60 |
| BA080 | GL50 | BA080-15-27-GL50 | 15,0 | 27,0 | 80,0 | 50,0 | 21,5 | 22,0 | 56,4 | 1,4 | 0 | 0,90 |
| | GL50 | BA080-23-27-GL50 | 23,0 | 27,0 | 80,0 | 50,0 | 21,5 | 22,0 | 56,4 | 1,4 | 0 | 0,90 |
| BA100 | GL50 | BA100-28-29-GL50 | 28,0 | 29,0 | 100,0 | 50,0 | 21,5 | 25,0 | 61,4 | -1,3 | 0 | 1,50 |
| | GL50 | BA100-38-29-GL50 | 38,0 | 29,0 | 100,0 | 50,0 | 21,5 | 25,0 | 61,4 | -1,2 | 0 | 1,50 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Доп. части

Комплектующие

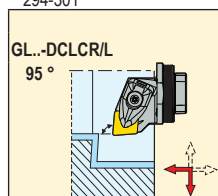
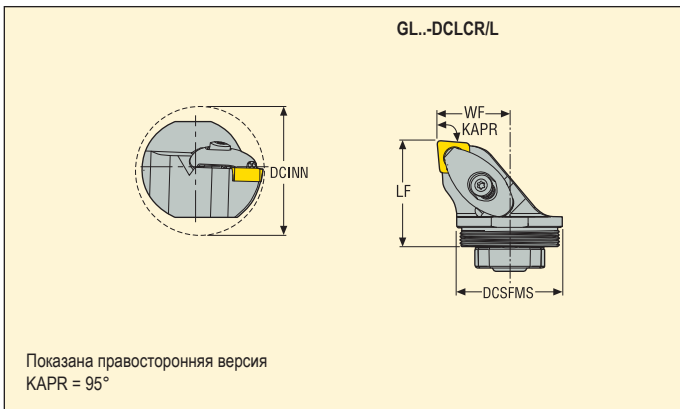
| Для | Сменная головка | Ключ (под головку) | Для | Ключ |
|------|-----------------|--------------------|------|------|
| | | | | |
| GL50 | SL00-50 | SL00-50.550 | GL50 | SL50 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | | |
|--------|----|------------------------|--------------|----|----|-------|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 09 | GL32-DCLCR-22032-09JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | 0 | -2 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | | GL32-DCLCL-22032-09JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | 0 | -2 | 0,2 | CC..09T3.. |
| GL40 | 09 | GL40-DCLCR-27032-09JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | 0 | -2 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | | GL40-DCLCL-27032-09JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | 0 | -2 | 0,2 | CC..09T3.. |
| GL50 | 09 | GL50-DCLCR-32032-09JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | 0 | -2 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | | GL50-DCLCL-32032-09JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | 0 | -2 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

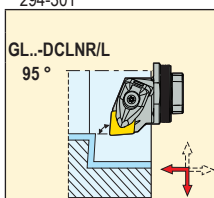
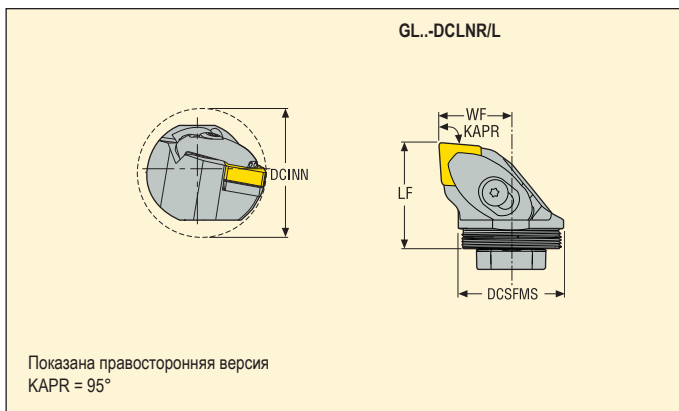
| Для | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Уплотнение | Ключ (с Т-образной ручкой) | Кольцо | Пружина |
|------|--------------|--------------|----------------|------------|----------------------------|----------------|---------|
| | | | | | | | |
| GL32 | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 930RD13 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | S5608 |
| GL40 | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 930RD13 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | S5608 |
| GL50 | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 930RD13 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | S5608 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480-481, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Image of plate |
|--------|--|--------------|----|----|-------|-----|-------|-------|-----|----------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 12 GL32-DCLNR-22032-12JET GL32-DCLNL-22032-12JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| | | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| GL40 | 12 GL40-DCLNR-27032-12JET GL40-DCLNL-27032-12JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| | | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| GL50 | 12 GL50-DCLNR-32032-12JET GL50-DCLNL-32032-12JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | -6 | -8 | 0,3 | CN..1204.. |
| | | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | -6 | -8 | 0,3 | CN..1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

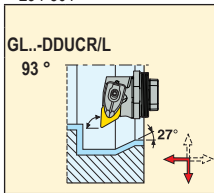
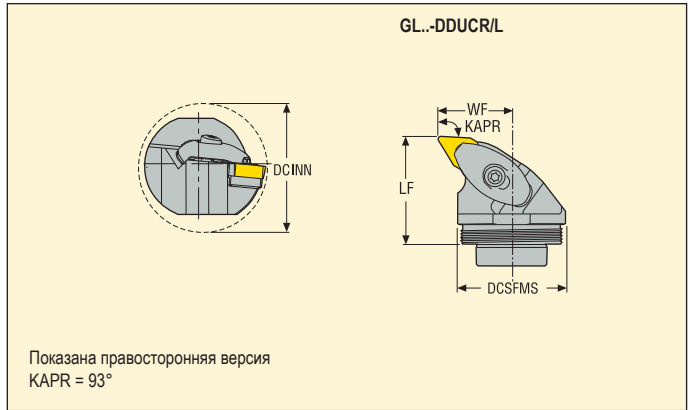
| Для | Винт прижима | Набор | Уплотнение | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Кольцо | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|------|--------------|----------------|------------|---------------------|----------------------------|----------------|------------------------------|----------------------|---------|
| | | | | | | | | | |
| GL32 | L85021-T15P | CN17U00S-2-SET | 930RD13 | DCO120310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 |
| GL40 | L85021-T15P | CN17U00S-2-SET | 930RD13 | DCO120310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 |
| GL50 | L85021-T15P | CN17U00S-2-SET | 930RD13 | DCO120310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Корректирующий коэффициент | |
|--------|-------------|------------------------|----|----|-------|-----|-------|-------|----|----------------------------|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-DDUCR-22032-11JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL32-DDUCL-22032-11JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL40 | 11 | GL40-DDUCR-27032-11JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL40-DDUCL-27032-11JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL50 | 11 | GL50-DDUCR-32032-11JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | GL50-DDUCL-32032-11JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadylin, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

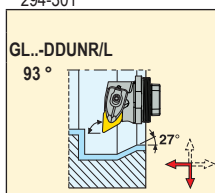
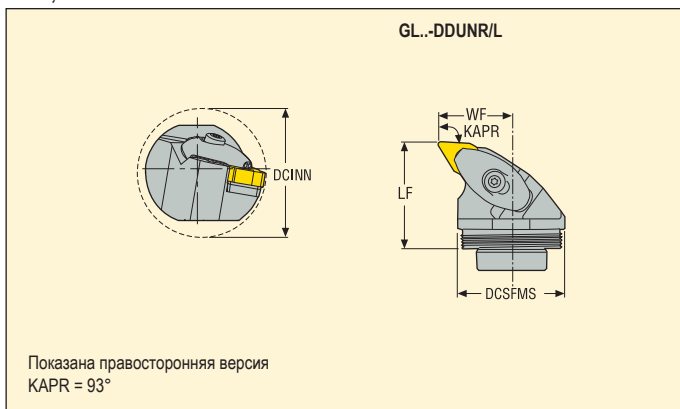
| Для | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Уплотнение | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Кольцо | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|------|--------------|--------------|----------------|------------|---------------------|----------------------------|----------------|--------------------------------|----------------------|---------|
| GL32 | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 930RD13 | 126.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL40 | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 930RD13 | 126.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL50 | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U00S-2-SET | 930RD13 | 126.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-485
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|------------------------|------------------------|----|-------|----|-----|-------|-------|-----|------------|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-DDUNR-22032-11JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -6 | -10 | 0,2 | DN..1104.. | |
| | | GL32-DDUNL-22032-11JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -6 | -10 | 0,2 | DN..1104.. | |
| | 15 | GL32-DDUNR-22032-15JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -6 | -14 | 0,2 | DN..1506.. | |
| | | GL32-DDUNL-22032-15JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -6 | -14 | 0,2 | DN..1506.. | |
| GL40 | 11 | GL40-DDUNR-27032-11JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -5 | -10 | 0,2 | DN..1104.. | |
| | | GL40-DDUNL-27032-11JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -5 | -10 | 0,2 | DN..1104.. | |
| | 15 | GL40-DDUNR-27032-15JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -6 | -14 | 0,2 | DN..1506.. | |
| | | GL40-DDUNL-27032-15JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -6 | -14 | 0,2 | DN..1506.. | |
| | GL50 | 15 | GL50-DDUNR-32032-15JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | -6 | -14 | 0,4 | DN..1506.. |
| | | | GL50-DDUNL-32032-15JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | -6 | -14 | 0,4 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

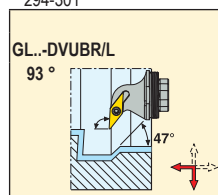
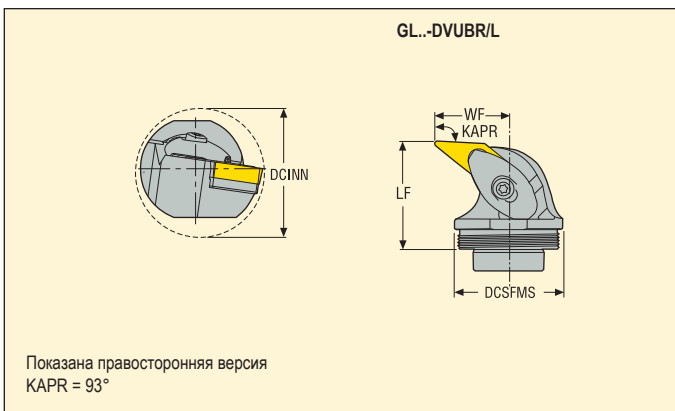
| Для | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Уплотнение | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Кольцо | Ключ для подкладной пластины | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|--------|--------------|--------------|-----------------|------------|---------------------|----------------------------|----------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------|---------|
| 32-11 | – | L84017-T09P | CX14U00S-2-SET | 930RD13 | DDN110310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T09P | – | C03007-T09P | S5608 |
| 32R-15 | H4B-T09P | L84017-T09P | CN14U10S-2R-SET | 930RD13 | DDN150416 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | – | H4B-T15P | C04008-T15P | S5608 |
| 32L-15 | H4B-T09P | L84017-T09P | CN14U10S-2L-SET | 930RD13 | DDN150416 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | – | H4B-T15P | C04008-T15P | S5608 |
| 40-11 | – | L84017-T09P | CX14U00S-2-SET | 930RD13 | DDN110310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T09P | – | C03007-T09P | S5608 |
| 40-15 | – | L85021-T15P | CN17U00S-2-SET | 930RD13 | DDN150416 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | – | C04008-T15P | S6912 |
| 50-15 | – | L85021-T15P | CN17U00S-2-SET | 930RD13 | DDN150416 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | – | C04008-T15P | S6912 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT и VBMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-468, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|------------------------|----|----|-------|-----|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | | |
| GL32 | 16 | GL32-DVUBR-22032-16JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | 0 | -8 | 0,2 | VB..1604.. |
| | | GL32-DVUBL-22032-16JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | 0 | -8 | 0,2 | VB..1604.. |
| GL40 | 16 | GL40-DVUBR-27032-16JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | 0 | -8 | 0,2 | VB..1604.. |
| | | GL40-DVUBL-27032-16JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | 0 | -8 | 0,2 | VB..1604.. |
| GL50 | 16 | GL50-DVUBR-32032-16JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | 0 | -8 | 0,3 | VB..1604.. |
| | | GL50-DVUBL-32032-16JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | 0 | -8 | 0,3 | VB..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadylin, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

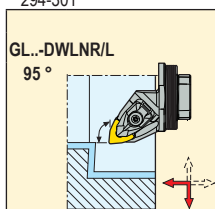
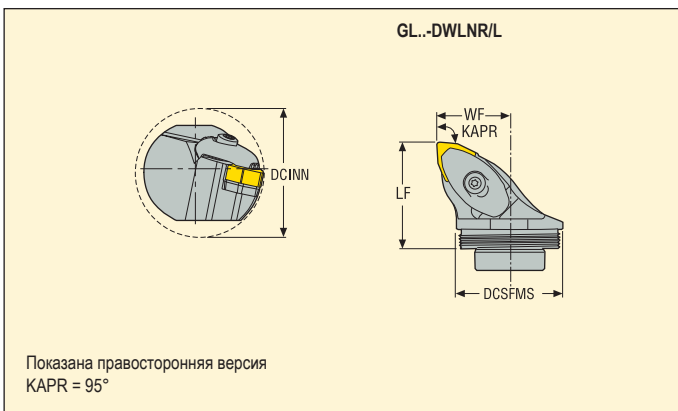
| Для | Ключ прижима | Винт прижима | Набор | Уплотнение | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Кольцо | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------|--------------|--------------|-----------------|------------|---------------------|----------------------------|----------------|--------------------------------|----------------------|---------|
| GL32..R | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 930RD13 | 171.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL32..L | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 930RD13 | 171.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL40..R | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 930RD13 | 171.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL40..L | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 930RD13 | 171.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL50..R | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U20S-2R-SET | 930RD13 | 171.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| GL50..L | H4B-T09P | L84017-T09P | CP14U20S-2L-SET | 930RD13 | 171.19-620 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T15P | C94006-T15P | S5608 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNMG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------|---------------------------|--------------|----|----|-------|-----|-----|-------|-------|------------|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | | |
| GL32 | 06 GL32-DWLNR-22032-06JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. | |
| | GL32-DWLNL-22032-06JET | 32 | 32 | 22 | 40 | 200 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. | |
| GL40 | 06 GL40-DWLNR-27032-06JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. | |
| | GL40-DWLNL-27032-06JET | 40 | 32 | 27 | 50 | 200 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. | |
| GL50 | 06 GL50-DWLNR-32032-06JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | -5 | -12 | 0,3 | WN..0604.. | |
| | GL50-DWLNL-32032-06JET | 50 | 32 | 32 | 63 | 200 | -5 | -12 | 0,3 | WN..0604.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

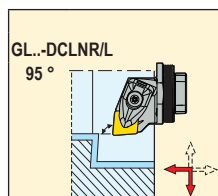
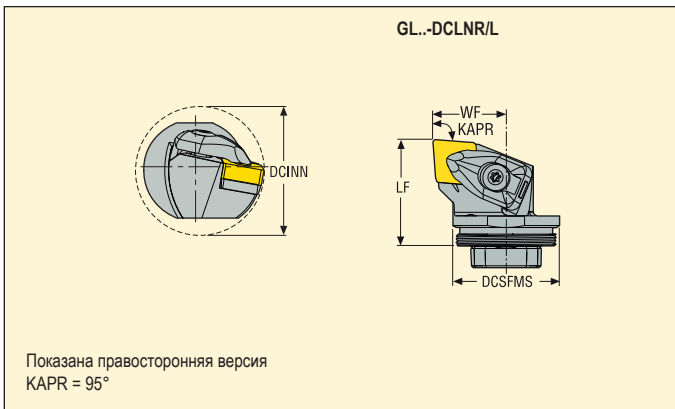
| Для | Винт прижима | Набор | Уплотнение | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Кольцо | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|------|--------------|----------------|------------|---------------------|----------------------------|----------------|------------------------------|----------------------|---------|
| GL32 | L84017-T09P | CN14U00S-2-SET | 930RD13 | DWN060310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T09P | C03007-T09P | S5608 |
| GL40 | L84017-T09P | CN14U00S-2-SET | 930RD13 | DWN060310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T09P | C03007-T09P | S5608 |
| GL50 | L84017-T09P | CN14U00S-2-SET | 930RD13 | DWN060310 | DOUBLE-T | O-RING-5.0X1.2 | H4B-T09P | C03007-T09P | S5608 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480-481, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 12 | GL32-DCLNR-22032-12 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| | | GL32-DCLNL-22032-12 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| GL40 | 12 | GL40-DCLNR-27032-12 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| | | GL40-DCLNL-27032-12 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -6 | -10 | 0,2 | CN..1204.. |
| GL50 | 12 | GL50-DCLNR-32032-12 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | -6 | -8 | 0,3 | CN..1204.. |
| | | GL50-DCLNL-32032-12 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | -6 | -8 | 0,3 | CN..1204.. |
| | 16 | GL50-DCLNR-32037-16 | 50 | 37 | 32,0 | 63 | -5 | -14 | 0,4 | CN..1606.. |
| | | GL50-DCLNL-32037-16 | 50 | 37 | 32,0 | 63 | -5 | -14 | 0,4 | CN..1606.. |
| | 19 | GL50-DCLNR-32040-19 | 50 | 40 | 32,0 | 63 | -5 | -14 | 0,4 | CN..1906.. |
| | | GL50-DCLNL-32040-19 | 50 | 40 | 32,0 | 63 | -5 | -14 | 0,4 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...12 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DCO120310 | DOUBLE-T | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| ...16 | FP2012 | L86026-T20P | CD16-S | DCN160616 | DOUBLE-T | H6B-T20P | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 |
| ...19 | FP2012 | L86026-T20P | CD19-S | DCN190416 | DOUBLE-T | H6B-T20P | C05010-T20P | S7010 | CD19-S19 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

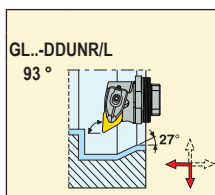
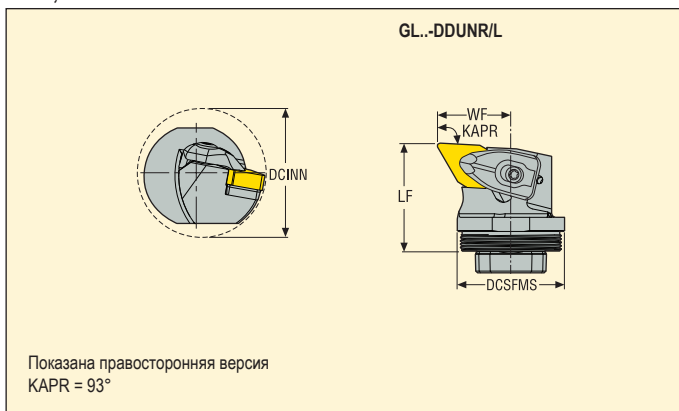
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-485
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-DDUNR-22032-11 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| | | GL32-DDUNL-22032-11 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| GL40 | 11 | GL40-DDUNR-27032-11 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -5 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| | | GL40-DDUNL-27032-11 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -5 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| GL32 | 15 | GL32-DDUNR-22032-15 | 32 | 32 | 21,9 | 40 | -6 | -14 | 0,2 | DN..1506.. |
| | | GL32-DDUNL-22032-15 | 32 | 32 | 21,9 | 40 | -6 | -14 | 0,2 | DN..1506.. |
| GL40 | 15 | GL40-DDUNR-27032-15 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -6 | -12 | 0,2 | DN..1506.. |
| | | GL40-DDUNL-27032-15 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -6 | -12 | 0,2 | DN..1506.. |
| GL50 | 15 | GL50-DDUNR-32032-15 | 50 | 32 | 27,0 | 63 | -6 | -12 | 0,3 | DN..1506.. |
| | | GL50-DDUNL-32032-15 | 50 | 32 | 27,0 | 63 | -6 | -12 | 0,3 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|---------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ..-11 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DDN110310 | DOUBLE-T | H4B-T09P | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| GL32...-15 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DDN150416 | DOUBLE-T | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| GL40/50...-15 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DDN150416 | DOUBLE-T | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

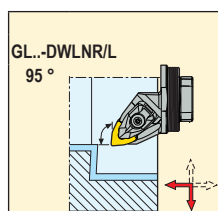
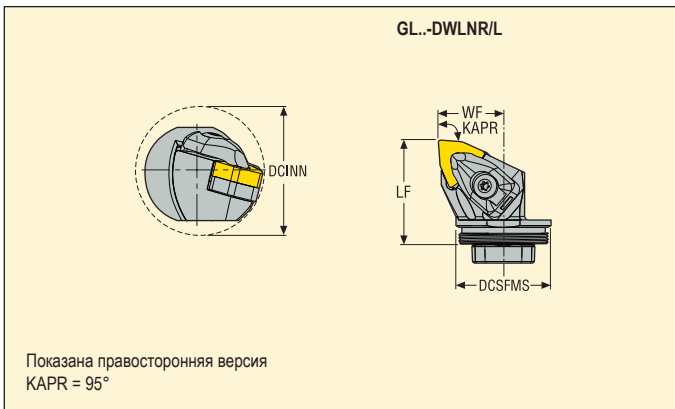
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Warning icon | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|--------------|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 06 | GL32-DWLNR-22032-06 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. |
| | | GL32-DWLNL-22032-06 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. |
| | 08 | GL32-DWLNR-22035-08 | 32 | 35 | 22,0 | 40 | -5 | -14 | 0,2 | WN..0804.. |
| | | GL32-DWLNL-22035-08 | 32 | 35 | 22,0 | 40 | -5 | -14 | 0,2 | WN..0804.. |
| GL40 | 06 | GL40-DWLNR-27032-06 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. |
| | | GL40-DWLNL-27032-06 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0604.. |
| | 08 | GL40-DWLNR-27037-08 | 40 | 37 | 27,0 | 50 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0804.. |
| | | GL40-DWLNL-27037-08 | 40 | 37 | 27,0 | 50 | -5 | -12 | 0,2 | WN..0804.. |
| GL50 | 06 | GL50-DWLNR-32032-06 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | -5 | -12 | 0,3 | WN..0604.. |
| | | GL50-DWLNL-32032-06 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | -5 | -12 | 0,3 | WN..0604.. |
| | 08 | GL50-DWLNR-32038-08 | 50 | 38 | 32,0 | 63 | -5 | -12 | 0,3 | WN..0804.. |
| | | GL50-DWLNL-32038-08 | 50 | 38 | 32,0 | 63 | -5 | -12 | 0,3 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ..06 | FP1508 | L84017-T09P | CD09-S | DWN060310 | DOUBLE-T | H4B-T09P | C03007-T09P | S5608 | CD09-S09 |
| ..08 | FP2012 | L85021-T15P | CD12-S | DWN080416 | DOUBLE-T | H4B-T15P | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

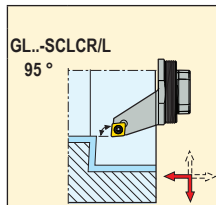
Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL...SCLCR/L

Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL25 | 09 | GL25-SCLCR-17020-09 | 25 | 20 | 17,0 | 32 | 0 | -3 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | | GL25-SCLCL-17020-09 | 25 | 20 | 17,0 | 32 | 0 | -3 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

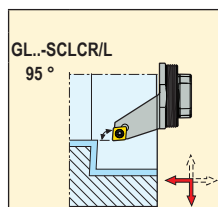
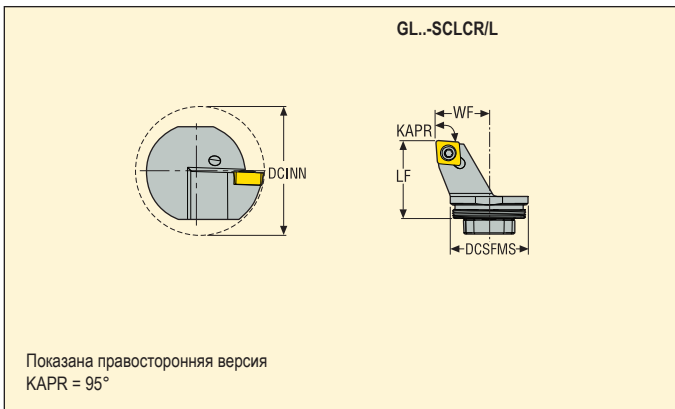
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| -09 | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX и CCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 06 | GL32-SCLCR-22032-06 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -2 | 0,1 | CC..0602.. |
| | | GL32-SCLCL-22032-06 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -2 | 0,1 | CC..0602.. |
| | 09 | GL32-SCLCR-22032-09 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -2 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | | GL32-SCLCL-22032-09 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -2 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | 12 | GL32-SCLCR-22032-12 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -8 | 0,1 | CC..1204.. |
| | | GL32-SCLCL-22032-12 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -8 | 0,1 | CC..1204.. |
| GL40 | 06 | GL40-SCLCR-27032-06 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -2 | 0,2 | CC..0602.. |
| | | GL40-SCLCL-27032-06 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -2 | 0,2 | CC..0602.. |
| | 09 | GL40-SCLCR-27032-09 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -2 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | | GL40-SCLCL-27032-09 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -2 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | 12 | GL40-SCLCR-27032-12 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -8 | 0,2 | CC..1204.. |
| | | GL40-SCLCL-27032-12 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -8 | 0,2 | CC..1204.. |
| GL50 | 06 | GL50-SCLCR-32032-06 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -2 | 0,3 | CC..0602.. |
| | | GL50-SCLCL-32032-06 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -2 | 0,3 | CC..0602.. |
| | 09 | GL50-SCLCR-32032-09 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -2 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | | GL50-SCLCL-32032-09 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -2 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | 12 | GL50-SCLCR-32032-12 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | CC..1204.. |
| | | GL50-SCLCL-32032-12 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | CC..1204.. |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|-------------|---------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------------|
| ..06 | H4B-T07P | C02506-T07P | - | DOUBLE-T | - | - |
| ..09 | H4B-T15P | C04008-T15P | - | DOUBLE-T | - | - |
| ..12 | H4B-T15P | C05012-T15P | 123.19-621 | DOUBLE-T | CA5008 | 5SMS795 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части*

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

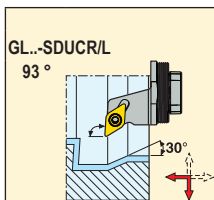
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL...SDUCR/L

Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------|----|---------------------|--------------|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL25 | 07 | GL25-SDUCR-17020-07 | 25 | 20 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,3 | DC..0702.. |
| | | GL25-SDUCL-17020-07 | 25 | 20 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,3 | DC..0702.. |
| | 11 | GL25-SDUCR-17020-11 | 25 | 20 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | GL25-SDUCL-17020-11 | 25 | 20 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

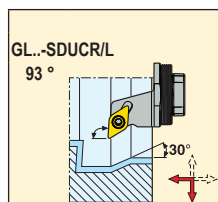
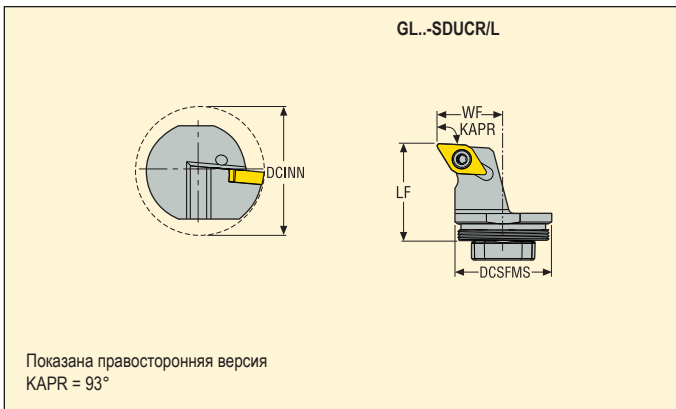
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| | | | |
| -07 | H4B-T07P | C02506-T07P | DOUBLE-T |
| -11 | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | |
|--------|----|---------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-SDUCR-22032-11 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -5 | 0,1 | DC..11T3.. |
| | | GL32-SDUCL-22032-11 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -5 | 0,1 | DC..11T3.. |
| GL40 | 11 | GL40-SDUCR-27032-11 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL40-SDUCL-27032-11 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL50 | 11 | GL50-SDUCR-32032-11 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | GL50-SDUCL-32032-11 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|--------------|-----------------|----------------------------|
| ..11 | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

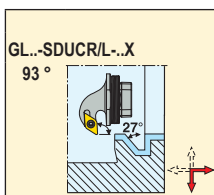
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL..-SDUCR/L..X

Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|--------|-------------|-----------------------------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL25 | 11 | GL25-SDUCR-17012-11X | 25 | 12 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL25-SDUCL-17012-11X | 25 | 12 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

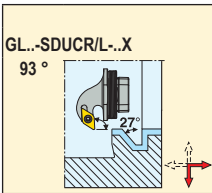
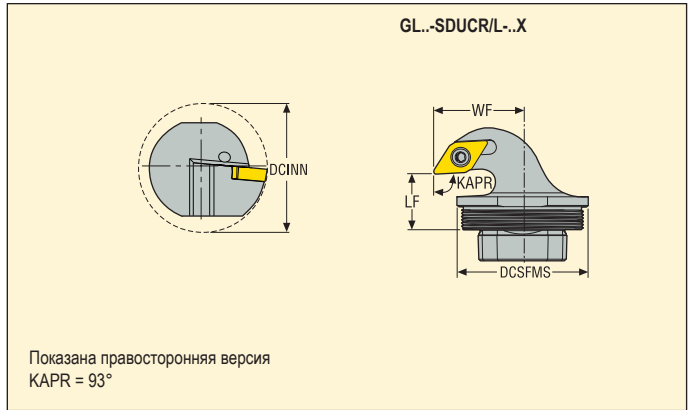
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| | | | |
| -11X | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | KAPR | |
|--------|-------------|----------------------|----|----|-------|-------|-------|----|------|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-SDUCR-22018-11X | 32 | 18 | 21,9 | 40 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL32-SDUCL-22018-11X | 32 | 18 | 21,9 | 40 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL40 | 11 | GL40-SDUCR-27017-11X | 40 | 17 | 26,9 | 50 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL40-SDUCL-27017-11X | 40 | 17 | 26,9 | 50 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL50 | 11 | GL50-SDUCR-32017-11X | 50 | 17 | 32,0 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | GL50-SDUCL-32017-11X | 50 | 17 | 32,0 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

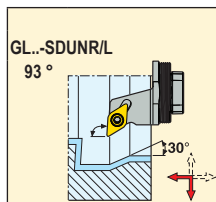
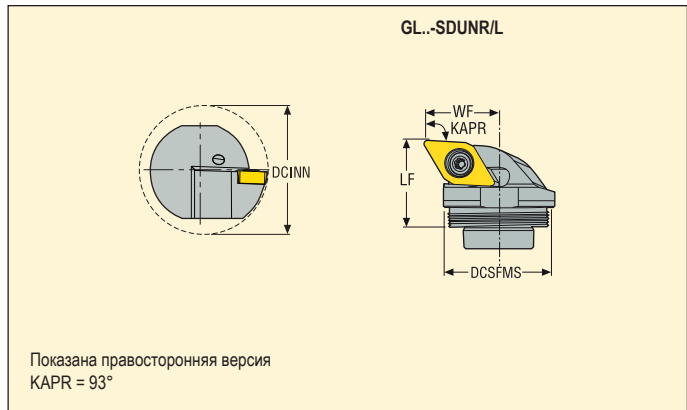
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| ..11 | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440-441, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL25 | 11 | GL25-SDUNR-17020-11 | 25 | 20 | 17 | 32 | -5 | -13 | 0,3 | DN..1104.. |
| | | GL25-SDUNL-17020-11 | 25 | 20 | 17 | 32 | -5 | -13 | 0,3 | DN..1104.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

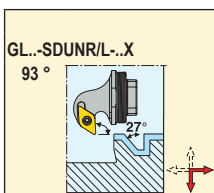
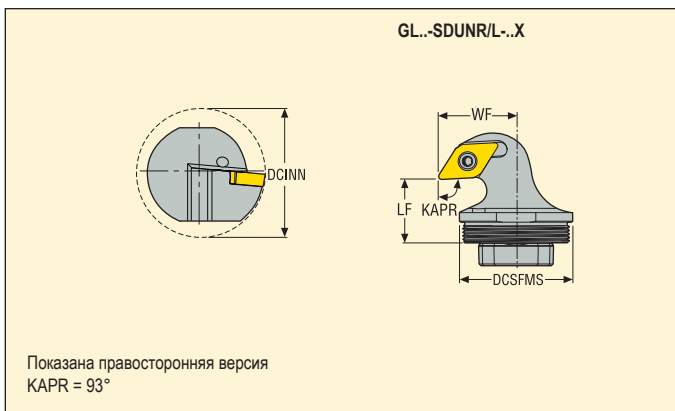
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| -11 | H4B-T09P | C03511-T09P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440-441, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | |
|--------|----|----------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-SDUNR-22018-11X | 32 | 18 | 21,9 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| | | GL32-SDUNL-22018-11X | 32 | 18 | 21,9 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| ...11 | H4B-T09P | C03511-T09P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

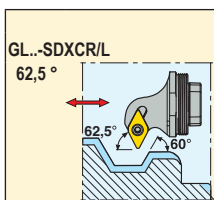
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL..-SDXCR/L

Показана правосторонняя версия
KAPR = 62,5°



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL25 | 11 | GL25-SDXCR-17018-11 | 25 | 18 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL25-SDXCL-17018-11 | 25 | 18 | 17 | 32 | 0 | -6 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| -11 | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

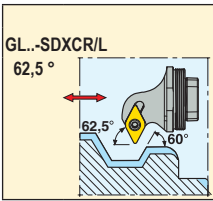
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL...SDXCR/L

Показана правосторонняя версия
KAPR = 62,5°



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | |
|--------|----|---------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-SDXCR-22025-11 | 32 | 25 | 21,9 | 40 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL32-SDXCL-22025-11 | 32 | 25 | 21,9 | 40 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL40 | 11 | GL40-SDXCR-27025-11 | 40 | 25 | 26,9 | 50 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| | | GL40-SDXCL-27025-11 | 40 | 25 | 26,9 | 50 | 0 | -5 | 0,2 | DC..11T3.. |
| GL50 | 11 | GL50-SDXCR-32025-11 | 50 | 25 | 31,9 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | GL50-SDXCL-32025-11 | 50 | 25 | 31,9 | 63 | 0 | -5 | 0,3 | DC..11T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

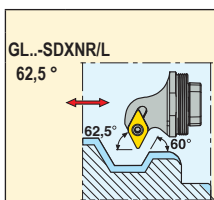
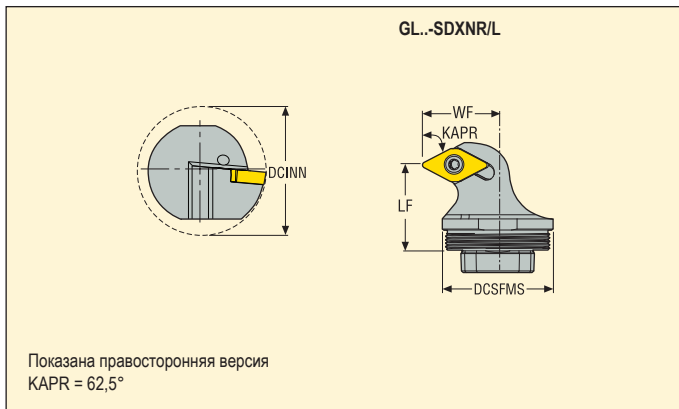
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| ...11 | H4B-T15P | C04008-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440-441, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-SDXNR-22025-11 | 32 | 25 | 21,9 | 40 | 0 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| | | GL32-SDXNL-22025-11 | 32 | 25 | 21,9 | 40 | 0 | -10 | 0,2 | DN..1104.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

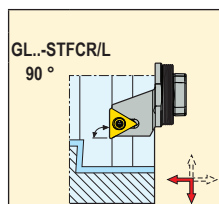
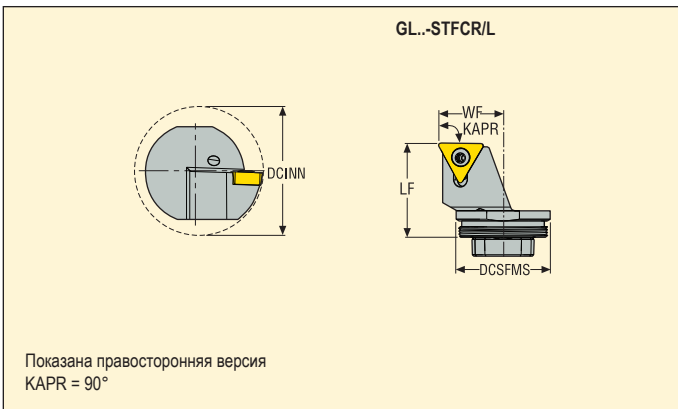
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| ..-11 | H4B-T09P | C03511-T09P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMТ и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456, 458, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------|----|---------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL25 | 11 | GL25-STFCR-17020-11 | 25 | 20 | 17,0 | 32 | 0 | -3 | 0,3 | TC..1102.. |
| | | GL25-STFCL-17020-11 | 25 | 20 | 17,0 | 32 | 0 | -3 | 0,3 | TC..1102.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| | | | |
| -11 | H4B-T07P | C02506-T07P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

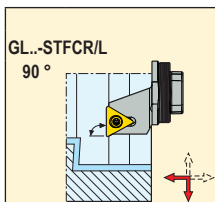
Державки для пластин TCGT, TCGX, TCMT, TCMW и TCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-459, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL...STFCR/L

Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | |
|--------|----|---------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL32 | 16 | GL32-STFCR-22032-16 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -10 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | | GL32-STFCL-22032-16 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -10 | 0,2 | TC..16T3.. |
| GL40 | 16 | GL40-STFCR-27032-16 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -8 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | | GL40-STFCL-27032-16 | 40 | 32 | 27,0 | 50 | 0 | -8 | 0,2 | TC..16T3.. |
| GL50 | 16 | GL50-STFCR-32032-16 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -8 | 0,3 | TC..16T3.. |
| | | GL50-STFCL-32032-16 | 50 | 32 | 32,0 | 63 | 0 | -8 | 0,3 | TC..16T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|-------------|---------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------------|
| ..16 | H4B-T15P | C03509-T15P | STN160312 | DOUBLE-T | CA3510 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

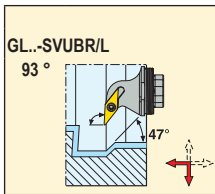
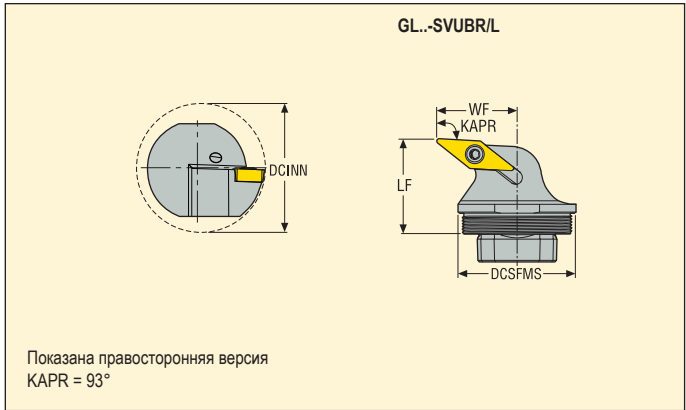
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT и VBMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL25 | 11 | GL25-SVUBR-17020-11 | 25 | 20 | 17,0 | 32 | 0 | -4 | 0,3 | VB..1102.. |
| | | GL25-SVUBL-17020-11 | 25 | 20 | 17,0 | 32 | 0 | -4 | 0,3 | VB..1102.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

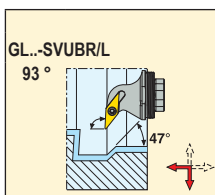
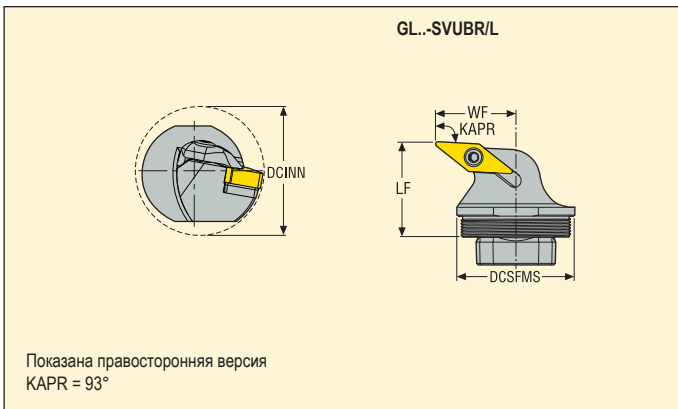
| Для размера | Ключ | Винт | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|----------|-------------|----------------------------|
| -11 | H4B-T07P | C02506-T07P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT и VBMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-468, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|--------|------------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL32 | 16 GL32-SVUBR-22032-16 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -3 | 0,2 | VBMT1604.. |
| | GL32-SVUBL-22032-16 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | 0 | -3 | 0,2 | VBMT1604.. |
| GL40 | 16 GL40-SVUBR-27032-16 | 40 | 32 | 26,9 | 50 | 0 | -3 | 0,2 | VBMT1604.. |
| | GL40-SVUBL-27032-16 | 40 | 32 | 26,9 | 50 | 0 | -3 | 0,2 | VBMT1604.. |
| GL50 | 16 GL50-SVUBR-32032-16 | 50 | 32 | 31,9 | 63 | 0 | -3 | 0,3 | VBMT1604.. |
| | GL50-SVUBL-32032-16 | 50 | 32 | 31,9 | 63 | 0 | -3 | 0,3 | VBMT1604.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|-------------|---------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------------|
| ..16 | H4B-T15P | C03510-T15P | 171.19-620 | DOUBLE-T | CA3507 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

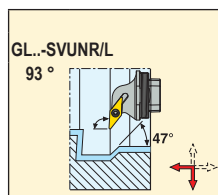
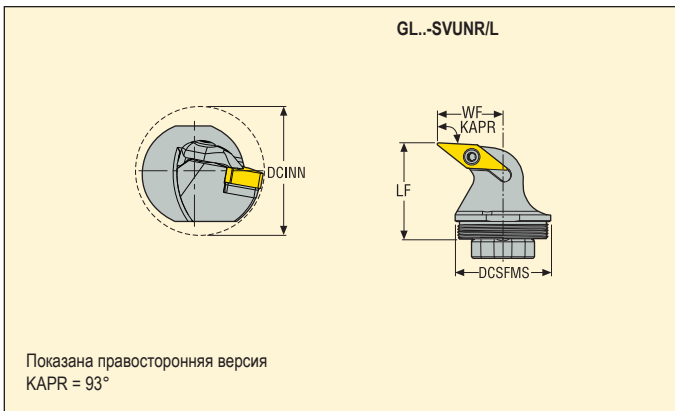
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 473
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



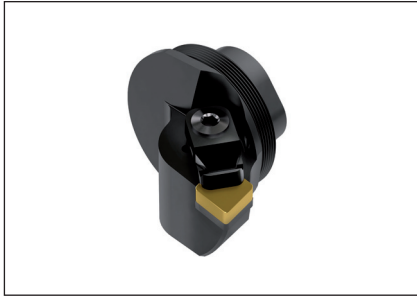
| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------|----|----------------------------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | |
| GL32 | 13 | GL32-SVUNR-22032-13 | 32 | 32 | 21,9 | 40 | -5 | -12 | 0,2 | VN..1304.. |
| | | GL32-SVUNL-22032-13 | 32 | 32 | 21,9 | 40 | -5 | -12 | 0,2 | VN..1304.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт подкл. пластины |
|-------------|----------|-------------|---------------------|----------------------------|----------------------|
| | | | | | |
| ...13 | H4B-T09P | C03511-T09P | PVN130308 | DOUBLE-T | CA3507 |
| ...13 | H4B-T15P | C03512-T15P | PVN130308 | DOUBLE-T | CA3507 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

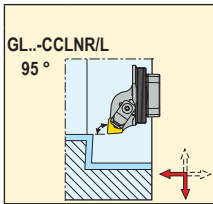
Державки для пластин PCBN CNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 481
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL...CCLNR/L

Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL50 | 12 | GL50-CCLNR-32032-12 | 50 | 32 | 31,9 | 63 | -6 | -6 | 0,4 | CNMN1204.. |
| | | GL50-CCLNL-32032-12 | 50 | 32 | 31,9 | 63 | -6 | -6 | 0,4 | CNMN1204.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ | Подкладная пластина | Ключ (с Т-образной ручкой) | Прижим | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|----------|---------------------|----------------------------|--------|----------------------|
| ..12 | CC17P | H4B-T09P | CCN120312 | DOUBLE-T | P1311 | F94009-T09P |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

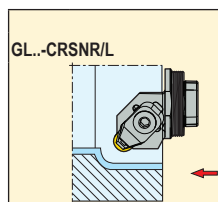
Державки для пластин PCBN RNGN-LF, RNGN и RNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 486-488, 511, 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301

GL...CRSNR/L

Показана правосторонняя версия



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 09 | GL32-CRSNR-22032-09 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -12 | 0,2 | RN.N0903.. |
| | | GL32-CRSL-22032-09 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -12 | 0,2 | RN.N0903.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ..09 | CC17P-09 | 4SMS795 | 117.10-620 | P1311-09 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

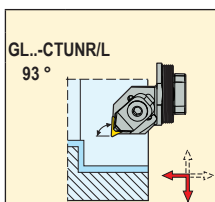
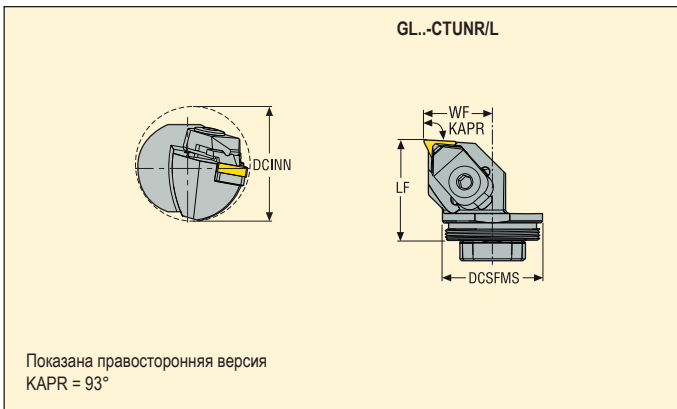
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 497-501
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | | |
|--------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | DCINN | | | | | |
| GL32 | 11 | GL32-CTUNR-22032-11 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | TN..1103.. |
| | | GL32-CTUNL-22032-11 | 32 | 32 | 22,0 | 40 | -6 | -10 | 0,2 | TN..1103.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Прижим | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|----------|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------------------|
| ..11 | CC17P-06 | 4SMS795 | CTN110308 | P1311-06 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

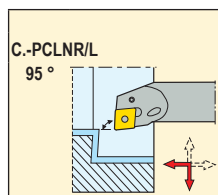
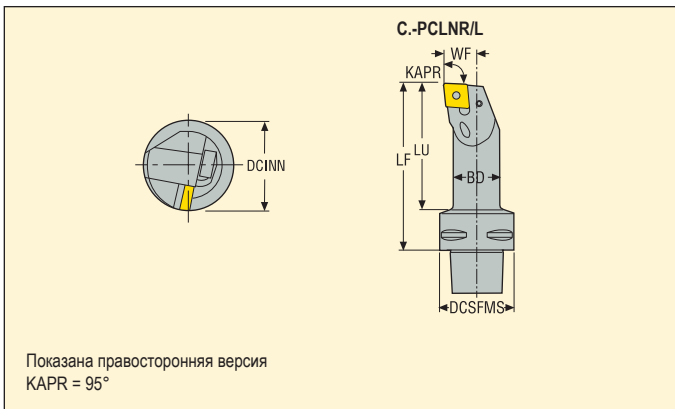
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image | |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-------|-------|-------|-----|-------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | | |
| C4 | 12 | C4-PCLNR-17090-12 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 69 | 32 | -6 | -11 | 0,5 | CN..1204.. |
| | | C4-PCLNR-22110-12 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -6 | -11 | 0,8 | CN..1204.. |
| | | C4-PCLNR-27080-12 | 40 | 40 | 27,0 | 80 | 60 | 50 | -6 | -10 | 0,7 | CN..1204.. |
| | | C4-PCLNR-27120-12 | 40 | 40 | 27,0 | 120 | 100 | 50 | -6 | -11 | 1,1 | CN..1204.. |
| | | C4-PCLNL-17090-12 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 69 | 32 | -6 | -11 | 0,5 | CN..1204.. |
| | | C4-PCLNL-22110-12 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -6 | -11 | 0,8 | CN..1204.. |
| | | C4-PCLNL-27080-12 | 40 | 40 | 27,0 | 80 | 60 | 50 | -6 | -10 | 0,7 | CN..1204.. |
| C5 | 12 | C5-PCLNR-17090-12 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 32 | -6 | -11 | 0,7 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNR-22110-12 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -6 | -11 | 1,0 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNR-27140-12 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -6 | -10 | 1,5 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNR-35100-12 | 50 | 50 | 35,0 | 100 | 81 | 50 | -6 | -7 | 1,4 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNL-17090-12 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 32 | -6 | -11 | 0,7 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNL-22110-12 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -6 | -11 | 0,8 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNL-27140-12 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -6 | -10 | 1,5 | CN..1204.. |
| | | C5-PCLNL-35100-12 | 50 | 50 | 35,0 | 100 | 81 | 50 | -6 | -7 | 1,4 | CN..1204.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

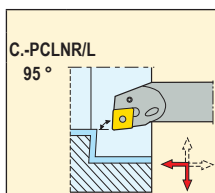
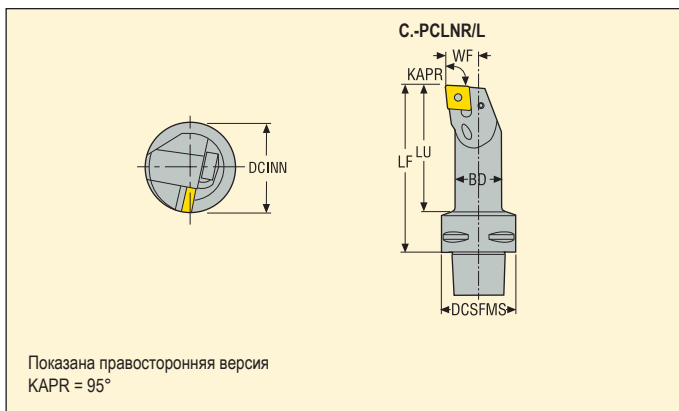
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| 17090-12 | PP4613 | – | 2.5SMS795 | LS0613 | – | – |
| -12 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | | |
| C6 | 12 | C6-PCLNR-17100-12 | 25 | 63 | 17,0 | 100 | 74 | 32 | -6 | -11 | 1,1 | CN..1204.. |
| | | C6-PCLNR-22110-12 | 32 | 63 | 22,0 | 110 | 84 | 40 | -6 | -11 | 1,3 | CN..1204.. |
| | | C6-PCLNL-17100-12 | 25 | 63 | 17,0 | 100 | 74 | 32 | -6 | -11 | 1,1 | CN..1204.. |
| | | C6-PCLNL-22110-12 | 32 | 63 | 22,0 | 110 | 84 | 40 | -6 | -11 | 1,3 | CN..1204.. |
| | 16 | C6-PCLNR-27140-16 | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -6 | -11 | 1,8 | CN..1606.. |
| | | C6-PCLNR-35175-16 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 63 | -6 | -11 | 2,8 | CN..1606.. |
| | | C6-PCLNL-27140-16 | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -6 | -11 | 1,8 | CN..1606.. |
| | | C6-PCLNL-35175-16 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 63 | -6 | -11 | 2,8 | CN..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

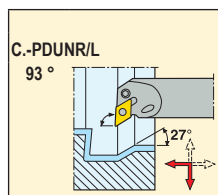
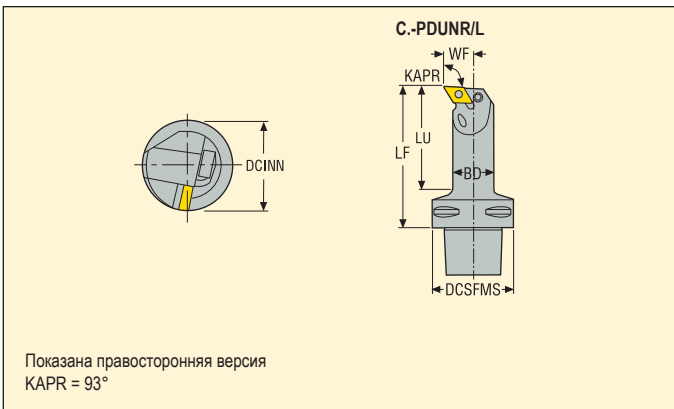
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| | | | | | | |
| -17100-12 | PP4613 | - | 2.5SMS795 | LS0613 | - | - |
| -22110-12 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| -16 | PP7818 | PCN160408 | 3SMS795 | LS0820 | MP0912 | RP8286 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 436-441, 483
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image | |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-------|-------|-------|-----|-------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | | |
| C5 | 15 | C5-PDUNR-27140-15 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -6 | -11 | 1,5 | DN..1506.. |
| | | C5-PDUNR-35100-15 | 50 | 50 | 35,0 | 100 | 81 | 63 | -6 | -10 | 1,4 | DN..1506.. |
| | | C5-PDUNR-35150-15 | 50 | 50 | 35,0 | 150 | 131 | 63 | -6 | -10 | 2,1 | DN..1506.. |
| | | C5-PDUNL-27140-15 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -6 | -11 | 1,5 | DN..1506.. |
| | | C5-PDUNL-35100-15 | 50 | 50 | 35,0 | 100 | 81 | 63 | -6 | -10 | 1,4 | DN..1506.. |
| | | C5-PDUNL-35150-15 | 50 | 50 | 35,0 | 150 | 131 | 63 | -6 | -10 | 2,1 | DN..1506.. |
| C6 | 15 | C6-PDUNR-22110-15 | 32 | 63 | 22,0 | 110 | 84 | 40 | -6 | -12 | 1,3 | DN..1506.. |
| | | C6-PDUNR-27140-15 | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -6 | -11 | 1,8 | DN..1506.. |
| | | C6-PDUNR-35175-15 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 63 | -6 | -10 | 2,8 | DN..1506.. |
| | | C6-PDUNL-22110-15 | 32 | 63 | 22,0 | 110 | 84 | 40 | -6 | -12 | 1,3 | DN..1506.. |
| | | C6-PDUNL-27140-15 | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -6 | -11 | 1,8 | DN..1506.. |
| | | C6-PDUNL-35175-15 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 63 | -6 | -10 | 2,8 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины | Подкладная пластина |
|-------------|--------|---------------------|---------|-------------|---------|---------------------------|---------------------|
| -15 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | MP0912 | RP6757 | PDN150408 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

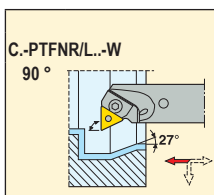
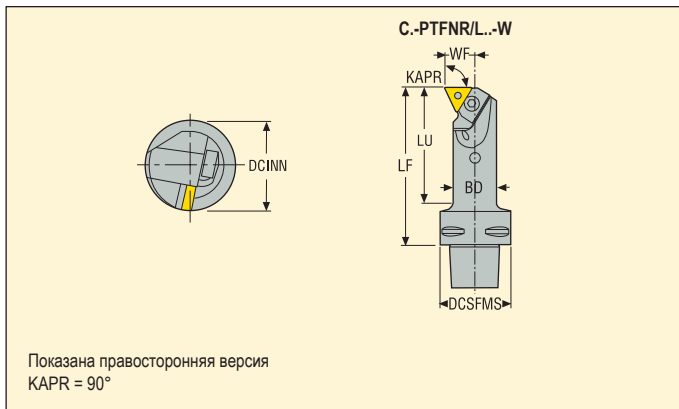
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина PDN150412 для пластины DN..1504..., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Warning symbol | |
|------------------|-------------|---------------------|--------|----|------|-----|-------|-------|-------|-----|----------------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | | |
| C4 | 16 | C4-PTFNR-17090-16-W | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 69 | 32 | -6 | -13 | 0,5 | TN..1604.. |
| | | C4-PTFNR-27120-16-W | 40 | 40 | 27,0 | 120 | 100 | 50 | -6 | -11 | 1,1 | TN..1604.. |
| | | C4-PTFNL-17090-16-W | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 69 | 32 | -6 | -13 | 0,5 | TN..1604.. |
| | | C4-PTFNL-27120-16-W | 40 | 40 | 27,0 | 120 | 100 | 50 | -6 | -11 | 1,1 | TN..1604.. |
| C5 | 16 | C5-PTFNR-22110-16-W | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -6 | -12 | 0,9 | TN..1604.. |
| | | C5-PTFNR-27140-16-W | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -6 | -11 | 1,5 | TN..1604.. |
| | | C5-PTFNL-22110-16-W | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -6 | -12 | 0,9 | TN..1604.. |
| | | C5-PTFNL-27140-16-W | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -6 | -11 | 1,5 | TN..1604.. |
| C6 | 16 | C6-PTFNR-27140-16-W | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -6 | -11 | 1,8 | TN..1604.. |
| | | C6-PTFNL-27140-16-W | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -6 | -11 | 1,8 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Подкладная пластина | Настроечный винт | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим | Ключ | Ключ винта подкладной пластины |
|--------------|---------------------|------------------|---------------------------|----------------|---------|--------------------------------|
| -17...-16 | - | F83060-T09P | PL1003 | CP16-H31 | 3SMS795 | T09P-2 |
| -22/27...-16 | PTN160308 | F83060-T09P | PL1203 | CP16-H3 | 3SMS795 | T09P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

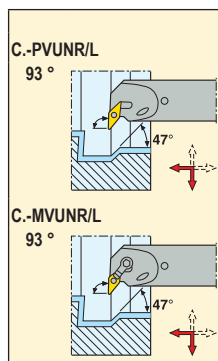
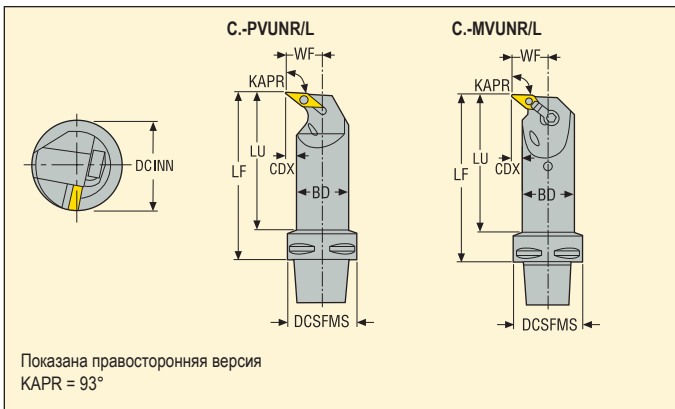
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-473, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Свойства | |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-----|-------|-------|-------|-----|----------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | CDX | DCINN | | | | | |
| C4 | 13 | C4-PVUNR-17090-13 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 4,0 | 32 | -5 | -14 | 0,5 | VN..1304.. |
| | | C4-PVUNL-17090-13 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 4,0 | 32 | -5 | -14 | 0,5 | VN..1304.. |
| | 16 | C4-MVUNR-22110-16 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 90 | 5,0 | 40 | -5 | -12 | 0,7 | VN..1604.. |
| | | C4-MVUNL-22110-16 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 90 | 5,0 | 40 | -5 | -12 | 0,7 | VN..1604.. |
| C5 | 16 | C5-MVUNR-22110-16 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -12 | 0,9 | VN..1604.. |
| | | C5-MVUNR-27140-16 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 6,0 | 50 | -5 | -10 | 1,4 | VN..1604.. |
| | | C5-MVUNL-22110-16 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -12 | 0,9 | VN..1604.. |
| | | C5-MVUNL-27140-16 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 6,0 | 50 | -5 | -10 | 1,4 | VN..1604.. |
| C6 | 16 | C6-MVUNR-22120-16 | 32 | 63 | 22,0 | 120 | 88 | 5,0 | 40 | -5 | -12 | 1,3 | VN..1604.. |
| | | C6-MVUNR-27145-16 | 40 | 63 | 27,0 | 145 | 120 | 6,0 | 50 | -5 | -10 | 1,8 | VN..1604.. |
| | | C6-MVUNL-22120-16 | 32 | 63 | 22,0 | 120 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -12 | 1,3 | VN..1604.. |
| | | C6-MVUNL-27145-16 | 40 | 63 | 27,0 | 145 | 120 | 6,0 | 50 | -5 | -10 | 1,8 | VN..1604.. |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

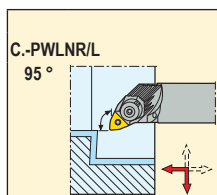
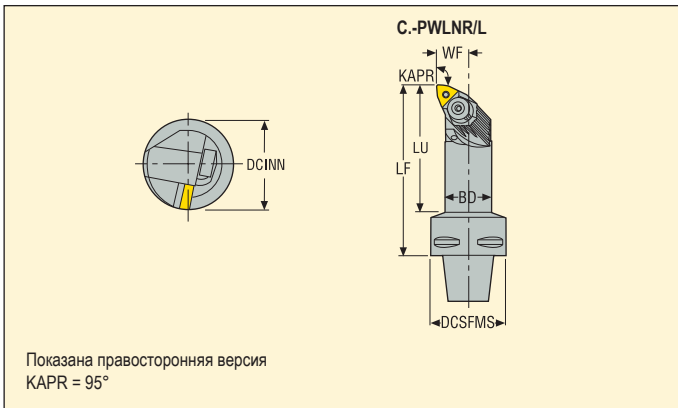
| Для размера | Прижим | Винт прижима | Сопло | Ключ | Штифт пластины | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|-------|--------|----------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|
| -13 | – | – | CN6 | T09P-2 | PL1403-T09P | PVN130308 | – | – |
| -16 | MC20 | LD6021-T09P | CN6 | – | – | VSN160316 | T09P-2 | MN0909L-T09P |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|------------------|--------|----|------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | | |
| C4 | 06 | C4-PWLN-13080-06 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 25 | -5 | -11 | 0,4 | WN..0604.. |
| | | C4-PWLN-17090-06 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 32 | -5 | -12 | 0,5 | WN..0604.. |
| | | C4-PWLN-22110-06 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -5 | -12 | 0,7 | WN..0604.. |
| | | C4-PWLN-13080-06 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 25 | -5 | -11 | 0,4 | WN..0604.. |
| | | C4-PWLN-17090-06 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 32 | -5 | -12 | 0,5 | WN..0604.. |
| | 08 | C4-PWLN-22110-08 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -5 | -11 | 0,7 | WN..0804.. |
| | | C4-PWLN-27120-08 | 40 | 40 | 27,0 | 120 | 100 | 50 | -5 | -8 | 1,0 | WN..0804.. |
| | | C4-PWLN-22110-08 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -5 | -11 | 0,7 | WN..0804.. |
| | | C4-PWLN-27120-08 | 40 | 40 | 27,0 | 120 | 100 | 50 | -5 | -8 | 1,0 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Подкладная пластина | Настроечный винт | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим | Ключ | Клиновыи зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины |
|--------------|---------------------|------------------|---------------------------|----------------|--------|----------------------|--------------------------------|
| -13/17...-06 | WAI060212 | L82511-T07P | PP1209-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| -22...-06 | WAE060312 | L82511-T07P | PP1409-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| -08 | WAI080312 | L82511-T07P | PP1415-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

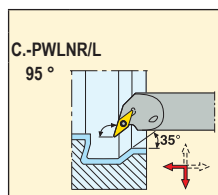
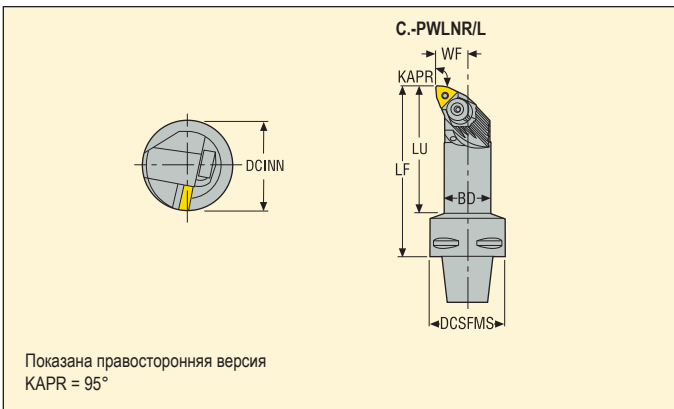
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image | |
|------------------|-------------------|-------------------|--------|------|------|-----|-------|-------|-------|-----|------------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | | |
| C5 | 06 | C5-PWLNR-13080-06 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 25 | -5 | -11 | 0,6 | WN..0604.. |
| | | C5-PWLNR-17090-06 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 32 | -5 | -12 | 0,7 | WN..0604.. |
| | | C5-PWLNR-22110-06 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -5 | -12 | 0,9 | WN..0604.. |
| | | C5-PWLNL-13080-06 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 25 | -5 | -11 | 0,6 | WN..0604.. |
| | | C5-PWLNL-17090-06 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 32 | -5 | -12 | 0,7 | WN..0604.. |
| | C5-PWLNL-22110-06 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -5 | -12 | 0,9 | WN..0604.. | |
| | 08 | C5-PWLNR-22110-08 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -5 | -11 | 0,9 | WN..0804.. |
| | | C5-PWLNR-27140-08 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -5 | -11 | 1,4 | WN..0804.. |
| | | C5-PWLNL-22110-08 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 40 | -5 | -11 | 0,9 | WN..0804.. |
| | C5-PWLNL-27140-08 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | -5 | -11 | 1,4 | WN..0804.. | |
| C6 | 08 | C6-PWLNR-27140-08 | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -5 | -8 | 1,7 | WN..0804.. |
| | | C6-PWLNR-35175-08 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 63 | -5 | -10 | 2,6 | WN..0804.. |
| | | C6-PWLNL-27140-08 | 40 | 63 | 27,0 | 140 | 115 | 50 | -5 | -8 | 1,7 | WN..0804.. |
| | | C6-PWLNL-35175-08 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 63 | -5 | 10 | 2,6 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Настроечный винт | Штифт подкладной пластины | Клиновый зажим | Ключ | Клиновый зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|---------------------|------------------|---------------------------|----------------|--------|----------------------|--------------------------------|
| -1...-06 | WAI060212 | L82511-T07P | PP1209-T09P | WNN06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| -2...-06 | WAE060312 | L82511-T07P | PP1409-T09P | WNN06HD | T20P-7 | WS1920-T20P | T09P-2 |
| -08 | WAI080312 | L82511-T07P | PP1415-T15P | WNN08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части*

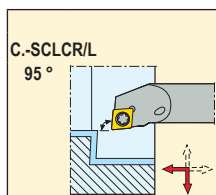
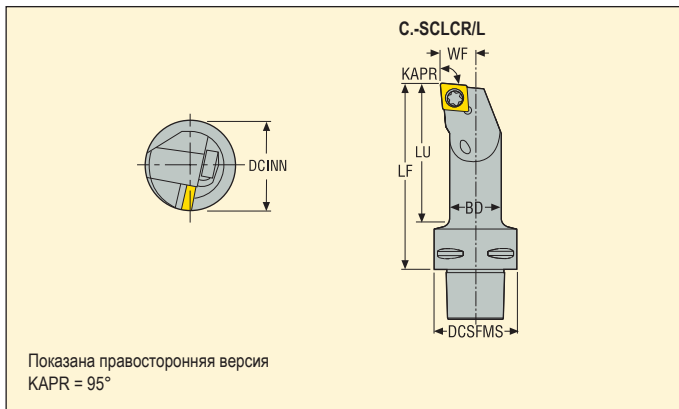
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|----------------------|--------------|--------|------|-----|-----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | |
| C3 | 09 C3-SCLCR-11065-09 | 16 | 32 | 11,0 | 65 | 48 | 20 | 0 | -12 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | C3-SCLCL-11065-09 | 16 | 32 | 11,0 | 65 | 48 | 20 | 0 | -12 | 0,2 | CC..09T3.. |
| C4 | 09 C4-SCLCR-11070-09 | 16 | 40 | 11,0 | 70 | 47 | 20 | 0 | -12 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCR-13080-09 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 25 | 0 | -8 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCR-17090-09 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 32 | 0 | -6 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCL-11070-09 | 16 | 40 | 11,0 | 70 | 47 | 20 | 0 | -12 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCL-13080-09 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 25 | 0 | -8 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | C4-SCLCL-17090-09 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 32 | 0 | -6 | 0,5 | CC..09T3.. |
| 12 | C4-SCLCR-22110-12 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | 0 | -10 | 0,8 | CC..1204.. |
| C5 | 09 C5-SCLCR-11070-09 | 16 | 50 | 11,0 | 70 | 46 | 20 | 0 | -12 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | C5-SCLCR-13080-09 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 25 | 0 | -8 | 0,6 | CC..09T3.. |
| | C5-SCLCR-17090-09 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 32 | 0 | -6 | 0,7 | CC..09T3.. |
| | C5-SCLCL-11070-09 | 16 | 50 | 11,0 | 70 | 46 | 20 | 0 | -12 | 0,5 | CC..09T3.. |
| | C5-SCLCL-13080-09 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 25 | 0 | -8 | 0,6 | CC..09T3.. |
| | C5-SCLCL-17090-09 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 32 | 0 | -6 | 0,7 | CC..09T3.. |
| 12 | C5-SCLCR-27140-12 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | 0 | -8 | 1,5 | CC..1204.. |
| | C5-SCLCL-27140-12 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 50 | 0 | -8 | 1,5 | CC..1204.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

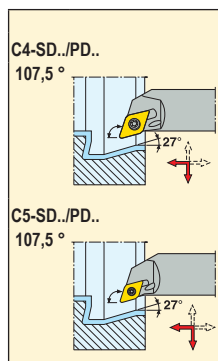
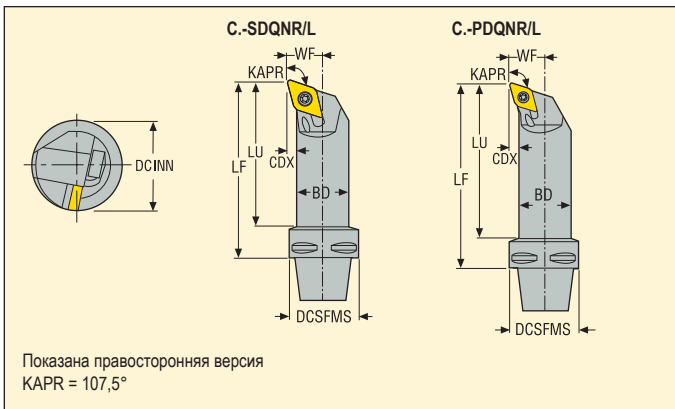
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| 11065-09 | T15P-2 | C03508-T15P | - | - |
| 11070-09 | T15P-2 | C03508-T15P | - | - |
| 13080-09 | T15P-2 | C03508-T15P | - | - |
| 17090-09 | T15P-2 | C03510-T15P | - | - |
| 22110-12 | T15P-2 | C04014-T15P | SCN12T308 | CA4010 |
| 27140-12 | T15P-2 | C04014-T15P | SCN12T308 | CA4010 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMA и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | CDX | DCINN | | | | | |
| C4 | 11 | C4-SDQNR-11065-11 | 16 | 40 | 11,0 | 65 | 41 | 2,5 | 20 | -5 | -17 | 0,4 | DNMU1104.. |
| | | C4-SDQNR-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -17 | 0,4 | DNMU1104.. |
| | | C4-SDQNL-11065-11 | 16 | 40 | 11,0 | 65 | 41 | 2,5 | 20 | -5 | -17 | 0,4 | DNMU1104.. |
| | | C4-SDQNL-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -17 | 0,4 | DNMU1104.. |
| C5 | 11 | C4-PDQNR-22110-11 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -14 | 0,7 | DN..1104.. |
| | | C4-PDQNL-22110-11 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -14 | 0,7 | DN..1104.. |
| | | C5-SDQNR-13080-11 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -18 | 0,6 | DNMU1104.. |
| | | C5-SDQNL-13080-11 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -18 | 0,6 | DNMU1104.. |
| C5 | 11 | C5-PDQNR-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -14 | 0,9 | DN..1104.. |
| | | C5-PDQNL-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -14 | 0,9 | DN..1104.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Штифт пластины | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|--------------|--------|----------------|-------------|---------------------|----------------------|
| -11...-11 | T09P-2 | - | C03511-T09P | - | - |
| -13...-11 | T09P-2 | - | C03511-T09P | DAI110212 | CA3507 |
| -17/22...-11 | T09P-2 | PL1403-T09P | - | DAE110312 | - |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| - |
| 9/64SMS875 |
| - |
| |
| |
| |

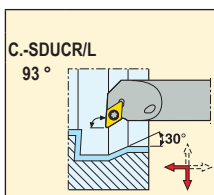
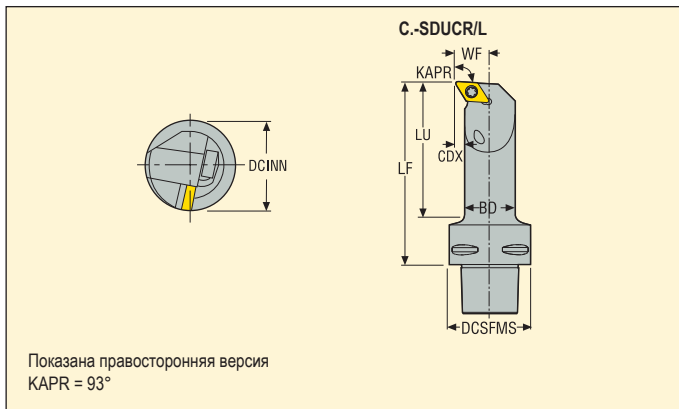
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-----|-------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | CDX | DCINN | | | | | |
| C4 | 07 | C4-SDUCR-11070-07 | 16 | 40 | 11,0 | 70 | 47 | 2,5 | 20 | 0 | -8 | 0,4 | DC..0702.. |
| | | C4-SDUCL-11070-07 | 16 | 40 | 11,0 | 70 | 47 | 2,5 | 20 | 0 | -8 | 0,4 | DC..0702.. |
| 11 | | C4-SDUCR-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 2,5 | 25 | 0 | -8 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCR-17090-11 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 4,0 | 32 | 0 | -6 | 0,5 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCR-22110-11 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | 0 | -6 | 0,8 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCR-27080-11 | 40 | 40 | 27,0 | 80 | 60 | 6,0 | 50 | 0 | -6 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCL-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 2,5 | 25 | 0 | -8 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCL-17090-11 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 4,0 | 32 | 0 | -6 | 0,5 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCL-22110-11 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | 0 | -6 | 0,8 | DC..11T3.. |
| | | C4-SDUCL-27080-11 | 40 | 40 | 27,0 | 80 | 60 | 6,0 | 50 | 0 | -6 | 0,7 | DC..11T3.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Доп. части* |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|
| | | | | | |
| -07 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| -13....11 | T15P-2 | C03508-T15P | - | - | - |
| -17....11 | T15P-2 | C03510-T15P | - | - | - |
| -2....11 | T15P-2 | C03512-T15P | 126.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |

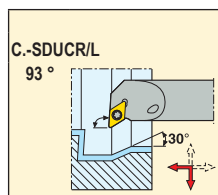
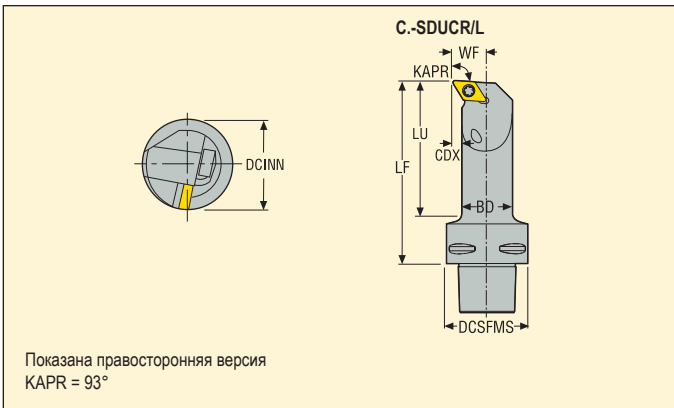
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-----|-------|----|-------|-------|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | CDX | DCINN | | | | | |
| C5 | 07 | C5-SDUCR-11070-07 | 16 | 50 | 11,0 | 70 | 46 | 2,5 | 20 | 0 | -8 | 0,5 | DC..0702.. |
| | | C5-SDUCL-11070-07 | 16 | 50 | 11,0 | 70 | 46 | 2,5 | 20 | 0 | -8 | 0,5 | DC..0702.. |
| 11 | | C5-SDUCR-13080-11 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | 0 | -8 | 0,6 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCR-17090-11 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 4,0 | 32 | 0 | -6 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCR-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 5,0 | 40 | 0 | -6 | 0,9 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCR-35100-11 | 50 | 50 | 35,0 | 100 | 80 | 6,0 | 63 | 0 | -4 | 1,4 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCL-13080-11 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | 0 | -8 | 0,6 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCL-17090-11 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 4,0 | 32 | 0 | -6 | 0,7 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCL-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 5,0 | 40 | 0 | -6 | 0,9 | DC..11T3.. |
| | | C5-SDUCL-35100-11 | 50 | 50 | 35,0 | 100 | 80 | 6,0 | 63 | 0 | -4 | 1,4 | DC..11T3.. |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|--------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| | | | | |
| -07 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - |
| -13...-11 | T15P-2 | C03508-T15P | - | - |
| -17...-11 | T15P-2 | C03510-T15P | - | - |
| -22/35...-11 | T15P-2 | C03512-T15P | 126.19-620 | CA3507 |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| |
| - |
| - |
| - |
| 9/64SMS875 |

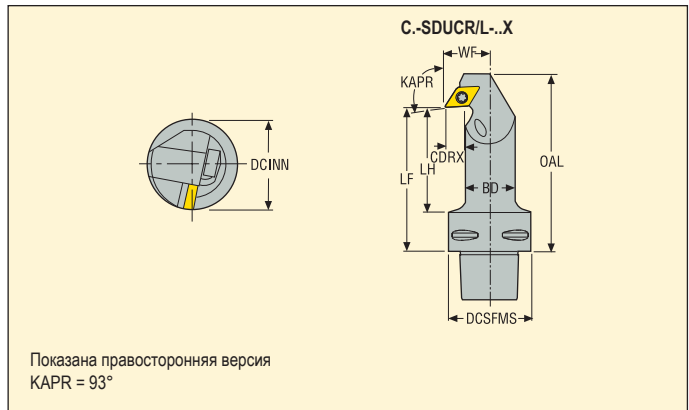
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

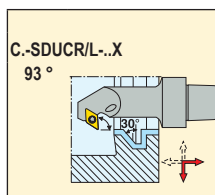
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-433, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



| Хвост Seco- Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | | |
|-------------------------|-------------|--------------------|--------|----|------|----|------|-----|-------|-------|-------|----|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | CDRX | OAL | DCINN | | | | | |
| C4 | 07 | C4-SDUCR-13070-07X | 16 | 40 | 13,0 | 70 | 47 | 4,0 | 81 | 22 | 0 | -6 | 0,4 | DC..0702.. |
| | | C4-SDUCL-13070-07X | 16 | 40 | 13,0 | 70 | 47 | 4,0 | 81 | 22 | 0 | -6 | 0,4 | DC..0702.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

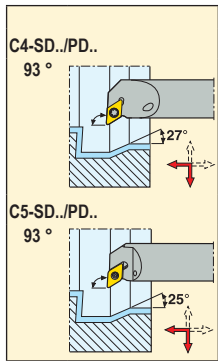
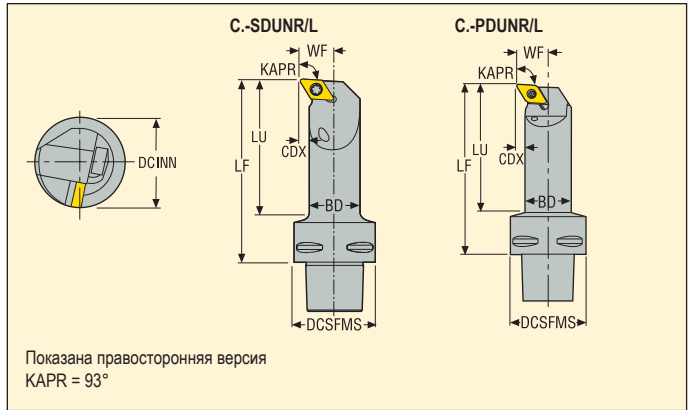
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| -07X | T07P-2 | C02506-T07P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440-441, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-------------|-------------------|--------|----|------|-----|-----|-------|----|----|-----|-------|-----------------|----|-----|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | CDX | DCINN | | | | | | | |
| C4 | 11 | C4-SDUNR-11065-11 | 16 | 40 | 11,0 | 65 | 41 | 2,5 | 20 | -5 | -17 | 0,3 | DNMU/DNMX1104.. | | |
| | | C4-SDUNR-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -14 | 0,4 | DNMU/DNMX1104.. | | |
| | | C4-SDUNL-11065-11 | 16 | 40 | 11,0 | 65 | 41 | 2,5 | 20 | -5 | -17 | 0,3 | DNMU/DNMX1104.. | | |
| | | C4-SDUNL-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -14 | 0,4 | DNMU/DNMX1104.. | | |
| | 11 | C4-PDUNR-17090-11 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 4,0 | 32 | -5 | -13 | 0,5 | DN..1104.. | | |
| | | C4-PDUNR-22110-11 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -11 | 0,7 | DN..1104.. | | |
| | | C4-PDUNL-17090-11 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 4,0 | 32 | -5 | -13 | 0,5 | DN..1104.. | | |
| | | C4-PDUNL-22110-11 | 32 | 40 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -11 | 0,7 | DN..1104.. | | |
| C5 | 11 | C5-SDUNR-13080-11 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -14 | 0,6 | DNMU/DNMX1104.. | | |
| | | C5-SDUNL-13080-11 | 20 | 50 | 13,0 | 80 | 56 | 2,5 | 25 | -5 | -14 | 0,6 | DNMU/DNMX1104.. | | |
| | 11 | C5-PDUNR-17090-11 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 4,0 | 32 | -5 | -13 | 0,7 | DN..1104.. | | |
| | | C5-PDUNR-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -11 | 0,9 | DN..1104.. | | |
| | | C5-PDUNL-17090-11 | 25 | 50 | 17,0 | 90 | 67 | 4,0 | 32 | -5 | -13 | 0,7 | DN..1104.. | | |
| | | C5-PDUNL-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 5,0 | 40 | -5 | -11 | 0,9 | DN..1104.. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Ключ | Штифт пластины | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|--------------|-------|--------|----------------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| -11...-11 | - | T09P-2 | - | C03511-T09P | - | - | - |
| -13...-11 | - | T09P-2 | - | C03511-T09P | DAI110212 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| -17/22...-11 | CN6 | T09P-2 | PL1403-T09P | - | DAE110312 | - | - |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части*

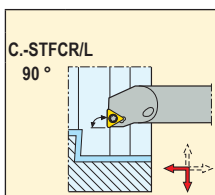
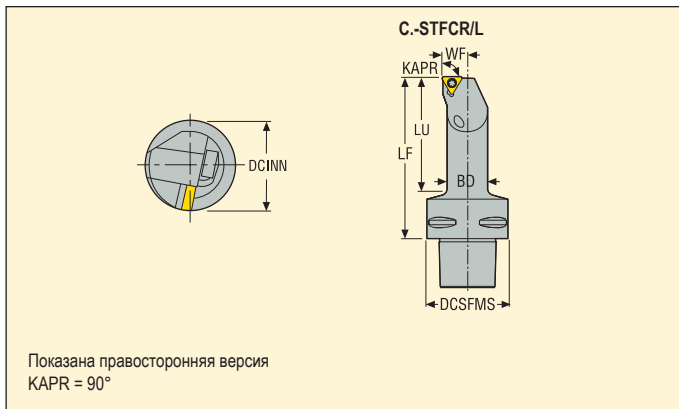
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-459, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Warning Symbol |
|------------------|----------------------|--------------|--------|------|----|----|-------|-------|-------|-----|----------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | |
| C4 | C4-STFCR-11070-11 | 16 | 40 | 11,0 | 70 | 47 | 20 | 0 | -4 | 0,4 | TC..1102.. |
| | C4-STFCL-11070-11 | 16 | 40 | 11,0 | 70 | 47 | 20 | 0 | -4 | 0,4 | TC..1102.. |
| | C4-STFCL-13080-11 | 20 | 40 | 13,0 | 80 | 57 | 25 | 0 | -3 | 0,4 | TC..1102.. |
| C5 | 11 C5-STFCR-11070-11 | 16 | 50 | 11,0 | 70 | 46 | 40 | 0 | -4 | 0,6 | TC..1102.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

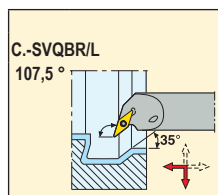
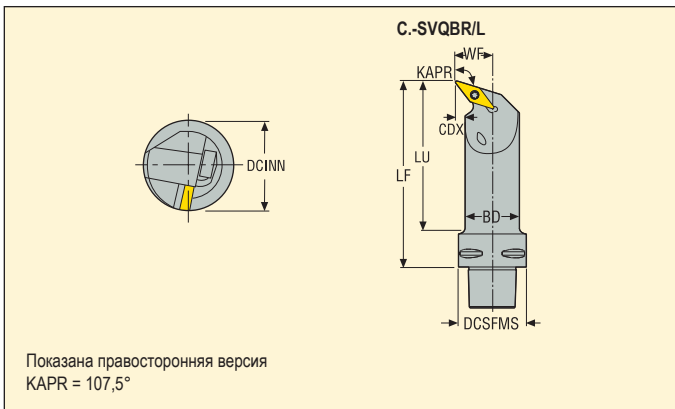
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| -11 | T07P-2 | C02506-T07P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGW, VBMT, VBWM и VCCT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Ключ |
|------------------|-------------------|--------------|--------|------|-----|-----|-----|-------|---|-------|-------|-----------------|------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | CDX | DCINN | | | | | |
| C3 | C3-SVQBR-13070-11 | 16 | 32 | 13,0 | 70 | 53 | 4,0 | 22 | 0 | -7 | 0,2 | VB..1102.. | |
| | C3-SVQBL-13070-11 | 16 | 32 | 13,0 | 70 | 53 | 4,0 | 22 | 0 | -7 | 0,2 | VB..1102.. | |
| C4 | C4-SVQBR-13070-11 | 16 | 40 | 13,0 | 70 | 47 | 4,0 | 25 | 0 | -7 | 0,3 | VB..1102.. | |
| | C4-SVQBL-13070-11 | 16 | 40 | 13,0 | 70 | 47 | 4,0 | 25 | 0 | -7 | 0,3 | VB..1102.. | |
| C4 | C4-SVQBR-18090-16 | 25 | 40 | 18,0 | 90 | 68 | 4,5 | 33 | 0 | -6 | 0,5 | VB../VC..1604.. | |
| | C4-SVQBL-18090-16 | 25 | 40 | 18,0 | 90 | 68 | 4,5 | 33 | 0 | -6 | 0,5 | VB../VC..1604.. | |
| C5 | C5-SVQBR-22110-16 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 5,0 | 40 | 0 | -8 | 0,9 | VB../VC..1604.. | |
| | C5-SVQBR-27140-16 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 6,0 | 50 | 0 | -8 | 1,4 | VB../VC..1604.. | |
| | C5-SVQBL-22110-16 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 88 | 5,0 | 40 | 0 | -8 | 0,9 | VB../VC..1604.. | |
| | C5-SVQBL-27140-16 | 40 | 50 | 27,0 | 140 | 119 | 6,0 | 50 | 0 | -8 | 1,4 | VB../VC..1604.. | |
| C6 | C6-SVQBR-22120-16 | 32 | 63 | 22,0 | 120 | 94 | 5,0 | 40 | 0 | -8 | 1,3 | VB../VC..1604.. | |
| | C6-SVQBR-35175-16 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 9,0 | 63 | 0 | -8 | 2,7 | VB../VC..1604.. | |
| | C6-SVQBL-22120-16 | 32 | 63 | 22,0 | 120 | 94 | 5,0 | 40 | 0 | -8 | 1,3 | VB../VC..1604.. | |
| | C6-SVQBL-35175-16 | 50 | 63 | 35,0 | 175 | 152 | 9,0 | 63 | 0 | -8 | 2,7 | VB../VC..1604.. | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| | | | | | |
| C3 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| C4..13..11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | - |
| C4..18..16 | T15P-2 | C03510-T15P | - | - | - |
| C5..22..16 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C5..27..16 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |
| C6 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3507 | 9/64SMS875 |

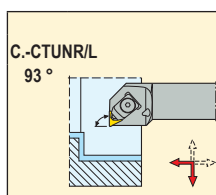
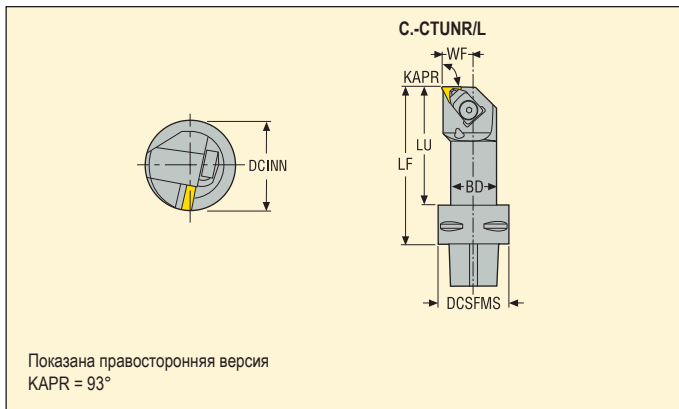
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 497-501
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------|----------------------|--------------|--------|------|-----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LU | DCINN | | | | |
| C4 | 11 C4-CTUNL-17090-11 | 25 | 40 | 17,0 | 90 | 68 | 32 | -6 | -12 | 0,6 | TN..1103.. |
| | 11 C5-CTUNL-22110-11 | 32 | 50 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -6 | -12 | 1,0 | TN..1103.. |
| C6 | 11 C6-CTUNR-22110-11 | 32 | 63 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -6 | -12 | 1,3 | TN..1103.. |
| | 11 C6-CTUNL-22110-11 | 32 | 63 | 22,0 | 110 | 89 | 40 | -6 | -12 | 1,3 | TN..1103.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Сопло | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|--------------|-------|---------------------|----------------------|
| -11 | CC14 | 4SMS795 | CN6 | CTN110308 | CS2507-T07P |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины | |
|--------------------------------|--|
| T07P-2 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

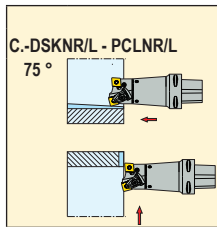
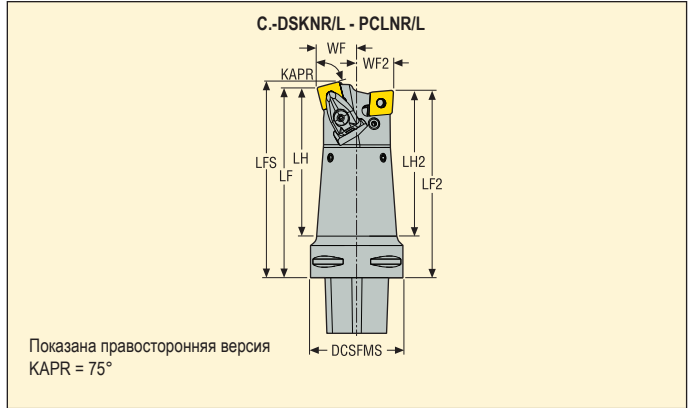
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431, 450-453
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-------------|-------------------------------|----|-----|-----|-----|-------|------|-----|----|----|-------|-------|--------------------------|-----|
| | | DCSFMS | LF | LF2 | LFS | LH | LH2 | WF | WF2 | | | | | | |
| C6 | 15/16 | C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816 | 63 | 130 | 128 | 134 | 101,5 | 99,5 | 27 | 25 | -5 | -10 | 0,9 | SN..1506.. CN..1606.. | |
| | | C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C | 63 | 130 | 128 | 134 | 101,5 | 99,5 | 27 | 25 | -5 | -10 | 2,3 | SN..1506.. CN..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Втулка прижима | Винт прижима | Подкладная пластина | Штифт | Винт рычага | Штифт подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор | Ключ | Ключ |
|-------------|--------|----------------|--------------|---------------------|--------|-------------|---------------------------|----------------------|---------|---------------|---------|---------|
| C6 | CD16-S | FP2012 | L86026-T20P | PCN160412 | PP6017 | LS0820 | RP8286 | C05010-T20P | S7010 | CD16-S16 | T20P-7L | 3SMS795 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

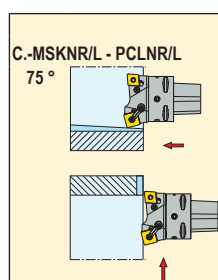
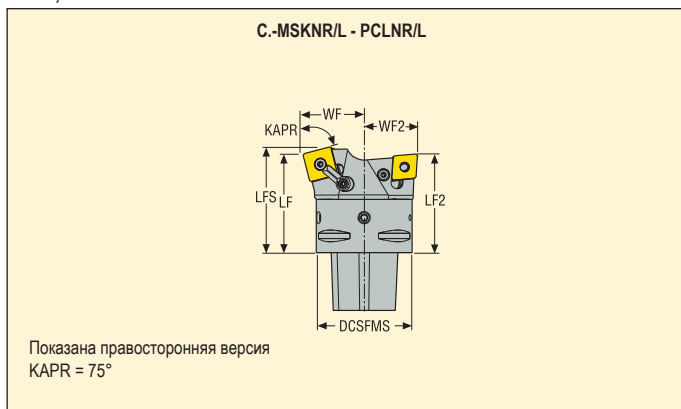
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431, 450-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|-------------------------------|--------------|----|-----|------|----|-----|----|-------|-------|--------------------------|-----|
| | | DCSFMS | LF | LF2 | LFS | WF | WF2 | | | | | |
| C6 | C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516 | 63 | 65 | 65 | 69,8 | 40 | 35 | -5 | -10 | 0,7 | SN..1906.. CN..1606.. | |
| | C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C | 63 | 65 | 65 | 69,8 | 40 | 35 | -5 | -10 | 1,5 | SN..1906.. CN..1606.. | |
| C8 | C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016 | 80 | 80 | 80 | 85,0 | 45 | 45 | -5 | -10 | 3,3 | SN..1906.. CN..1606.. | |
| | C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C | 80 | 80 | 80 | 85,0 | 45 | 45 | -5 | -10 | 3,3 | SN..1906.. CN..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Сопло | Подкладная пластина | Штифт | Винт рычага | Штифт | Винт | Штифт подкладной пластины | Доп. части* | |
|-------------|--------|-------|---------------------|--------|-------------|-------------|-------------|---------------------------|-------------|---------|
| C6/C8 | MC22 | CN6 | SSN190412 | PP6017 | LS0820 | MN1920-T20P | LD6024-T20P | RP8286 | T20P-7L | 3SMS795 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

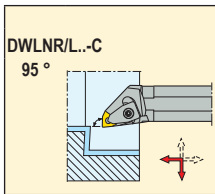
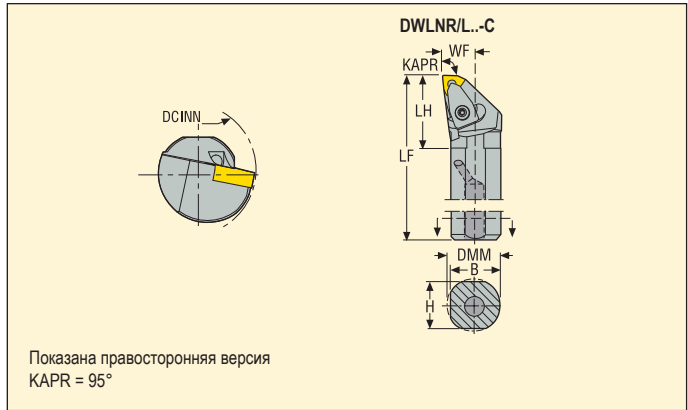
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN WNGA и WNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | A25R-DWLNR06-C | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 33 | 32 | -5 | -12 | 0,7 | WN.A0604.. |
| | A25R-DWLNL06-C | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 33 | 32 | -5 | -12 | 0,7 | WN.A0604.. |
| | A32S-DWLNL06-C | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 38 | 40 | -5 | -12 | 1,3 | WN.A0604.. |
| 08 | A25R-DWLNR08-C | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 28 | 32 | -5 | -11 | 0,7 | WN.A0804.. |
| | A32S-DWLNR08-C | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -5 | -11 | 1,4 | WN.A0804.. |
| | A25R-DWLNL08-C | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 28 | 32 | -5 | -11 | 0,7 | WN.A0804.. |
| | A32S-DWLNL08-C | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -5 | -11 | 1,4 | WN.A0804.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина |
|-------------|----------------|--------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|
| ...06 | FP1508 | L84017-T09P | CC09P-D11 | DWD060210 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 |
| ...08 | FP2012 | L85021-T15P | CC12P-S12 | DWD080316 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Доп. части*

| Прижим, набор |
|---------------|
| |
| CC09P-SET |
| CC12P-SET |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

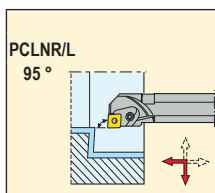
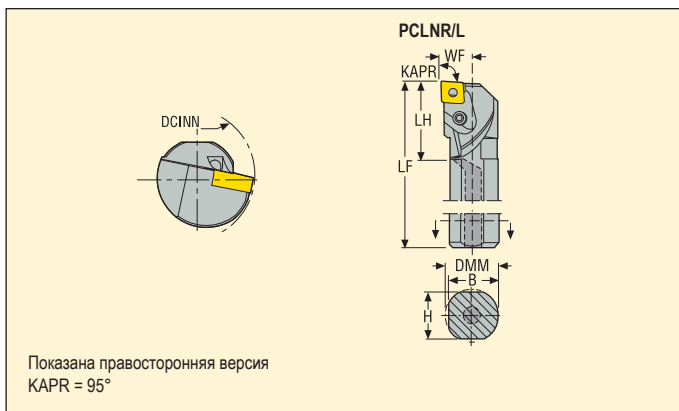
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 09 | A20R-PCLNR09 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 30 | 25 | -6 | -12 | 0,4 | CN..0903.. |
| | A25S-PCLNR09 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 35 | 32 | -6 | -11 | 0,8 | CN..0903.. |
| | A20R-PCLNL09 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 30 | 25 | -6 | -12 | 0,4 | CN..0903.. |
| | A25S-PCLNL09 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 35 | 32 | -6 | -11 | 0,8 | CN..0903.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Штифт пластины | Клиновый зажим | Ключ | Клиновый зажим, винт |
|-------------|----------------|----------------|-----------|----------------------|
| A20R..R09 | 110.26-653 | 110.26-639 | 2.5SMS795 | 117.26-657 |
| A25S..R09 | 110.26-653 | 110.26-639 | 2.5SMS795 | 117.26-657 |
| A20R..L09 | 110.26-653 | 110.26-638 | 2.5SMS795 | 117.26-657 |
| A25S..L09 | 110.26-653 | 110.26-638 | 2.5SMS795 | 117.26-657 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

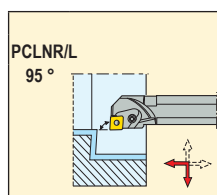
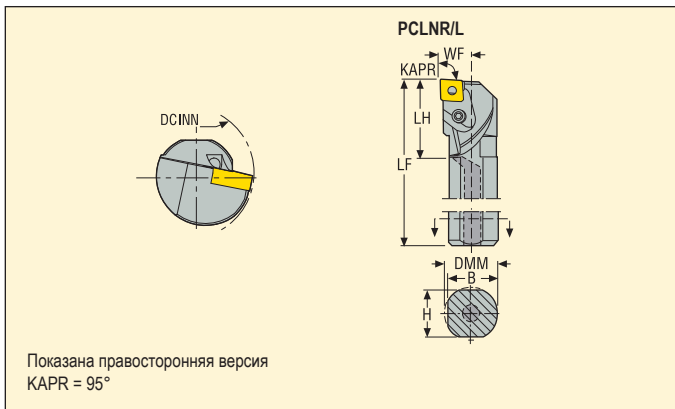
| Адаптеры для СОЖ | Ключ | Ключ (под головку) |
|------------------|---------|--------------------|
| SEAL20 | 2SMS795 | H00-2530 |
| SEAL25 | 2SMS795 | H00-2530 |
| SEAL20 | 2SMS795 | H00-2530 |
| SEAL25 | 2SMS795 | H00-2530 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 12 | A32T-PCLNR12 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -6 | -12 | 1,6 | CN..1204.. |
| | A40U-PCLNR12 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 50 | -6 | -8 | 2,9 | CN..1204.. |
| | A32T-PCLNL12 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -6 | -12 | 1,6 | CN..1204.. |
| | A40U-PCLNL12 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 50 | -6 | -8 | 2,9 | CN..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Зажимной винт | Штифт подкладной пластины | Клиновидный зажим | Ключ | Клиновидный зажим, винт |
|-------------|---------------------|---------------|---------------------------|-------------------|---------|-------------------------|
| A32T...R12 | 123.26-621 | 136.26-651 | 131.26-652 | 110.26-641 | T20P-7 | WS1620-T20P |
| A40U...R12 | 123.26-621 | 136.26-651 | 131.26-652 | 110.26-641 | 3SMS795 | 117.26-655 |
| A32T...L12 | 123.26-621 | 136.26-651 | 131.26-652 | 110.26-640 | T20P-7 | WS1620-T20P |
| A40U...L12 | 123.26-621 | 136.26-651 | 131.26-652 | 110.26-640 | 3SMS795 | 117.26-655 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

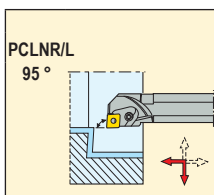
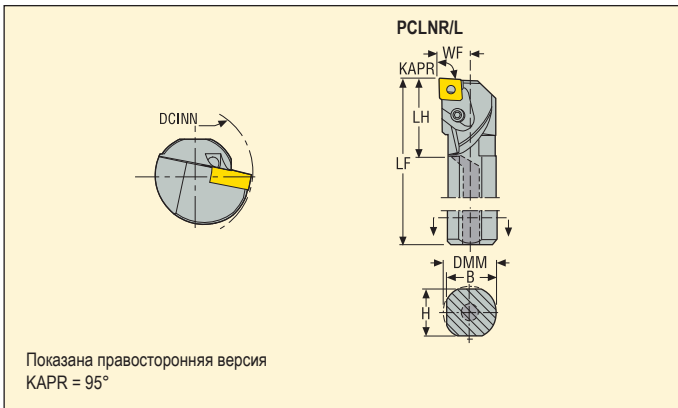
| Адаптеры для СОЖ | Ключ | Пуансон |
|------------------|---------|------------|
| SEAL32 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| SEAL40 | - | 117.26-687 |
| SEAL32 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| SEAL40 | - | 117.26-687 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 425-431
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| Код | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код пластины |
|-----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|--------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 16 | A40U-PCLNR16 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 50 | -6 | -12 | 3,0 | CN..1606.. |
| | A50V-PCLNR16 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -6 | -10 | 5,4 | CN..1606.. |
| | A40U-PCLNL16 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 50 | -6 | -12 | 3,0 | CN..1606.. |
| | A50V-PCLNL16 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -6 | -10 | 5,4 | CN..1606.. |
| 19 | A50V-PCLNR19 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -6 | -8 | 5,4 | CN..1906.. |
| | A50V-PCLNL19 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -6 | -8 | 5,4 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Зажимной винт | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим | Ключ | Клиновыи зажим, винт |
|-------------|---------------------|---------------|---------------------------|----------------|---------|----------------------|
| A40U...R16 | 123.26-625 | 136.26-651 | 123.26-650 | 110.26-643.5 | T25P-7 | WS2325-T25P |
| A50V...R16 | 123.26-625 | 136.26-651 | 123.26-650 | 110.26-643.5 | T25P-7 | WS2325-T25P |
| A40U...L16 | 123.26-625 | 136.26-651 | 123.26-650 | 110.26-642.5 | T25P-7 | WS2325-T25P |
| A50V...L16 | 123.26-625 | 136.26-651 | 123.26-650 | 110.26-642.5 | T25P-7 | WS2325-T25P |
| A50V...R19 | 123.26-627 | 131.26-651 | 131.26-653 | 110.26-643 | 4SMS795 | 170.26-655 |
| A50V...L19 | 123.26-627 | 131.26-651 | 131.26-653 | 110.26-642 | 4SMS795 | 170.26-655 |

Доп. части, Заказывается отдельно

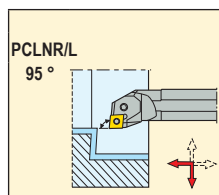
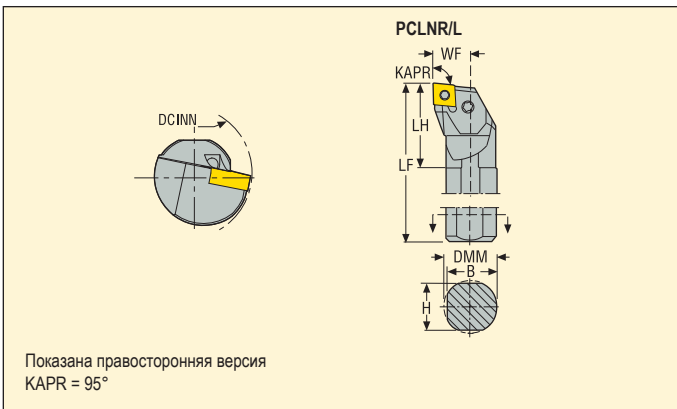
| Адаптеры для СОЖ | Ключ | Пуансон |
|------------------|---------|------------|
| SEAL40 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| SEAL50 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| SEAL40 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| SEAL50 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| SEAL50 | - | 117.26-687 |
| SEAL50 | - | 117.26-687 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 12 | S25T-PCLNR12 | 25 | 23 | 23,0 | 300 | 17 | 40 | 32 | -6 | -10 | 1,1 | CN..1204.. |
| | S32U-PCLNR12 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 50 | 40 | -6 | -10 | 2,1 | CN..1204.. |
| | S40V-PCLNR12 | 40 | 37 | 37,5 | 400 | 27 | 60 | 50 | -6 | -10 | 3,7 | CN..1204.. |
| | S25T-PCLNL12 | 25 | 23 | 23,0 | 300 | 17 | 40 | 32 | -6 | -10 | 1,1 | CN..1204.. |
| | S32U-PCLNL12 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 50 | 40 | -6 | -10 | 2,1 | CN..1204.. |
| | S40V-PCLNL12 | 40 | 37 | 37,5 | 400 | 27 | 60 | 50 | -6 | -10 | 3,7 | CN..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

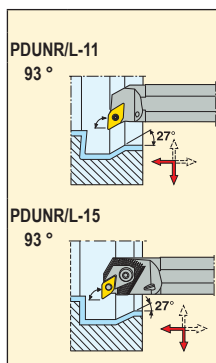
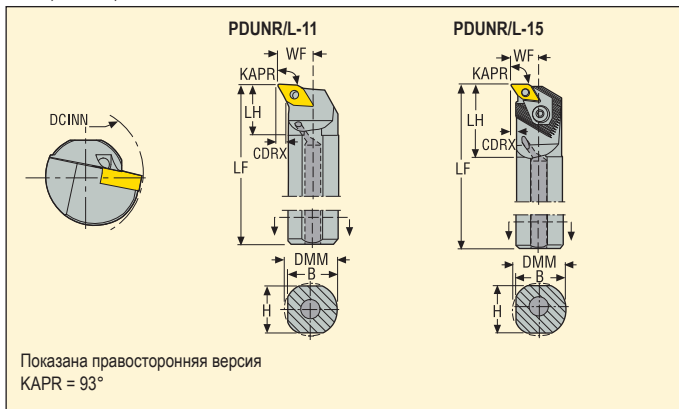
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| | | | | | | |
| S25T...12 | PP4613 | – | 2.5SMS795 | LS0613 | – | – |
| S..U/V...12 | PP4713 | PCN120308 | 3SMS795 | LS0818 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | DN..1104.. | |
|-------------|--------------|----|----|------|-----|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|------------|
| | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | | |
| 11 | A25R-PDUNR11 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 35 | 4,0 | 32 | -5 | -13 | 0,7 | DN..1104.. |
| | A32S-PDUNR11 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 37 | 6,0 | 40 | -5 | -11 | 1,4 | DN..1104.. |
| | A25R-PDUNL11 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 35 | 4,0 | 32 | -5 | -13 | 0,7 | DN..1104.. |
| | A32S-PDUNL11 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 37 | 6,0 | 40 | -5 | -11 | 1,4 | DN..1104.. |
| 15 | A32T-PDUNR15 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 5,0 | 40 | -6 | -15 | 1,6 | DN..1506.. |
| | A40U-PDUNR15 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 5,0 | 50 | -6 | -14 | 2,9 | DN..1506.. |
| | A50V-PDUNR15 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 5,0 | 63 | -6 | -11 | 5,3 | DN..1506.. |
| | A32T-PDUNL15 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 5,0 | 40 | -6 | -15 | 1,6 | DN..1506.. |
| | A40U-PDUNL15 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 5,0 | 50 | -6 | -14 | 2,9 | DN..1506.. |
| | A50V-PDUNL15 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 5,0 | 63 | -6 | -11 | 5,3 | DN..1506.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Штифт пластины | Подкладная пластина | Зажимной винт | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим | Ключ | Клиновыи зажим, винт | Адаптеры для СОЖ | Ключ | Пуансон |
|-------------|--------|----------------|---------------------|---------------|---------------------------|----------------|---------|----------------------|------------------|---------|------------|
| A25R-11 | T09P-2 | PL1403-T09P | DAE110312 | - | - | - | - | - | SEAL25 | - | - |
| A32S-11 | T09P-2 | PL1403-T09P | DAE110312 | - | - | - | - | - | SEAL32 | - | - |
| A32T-R15 | - | - | PDD150312 | 136.26-651 | 131.26-652 | 171.66-641 | T25P-7 | WS2325-T25P | SEAL32 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| A40U-R15 | - | - | PDD150312 | 136.26-651 | 131.26-652 | 171.66-641 | T25P-7 | WS2325-T25P | SEAL40 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| A50V-R15 | - | - | PDD150312 | 136.26-651 | 131.26-652 | 171.66-641 | 4SMS795 | 170.26-655 | SEAL50 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| A32T-L15 | - | - | PDD150312 | 136.26-651 | 131.26-652 | 171.66-640 | T25P-7 | WS2325-T25P | SEAL32 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| A40U-L15 | - | - | PDD150312 | 136.26-651 | 131.26-652 | 171.66-640 | T25P-7 | WS2325-T25P | SEAL40 | 3SMS795 | 117.26-687 |
| A50V-L15 | - | - | PDD150312 | 136.26-651 | 131.26-652 | 171.66-640 | 4SMS795 | 170.26-655 | SEAL50 | 3SMS795 | 117.26-687 |

Доп. части*

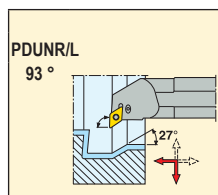
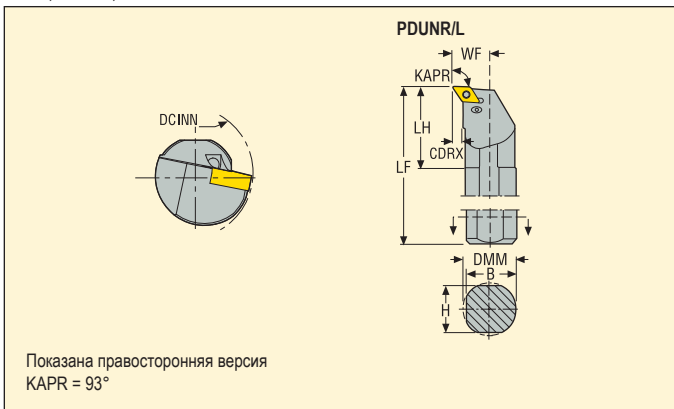
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483-484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | |
| 11 | S25T-PDUNR11 | 25 | 23 | 23,0 | 300 | 17 | 45 | 4,5 | 32 | -6 | -13 | 1,1 | DN..1104.. |
| | S32U-PDUNR11 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 50 | 6,0 | 40 | -6 | -11 | 2,1 | DN..1104.. |
| | S25T-PDUNL11 | 25 | 23 | 23,0 | 300 | 17 | 45 | 4,5 | 32 | -6 | -13 | 1,1 | DN..1104.. |
| | S32U-PDUNL11 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 50 | 6,0 | 40 | -6 | -11 | 2,1 | DN..1104.. |
| 15 | S32U-PDUNR15 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 50 | 6,0 | 40 | -6 | -13 | 2,1 | DN..1506.. |
| | S40V-PDUNR15 | 40 | 38 | 38,0 | 400 | 27 | 55 | 7,0 | 48 | -6 | -10 | 3,7 | DN..1506.. |
| | S50W-PDUNR15 | 50 | 47 | 48,5 | 450 | 35 | 70 | 10,0 | 61 | -6 | -10 | 6,4 | DN..1506.. |
| | S32U-PDUNL15 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 50 | 6,0 | 40 | -6 | -13 | 2,1 | DN..1506.. |
| | S40V-PDUNL15 | 40 | 38 | 38,0 | 400 | 27 | 55 | 7,0 | 48 | -6 | -10 | 3,7 | DN..1506.. |
| | S50W-PDUNL15 | 50 | 47 | 48,5 | 450 | 35 | 70 | 10,0 | 61 | -6 | -10 | 6,4 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

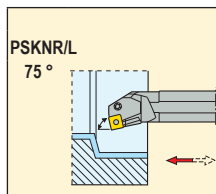
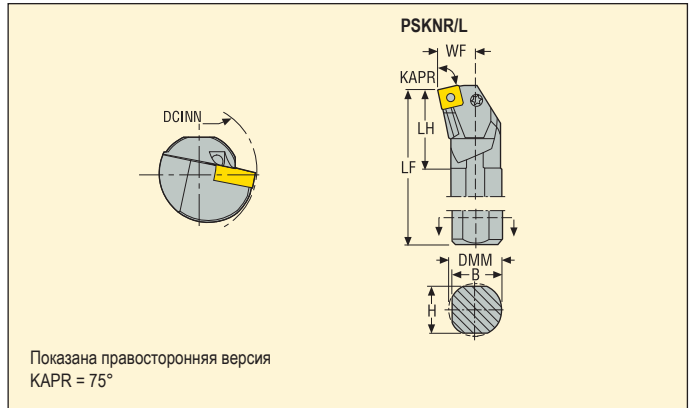
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| | | | | | | |
| S25T-...11 | PP3611 | - | 2SMS795 | LS0512 | - | - |
| S32U-...11 | PP3512 | PDN110308 | 2.5SMS795 | LS0616 | MP0912 | RP5153 |
| ...15 | PP4716 | PDN150308 | 3SMS795 | LS0822 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | SN..1204.. |
|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|----|-------|-------|------------|------------|
| | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | | |
| S25T-PSKNR12 | 25 | 23 | 24,5 | 300 | 17 | 43 | 30 | -6 | -10 | 1,1 | SN..1204.. | |
| S32U-PSKNR12 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 52 | 40 | -6 | -10 | 2,1 | SN..1204.. | |
| S40V-PSKNR12 | 40 | 38 | 38,0 | 400 | 27 | 58 | 48 | -6 | -10 | 3,8 | SN..1204.. | |
| S25T-PSKNL12 | 25 | 23 | 24,5 | 300 | 17 | 43 | 30 | -6 | -10 | 1,1 | SN..1204.. | |
| S32U-PSKNL12 | 32 | 30 | 30,0 | 350 | 22 | 52 | 40 | -6 | -10 | 2,1 | SN..1204.. | |
| S40V-PSKNL12 | 40 | 38 | 38,0 | 400 | 27 | 58 | 48 | -6 | -10 | 3,8 | SN..1204.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

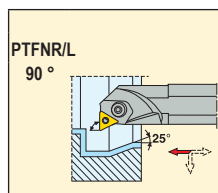
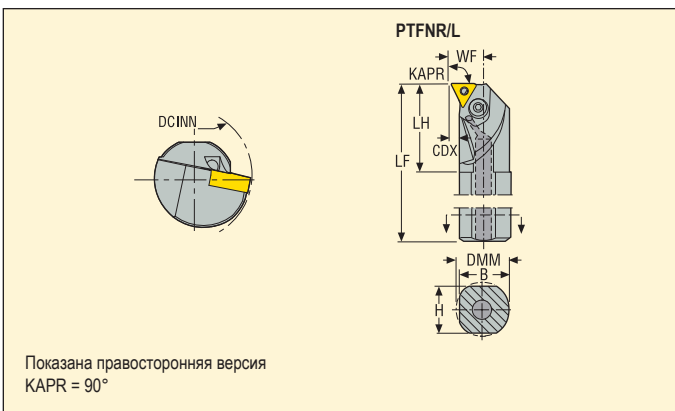
| Для размера | Рычаг | Подкладная пластина | Ключ | Винт рычага | Пуансон | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------------|-----------|-------------|---------|---------------------------|
| S25T-...12 | PP4613 | — | 2.5SMS795 | LS0613 | — | — |
| S32U-...12 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0816 | MP0912 | RP6757 |
| S40V-...12 | PP4713 | PSN120312 | 3SMS795 | LS0816 | MP0912 | RP6757 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | ТН |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN | | | | |
| 11 | A20R-PTFNR11 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 2,5 | 25 | -6 | -12 | 0,4 | TN..1103.. |
| | A20R-PTFNL11 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 2,5 | 25 | -6 | -12 | 0,4 | TN..1103.. |
| 16 | A20R-PTFNR16 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | -6 | -15 | 0,4 | TN..1604.. |
| | A25S-PTFNR16 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 35 | 4,0 | 32 | -6 | -13 | 0,8 | TN..1604.. |
| | A20R-PTFNL16 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | -6 | -15 | 0,4 | TN..1604.. |
| | A25S-PTFNL16 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 35 | 4,0 | 32 | -6 | -13 | 0,7 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

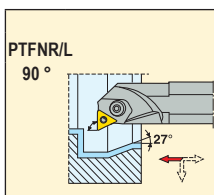
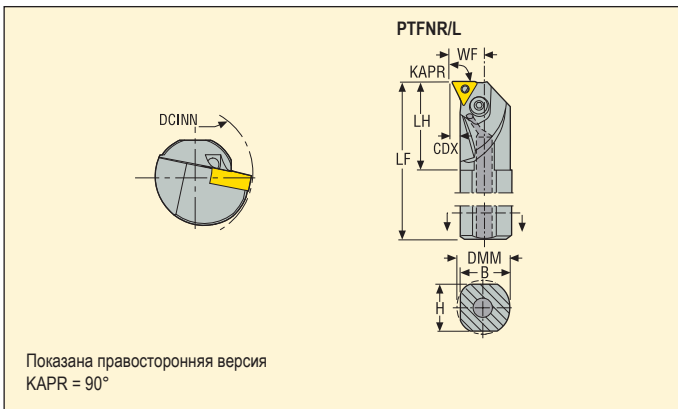
| Для размера | Штифт пластины | Клиновы́й зажим | Ключ | Клиновы́й зажим, винт | Адаптеры для СОЖ | Ключ | Ключ (под головку) |
|-------------|----------------|-----------------|-----------|-----------------------|------------------|-----------|--------------------|
| ...R11 | 118.26-650 | 110.26-638 | 2.5SMS795 | 117.26-657 | SEAL20 | 2SMS795 | H00-2530 |
| ...L11 | 118.26-650 | 110.26-639 | 2.5SMS795 | 117.26-657 | SEAL20 | 2SMS795 | H00-2530 |
| A20R-...R16 | 136.26-653 | 110.26-640.1 | T20P-7 | WS1920-T20P | SEAL20 | 2.5SMS795 | - |
| A25S-...R16 | 136.26-653 | 110.26-640.1 | T20P-7 | WS1920-T20P | SEAL25 | 2.5SMS795 | - |
| A20R-...L16 | 136.26-653 | 110.26-641.1 | T20P-7 | WS1920-T20P | SEAL20 | 2.5SMS795 | - |
| A25S-...L16 | 136.26-653 | 110.26-641.1 | T20P-7 | WS1920-T20P | SEAL25 | 2.5SMS795 | - |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN | | | | |
| 16 | A32T-PTFNR16 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 3,5 | 40 | -6 | -10 | 1,6 | TN..1604.. |
| | A40U-PTFNR16 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 5,0 | 50 | -6 | -10 | 2,9 | TN..1604.. |
| | A32T-PTFNL16 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 3,5 | 40 | -6 | -10 | 1,6 | TN..1604.. |
| | A40U-PTFNL16 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 5,0 | 50 | -6 | -10 | 2,9 | TN..1604.. |
| 22 | A40U-PTFNR22 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 5,0 | 50 | -6 | -10 | 2,9 | TN..2204.. |
| | A50V-PTFNR22 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 7,0 | 63 | -6 | -8 | 5,3 | TN..2204.. |
| | A40U-PTFNL22 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 5,0 | 50 | -6 | -10 | 2,9 | TN..2204.. |
| | A50V-PTFNL22 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 7,0 | 63 | -6 | -8 | 5,3 | TN..2204.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

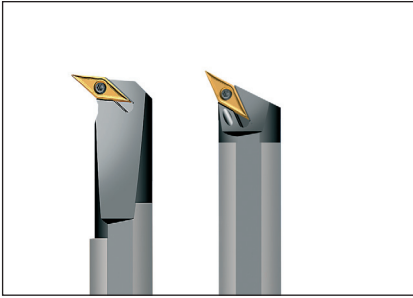
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Зажимной винт | Штифт подкладной пластины | Клиновыи зажим/ ключ | Клиновыи зажим | Ключ | Клиновыи зажим, винт | Доп. части* | | |
|-------------|---------------------|---------------|---------------------------|----------------------|----------------|---------|----------------------|------------------|------------|--------------------------------|
| | | | | | | | | Адаптеры для СОЖ | Пуансон | Ключ винта подкладной пластины |
| A32T...R16 | 136.26-621 | 136.26-651 | 136.26-650 | 3SMS795 | 110.26-640.1 | - | 117.26-655 | SEAL32 | 117.26-686 | - |
| A40U...R16 | 136.26-621 | 136.26-651 | 136.26-650 | 3SMS795 | 110.26-640.1 | - | 117.26-655 | SEAL40 | 117.26-686 | - |
| A32T...L16 | 136.26-621 | 136.26-651 | 136.26-650 | 3SMS795 | 110.26-641.1 | - | 117.26-655 | SEAL32 | 117.26-686 | - |
| A40U...L16 | 136.26-621 | 136.26-651 | 136.26-650 | 3SMS795 | 110.26-641.1 | - | 117.26-655 | SEAL40 | 117.26-686 | - |
| A40U...R22 | 136.26-624 | 136.26-651 | 136.26-652 | - | 110.26-642.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | SEAL40 | 117.26-687 | 3SMS795 |
| A50V...R22 | 136.26-624 | 136.26-651 | 136.26-652 | - | 110.26-642.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | SEAL50 | 117.26-687 | 3SMS795 |
| A40U...L22 | 136.26-624 | 136.26-651 | 136.26-652 | - | 110.26-643.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | SEAL40 | 117.26-687 | 3SMS795 |
| A50V...L22 | 136.26-624 | 136.26-651 | 136.26-652 | - | 110.26-643.1 | 4SMS795 | 170.26-655 | SEAL50 | 117.26-687 | 3SMS795 |

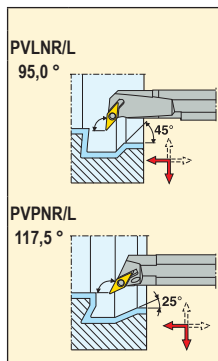
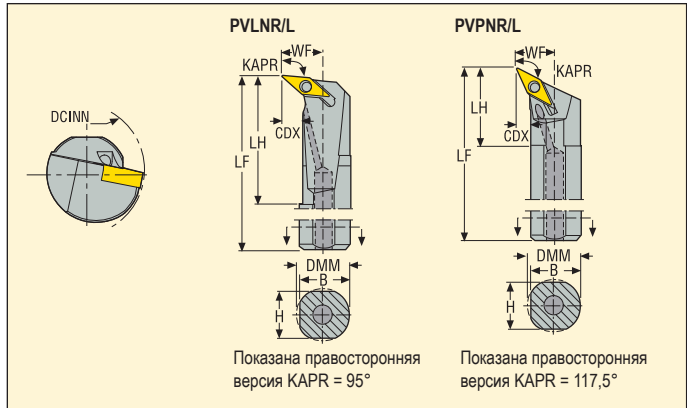
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 473
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|---------------|--------------|----|----|-----|----|----|-----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN | | | | |
| 13 | A25R-PVLNR13 | 25 | 23 | 24 | 200 | 18 | 57 | 9,5 | 32 | -5 | -14 | 0,6 | VNMU1304.. |
| | A32S-PVLNR13 | 32 | 30 | 31 | 250 | 23 | 50 | 6,5 | 40 | -5 | -14 | 1,3 | VNMU1304.. |
| | A25R-PVNL13 | 25 | 23 | 24 | 200 | 18 | 57 | 9,5 | 32 | -5 | -14 | 0,6 | VNMU1304.. |
| | A32S-PVNL13 | 32 | 30 | 31 | 250 | 23 | 50 | 6,5 | 40 | -5 | -14 | 1,3 | VNMU1304.. |
| 13 | A25R-PVPCR13 | 25 | 23 | 24 | 200 | 17 | 34 | 4,0 | 32 | -5 | -19 | 0,7 | VNMU1304.. |
| | A32S-PVPCR13 | 32 | 30 | 31 | 250 | 22 | 35 | 5,5 | 40 | -5 | -16 | 1,3 | VNMU1304.. |
| | A25R-PVPCNL13 | 25 | 23 | 24 | 200 | 17 | 34 | 4,0 | 32 | -5 | -19 | 0,7 | VNMU1304.. |
| | A32S-PVPCNL13 | 32 | 30 | 31 | 250 | 22 | 35 | 5,5 | 40 | -5 | -16 | 1,3 | VNMU1304.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

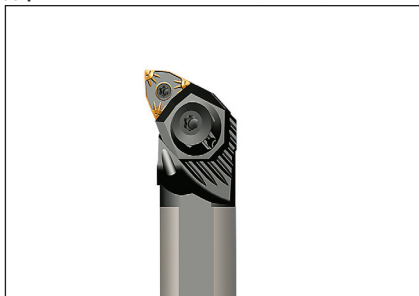
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

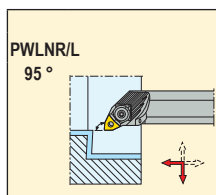
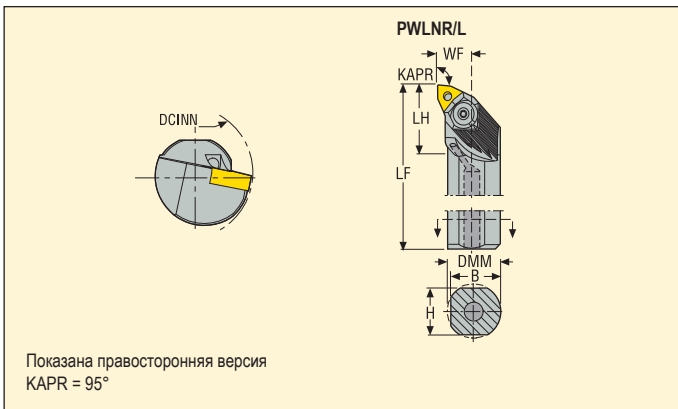
| Для размера | Ключ | Штифт пластины | Подкладная пластина | Адаптеры для СОЖ |
|-------------|--------|----------------|---------------------|------------------|
| | | | | |
| A25R-...13 | T09P-2 | PL1403-T09P | PVN130308 | SEAL25 |
| A32S-...13 | T09P-2 | PL1403-T09P | PVN130308 | SEAL32 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505-506
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------------|--------------|--------------|------|------|-----|----|----|-------|-------|-------|------------|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | A20Q-PWLNR06 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 27 | 25 | -5 | -14 | 0,4 | WN..0604.. |
| | A25R-PWLNR06 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 30 | 32 | -5 | -12 | 0,6 | WN..0604.. |
| | A32S-PWLNR06 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 31 | 40 | -5 | -12 | 1,3 | WN..0604.. |
| | A40T-PWLNR06 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 40 | 50 | -5 | -12 | 2,5 | WN..0604.. |
| | A20Q-PWLNL06 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 27 | 25 | -5 | -14 | 0,4 | WN..0604.. |
| | A25R-PWLNL06 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 30 | 32 | -5 | -12 | 0,7 | WN..0604.. |
| | A32S-PWLNL06 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 31 | 40 | -5 | -12 | 1,3 | WN..0604.. |
| A40T-PWLNL06 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 40 | 50 | -5 | -12 | 2,5 | WN..0604.. | |
| 08 | A25R-PWLNR08 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 30 | 32 | -5 | -11 | 0,7 | WN..0804.. |
| | A32S-PWLNR08 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 31 | 40 | -5 | -11 | 1,3 | WN..0804.. |
| | A40T-PWLNR08 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 35 | 50 | -5 | -14 | 2,5 | WN..0804.. |
| | A25R-PWLNL08 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 30 | 32 | -5 | -11 | 0,7 | WN..0804.. |
| | A32S-PWLNL08 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 31 | 40 | -5 | -11 | 1,3 | WN..0804.. |
| | A40T-PWLNL08 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 35 | 50 | -5 | -14 | 2,5 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Подкладная пластина | Настраиваемый винт | Штифт подкладной пластины | Клиновидный зажим | Ключ | Клиновидный зажим, винт |
|-------------|---------------------|--------------------|---------------------------|-------------------|--------|-------------------------|
| A20Q-...06 | WAI060212 | L82511-T07P | PP1209-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1620-T20P |
| A25R-...06 | WAI060212 | L82511-T07P | PP1209-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P |
| A32S-...06 | WAE060312 | L82511-T07P | PP1409-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P |
| A40T-...06 | WAE060312 | L82511-T07P | PP1409-T09P | WNW06HD | T20P-7 | WS1920-T20P |
| A25R-...08 | WAI080312 | L82511-T07P | PP1415-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P |
| A32S-...08 | WAI080312 | L82511-T07P | PP1415-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P |
| A40T-...08 | WAI080312 | L82511-T07P | PP1415-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P |

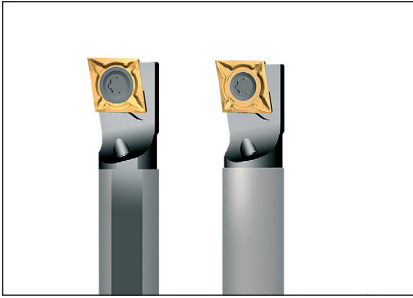
Доп. части*

| Адаптеры для СОЖ | Ключ винта подкладной пластины |
|------------------|--------------------------------|
| SEAL20 | T09P-2 |
| SEAL25 | T09P-2 |
| SEAL32 | T09P-2 |
| SEAL40 | T09P-2 |
| SEAL25 | T15P-2 |
| SEAL32 | T15P-2 |
| SEAL40 | T15P-2 |

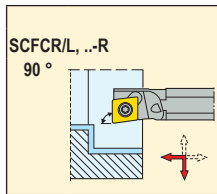
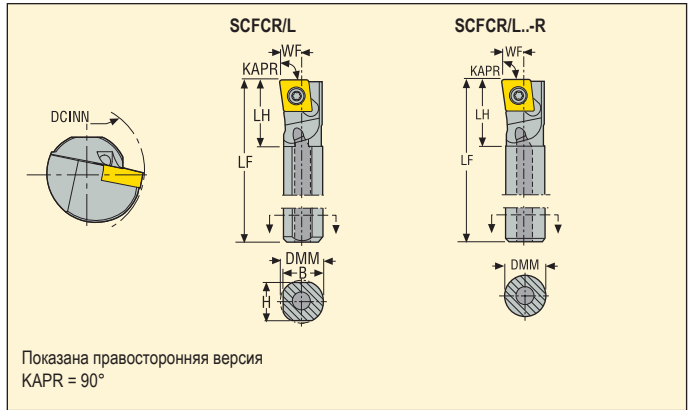
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----------------|----------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|------------|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | A08K-SCFCR06 | 8 | 7 | 7,5 | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | A08K-SCFCR06-R | 8 | – | – | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | A10L-SCFCR06 | 10 | 9 | 9,5 | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | A10L-SCFCR06-R | 10 | – | – | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | A08K-SCFCL06 | 8 | 7 | 7,5 | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | A08K-SCFCL06-R | 8 | – | – | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | A10L-SCFCL06 | 10 | 9 | 9,5 | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| A10L-SCFCL06-R | 10 | – | – | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. | |
| 09 | A12N-SCFCR09 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A12N-SCFCR09-R | 12 | – | – | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCFCR09 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCFCR09-R | 16 | – | – | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | A20R-SCFCR09 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | A20R-SCFCR09-R | 20 | – | – | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | A12N-SCFCL09 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A12N-SCFCL09-R | 12 | – | – | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCFCL09 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCFCL09-R | 16 | – | – | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | A20R-SCFCL09 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. |
| A20R-SCFCL09-R | 20 | – | – | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

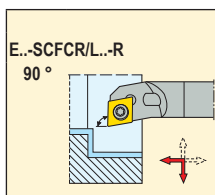
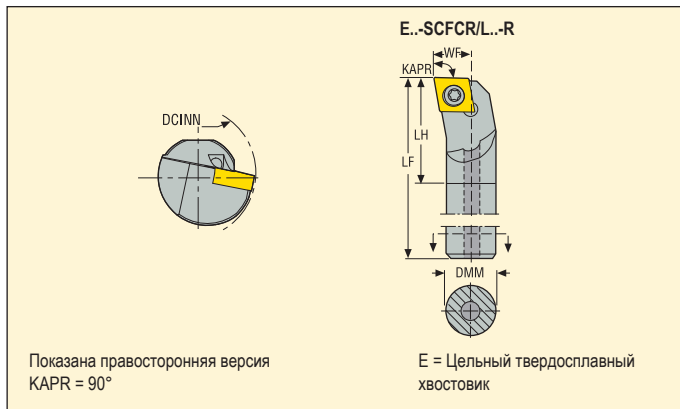
| Для размера | Ключ | Винт | Адаптеры для СОЖ |
|--------------|--------|-------------|------------------|
| | | | |
| A08K-...06/R | T07P-2 | C02505-T07P | – |
| A10L-...06/R | T07P-2 | C02506-T07P | – |
| A12N-...09/R | T15P-2 | C04008-T15P | – |
| A16Q-...09/R | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL16 |
| A20R-...09/R | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL20 |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



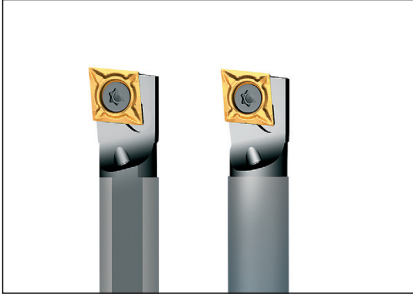
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | E08K-SCFCR06-R | 8 | 125 | 5 | 21 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | E10M-SCFCR06-R | 10 | 150 | 7 | 27 | 13 | 0 | -11 | 0,2 | CC..0602.. |
| | E08K-SCFCL06-R | 8 | 125 | 5 | 21 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..0602.. |
| | E10M-SCFCL06-R | 10 | 150 | 7 | 27 | 13 | 0 | -11 | 0,2 | CC..0602.. |
| 09 | E12R-SCFCR09-R | 12 | 200 | 9 | 27 | 17 | 0 | -11 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | E16X-SCFCR09-R | 16 | 230 | 11 | 34 | 22 | 0 | -5 | 0,6 | CC..09T3.. |
| | E12R-SCFCL09-R | 12 | 200 | 9 | 27 | 17 | 0 | -11 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | E16X-SCFCL09-R | 16 | 230 | 11 | 34 | 22 | 0 | -5 | 0,6 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

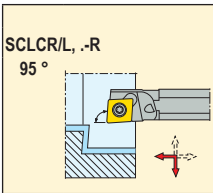
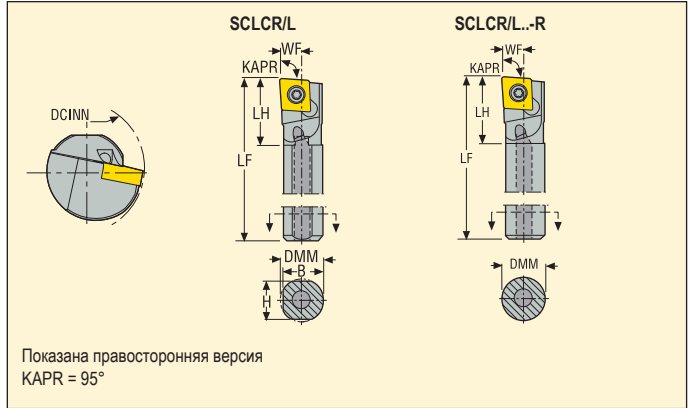
| Для размера | Ключ | Винт |
|--------------|--------|-------------|
| | | |
| E08K-...06-R | T07P-2 | C02505-T07P |
| E10M-...06-R | T07P-2 | C02506-T07P |
| -...09-R | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMТ и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------------|----------------|--------------|------|------|-----|----|----|-------|-------|-------|----------|----------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | A08K-SCLCR06 | 8 | 7 | 7,5 | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A08K-SCLCR06-R | 8 | - | - | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A10L-SCLCR06 | 10 | 9 | 9,5 | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A10L-SCLCR06-R | 10 | - | - | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A12N-SCLCR06 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A16Q-SCLCR06 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,2 | CC..06.. |
| | A08K-SCLCL06 | 8 | 7 | 7,5 | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A08K-SCLCL06-R | 8 | - | - | 125 | 5 | 12 | 10 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A10L-SCLCL06 | 10 | 9 | 9,5 | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A10L-SCLCL06-R | 10 | - | - | 140 | 7 | 18 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| | A12N-SCLCL06 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,1 | CC..06.. |
| A16Q-SCLCL06 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,2 | CC..06.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

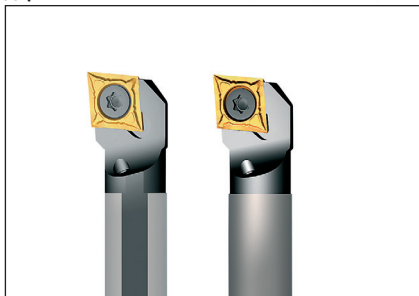
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

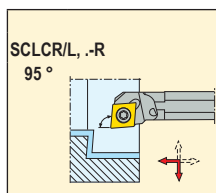
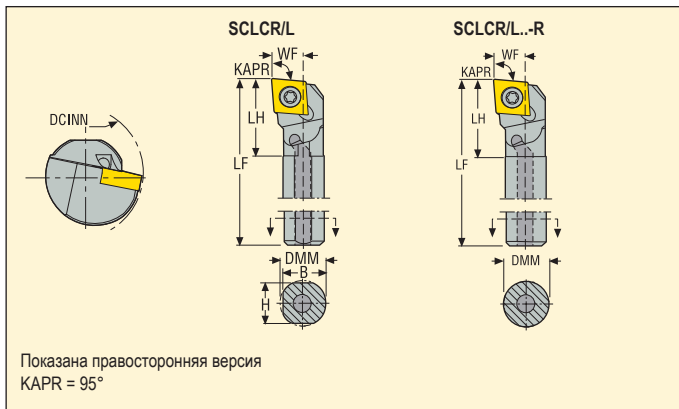
| Для размера | Ключ | Винт | Адаптеры для СОЖ |
|-------------|--------|-------------|------------------|
| | | | |
| A08K.. | T07P-2 | C02505-T07P | - |
| A10L.. | T07P-2 | C02505-T07P | - |
| A12N.. | T07P-2 | C02506-T07P | - |
| A16Q.. | T07P-2 | C02506-T07P | SEAL16 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----------------|----------------|--------------|------|------|-----|----|----|-------|-------|-------|------------|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 09 | A12N-SCLCR09 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A12N-SCLCR09-R | 12 | - | - | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCLCR09 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCLCR09-R | 16 | - | - | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | CC..09T3.. |
| | A20R-SCLCR09 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | A20R-SCLCR09-R | 20 | - | - | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. |
| | A12N-SCLCL09 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A12N-SCLCL09-R | 12 | - | - | 160 | 9 | 20 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCLCL09 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,2 | CC..09T3.. |
| | A16Q-SCLCL09-R | 16 | - | - | 180 | 11 | 22 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | CC..09T3.. |
| A20R-SCLCL09 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. | |
| A20R-SCLCL09-R | 20 | - | - | 200 | 13 | 32 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | CC..09T3.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

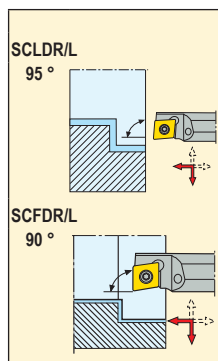
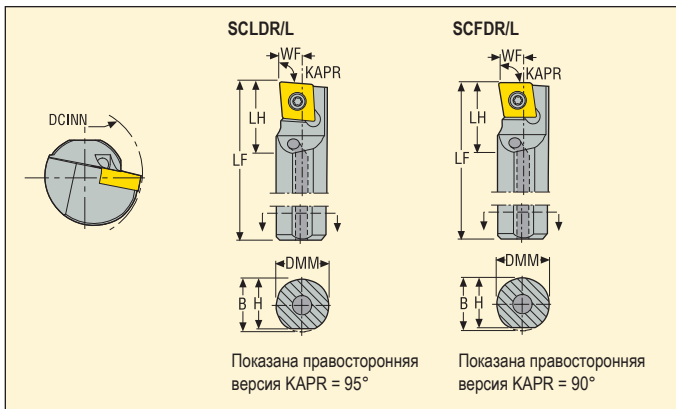
| Для размера | Ключ | Винт | Адаптеры для СОЖ |
|-------------|--------|-------------|------------------|
| | | | |
| A12N.. | T15P-2 | C04008-T15P | - |
| A16Q.. | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL16 |
| A20R.. | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL20 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CDCB



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



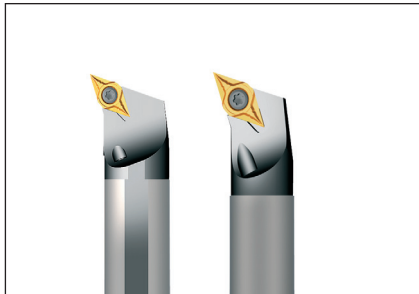
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|------|---|----|-----|------|-------|-------|-------|-----|----------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 04 | A05D-SCLDR04 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 5,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | A06E-SCLDR04 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 6,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | A08F-SCLDR04 | 8 | 7,55 | 8 | 80 | 4,5 | 11,2 | 8,5 | 0 | -8 | 0,1 | CD..04.. |
| | A05D-SCLDL04 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 5,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | A06E-SCLDL04 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 6,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| 04 | A08F-SCLDL04 | 8 | 7,55 | 8 | 80 | 4,5 | 11,2 | 8,5 | 0 | -8 | 0,1 | CD..04.. |
| | A05D-SCFDR04 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 5,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | A06E-SCFDR04 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 6,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | A05D-SCFDL04 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 5,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | A06E-SCFDL04 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 6,5 | 0 | -12 | 0,1 | CD..04.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

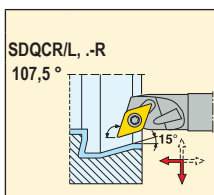
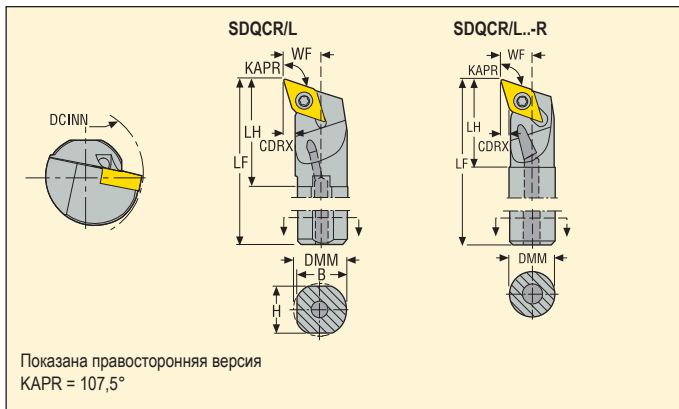
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ..04 | T06P-2 | C11804-T06P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DCGT, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | |
| 07 | A10L-SDQCR07-R | 10 | - | - | 140 | 7 | 18 | 1,5 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | DC..0702.. |
| | A12N-SDQCR07-R | 12 | - | - | 160 | 9 | 20 | 2,5 | 17 | 0 | -11 | 0,1 | DC..0702.. |
| | A16Q-SDQCR07 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 2,5 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | DC..0702.. |
| | A10L-SDQCL07-R | 10 | - | - | 140 | 7 | 18 | 1,5 | 13 | 0 | -11 | 0,1 | DC..0702.. |
| | A12N-SDQCL07-R | 12 | - | - | 160 | 9 | 20 | 2,5 | 17 | 0 | -11 | 0,1 | DC..0702.. |
| | A16Q-SDQCL07-R | 16 | - | - | 180 | 11 | 22 | 2,5 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | DC..0702.. |
| 11 | A20R-SDQCR11 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 32 | 2,5 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | A20R-SDQCL11-R | 20 | - | - | 200 | 13 | 32 | 2,5 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | DC..11T3.. |
| 15 | A25S-SDQCR15 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 4,0 | 32 | 0 | -5 | 0,8 | DC..1504.. |
| | A25S-SDQCL15 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 4,0 | 32 | 0 | -5 | 0,8 | DC..1504.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

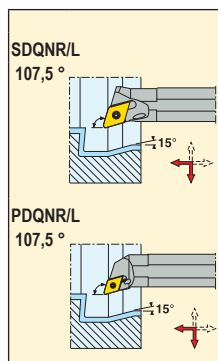
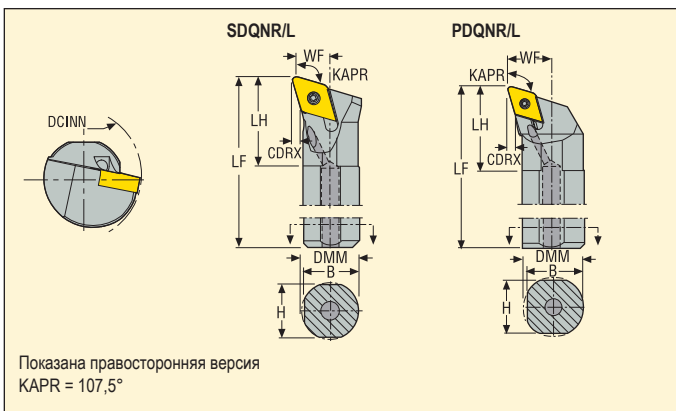
| Для размера | Ключ | Винт | Адаптеры для СОЖ |
|--------------|--------|-------------|------------------|
| | | | |
| A10L-...07 | T07P-2 | C02506-T07P | - |
| A12N-...07/R | T07P-2 | C02506-T07P | - |
| A16Q-...07/R | T07P-2 | C02506-T07P | SEAL16 |
| ...11 | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL20 |
| ...15 | T15P-2 | C04512-T15P | SEAL25 |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMA и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | | | |
|----|--|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | | | | | DCINN |
| 11 | | A16M-SDQNR11 | 16 | 15 | 15,5 | 150 | 11 | 20 | 2,5 | 20 | -5 | -20 | 0,2 | DNMU1104.. |
| | | A20Q-SDQNR11 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | -5 | -18 | 0,3 | DNMU1104.. |
| | | A16M-SDQNL11 | 16 | 15 | 15,5 | 150 | 11 | 20 | 2,5 | 20 | -5 | -20 | 0,2 | DNMU1104.. |
| | | A20Q-SDQNL11 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | -5 | -18 | 0,3 | DNMU1104.. |
| 11 | | A25R-PDQNR11 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 35 | 4,0 | 32 | -5 | -16 | 0,7 | DN..1104.. |
| | | A32S-PDQNR11 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 32 | 5,5 | 40 | -5 | -14 | 1,3 | DN..1104.. |
| | | A25R-PDQNL11 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 35 | 4,0 | 32 | -5 | -16 | 0,7 | DN..1104.. |
| | | A32S-PDQNL11 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 32 | 5,5 | 40 | -5 | -14 | 1,3 | DN..1104.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

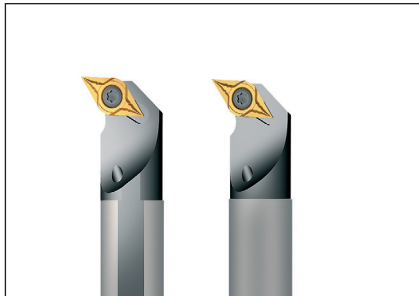
Доп. части*

| Для размера | Ключ | Штифт пластины | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Адаптеры для СОЖ | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|----------------|-------------|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| A16M-...11 | T09P-2 | – | C03511-T09P | – | – | SEAL16 | – |
| A20Q-...11 | T09P-2 | – | C03511-T09P | DAI110212 | CA3507 | SEAL20 | 9/64SMS875 |
| A25R-...11 | T09P-2 | PL1403-T09P | – | DAE110312 | – | SEAL25 | – |
| A32S-...11 | T09P-2 | PL1403-T09P | – | DAE110312 | – | SEAL32 | – |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

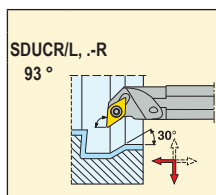
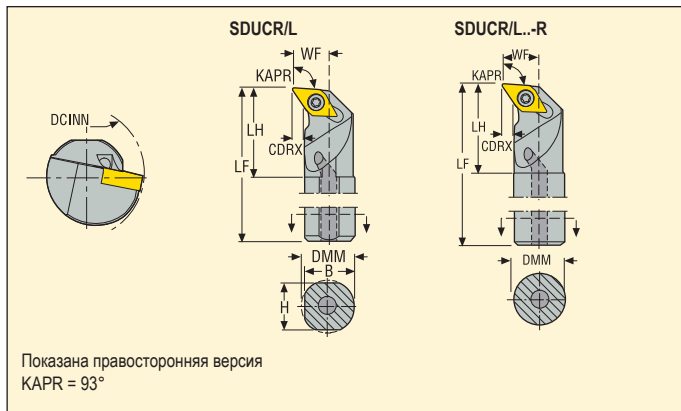
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMТ, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-435, 482, 510
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | |
| 07 | A12N-SDUCR07 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 3,5 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | DC..0702.. |
| | A12N-SDUCR07-R | 12 | - | - | 160 | 9 | 20 | 2,5 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | DC..0702.. |
| | A16Q-SDUCR07 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 2,5 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | DC..0702.. |
| | A16Q-SDUCR07-R | 16 | - | - | 180 | 11 | 22 | 2,5 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | DC..0702.. |
| | A12N-SDUCL07 | 12 | 11 | 11,5 | 160 | 9 | 20 | 3,5 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | DC..0702.. |
| | A12N-SDUCL07-R | 12 | - | - | 160 | 9 | 20 | 2,5 | 17 | 0 | -11 | 0,2 | DC..0702.. |
| 11 | A16Q-SDUCL07 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 11 | 22 | 2,5 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | DC..0702.. |
| | A16Q-SDUCL07-R | 16 | - | - | 180 | 11 | 22 | 2,5 | 22 | 0 | -5 | 0,3 | DC..0702.. |
| | A20R-SDUCR11 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | A20R-SDUCR11-R | 20 | - | - | 200 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | A25S-SDUCR11 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 4,0 | 32 | 0 | -5 | 0,8 | DC..11T3.. |
| | A25S-SDUCR11-R | 25 | - | - | 250 | 17 | 40 | 4,0 | 32 | 0 | -5 | 0,9 | DC..11T3.. |
| 15 | A20R-SDUCL11 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | A20R-SDUCL11-R | 20 | - | - | 200 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | DC..11T3.. |
| | A25S-SDUCL11 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 4,0 | 32 | 0 | -5 | 0,8 | DC..11T3.. |
| | A25S-SDUCL11-R | 25 | - | - | 250 | 17 | 40 | 4,0 | 32 | 0 | -5 | 0,9 | DC..11T3.. |
| | A32T-SDUCR15 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 5,0 | 40 | 0 | -5 | 1,6 | DC..1504.. |
| | A32T-SDUCL15 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 5,0 | 40 | 0 | -5 | 1,6 | DC..1504.. |

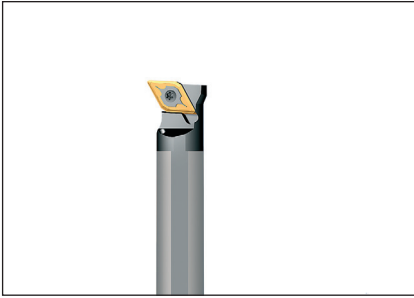
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

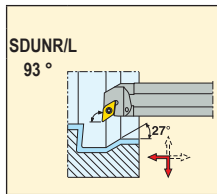
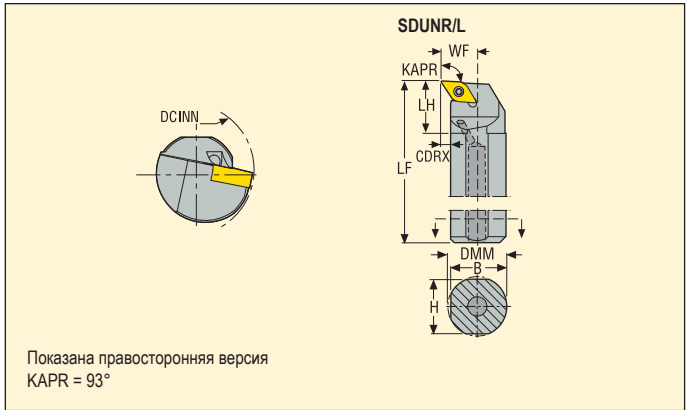
| Для размера | Ключ | Винт | Адаптеры для СОЖ |
|-------------|--------|-------------|------------------|
| | | | |
| A12N...07/R | T07P-2 | C02506-T07P | - |
| A16Q...07/R | T07P-2 | C02506-T07P | SEAL16 |
| A20R...11/R | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL20 |
| A25S...11/R | T15P-2 | C04008-T15P | SEAL25 |
| A32T...15/R | T15P-2 | C04512-T15P | SEAL32 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440-441, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | |
| 11 | A16M-SDUNR11 | 16 | 15 | 15,5 | 150 | 11 | 20 | 2,5 | 20 | -5 | -17 | 0,3 | DN..1104.. |
| | A20Q-SDUNR11 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | -5 | -14 | 0,3 | DN..1104.. |
| | A16M-SDUNL11 | 16 | 15 | 15,5 | 150 | 11 | 20 | 2,5 | 20 | -5 | -17 | 0,3 | DN..1104.. |
| | A20Q-SDUNL11 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 30 | 2,5 | 25 | -5 | -14 | 0,3 | DN..1104.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Доп. части* | |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | |
| A16M-11 | T09P-2 | C03511-T09P | - | - | SEAL16 | - |
| A20Q-11 | T09P-2 | C03511-T09P | DAI110212 | CA3507 | SEAL20 | 9/64SMS875 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

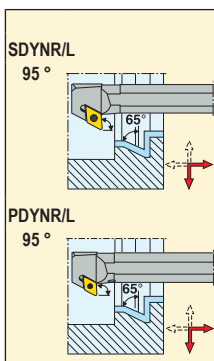
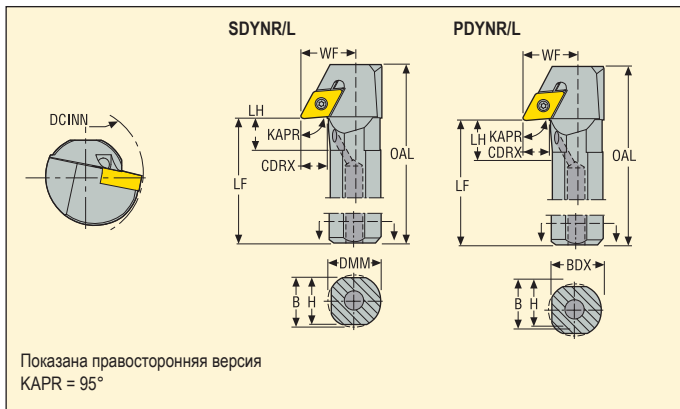
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNMA и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 440, 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|----|-----|------|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | |
| 11 | A20Q-SDYNR11 | 20 | 18 | 19 | 180 | 20,0 | 15 | 10,0 | 40 | -5 | -14 | 0,4 | DNMU1104.. |
| | A20Q-SDYNL11 | 20 | 18 | 19 | 180 | 20,0 | 15 | 10,0 | 40 | -5 | -14 | 0,4 | DNMU1104.. |
| 11 | A25R-PDYNR11 | 25 | 23 | 24 | 200 | 22,5 | 13 | 10,0 | 45 | -5 | -13 | 0,8 | DN..1104.. |
| | A32S-PDYNR11 | 32 | 30 | 31 | 250 | 25,5 | 23 | 9,5 | 51 | -5 | -11 | 1,5 | DN..1104.. |
| | A25R-PDYNL11 | 25 | 23 | 24 | 200 | 22,5 | 13 | 10,0 | 45 | -5 | -13 | 0,8 | DN..1104.. |
| | A32S-PDYNL11 | 32 | 30 | 31 | 250 | 25,5 | 23 | 9,5 | 51 | -5 | -11 | 1,5 | DN..1104.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Штифт пластины | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|----------------|-------------|---------------------|----------------------|
| A20Q-...11 | T09P-2 | - | C03511-T09P | DAI110212 | CA3507 |
| A25R-...11 | T09P-2 | PL1403-T09P | - | DAE110312 | - |
| A32S-...11 | T09P-2 | PL1403-T09P | - | DAE110312 | - |

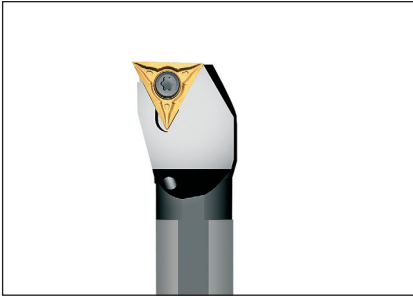
Доп. части*

| Адаптеры для СОЖ | Ключ винта подкладной пластины |
|------------------|--------------------------------|
| SEAL20 | 9/64SMS875 |
| SEAL25 | - |
| SEAL32 | - |

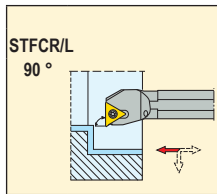
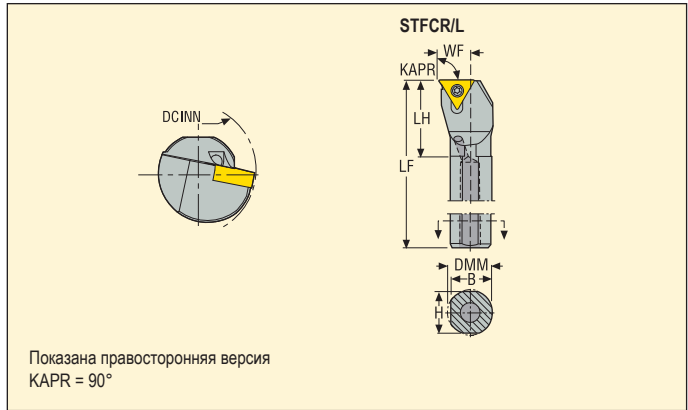
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-459, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 11 | A12M-STFCR11 | 12 | 11 | 11,5 | 150 | 9 | 21 | 16 | 0 | -10 | 0,2 | TC..1102.. |
| | A16R-STFCR11 | 16 | 15 | 15,0 | 200 | 11 | 25 | 20 | 0 | -6 | 0,3 | TC..1102.. |
| | A20S-STFCR11 | 20 | 18 | 18,5 | 250 | 13 | 25 | 25 | 0 | -3 | 0,5 | TC..1102.. |
| | A12M-STFCL11 | 12 | 11 | 11,5 | 150 | 9 | 21 | 16 | 0 | -10 | 0,2 | TC..1102.. |
| | A16R-STFCL11 | 16 | 15 | 15,0 | 200 | 11 | 25 | 20 | 0 | -6 | 0,3 | TC..1102.. |
| | A20S-STFCL11 | 20 | 18 | 18,5 | 250 | 13 | 25 | 25 | 0 | -3 | 0,5 | TC..1102.. |
| 16 | A25R-STFCR16 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 36 | 32 | 0 | -6 | 0,7 | TC..16T3.. |
| | A32S-STFCR16 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 42 | 40 | 0 | -10 | 1,3 | TC..16T3.. |
| | A40T-STFCR16 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 50 | 50 | 0 | -8 | 2,6 | TC..16T3.. |
| | A25R-STFCL16 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 36 | 32 | 0 | -6 | 0,7 | TC..16T3.. |
| | A32S-STFCL16 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 42 | 40 | 0 | -10 | 1,3 | TC..16T3.. |
| | A40T-STFCL16 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 50 | 50 | 0 | -8 | 2,6 | TC..16T3.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| | | | | |
| A12M...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - |
| A16R...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - |
| A20S...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - |
| A25R...16 | T15P-2 | C03509-T15P | - | - |
| A32S...16 | T15P-2 | C03509-T15P | STN160312 | CA3510 |
| A40T...16 | T15P-2 | C03509-T15P | STN160312 | CA3510 |

Доп. части*

| Адаптеры для СОЖ | Ключ винта подкладной пластины |
|------------------|--------------------------------|
| | |
| - | - |
| SEAL16 | - |
| SEAL20 | - |
| SEAL25 | - |
| SEAL32 | 9/64SMS875 |
| SEAL40 | 9/64SMS875 |

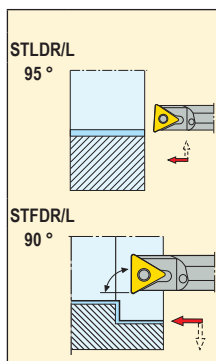
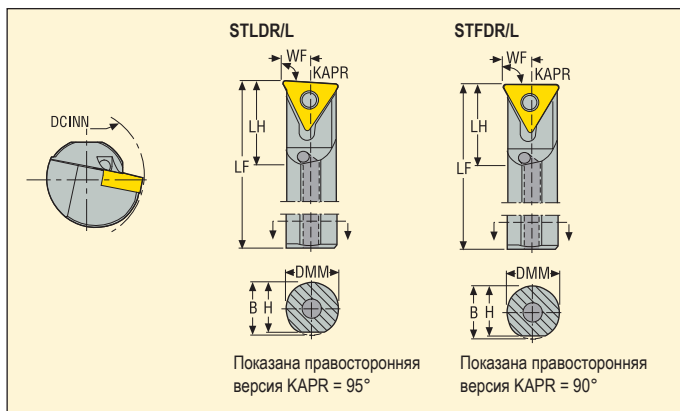
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TDAB и TDCH



- Номенклатуру пластин см. на стр. 459-460
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



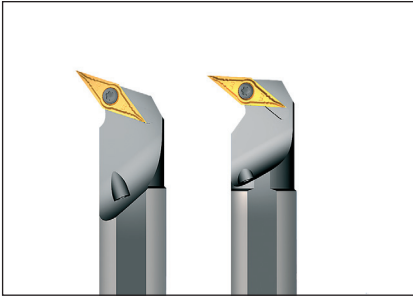
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|------|---|----|-----|------|-------|-------|-------|-----|----------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | A05D-STLDR06 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 6,8 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A06E-STLDR06 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 7,2 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A08F-STLDR06 | 8 | 7,55 | 8 | 80 | 4,5 | 11,2 | 8,8 | 0 | -8 | 0,1 | TD..06.. |
| | A05D-STLDL06 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 6,8 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A06E-STLDL06 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 7,2 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A08F-STLDL06 | 8 | 7,55 | 8 | 80 | 4,5 | 11,2 | 8,8 | 0 | -8 | 0,1 | TD..06.. |
| 06 | A05D-STFDR06 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 6,8 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A06E-STFDR06 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 7,2 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A08F-STFDR06 | 8 | 7,55 | 8 | 80 | 4,5 | 11,2 | 8,8 | 0 | -8 | 0,1 | TD..06.. |
| | A05D-STFDL06 | 5 | 4,70 | 5 | 60 | 3,0 | 9,7 | 6,8 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A06E-STFDL06 | 6 | 5,65 | 6 | 70 | 3,5 | 10,2 | 7,2 | 0 | -12 | 0,1 | TD..06.. |
| | A08F-STFDL06 | 8 | 7,55 | 8 | 80 | 4,5 | 11,2 | 8,8 | 0 | -8 | 0,1 | TD..06.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

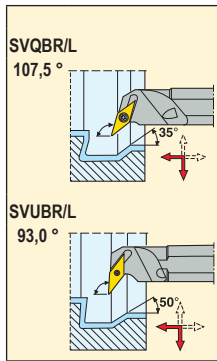
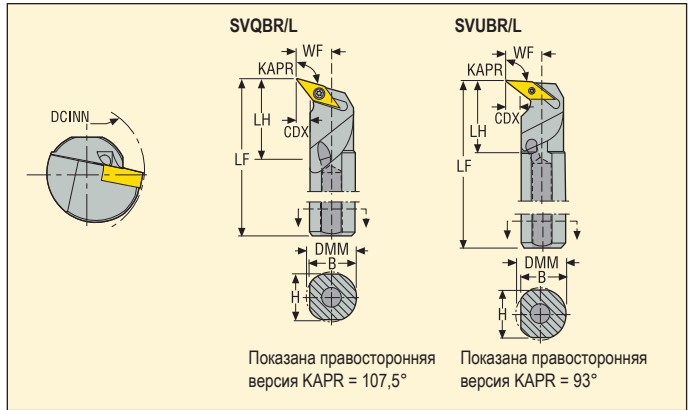
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...06 | T06P-2 | C82204-T06P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 468-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|--------------|--------------|--------------|------|------|-----|----|-----|-----|-------|-------|-------|-----------------|-----------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN | | | | |
| 11 | A16R-SVQBR11 | 16 | 15 | 15,0 | 200 | 13 | 25 | 4,5 | 22 | 0 | -7 | 0,3 | VB..1102.. |
| | A20S-SVQBR11 | 20 | 18 | 18,5 | 250 | 15 | 25 | 4,5 | 27 | 0 | -6 | 0,5 | VB..1102.. |
| | A25T-SVQBR11 | 25 | 23 | 22,5 | 300 | 18 | 35 | 5,0 | 33 | 0 | -4 | 1,0 | VB..1102.. |
| | A16R-SVQBL11 | 16 | 15 | 15,0 | 200 | 13 | 25 | 4,5 | 22 | 0 | -7 | 0,3 | VB..1102.. |
| | A20S-SVQBL11 | 20 | 18 | 18,5 | 250 | 15 | 25 | 4,5 | 27 | 0 | -6 | 0,5 | VB..1102.. |
| A25T-SVQBL11 | 25 | 23 | 22,5 | 300 | 18 | 35 | 5,0 | 33 | 0 | -4 | 1,0 | VB..1102.. | |
| 16 | A25S-SVQBR16 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 65 | 4,0 | 32 | 0 | -8 | 0,8 | VB../VC..1604.. |
| | A32T-SVQBR16 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 70 | 5,5 | 40 | 0 | -8 | 1,6 | VB../VC..1604.. |
| | A40U-SVQBR16 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 80 | 6,5 | 50 | 0 | -8 | 2,9 | VB../VC..1604.. |
| | A25S-SVQBL16 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 65 | 4,0 | 32 | 0 | -8 | 0,8 | VB../VC..1604.. |
| | A32T-SVQBL16 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 70 | 5,5 | 40 | 0 | -8 | 1,5 | VB../VC..1604.. |
| A40U-SVQBL16 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 80 | 6,5 | 50 | 0 | -8 | 2,9 | VB../VC..1604.. | |
| 11 | A16R-SVUBR11 | 16 | 15 | 15,0 | 200 | 13 | 25 | 4,5 | 22 | 0 | -7 | 0,3 | VB..1102.. |
| | A20S-SVUBR11 | 20 | 18 | 18,5 | 250 | 15 | 25 | 4,5 | 27 | 0 | -5 | 0,5 | VB..1102.. |
| | A25T-SVUBR11 | 25 | 23 | 22,5 | 300 | 18 | 35 | 5,0 | 33 | 0 | -3 | 1,0 | VB..1102.. |
| | A16R-SVUBL11 | 16 | 15 | 15,0 | 200 | 13 | 25 | 4,5 | 22 | 0 | -7 | 0,3 | VB..1102.. |
| | A20S-SVUBL11 | 20 | 18 | 18,5 | 250 | 15 | 25 | 4,5 | 27 | 0 | -5 | 0,5 | VB..1102.. |
| A25T-SVUBL11 | 25 | 23 | 22,5 | 300 | 18 | 35 | 5,0 | 33 | 0 | -3 | 1,0 | VB..1102.. | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Адаптеры для СОЖ | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|----------------------|------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |
| A16R-...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | SEAL16 | - |
| A20S-...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | SEAL20 | - |
| A25T-...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | - | SEAL25 | - |
| A25S-...16 | T15P-2 | C03510-T15P | 171.19-620 | CA3507 | SEAL25 | 9/64SMS875 |
| A32T-...16 | T15P-2 | C03510-T15P | 171.19-620 | CA3507 | SEAL32 | 9/64SMS875 |
| A40U-...16 | T15P-2 | C03510-T15P | 171.19-620 | CA3507 | SEAL40 | 9/64SMS875 |

Доп. части*

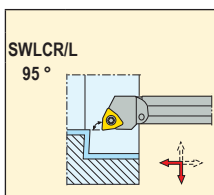
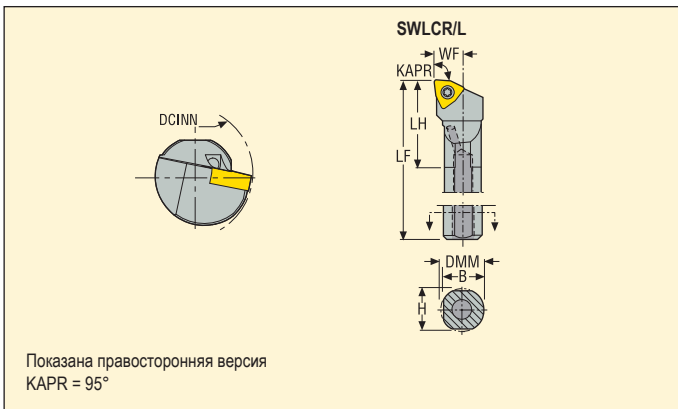
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин WCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|-------------|--------------|----|----|------|-----|----|-------|----|-------|-------|-----|------------|
| | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | | |
| 06 | A16M-SWLCL06 | 16 | 15 | 15,5 | 150 | 11 | 21 | 20 | 0 | -5 | 0,2 | WCMT06T3.. |
| | A20Q-SWLCL06 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 37 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | WCMT06T3.. |
| | A16M-SWLCL06 | 16 | 15 | 15,5 | 150 | 11 | 21 | 20 | 0 | -5 | 0,2 | WCMT06T3.. |
| | A20Q-SWLCL06 | 20 | 18 | 19,0 | 180 | 13 | 37 | 25 | 0 | -5 | 0,4 | WCMT06T3.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказываются отдельно

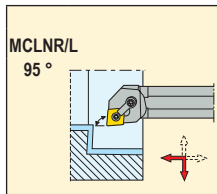
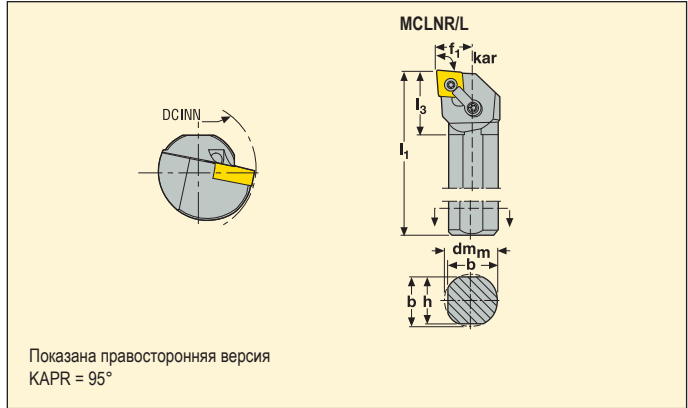
| Для размера | Ключ | Винт | Адаптеры для СОЖ |
|-------------|--------|-------------|------------------|
| | | | |
| A16M-...06 | T15P-2 | C03508-T15P | SEAL16 |
| A20Q-...06 | T15P-2 | C03508-T15P | SEAL20 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM и CNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480, 507
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 12 | S25S-MCLNR12 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 32 | -5 | -14 | 0,9 | CN..1204.. |
| | S32T-MCLNR12 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -14 | 1,8 | CN..1204.. |
| | S40U-MCLNR12 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 50 | 50 | -5 | -14 | 3,3 | CN..1204.. |
| | S25S-MCLNL12 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 32 | -5 | -14 | 0,9 | CN..1204.. |
| | S32T-MCLNL12 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -14 | 1,8 | CN..1204.. |
| | S40U-MCLNL12 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 50 | 50 | -5 | -14 | 3,3 | CN..1204.. |
| 16 | S50V-MCLNR16 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -5 | -14 | 5,9 | CN..1606.. |
| | S50V-MCLNL16 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -5 | -14 | 5,9 | CN..1606.. |
| 19 | S50V-MCLNR19 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -5 | -14 | 5,9 | CN..1906.. |
| | S50V-MCLNL19 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 70 | 63 | -5 | -14 | 5,8 | CN..1906.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Винт прижима | Ключ прижима | Штифт пластины | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины | Втулка | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|--------------|--------------|----------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|--------|--------------------------------|----------------------|
| S25S...12 | MC20 | LD6020-T15P | T15P-2 | MN1215S-T15P | - | - | - | P3 | - | - |
| S32T...12 | MC20 | LD6020-T15P | - | - | CSN120412 | T15P-2 | MN1215R-T15P | P3 | - | CS6313-T15P |
| S40U...12 | MC20 | LD6020-T15P | - | - | CSN120412 | T15P-2 | MN1215R-T15P | P3 | - | CS6313-T15P |
| ...16 | MC12 | LD8030-T25P | - | - | CSN160412 | T25P-7 | MN1515-T15P | P4 | T15P-2 | CS8016-T15P |
| ...19 | MC12 | LD8030-T25P | - | - | CSN190412 | T25P-7 | MN1925-T25P | P4 | - | - |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Доп. части*

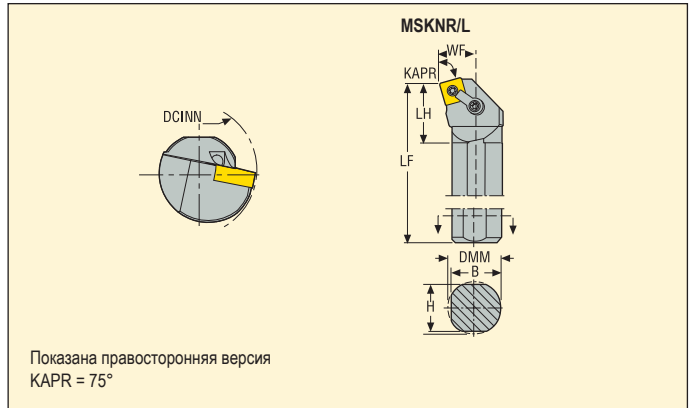
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

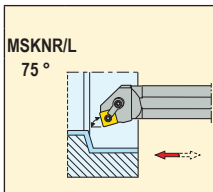
Державки для пластин SNGA, SNGN, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 450-454, 490
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



| Код | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код пластины |
|-----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|--------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 12 | S32T-MSKNR12 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -13 | 1,8 | SN..1204.. |
| | S40U-MSKNR12 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 50 | -5 | -12 | 3,3 | SN..1204.. |
| | S32T-MSKNL12 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -13 | 1,8 | SN..1204.. |
| | S40U-MSKNL12 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 60 | 50 | -5 | -12 | 3,3 | SN..1204.. |
| 15 | S50V-MSKNR15 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 55 | 63 | -5 | -12 | 5,9 | SN..1506.. |
| | S50V-MSKNL15 | 50 | 47 | 48,5 | 400 | 35 | 55 | 63 | -5 | -12 | 5,9 | SN..1506.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплекующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|--------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|
| ...12 | MC20 | - | LD6020-T15P | SSN120412 | T15P-2 | MN1215R-T15P |
| ...15 | MC12 | T25P-7 | LD8025-T25P | SSN150412 | - | MN1515-T15P |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Доп. части*

| Втулка | Ключ винта подкладной пластины | Винт подкл. пластины |
|--------|--------------------------------|----------------------|
| P3 | - | CS6313-T15P |
| P4 | T15P-2 | CS8016-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

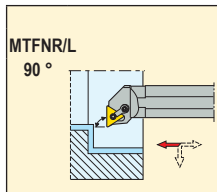
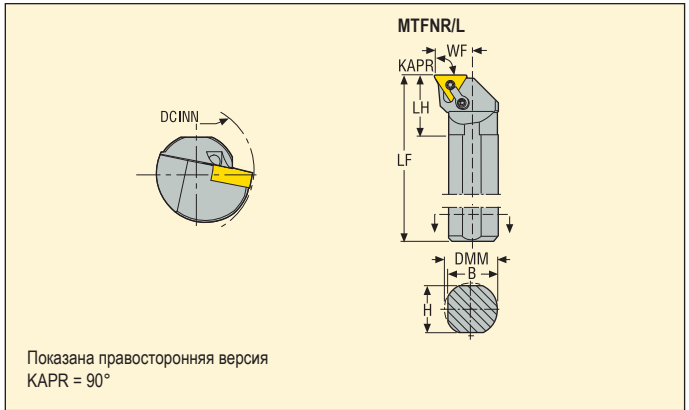
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 461-465, 496
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 16 | S32T-MTFNR16 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -14 | 1,9 | TN..1604.. |
| | S32T-MTFNL16 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -14 | 1,9 | TN..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|----------------------|
| ...16 | MC06 | LD5020-T09P | TSN160312 | T09P-2 | MN0909L-T09P | CS5008-T09P |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

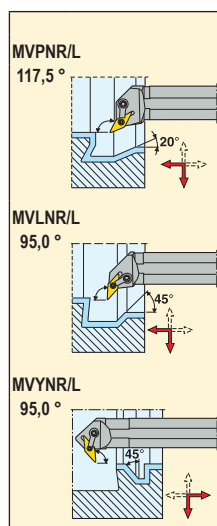
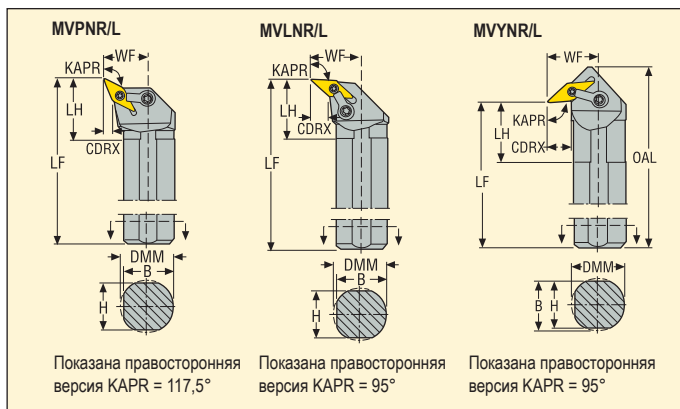
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина TSN160412 для пластины TN..1603... заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNNG, VNGM, VNMA и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-471, 502
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 16-17



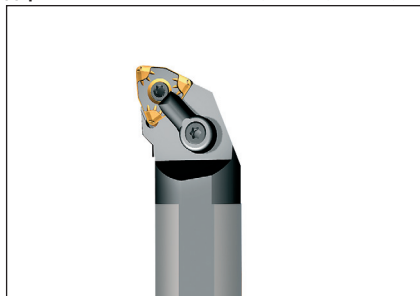
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|------------------------------------|--------------|----|----|-----|----|-----|----|------|-------|----|-------|-------|------------|--|
| | DMM | H | B | LF | WF | OAL | LH | CDRX | DCINN | | | | | |
| 16 S32T-MVPNR16 S32T-MVPL16 | 32 | 30 | 31 | 300 | 27 | - | 50 | 10 | 46 | -5 | -12 | 1,8 | VN..1604.. | |
| 16 S32T-MVLNR16 S32T-MVNL16 | 32 | 30 | 31 | 300 | 30 | - | 50 | 13 | 48 | -5 | -12 | 1,8 | VN..1604.. | |
| 16 S32T-MVYNR16 S32T-MVYNL16 | 32 | 30 | 31 | 300 | 30 | 320 | 50 | 13 | 48 | -5 | -12 | 2,0 | VN..1604.. | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

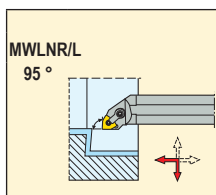
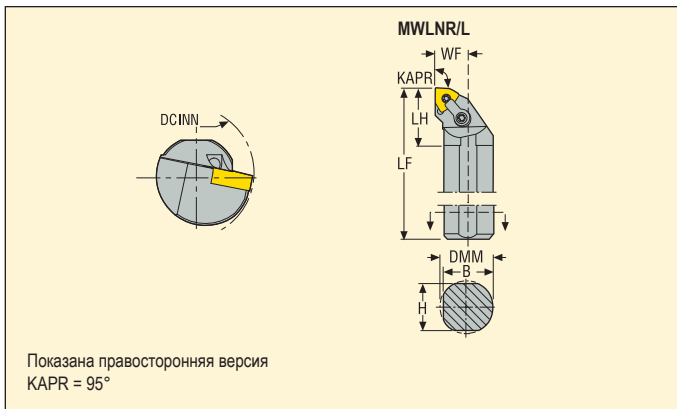
| Для размера | Прижим | Винт прижима | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|
| ...16 | MC20 | LD6021-T09P | VSN160316 | T09P-2 | MN0909L-T09P |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 474-478, 505
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 08 | S25S-MWLNR08 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 32 | -5 | -11 | 0,9 | WN..0804.. |
| | S32T-MWLNR08 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -14 | 1,8 | WN..0804.. |
| | S40U-MWLNR08 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 50 | 50 | -5 | -12 | 3,2 | WN..0804.. |
| | S25S-MWLNLO8 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 17 | 40 | 32 | -5 | -11 | 0,9 | WN..0804.. |
| | S32T-MWLNLO8 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 22 | 50 | 40 | -5 | -14 | 1,8 | WN..0804.. |
| | S40U-MWLNLO8 | 40 | 37 | 38,5 | 350 | 27 | 50 | 50 | -5 | -12 | 3,2 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Прижим | Винт прижима | Ключ прижима | Штифт пластины | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Штифт подкладной пластины | Втулка |
|-------------|--------|--------------|--------------|----------------|---------------------|------------------------------|---------------------------|--------|
| S25S-...08 | MC20 | LD6020-T15P | T15P-2 | MN1215S-T15P | - | - | - | P3 |
| S32T-...08 | MC21 | LD6025-T15P | - | - | MWN080412 | T15P-2 | MN1215T-T15P | P3 |
| S40U-...08 | MC21 | LD6025-T15P | - | - | MWN080412 | T15P-2 | MN1215T-T15P | P3 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

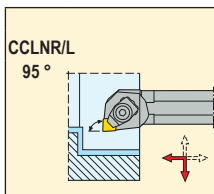
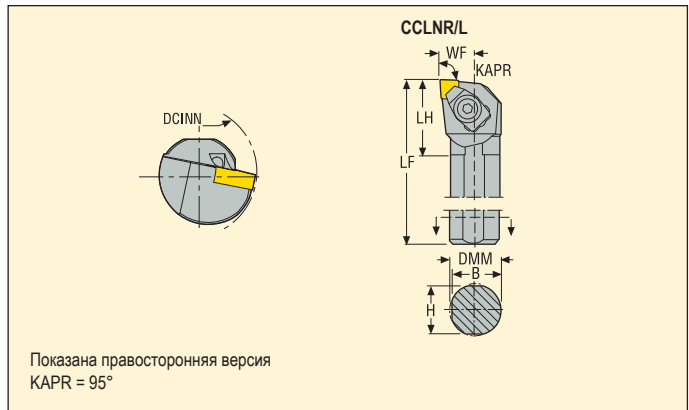
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN CNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 481
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Image |
|-------------|--------------|----|----|------|-----|----|-------|----|-------|-------|-----|------------|
| | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | | |
| 09 | S25R-CCLNR09 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 40 | 32 | -6 | -12 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | S32S-CCLNR09 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 44 | 40 | -6 | -12 | 1,5 | CN.N0903.. |
| | S25R-CCLNL09 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 40 | 32 | -6 | -12 | 0,8 | CN.N0903.. |
| | S32S-CCLNL09 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 44 | 40 | -6 | -12 | 1,5 | CN.N0903.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

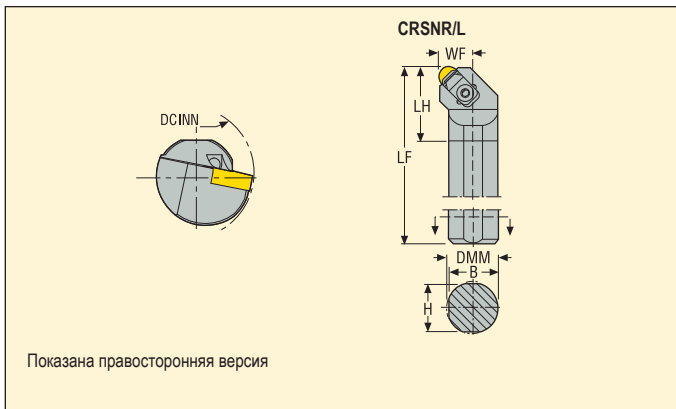
| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...09 | CC14 | 4SMS795 | CCN090316 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

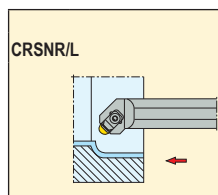
Державки для пластин PCBN RNGN и RNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 486-488, 511, 514
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 06 | S25R-CRSNR06 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 37 | 32 | -6 | -12 | 0,8 | RN.N0603.. |
| | S32S-CRSNR06 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -6 | -12 | 1,6 | RN.N0603.. |
| | S40T-CRSNR06 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 40 | 50 | -6 | -12 | 2,8 | RN.N0603.. |
| | S25R-CRSNL06 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 37 | 32 | -6 | -12 | 0,8 | RN.N0603.. |
| | S32S-CRSNL06 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -6 | -12 | 1,6 | RN.N0603.. |
| | S40T-CRSNL06 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 40 | 50 | -6 | -12 | 2,8 | RN.N0603.. |
| 09 | S32S-CRSNR09 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -6 | -12 | 1,5 | RN.N0903.. |
| | S40T-CRSNR09 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 43 | 50 | -6 | -12 | 2,8 | RN.N0903.. |
| | S32S-CRSNL09 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -6 | -12 | 1,6 | RN.N0903.. |
| | S40T-CRSNL09 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 27 | 43 | 50 | -6 | -12 | 2,8 | RN.N0903.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

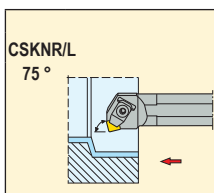
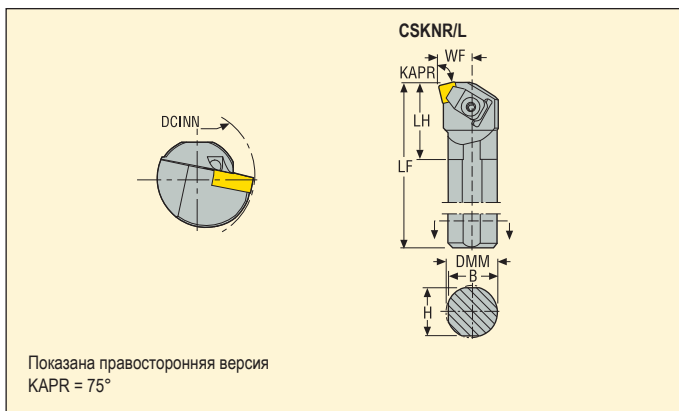
| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...06 | CC14 | 4SMS795 | CRN0603M0 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| ...09 | CC16 | 4SMS795 | 117.10-620 | 174.10-652-T07P | T07P-2 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин PCBN SNGF, SNGN и SNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 491-493
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 09 | S25R-CSKNR09 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 35 | 32 | -6 | -12 | 0,8 | SN.N0903.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|----------------------|
| S25R...09 | CC14 | 4SMS795 | 174.10-620 | 174.10-652-T07P |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

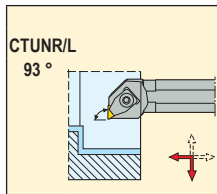
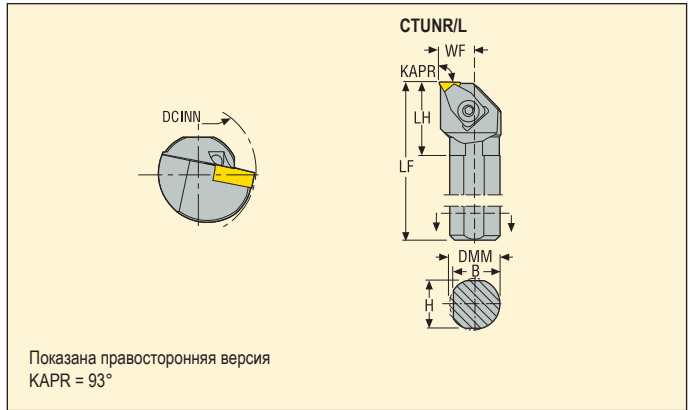
| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| T07P-2 |
| |
| |
| |
| |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 497-501
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|----|------|-----|----|----|-------|-------|-------|-----|-----------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN | | | | |
| 11 | S25R-CTUNR11 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 40 | 32 | -6 | -10 | 0,8 | TN.N/TN.X1103.. |
| | S32S-CTUNR11 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -6 | -10 | 1,5 | TN.N/TN.X1103.. |
| | S25R-CTUNL11 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 40 | 32 | -6 | -10 | 0,8 | TN.N/TN.X1103.. |
| | S32S-CTUNL11 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 40 | 40 | -6 | -10 | 1,5 | TN.N/TN.X1103.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

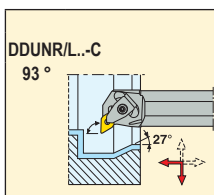
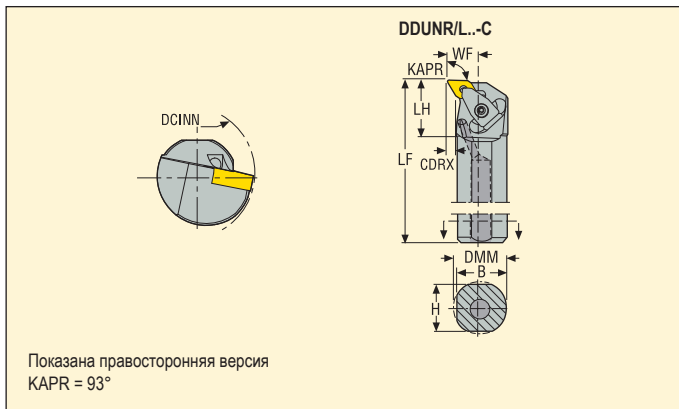
| Для размера | Прижим | Ключ прижима | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|--------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...11 | CC14 | 4SMS795 | CTN110308 | CS2507-T07P | T07P-2 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
Подкладная пластина CTN110312 для пластины TN.N110312 и TNMX110308S-WZ, заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN DNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 484
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|----------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-------|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | CDRX | DCINN | | | | |
| 11 | A25R-DDUNR11-C | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 27 | 4,0 | 32 | -6 | -13 | 0,7 | DNMA1104.. |
| | A25R-DDUNL11-C | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 17 | 27 | 4,0 | 32 | -6 | -13 | 0,7 | DNMA1104.. |
| | A32S-DDUNL11-C | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 22 | 31 | 6,0 | 40 | -5 | -11 | 1,4 | DNMA1104.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...11 | FP1508 | L84017-T09P | CC09P-D11 | DDN110310 | T09P-2 | C03007-T09P | S5608 | CC09P-SET |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

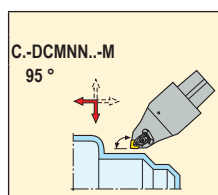
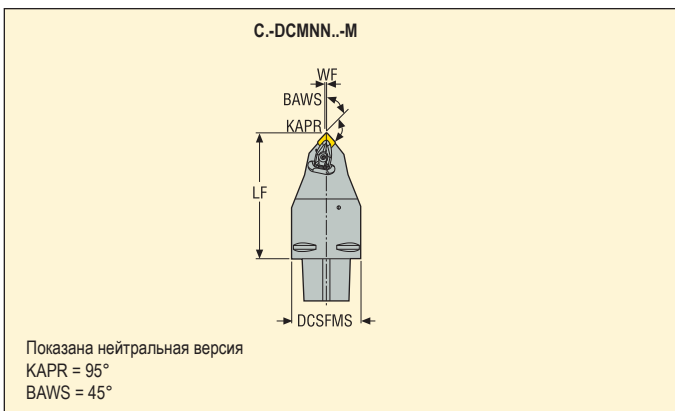
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-431, 480
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------------------|---------------------|--------------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C6 | C6-DCMNN-00090-12-M | 63 | 0 | 90 | -5,49 | -6,47 | 1,3 | CN..1204.. |
| | C6-DCMNN-00115-12-M | 63 | 0 | 115 | -5,49 | -6,47 | 2,1 | CN..1204.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

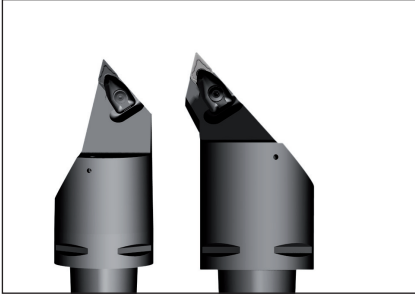
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| 00090-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| 00115-12 | FP2012 | L85021-T15P | CN8 | CD12-S | DCN120616 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

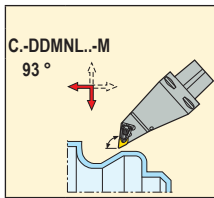
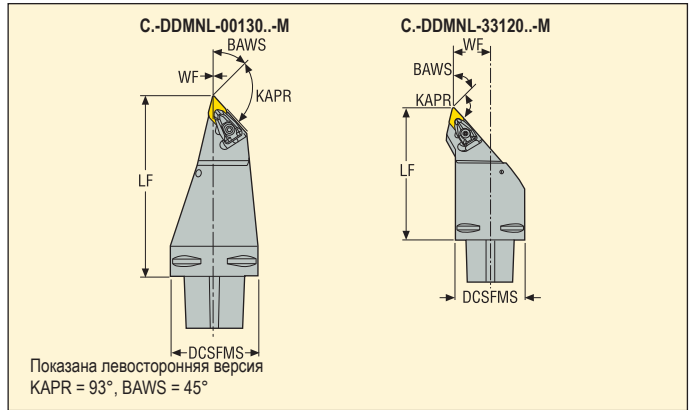
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-441, 483
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код | |
|------------------|-------------|---------------------|----|----|-------|-------|----|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | | |
| C6 | 15 | C6-DDMNL-00130-15-M | 63 | 0 | 130 | -6 | -6 | 1,5 | DN..1506.. |
| | | C6-DDMNL-33120-15-M | 63 | 33 | 120 | -6 | -6 | 2,2 | DN..1506.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

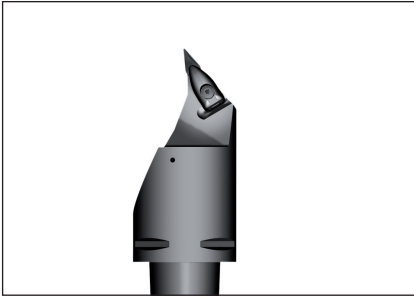
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновидный зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|-----------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| 00130-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| 33120-15 | FP2012 | L85021-T15P | CN8 | CD12-S | DDN150416 | T15P-2 | C04008-T15P | S6912 | CD12-S12 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

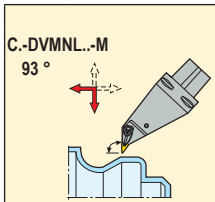
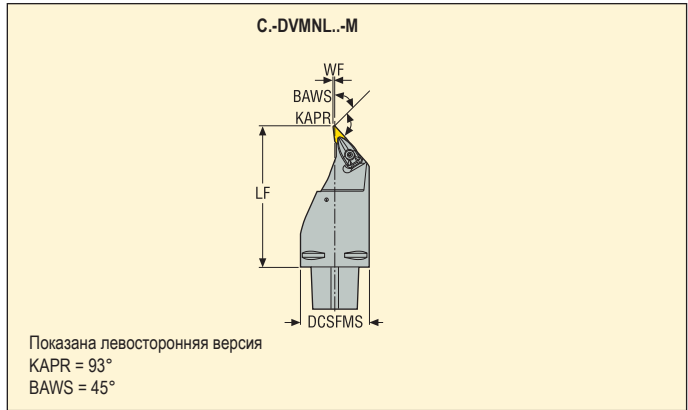
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN150612 для пластины DN..1504... заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 470-471, 503-504
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Свойства пластины |
|------------------|------------------------|--------------|----|-----|-------|-------|-----|-------------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C6 | 16 C6-DVMNL-00130-16-M | 63 | 0 | 130 | -4,5 | -13,5 | 2,1 | VN..1604.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

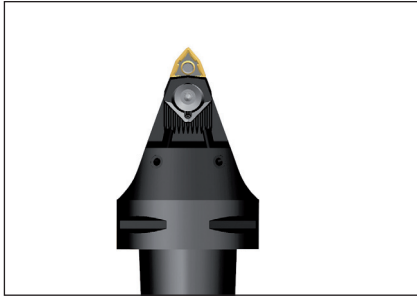
Доп. части*

| Для размера | Втулка прижима | Винт прижима | Сопло | Плавающий клиновый зажим | Подкладная пластина | Ключ для подкладной пластины | Винт подкл. пластины | Пружина | Прижим, набор |
|-------------|----------------|--------------|-------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| ...-16 | FP2012 | L85021-T15P | CN6 | CD19-S-V16 | DVN160310 | T15P-2 | C03508-T15P | S6912 | CD19-V16 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

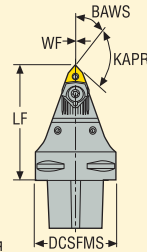
*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM

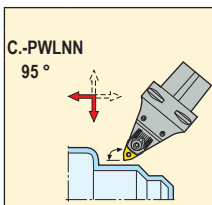


- Номенклатуру пластин см. на стр. 475-478, 505
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PWLNN



Показана нейтральная версия
KAPR = 95°
BAWS = 45°



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | Icon |
|------------------|----------------------|--------------|----|----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C6 | 08 C6-PWLNN-00090-08 | 63 | 0 | 90 | -5,5 | -6,5 | 1,4 | WN..0804.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

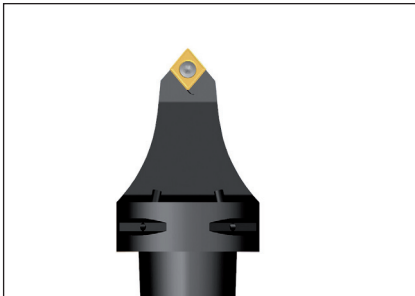
Доп. части*

| Для размера | Сопло | Подкладная пластина | Настрочный винт | Штифт подкладной пластины | Клиновый зажим | Ключ | Клиновый зажим, винт | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|---------------------|-----------------|---------------------------|----------------|--------|----------------------|--------------------------------|
| ...-08 | CN8 | WAE080412 | L82511-T07P | PP2015-1-T15P | WNW08HD | T25P-7 | WS2325-T25P | T15P-2 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

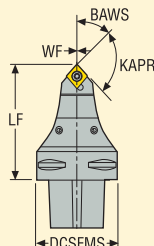
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина WAE080312 для пластины WNM.0806... заказывается отдельно
Клин WNW08 для пластины WNMM08... заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW

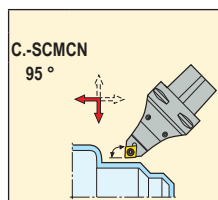


- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SCMCN



Показана нейтральная версия
KAPR = 95°
BAWS = 45°



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | CC..1204.. |
|------------------|-------------------|--------------|----|----|-------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| 12 | C6-SCMCN-00090-12 | 63 | 0 | 90 | 0 | 0 | 1,2 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

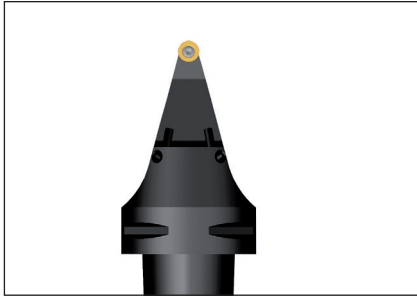
Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...-12 | CN8 | T15P-2 | C05012-T15P | 123.19-621 | CA5008 | 5SMS795 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

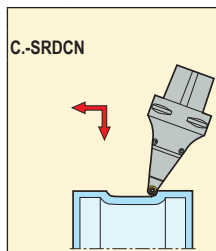
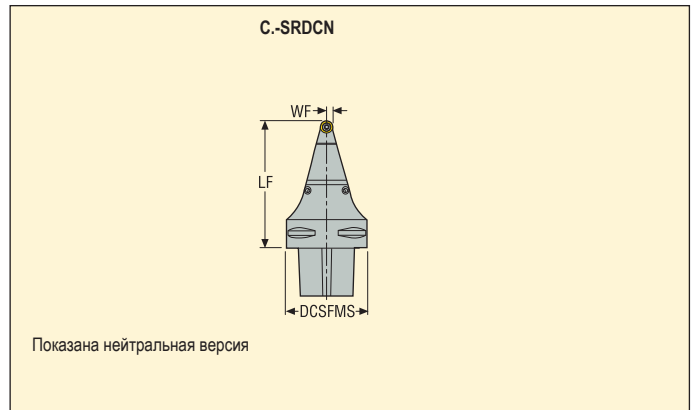
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державки см. на стр. 10-11



| Хвост Seco- Capto | | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | | |
|-------------------------|----|-------------------|--------------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C6 | 10 | C6-SRDCN-00100-10 | 63 | 5 | 100 | 0 | 0 | 1,5 | RCMT10T3.. |
| | 16 | C6-SRDCN-00100-16 | 63 | 8 | 100 | 0 | 0 | 1,5 | RCMT1606.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

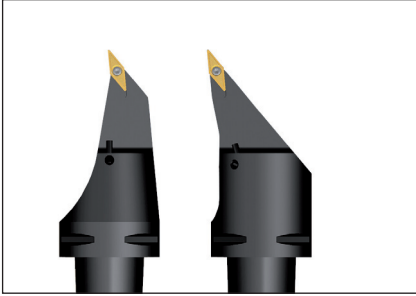
Доп. части*

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|-------|---------|-------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ... | | | | | | |
| ...-10 | CN8 | T15P-2 | C03510-T15P | 111.19-620 | CA3510 | 9/64SMS875 |
| ...-16 | CN8 | T20P-7L | C05018-T20P | SRN16T3M0 | CA5015 | 5SMS795 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

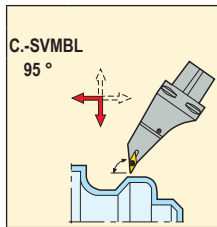
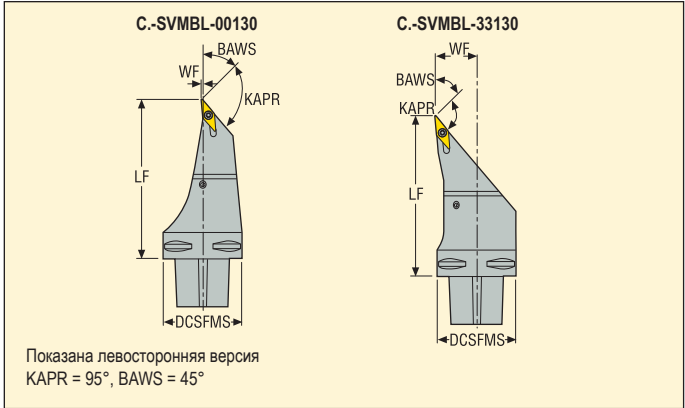
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 467-469, 502, 512
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



| Хвост Seco- Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|-------------------------|-------------------|--------------|----|-----|-------|-------|-----|------------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | | | |
| C6 | C6-SVMBL-00130-16 | 63 | 1 | 130 | 0 | 0 | 1,8 | VB../VC../1604.. |
| | C6-SVMBL-33130-16 | 63 | 33 | 130 | 0 | 0 | 2,1 | VB../VC../1604.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины |
|-------------|-------|--------|-------------|---------------------|----------------------|
| ...-16 | CN8 | T15P-2 | C03512-T15P | 171.19-620 | CA3510 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

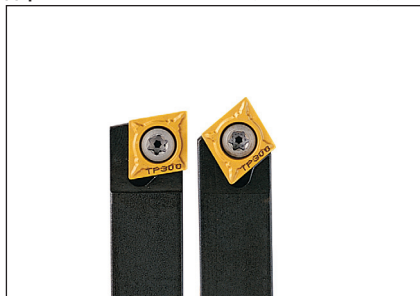
Доп. части*

| Ключ винта подкладной пластины |
|--------------------------------|
| 9/64SMS875 |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

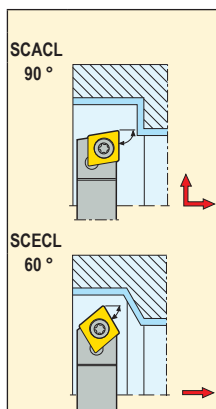
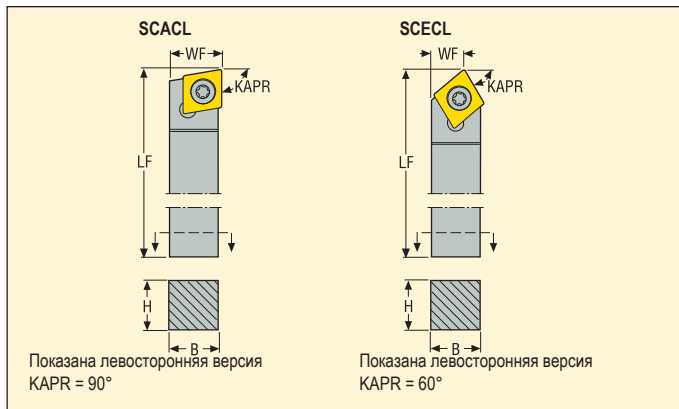
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | | |
|--|----|--------------|--------------|----|----|------|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | | | | |
| | 09 | SCACL1212D09 | 12 | 12 | 60 | 13,0 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | 06 | SCECL1010C06 | 10 | 10 | 50 | 6,2 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

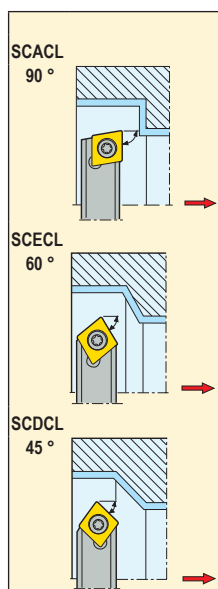
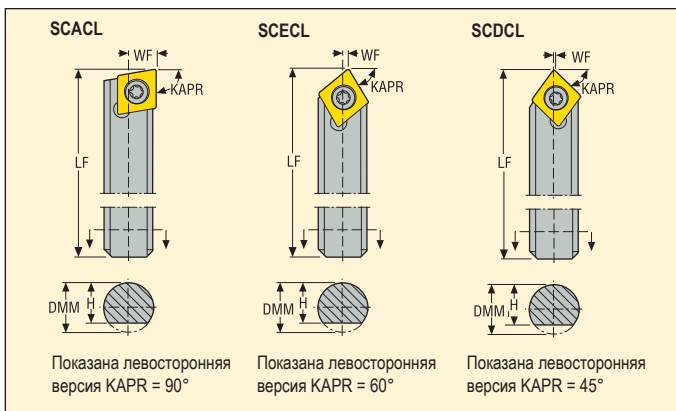
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| ...06 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CСMT и CСMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



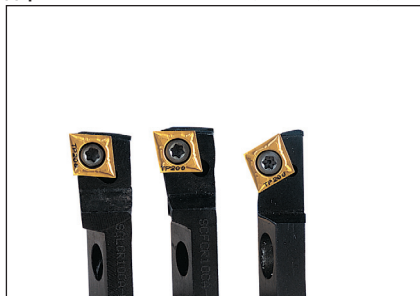
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | GAMO° | LAMS° | KG | |
|----|--------------|--------------|------|----|-----|-------|-------|-----|------------|
| | | DMM | H | LF | WF | | | | |
| 06 | S08A-SCACL06 | 8 | 6,3 | 32 | 4,2 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | S10C-SCACL06 | 10 | 8,3 | 50 | 5,2 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | S12D-SCACL09 | 12 | 10,3 | 60 | 6,7 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 06 | S08A-SCECL06 | 8 | 6,3 | 32 | 1,5 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | S10C-SCECL06 | 10 | 8,3 | 50 | 2,4 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | S12D-SCECL09 | 12 | 10,3 | 60 | 2,3 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 06 | S08A-SCDCL06 | 8 | 6,3 | 32 | 0,3 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | S10C-SCDCL06 | 10 | 8,3 | 50 | 1,2 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | S12D-SCDCL09 | 12 | 10,3 | 60 | 0,5 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

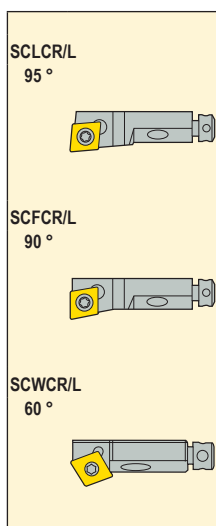
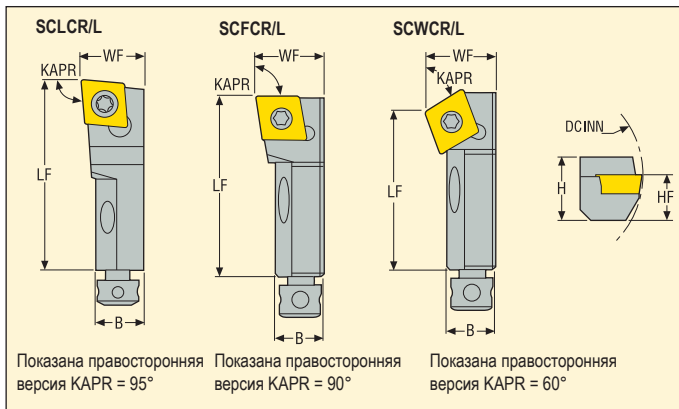
| Для размера | Ключ | Винт |
|-------------|--------|-------------|
| | | |
| S08A-...06 | T07P-2 | C02505-T07P |
| S10C-...06 | T07P-2 | C02506-T07P |
| ...09 | T15P-2 | C04008-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CSMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|----|--------------|--------------|----|----|----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | HF | DCINN3 | | | | |
| 09 | SCLCR10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | SCCL10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 12 | SCLCR12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| | SCCL12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| 06 | SCFCR08CA-06 | 11 | 7 | 26 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCFL08CA-06 | 11 | 7 | 26 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | SCFCR10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | SCFL10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 12 | SCFCR12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| | SCFL12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| 06 | SCWCL08CA-06 | 11 | 7 | 28 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | SCWCR10CA-09 | 15 | 11 | 44 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | SCWCL10CA-09 | 15 | 11 | 44 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Зажимной винт | Настроечный винт (осевой) | Настроечный винт (радиальный) |
|-------------|--------|-------------|-----------------|---------------------------|-------------------------------|
| -06 | T07P-2 | C02505-T07P | 179.17-698-T09P | 179.17-683 | 179.17-684 |
| -09 | T15P-2 | C04008-T15P | 179.17-696-T25P | 179.17-680 | 179.17-686 |
| -12 | T20P-7 | C05010-T20P | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 |
| | | | | | |
| | | | | | |

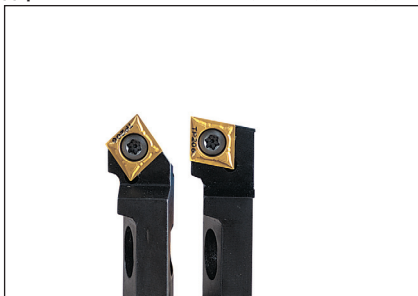
Доп. части*

| Ключ | Регулировочный ключ |
|--------|---------------------|
| T25P-7 | 2SMS795 |
| T25P-7 | 2SMS795 |
| T09P-2 | 1.5SMS795 |
| | |
| | |

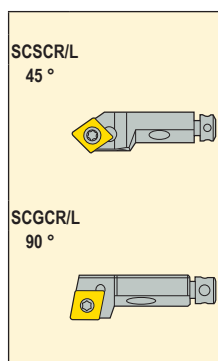
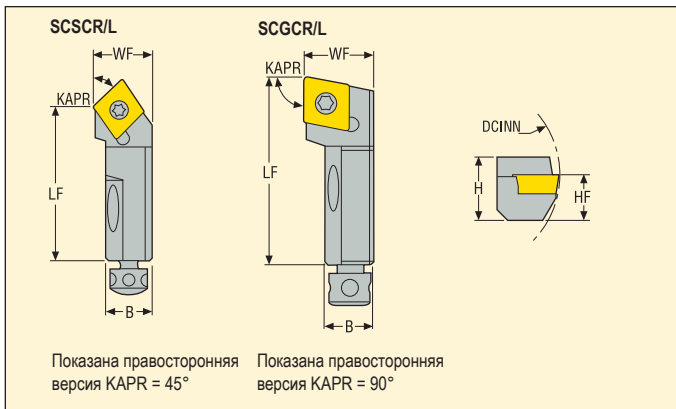
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | CC..0602.. |
|----|--------------|--------------|----|----|----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | HF | DCINN3 | | | | |
| 06 | SCSCR08CA-06 | 11 | 7 | 28 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCSCL08CA-06 | 11 | 7 | 28 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | SCSCR10CA-09 | 15 | 11 | 44 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 12 | SCSCR12CA-12 | 20 | 16 | 47 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| 06 | SCGCR08CA-06 | 11 | 7 | 32 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| | SCGCL08CA-06 | 11 | 7 | 32 | 10 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | SCGCR10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 12 | SCGCR12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| | SCGCL12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Зажимной винт | Настроечный винт (осевой) | Настроечный винт (радиальный) |
|-------------|--------|-------------|-----------------|---------------------------|-------------------------------|
| -06 | T07P-2 | C02505-T07P | 179.17-698-T09P | 179.17-683 | 179.17-684 |
| -09 | T15P-2 | C04008-T15P | 179.17-696-T25P | 179.17-680 | 179.17-686 |
| -12 | T20P-7 | C05010-T20P | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

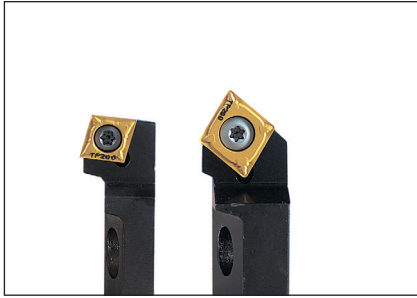
Доп. части*

| Ключ | Регулировочный ключ |
|--------|---------------------|
| T09P-2 | 1.5SMS795 |
| T25P-7 | 2SMS795 |
| T25P-7 | 2SMS795 |
| | |
| | |
| | |

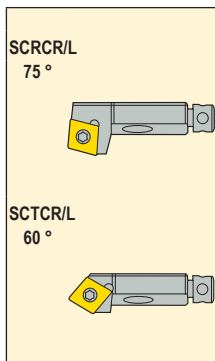
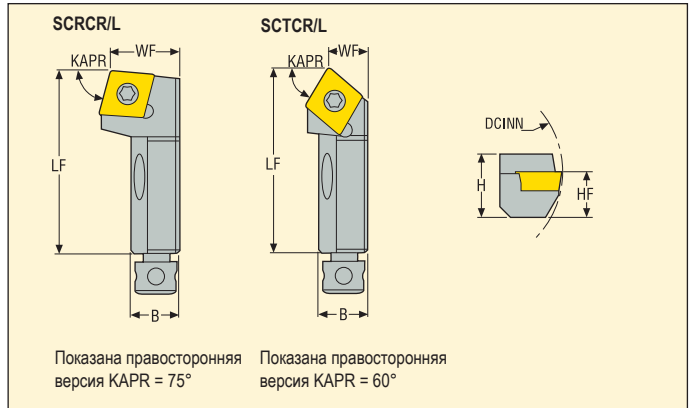
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-423, 479, 507-509
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | DCINN3 | GAMO° | LAMS° | | |
|----|--|--------------|--------------|----|----|----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | HF | | | | | |
| 09 | | SCRCR10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | | SCRCL10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 06 | | SCTCR08CA-06 | 11 | 7 | 26 | 6 | 8 | 25 | 0 | 0 | 0,1 | CC..0602.. |
| 09 | | SCTCR10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 9 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| | | SCTCL10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 9 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | CC..09T3.. |
| 12 | | SCTCR12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 13 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| | | SCTCL12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 13 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | CC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Зажимной винт | Настроечный винт (осевой) | Настроечный винт (радиальный) | Ключ | Регулировочный ключ |
|-------------|--------|-------------|-----------------|---------------------------|-------------------------------|--------|---------------------|
| | | | | | | | |
| -06 | T07P-2 | C02505-T07P | 179.17-698-T09P | 179.17-683 | 179.17-684 | T25P-7 | 2SMS795 |
| -09 | T15P-2 | C04008-T15P | 179.17-696-T25P | 179.17-680 | 179.17-686 | T09P-2 | 1.5SMS795 |
| -12 | T20P-7 | C05010-T20P | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 | T25P-7 | 2SMS795 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

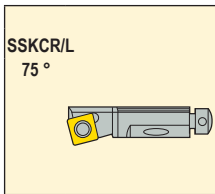
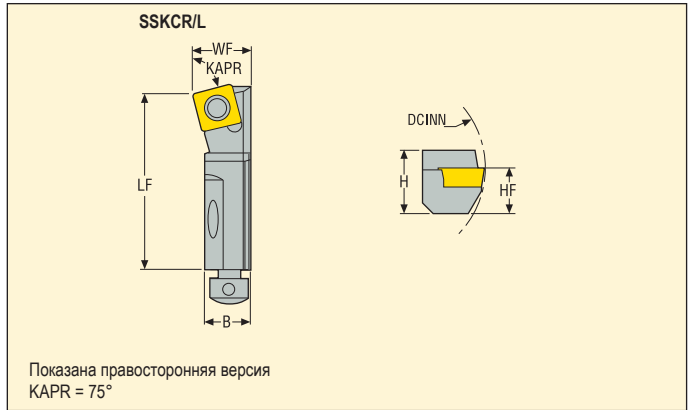
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCGW и SCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 448, 489
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | DCINN3 | GAMO° | LAMS° | | |
|----|--|--------------|--------------|----|----|----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | | H | B | LF | WF | HF | | | | | |
| 09 | | SSKCR10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | SC..09T3.. |
| | | SSKCL10CA-09 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | SC..09T3.. |
| 12 | | SSKCR12CA-12 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | SC..1204.. |
| | | SSKCR16CA-12 | 25 | 20 | 63 | 25 | 16 | 60 | -4 | 0 | 0,2 | SC..1204.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

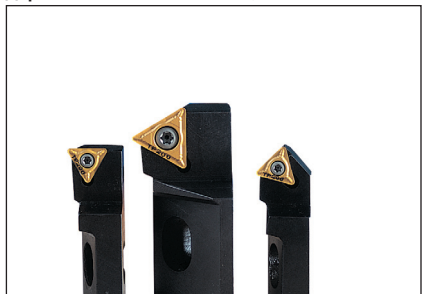
Доп. части*

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Зажимной винт | Настроечный винт (осевой) | Настроечный винт (радиальный) | Винт подкл. пластины | Ключ | Регулировочный ключ |
|-------------|--------|-------------|---------------------|-----------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------|---------|---------------------|
| | | | | | | | | | |
| -09 | T15P-2 | C04008-T15P | - | 179.17-696-T25P | 179.17-680 | 179.17-686 | - | T25P-7 | 2SMS795 |
| .12..-12 | T20P-7 | C05010-T20P | - | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 | - | T25P-7 | 2SMS795 |
| .16..-12 | T15P-2 | C05012-T15P | 110.19-621 | 179.17-693 | 179.17-680 | 179.17-685 | CA5008 | 5SMS795 | 2.5SMS795 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

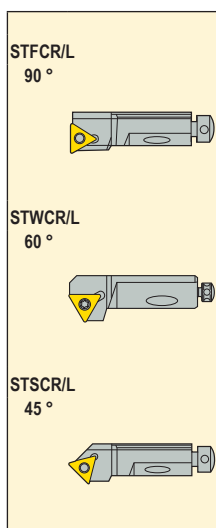
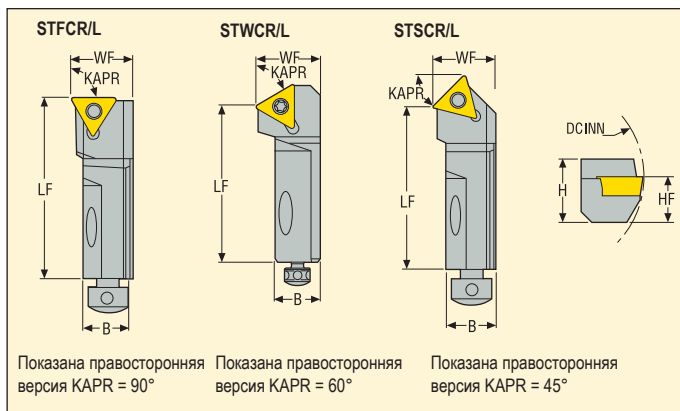
Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-459, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| Угол | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | Код |
|------|--------------|--------------|----|----|----|----|--------|----|-------|-------|------------|-----|
| | | H | B | LF | WF | HF | DCINN3 | | | | | |
| 90° | STFCR10CA-11 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. | |
| | STFCR12CA-11 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. | |
| | STFCL10CA-11 | 15 | 11 | 50 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. | |
| 60° | STFCR16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 25 | 16 | 60 | -2 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. | |
| | STFCL16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 15 | 16 | 60 | -2 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. | |
| | STWCR16CA-16 | 25 | 20 | 53 | 25 | 16 | 60 | 0 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. | |
| 45° | STWCL16CA-16 | 25 | 20 | 53 | 25 | 16 | 60 | 0 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. | |
| | STSCR10CA-11 | 15 | 11 | 44 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. | |
| | STSCL10CA-11 | 15 | 11 | 44 | 14 | 10 | 40 | 0 | 0 | 0,1 | TC..1102.. | |
| 16° | STSCR12CA-16 | 20 | 16 | 47 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | TC..16T3.. | |
| | STSCR16CA-16 | 25 | 20 | 53 | 25 | 16 | 60 | -6 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. | |
| | STSCL12CA-16 | 20 | 16 | 47 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | TC..16T3.. | |
| | STSCL16CA-16 | 25 | 20 | 53 | 25 | 16 | 60 | -6 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Зажимной винт | Настроечный винт (осевой) | Настроечный винт (радиальный) | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|-----------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------|
| ..10...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | 179.17-696-T25P | 179.17-680 | 179.17-686 | - |
| ..12...11 | T07P-2 | C02506-T07P | - | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 | - |
| ..12...16 | T15P-2 | C03509-T15P | - | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 | - |
| ..16...16 | T15P-2 | C03509-T15P | STN160312 | 179.17-693 | 179.17-680 | 179.17-685 | CA3510 |

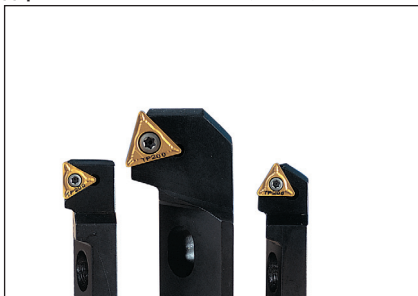
Доп. части*

| Ключ | Регулировочный ключ | Ключ винта подкладной пластины |
|---------|---------------------|--------------------------------|
| T25P-7 | 2SMS795 | - |
| T25P-7 | 2SMS795 | - |
| T25P-7 | 2SMS795 | - |
| 5SMS795 | 2.5SMS795 | 9/64SMS875 |

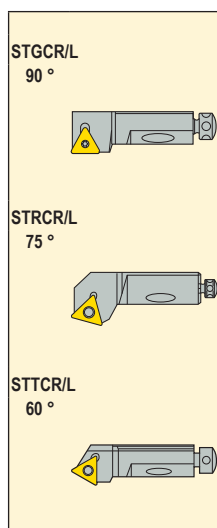
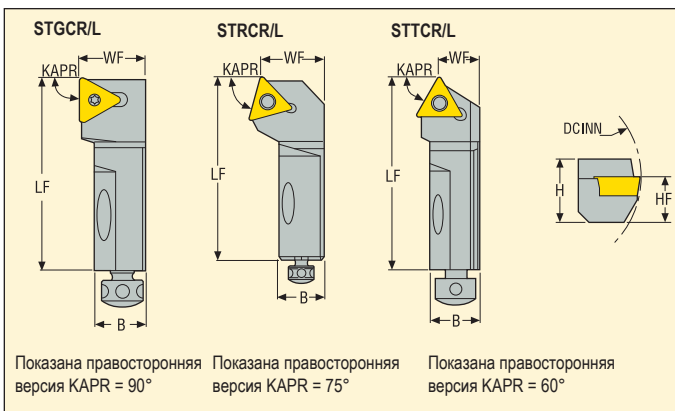
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 456-459, 495, 511
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | GAMO° | LAMS° | KG | TC |
|----|--------------|--------------|----|----|----|----|--------|-------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | HF | DCINN3 | | | | |
| 16 | STGCR12CA-16 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | TC..16T3.. |
| | STGCR16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 25 | 16 | 50 | -5 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | STGCL12CA-16 | 20 | 16 | 55 | 20 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | TC..16T3.. |
| | STGCL16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 25 | 16 | 50 | -5 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| 22 | STGCL16CA-22 | 20 | 18 | 55 | 25 | 16 | 70 | 0 | 0 | 0,2 | TC..2204.. |
| 16 | STRCR16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 25 | 16 | 60 | -5 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | STRCL16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 25 | 16 | 60 | -5 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| 22 | STRCL16CA-22 | 20 | 18 | 63 | 25 | 16 | 70 | 0 | 0 | 0,2 | TC..2204.. |
| 16 | STTCR12CA-16 | 20 | 16 | 55 | 13 | 12 | 50 | 0 | 0 | 0,1 | TC..16T3.. |
| | STTCR16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 15 | 16 | 60 | -4 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |
| | STTCL16CA-16 | 25 | 20 | 63 | 15 | 16 | 60 | -4 | 0 | 0,2 | TC..16T3.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Зажимной винт | Настроечный винт (осевой) | Настроечный винт (радиальный) | Винт подкл. пластины |
|-------------|--------|-------------|---------------------|-----------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------|
| ..12..-16 | T15P-2 | C03509-T15P | - | 179.17-697-T25P | 179.17-680 | 179.17-687 | - |
| ..16..-16 | T15P-2 | C03509-T15P | STN160312 | 179.17-693 | 179.17-680 | 179.17-685 | CA3510 |
| ..16..-22 | T15P-2 | C05012-T15P | - | 179.17-693 | 179.17-680 | 179.17-690-T15P | - |

Доп. части*

| Ключ | Регулировочный ключ | Ключ винта подкладной пластины |
|---------|---------------------|--------------------------------|
| T25P-7 | 2SMS795 | - |
| 5SMS795 | 2.5SMS795 | 9/64SMS875 |
| 5SMS795 | 2SMS795 | - |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

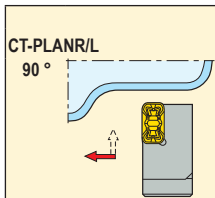
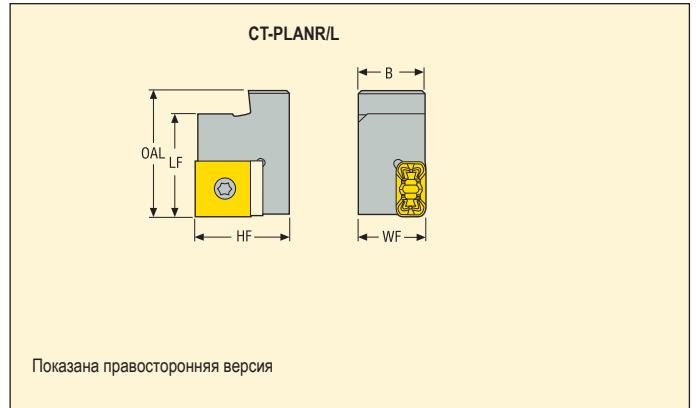
*Заказывается отдельно

Державки для пластин LNMX



• Номенклатуру пластин см. на стр. 442

Кассеты для операций повторной обработки



| HF | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | Image |
|----|-----------------|--------------|------|------|----|----|-----|------------|
| | | HF | B | OAL | LF | WF | | |
| 19 | CT-PLANR3223-19 | 32 | 22,6 | 42,2 | 35 | 23 | 0,2 | LNMX191940 |
| | CT-PLANL3223-19 | 32 | 22,6 | 42,2 | 35 | 23 | 0,2 | LNMX191940 |
| 30 | R175.32-3223-30 | 32 | 22,6 | 42,2 | 35 | 23 | 0,2 | LNMX301940 |
| | L175.32-3223-30 | 32 | 22,6 | 42,2 | 35 | 23 | 0,2 | LNMX301940 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Инструменты CT-PLANR/L 3223-19 являются обновленной версией R/L175.32-3223-19. Они изготовлены по более жестким допускам. R/L175.32-3223-19 вскоре будут выведены из диапазона продукции.

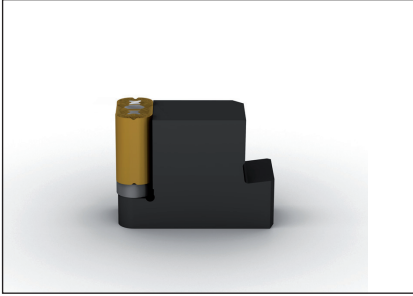
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

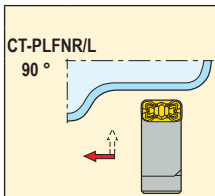
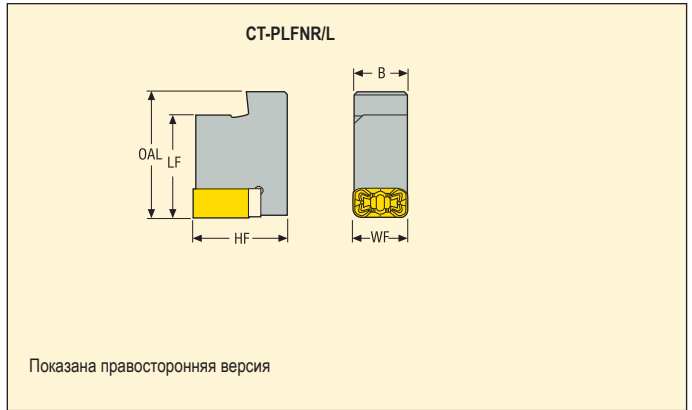
| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...-19 | T15P-2 | MN1515SL-T15P | LN190450 | 174.10-650.9-T07P | T07P-2 |
| ...-30 | T15P-2 | MN1515SL-T15P | LN300450 | 174.10-650.9-T07P | T07P-2 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LNMX



• Номенклатуру пластин см. на стр. 442



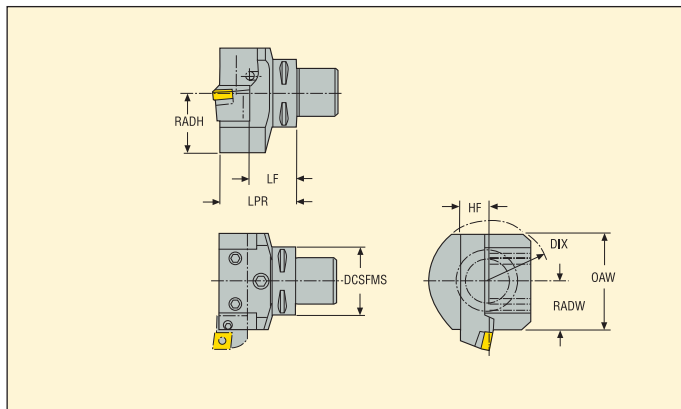
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|----|-----------------|--------------|------|-----|----|----|-----|------------|
| | | HF | B | OAL | LF | WF | | |
| 19 | CT-PLFNR3219-19 | 32 | 18,3 | 43 | 35 | 19 | 0,2 | LNMX191940 |
| | CT-PLFNL3219-19 | 32 | 18,3 | 43 | 35 | 19 | 0,2 | LNMX191940 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для размера | Ключ | Винт | Подкладная пластина | Винт подкл. пластины | Ключ винта подкладной пластины |
|-------------|--------|---------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| ...-19 | T15P-2 | MN1515SL-T15P | LN190450 | 174.10-650.9-T07P | T07P-2 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



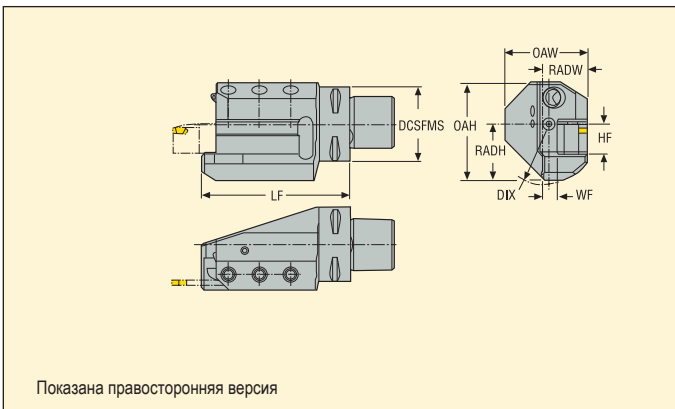
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP* | |
|---------------------|--------------------|--------------|-----|------|-----|------|----|----|-----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | RADH | HF | LF | LPR | | |
| C5 | C5-ASHA-065-20JETI | 50 | 85 | 32 | 64 | 37 | 20 | 45 | 65 | 70 | 1,5 |
| | | | | | | | | | | | |
| C6 | C6-ASHA-070-20JETI | 63 | 85 | 32 | 64 | 37 | 20 | 50 | 70 | 70 | 1,9 |
| | C6-ASHA-080-25JETI | 63 | 100 | 38 | 76 | 46 | 25 | 55 | 80 | 70 | 2,5 |
| C8 | C8-ASHA-075-25JETI | 80 | 103 | 38 | 80 | 46 | 25 | 50 | 75 | 70 | 3,1 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Сопло |
|-------------|--------------|-------|
| | | |
| Cx-ASHA | T6SS12X20 | CN8 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



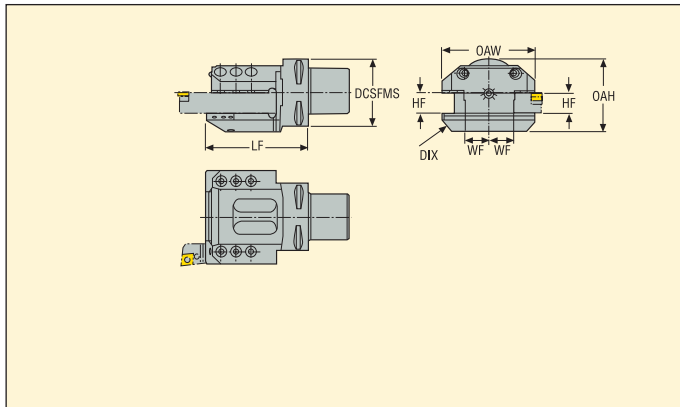
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP* | KG |
|---------------------|--------------------|--------------|-----|------|------|----|------|-----|----|-----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | WF | RADH | OAH | HF | LF | | |
| C5 | C5-ASHR-095-20JETI | 50 | 85 | 30 | 55,5 | 10 | 37 | 69 | 20 | 95 | 70 | 1,7 |
| | C5-ASHL-095-20JETI | 50 | 85 | 30 | 55,5 | 10 | 37 | 69 | 20 | 95 | 70 | 1,7 |
| C6 | C6-ASHR-105-20JETI | 63 | 85 | 30 | 63,5 | 10 | 37 | 69 | 20 | 105 | 70 | 2,4 |
| | C6-ASHR-122-25JETI | 63 | 100 | 38 | 70,0 | 13 | 46 | 78 | 25 | 122 | 70 | 3,0 |
| | C6-ASHL-105-20JETI | 63 | 85 | 30 | 63,5 | 10 | 37 | 69 | 20 | 105 | 70 | 2,4 |
| | C6-ASHL-122-25JETI | 63 | 100 | 38 | 70,0 | 13 | 46 | 78 | 25 | 122 | 70 | 3,0 |
| C8 | C8-ASHR-122-25JETI | 80 | 103 | 40 | 80,0 | 15 | 46 | 86 | 25 | 122 | 70 | 3,9 |
| | C8-ASHL-122-25JETI | 80 | 103 | 40 | 80,0 | 15 | 46 | 86 | 25 | 122 | 70 | 3,8 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Сопло |
|---------------|--------------|-------|
| | | |
| ...-095, -105 | T6SS10X20 | CN8 |
| ...-122 | T6SS12X20 | CN8 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



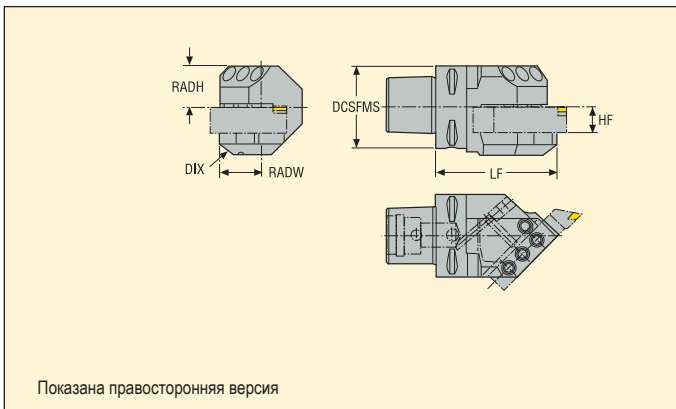
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP* | KG | |
|---------------------|--------------------|--------------|-----|------|-----|----|-----|----|-----|-----|--------|--|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | WF | OAH | HF | LF | | | |
| C6 | | | | | | | | | | | | |
| | C6-ASHS-122-25JET1 | 63 | 114 | 45 | 90 | 20 | 78 | 25 | 122 | 70 | 4,2 | |
| C8 | C8-ASHS-122-25JET1 | 80 | 128 | 55 | 110 | 30 | 78 | 25 | 122 | 70 | 4,8 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Сопло |
|-------------|--------------|-------|
| | | |
| Cx-ASHS | T6SS12X20 | CN8 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



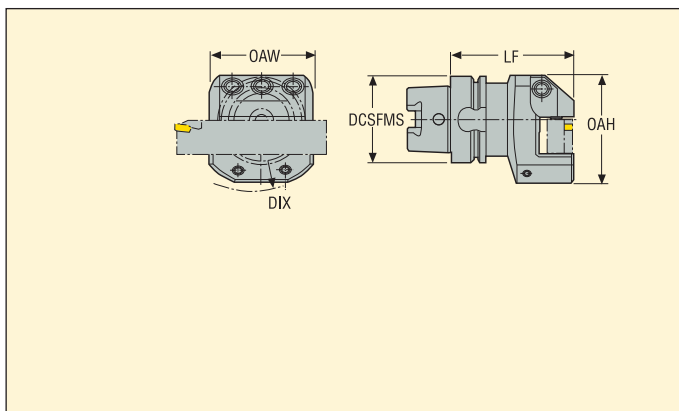
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | KG |
|---------------------|----------------------|--------------|-----|------|----|------|----|-----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | WF | RADH | HF | LF | | |
| C5 | C5-ASHR45-085-20JET1 | 50 | 85 | 32 | 0 | 37 | 20 | 85 | 70 | 1,6 |
| | C5-ASHL45-085-20JET1 | 50 | 85 | 32 | 0 | 37 | 20 | 85 | 70 | 1,6 |
| C6 | C6-ASHR45-095-20JET1 | 63 | 85 | 32 | 0 | 37 | 20 | 95 | 70 | 2,1 |
| | C6-ASHR45-114-25JET1 | 63 | 100 | 36 | 0 | 46 | 25 | 114 | 70 | 2,9 |
| | C6-ASHL45-095-20JET1 | 63 | 85 | 32 | 0 | 37 | 20 | 95 | 70 | 2,1 |
| | C6-ASHL45-114-25JET1 | 63 | 100 | 36 | 0 | 46 | 25 | 114 | 70 | 2,9 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Сопло |
|---------------|--------------|-------|
| | | |
| ...-085, -095 | T6SS10X20 | CN8 |
| ...114 | T6SS12X20 | CN8 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



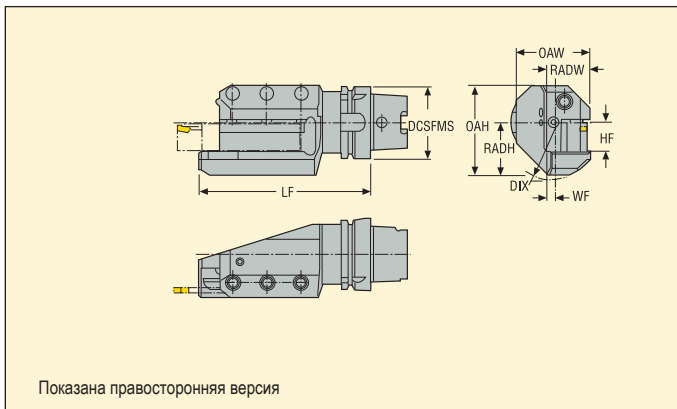
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | KG |
|-----------------------|--------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| | DCSFMS | DIX | OAW | OAH | LF | | |
| E9364-ASHA-090-25JETI | 63 | 100 | 76 | – | 65 | 100 | 2,3 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Сопло |
|-------------|--------------|-------|
| | | |
| E9364-ASHA | T6SS12X20 | CN8 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP* | |
|-----------------------|--------------|-----|------|------|----|------|-----|----|-----|-----|
| | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | WF | RADH | OAH | HF | | |
| E9364-ASHR-132-25JETI | 63 | 100 | 48 | 69,5 | 13 | 46 | 78 | 25 | 100 | 2,8 |
| E9364-ASHL-132-25JETI | 63 | 100 | 48 | 69,5 | 13 | 46 | 78 | 25 | 100 | 2,8 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

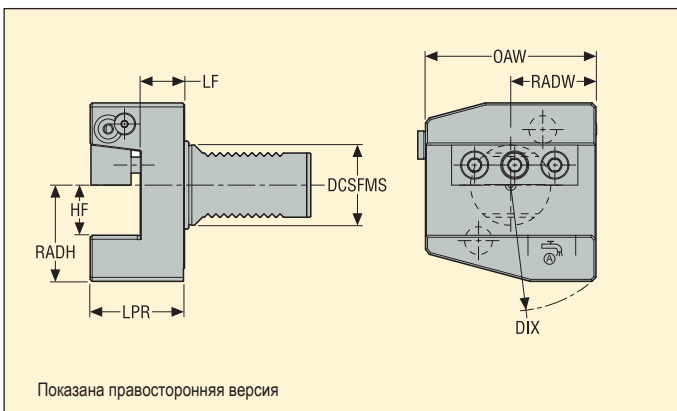
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Винт прижима | Сопло |
|--------------|--------------|-------|
| | | |
| E9364-ASHR/L | T6SS12X20 | CNS |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



- Торцевое крепление револьверной головки
- Комбинированная конструкция В1 и В4 (правая)
- Комбинированная конструкция В2 и В3 (левая)
- Двусторонние шлифованные хвостовики VDI



| VDI типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP* | KG |
|----------------|----------------------|--------------|-----|------|-----|------|----|----|-----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | RADH | HF | LF | LPR | | |
| VDI30 | ASHA-R-VDI30-20-JET1 | 30 | 103 | 35 | 70 | 38 | 20 | 22 | 42 | 80 | 1,6 |
| | ASHA-L-VDI30-20-JET1 | 30 | 103 | 35 | 70 | 38 | 20 | 22 | 42 | 80 | 1,6 |
| VDI40 | ASHA-R-VDI40-25-JET1 | 40 | 128 | 43 | 85 | 48 | 25 | 22 | 47 | 80 | 2,6 |
| | ASHA-L-VDI40-25-JET1 | 40 | 128 | 43 | 85 | 48 | 25 | 22 | 47 | 80 | 2,6 |
| VDI50 | ASHA-R-VDI50-25-JET1 | 50 | 142 | 50 | 100 | 50 | 25 | 30 | 55 | 80 | 4,4 |
| | ASHA-L-VDI50-25-JET1 | 50 | 142 | 50 | 100 | 50 | 25 | 30 | 55 | 80 | 4,4 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

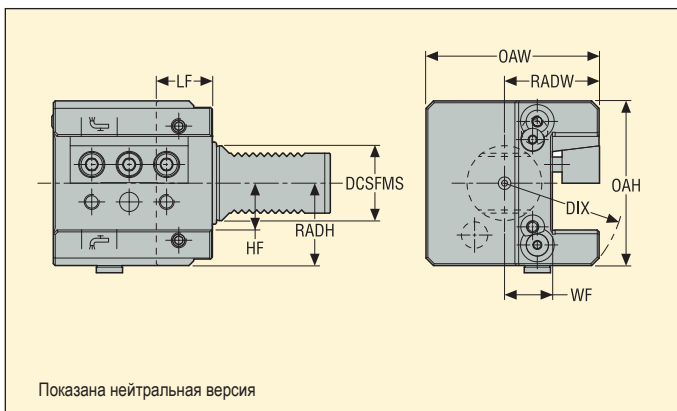
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для | Винт прижима | Адаптеры для СОЖ | Сопло | Кольцо | Винт | Винт 2 | Шайба | Клин |
|-------|--------------|------------------|-------|-------------|----------|----------|------------|------------|
| | | | | | | | | |
| VDI30 | MC6S6X25 | JET-CFP1/8 | CN14 | 5641005-134 | MF6S5X12 | MC6S6X14 | JET-CS1013 | 5431115-07 |
| VDI40 | MC6S8X25 | JET-CFP1/8 | CN14 | 5641005-135 | MF6S5X12 | MC6S8X16 | JET-CS1013 | 5431115-08 |
| VDI50 | MC6S8X30 | JET-CFP1/8 | CN13 | 5641001-119 | MF6S6X12 | MC6S8X16 | JET-CS1013 | 5431115-08 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



- Прямое крепление револьверной головки
- Нейтральная комбинированная конструкция C1, C2, C3, C4
- Двусторонние шлифованные хвостовики VDI



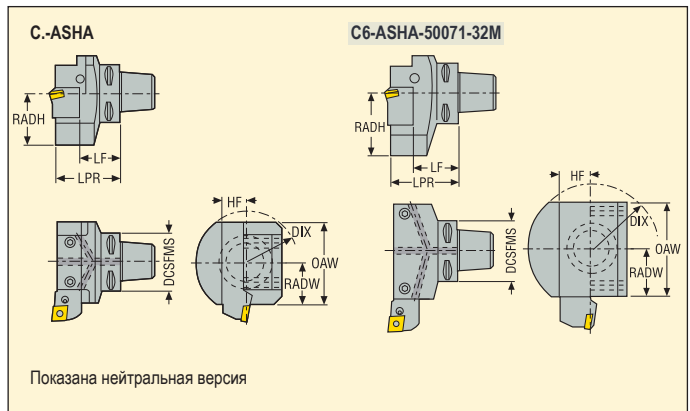
| VDI типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP* | KG |
|----------------|--------------------|--------------|-----|------|-----|----|------|-----|----|----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | WF | RADH | OAH | HF | LF | | |
| VDI30 | ASHN-VDI30-20-JETI | 30 | 65 | 56 | 86 | 36 | 35 | 70 | 20 | 22 | 80 | 2,0 |
| VDI40 | ASHN-VDI40-25-JETI | 40 | 64 | 51 | 93 | 26 | 44 | 88 | 25 | 30 | 80 | 3,5 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для | Адаптеры для СОЖ | Сопло | Кольцо | Винт | Шайба | Набор клинового зажима |
|-------|------------------|-------|-------------|----------|------------|------------------------|
| VDI30 | JET-CFP1/8 | CN14 | 5641005-134 | MF6S5X12 | JET-CS1013 | 5431130-02 |
| VDI40 | JET-CFP1/8 | CN13 | 5641005-135 | MF6S6X12 | JET-CS1013 | 5431130-03 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

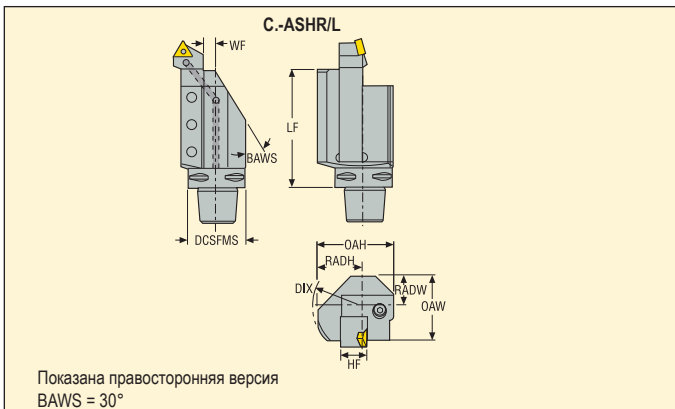


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG |
|---------------------|--------------------------|--------------|-----|------|-----|------|----|----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | RADH | HF | LF | LPR | |
| C6 | C6-ASHA-50071-32M | 63 | 130 | 50 | 100 | 65 | 32 | 45 | 71 | 3,4 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Болт | Стопорное кольцо | Сопло | Кольцо | Винт |
|-------------|------|------------------|-------|-----------|-----------|
| | | | | | |
| C6 | VB23 | SGH1510 | CN9 | ORING-9X2 | T6SS12X30 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

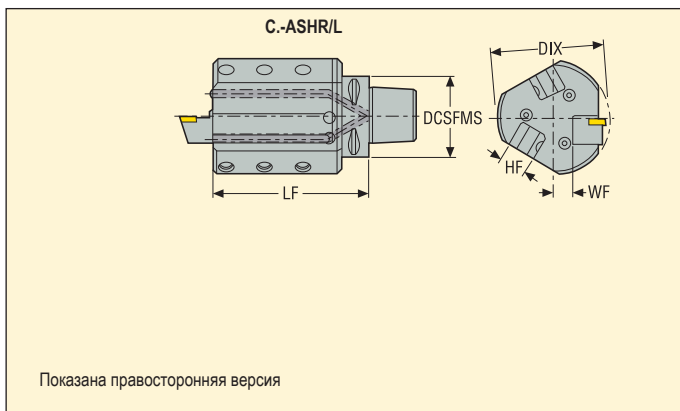


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG |
|---------------------|------------------|--------------|-----|------|-----|----|------|-----|----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | WF | RADH | OAH | HF | LF | |
| C8 | C8-ASHR-40140-32 | 80 | 110 | 40 | 80 | 8 | 55 | 85 | 32 | 140 | 5,2 |
| | C8-ASHL-40140-32 | 80 | 110 | 40 | 80 | 8 | 55 | 85 | 32 | 140 | 5,5 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Винт |
|-------------|-------|-----------|
| | | |
| C8 | CN10 | T6SS12X30 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

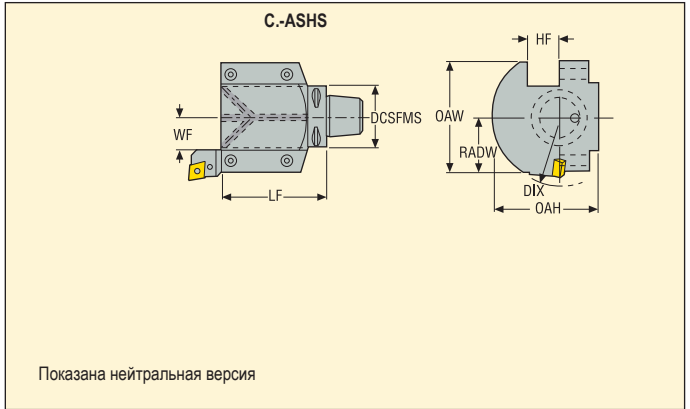


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG |
|---------------------|-------------------|--------------|-----|----|----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | WF | HF | LF | |
| C5 | C5-ASHR3-36123-20 | 50 | 90 | 16 | 20 | 123 | 3,7 |
| | | | | | | | |
| C6 | C6-ASHR3-36125-20 | 63 | 90 | 16 | 20 | 125 | 3,8 |
| | C6-ASHL3-36125-20 | 63 | 90 | 16 | 20 | 125 | 3,8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Винт |
|----------------|-------|-----------|
| | | |
| C5 / C6 | CN2 | T6SS12X30 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

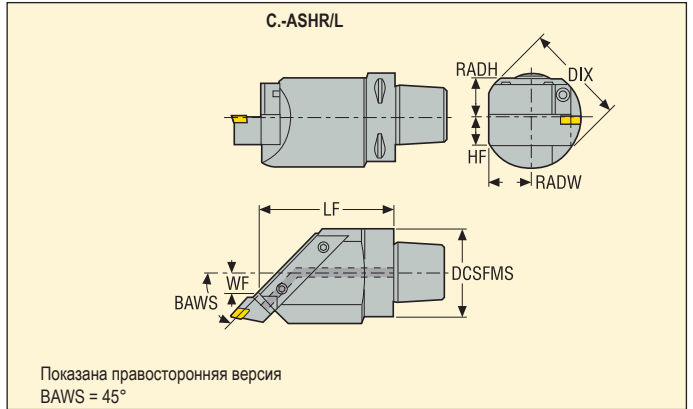


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | |
|---------------------|-------------------------|--------------|-----|------|-----|----|-----|----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | OAW | WF | OAH | HF | LF | |
| C6 | <u>C6-ASHS-58115-32</u> | 63 | 140 | 58 | 116 | 33 | 110 | 32 | 115 | 7,4 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Винт |
|----------------|-------|-----------|
| | | |
| C6 | CN9 | T6SS12X30 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

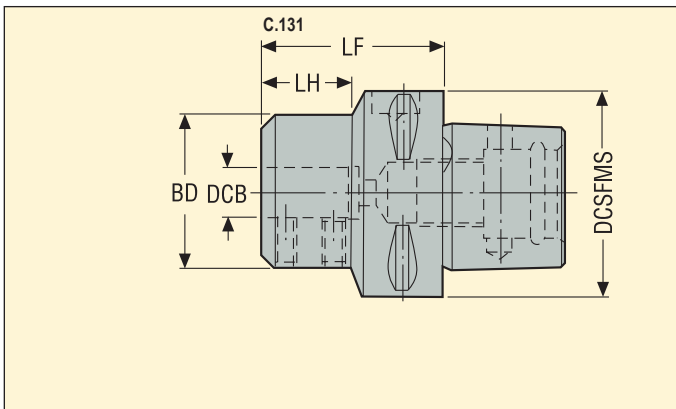


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG |
|------------------|--------------------|--------------|-----|------|----|------|----|-----|-----|
| | | DCSFMS | DIX | RADW | WF | RADH | HF | LF | |
| C8 | C8-ASHR45-50135-32 | 80 | 140 | 45 | 17 | 40 | 32 | 115 | 6,6 |
| | C8-ASHL45-50135-32 | 80 | 140 | 45 | 17 | 40 | 32 | 135 | 6,6 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Сопло | Винт |
|-------------|-------|-----------|
| | | |
| C8 | CN9 | T6SS12X30 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG |
|---------------------|-----------------|--------------|-----|----|------|----|------|
| | | DCSFMS | DCB | BD | LH | LF | |
| C3 | C3-131-00035-10 | 32 | 10 | 36 | 20,0 | 35 | 0,24 |
| | C3-131-00040-12 | 32 | 12 | 36 | 24,0 | 40 | 0,29 |
| C4 | C4-131-00040-10 | 40 | 10 | 36 | 19,0 | 40 | 0,39 |
| | C4-131-00045-12 | 40 | 12 | 36 | 24,0 | 45 | 0,42 |
| | C4-131-00050-16 | 40 | 16 | 36 | 29,0 | 50 | 0,43 |
| C5 | C5-131-00045-10 | 50 | 10 | 36 | 21,0 | 45 | 0,62 |
| | C5-131-00045-12 | 50 | 12 | 36 | 22,5 | 45 | 0,6 |
| | C5-131-00055-16 | 50 | 16 | 36 | 31,0 | 55 | 0,65 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

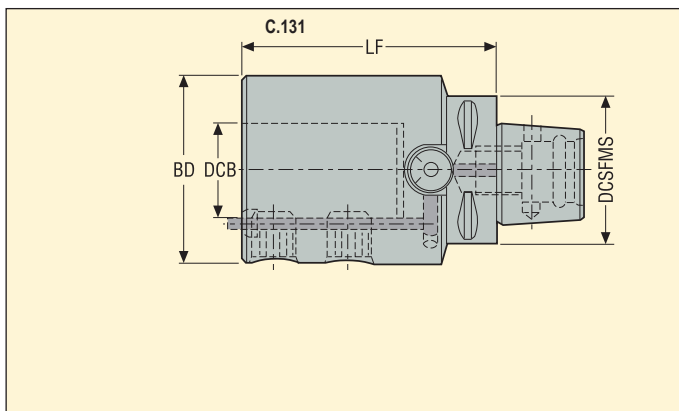
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт |
|----------------|---------|----------|
| | | |
| ...-10 | 3SMS795 | 951C0610 |
| ...-12 | 3SMS795 | 951C0610 |
| ...-16 | 4SMS795 | 951C0810 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



• Проставочные втулки, см. стр. 416



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | KG |
|---------------------|-----------------|--------------|-----|----|-----|--------|
| | | DCSFMS | DCB | BD | LF | |
| C5 | C5-131-00100-25 | 50 | 25 | 63 | 100 | 2,1 |
| | | | | | | |
| C6 | C6-131-00098-25 | 63 | 25 | 63 | 98 | 2,0 |
| | | | | | | |
| C8 | C8-131-00098-25 | 80 | 25 | 63 | 98 | 3,4 |
| | C8-131-00112-40 | 80 | 40 | 80 | 112 | 4,2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

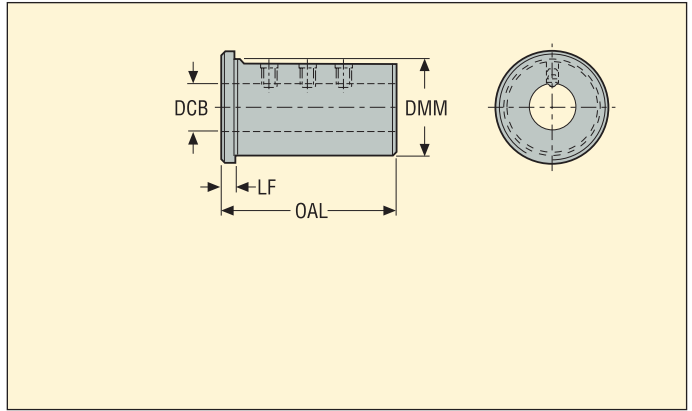
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Зажимной винт |
|----------------|----------|---------------|
| | | |
| C5...-25 | 8SMS795 | LH16020 |
| C6...-25 | 8SMS795 | LH16020 |
| C8...-25 | 8SMS795 | LH16020 |
| C8...-40 | 10SMS795 | LH20020 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



• Держатели, см. стр. 415



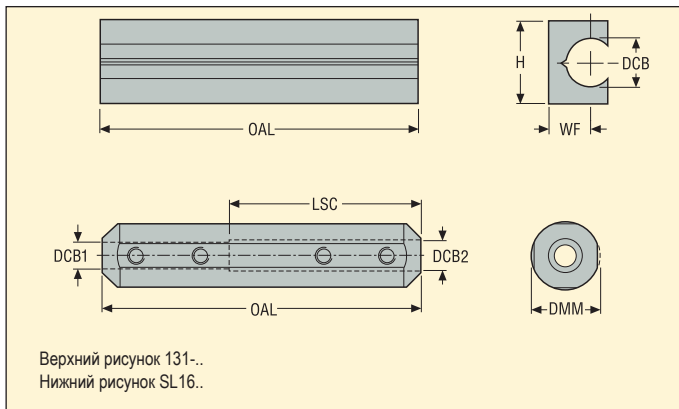
| Обозначение | Размеры в мм | | | | KG |
|-------------|--------------|------|------|-----|-----|
| | DMM | DCB | OAL | LF | |
| 132N-2506 | 25,0 | 6,0 | 61,0 | 5,0 | 0,1 |
| 132N-2508 | 25,0 | 8,0 | 61,0 | 5,0 | 0,3 |
| 132N-2510 | 25,0 | 10,0 | 61,0 | 5,0 | 0,3 |
| 132N-2512 | 25,0 | 12,0 | 61,0 | 5,0 | 0,3 |
| 132N-2516 | 25,0 | 16,0 | 61,0 | 5,0 | 0,1 |
| 132N-2520 | 25,0 | 20,0 | 61,0 | 5,0 | 0,1 |
| 132N-4020 | 40,0 | 20,0 | 75,0 | 5,0 | 0,1 |
| 132N-4025 | 40,0 | 25,0 | 75,0 | 5,0 | 0,5 |
| 132N-4032 | 40,0 | 32,0 | 75,0 | 5,0 | 0,3 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ | Винт |
|------------------|---------|----------|
| | | |
| -2506 | 3SMS795 | P6SS6X8 |
| -2508 | 4SMS795 | P6SS8X8 |
| -2510 | 4SMS795 | P6SS8X6 |
| -2512 | 4SMS795 | P6SS8X6 |
| -4020 | 5SMS795 | P6SS10X8 |
| -4025 | 5SMS795 | P6SS10X8 |
| -2516/-2520/4032 | - | - |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Держатели и втулки для расточных инструментов



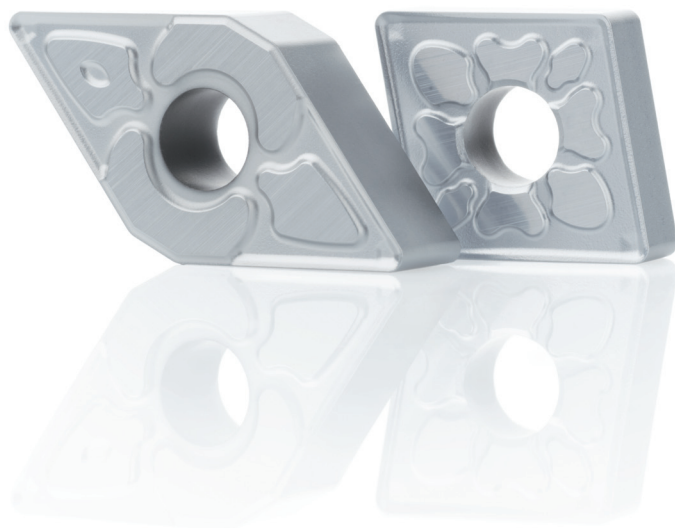
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | |
|-------------|--------------|-----|------|------|----|----|-----|-----|-----|
| | DMM | DCB | DCB1 | DCB2 | H | WF | OAL | LSC | |
| 131-408 | - | 8 | - | - | 13 | 8 | 110 | - | 0,1 |
| 131-410 | - | 10 | - | - | 16 | 9 | 110 | - | 0,1 |
| 131-412 | - | 12 | - | - | 20 | 10 | 110 | - | 0,2 |
| 131-416 | - | 16 | - | - | 25 | 12 | 110 | - | 0,2 |
| 131-420 | - | 20 | - | - | 32 | 15 | 110 | - | 0,3 |
| SL160506 | 16 | - | 5 | 6 | - | - | 75 | 45 | 0,1 |
| SL160608 | 16 | - | 6 | 8 | - | - | 75 | 45 | 0,1 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

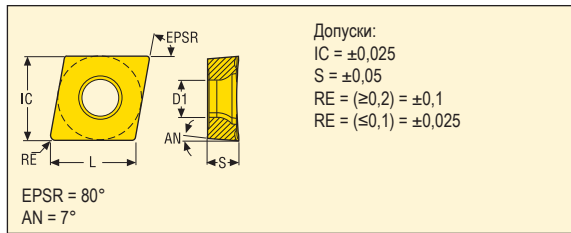
Доп. части, Заказывается отдельно

| Для размера | Зажимной винт | Ключ |
|----------------|---------------|--------------|
| | | |
| 131- SL16.. | - P6SS4X4 | - 2SMS795 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

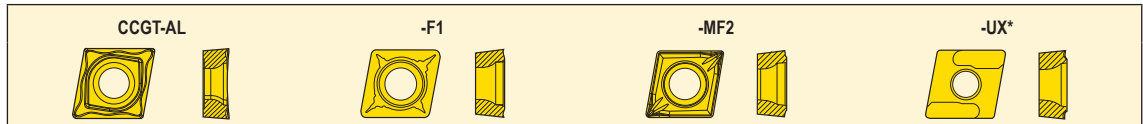
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену



CCGT



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,350 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 0602-AL/ -UX | 6,350 | 6,5 | 2,38 | 2,8 |
| 09T3 | 9,525 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| 09T3-AL/ -UX | 9,525 | 9,7 | 3,97 | 4,4 |
| 1204-AL/ -UX | 12,700 | 12,9 | 4,76 | 5,5 |

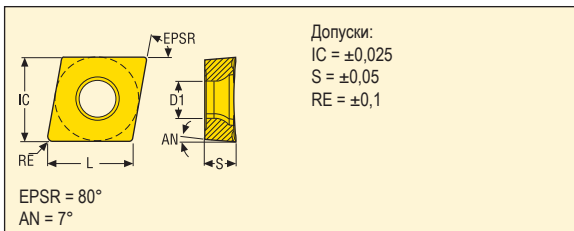


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| CCGT-AL | CCGT060202F-AL | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCGT060204F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCGT09T302F-AL | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCGT09T304F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCGT09T308F-AL | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCGT120404F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCGT120408F-AL | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT-F1 | CCGT0602005-F1 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | CCGT060201-F1 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | CCGT060204-F1 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | CCGT09T3005-F1 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT09T301-F1 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CCGT09T302-F1 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT09T304-F1 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | |
| CCGT-MF2 | CCGT060201-MF2 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | CCGT060202-MF2 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGT060204-MF2 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CCGT09T304-MF2 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGT-UX | CCGT060204R-UX | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CCGT060204L-UX | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CCGT09T304R-UX | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CCGT09T304L-UX | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CCGT120408R-UX | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | CCGT120408L-UX | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену

*Показана правосторонняя версия

CCGX



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,350 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 09T3 | 9,525 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

CCGX...W-F1



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| CCGX...W-F1 | CCGX060202W-F1 | 0,2 | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CCGX09T302W-F1 | 0,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

CCMT

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06, 09
 12
 16
 25
 06, 09
 12, 16, 25

EPSR = 80°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,35 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 09T3 | 9,53 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,6 |

CCMT-FF1

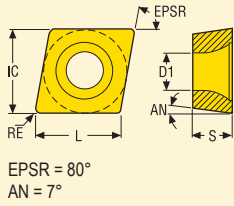
-F1

...W-F1

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| CCMT-FF1 | CCMT060202-FF1 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-FF1 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-FF1 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-FF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT-F1 | CCMT060202-F1 | 0,2 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | |
| | CCMT060204-F1 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | CCMT060208-F1 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | |
| | CCMT09T302-F1 | 0,2 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | |
| | CCMT09T304-F1 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | CCMT09T308-F1 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | CCMT120404-F1 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CCMT120408-F1 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| CCMT120412-F1 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT...W-F1 | CCMT060204W-F1 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | |
| | CCMT09T304W-F1 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | CCMT09T308W-F1 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | |
| | CCMT120404W-F1 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408W-F1 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

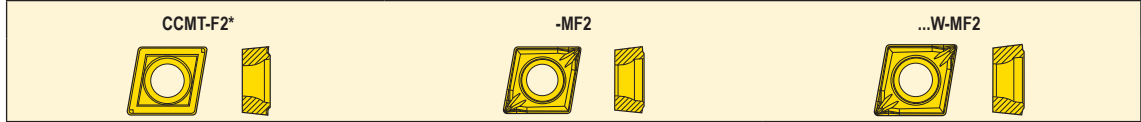
CCMT



Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06, 09
 12
 16
 25
 06, 09
 12, 16, 25

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,35 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 0903 | 9,53 | 9,7 | 3,18 | 4,5 |
| 09T3 | 9,53 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,6 |
| 1605 | 15,88 | 16,1 | 5,56 | 5,6 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| CCMT-F2* | CCMT060202-F2 | 0,2 | | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT060204-F2 | 0,4 | | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT060208-F2 | 0,8 | | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT090304-F2 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT09T302-F2 | 0,2 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT09T304-F2 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | ■ | |
| | CCMT09T308-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | ■ | |
| | CCMT120404-F2 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT120408-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT160508-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT160512-F2 | 1,2 | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT-MF2 | CCMT060202-MF2 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | | | |
| | CCMT060204-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| | CCMT060208-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CCMT09T302-MF2 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | CCMT09T304-MF2 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| | CCMT09T308-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | |
| | CCMT120408-MF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT...W-MF2 | CCMT060204W-MF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CCMT09T304W-MF2 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CCMT09T308W-MF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

CCMT

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06, 09
 12
 16
 25
 06, 09
 12, 16, 25

EPSR = 80°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,35 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 0903 | 9,53 | 9,7 | 3,18 | 4,5 |
| 09T3 | 9,53 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,6 |
| 1605 | 15,88 | 16,1 | 5,56 | 5,6 |

CCMT-M3*

...W-M3

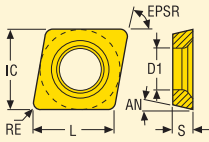
-M5

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| CCMT-M3* | CCMT060202-M3 | 0,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060204-M3 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT060208-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT090304-M3 | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T302-M3 | 0,2 | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T304-M3 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T312-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120404-M3 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT160508-M3 | 0,8 | | ■ | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT160512-M3 | 1,2 | | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT...W-M3 | CCMT09T308W-M3 | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCMT-M5 | CCMT09T304-M5 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT09T308-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT120412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT160508-M5 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT160512-M5 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCMT160516-M5 | 1,6 | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

CDCB



Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,025
 RE = ±0,025

EPSR = 80°
 AN = 15°

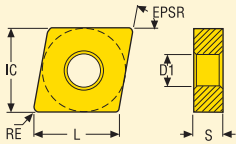
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|-------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 04T0 | 3,969 | 4,03 | 0,966 | 2,04 |
| | | | | |
| | | | | |

CDCB



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|---|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 | |
| CDCB | CDCB04T0005 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CDCB04T002 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | CDCB04T004 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CNGG



Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,700 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |

CNGG-MF1



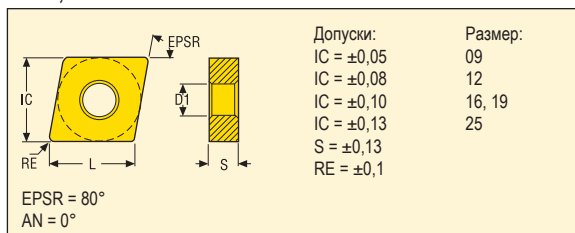
-M1



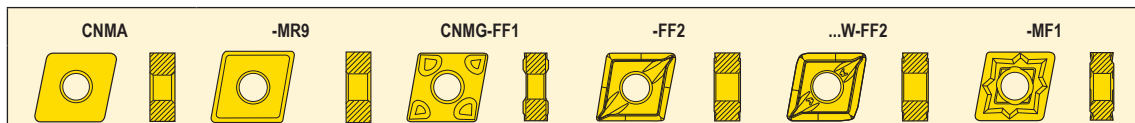
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|--|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 | |
| CNGG-MF1 | CNGG120401-MF1 | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGG120402-MF1 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNGG120404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGG120408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNGG-M1 | CNGG120402-M1 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNGG120404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGG120408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

CNMA, CNMG



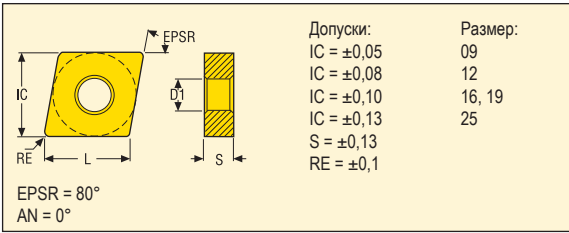
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |



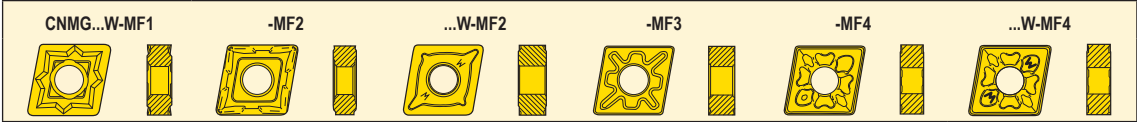
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| CNMA | CNMA120404 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA120408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA120412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA120416 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA160608 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA160612 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA160616 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA190612 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| CNMA190616 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| CNMA-MR9 | CNMA120408-MR9 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA120412-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA120416-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA160612-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMA160616-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-FF1 | CNMG120404-FF1 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-FF1 | 0,8 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-FF2 | CNMG120402-FF2 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | CNMG120404-FF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | CNMG120408-FF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| CNMG...W-FF2 | CNMG120404W-FF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | CNMG120408W-FF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| CNMG-MF1 | CNMG120404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | |
| | CNMG120408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

CNMG



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| CNMG...W-MF1 | CNMG120404W-MF1 | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CNMG120408W-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CNMG120412W-MF1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| CNMG-MF2 | CNMG120404-MF2 | 0,4 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | |
| | CNMG120408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | |
| | CNMG120412-MF2 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| CNMG...W-MF2 | CNMG120404W-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | CNMG120408W-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | CNMG120412W-MF2 | 1,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-MF3 | CNMG120404-MF3 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MF3 | 0,8 | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MF3 | 1,2 | | | | ■ | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-MF4 | CNMG120404-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | CNMG120408-MF4 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | CNMG120412-MF4 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MF4 | 1,6 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-MF4 | 1,6 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG...W-MF4 | CNMG120404W-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CNMG120408W-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412W-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

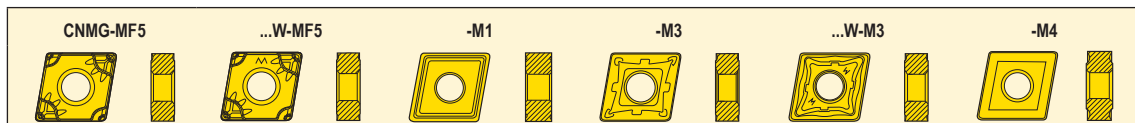
CNMG

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 16, 19
 25

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0903 | 9,53 | 9,7 | 3,18 | 3,81 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 | | |
| CNMG-MF5 | CNMG120408-MF5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MF5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MF5 | 1,6 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG...W-MF5 | CNMG120408W-MF5 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-M1 | CNMG120404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | CNMG120408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | CNMG120412-M1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | CNMG160608-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | CNMG160612-M1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | CNMG190608-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| CNMG190612-M1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| CNMG-M3 | CNMG090304-M3 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG090308-M3 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120404-M3 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-M3 | 1,6 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-M3 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190608-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-M3 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG...W-M3 | CNMG120408W-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412W-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-M4 | CNMG120408-M4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-M4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

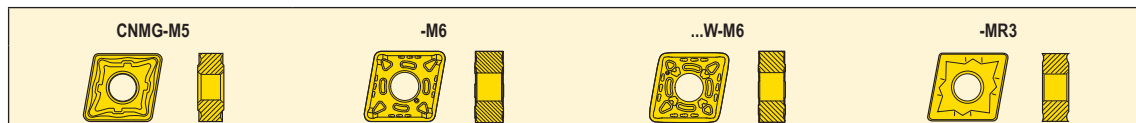
CNMG

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 16, 19
 25

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |

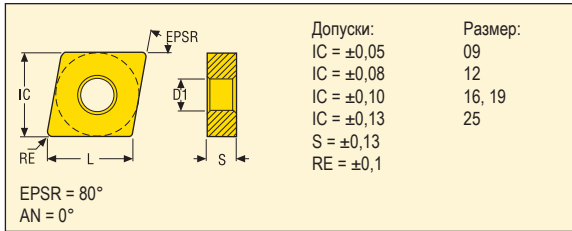


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| CNMG-M5 | CNMG120404-M5 | 0,4 | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-M5 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG190608-M5 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| CNMG190616-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| CNMG-M6 | CNMG120408-M6 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-M6 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160624-M6 | 2,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| CNMG190624-M6 | 2,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| CNMG...W-M6 | CNMG120408W-M6 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412W-M6 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612W-M6 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616W-M6 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-MR3 | CNMG120408-MR3 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | |
| | CNMG120412-MR3 | 1,2 | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | |

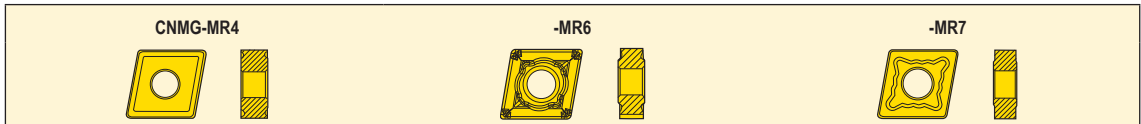
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

CNMG



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |
| 2509 | 25,40 | 25,8 | 9,52 | 9,12 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| CNMG-MR4 | CNMG120404-MR4 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | CNMG250924-MR4 | 2,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG-MR6 | CNMG120408-MR6 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG120412-MR6 | | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMG-MR7 | CNMG120408-MR7 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120412-MR7 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG120416-MR7 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160608-MR7 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160612-MR7 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160616-MR7 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG160624-MR7 | 2,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190608-MR7 | 0,8 | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190612-MR7 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-MR7 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190624-MR7 | 2,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG250924-MR7 | 2,4 | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

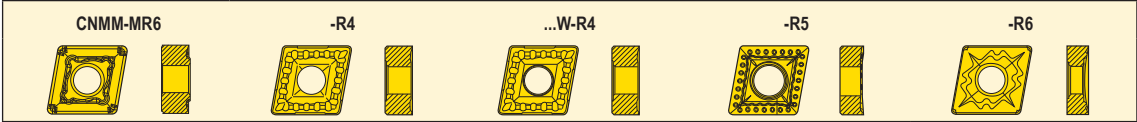
CNMM

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 16, 19
 25

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| CNMM-MR6 | CNMM190616-MR6 | 1,6 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM-R4 | CNMM120408-R4 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120412-R4 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120416-R4 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160612-R4 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160616-R4 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190612-R4 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-R4 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190624-R4 | 2,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM...W-R4 | CNMM120412W-R4 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM-R5 | CNMM160616-R5 | 1,6 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-R5 | 1,6 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190624-R5 | 2,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM-R6 | CNMM120408-R6 | 0,8 | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM120412-R6 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160612-R6 | 1,2 | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190612-R6 | 1,2 | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-R6 | 1,6 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

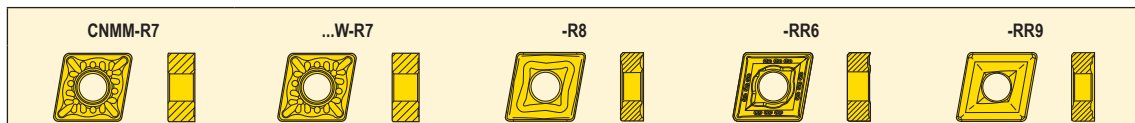
CNMM

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 IC = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 16, 19
 25

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| 1606 | 15,88 | 16,1 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 19,3 | 6,35 | 7,92 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| CNMM-R7 | CNMM160612-R7 | 1,2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160616-R7 | 1,6 | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160624-R7 | 2,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190612-R7 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-R7 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190624-R7 | 2,4 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM...W-R7 | CNMM190616W-R7 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190624W-R7 | 2,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM-R8 | CNMM120412-R8 | 1,2 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-R8 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM-RR6 | CNMM160612-RR6 | 1,2 | | | ■ | | | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM160616-RR6 | 1,6 | | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190612-RR6 | 1,2 | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190616-RR6 | 1,6 | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNMM190624-RR6 | 2,4 | ■ | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| CNMM-RR9 | CNMM190616-RR9 | 1,6 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

DCGT

Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,05$
 RE ($\geq 0,2$) = $\pm 0,1$
 RE ($\leq 0,1$) = $\pm 0,025$

EPSR = 55°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|---------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0702 | 6,350 | 7,8 | 2,38 | 2,9 |
| 0702-AL | 6,350 | 7,8 | 2,38 | 2,8 |
| 11T3 | 9,525 | 11,6 | 3,97 | 4,5 |
| 11T3-AL | 9,525 | 11,6 | 3,97 | 4,4 |
| 1504 | 12,700 | 15,5 | 4,76 | 5,6 |

DCGT-AL

-F1

-MF2

-M3

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| DCGT-AL | DCGT0702005F-AL | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DCGT070201F-AL | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DCGT070202F-AL | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DCGT070204F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DCGT11T302F-AL | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DCGT11T304F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DCGT11T308F-AL | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| DCGT-F1 | DCGT0702005F-1 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | DCGT070201F-1 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | DCGT11T301F-1 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | DCGT11T304F-1 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | DCGT11T308F-1 | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| DCGT-MF2 | DCGT070202-MF2 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T302-MF2 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGT11T304-MF2 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | |
| DCGT-M3 | DCGT070202-M3 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | DCGT070204-M3 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | DCGT11T302-M3 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | DCGT11T304-M3 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | DCGT11T308-M3 | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | DCGT150404-M3 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | DCGT150408-M3 | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

DCMT

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 07, 11
 15
 07, 11
 15

EPSR = 55°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0702 | 6,35 | 7,8 | 2,38 | 2,9 |
| 11T3 | 9,53 | 11,6 | 3,97 | 4,5 |
| 1504 | 12,70 | 15,5 | 4,76 | 5,6 |

DCMT-FF1

-F1

-F2*

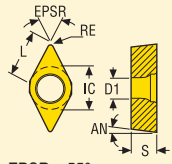
-MF2

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DCMT-FF1 | DCMT11T302-FF1 | 0,2 | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-FF1 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T308-FF1 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT-F1 | DCMT070202-F1 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-F1 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT070208-F1 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT11T302-F1 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-F1 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT11T308-F1 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT11T312-F1 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT-F2* | DCMT070202-F2 | 0,2 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-F2 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070208-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T302-F2 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-F2 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T308-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | DCMT150404-F2 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT150408-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DCMT-MF2 | DCMT070202-MF2 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT070208-MF2 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T302-MF2 | 0,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT11T308-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DCMT11T312-MF2 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

DCMT



Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 07, 11
 15
 07, 11
 15

EPSR = 55°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0702 | 6,35 | 7,8 | 2,38 | 2,9 |
| 11T3 | 9,53 | 11,6 | 3,97 | 4,5 |
| 1504 | 12,70 | 15,5 | 4,76 | 5,6 |

DCMT-M3*



-M5



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DCMT-M3* | DCMT070202-M3 | 0,2 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070204-M3 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT070208-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T302-M3 | 0,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T304-M3 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T308-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT150404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT150408-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT150412-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| DCMT-M5 | DCMT11T308-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMT11T312-M5 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

DCMX

Допуски:
 IC = $\pm 0,05$
 S = $\pm 0,05$
 RE = $\pm 0,1$

EPSR = 55°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 11T3 | 9,53 | 11,6 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |

DCMX...W-F1

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DCMX...W-F1 | DCMX11T304W-F1 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DCMX11T308W-F1 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

DNGG, DNGM

Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,13$
 RE = $\pm 0,1$

EPSR = 55°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1504 | 12,700 | 15,5 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 12,700 | 15,5 | 6,35 | 5,15 |
| | | | | |

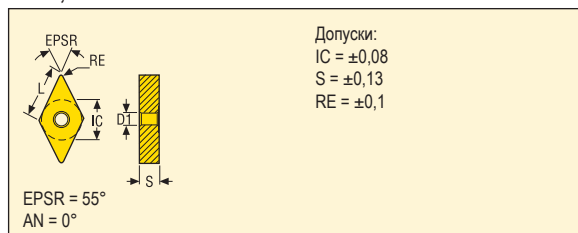
DNGG-M1 **DNGM-MF1**

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DNGG-M1 | DNGG150402-M1 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGG150404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | DNGG150408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| DNGM-MF1 | DNGM150408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGM150608-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

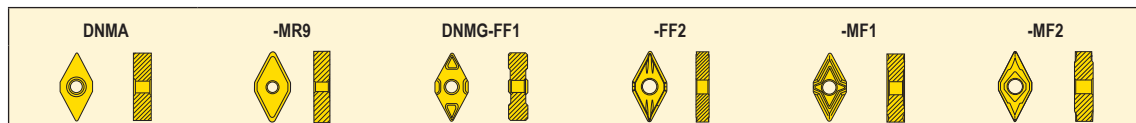
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

DNMA, DNMG



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1504 | 12,70 | 15,5 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 12,70 | 15,5 | 6,35 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

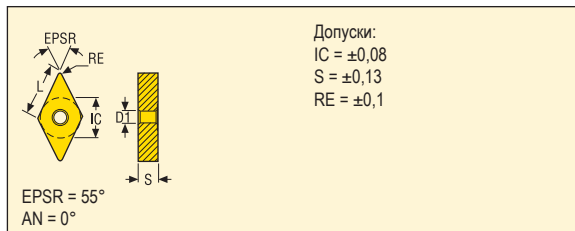


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| DNMA | DNMA150408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMA150608 | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMA150612 | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMA-MR9 | DNMA150412-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMA150612-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG-FF1 | DNMG150604-FF1 | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| DNMG-FF2 | DNMG150404-FF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | DNMG150408-FF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | DNMG150604-FF2 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | |
| | DNMG150608-FF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| DNMG-MF1 | DNMG150404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | DNMG150408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | DNMG150604-MF1 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | ■ |
| | DNMG150608-MF1 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | ■ |
| DNMG-MF2 | DNMG150404-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | |
| | DNMG150412-MF2 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150604-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | |
| | DNMG150608-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | |
| | DNMG150612-MF2 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | |
| | DNMG150616-MF2 | 1,6 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

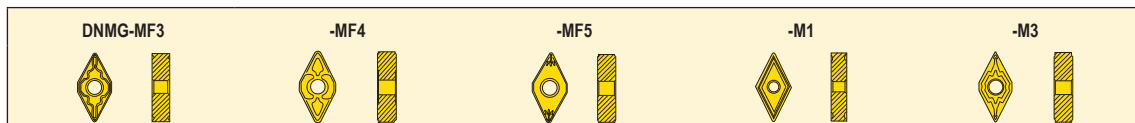
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

DNMG



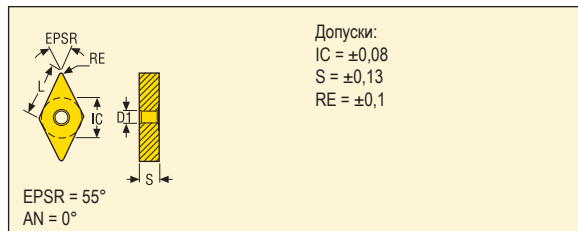
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1504 | 12,70 | 15,5 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 12,70 | 15,5 | 6,35 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



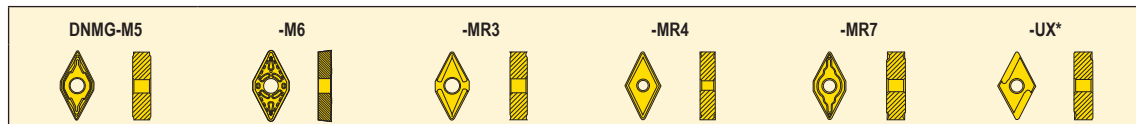
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DNMG-MF3 | DNMG150404-MF3 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150408-MF3 | 0,8 | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150604-MF3 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-MF3 | 0,8 | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG-MF4 | DNMG150404-MF4 | 0,4 | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150408-MF4 | 0,8 | | | | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | DNMG150412-MF4 | 1,2 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | DNMG150604-MF4 | 0,4 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-MF4 | 0,8 | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| | DNMG150612-MF4 | 1,2 | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| DNMG-MF5 | DNMG150408-MF5 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | DNMG150412-MF5 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-MF5 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | DNMG150612-MF5 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | DNMG150616-MF5 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG-M1 | DNMG150404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DNMG150408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | DNMG150412-M1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| DNMG-M3 | DNMG150404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150408-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150412-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150604-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150612-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150616-M3 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену

DNMG



| Размер | Размеры в мм | | | |
|---------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1504 | 12,70 | 15,5 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 12,70 | 15,5 | 6,35 | 5,15 |
| 1506-UX | 12,70 | 15,5 | 6,35 | 5,16 |
| 1906 | 15,88 | 19,4 | 6,35 | 6,35 |

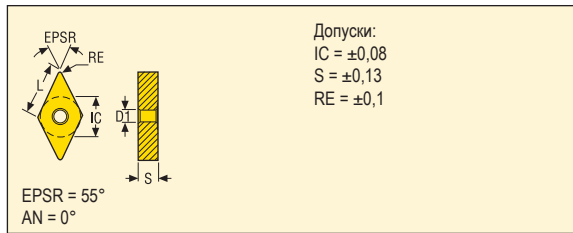


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DNMG-M5 | DNMG150404-M5 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150412-M5 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150604-M5 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150612-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150616-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG190608-M5 | 0,8 | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG190612-M5 | 1,2 | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG-M6 | DNMG150408-M6 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150412-M6 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150416-M6 | 1,6 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-M6 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150612-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150616-M6 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG-MR3 | DNMG150408-MR3 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ |
| | DNMG150412-MR3 | 1,2 | | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | DNMG150608-MR3 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ |
| | DNMG150612-MR3 | 1,2 | | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | ■ |
| DNMG-MR4 | DNMG150408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ |
| | DNMG150412-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | DNMG190612-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| DNMG-MR7 | DNMG150608-MR7 | 0,8 | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMG150612-MR7 | 1,2 | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| DNMG-UX | DNMG150604R-UX | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | DNMG150604L-UX | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | DNMG150608R-UX | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | DNMG150608L-UX | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |

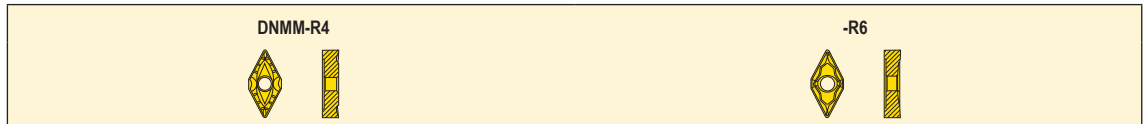
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

DNMM



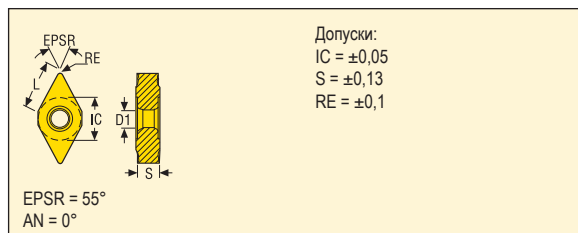
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1506 | 12,70 | 15,5 | 6,35 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



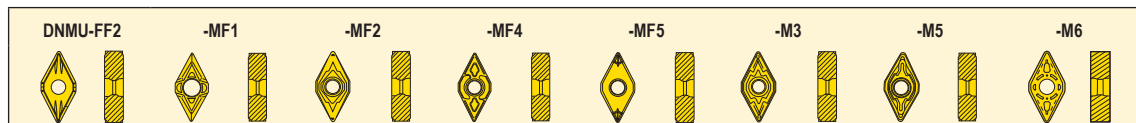
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DNMM-R4 | DNMM150608-R4 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMM150612-R4 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMM150616-R4 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMM-R6 | DNMM150608-R6 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMM150616-R6 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену

DNMU



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1104 | 9,53 | 11,6 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| DNMU-FF2 | DNMU110404-FF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| | DNMU110408-FF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | |
| DNMU-MF1 | DNMU110404-MF1 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | DNMU110408-MF1 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMU-MF2 | DNMU110404-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | |
| | DNMU110408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | |
| | DNMU110412-MF2 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMU-MF4 | DNMU110404-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110408-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMU-MF5 | DNMU110404-MF5 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110408-MF5 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110412-MF5 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMU-M3 | DNMU110402-M3 | 0,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMU-M5 | DNMU110408-M5 | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110412-M5 | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMU-M6 | DNMU110408-M6 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMU110412-M6 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

DNMX

Допуски:
 IC = $\pm 0,05$
 IC = $\pm 0,08$
 S = $\pm 0,13$
 RE = $\pm 0,1$

Размер:
 11
 15

EPSR = 55°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1104 | 9,53 | 11,6 | 4,76 | 3,81 |
| 1504 | 12,70 | 15,5 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 12,70 | 15,5 | 6,35 | 5,15 |

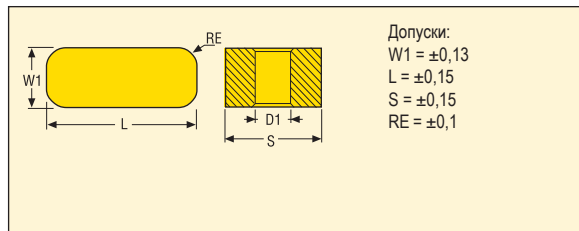
| DNMX...W-MF2 | ...W-MF4 | ...W-M3 |
|--------------|----------|---------|
| | | |

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 | | | |
| DNMX...W-MF2 | DNMX110404W-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMX110408W-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| DNMX...W-MF4 | DNMX150408W-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMX150608W-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNMX...W-M3 | DNMX150408W-M3 | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMX150412W-M3 | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMX150608W-M3 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNMX150612W-M3 | 1,2 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

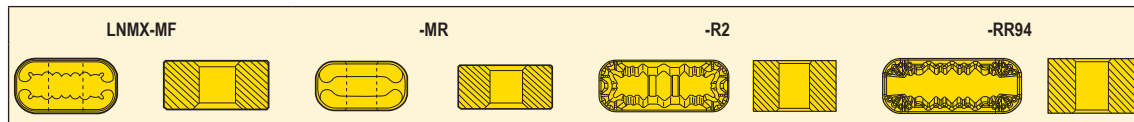
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

LNMX



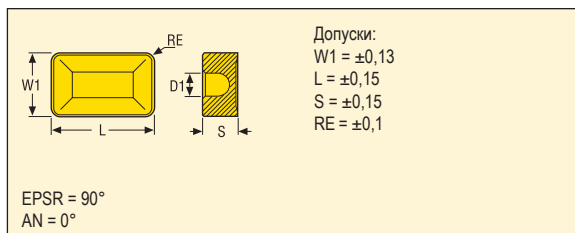
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-------|-------|------|
| | W1 | L | S | D1 |
| 1919 | 10,00 | 19,05 | 19,05 | 6,35 |
| 3019 | 12,00 | 30,00 | 19,05 | 6,35 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



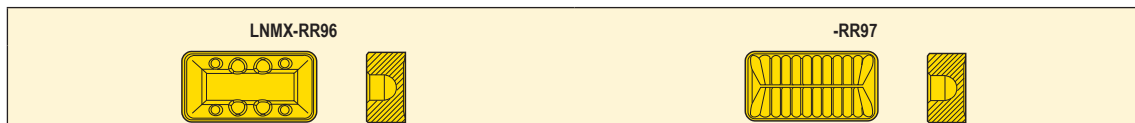
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------|-----|-------------|---------|---------|---------|-------|--------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------|---------|--------|--------|--------|---------|---------|----|----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TP 0501 | TP 1501 | TP 2501 | TP 3501 | TP 25 | TP 200 | TP 40 | TM 1501 | TM 2501 | TM 3501 | TM 2000 | TM 4000 | TK 0501 | TK 1501 | TS 2000 | TS 2050 | TS 2500 | TH 1000 | TH 1500 | CP 200 | CP 500 | CP 600 | TP 1030 | TP 1020 | HX | KX | 883 | 890 | | | | | | |
| LNMX-MF | LNMX191940-MF | 4,0 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LNMX301940-MF | 4,0 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LNMX-MR | LNMX191940-MR | 4,0 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LNMX301940-MR | 4,0 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LNMX-R2 | LNMX191940-R2 | 4,0 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LNMX301940-R2 | 4,0 | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LNMX-RR94 | LNMX191940-RR94 | 4,0 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LNMX301940-RR94 | 4,0 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LNMX



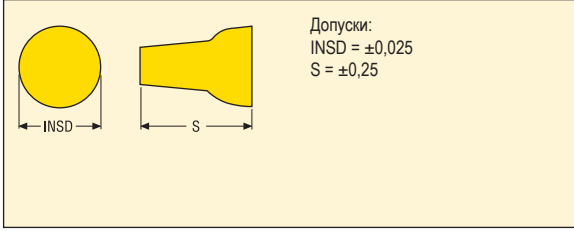
| Размер | Размеры в мм | | | |
|----------|--------------|-------|-------|------|
| | W1 | L | S | D1 |
| 4014 | 25,20 | 40,00 | 14,00 | 9,30 |
| 5014 | 25,40 | 50,80 | 14,00 | 9,30 |
| 5014...1 | 25,40 | 50,80 | 14,00 | 6,35 |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| LNMX-RR96 | LNMX401432-RR96 | 3,2 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LNMX501432-RR96 | 3,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LNMX-RR97 | LNMX501432-1-RR97 | 3,2 | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену

RCGS



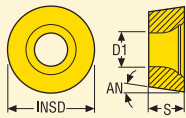
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|-------|
| | INSD | S |
| 4.76 | 4,760 | 6,35 |
| 6.35 | 6,350 | 9,13 |
| 9.52 | 9,525 | 13,10 |
| 12.7 | 12,700 | 16,67 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------|----|-------------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|---|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 | |
| RCGS-46 | RCGS4.76-46 | - | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ |
| | RCGS6.35-46 | - | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ |
| | RCGS9.525-46 | - | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ |
| | RCGS12.7-46 | - | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ |
| RCGS-PS | RCGS4.76-PS | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | |
| | RCGS6.35-PS | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ |
| | RCGS9.525-PS | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ |
| | RCGS12.7-PS | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

RCMT

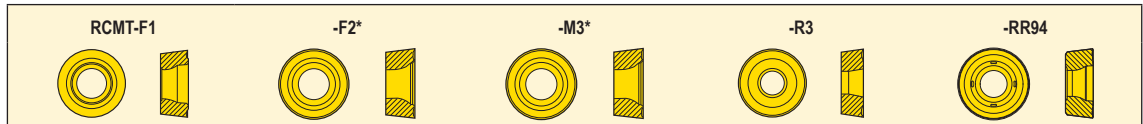


AN = 7°

Допуски:
 INSD = ±0,05
 INSD = ±0,08
 INSD = ±0,10
 S = ±0,05
 S = ±0,13

Размер:
 06, 08, 10
 12
 16
 06, 08, 10
 12, 16

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | INSD | S | D1 |
| 0602 | 6,00 | 2,38 | 2,9 |
| 0803 | 8,00 | 3,18 | 3,5 |
| 10T3 | 10,00 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,00 | 4,76 | 4,5 |
| 1606 | 16,00 | 6,35 | 5,6 |
| 2006 | 20,00 | 6,35 | 6,6 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|---------------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| RCMT-F1 | RCMT0602M0-F1 | - | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | RCMT0803M0-F1 | - | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | |
| | RCMT10T3M0-F1 | - | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | |
| | RCMT1204M0-F1 | - | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | ■ | | | | | | |
| | RCMT1606M0-F1 | - | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMT-F2* | RCMT0602M0-F2 | - | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ |
| RCMT0803M0-F2 | | - | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | ■ | |
| RCMT10T3M0-F2 | | - | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| RCMT1204M0-F2 | | - | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | |
| RCMT1606M0-F2 | | - | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| RCMT-M3* | | RCMT0602M0-M3 | - | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMT0803M0-M3 | - | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | RCMT10T3M0-M3 | - | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | RCMT1204M0-M3 | - | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | RCMT1606M0-M3 | - | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMT-R3 | RCMT2006M0-R3 | - | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| RCMT-RR94 | RCMT1204M0-RR94 | - | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружолом -M3 заменяет -F2

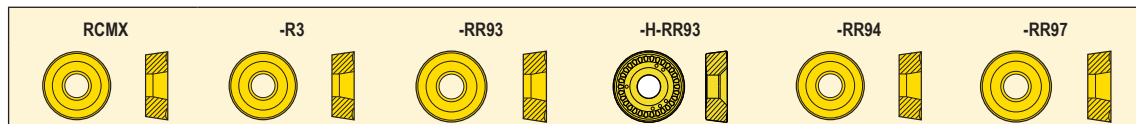
RCMX

Допуски:
 INSD = ±0,08
 INSD = ±0,10
 S = ±0,05
 S = ±0,13

Размер:
 10, 12, 16, 20
 25, 32
 10
 12, 16, 20, 25,
 32

AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | INSD | S | D1 |
| 1003 | 10,00 | 3,18 | 3,6 |
| 1204 | 12,00 | 4,76 | 4,2 |
| 1606 | 16,00 | 6,35 | 5,2 |
| 2006 | 20,00 | 6,35 | 6,5 |
| 2507 | 25,00 | 7,94 | 7,2 |
| 3209 | 32,00 | 9,52 | 9,5 |
| 3209-H | 32,00 | 9,52 | 10,4 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP800 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| RCMX | RCMX200600 | - | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX250700 | - | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RCMX-R3 | RCMX200600-R3 | - | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX250700-R3 | - | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX320900-R3 | - | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RCMX-RR93 | RCMX200600-RR93 | - | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX250700-RR93 | - | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX320900-RR93 | - | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RCMX-H-RR93 | RCMX320900-H-RR93 | - | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RCMX-RR94 | RCMX100300-RR94 | - | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX120400-RR94 | - | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX160600-RR94 | - | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX200600-RR94 | - | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX250700-RR94 | - | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | RCMX320900-RR94 | - | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RCMX-RR97 | RCMX320900-RR97 | - | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

SCMT

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,13
 L = ±0,15
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 S = ±0,15
 RE = ±0,1

Размер:
 06, 07, 09
 12
 15, 25
 38
 06, 07, 09
 12, 15, 25
 38

EPSR = 90°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | L | S | D1 |
| 0602 | 6,35 | 2,38 | 2,9 |
| 0703 | 7,94 | 3,18 | 3,5 |
| 09T3 | 9,52 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,6 |
| 1505 | 15,88 | 5,56 | 8,7 |

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| SCMT-F1 | SCMT09T304-F1 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | SCMT09T308-F1 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | | |
| | SCMT09T312-F1 | 1,2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120408-F1 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | SCMT120412-F1 | 1,2 | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| SCMT-F2* | SCMT060204-F2 | 0,4 | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT070308-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT09T304-F2 | 0,4 | | | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT09T308-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120408-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT150512-F2 | 1,2 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT-MF2 | SCMT09T304-MF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT09T308-MF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | |
| | SCMT09T312-MF2 | 1,2 | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120408-MF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120412-MF2 | 1,2 | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT-M3* | SCMT060204-M3 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT070308-M3 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT09T304-M3 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT09T308-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120408-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120412-M3 | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

SCMT

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,13
 L = ±0,15
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 S = ±0,15
 RE = ±0,1

Размер:
 06, 07, 09
 12
 15, 25
 38
 06, 07, 09
 12, 15, 25
 38

EPSR = 90°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-----|
| | L | S | D1 |
| 09T3 | 9,52 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,6 |
| 2509 | 25,40 | 9,52 | 8,7 |
| 3809 | 38,10 | 9,52 | 8,7 |

SCMT-M5

-RR96

-RR97

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| SCMT-M5 | SCMT09T308-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT09T312-M5 | 1,2 | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT120408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT-RR96 | SCMT250924-RR96 | 2,4 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT380932-RR96 | 3,2 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCMT-RR97 | SCMT250924-RR97 | 2,4 | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SCMT380932-RR97 | 3,2 | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

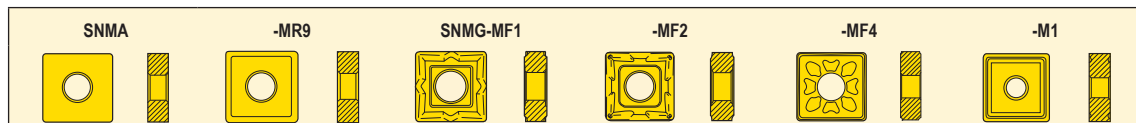
SNMA, SNMG

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,10
 L = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 15, 19
 25

EPSR = 90°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | L | S | D1 |
| 0903 | 9,53 | 3,18 | 3,81 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 15,88 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 6,35 | 7,92 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| SNMA | SNMA090308 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA120408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA120412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA120416 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA150612 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA190612 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA190616 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| SNMA-MR9 | SNMA120408-MR9 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA120412-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA120416-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMA150616-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG-MF1 | SNMG120408-MF1 | 0,8 | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ |
| | SNMG120412-MF1 | 1,2 | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ |
| SNMG-MF2 | SNMG090304-MF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG090308-MF2 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120408-MF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | |
| | SNMG120412-MF2 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | ■ | | | | | |
| SNMG-MF4 | SNMG120408-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120412-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG-M1 | SNMG120408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG150612-M1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG190616-M1 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

SNMG

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,10
 L = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 15, 19
 25

EPSR = 90°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | L | S | D1 |
| 0903 | 9,53 | 3,18 | 3,81 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 15,88 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 6,35 | 7,92 |

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|---------------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| SNMG-M3 | SNMG120404-M3 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120408-M3 | 0,8 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | SNMG120412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120416-M3 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG150612-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG190612-M3 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG190616-M3 | 1,6 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG-M5 | SNMG090308-M5 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG-M5 | SNMG120408-M5 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG120412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG120416-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG150608-M5 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG150612-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG150616-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG190612-M5 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG190616-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| SNMG-M6 | SNMG120408-M6 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120412-M6 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120416-M6 | 1,6 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG150612-M6 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG150616-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG190612-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG190616-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SNMG190624-M6 | 2,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| SNMG-MR3 | SNMG120408-MR3 | 0,8 | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ |
| | SNMG120412-MR3 | 1,2 | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ |
| | SNMG190616-MR3 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

SNMG, SNMM

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,10
 L = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 15, 19
 25

EPSR = 90°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 15,88 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 6,35 | 7,92 |
| 2509 | 25,40 | 9,52 | 9,12 |

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| SNMG-MR4 | SNMG120408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG120412-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG120416-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG150612-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG190612-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG190616-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | SNMG250924-MR4 | 2,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| SNMG-MR6 | SNMG150612-MR6 | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMG-MR7 | SNMG120408-MR7 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120412-MR7 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120416-MR7 | 1,6 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG150612-MR7 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG150616-MR7 | 1,6 | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG190612-MR7 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG190616-MR7 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG190624-MR7 | 2,4 | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG250924-MR7 | 2,4 | | ■ | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-R4 | SNMM120408-R4 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM120412-R4 | 1,2 | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM150612-R4 | 1,2 | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM150616-R4 | 1,6 | | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190612-R4 | 1,2 | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190616-R4 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM190624-R4 | 2,4 | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-R5 | SNMM190616-R5 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190624-R5 | 2,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

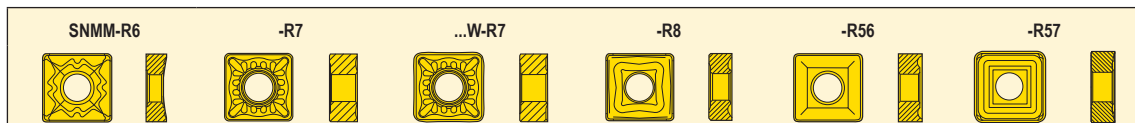
SNMM

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,10
 L = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 15, 19
 25

EPSR = 90°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 15,88 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 6,35 | 7,92 |
| 2507 | 25,40 | 7,94 | 9,12 |
| 2509 | 25,40 | 9,52 | 9,12 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| SNMM-R6 | SNMM120408-R6 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190612-R6 | 1,2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190616-R6 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-R7 | SNMM150624-R7 | 2,4 | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190612-R7 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190616-R7 | 1,6 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190624-R7 | 2,4 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250724-R7 | 2,4 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250924-R7 | 2,4 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM...W-R7 | SNMM190616W-R7 | 1,6 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190624W-R7 | 2,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-R8 | SNMM120412-R8 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190616-R8 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-R56 | SNMM190616-R56 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250724-R56 | 2,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-R57 | SNMM190616-R57 | 1,6 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190624-R57 | 2,4 | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250724-R57 | 2,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

SNMM

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 L = ±0,10
 L = ±0,13
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12
 15, 19
 25

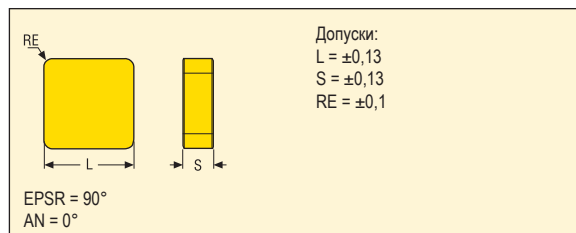
EPSR = 90°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | L | S | D1 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 15,88 | 6,35 | 6,35 |
| 1906 | 19,05 | 6,35 | 7,92 |
| 2507 | 25,40 | 7,94 | 9,12 |
| 2509 | 25,40 | 9,52 | 9,12 |

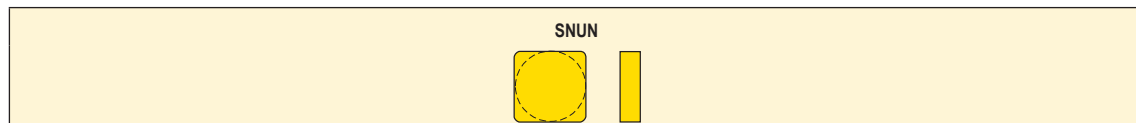
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| SNMM-R68 | SNMM250924-R68 | 2,4 | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-RR6 | SNMM120408-RR6 | 0,8 | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM150616-RR6 | 1,6 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190616-RR6 | 1,6 | | | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM190624-RR6 | 2,4 | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250724-RR6 | 2,4 | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-RR9 | SNMM190616-RR9 | 1,6 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250724-RR9 | 2,4 | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SNMM-57 | SNMM190616-57 | 1,6 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMM250724-57 | 2,4 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

SNUN



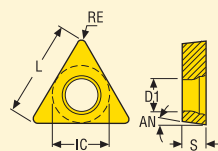
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 1204 | 12,70 | 4,76 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| SNUN | SNUN120412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

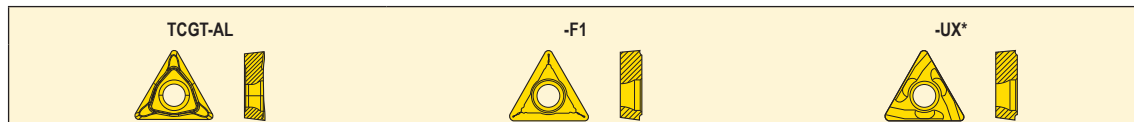
TCGT



Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,05$
 RE ($\geq 0,2$) = $\pm 0,1$
 RE ($\leq 0,1$) = $\pm 0,025$

EPSR = 60°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------------|--------------|-------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0902 | 5,560 | 9,63 | 2,38 | 2,5 |
| 1102 | 6,350 | 11,00 | 2,38 | 2,9 |
| 1102-AL/ -UX | 6,350 | 11,00 | 2,38 | 2,8 |
| 16T3 | 9,525 | 16,50 | 3,97 | 4,4 |

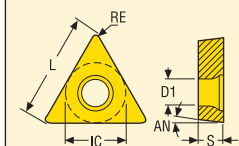


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|---------------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| TCGT-AL | TCGT090202F-AL | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT090204F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT110202F-AL | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT110204F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT110208F-AL | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT16T304F-AL | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT16T308F-AL | 0,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCGT-F1 | TCGT110201-F1 | 0,10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| TCGT-UX | TCGT110202R-UX | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | TCGT110202L-UX | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | TCGT110204R-UX | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | TCGT110204L-UX | 0,40 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

TCGX



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 16T3 | 9,525 | 16,5 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

TCGX-F1



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| TCGX-F1 | TCGX16T302WR-F1 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | TCGX16T302WL-F1 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TCMT

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 11, 16
 22
 11, 16
 22

EPSR = 60°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1102 | 6,35 | 11,0 | 2,38 | 2,9 |
| 16T3 | 9,53 | 16,5 | 3,97 | 4,5 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,6 |

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| TCMT-F1 | TCMT110202-F1 | 0,2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT110204-F1 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT110208-F1 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT16T302-F1 | 0,2 | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT16T304-F1 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | TCMT16T308-F1 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT16T312-F1 | 1,2 | | ■ | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT-F2* | TCMT16T304-F2 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCMT16T308-F2 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCMT220404-F2 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | TCMT220408-F2 | 0,8 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT-MF2 | TCMT110204-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT110208-MF2 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT16T304-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TCMT16T308-MF2 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| TCMT-M3* | TCMT16T304-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT16T308-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TCMT220408-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TCMT-M5 | TCMT16T308-M5 | 0,8 | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | TCMT16T312-M5 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

TCMX

Допуски:
 IC = $\pm 0,05$
 S = $\pm 0,05$
 RE = $\pm 0,1$

EPSR = 60°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 16T3 | 9,53 | 16,5 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |

TCMX...W-F1

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| TCMX...W-F1 | TCMX16T308W-F1 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TDAB

Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,025$
 RE = $\pm 0,025$

EPSR = 60°
 AN = 15°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|-------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 06T0 | 4,064 | 6,8 | 1,194 | 2,36 |
| | | | | |
| | | | | |

TDAB

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| TDAB | TDAB06T0005 | 0,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | TDAB06T002 | 0,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | ■ |
| | TDAB06T004 | 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | ■ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

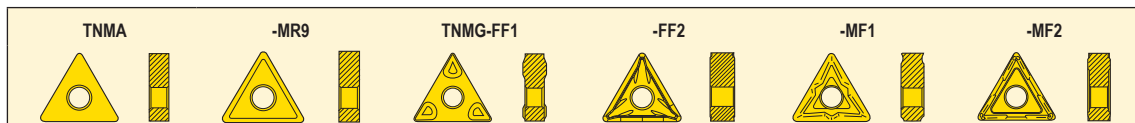
TNMA, TNMG

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 11, 16
 22
 27, 33

EPSR = 60°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1103 | 6,35 | 11,0 | 3,18 | 2,26 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |

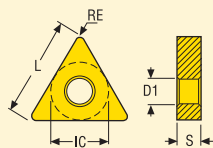


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| TNMA | TNMA160404 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA160408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA160412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA160416 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA220408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA220412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA220416 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMA-MR9 | TNMA160412-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA160416-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMA220416-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-FF1 | TNMG160404-FF1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | TNMG160408-FF1 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-FF2 | TNMG160404-FF2 | 0,4 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | |
| | TNMG160408-FF2 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | |
| TNMG-MF1 | TNMG160404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | TNMG160408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ |
| | TNMG160412-MF1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| TNMG-MF2 | TNMG110304-MF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | | | |
| | TNMG160408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | |
| | TNMG160412-MF2 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | TNMG220404-MF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-MF2 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточните действующую цену

TNMG

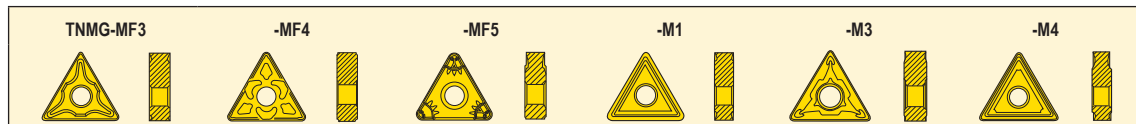


Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 11, 16
 22
 27, 33

EPSR = 60°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1603 | 9,53 | 16,5 | 3,18 | 3,81 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |
| 2706 | 15,88 | 27,5 | 6,35 | 6,35 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| TNMG-MF3 | TNMG160308-MF3 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404-MF3 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-MF3 | 0,8 | | | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220404-MF3 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-MF3 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-MF4 | TNMG160404-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| | TNMG160412-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220412-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-MF5 | TNMG160404-MF5 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-MF5 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| | TNMG160412-MF5 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | |
| TNMG-M1 | TNMG160408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220412-M1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220416-M1 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| TNMG-M3 | TNMG160404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TNMG160412-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TNMG220408-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220412-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG270612-M3 | 1,2 | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-M4 | TNMG160408-M4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

TNMG

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 11, 16
 22
 27, 33

EPSR = 60°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1603 | 9,53 | 16,5 | 3,18 | 3,81 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |
| 2706 | 15,88 | 27,5 | 6,35 | 6,35 |

TNMG-M5

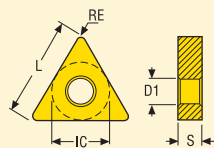
-M6

-MR3

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| TNMG-M5 | TNMG160308-M5 | 0,8 | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404-M5 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | TNMG160412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | TNMG160416-M5 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220404-M5 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | TNMG220412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | TNMG220416-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG270608-M5 | 0,8 | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270612-M5 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-M5 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-M6 | TNMG160408-M6 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160412-M6 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-M6 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220412-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220416-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG270612-M6 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG270616-M6 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-MR3 | TNMG160412-MR3 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | |
| | TNMG220412-MR3 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | ■ | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

TNMG

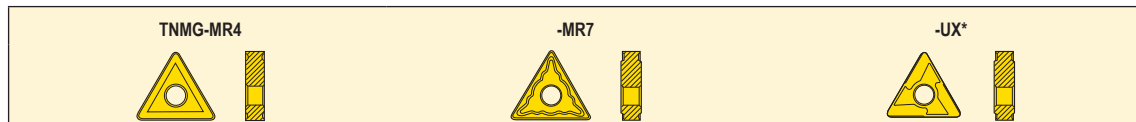


Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 IC = ±0,10
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 11, 16
 22
 27, 33

EPSR = 60°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1103 | 6,35 | 11,0 | 3,18 | 2,26 |
| 1603 | 9,53 | 16,5 | 3,18 | 3,81 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |
| 2706 | 15,88 | 27,5 | 6,35 | 6,35 |
| 3309 | 19,05 | 33,0 | 9,52 | 7,92 |

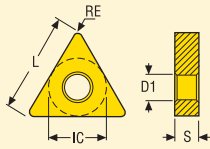


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| TNMG-MR4 | TNMG110304-MR4 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG110308-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG160304-MR4 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG160308-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG160408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220404-MR4 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220412-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220416-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220424-MR4 | 2,4 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG220432-MR4 | 3,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG270608-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG270612-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG270616-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| | TNMG270632-MR4 | 3,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ |
| TNMG330924-MR4 | 2,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| TNMG-MR7 | TNMG160408-MR7 | 0,8 | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160412-MR7 | 1,2 | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220408-MR7 | 0,8 | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG220412-MR7 | 1,2 | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG270612-MR7 | 1,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG270616-MR7 | 1,6 | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMG330924-MR7 | 2,4 | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMG-UX | TNMG160404R-UX | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160404L-UX | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408R-UX | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TNMG160408L-UX | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

TNMM



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11, 16
22
27, 33

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

TNMM-R4



-R6



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| TNMM-R4 | TNMM160408-R4 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM160412-R4 | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM220408-R4 | 0,8 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM220412-R4 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM220416-R4 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TNMM-R6 | TNMM160404-R6 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM160408-R6 | 0,8 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM220408-R6 | 0,8 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMM220416-R6 | 1,6 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TNMX

Допуски:
 IC = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 60°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

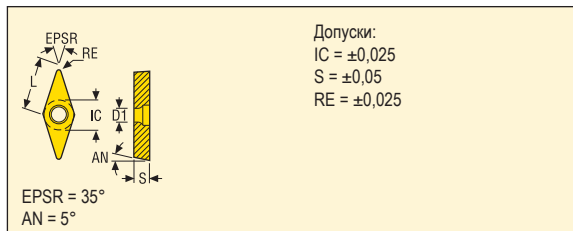
TNMX...W-M3



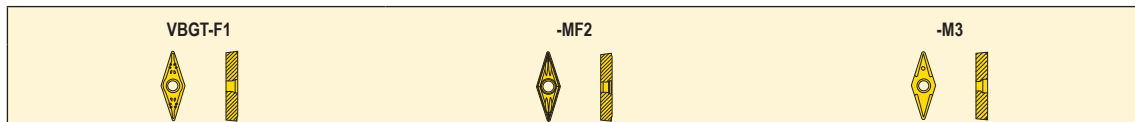
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| TNMX...W-M3 | TNMX160408W-M3 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNMX160412W-M3 | 1,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

VBGT



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1102 | 6,350 | 11,1 | 2,38 | 2,9 |
| 1604 | 9,525 | 16,6 | 4,76 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

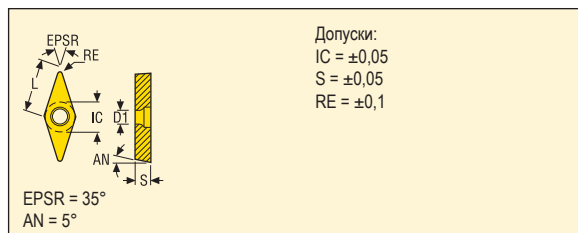


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| VBGT-F1 | VBGT110201-F1 | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGT160401-F1 | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGT160404-F1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGT160408-F1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBGT-MF2 | VBGT110201-MF2 | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGT110202-MF2 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGT110204-MF2 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBGT-M3 | VBGT160404-M3 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGT160408-M3 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

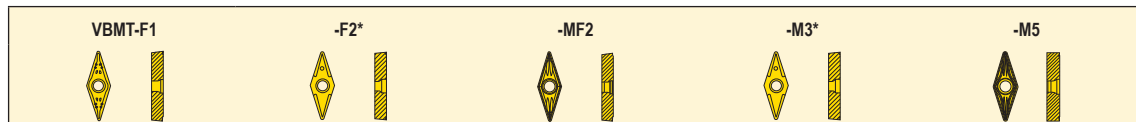
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

VBMT



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1102 | 6,35 | 11,1 | 2,38 | 2,9 |
| 1103 | 6,35 | 11,1 | 3,18 | 2,9 |
| 1604 | 9,53 | 16,6 | 4,76 | 4,5 |

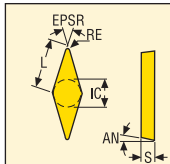


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|---------------|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| VBMT-F1 | VBMT110202-F1 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT110204-F1 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | |
| | VBMT110208-F1 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT110302-F1 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT110304-F1 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT110308-F1 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT160402-F1 | 0,2 | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT160404-F1 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | VBMT160408-F1 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | VBMT160412-F1 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | VBMT-F2* | VBMT160404-F2 | 0,4 | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | |
| | | VBMT160408-F2 | 0,8 | | | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | ■ | |
| VBMT160412-F2 | | 1,2 | | | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VBMT-MF2 | VBMT110202-MF2 | 0,2 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| | VBMT110204-MF2 | 0,4 | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | |
| | VBMT160402-MF2 | 0,2 | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT160404-MF2 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | VBMT160408-MF2 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | VBMT160412-MF2 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | ■ | ■ | | | |
| VBMT-M3* | VBMT160404-M3 | 0,4 | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT160408-M3 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VBMT160412-M3 | 1,2 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| VBMT-M5 | VBMT160408-M5 | 0,8 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

VCGR



Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,05$
 RE = $\pm 0,1$

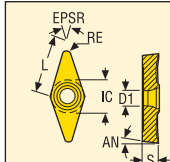
EPSR = 35°
 AN = 8°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1604 | 9,525 | 16,6 | 4,76 |
| | | | |
| | | | |

VCGR

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| VCGR | VCGR160404 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | VCGR160408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

VCGT



Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,05$
 RE = $\pm 0,1$

EPSR = 35°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1103 | 6,350 | 11,1 | 3,18 | 2,8 |
| 1604 | 9,525 | 16,6 | 4,76 | 4,4 |
| | | | | |

VCGT-AL

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| VCGT-AL | VCGT110302F-AL | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | VCGT110304F-AL | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | VCGT160402F-AL | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VCGT160404F-AL | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VCGT160408F-AL | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VCGT160412F-AL | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

VNGG, VNGM

Допуски:
 $IC = \pm 0,025$
 $S = \pm 0,13$
 $RE = \pm 0,1$

$EPSR = 35^\circ$
 $AN = 0^\circ$

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,525 | 16,6 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,700 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

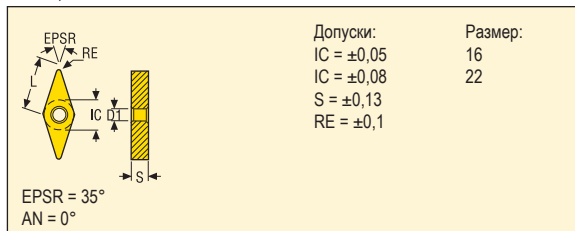
VNGG-M1

VNGM-MF1

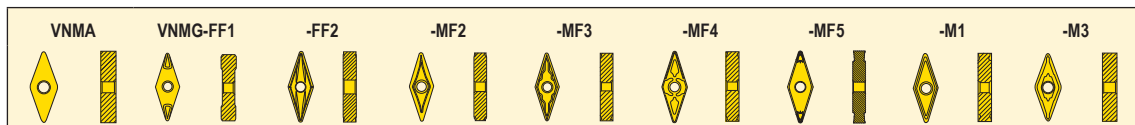
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| VNGG-M1 | VNGG160402-M1 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNGG160404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNGG160408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNGG220408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ |
| VNGM-MF1 | VNGM160404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ |
| | VNGM160408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

VNMA, VNMG



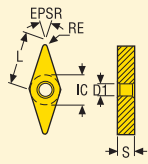
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,53 | 16,6 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX |
| VNMA | VNMA160408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| VNMG-FF1 | VNMG160404-FF1 | 0,4 | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG-FF2 | VNMG160402-FF2 | 0,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | VNMG160404-FF2 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | | |
| | VNMG160408-FF2 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| VNMG-MF2 | VNMG160404-MF2 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160412-MF2 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG-MF3 | VNMG160404-MF3 | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-MF3 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMG-MF4 | VNMG160404-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| VNMG-MF5 | VNMG160408-MF5 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| VNMG-M1 | VNMG160404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ |
| | VNMG160408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| VNMG-M3 | VNMG160404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

VNMA, VNMG



Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 16
 22

EPSR = 35°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,53 | 16,6 | 4,76 | 3,81 |
| 2204 | 12,70 | 22,0 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

-MR4



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| VNMG-MR4 | VNMG160408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG160412-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG220404-MR4 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG220408-MR4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG220408-MR4-203 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG220412-MR4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG220412-MR4-203 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | VNMG220416-MR4 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

VNMU

Допуски:
 IC = $\pm 0,05$
 S = $\pm 0,13$
 RE = $\pm 0,1$

EPSR = 35°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1304 | 7,94 | 13,8 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

VNMU-MF2

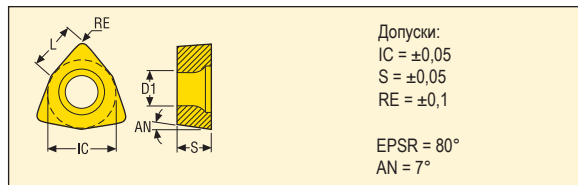
-M3

-M6

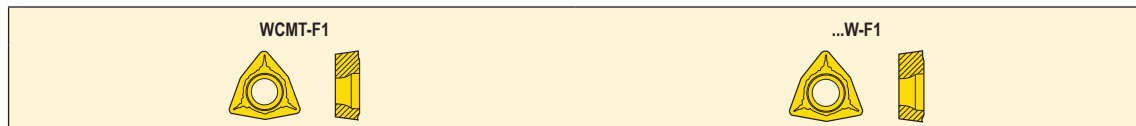
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 | | | |
| VNMU-MF2 | VNMU130404-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMU130408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMU-M3 | VNMU130404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMU130408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VNMU-M6 | VNMU130408-M6 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

WCMT

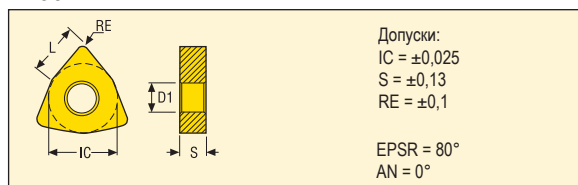


| Размер | Размеры в мм | | | |
|---------|--------------|-----|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 06T3 | 9,53 | 6,5 | 3,97 | 4,5 |
| 06T3..W | 9,53 | 6,6 | 3,97 | 4,5 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| WCMT-F1 | WCMT06T308-F1 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| WCMT...W-F1 | WCMT06T308W-F1 | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |

WNGG



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,525 | 6,6 | 4,76 | 3,81 |
| 0804 | 12,700 | 8,7 | 4,76 | 5,15 |

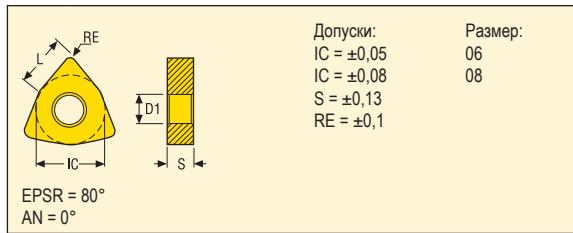


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 | 890 |
| WNGG-MF1 | WNGG060402-MF1 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | |
| | WNGG080401-MF1 | 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | WNGG080402-MF1 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | WNGG080404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | WNGG080408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |

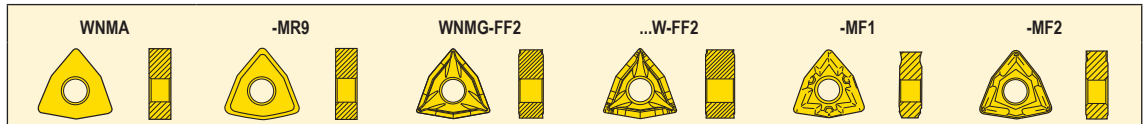
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

WNMA, WNMG



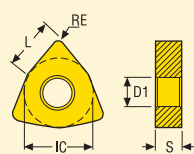
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,53 | 6,5 | 4,76 | 3,81 |
| 0804 | 12,70 | 8,7 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| WNMA | WNMA060408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA060412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080408 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080412 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080416 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| WNMA-MR9 | WNMA080408-MR9 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080412-MR9 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080416-MR9 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-FF2 | WNMG060404-FF2 | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | | |
| | WNMG060408-FF2 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | | |
| | WNMG080404-FF2 | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-FF2 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG...W-FF2 | WNMG060404W-FF2 | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | WNMG060408W-FF2 | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| WNMG-MF1 | WNMG060404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | |
| | WNMG060408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | |
| | WNMG060412-MF1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | WNMG080404-MF1 | 0,4 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | WNMG080408-MF1 | 0,8 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | WNMG080412-MF1 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-MF2 | WNMG060404-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | |
| | WNMG060408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | | |
| | WNMG060412-MF2 | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-MF2 | 1,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену

WNMG

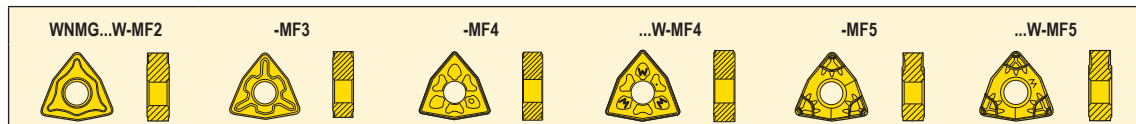


Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06
 08

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,53 | 6,5 | 4,76 | 3,81 |
| 0804 | 12,70 | 8,7 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| WNMG...W-MF2 | WNMG060404W-MF2 | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | WNMG060408W-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | WNMG080404W-MF2 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408W-MF2 | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-MF3 | WNMG060408-MF3 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-MF3 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-MF3 | 0,8 | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-MF4 | WNMG060404-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-MF4 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | WNMG060412-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-MF4 | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-MF4 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | |
| | WNMG080412-MF4 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| WNMG...W-MF4 | WNMG060408W-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408W-MF4 | 0,8 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412W-MF4 | 1,2 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-MF5 | WNMG060404-MF5 | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-MF5 | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060412-MF5 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-MF5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-MF5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| | WNMG080416-MF5 | 1,6 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG...W-MF5 | WNMG060408W-MF5 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408W-MF5 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

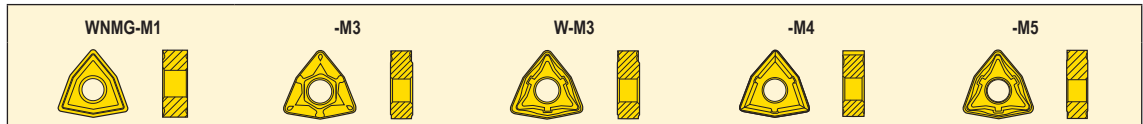
WNMG

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06
 08

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,53 | 6,5 | 4,76 | 3,81 |
| 0804 | 12,70 | 8,7 | 4,76 | 5,15 |
| 0806 | 12,70 | 8,7 | 6,35 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| WNMG-M1 | WNMG080404-M1 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| | WNMG080408-M1 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ |
| WNMG-M3 | WNMG060402-M3 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | WNMG060412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-M3 | 0,4 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | WNMG080412-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | WNMG080416-M3 | 1,6 | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| WNMG...W-M3 | WNMG060408W-M3 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060412W-M3 | 1,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408W-M3 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412W-M3 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-M4 | WNMG080408-M4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-M4 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-M5 | WNMG060408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG060412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-M5 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-M5 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | WNMG080416-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | WNMG080608-M5 | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080612-M5 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080616-M5 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

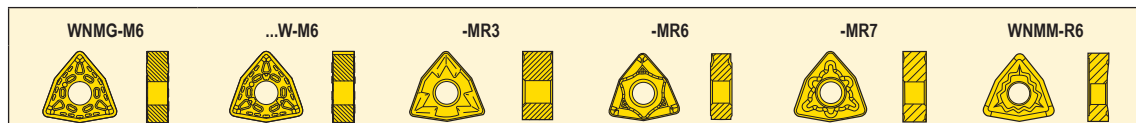
WNMG, WNMM

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06
 08

EPSR = 80°
 AN = 0°

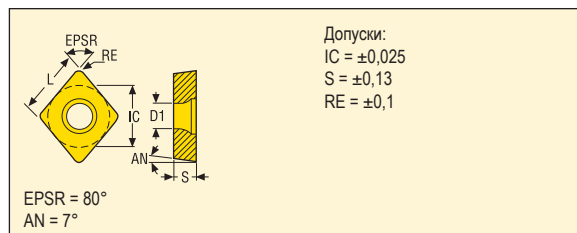
| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,53 | 6,5 | 4,76 | 3,81 |
| 0804 | 12,70 | 8,7 | 4,76 | 5,15 |
| 0806 | 12,70 | 8,7 | 6,35 | 5,15 |



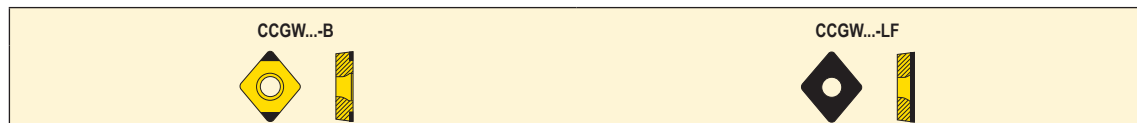
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----|-------------|--------|--------|--------|------|-------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|--------|--------|----|----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | | | | | | | | | | | | Кермет | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | TP0501 | TP1501 | TP2501 | TP3501 | TP25 | TP200 | TP40 | TM1501 | TM2501 | TM3501 | TM2000 | TM4000 | TK0501 | TK1501 | TS2000 | TS2050 | TS2500 | TH1000 | TH1500 | CP200 | CP500 | CP600 | TP1030 | TP1020 | HX | KX | 883 |
| WNMG-M6 | WNMG080408-M6 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080416-M6 | 1,6 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080612-M6 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080616-M6 | 1,6 | | ■ | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG...W-M6 | WNMG080408W-M6 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412W-M6 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-MR3 | WNMG060408-MR3 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | ■ |
| | WNMG060412-MR3 | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| WNMG-MR6 | WNMG080408-MR6 | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-MR6 | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG-MR7 | WNMG080408-MR7 | 0,8 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-MR7 | 1,2 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080416-MR7 | 1,6 | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMM-R6 | WNMM080408-R6 | 0,8 | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMM080412-R6 | 1,2 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

CCGW



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,350 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 09T3 | 9,525 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,700 | 12,9 | 4,76 | 5,6 |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|------------------------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| CCGW | CCGW060204E-L1-B | 0,4 | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | SCLCR/L..06 | SCLCR/L06 | |
| | CCGW060208E-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | SCGCR/L..06 | ..SCFCR/L06 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | SCDCR/L..06 | SCACL..06 | |
| | CCGW060204S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | SCFCR/L..06 | SCECL..06 | |
| | CCGW060204S-01525-L1-B | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | SCACR/L..06 | ..SCDCL06 | |
| | CCGW060208S-01525-L1-B | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW060208S-02020-L1-B | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW060202S-01020-LF | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW060204S-01020-LF | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | CCGW060208S-01020-LF | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW060208S-L1-WZP-B | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | SCLCR/L..06 | ..SCLCR/L06 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T304E-L1-B | 0,4 | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | SCLCR/L..09 | SCLCR/L09 |
| | CCGW09T308E-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | SCGCR/L..09 | ..SCFCR/L09 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | SCDCR/L..09 | SCACL..09 |
| | CCGW09T304S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | SCFCR/L..09 | SCECL..09 |
| | CCGW09T304S-01525-L1-B | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | SCACR/L..09 | ..SCDCL09 |
| | CCGW09T308S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | CCGW09T308S-01525-L1-B | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T308S-02020-L1-B | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T304S25-02020-L1B | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T308S25-02020-L1B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T304S-01020-LF | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | CCGW09T308S-01020-LF | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T304S-01020-L1WZB | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | SCLCR/L..09 | ..SCLCR/L09 |
| | CCGW09T304S-01525L1WZB | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CCGW09T308S-01525L1WZB | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGW09T304S-L1-WZP-B | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGW09T308S-L1-WZP-B | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CCGW120404S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | SCLCR/L..12 | *** | |
| CCGW120408S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| CCGW120408S-02020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

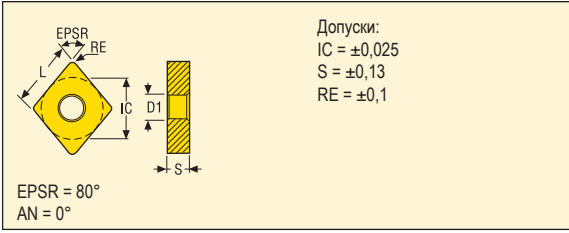
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

CNGA



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,700 | 12,90 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

CNGA...-B



CNGA...-U



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|----------------------------|------------------------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| CNGA | CNGA120408E-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | DCLNR/L..12 PCLNR/L..12 | ...PCLNR/L12 ...MCLNR/L12 |
| | CNGA120404S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | CNGA120404S-01525-L1-B | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120404S-02020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01525-L1-B | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-02020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120412S-01020-L1-B | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120412S-01525-L1-B | 1,2 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120412S-02020-L1-B | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S25-02020-L1B | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408E25-L1-U | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120404S-01525-L1-U | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01020-L1-U | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01525-L1-U | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120412S-01525-L1-U | 1,2 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120404S-02020-L1WZB | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01020-L1WZB | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S01525L1WLB | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S01525L1WSB | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01525L1WZB | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120412S-01525L1WZB | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01020-L1WZU | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-01525L1WZU | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120412S-01525L1WZU | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-L1-WZN-B | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-L1-WZN-U | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGA120408S-L1-WZP-B | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco

Размеры напек, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

CNMN

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 09
 12

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 0903 | 9,53 | 9,7 | 3,18 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

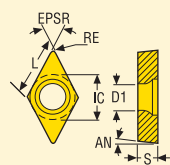
CNMN

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|------------------------------|------------------------------|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | | | CBN500 | CBN600 | | |
| CNMN | CNMN090308S | 0,8 | | | | | | | | | | ■ | | | | | CCLNR/L...09 CCBNR/L...09 | ...CCLNR/L09 | |
| | CNMN090308S-02020 | 0,8 | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CNMN090308S-02020P | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | CNMN090312S | 1,2 | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CNMN090316S | 1,6 | | | | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | |
| | CNMN090308S-WZ | 0,8 | | | | | | | | | | | ■ | | | | CCLNR/L...09 | | |
| | CNMN120412S | 1,2 | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | | CCLNR/L...12 CCBNR/L...12 | ...MCLNR/L12 (без штифта) | |
| | CNMN120412S-02020P | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | CNMN120416S | 1,6 | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | CNMN120416S-02020P | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | CNMN120408S-WZ | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CCLNR/L...12 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромок, см. стр. 81

DCGW



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0702 | 6,350 | 7,8 | 2,38 | 2,9 |
| 11T3 | 9,525 | 11,6 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

DCGW...-B

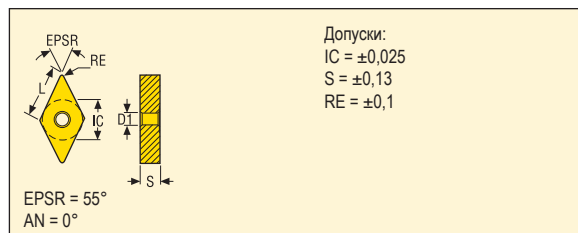


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|-------------|-------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | |
| DCGW | DCGW070204E-L1-B | 0,4 | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | SDHCR/L..07 | ..SDUCR/L07 |
| | DCGW070202S-01020-L1-B | 0,2 | | | | | | | | | ■ | | | | | | SDJCR/L..07 | ..SDQCR/L07 |
| | DCGW070202S-01525-L1-B | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | SDACR/L..07 | SDNCN..07 |
| | DCGW070204S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | DCGW070204S-01525-L1-B | 0,4 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGW070204S-02020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | DCGW070208S-01525-L1-B | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGW070208S-02020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | DCGW070204S25-02020-L1B | 0,4 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | DCGW11T302E-L1-B | 0,2 | | | | | | | | | | | ■ | | | | SDHCR/L..11 | ..SDUCR/L11 |
| | DCGW11T304E-L1-B | 0,4 | | | | | | | | ■ | | | | | | | SDJCR/L..11 | ..SDQCR/L11 |
| | DCGW11T308E-L1-B | 0,8 | | | | | | | | ■ | | | | | | | SDNCN..11 | SDACR/L..11 |
| | DCGW11T302S-01020-L1-B | 0,2 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | DCGW11T304S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | DCGW11T304S-01525-L1-B | 0,4 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGW11T304S-02020-L1-B | 0,4 | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | |
| | DCGW11T308S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | DCGW11T308S-01525-L1-B | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DCGW11T308S-02020-L1-B | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | |
| | DCGW11T304S25-02020-L1B | 0,4 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

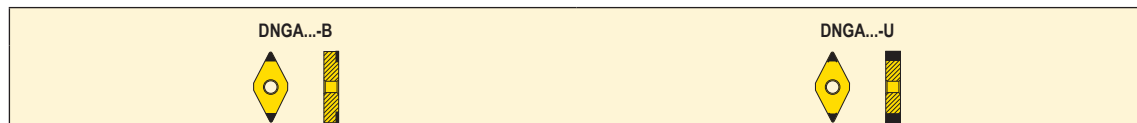
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
Подготовка кромки, см. стр. 81

DNGA



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1504 | 12,700 | 15,0 | 4,76 | 5,15 |
| 1506 | 12,700 | 15,0 | 6,35 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|---------------|------------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| DNGA | DNGA150404S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | DDJNR/L...15* | A32T-PDUNR/L15** |
| | DNGA150408S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | DDHNR/L...15 | A40U-PDUNR/L15** |
| | DNGA150408S-01525-L1-B | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | PDJNR/L...15 | A50V-PDUNR/L15** |
| | DNGA150408S-02020-L1-B | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | | | DDJNR/L...15 | |
| | DNGA150412S-01525-L1-B | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150412S-02020-L1-B | 1,2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150408S-01525-L1-U | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150408S-01525L1WZB | 0,8 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150604S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | PDJNR/L...15 | A32T-PDUNR/L15 |
| | DNGA150608S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | DDJNR/L...15 | A40U-PDUNR/L15 |
| | DNGA150608S-01525-L1-B | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | A50V-PDUNR/L15 |
| | DNGA150608S-02020-L1-B | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | S32U-PDUNR/L15 |
| | DNGA150612S-01020-L1-B | 1,2 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | S40V-PDUNR/L15 |
| | DNGA150612S-01525-L1-B | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | S50V-PDUNR/L15 |
| | DNGA150608E25-L1-U | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | |
| | DNGA150604S-01525-L1-U | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150608S-01525-L1-U | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150612S-01525-L1-U | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNGA150608S01020L1WZ93B | 0,8 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | DNGA150608S01525L1WZ93B | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напек, см. стр. 84
 Подготовка кромок, см. стр. 81
 *Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно
 **Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

DNGN

Допуски:
 IC = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,13$
 RE = $\pm 0,1$

EPSR = 55°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 9,525 | 11,6 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |

DNGN

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|-------------|---------|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| DNGN | DNGN110312S-01020 | 1,2 | | | | | | | ■ | | | | | | | | CDJNR/L..11 | CDN..11 | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

DNMA

Допуски:
 IC = $\pm 0,05$
 IC = $\pm 0,08$
 S = $\pm 0,13$
 RE = $\pm 0,1$

Размер:
 11
 15

EPSR = 55°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1104 | 9,52 | 11,6 | 4,76 | 3,81 |
| 1504 | 12,70 | 15,0 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |

DNMA

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|---------------|--------------|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| DNMA | DNMA110408S | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | DDJNR/L..11-C | DDN..11-C | A..-DDUNR/L11-C |
| | DNMA150416S | 1,6 | | | | | | | | | | | | ■ | | | DDHNR/L..15* | DDJNR/L..15* | A32T-PDUNR/L15** A40U-PDUNR/L15** A50V-PDUNR/L15** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

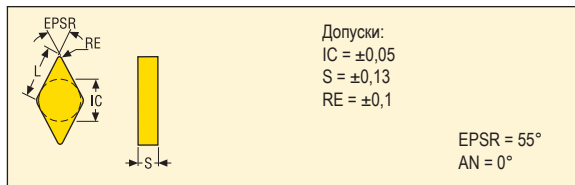
Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

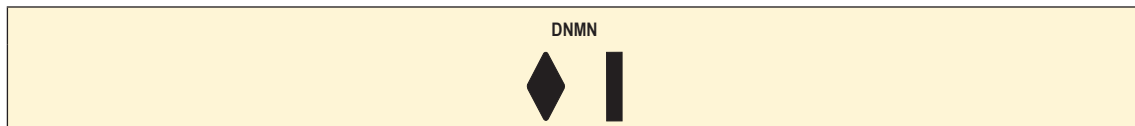
*Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504..., заказывается отдельно

**Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN.A1504..., заказывается отдельно

DNMN

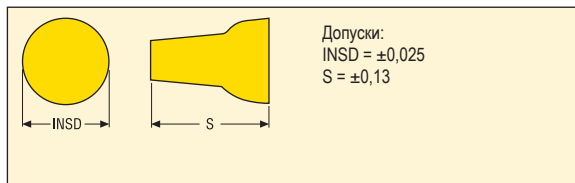


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 9,53 | 11,6 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |

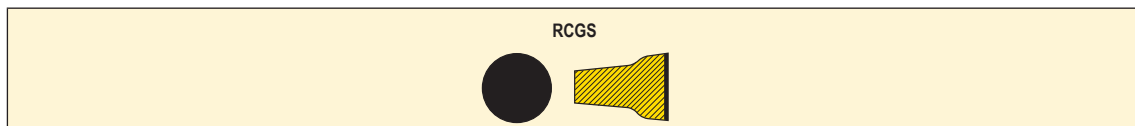


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|-------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|---|--------------------------|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | |
| DNMN | DNMN110308S | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | CDJNR/L..11 CDNNN..11 | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

RCGS



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 6.35 | 6,350 | 9,13 |
| | | |
| | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|--------------------|----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|---|------------------------------|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | |
| RCGS | RCGS6.35S-02020-LF | - | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | TRAOR/L..6.35 TRDON..6.35 | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

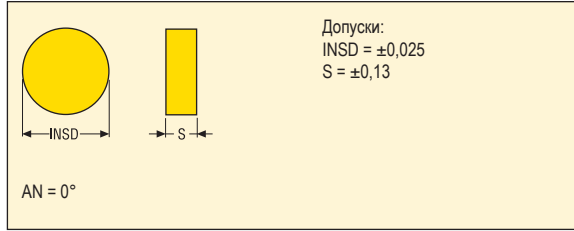
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

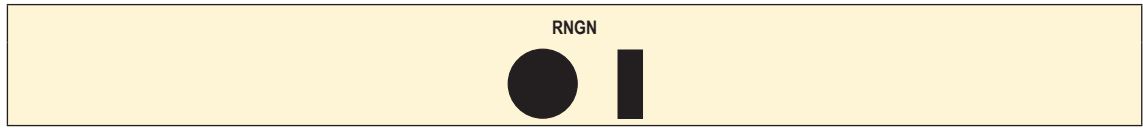
Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

RNGN



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 0603 | 6,35 | 3,18 |
| 0903 | 9,52 | 3,18 |
| 1203 | 12,70 | 3,18 |
| | | |
| | | |

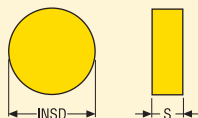


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------------|----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------------------------|--------------------------|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| RNGN | RNGN060300E | - | | | | | | | | ■ | | | | | | | CRSNR/L..06 CRDNN..06 | ..-CRSNR/L06 | |
| | RNGN060300S | - | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | RNGN060300S-01020 | - | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | RNGN060300S-01525 | - | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | RNGN090300E25 | - | | | | | | | | | | | | ■ | | | CRSNR/L..09 CRDNN..09 | ..-CRSNR/L09 | |
| | RNGN090300S | - | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | RNGN090300S-01020 | - | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | RNGN090300S-01525 | - | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | RNGN120300S-01020 | - | | | | | | | | | ■ | | | | | | | CRSNR/L..12 CRDNN..12 | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

RNMN



AN = 0°

Допуски:
 INSD = ±0,05
 INSD = ±0,08
 INSD = ±0,10
 INSD = ±0,13
 S = ±0,13

Размер:
 06, 09
 12
 19
 25

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 0603 | 6,35 | 3,18 |
| 0903 | 9,52 | 3,18 |
| 1203 | 12,70 | 3,18 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 |
| 1904 | 19,05 | 4,76 |

RNMN



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | |
|----------|----------------------|----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|--------------|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 |
| RNMN | RNMN060300S | - | | | | | ■ | | | | | | | ■ | | CRSNR/L..06 | ...CRSNR/L06 |
| | RNMN060300S-02020P | - | | | | | | | | | | | | | ■ | CRDNN..06 | |
| | RNMN090300E | - | | | | | | ■ | | | | | | ■ | | CRSNR/L..09 | ...CRSNR/L09 |
| | RNMN090300S | - | | | | | ■ | | | | | | | ■ | | CRDNN..09 | |
| | RNMN090300S-02020 | - | | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | |
| | RNMN090300S-02020P | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | RNMN120300E | - | | | | | | | | | | | | ■ | | CRSNR/L..12* | *** |
| | RNMN120300S | - | | | | | ■ | | | | | | | ■ | | CRDNN..12* | |
| | RNMN120300S-02020 | - | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | RNMN120300S-02020P | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | RNMN120400S | - | | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | |
| | RNMN120400S-02020 | - | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | RNMN120400S-02020P | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | RNMN120400S-04015 | - | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | |
| | RNMN120400S-04015P | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | RNMN120400S25-07015P | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | RNMN120400X-05015 | - | | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | RNMN190400S-10020 | - | | | | | | | | | | | | | ■ | *** | *** |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

*Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RNMN1204... заказывается отдельно

SCGW

Допуски:
 $L = \pm 0,025$
 $S = \pm 0,13$
 $RE = \pm 0,1$

EPSR = 90°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 0602 | 6,350 | 2,38 |
| 09T3 | 9,525 | 3,97 |

SCGW

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | | |
|----------|----------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|---|--|-------------|-------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | | |
| SCGW | SCGW060208S-01020-LF | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | *** | *** |
| | SCGW09T304S-01020-LF | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | SSDCN..09 | SSKCR/L..09 |
| | SCGW09T308S-01020-LF | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | SSKCR/L..09 | |

SCMN

Допуски:
 $L = \pm 0,05$
 $S = \pm 0,13$
 $RE = \pm 0,1$

EPSR = 90°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 0904 | 9,53 | 4,76 |

SCMN

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | | |
|----------|-------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|---|--|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | | |
| SCMN | SCMN090408S-WZ-85 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | *** | *** |

■ Изделие стандартного ассортимента

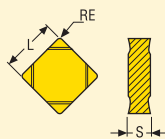
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напек, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

SNGF



Допуски:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 0903 | 9,525 | 3,18 |
| | | |
| | | |
| | | |

SNGF

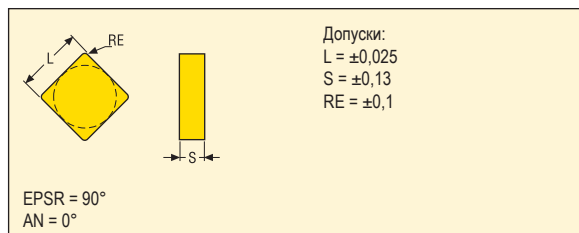


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | |
|----------|-------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | |
| SNGF | SNGF090308E | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | *** | *** | |
| | SNGF090312E | 1,2 | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

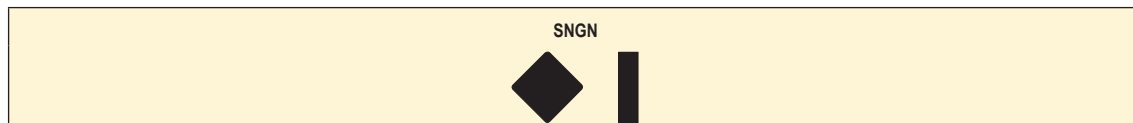
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напек, см. стр. 84
Подготовка кромок, см. стр. 81

SNGN



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 0603 | 6,350 | 3,18 |
| 0903 | 9,525 | 3,18 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | |
|----------|-------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|---|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | |
| SNGN | SNGN060308S-01020 | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06 | *** |
| | SNGN090308E | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | | CSBnr/L..09 CSDNN..09 | ...CSKNR/L09 |
| | SNGN090308S | 0,8 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | SNGN090308S-01020 | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | SNGN090312S | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | SNGN090312S-01020 | 1,2 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | SNGN090316S | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

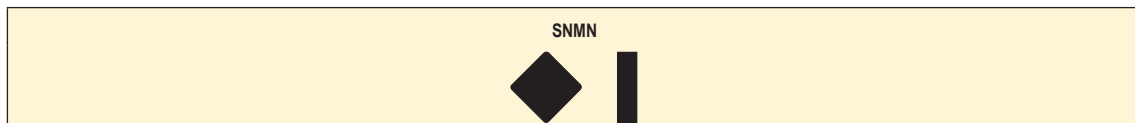
SNMN

Допуски:
 L = ±0,05
 L = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

Размер:
 06, 09
 12

EPSR = 90°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 0603 | 6,35 | 3,18 |
| 0903 | 9,53 | 3,18 |
| 0904 | 9,53 | 4,76 |
| 1203 | 12,70 | 3,18 |
| 1204 | 12,70 | 4,76 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | |
|----------|------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|---|---|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | |
| SNMN | SNMN060308E | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | CSNR/L..06 CSNR/L..06 CSKLR/L..06 | *** |
| | SNMN060308S | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..09 CSDNN..09 | ..-CSKLR/L09 |
| | SNMN090308E | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..09 CSDNN..09 | ..-CSKLR/L09 |
| | SNMN090312E | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | SNMN090308S | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..09 CSDNN..09 | ..-CSKLR/L09 |
| | SNMN090308S-02020 | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | SNMN090312S | 1,2 | | | | | | ■ | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..09 CSDNN..09 | ..-CSKLR/L09 |
| | SNMN090312S-02020P | 1,2 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | SNMN090316S | 1,6 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..09 CSDNN..09 | ..-CSKLR/L09 |
| | SNMN090308S-WZ | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | SNMN090308S-WZ-85 | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | *** | *** |
| | SNMN090416S | 1,6 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..12* CSNR/L..12* CSDNN..12* CSKLR/L..12* | ..-MSKLR/L12 (SNMM1204..) (без штифта) |
| | SNMN120312S | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | SNMN120412S | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..12* CSNR/L..12* CSDNN..12* CSKLR/L..12* | ..-MSKLR/L12 (SNMM1204..) (без штифта) |
| | SNMN120412S-02020 | 1,2 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | SNMN120416S | 1,6 | | | | | | | | | | | | ■ | | | CSBNR/L..12* CSNR/L..12* CSDNN..12* CSKLR/L..12* | ..-MSKLR/L12 (SNMM1204..) (без штифта) |
| | SNMN120416S-02020 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | SNMN120416S-02020P | 1,6 | | | | | | | | | | | | | ■ | | CSBNR/L..12* CSNR/L..12* CSDNN..12* CSKLR/L..12* | ..-MSKLR/L12 (SNMM1204..) (без штифта) |
| | SNMN120416S-04015 | 1,6 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | SNMN120408S-02020-WZ85 | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | | *** | *** |
| | SNMN120408S-WZ-85 | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | *** | *** |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

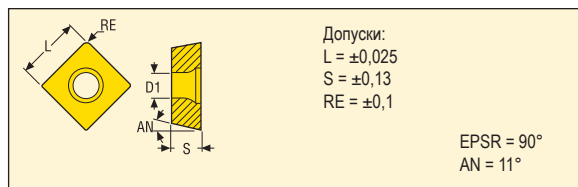
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84

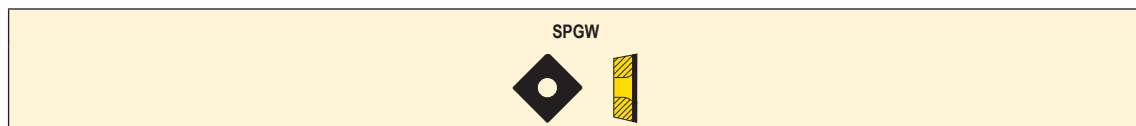
Подготовка кромок, см. стр. 81

*Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SNMN1203.., заказывается отдельно

SPGW

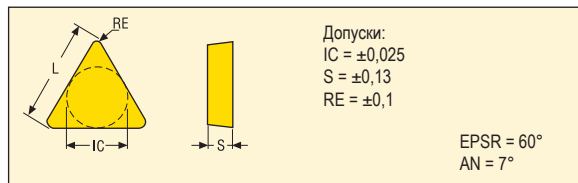


| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | L | S |
| 0503 | 5,560 | 3,18 |
| | | |
| | | |

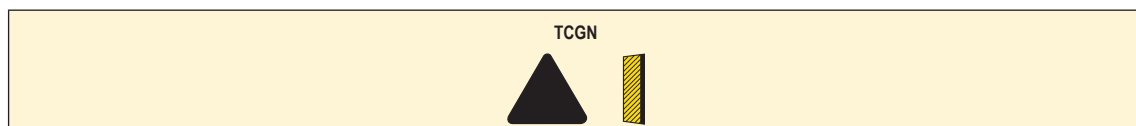


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|----------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|-----|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| SPGW | SPGW050302S-01020-LF | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | *** | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TCGN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 0601 | 3,960 | 5,50 | 1,59 |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|---|--------------|-----|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | |
| TCGN | TCGN060104E-LF | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | CTLCLR/L..06 | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

TCGW

Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 60°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0902 | 5,560 | 9,0 | 2,38 | 2,6 |
| 1102 | 6,350 | 11,0 | 2,38 | 2,9 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

TCGW...-C

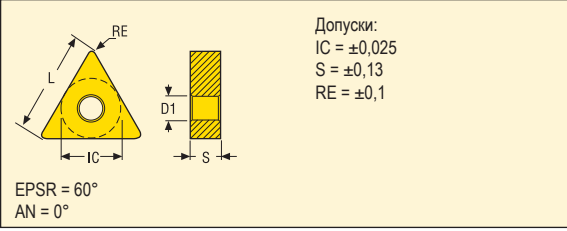
TCGW...-LF

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|---|--------------|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | |
| TCGW | TCGW090204S-01020-LF | 0,4 | | | | | | | ■ | | | ■ | | | | | *** | *** | | |
| | TCGW110204E-L1-C | 0,4 | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | STJCR/L..11 STGCR/L..11 STFCR/L..11 | ...STFCR/L11 | | |
| | TCGW110208E-L1-C | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TCGW110204S-01020-L1-C | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TCGW110204S-01525-L1-C | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGW110204S-02020-L1-C | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | TCGW110208S-01020-L1-C | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TCGW110208S-01525-L1-C | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TCGW110208S-02020-L1-C | 0,8 | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | TCGW110204S-01020-LF | 0,4 | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | TCGW110208S-01020-LF | 0,8 | | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

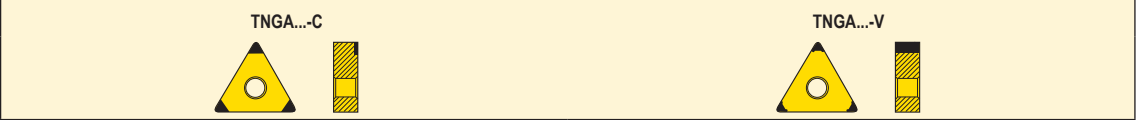
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

TNGA



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,525 | 16,5 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

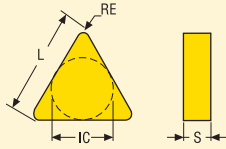


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | |
|----------|------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|-------------|---------------|------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | |
| TNGA | TNGA160404S-01020-L1-C | 0,4 | | | | | | ■ | | | | | | DTGNR/L..16 | ...-PTFNR/L16 | |
| | TNGA160408S-01020-L1-C | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | DTNNR/L..16 | ...-MTFNR/L16 | |
| | TNGA160408S-01525-L1-C | 0,8 | | ■ | | | | | ■ | | | | | DTTNR/L..16 | | |
| | TNGA160408S-02020-L1-C | 0,8 | | | | | | | | | ■ | | | DTFNR/L..16 | | |
| | TNGA160416S-00540-L1-C | 1,6 | | | ■ | | | | | | | | | PTBNR/L..16 | | |
| | TNGA160420S-00540-L1-C | 2,0 | | | ■ | | | | | | | | | PTGNR/L..16 | | |
| | TNGA160408S-01525-L1-V | 0,8 | ■ | | | | | | | | | | | PTJNR/L..16 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

TNGN-LF



Допуски:
IC = $\pm 0,025$
S = $\pm 0,13$
RE = $\pm 0,1$

EPSR = 60°
AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 6,350 | 11,0 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

TNGN



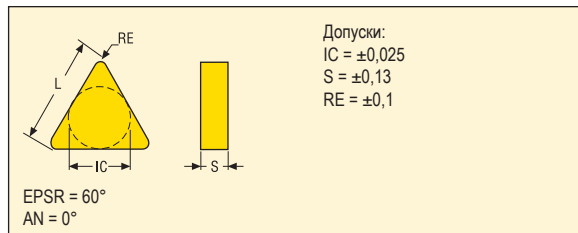
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|----------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|--------------|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | | | CBN300 | CBN500 | CBN600 |
| TNGN | TNGN110312S-01525-LF | 1,2 | | | | | | | ■ | | | | | | ■ | CTJNR/L...11 | ...CTUNR/L11 |
| | TNGN110312S-02020-LF | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | ■ | CTFNR/L...11 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

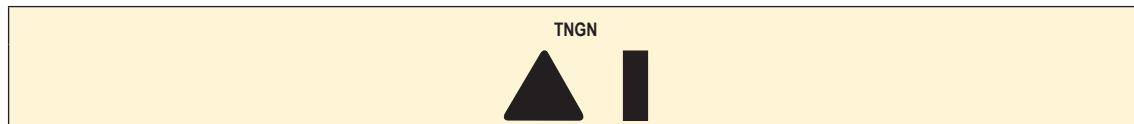
Размеры напек, см. стр. 84
Подготовка кромки, см. стр. 81

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

TNGN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 6,350 | 11,0 | 3,18 |
| 1603 | 9,525 | 16,5 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------------|--|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| TNGN | TNGN110308E25 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | CTJNR/L..11 CTFNR/L..11 CTGNR/L..11-PL | ...CTUNR/L11 |
| | TNGN110304S-01020 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | TNGN110304S-01525 | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TNGN110308S-01020 | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TNGN110308S-01525 | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | TNGN110312S-01020 | 1,2 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | TNGN110312S-01525 | 1,2 | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | TNGN160304S-01020 | 0,4 | | | | | | | ■ | | | | | | | | CTJNR/L..16* | *** | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81
 *Подкладная пластина [UTN160412](#) для пластины TNGN1603... заказывается отдельно

TNGX

Допуски:
IC = $\pm 0,025$
S = $\pm 0,13$
RE = $\pm 0,1$

EPSR = 60°
AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 6,350 | 11,0 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

TNGX...-WZ

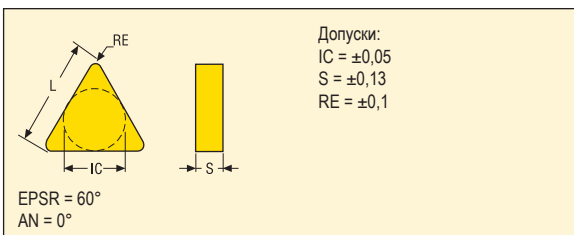
TNGX...R/L-WZ Crossbill™

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|-----------------------------|------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|--|--------------|---------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | | |
| TNGX...-WZ | TNGX110308S-01020-WZ | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | | | | | CTJNR/L..11* | ...CTUNR/L11* |
| | TNGX110308S-01525-WZ | 0,8 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| TNGX...R/L-WZ Crossbill™ | TNGX110308S-01020-L-WZ | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | TNGX110308S-01020-R-WZ | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточните действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco или для заказа звоните по номеру 08 используйте подкладную пластину CTN110312, заказывается отдельно

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

TNMN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 6,35 | 11,0 | 3,18 |
| 1604 | 9,53 | 16,5 | 4,76 |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | |
|----------|-------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|------------------------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | |
| TNMN | TNMN110308E | 0,8 | | | | | | | | | | | | ■ | CTJNR/L..11* | ...CTUNR/L11* |
| | TNMN110312E | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | CTFNR/L..11* | |
| | TNMN110304S | 0,4 | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | TNMN110308S | 0,8 | | | | | ■ | | | | | | | ■ | | |
| | TNMN110312S | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | | |
| | TNMN160412S | 1,2 | | | | | | | | | | | | ■ | CTJNR/L..16 | ...MTFNR/L16 (без штифта) |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81
 Для информации свяжитесь с вашим представителем Secomax
 *Для изделий с высотой вершины 0,8 и 1,2 используйте подкладную пластину CTN110312, заказывается отдельно

TNMX

Допуски:
 IC = ±0,05
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 60°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 6,35 | 11,0 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |

TNMX

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|----------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|--------|---------------|---------------|
| | | | С покрытием | | | | | Без покрытия | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | | | CBN300 | CBN500 | CBN600 | |
| TNMX | TNMX110308S-WZ | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | CTJNR/L...11* | CTUNR/L...11* |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*Подкладная пластина CTN110312, заказывается отдельно

TPGN

Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 60°
 AN = 11°

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1103 | 6,350 | 11,0 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |

TPGN

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | Держатели | | | | | |
|----------|-------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|--------|--------|-----|
| | | | С покрытием | | | | | Без покрытия | | | | | Внешний | Внутренний | | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | | | CBN300 | CBN500 | CBN600 | |
| TPGN | TPGN110308S-01020 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | *** | *** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

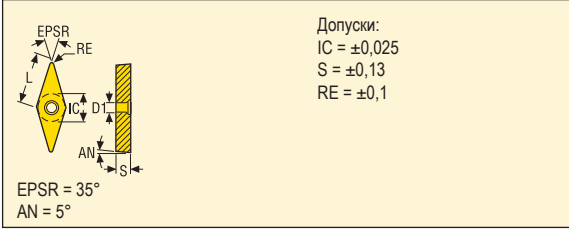
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напек, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

VBGW



Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,525 | 16,0 | 4,76 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

VBGW



VBGW...-B

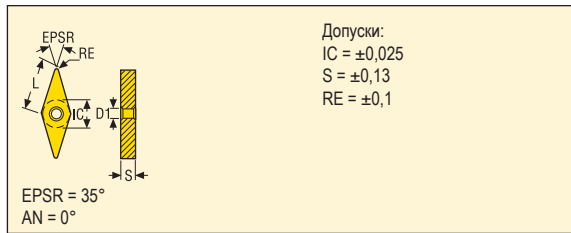


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| VBGW | VBGW160408E-L1-B | 0,8 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | SVLBR/L...16 SVJBR/L...16 SVABR/L...16 SVVBN...16 | ...SVMBL16 ...SVQBR/L16 ...SVUBR/L16 |
| | VBGW160402S-01020-L1-B | 0,2 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | VBGW160402S-01525-L1-B | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBGW160404S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | VBGW160404S-01525-L1-B | 0,4 | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | VBGW160408S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | VBGW160408S-01525-L1-B | 0,8 | | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | VBGW160404S-02020-L2 | 0,4 | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

VNGA



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,525 | 16,0 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

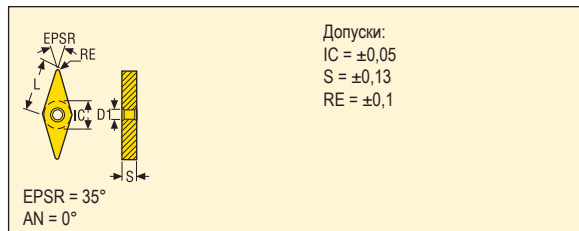


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | |
|----------|------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|--|---|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 |
| VNGA | VNGA160402S-01020-L1-B | 0,2 | | | | | | ■ | | | | | | | | CVVNN..16 DVJNR/L..16 MVJNR/L..16 MVPNR/L..16 | ..MVPNR/L16 ..MVLNR/L16 ..MVYNR/L16 |
| | VNGA160402S-01525-L1-B | 0,2 | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | VNGA160404S-01020-L1-B | 0,4 | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | VNGA160404S-01525-L1-B | 0,4 | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | VNGA160404S-02020-L1-B | 0,4 | | | | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VNGA160408S-01020-L1-B | 0,8 | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | VNGA160408S-01525-L1-B | 0,8 | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | VNGA160408S-02020-L1-B | 0,8 | | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | |
| | VNGA160404S-01525-L1-U | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | VNGA160408S-01525-L1-U | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | VNGA160408S-02020-L2 | 0,8 | | | | | | | ■ | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напек, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

VNMA



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,53 | 16,0 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

VNMA



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | |
|----------|-------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|-----------|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | |
| VNMA | VNMA160416S | 1,6 | | | | | | | | | | | | | | | CVVNN..16 | ..-MVPNR/L16 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ..-MVUNR/L16 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ..-MVLNR/L16 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ..-MVYNR/L16 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

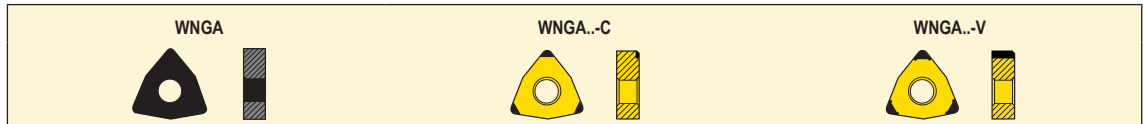
Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

WNGA

Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,525 | 6,6 | 4,76 | 3,81 |
| 0804 | 12,700 | 8,7 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

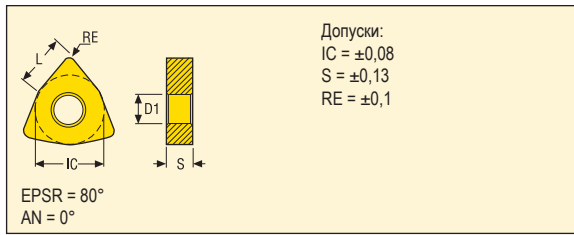


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|---|---------------------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 |
| WNGA | WNGA060408S-01525-WZ | 0,8 | ■ | | | | | | | | | | | | | DWLNRL..06-C | A..DWLNRL06-C |
| | WNGA060408S-02020-L1-C | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | DWLNRL..06-C DWLNRL..06 PWLNR/L..06 | ..DWLNRL06 ..PWLNR/L06 |
| | WNGA080408S-01020-L1-C | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | DWLNRL..08-C | ..DWLNRL08 |
| | WNGA080408S-01525-L1-C | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | DWLNRL..08 DWLNRL..08 PWLNR/L..08 MWLNRL..08 | ..PWLNR/L08 ..MWLNRL08 |
| | WNGA080408S-01525-L1-V | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGA080412S-01525-L1-V | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGA080408S-01020-L1WZC | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNGA080408S-01525L1WZC | 0,8 | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | WNGA080412S-01525L1WZV | 1,2 | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

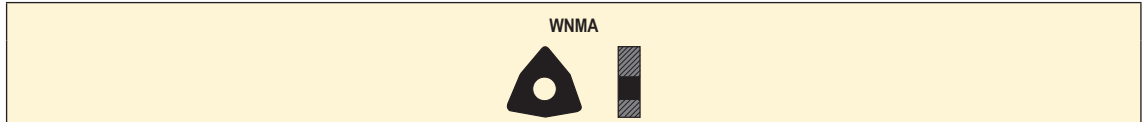
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

WNMA



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 0604 | 9,52 | 6,6 | 4,76 | 3,81 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|-----------------|------------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| WNMA | WNMA060408S | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | ■ | DWLNLR/L...06-C | A...DWLNLR/L06-C |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

CCGT

Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 80°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|-----|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 09T3 | 9,525 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |

CCGT...-B

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------------|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | |
| CCGT | CCGT09T304S-01525-L1-B | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | SCLCR/L...09 | ...SCLCR/L09 |
| | CCGT09T304S-01525L1WZB | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | SCLCR/L...09 | ...SCLCR/L09 |
| | CCGT09T304S-01525-L1WZB | 0,4 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |

CNGM

Допуски:
 IC = ±0,025
 S = ±0,13
 RE = ±0,1

EPSR = 80°
 AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1204 | 12,700 | 12,9 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |

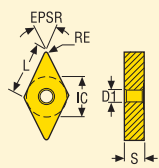
CNGM...-B

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------------|--------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | |
| CNGM | CNGM120408S-01525-L1-B | 0,8 | ■ | | | | | | | | | | | | | | DCLNR/L...12 | ...PCLNR/L12 |
| | CNGM120408S-07525-L1-B | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | PCLNR/L...12 | ...MCLNR/L12 |
| | CNGM120412S-07525-L1-B | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGM120408S-01525L1WZB | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CNGM120408S-07525-L1WZB | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81
 Рекомендации по режимам резания см. на стр. 82

DNGM



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|------|
| | IC | L | S | D1 |
| 1504 | 12,700 | 15,5 | 4,76 | 5,15 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

DNGM...-B



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | Держатели | | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|---------|--------|--------|---------|---------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|------------|--------|--------------|------------------|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | Внешний | Внутренний | | | |
| | | | CH0550 | CBN060K | CH2540 | CH3515 | CBN300P | CBN400C | CBN010 | CBN150 | CBN170 | CBN200 | CBN300 | CBN500 | | | CBN600 | | |
| DNGM | DNGM150408S-07525-L1-B | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | DDJNR/L..15* | A32T-PDUNR/L15** |
| | DNGM150412S-07525-L1-B | 1,2 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | DDHNR/L..15 | A40U-PDUNR/L15** |
| | DNGM150408S-07525-L1WZB | 0,8 | | | ■ | | | | | | | | | | | | | PDJNR/L..15 | A50V-PDUNR/L15** |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | DDJNR/L..15 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

*Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504., заказывается отдельно

**Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN..1504., заказывается отдельно

CCMW

Допуски:
 IC = ±0,05
 IC = ±0,08
 S = ±0,13
 RE = ±0,05

Размер:
 06, 09
 12

EPSR = 80°
 AN = 7°

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0602 | 6,35 | 6,5 | 2,38 | 2,9 |
| 09ТЗ | 9,52 | 9,7 | 3,97 | 4,5 |
| 1204 | 12,70 | 12,9 | 4,76 | 5,6 |
| | | | | |
| | | | | |

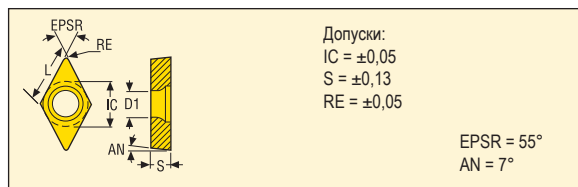
CCMW

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|-------------------|-----|--------------|-------|--------|-------------|--------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| CCMW | CCMW060202F-L1 | 0,2 | ■ | | | SCLCR/L..06 | ..-SCLCR/L06 |
| | CCMW060204F-L1 | 0,4 | ■ | ■ | | SCGCR/L..06 | ..-SCFCR/L06 |
| | CCMW060208F-L1 | 0,8 | ■ | | | SCDCR/L..06 | SCACL..06 |
| | | | | | | SCFCR/L..06 | SCECL..06 |
| | | | | | | SCACR/L..06 | ..-SCDCL06 |
| | | | | | | SCECL..06 | |
| | CCMW060208F-L1-WZ | 0,8 | ■ | | | SCLCR/L..06 | ..-SCLCR/L06 |
| | CCMW09T302F-L1 | 0,2 | ■ | | | SCLCR/L..09 | ..-SCLCR/L09 |
| | CCMW09T304F-L1 | 0,4 | ■ | | | SCGCR/L..09 | ..-SCFCR/L09 |
| | CCMW09T308F-L1 | 0,8 | ■ | | | SCDCR/L..09 | SCACL..09 |
| | | | | | | SCFCR/L..09 | SCECL..09 |
| | | | | | | SCACR/L..09 | ..-SCDCL09 |
| | | | | | | SCECL..09 | |
| | CCMW120404F-L1 | 0,4 | ■ | | | SCLCR/L..12 | ..-SCMCN12 |
| | CCMW120408F-L1 | 0,8 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

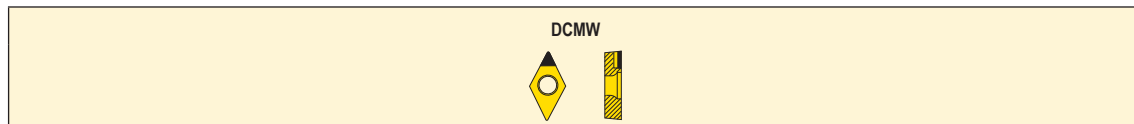
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромок, см. стр. 81

DCMW

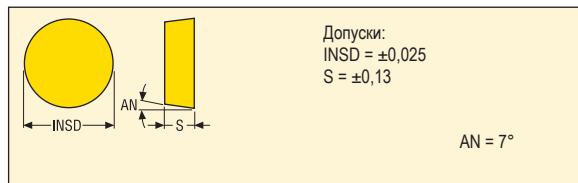


| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 0702 | 6,35 | 7,8 | 2,38 | 2,9 |
| 11T3 | 9,52 | 11,6 | 3,97 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |

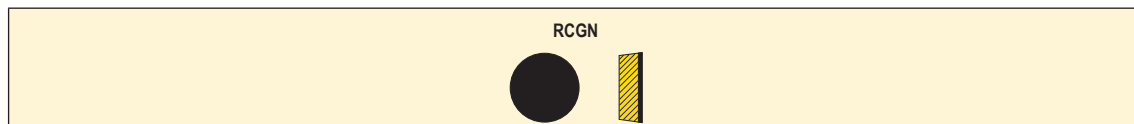


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|----------------|-----|--------------|-------|--------|----------------------------|------------------------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| DCMW | DCMW070202F-L1 | 0,2 | ■ | | | SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 | ...SDQCR/L07 ...SDUCR/L07 |
| | DCMW070204F-L1 | 0,4 | ■ | | | SDNCN..07 SDACR/L..07 | |
| | DCMW11T302F-L1 | 0,2 | ■ | | | SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 | ...SDQCR/L11 ...SDUCR/L11 |
| | DCMW11T304F-L1 | 0,4 | ■ | | | SDNCN..11 SDACR/L..11 | |

RCGN



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 0903 | 9,52 | 3,18 |
| | | |
| | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|----------------|----|--------------|-------|--------|-----------|------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| RCGN | RCGN090300F-LF | - | ■ | | | *** | *** |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

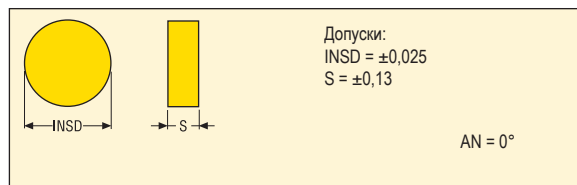
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

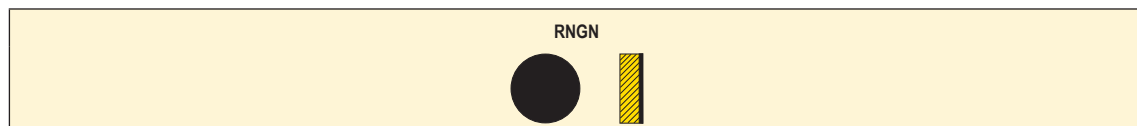
Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

RNGN

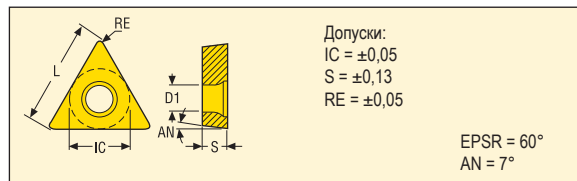


| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 0603 | 6,35 | 3,18 |
| 0903 | 9,52 | 3,18 |
| 1203 | 12,70 | 3,18 |

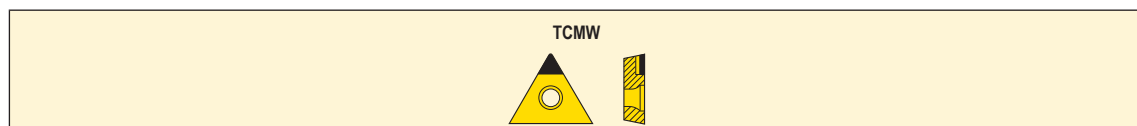


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|----------------|----|--------------|-------|--------|--------------------------|--------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| RNGN | RNGN060300F-LF | - | | | ■ | CRSNR/L..06 | ...CRSNR/L06 |
| | RNGN090300F-LF | - | ■ | ■ | | CRSNR/L..09 CRDNN..09 | ...CRSNR/L09 |
| | RNGN120300F-LF | - | ■ | | | CRSNR/L..12 CRDNN..12 | *** |

TCMW



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1102 | 6,35 | 11,0 | 2,38 | 2,9 |
| 16T3 | 9,52 | 16,5 | 3,97 | 4,5 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|----------------|-----|--------------|-------|--------|---|--------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| TCMW | TCMW110204F-L1 | 0,4 | ■ | | | STJCR/L..11 STFCR/L..11 STGCR/L..11 | ...STFCR/L11 |
| | TCMW16T304F-L1 | 0,4 | ■ | | | STFCR/L..16 STGCR/L..16 | ...STFCR/L16 |

■ Изделие стандартного ассортимента

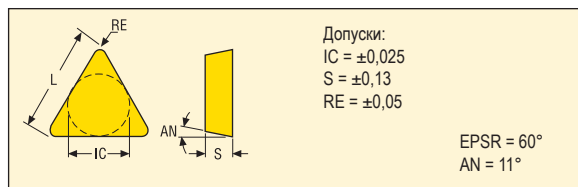
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

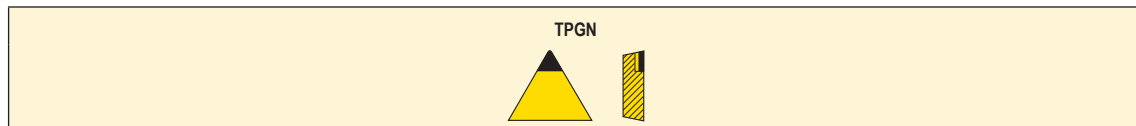
Размеры напаяк, см. стр. 84

Подготовка кромки, см. стр. 81

TPGN

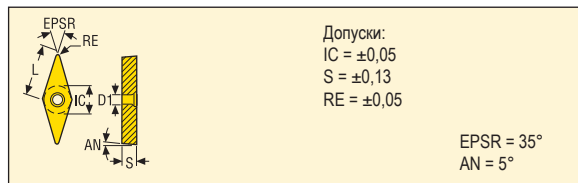


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1603 | 9,525 | 16,5 | 3,18 |
| | | | |
| | | | |

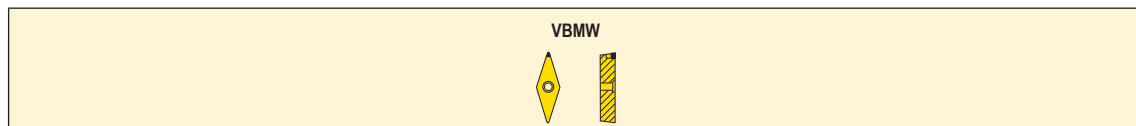


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|----------------|-----|--------------|-------|--------|-----------|------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| TPGN | TPGN160302F-L1 | 0,2 | ■ | | | *** | *** |
| | TPGN160304F-L1 | 0,4 | ■ | | | | |
| | TPGN160308F-L1 | 0,8 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

VBMW



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|------|------|-----|
| | IC | L | S | D1 |
| 1604 | 9,52 | 16,0 | 4,76 | 4,5 |
| | | | | |
| | | | | |

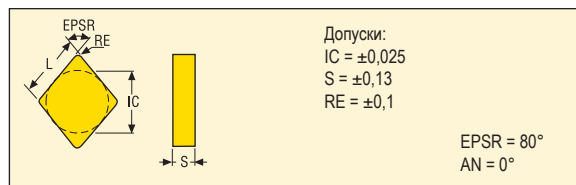


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|----------------|-----|--------------|-------|--------|------------------------------|------------------------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | PCD20 | PCD30 | PCD30M | | |
| VBMW | VBMW160402F-L1 | 0,2 | ■ | | | SVLBR/L...16 SVJBR/L...16 | ...SVQBR/L16 ...SVUBR/L16 |
| | VBMW160404F-L1 | 0,4 | ■ | | | SVABR/L...16 SVVBN...16 | ...SVMBL16 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

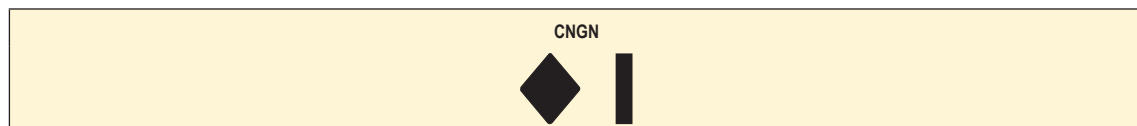
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену
 ***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаяк, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

CNGN

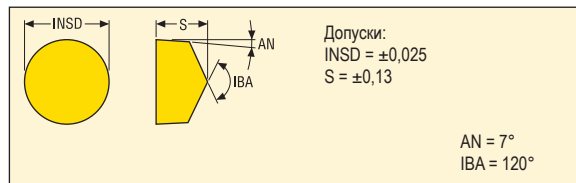


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IC | L | S |
| 1204 | 12,700 | 12,9 | 4,76 |
| 1207 | 12,700 | 12,9 | 7,94 |
| | | | |
| | | | |

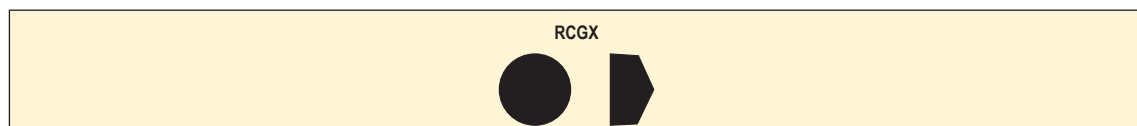


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|-------------------|-----|--------------|-------|-------|--------------------------------|-------------------------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CS100 | CS300 | CW100 | | |
| CNGN | CNGN120408S-01020 | 0,8 | ■ | | | CCBNR/L...12 CCLNR/L...12 | ...-MCLNR/L12 (без штифта) |
| | CNGN120708S-01020 | 0,8 | ■ | | | CCBNR/L...12C CCLNR/L...12C | *** |
| | CNGN120712S-01020 | 1,2 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

RCGX



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 0606 | 6,350 | 6,35 |
| 0907 | 9,525 | 7,94 |
| 1207 | 12,700 | 7,94 |
| | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|-------------------|----|--------------|-------|-------|---------------|------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CS100 | CS300 | CW100 | | |
| RCGX | RCGX060600E | - | | | ■ | CRDCN..06C | *** |
| | RCGX060600T-01020 | - | ■ | | ■ | | |
| | RCGX090700E | - | | | ■ | CRDCR/L...09C | *** |
| | RCGX090700T-01020 | - | ■ | | ■ | CRDCN..09C | |
| | RCGX120700E | - | | | ■ | CRDCR/L...12C | *** |
| | RCGX120700S-01020 | - | ■ | | | CRDCN..12C | |
| | RCGX120700T-01020 | - | ■ | | ■ | | |
| | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

RNGN

Допуски:
 INSD = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,13$

AN = 0°

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 1204 | 12,700 | 4,76 |
| 1207 | 12,700 | 7,94 |
| | | |
| | | |

RNGN

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|-------------------|----|--------------|-------|-------|--------------|------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CS100 | CS300 | CW100 | | |
| RNGN | RNGN120400S-01020 | - | ■ | | | CRSNR/L..12* | *** |
| | RNGN120400T-01020 | - | ■ | ■ | | CRDNN..12* | |
| | RNGN120700E | - | | | ■ | CRSNR/L..12C | *** |
| | RNGN120700S-01020 | - | ■ | | | CRDNN..12C | |
| | RNGN120700T-01020 | - | ■ | ■ | ■ | | |
| | | | | | | | |

*Подкладная пластина 117.10-621, заказывается отдельно

RPGN

Допуски:
 INSD = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,13$

AN = 11°

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSD | S |
| 1204 | 12,700 | 4,76 |
| | | |
| | | |

RPGN

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | Держатели | |
|----------|-------------------|----|--------------|-------|-------|-----------|------------|
| | | | Без покрытия | | | Внешний | Внутренний |
| | | | CS100 | CS300 | CW100 | | |
| RPGN | RPGN120400T-01020 | - | | ■ | | *** | *** |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco



Общая информация

Система многонаправленной токарной обработки (МТО (рус.), или MDT (англ.)) фирмы Seco состоит из державок и режущих пластин для наружной радиальной, наружной осевой и внутренней обработки.

Система может использоваться для:

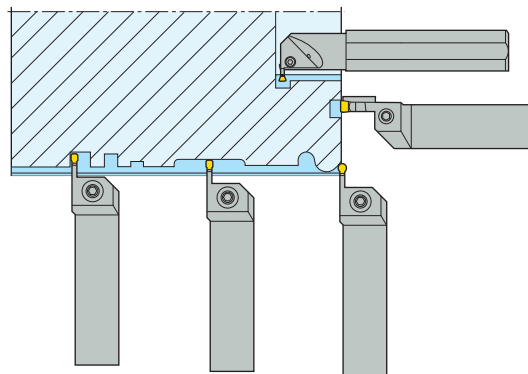
- Точения
- Профилирования
- Обработки канавок
- Отрезки
- Нерезания резьбы

Подходящие операции - токарная обработка деталей с большим количеством различных диаметров, сложных профилей и канавок. Для сложных деталей таких типов несколько стандартных и специальных инструментов могут быть заменены одним инструментом Seco МТО. Экономия достигается за счет уменьшения номенклатуры инструмента и исключением времени на смену инструмента.

Seco МТО имеет уникальный способ крепления пластин – Secoloc™.

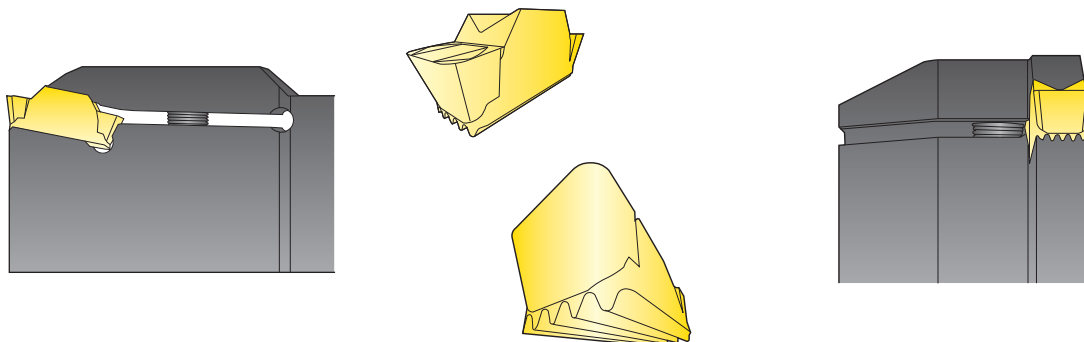
Это комбинация V-образной формы верхнего прижима и ребристых контактных поверхностей пластины и державки, которые обеспечивают исключительную жесткость соединения.

Длинные пластин также повышает жесткость.



Высокая жесткость обеспечивает ряд преимуществ

- Высокая надежность обработки
- Возможность повышенного съема металла (производительность)
- Лучшее качество поверхности
- Пониженный риск возникновения вибрации
- Хорошая повторяемость ($\pm 0,03$ мм)



Seco Jetstream Tooling®

Державки Seco Jetstream Tooling® направляют поток СОЖ на переднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и увеличение срока службы. Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. стр. 30-34 и 786.

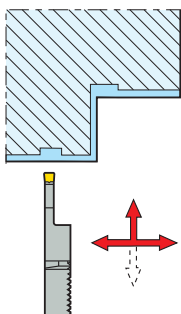


Наружные державки, Seco-Capto™



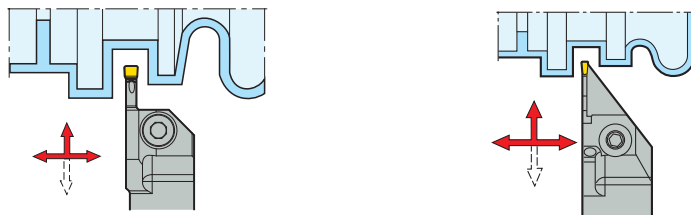
| CW | | | | | | |
|----|-----------|--------------------|--------------|----|--------------------|----|
| 8 | JET | CFIR/L C6 | | | | |
| | не JET | CFIR/L C6 | | | | |
| 6 | JET | CFIR/L C5-C6 | стр. 567-568 | | CFMR/L C5-C6 | |
| | не JET | CFIR/L C5-C6 | стр. 623-624 | | | |
| | Модульный | V21-CIR/L C4-C5-C6 | стр. 659 | | V21-CMR/L C4-C5-C6 | |
| 5 | JET | CFIR/L C4-C5-C6 | стр. 567-568 | | CFMR/L C5-C6 | |
| | не JET | CFIR/L C4-C5-C6 | стр. 623-624 | | | |
| | Модульный | V21-CIR/L C4-C5-C6 | стр. 659 | | V21-CMR/L C4-C5-C6 | |
| 4 | JET | CFIR/L C4-C5-C6 | стр. 567-568 | | CFMR/L C4-C5-C6 | |
| | не JET | CFIR/L C4-C5-C6 | стр. 623-624 | | | |
| | Модульный | V21-CIR/L C4-C5-C6 | стр. 659 | | V21-CMR/L C4-C5-C6 | |
| 3 | JET | CFIR/L C4-C5-C6 | стр. 567-568 | | CFMR/L C4-C5-C6 | |
| | не JET | CFIR/L C4-C5-C6 | стр. 623-624 | | CFOR/L C4-C5-C6 | |
| | Модульный | V21-CIR/L C4-C5-C6 | стр. 659 | | V21-CMR/L C4-C5-C6 | |
| 2 | JET | CFZR/L C4-C5-C6 * | | | | |
| | | CDX = 9 | 12 | 15 | 18 | 20 |

* Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена указанным Ø



| | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--------------|----|----|----|----|----|
| стр. 568 | CFOR/L C6 | стр. 572 | | | | | |
| стр. 624 | | | | | | | |
| | стр. 569-570 | CFOR/L C5-C6 | | | | | |
| | | стр. 571-572 | | | | | |
| | | стр. 659 | | | | | |
| стр. 569-570 | CFOR/L C4-C5-C6 | стр. 571-572 | | | | | |
| | | стр. 659 | | | | | |
| CFOR/L C4-C5-C6 | стр. 571-572 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | стр. 573 | | | | | | |
| 20 | 24 | 25 | 26 | 30 | 36 | 48 | 64 |
| Ø52 | | | | | | | |

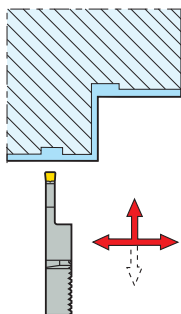
Внешние державки



| CW | | | | | | | | | | | |
|----|-----------|-----------------------|--|---------------|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------|---------------|
| 8 | JET | CFIR/L 25-32 | | | | | | | | | |
| | не JET | CFIR/L 25-32 | | | | | | | | | |
| 6 | JET | CFIR/L 20-25-32 | | | | | стр. 597, 598 | | CFMR/L 25-32 | | |
| | не JET | CFIR/L 20-25-32 | | | | | стр. 626 | | CFMR/L 20-25-32 | | |
| | Модульный | V21-CIR/L 20-25-32 | | | | | стр. 659 | | V21-CMR/L 20-25-32 | | |
| 5 | JET | CFIR/L 20-25-32 | | | | стр. 596, 598 | | CFMR/L 25-32 | | | |
| | не JET | CFIR/L 20-25-32 | | | | стр. 626 | | CFMR/L 20-25-32 | | | |
| | Модульный | V21-CIR/L 20-25-32 | | | | стр. 659 | | V21-CMR/L 20-25-32 | | | |
| 4 | JET | CFIR/L 20-25-32 | | | стр. 596, 598 | | CFMR/L 20-25-32 | | | р. 599, 600 | |
| | не JET | CFIR/L 12-16-20-25-32 | | | стр. 625 | | CFMR/L 20-25-32 | | | р. 627 | |
| | Модульный | V21-CIR/L 20-25-32 | | | стр. 659 | | V21-CMR/L 20-25-32 | | | р. 659 | |
| 3 | JET | CFIR/L 20-25-32 | | стр. 596, 598 | | CFMR/L 20-25-32 | | | стр. 599, 600 | | |
| | не JET | CFIR/L 12-16-20-25-32 | | стр. 625 | | CFMR/L 20-25-32 | | | стр. 627 | | |
| | Модульный | V21-CIR/L 20-25-32 | | стр. 659 | | V21-CMR/L 20-25-32 | | | стр. 659 | | |
| 2 | JET | CFOR/L 12-16* | | | стр. 601 | | CFSR/L 20* | | стр. 602, 603 | | CFZR/L 20-25* |
| | не JET | CFOR/L 12-16* | | | стр. 630 | | CFSR/L 12-16* | | стр. 630 | | CFZR/L 16* |
| | | CDX = 9 | | 12 | | 15 | | 18 | | 20 | |
| | | | | Ø25,4 | | | | Ø33 | | Ø37 | |

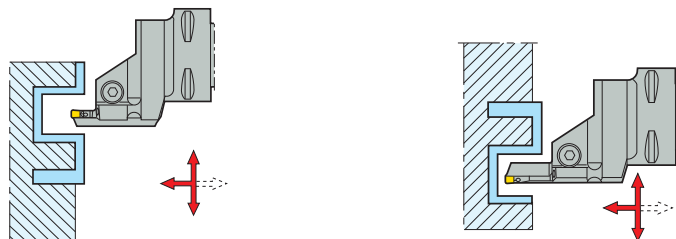
* Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена указанным Ø

** CFTR/L 25 стр. 629



| | | | |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| стр. 597, 598 | | | |
| стр. 626 | CFMR/L 25-32 | стр. 628 | CFSR/L 25-32 |
| | | стр. 599, 600 | |
| | | стр. 628 | CFSR/L 25-32 |
| | | стр. 631 | |
| | | стр. 659 | |
| стр. 599, 600 | | | |
| стр. 628 | CFSR/L 25-32 | стр. 631 | |
| стр. 659 | | | |
| CFPR/L 20-25* | стр. 629 | CFSR/L 25-32 | стр. 631 |
| | | | |
| стр. 631 | ** | | |
| | | | |
| стр. 604, 605 | | | |
| стр. 632 | | | |
| 20 | 24 | 25 | 26 |
| | | Ø50 | Ø52 |
| | | 30 | 32 |
| | | 40 | 48 |
| | | 64 | |

Наружные державки, Seco-Capto™



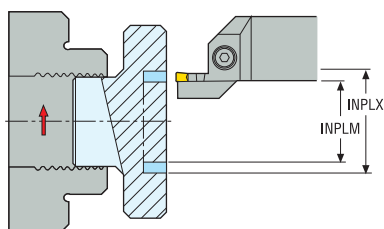
| Исходный Ø INPLM- INPLX | CW | Все осевые державки Seco-Capto™ оснащены JET | |
|----------------------------------|----|--|--|
| | | | |
| 200-500 | 8 | CFIR/L C6 | |
| | 6 | CFOR/L C5-C6 | |
| | 5 | CFOR/L C4-C5-C6 | |
| | 4 | CFOR/L C4-C5-C6 | |
| | 3 | CFOR/L C4-C5-C6 стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | |
| 140-230 | 8 | CFIR/L C6 | |
| | 6 | CFIR/L C5-C6 стр. 578, 580 | |
| | 5 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 576, 578, 580 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 4 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 3 | CFOR/L C4-C5-C6 стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | |
| 110-170 | 8 | CFIR/L C6 | |
| | 6 | CFIR/L C5-C6 стр. 578, 580 | |
| | 5 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 576, 578, 580 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 4 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 3 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 |
| 90-130 | 8 | CFIR/L C6 | |
| | 6 | CFIR/L C5-C6 стр. 578, 580 | |
| | 5 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 576, 578, 580 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 4 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 3 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 |
| 70-100 | 6 | CFIR/L C5-C6 стр. 578, 580 | |
| | 5 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 576, 578, 580 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 4 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 3 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 |
| 55-80 | 6 | CFIR/L C5-C6 стр. 578, 580 | |
| | 5 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 576, 578, 580 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 4 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 |
| | 3 | CFIR/L C4-C5-C6 стр. 575, 577, 579 | CFOR/L C4-C5-C6 стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 |

CDX = 9

12

15

18



| | | | |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------|
| стр. 581 | | CFOR/L C6 | стр. 588, 595 |
| | | стр. 585, 587, 592, 594 | |
| | | стр. 583, 585, 587, 590, 592, 594 | |
| стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | | | |
| стр. 581 | | CFOR/L C6 | стр. 588, 595 |
| CFOR/L C5-C6 | | стр. 585, 587, 592, 594 | |
| | | стр. 583, 585, 587, 590, 592, 594 | |
| стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | | | |
| стр. 581 | | CFOR/L C6 | стр. 588, 595 |
| CFOR/L C5-C6 | | стр. 585, 587, 592, 594 | |
| | | стр. 583, 585, 587, 590, 592, 594 | |
| стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | | | |
| стр. 581 | | CFOR/L C6 | стр. 588, 595 |
| CFOR/L C5-C6 | | стр. 585, 587, 592, 594 | |
| | | стр. 583, 585, 587, 590, 592, 594 | |
| стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | | | |
| CFOR/L C5-C6 | | стр. 585, 587, 592, 594 | |
| | | стр. 583, 585, 587, 590, 592, 594 | |
| стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | | | |
| CFOR/L C5-C6 | | стр. 585, 587, 592, 594 | |
| | | стр. 583, 585, 587, 590, 592, 594 | |
| стр. 582, 584, 586, 589, 591, 593 | | | |

Осевые державки



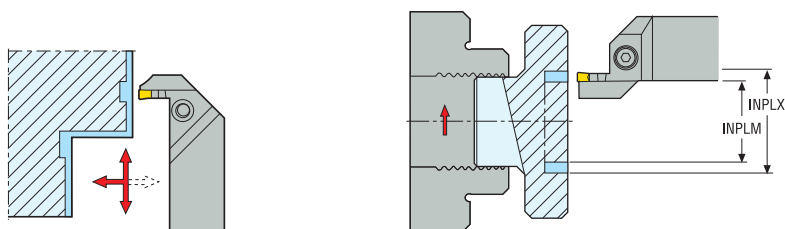
| Исходный Ø INPLM- INPLX | CW | | |
|----------------------------------|----|-----------------------------|--------------------------|
| 200-500 | 8 | CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET | |
| | 6 | CFOR/L 25JET | |
| | 5 | CFOR/L 25JET | |
| | 4 | CFOR/L 25JET | |
| | 3 | CFOR/L 25JET | |
| | | стр. 613, 616, 618, 620 | |
| 140-230 | 8 | CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET | |
| | 6 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 5 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 4 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 3 | CFOR/L 25JET | |
| | | стр. 609, 612, 634, 637 | |
| 110-170 | 8 | CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET | |
| | 6 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 5 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 4 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 3 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | | стр. 609, 612, 634, 637 | |
| 90-130 | 8 | CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET | |
| | 6 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 5 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 4 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 3 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | | стр. 609, 612, 634, 637 | |
| 70-100 | 6 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 5 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 4 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | 3 | CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET | |
| | | | стр. 609, 612, 634, 637 |
| 55-80 | 6 | CFIR/L 25JET | |
| | 5 | CFIR/L 25JET | |
| | 4 | CFIR/L 25JET | |
| | 3 | CFIR/L 25JET | |
| | | | стр. 606, 607, 609, 612, |

CDX = 9

12

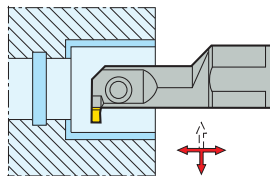
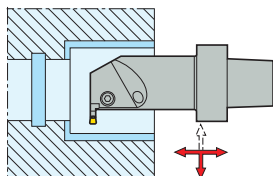
15

18



| | | |
|-------------------------|-------------------------|---------------|
| стр. 610, 635, 638 | CFOR/L 32JET | стр. 615, 622 |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| стр. 613, 616, 618, 620 | | |
| стр. 610, 635, 638 | CFOR/L 32JET | стр. 615, 622 |
| CFOR/L 25JET | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| стр. 613, 616, 618, 620 | | |
| стр. 610, 635, 638 | CFOR/L 32JET | стр. 615, 622 |
| CFOR/L 25JET | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| стр. 613, 616, 618, 620 | | |
| стр. 610, 635, 638 | CFOR/L 32JET | стр. 615, 622 |
| CFOR/L 25JET | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| стр. 613, 616, 618, 620 | | |
| CFOR/L 25JET | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| стр. 613, 616, 618, 620 | | |
| CFOR/L 25JET | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| | стр. 614, 617, 619, 621 | |
| стр. 613, 616, 618, 620 | | |

Внутренние державки

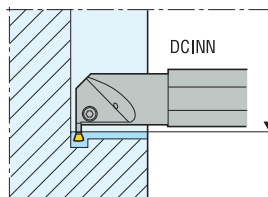
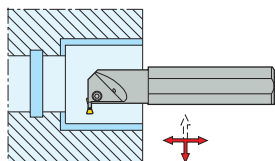


| DCINN _{мин} | CW | Тип хвостовика | | |
|----------------------|------------|-----------------|-----------------|--------------|
| 45 | 6 | Seco-Capto | CGGR/L C5-C6 | |
| | | Бар | CGGR/L Ø40 | |
| | 5 | Seco-Capto | CGGR/L C4-C5-C6 | |
| | | Бар | CGGR/L Ø40 | |
| | 4 | Seco-Capto | CGGR/L C4-C5-C6 | |
| | | Бар | CGGR/L Ø40* | |
| 3 | Seco-Capto | CGGR/L C4-C5-C6 | стр. 643-644 | |
| | Бар | CGGR/L Ø40 | стр. 648 | |
| 32 | 6 | Seco-Capto | CGFR/L C5-C6 | |
| | | Бар | CGFR/L Ø32 | |
| | 5 | Seco-Capto | CGFR/L C4-C5-C6 | |
| | | Бар | CGFR/L Ø32 | |
| | 4 | Seco-Capto | CGGR/L C4-C5-C6 | |
| | | Бар | CGGR/L Ø32 | |
| 3 | Seco-Capto | CGIR/L C4-C5-C6 | | |
| | Бар | CGIR/L Ø32 | | |
| 25 | 4 | Seco-Capto | CGFR/L C5-C6 | |
| | | Бар | CGFR/L Ø25 | |
| | 3 | Seco-Capto | CGHR/L C5-C6 | |
| | | Бар | CGHR/L Ø25 | |
| 2 | Seco-Capto | CGJR/L C4-C5-C6 | | |
| | Бар | CGJR/L Ø25 | | |
| 20 | 4 | Seco-Capto | CGFR/L C4-C5-C6 | стр. 639-640 |
| | | Бар | CGFR/L Ø20 | стр. 646 |
| | 3 | Seco-Capto | CGFR/L C4-C5-C6 | стр. 639-640 |
| | | Бар | CGFR/L Ø20 | стр. 646 |
| | 2 | Seco-Capto | CGHR/L C4-C5-C6 | стр. 645 |
| | | Бар | CGHR/L Ø20 | стр. 649 |
| 16 | 3 | Seco-Capto | CGER/L C4-C5-C6 | стр. 639-640 |
| | | Бар | CGER/L Ø16 | стр. 646 |

CDX = 3

5,5

6



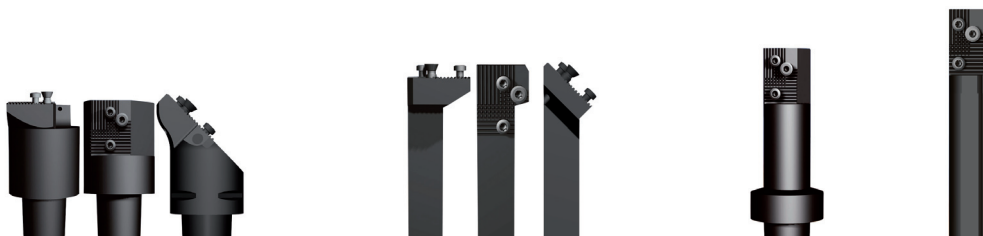
| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | стр. 643-644 |
| | | | стр. 648 |
| | | стр. 643-644 | |
| | | стр. 648 | |
| стр. 643-644 | | | |
| стр. 648 | | | |
| | | | |
| | | стр. 641-642 | |
| | | стр. 647 | |
| | | стр. 641-642 | |
| | | стр. 647 | |
| стр. 641-642 | CGHR/L C5-C6 | стр. 639-640 | |
| стр. 647 | CGHR/L Ø32 | стр. 646 | |
| стр. 641-642 | CGJR/L C5-C6 | стр. 639-640 | |
| стр. 647 | CGJR/L Ø32 | стр. 646 | |
| стр. 639-640 | | | |
| стр. 646 | | | |
| стр. 639-640 | | | |
| стр. 646 | | | |
| стр. 645 | | | |
| стр. 649 | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 6 | 7,5 | 8 | 9 |
| | | | 10 |
| | | | 10,5 |
| | | | 12 |

Осевые модульные лезвия



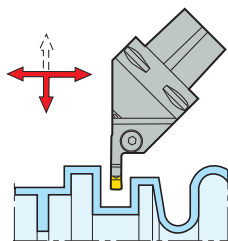
| INPLM-INPLX | CW | | | | | |
|-------------|----|-----------|---------------|----|----|----|
| 17-200 | 4 | V21-CMR/L | стр. 661, 663 | | | |
| 26-100 | | V21-CIR/L | стр. 661, 663 | | | |
| 17-34 | | V21-CHR/L | стр. 661, 663 | | | |
| 17-200 | 3 | V21-COR/L | стр. 660, 662 | | | |
| 33-76 | | V21-CKR/L | стр. 660, 662 | | | |
| 17-39 | | V21-CJR/L | стр. 660, 662 | | | |
| | | | CDX = 9,5 | 11 | 18 | 20 |

Державки для модульных лезвий



| | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|---------------------------------|--------------|
| C4-C5-C6 | стр. 655 | 20-25-32 | стр. 656 | C4-C5-C6 \varnothing 25-32-40 | стр. 657-658 |
|----------|----------|----------|----------|---------------------------------|--------------|

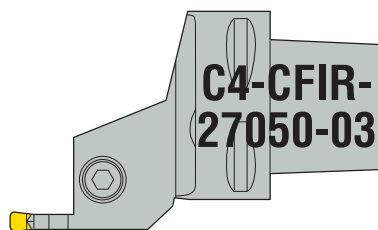
Внешние державки MTM



| CW | | | |
|----|-----|-----------|----------|
| 8 | JET | CDIR/L C6 | стр. 654 |
| 6 | JET | CDIR/L C6 | стр. 654 |
| 5 | JET | CDIR/L C6 | стр. 654 |
| 4 | JET | CDIR/L C6 | стр. 654 |
| 3 | JET | CDIR/L C6 | стр. 654 |

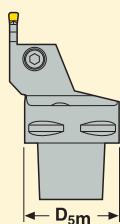
CDX = 9 12 15 18 24

Наружные державки



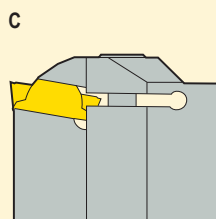
| | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|----------|----------|---|-----------|------------|---|-----------|
| C4 | - | C | F | I | R | - | 27 | 050 | - | 03 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 |

1. Типоразмер Seco-Capto™



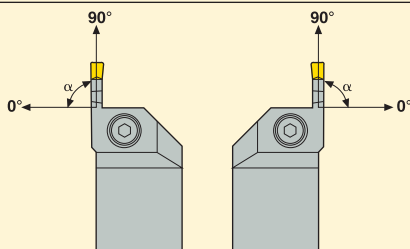
C3 = 32 мм
C4 = 40 мм
C5 = 50 мм
C6 = 63 мм

2. Крепление пластины



Прижим

3. Настроечный угол державки



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

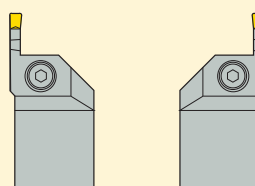
4. Максимальная глубина обработки канавок/точения



E = 1,0 x CW L = 4,5 x CW
F = 1,5 x CW M = 5,0 x CW
G = 2,0 x CW N = 5,5 x CW
H = 2,5 x CW O = 6,0 x CW
I = 3,0 x CW S = 8,0 x CW
J = 3,5 x CW T = 8,5 x CW
K = 4,0 x CW Z = 12,5 x CW

X = Специальный

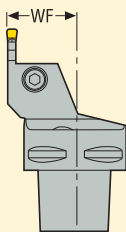
5. Версия



R

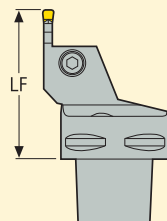
L

6. Расстояние WF



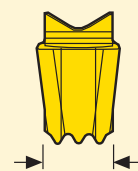
27 = 27 мм
35 = 35 мм
45 = 45 мм
и т.д.

7. Расстояние LF



050 = 50 мм
060 = 60 мм
065 = 65 мм
и т.д.

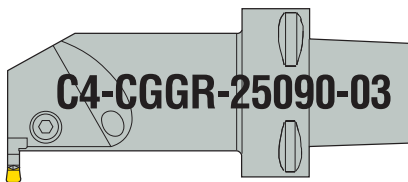
8. Размер площадки



Размер площадки

03 = 2,3 мм
04 = 3,1 мм
05 = 4,1 мм
06 = 5,1 мм
08 = 6,8 мм
1902 = 1,6 мм
2802 = 1,6 мм
и т.д.

Внутренние державки и модульные токарные головки



| | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|----------|----------|---|-----------|------------|---|-----------|
| C4 | - | C | G | G | R | - | 25 | 090 | - | 03 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 |

1. Типоразмер Seco-Capto™ и GL

| | |
|------------|--------------|
| C3 = 32 мм | GL25 = 25 мм |
| C4 = 40 мм | GL32 = 32 мм |
| C5 = 50 мм | GL40 = 40 мм |
| C6 = 63 мм | GL50 = 50 мм |

2. Крепление пластины

C

3. Настраечный угол державки

| |
|----------|
| α |
| R = 0° |
| G = 15° |
| T = 30° |
| S = 45° |
| W = 60° |
| K = 75° |
| F = 90° |
| B = 105° |
| E = 120° |
| D = 135° |

4. Максимальная глубина обработки канавок/точения

| | |
|--------------|---------------|
| E = 1,0 x CW | L = 4,5 x CW |
| F = 1,5 x CW | M = 5,0 x CW |
| G = 2,0 x CW | N = 5,5 x CW |
| H = 2,5 x CW | O = 6,0 x CW |
| I = 3,0 x CW | S = 8,0 x CW |
| J = 3,5 x CW | T = 8,5 x CW |
| K = 4,0 x CW | Z = 12,5 x CW |

X = Специальный

5. Версия

R L

6. Расстояние WF

| |
|------------|
| 12 = 12 мм |
| 16 = 16 мм |
| 20 = 20 мм |
| и т.д. |

7. Расстояние LF

| |
|-------------|
| 065 = 65 мм |
| 075 = 75 мм |
| 080 = 80 мм |
| и т.д. |

8. Размер площадки

Размер площадки

| |
|-------------------|
| 1303 = 2,4 мм |
| 1304 = 3,4 мм |
| 03, 1603 = 2,3 мм |
| 04, 1604 = 3,1 мм |
| 05, 1605 = 4,1 мм |
| 06, 1606 = 5,1 мм |
| 1902 = 1,6 мм |
| и т.д. |

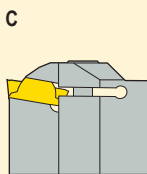
Наружные державки



| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-------------|-----------|------------|
| C | F | Z | R | 20 | 20 | M | 2802 | RB | JET |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 12 | 13 |

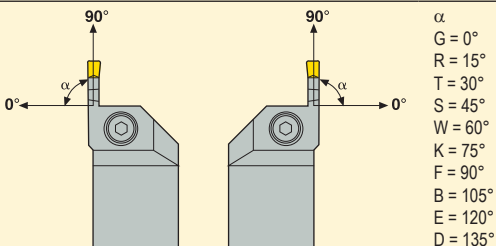
| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|------------|------------|
| C | F | I | R | 25 | 25 | M | 04 | L | 100 | 070 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |

1. Крепление пластины



Прижим

2. Настраиваемый угол державки

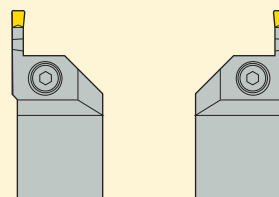


3. Максимальная глубина обработки канавок/точения



| | |
|---------------------|----------------------|
| $E = 1,0 \times CW$ | $M = 5,0 \times CW$ |
| $F = 1,5 \times CW$ | $N = 5,5 \times CW$ |
| $G = 2,0 \times CW$ | $O = 6,0 \times CW$ |
| $H = 2,5 \times CW$ | $P = 6,25 \times CW$ |
| $I = 3,0 \times CW$ | $S = 8,0 \times CW$ |
| $J = 3,5 \times CW$ | $T = 8,5 \times CW$ |
| $K = 4,0 \times CW$ | $Z = 12,5 \times CW$ |
| $L = 4,5 \times CW$ | |
| | X = Специальный |

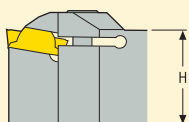
4. Версия



R

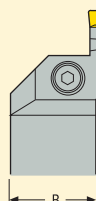
L

5. Высота хвостовика



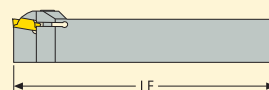
12 = 12 мм
 16 = 16 мм
 20 = 20 мм
 и т.д.

6. Ширина хвостовика



12 = 12 мм
 16 = 16 мм
 20 = 20 мм
 и т.д.

7. Длина инструмента



H = 100 мм
 K = 125 мм
 M = 150 мм
 P = 170 мм
 R = 200 мм

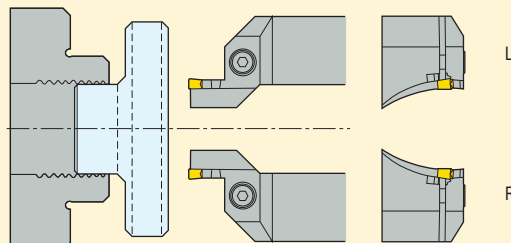
8. Размер площадки



Размер площадки

1303 = 2,4 мм
 1304 = 3,4 мм
 1603 = 2,3 мм
 1604 = 3,1 мм
 1605 = 4,1 мм
 1606 = 5,1 мм
 1902 = 1,6 мм
 2802 = 1,6 мм
 3008 = 6,8 мм
 и т.д.

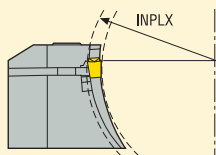
9. Направление загиба лезвия



Дополнительная информация по осевой обработке

10. Максимальный диаметр

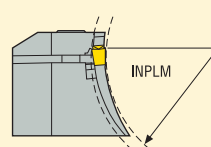
100 = 100 мм (D₁)



Дополнительная информация по осевой обработке

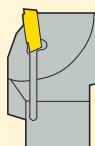
11. Минимальный диаметр

070 = 70 мм (D₂)



Дополнительная информация по осевой обработке

12. Модификация держателя



RB = Усиленное лезвие (для определенного диаметра)

13. Система подачи СОЖ

JET = Jetstream Tooling®
 JETI = Jetstream Tooling®, интегрированные

Внутренние державки



| | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------|
| A | 20 | R | - | C | G | F | R | 1303 |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

1. Тип державки

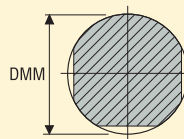
A = Стальная, с каналом для СОЖ

S = Цельная стальная

E = Твердосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ

* Напаянная или аналогичная

2. Диаметр хвостовика



12 = 12 мм
20 = 20 мм
25 = 25 мм
и т.д.

3. Длина инструмента



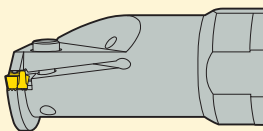
K = 125 мм
L = 140 мм
M = 150 мм
N = 160 мм
P = 170 мм

Q = 180 мм
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм
U = 350 мм

V = 400 мм

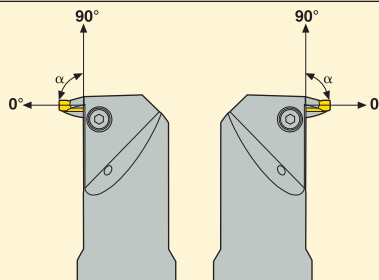
4. Крепление пластины

C



Прижим

5. Настраиваемый угол державки



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

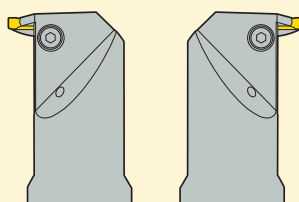
6. Максимальная глубина обработки канавок/точения



E = 1,0 x CW L = 4,5 x CW
F = 1,5 x CW M = 5,0 x CW
G = 2,0 x CW N = 5,5 x CW
H = 2,5 x CW O = 6,0 x CW
I = 3,0 x CW S = 8,0 x CW
J = 3,5 x CW T = 8,5 x CW
K = 4,0 x CW Z = 12,5 x CW

X = Специальный

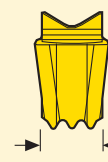
7. Версия



R

L

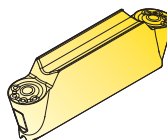
8. Размер площадки



1303 = 2,4 мм
1304 = 3,4 мм
1603 = 2,3 мм
1604 = 3,1 мм
1605 = 4,1 мм
1606 = 5,1 мм
1902 = 1,6 мм
2802 = 1,6 мм

Размер площадки

Пластины



| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|---------------|---|-------------|
| L | C | M | F | 16 | 03 | 00 | - 0318 | | - MP |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

1. Форма

L

Прямоугольная

2. Задний угол

$C = 7^\circ$

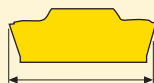
3. Допуски

| Класс-допуска | Допуск ± мм | | | Для пласт. шир., CW мм | | | | | |
|---------------|-------------|-------|-------|------------------------|---|---|---|---|---|
| | CW | RE | IGL | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
| G | 0,025 | 0,025 | 0,040 | | • | • | • | • | • |
| M | 0,050 | 0,050 | 0,080 | • | • | • | • | • | • |

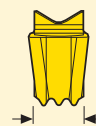
4. Тип пластины

| | | | | | |
|---|--|-------------------------------|---|--|-------------------------------|
| R | | Односторонняя со стружколомом | N | | Односторонняя без стружколома |
| F | | Двусторонняя со стружколомом | A | | Двусторонняя без стружколома |

5. Установочная длина пластины

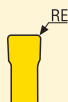


6. Ширина посад. места пластины



Размер площадки

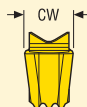
7. Радиус угла



M0,00 = круглый
01 = 0,1 мм
02 = 0,2 мм
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм

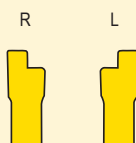
-A/G55 = профиль резьбы
-A/G60 = профиль резьбы
и т.д.

8. Ширины пластины



0200 = 2,0 мм
0300 = 3,0 мм
0400 = 4,0 мм
0500 = 5,0 мм
и т.д.

9. Версия

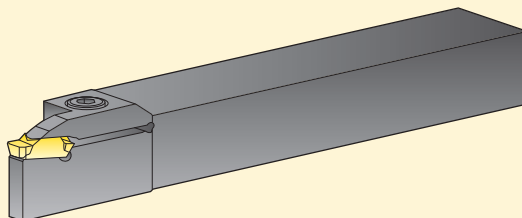
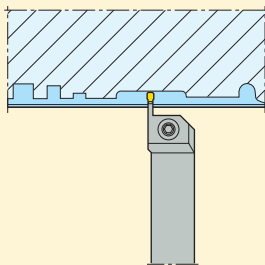


10. Обозначение типа пластины дополнительную информацию см. на стр. 541-542

| | | | |
|-------|--|---------|--|
| FT | = Стружколом для чистового точения | FG | = Для заборного кольца |
| FTR/L | = Правая или левая версия с определенным углом настройки | DY | = Для подвижных уплотнительных колец |
| MT | = Стружколом для промежуточного точения | ST | = Для неподвижных уплотнительных колец |
| MG | = Стружколом для промежуточной обработки канавок | D76 | = Для выхода резьб |
| MC | = Стружколом для промежуточной отрезки | R | = Для радиуса |
| MCR/L | = Правая или левая версия с определенным углом настройки | A55/A60 | = Для нарезания резьб |
| GG | = Стружколом для промежуточной обработки канавок | G55/G60 | ISO |
| GS | = Стружколом для чистовой обработки канавок | | |
| MP | = Стружколом для промежуточного контурного точения | | |
| RP | = Стружколом для чистового и промежуточного контурного точения | | |

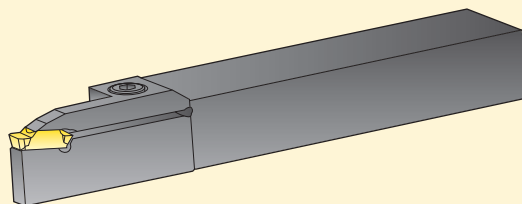
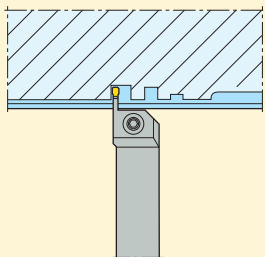
CFIR/L – Основной выбор

- Для наружной токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 3-кратная ширина пластины (может быть ограничена двусторонними пластинами)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



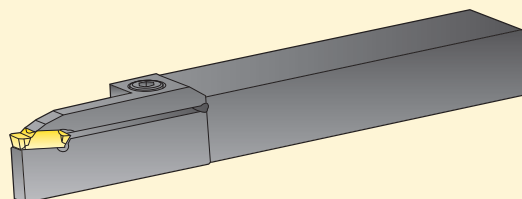
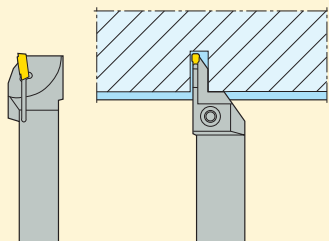
CFMR/L – Удлиненные

- Для наружной токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 5-кратная ширина пластины
- Необходимо использовать односторонние пластины (CFMR/L, CFSR/L)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



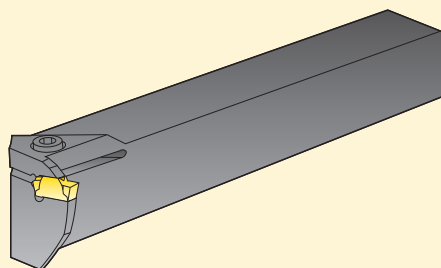
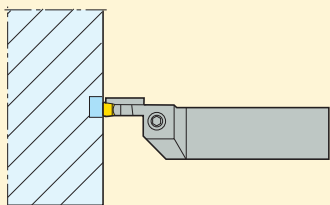
CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Длинные, от 6 до 12,5 x ширины пластины

- Для обработки канавок и отрезки
- Необходимо использовать односторонние пластины (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

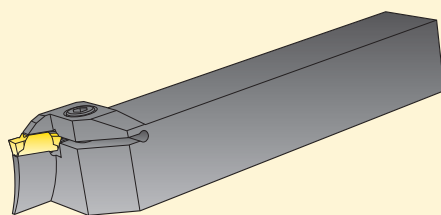


CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Осевое точение

- Для осевого точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 3-6 -кратная ширина пластины (может быть ограничена двусторонними режущими пластинами)
- Первый проход необходимо сделать между двумя определенными диаметрами (см. обозначение)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



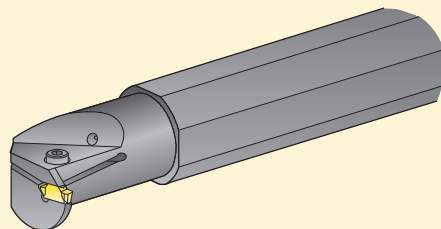
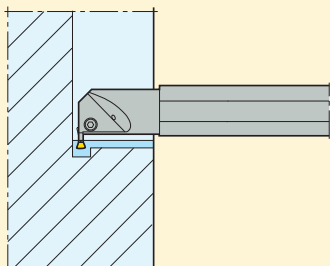
CGIR



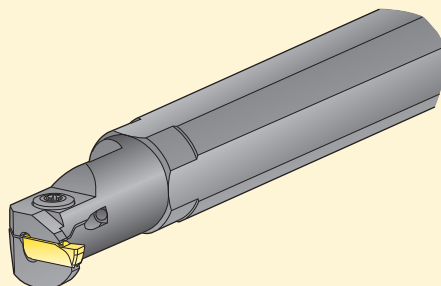
CFIL

CG.IR/L – Внутреннее точение

- Для внутренней токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина 1–3,5 x ширины пластины типоразмера 13
- Макс. рабочая глубина 3 x ширины пластины типоразмера 16
- Макс. рабочая глубина 2,5–3,5 x ширины пластины типоразмера 19
- Сквозная подача СОЖ
- Размер 13 – Для обработки малых отверстий
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для обработки малых отверстий



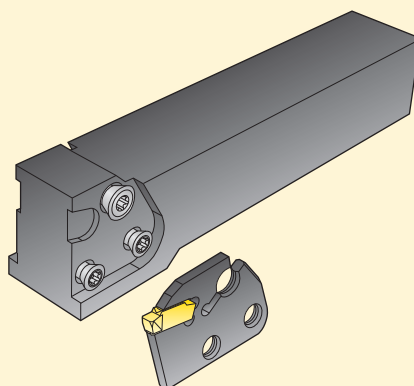
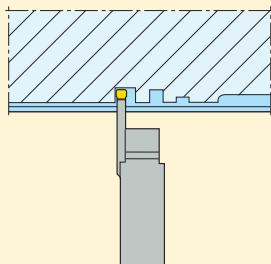
MDT16



MDT13

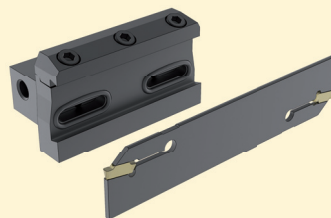
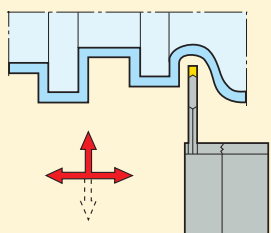
Лезвия с одним рабочим концом

- Державки с правосторонней и левосторонней установкой лезвия
- Размер 16 – Для общего точения



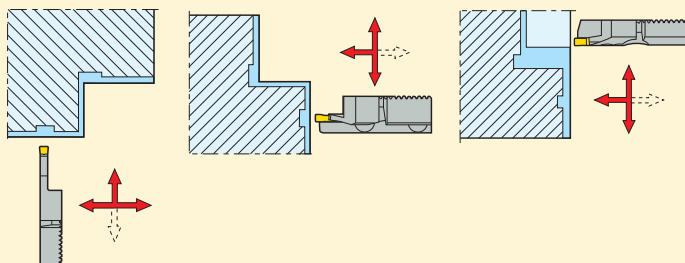
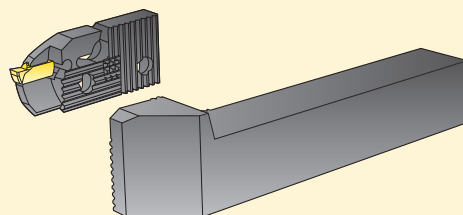
Двусторонние лезвия

- Для стандартных инструментальных блоков типа 150.10
- Размер 16 – Для отрезки



Модульные держатели, для осевого/радиального точения

- Для осевого/радиального точения, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 6 -кратная ширина пластины
- Первый проход необходимо сделать между двумя определенными диаметрами (см. обозначение)
- Размер 16 – Для осевого/радиального точения малых диаметров
- Размер 30 – Для осевого/радиального точения



LCMF – Основной выбор

- Двусторонние
- Экономичность (режущие кромки на обеих сторонах)
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 19 – Для обработки малых деталей
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

MDT13

MDT16
MDT30

MDT19
MDT28

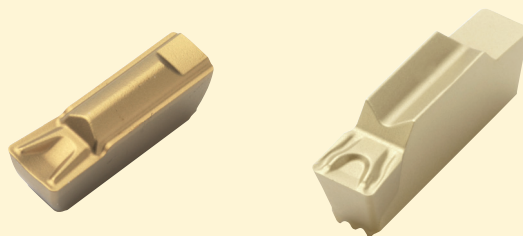


LCMR

- Односторонние
- Универсальные
- Рабочий вылет (полная длина)
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

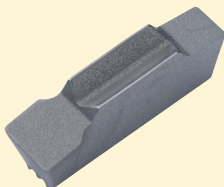
MDT13

MDT16
MDT30



LCG.

- Специальные применения
- Стандартные и специальные профили (по заказу)
- Односторонние и двусторонние
- Со стружколомом и без
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



Выбирайте узкие пластины, если работаете на малых глубинах резания и подачах.
Выбирайте широкие пластины, если работаете на больших глубинах резания и подачах.

FT (Чистовая токарная обработка)

- Для чистовой токарной обработки
- Для обработки глубоких канавок



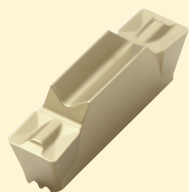
FT 19 и 28 (Чистовое точение)

- Для чистовой токарной обработки
- Для отрезки
- Для обработки глубоких канавок



MT (Промежуточная токарная обработка)

- Для промежуточной токарной обработки
- Для обработки мелких канавок



MG (Промежуточная обработка канавок)

- Для промежуточной токарной обработки
- Для обработки глубоких канавок
- Для отрезки



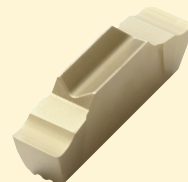
MC (Промежуточная, отрезка)

- Для отрезки труб и заготовок малого диаметра
- Для обработки глубоких канавок
- Низкий риск вибрации



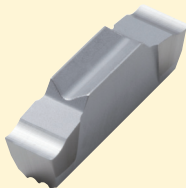
GG (шлифовка канавок)

- Шлифованная стружечная канавка
- Для промежуточной обработки канавок, доп. FT для прецизионных канавок



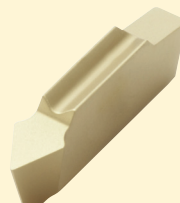
GS (Обработка канавок, острые)

- Острая кромка
- Для чистовой обработки канавок в цветных металлах/ суперсплавах
- Прецизионные канавки



A55/A60, G55/G60, ISO

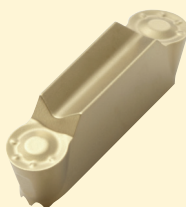
- Для резьбонарезания



Внимание! Угол винтовой линии не должен превышать $\lambda + 2^\circ$.

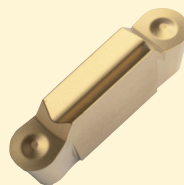
MP (Промежуточное контурное точение)

- Для промежуточного профилирования
- Для промежуточной обработки канавок
- Для промежуточного точения
- Хороший доступ

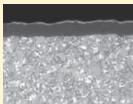
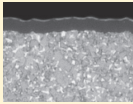

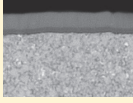
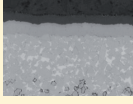



RP (Профилирование круглой пластиной)

- Для чистового и промежуточного контурного точения и обработки канавок
- Для суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов
- Острая периферия шлифованных кромок



Сплавы

| | | |
|---|----------------|---|
|  | CP200 | Покрытие PVD, прочный износостойкий микрзернистый сплав, предназначен для обработки канавок, отрезки и профилирования суперсплавов, титановых сплавов и закаленных сталей. Более износостойкая альтернатива сплаву 890. (Ti,Al)N + TiN |
|  | CP500 | Универсальный твердый PVD сплав, разработанный для обработки канавок на различных материалах. Универсальный выбор. (Ti,Al)N + TiN |
|  | CP600 | Прочный микрзернистый сплав с PVD покрытием, предназначен для обработки глубоких канавок и отрезки на невысоких скоростях. Хорошо подходит для точения глубоких канавок и прерывистого резания. Более прочная альтернатива CP500. (Ti,Al)N + TiN |
|  | TGH1050 | Твердый микрзернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, а также из суперсплавов. Высокая прочность кромки также позволят достичь хороших результатов при прерывистом резании и обработке закаленных материалов и чугуна. Ti-Al-Si-N покрытие наноламинат |
|  | TGK1500 | Износостойкий твердый CVD сплав Duratomic® , разработанный для обработки канавок и контурного точения серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ |
|  | TGP25 | Износостойкий CVD сплав Duratomic® , разработанный для обработки канавок, точения и контурного точения стали и нержавеющей стали на высоких скоростях резания. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ |
|  | 883 | Твердый сплав без покрытия, разработанный для отрезки и контурного точения закаленной стали, суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов. |
|  | 890 | Твердый микрзернистый сплав без покрытия, разработанный для обработки канавок и контурного точения суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов. Более износостойкая альтернатива сплаву 883. |

Информацию по сплавам CBN для МТО, см. на стр. 84

Сплавы, PCBN

| | |
|--|--|
| <p>CBN010</p>  | <p>Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки закаленных сталей и суперсплавов на основе никеля.</p> <p>Состав: Содержание cBN 50%, средний размер зерна 2 мкм, TiC керамическая матрица.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CBN170</p>  | <p>Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки суперсплавов на основе никеля.</p> <p>Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 2 мкм, TiCN+SiCw керамическая матрица.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |
| <p>CBN170C</p>  | <p>Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки суперсплавов на основе никеля.</p> <p>Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 2 мкм, TiCN+SiCw керамическая матрица.</p> <p>Покрытие: (Ti,Si)N</p> |
| <p>CBN200</p>  | <p>Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки перлитного чугуна и закаленных сталей.</p> <p>Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |

Сплавы

В таблице внизу приведены области применения сплавов для системы отрезки MDT

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |

| | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | H | | | | |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 |
| TGP25 | ● | | | | | ○ | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TGK1500 | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TGH1050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | |
| CP200 | ○ | | | | | ● | | | | | ○ | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |
| CP500 | ● | | | | | ● | | | | | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | | |
| CP600 | ○ | | | | | ● | | | | | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | | |
| 890 | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | ○ | | | | | | | | |
| 883 | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | ● | | | | | | | | |
| CBN010 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | ● | | | | | | | | |
| CBN170 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | ○ | | | | | | | | |
| CBN170C | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | ○ | | | | | | | | |
| CBN200 | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | |

МТО – Secolor

К центру

Хорошие условия Трудные условия

| | |
|----------------------------|--------------------|
| FT TGP25 | MC CP600 |
| FT CP500 | MC CP600 |
| MT TGKI500 | MT CP500 |
| MT 883 | MT CP500 |
| MT 883 | MT CP500 |
| S-LF CBN 10 CBN 010 | S-LF CBN200 |

Хорошие условия: предварительно обработанная поверхность, мелкие канавки и т. д.

Трудные условия: неровная поверхность, глубокие канавки и т.д.

Труба

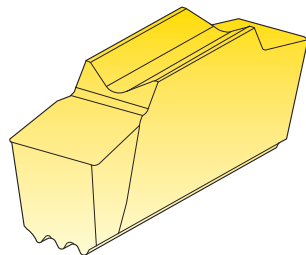
Хорошие условия Трудные условия





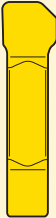
| | |
|----------------------------|--------------------|
| MT TGP25 | MT TGP25 |
| MT TGP25 | MT TGP25 |
| MT TGKI500 | MT TGP25 |
| MT 883 | MT CP500 |
| MT 883 | MT CP500 |
| S-LF CBN 10 CBN 010 | S-LF CBN200 |

Пластины для стандартных канавок

Стандартная программа

- Двухсторонняя LCGA (MDT13)
- Односторонняя LCGN (MDT16)



| | | |
|---|---|--|
| <p>FG – Для замковых колец</p>  | <p>DY – Для подвижных уплотнительных колец</p>  | <p>ST – Для неподвижных уплотнительных колец</p>  |
| <p>R – Для обработки канавок полного радиуса</p>  | <p>D76 – Для канавок выхода резьбы</p>  | |

Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Специальные применения

- Специальные пластины
- LCG.

Специальные пластины могут быть изготовлены по приведенным ниже типам.

Они делаются из заготовок, односторонние или двусторонние, со стружколомом или без

(Свяжитесь с Вашим представителем Seco для оформления заказа на специальный инструмент.)

| | | |
|---|--|---|
| <p>Тип А</p> <p>Н Н А В</p> <p>Стандартная и специальная ширина, с радиусом закругления вершины</p> | <p>Тип В</p> <p>Н</p> <p>Стандартная и специальная ширина, с радиусом закругления вершины и основы</p> | |
| <p>Тип С</p> <p>Н А В</p> <p>Стандартная и специальная ширина с полным радиусом</p> | <p>Тип D</p> <p>А В</p> <p>Стандартная и специальная ширина углом в плане и рад. закруг. углов</p> | <p>Тип Е</p> <p>А В</p> <p>Спец. ширина с углом в плане и рад. закруг. угла</p> |
| <p>Тип F</p> <p>Н</p> <p>Спец. ширина с двойными углами в плане и радиусом угла</p> | <p>Тип G</p> <p>Н</p> <p>Спец. ширина с двойными углами в плане и радиусом угла</p> | <p>Тип J</p> <p>Н</p> <p>Спец. ширина с радиусом закругления и фасками</p> |
| <p>Тип К</p> <p>Н</p> <p>Специальная ширина с радиусами, фасками и углами</p> | | |

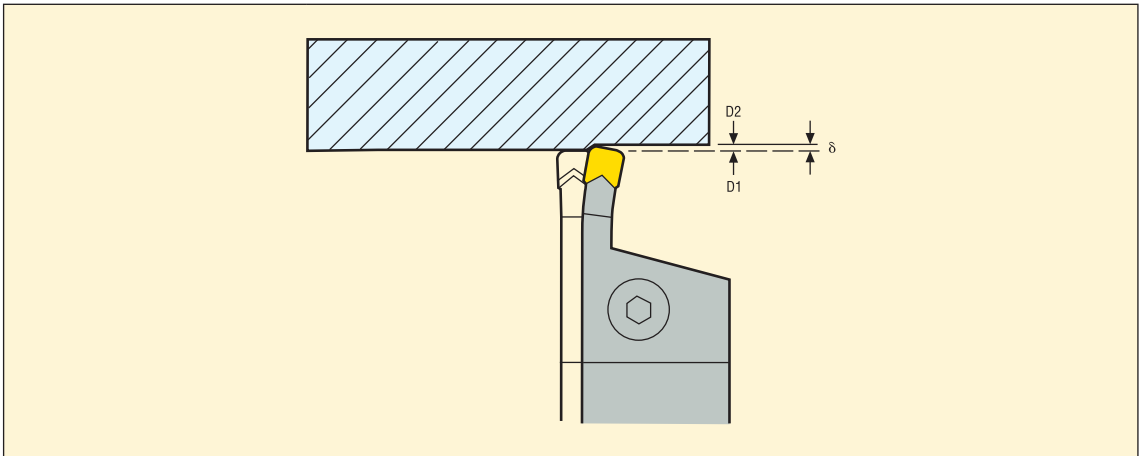
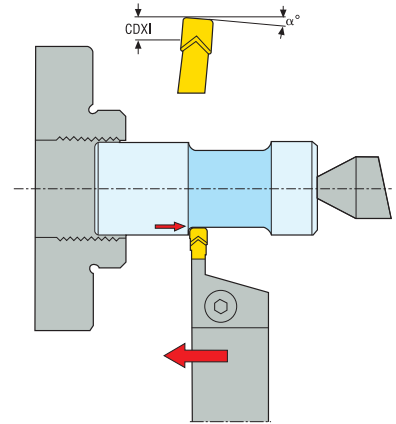
Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Принципы

В процессе токарной обработки осевые (продольные) силы вызывают изгибные деформации инструмента, создавая необходимый вспомогательный угол в плане.

Этот угол зависит от:

- Поддачи
- Глубины резания
- Вылета инструмента
- Ширины пластины
- Скорости резания
- Материала заготовки



Изгиб возникает во время обработки, что приводит к небольшому изменению фактической длины инструмента. Это влияет на получаемый в результате обработки диаметр. Точное значение может быть определено при обработке тестового образца. Сначала произведите обработку канавки, а затем уже токарную обработку этого же диаметра с теми же режимами. Сравните два разных диаметра и, используя формулу, подсчитайте величину компенсации.

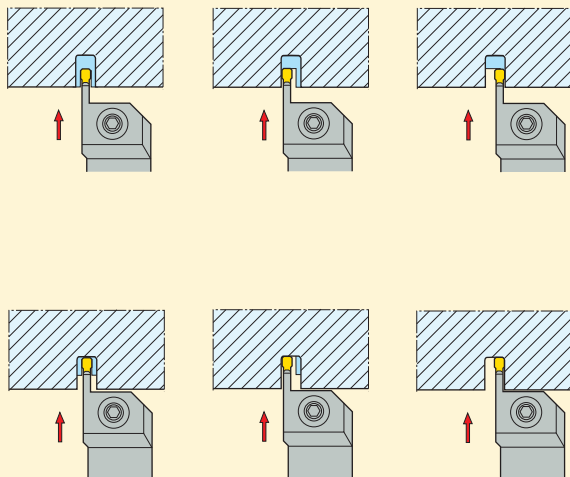
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Технические рекомендации

Используйте приведенные технические рекомендации для улучшения процесса резания, учитывая стружкообразование, силы резания и срок службы.

Обработка глубоких канавок

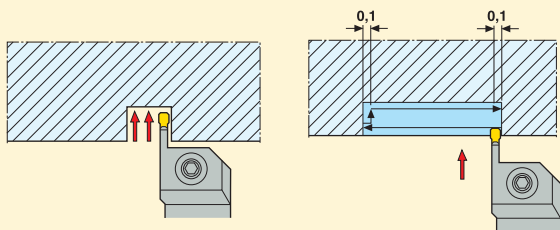
- Проточить центральную канавку до половины общей глубины.
- Врезаться с обеих сторон до той же глубины.
- Проточить центральную канавку на полную глубину.
- Врезаться с обеих сторон на полную глубину.
- Всегда выполнять только врезание; не применять продольную подачу.



Черновая обработка шейки

Если глубина превышает ширину

- Последовательно примените врезную подачу до требуемого диаметра.
- Шаг для получения ровного дна после обработки = ширина пластины минус радиус угла.
- Всегда отводите инструмент, не используйте продольную подачу.

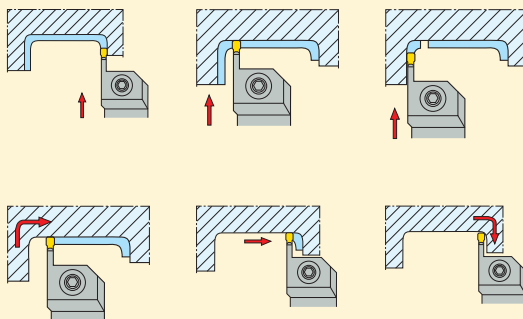


Если ширина больше, чем глубина:

- Начать с врезной подачи на одном конце.
- Продолжить продольное точение с врезанием на конце.
- Снимайте изгиб инструмента после продольного точения перед врезанием (обратная подача и позиционирование пластины перед врезанием – 0,1 мм).

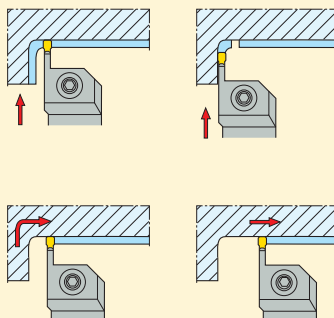
Чистовая обработка шейки с радиальным закруглением вершины или фаской

- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Сделать канавку до требуемой глубины на конечной точке радиуса или фаски.
- Проточить до конечной точки радиуса или фаски.
- Обработать радиус или фаску.
- Обработать диаметр до достижения конечной точки радиуса или фаски (не забудьте компенсировать деформацию).
- Обработать радиус или фаску.



Обработка большого радиуса закругления или фаски

- Сделать канавку до требуемой глубины на конечной точке радиуса или фаски.
- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Обработать радиус или фаску.
- Продолжить точение, начиная с канавки (не забудьте компенсировать изгиб).

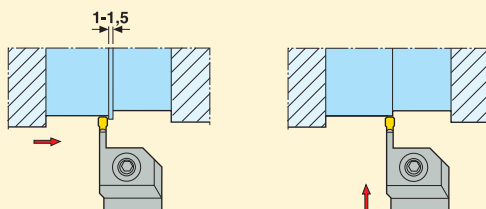


Предотвращение образования кольца

При токарной обработке от шпинделя или уменьшенного диаметра часто образуется остаточное висящее кольцо.

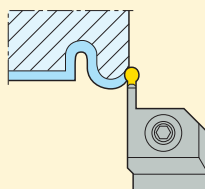
Для того, чтобы избежать этого,

- Остановите точение в 1,0–1,5 мм до конца детали или ступеньки.
- Сделайте радиальное врезание на необработанном участке до обработанного диаметра.



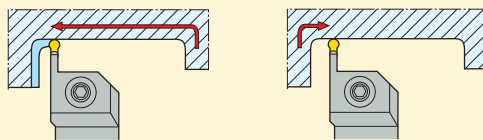
Контурное точение круглой пластиной

- Глубина резания не должна превышать 0,4- кратного диаметра пластины.
- Нет необходимости проверять установку заднего угла, правильность установки обеспечивается его геометрией.



Черновая обработка шейки круглыми пластинами

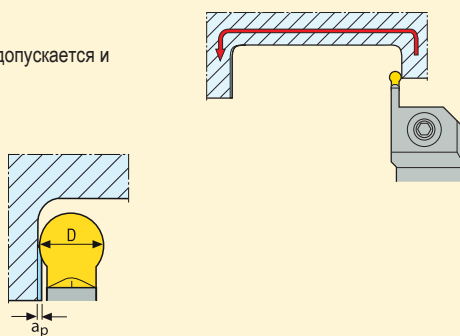
- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Проточить радиус.
- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски на другой стороне.
- Обработать другую сторону и пройти по радиусу или фаске.



Чистовая обработка шейки круглыми пластинами

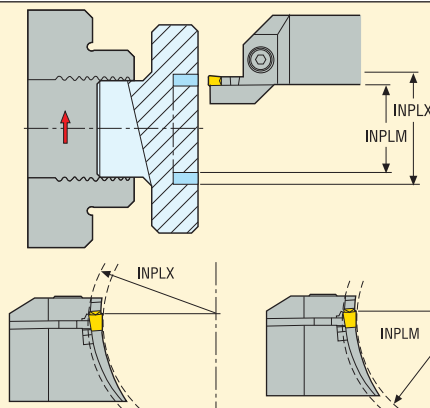
- Обработку выполнять одним непрерывным движением.
- Обратите внимание, что максимальная глубина резания допускается и во время обратной подачи (см. таблицу).

| D мм | a_p мм |
|-------|----------|
| 2 | 0,12 |
| 3 | 0,15 |
| 4 | 0,20 |
| 5 | 0,22 |
| 6 | 0,25 |
| 8, 10 | 0,40 |



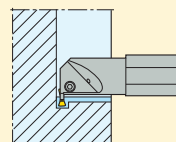
Осевая обработка

- При обработке торцевых канавок инструмент должен быть адаптирован к радиусу канавки.
- Обозначение держателя указывает макс. и мин. диаметры которые могут быть обработаны (см. обозначения).
- Внешний диаметр лезвия (INPLX) определяет наибольший диаметр, который можно получить.
- Внутренний диаметр лезвия (INPLM) определяет наименьший диаметр который можно получить.
- Это применимо только для обработки начальной канавки. Переход на точение не имеет ограничений, кроме риска удара, если обработка ведется к центру.



Обработка внутренних поверхностей

- Следует использовать ту же стратегию, что и для наружной обработки.
- В глухих отверстиях могут возникать проблемы с удалением стружки. Во избежании этого начинайте с проточки канавки внутри и продолжайте точение изнутри.



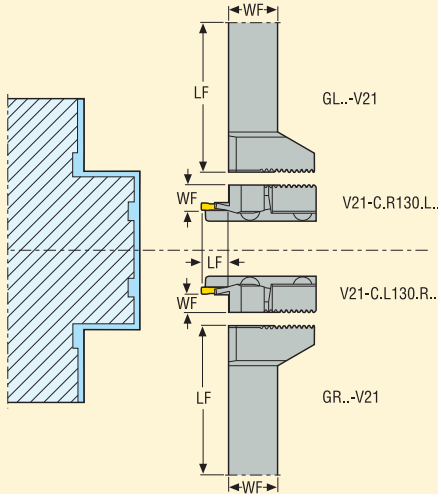
Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

Пример, левостороннее исполнение (L):

- Держатель лезвия GL (альтернатива Seco-Carto™ GL).
- Тип лезвия V21-C.R130.L..
- LF = Держатель LF + лезвие WF
- WF = Держатель WF + лезвие LF

Пример, правостороннее исполнение (R):

- Держатель лезвия GR (альтернатива Seco-Carto™ GR).
- Тип лезвия V21-C.L130.R..
- LF = Держатель LF + лезвие WF
- WF = Держатель WF + лезвие LF

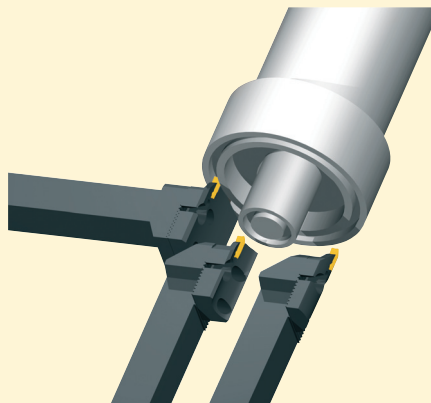
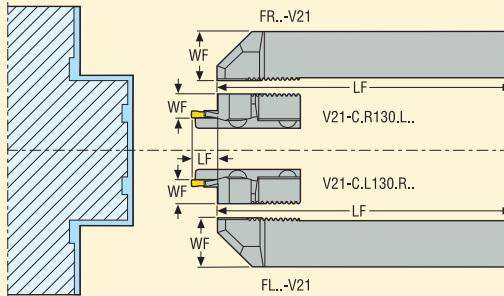


Пример, правостороннее исполнение (R):

- Держатель лезвия FR (альтернатива Seco-Carto™ FR).
- Тип лезвия V21-C.R130.L..
- LF = Держатель LF + лезвие LF
- WF = Держатель WF + лезвие WF

Пример, левостороннее исполнение (L):

- Держатель лезвия FL (альтернатива Seco-Carto™ FL).
- Тип лезвия V21-C.L130.R..
- LF = Держатель LF + лезвие LF
- WF = Держатель WF + лезвие WF



Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

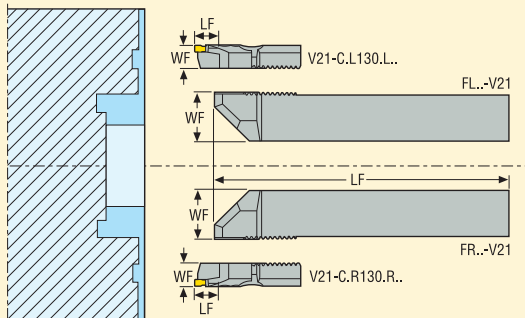
Пример, левостороннее исполнение (L):

- Держатель лезвия FL (альтернатива Seco-Capto™ FL).

- Тип лезвия V21-C.L130.L..

LF = Держатель LF + лезвие LF

WF = Держатель WF + лезвие WF



Пример, правостороннее исполнение (R):

- Держатель лезвия FR (альтернатива Seco-Capto™ FR).

- Тип лезвия V21-C.R130.R..

LF = Держатель LF + лезвие LF

WF = Держатель WF + лезвие WF

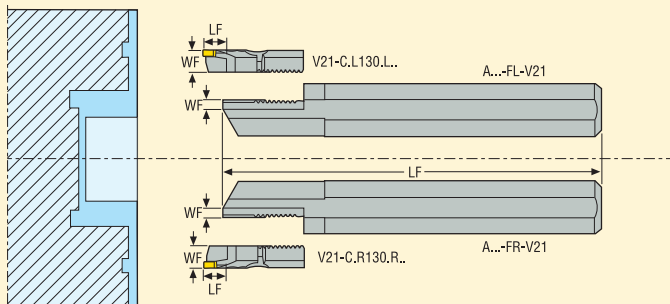
Пример, левостороннее исполнение (L):

- Держатель лезвия A..FL (альтернатива Seco-Capto™ A..FL).

- Тип лезвия V21-C.L130.L..

LF = Держатель LF + лезвие LF

WF = Держатель WF + лезвие WF



Пример, правостороннее исполнение (R):

- Держатель лезвия A..FR (альтернатива Seco-Capto™ A..FR).

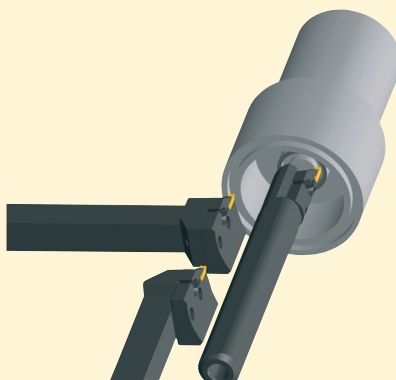
- Тип лезвия V21-C.R130.R..

LF = Держатель LF + лезвие LF

WF = Держатель WF + лезвие WF

Оправки A25R-F... входят в минимальный диаметр DCINN ≥ 25 мм.

Оправки A32S-F... входят в минимальный диаметр DCINN ≥ 32 мм.



Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

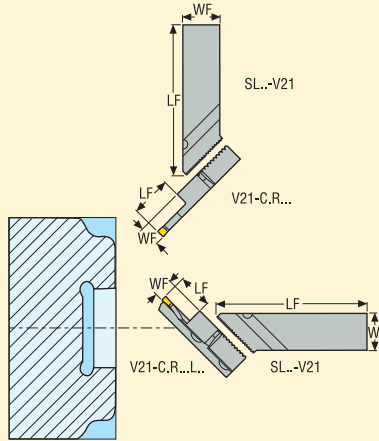
Пример, левостороннее исполнение (L):

- Держатель лезвия SL (альтернатива Seco-Capto™ SL).

- Тип лезвия V21-C.R...or V21-C.R...L...

LF = Держатель LF + 0,71 x (лезвие WF + лезвие LF)

WF = Держатель WF + 0,71 x (лезвие LF - лезвие WF)



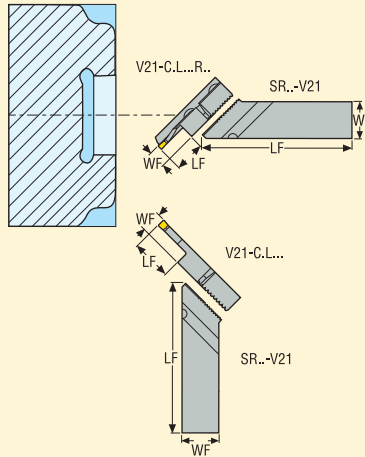
Пример, правостороннее исполнение (R):

- Держатель лезвия SR (альтернатива Seco-Capto™ SR).

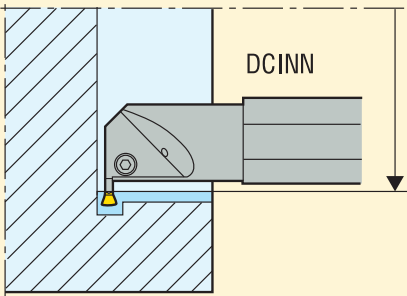
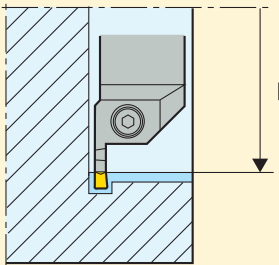
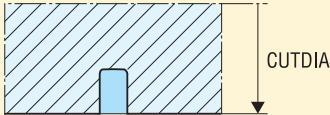
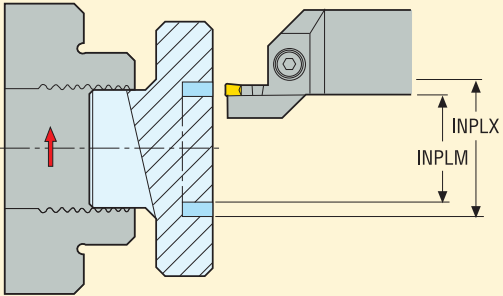
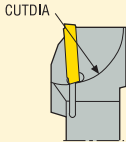
- Тип лезвия V21-C.L...or V21-C.L...R...

LF = Держатель LF + 0,71 x (лезвие WF + лезвие LF)

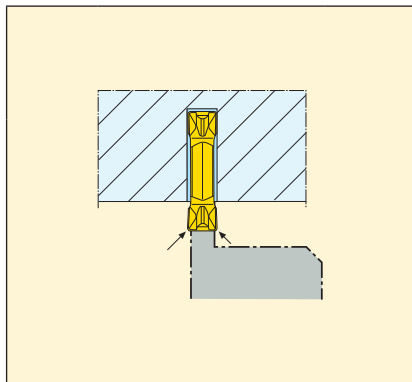
WF = Держатель WF + 0,71 x (лезвие LF - лезвие WF)



Характеристики для державок

| | |
|---|--|
| <p>DCINN (D_m мин)</p>  | <p>DCINN3 (D_{m2})</p>  |
| <p>CUTDIA ($D_{\text{макс}}$)</p>  | <p>INPLM/INPLX</p>  |
| <p>CUTDIA ..RB</p>  | |

Рабочие глубины



Эти рабочие глубины могут быть ограничены при использовании двусторонних пластин вследствие их конструкции.

L...13 = CDXI макс 11

L...16 = CDXI макс 14

L...19 = CDXI макс 16

L...28 = CDXI макс 26

L...30 = CDXI макс 28

Моменты затяжки зажимных винтов

| Винт | Нм |
|-------------|------|
| L85011-T15P | 5,0 |
| L85012-T15P | 5,0 |
| L86015-T20P | 6,0 |
| MC6S4.. | 4,0 |
| MC6S5.. | 6,0 |
| TCEI04.. | 3,5 |
| TCEI05.. | 6,0 |
| TCEI06.. | 8,0 |
| TCEI08.. | 10,0 |
| TCEI10.. | 15,0 |

Динамометрические ключи, см. стр. -788;789.

Общие рекомендации

- Для обработки канавок применяйте средние и высокие подачи.
- Для прецизионной обработки канавок применяйте средние и низкие подачи.
- При выходе из канавки всегда применяйте обратную подачу вместо ускоренной.
- Не применяйте слишком малые глубины резания и подачи для чистовых и промежуточных токарных операций.
- Должен достигаться соответствующий изгиб. Минимальные глубины резания и подачи показаны в таблице внизу.
- При контурном точении круглыми пластинами не применять глубину резания более 0,4 диаметра пластины.
- Снижайте режимы резания при использовании державок CDX $\geq 5 \times CW$, т.к. большая длина способствует большему изгибу инструмента.
- Макс. вылет инструмента для держателей типа CGGR/L не должен быть более 3-х диаметров инструмента.

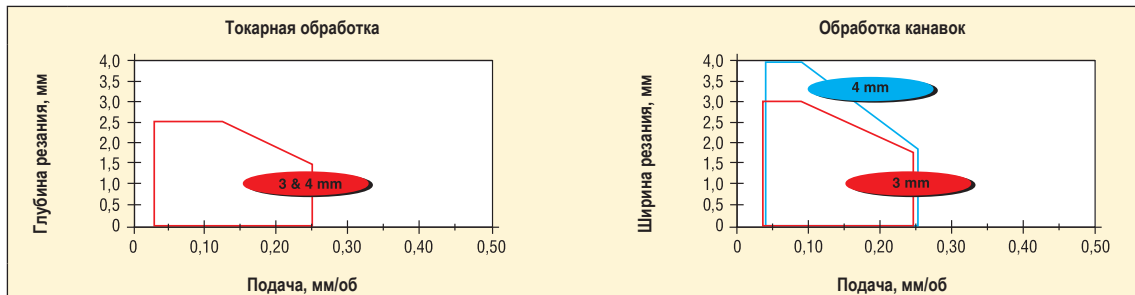
Максимальная глубина резания (a_p) и скорость подачи (f)

| Пластины | Мин. a_p (мм) | Мин. f (мм) | Пластины | Мин. a_p (мм) | Мин. f (мм) |
|----------|--------------------|------------------|----------|--------------------|------------------|
| 2-FT | 0,15 | 0,04 | 5-FT | 0,5 | 0,09 |
| 3-FT | 0,3 | 0,05 | 5-MT | 0,5 | 0,18 |
| 3-MT | 0,3 | 0,10 | 5-MG | 0,5 | 0,10 |
| 3-MG | 0,5 | 0,05 | 5-MC | 0,5 | 0,05 |
| 3-MC | 0,5 | 0,05 | 6-FT | 0,6 | 0,10 |
| 4-FT | 0,4 | 0,08 | 6-MT | 0,6 | 0,20 |
| 4-MT | 0,4 | 0,15 | 6-MG | 0,6 | 0,10 |
| 4-MG | 0,5 | 0,10 | 6-MC | 0,5 | 0,10 |
| 4-MC | 0,5 | 0,05 | 8-FT | 0,7 | 0,25 |

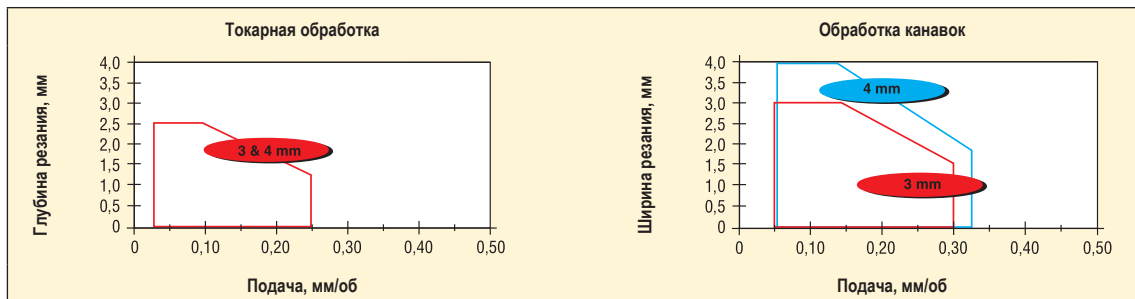
МТО 13 - Глубина резания и рекомендации по подачам

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин см. в приведенных ниже диаграммах.

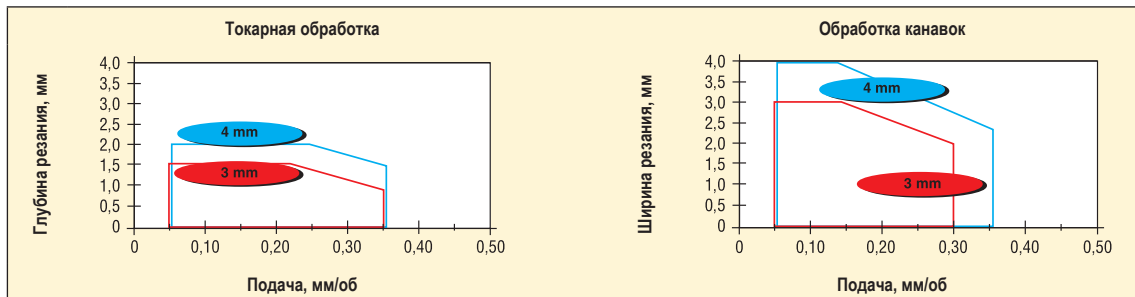
Геометрия -FT



Геометрия -МС



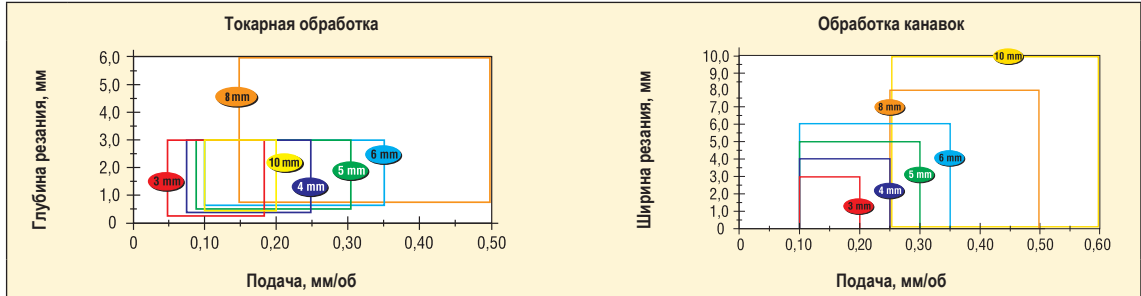
Геометрия -МР



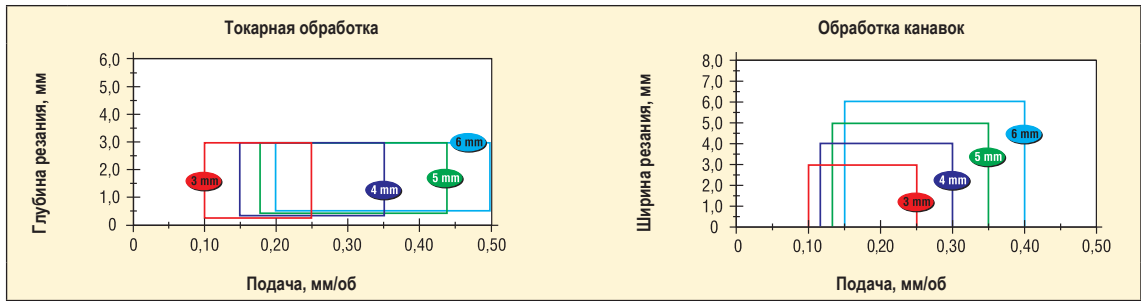
МТО 16 и 30 – Глубина резания и рекомендации по подаче

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин см. в приведенных ниже диаграммах.

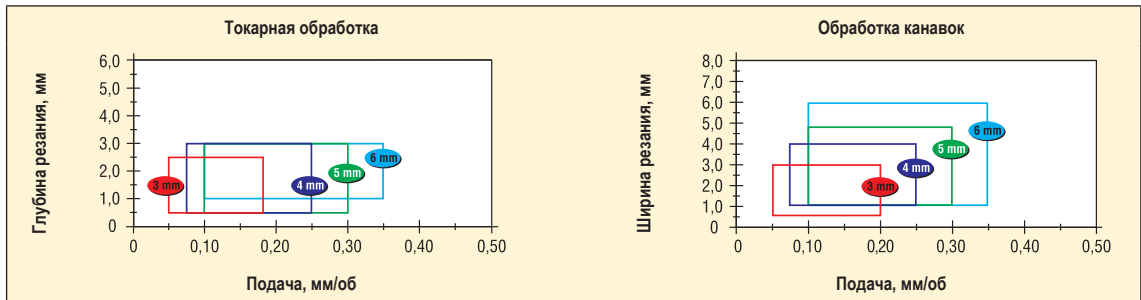
Геометрия -FT



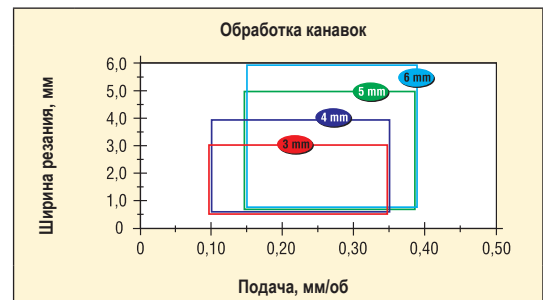
Геометрия -MT



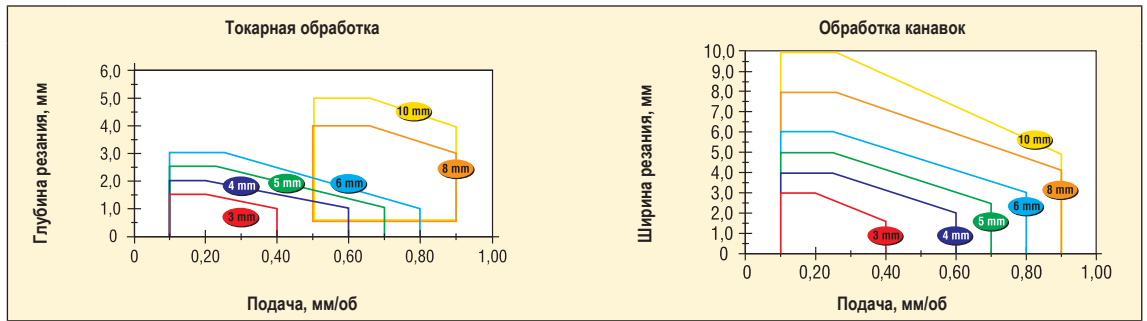
Геометрия -MG



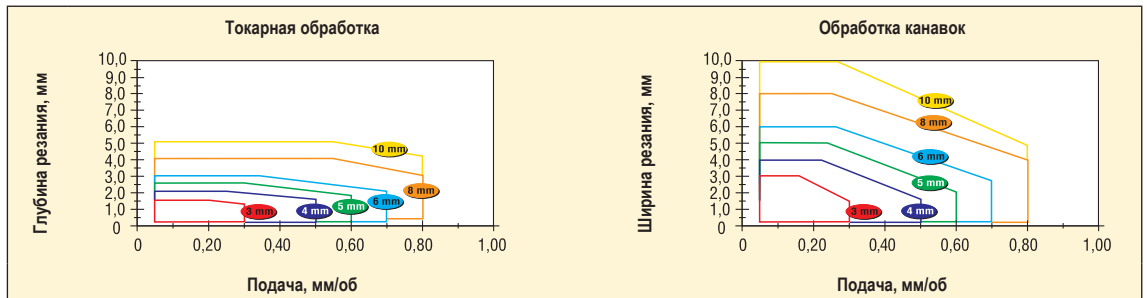
Геометрия -MC



Геометрия -MP



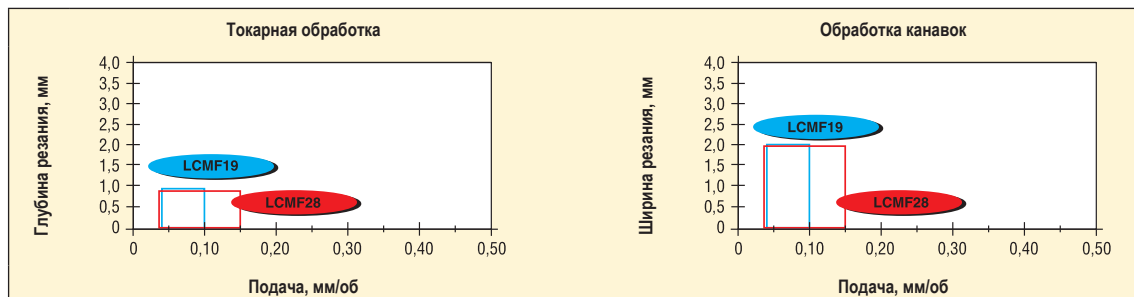
LCGF..-RP



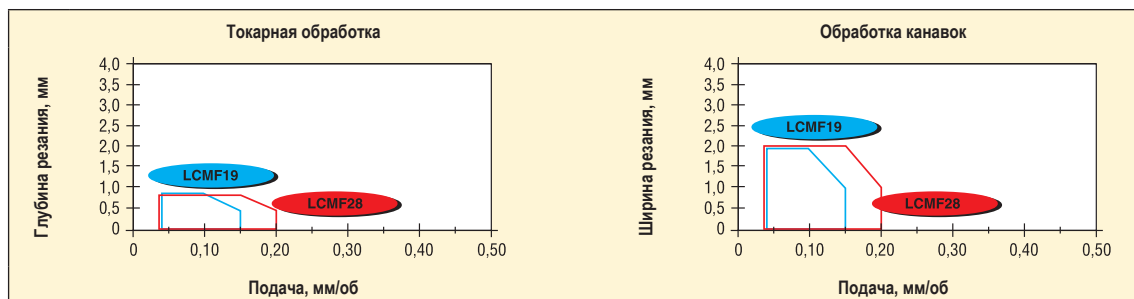
МТО 19 и 28 – Глубина резания и рекомендации по подаче

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин см. в приведенных ниже диаграммах.

LCMF..-FT



LCMF..-MP



Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 790 (для классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG)).

В таблице даны рекомендации по стружколомам и начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c).

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания (CW).

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

CP500

| SMG | | CW = 2 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | | CW = 8-10 | |
|-----|-----------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|----------|-------|-----------|-------|
| | | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c |
| P1 | -FT CP500 | 0,085 | 235 | 0,16 | 185 | 0,19 | 175 | 0,26 | 150 | 0,36 | 130 |
| P2 | -FT CP500 | 0,085 | 230 | 0,16 | 180 | 0,19 | 170 | 0,26 | 145 | 0,36 | 125 |
| P3 | -FT CP500 | 0,085 | 200 | 0,15 | 160 | 0,18 | 150 | 0,24 | 130 | 0,34 | 110 |
| P4 | -FT CP500 | 0,080 | 175 | 0,15 | 140 | 0,18 | 130 | 0,24 | 115 | 0,34 | 100 |
| P5 | -FT CP500 | 0,080 | 170 | 0,14 | 140 | 0,18 | 125 | 0,24 | 110 | 0,34 | 95 |
| P6 | -FT CP500 | 0,080 | 190 | 0,14 | 155 | 0,17 | 145 | 0,24 | 125 | 0,32 | 110 |
| P7 | -FT CP500 | 0,080 | 180 | 0,14 | 145 | 0,17 | 135 | 0,24 | 115 | 0,32 | 100 |
| P8 | -FT CP500 | 0,085 | 165 | 0,15 | 135 | 0,18 | 125 | 0,24 | 110 | 0,34 | 95 |
| P11 | -FT CP500 | 0,080 | 175 | 0,14 | 140 | 0,17 | 130 | 0,24 | 115 | 0,32 | 100 |
| P12 | -FT CP500 | 0,055 | 110 | 0,095 | 95 | 0,12 | 85 | 0,16 | 75 | 0,22 | 65 |
| M1 | -FT CP500 | 0,085 | 265 | 0,16 | 200 | 0,19 | 170 | 0,26 | 125 | 0,36 | 80 |
| M2 | -FT CP500 | 0,080 | 215 | 0,14 | 175 | 0,18 | 145 | 0,24 | 110 | 0,34 | 70 |
| M3 | -FT CP500 | 0,065 | 165 | 0,12 | 145 | 0,14 | 130 | 0,19 | 100 | 0,26 | 75 |
| M4 | -FT CP500 | 0,055 | 120 | 0,10 | 115 | 0,12 | 105 | 0,17 | 85 | 0,24 | 60 |
| M5 | -FT CP500 | 0,055 | 100 | 0,10 | 95 | 0,12 | 90 | 0,17 | 70 | 0,24 | 50 |
| K1 | -FT CP500 | 0,085 | 215 | 0,16 | 165 | 0,19 | 150 | 0,26 | 135 | 0,36 | 115 |
| K2 | -FT CP500 | 0,080 | 190 | 0,14 | 145 | 0,18 | 125 | 0,24 | 105 | 0,34 | 85 |
| K3 | -FT CP500 | 0,080 | 160 | 0,14 | 120 | 0,18 | 105 | 0,24 | 90 | 0,34 | 70 |
| K4 | -FT CP500 | 0,080 | 150 | 0,14 | 115 | 0,18 | 100 | 0,24 | 85 | 0,34 | 70 |
| K5 | -FT CP500 | 0,070 | 95 | 0,13 | 70 | 0,16 | 65 | 0,22 | 55 | 0,30 | 44 |
| K6 | -FT CP500 | 0,080 | 135 | 0,14 | 105 | 0,18 | 95 | 0,24 | 85 | 0,34 | 75 |
| K7 | -FT CP500 | 0,070 | 120 | 0,13 | 90 | 0,16 | 80 | 0,22 | 70 | 0,30 | 55 |
| N11 | -FT CP500 | 0,11 | 140 | 0,20 | 110 | 0,24 | 100 | 0,34 | 85 | 0,46 | 75 |
| S1 | -FT CP500 | 0,055 | 29 | 0,10 | 24 | 0,12 | 22 | 0,17 | 20 | 0,24 | 17 |
| S2 | -FT CP500 | 0,055 | 25 | 0,10 | 21 | 0,12 | 19 | 0,17 | 17 | 0,24 | 15 |
| S3 | -FT CP500 | 0,050 | 22 | 0,095 | 18 | 0,11 | 17 | 0,15 | 15 | 0,22 | 13 |

TGP25

| SMG | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5 | | CW = 6 | | CW = 8-10 | |
|-----|-----------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|-----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| P1 | -FT TGP25 | 0,16 | 380 | 0,19 | 345 | 0,24 | 300 | 0,26 | 285 | 0,36 | 225 |
| P2 | -FT TGP25 | 0,16 | 370 | 0,19 | 335 | 0,24 | 290 | 0,26 | 275 | 0,36 | 220 |
| P3 | -FT TGP25 | 0,15 | 270 | 0,18 | 245 | 0,22 | 225 | 0,24 | 215 | 0,34 | 185 |
| P4 | -FT TGP25 | 0,15 | 290 | 0,18 | 260 | 0,22 | 230 | 0,24 | 220 | 0,34 | 175 |
| P5 | -FT TGP25 | 0,14 | 230 | 0,18 | 210 | 0,22 | 190 | 0,24 | 180 | 0,34 | 155 |
| P6 | -FT TGP25 | 0,14 | 320 | 0,17 | 290 | 0,22 | 250 | 0,24 | 235 | 0,32 | 190 |
| P7 | -FT TGP25 | 0,14 | 245 | 0,17 | 225 | 0,22 | 200 | 0,24 | 195 | 0,32 | 170 |
| P8 | -FT TGP25 | 0,15 | 225 | 0,18 | 210 | 0,22 | 190 | 0,24 | 180 | 0,34 | 155 |
| P11 | -FT TGP25 | 0,14 | 235 | 0,17 | 220 | 0,22 | 195 | 0,24 | 190 | 0,32 | 165 |
| P12 | -FT TGP25 | 0,095 | 155 | 0,12 | 145 | 0,14 | 135 | 0,16 | 130 | 0,22 | 110 |
| M1 | -MC TGP25 | 0,16 | 290 | 0,19 | 265 | 0,24 | 225 | 0,26 | 205 | 0,36 | 145 |
| M2 | -MC TGP25 | 0,14 | 240 | 0,18 | 220 | 0,22 | 190 | 0,24 | 180 | 0,34 | 125 |
| M3 | -MC TGP25 | 0,12 | 185 | 0,14 | 180 | 0,17 | 170 | 0,19 | 160 | 0,26 | 125 |
| M4 | -MC TGP25 | 0,10 | 140 | 0,12 | 140 | 0,15 | 135 | 0,17 | 125 | 0,24 | 100 |
| K1 | -MT TGP25 | 0,18 | 260 | 0,22 | 230 | 0,26 | 210 | 0,28 | 200 | 0,38 | 160 |
| K2 | -MT TGP25 | 0,16 | 175 | 0,19 | 165 | 0,24 | 150 | 0,26 | 145 | 0,34 | 125 |
| K3 | -MT TGP25 | 0,16 | 150 | 0,19 | 140 | 0,24 | 125 | 0,26 | 120 | 0,34 | 105 |
| K4 | -MT TGP25 | 0,16 | 140 | 0,19 | 135 | 0,24 | 120 | 0,26 | 115 | 0,34 | 105 |
| K5 | -MT TGP25 | 0,15 | 85 | 0,18 | 80 | 0,20 | 75 | 0,22 | 75 | 0,30 | 65 |
| K6 | -MT TGP25 | 0,16 | 165 | 0,19 | 155 | 0,24 | 135 | 0,26 | 125 | 0,34 | 105 |
| K7 | -MT TGP25 | 0,15 | 110 | 0,18 | 105 | 0,20 | 100 | 0,22 | 95 | 0,30 | 85 |

CP600

| SMG | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5 | | CW = 6 | |
|-----|-----------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| P1 | -MC CP600 | 0,26 | 155 | 0,28 | 140 | 0,30 | 135 | 0,30 | 135 |
| P2 | -MC CP600 | 0,26 | 150 | 0,28 | 135 | 0,30 | 130 | 0,32 | 125 |
| P3 | -MC CP600 | 0,24 | 135 | 0,28 | 115 | 0,28 | 115 | 0,30 | 110 |
| P4 | -MC CP600 | 0,24 | 115 | 0,26 | 105 | 0,28 | 100 | 0,28 | 100 |
| P5 | -MC CP600 | 0,24 | 110 | 0,26 | 100 | 0,28 | 95 | 0,28 | 95 |
| P6 | -MC CP600 | 0,24 | 125 | 0,26 | 115 | 0,28 | 110 | 0,28 | 110 |
| P7 | -MC CP600 | 0,24 | 120 | 0,26 | 105 | 0,28 | 100 | 0,28 | 100 |
| P8 | -MC CP600 | 0,24 | 110 | 0,28 | 100 | 0,28 | 95 | 0,30 | 95 |
| P11 | -MC CP600 | 0,24 | 115 | 0,26 | 105 | 0,28 | 100 | 0,28 | 100 |
| P12 | -MC CP600 | 0,16 | 75 | 0,18 | 70 | 0,19 | 65 | 0,19 | 65 |
| M1 | -MC CP600 | 0,26 | 145 | 0,28 | 110 | 0,30 | 100 | 0,32 | 90 |
| M2 | -MC CP600 | 0,24 | 125 | 0,26 | 95 | 0,28 | 85 | 0,28 | 85 |
| M3 | -MC CP600 | 0,19 | 110 | 0,20 | 95 | 0,22 | 85 | 0,22 | 85 |
| M4 | -MC CP600 | 0,16 | 95 | 0,18 | 75 | 0,19 | 70 | 0,20 | 70 |
| M5 | -MC CP600 | 0,16 | 75 | 0,18 | 65 | 0,19 | 60 | 0,20 | 55 |
| K1 | -MC CP600 | 0,26 | 135 | 0,28 | 125 | 0,30 | 120 | 0,32 | 115 |
| K2 | -MC CP600 | 0,24 | 110 | 0,26 | 95 | 0,28 | 90 | 0,28 | 90 |
| K3 | -MC CP600 | 0,24 | 95 | 0,26 | 80 | 0,28 | 75 | 0,28 | 75 |
| K4 | -MC CP600 | 0,24 | 90 | 0,26 | 80 | 0,28 | 75 | 0,28 | 75 |
| K5 | -MC CP600 | 0,22 | 55 | 0,24 | 49 | 0,24 | 48 | 0,26 | 45 |
| K6 | -MC CP600 | 0,24 | 85 | 0,26 | 80 | 0,28 | 75 | 0,28 | 75 |
| K7 | -MC CP600 | 0,22 | 70 | 0,24 | 60 | 0,24 | 60 | 0,26 | 60 |
| N11 | -MC CP600 | 0,32 | 90 | 0,36 | 80 | 0,38 | 80 | 0,40 | 75 |
| S1 | -MC CP600 | 0,16 | 20 | 0,18 | 18 | 0,19 | 18 | 0,20 | 17 |
| S2 | -MC CP600 | 0,16 | 17 | 0,18 | 16 | 0,19 | 15 | 0,20 | 15 |
| S3 | -MC CP600 | 0,15 | 15 | 0,17 | 14 | 0,18 | 13 | 0,18 | 13 |

CP600

| SMG | | CW = 2 | |
|-----|-----------|--------|----------------|
| | | f | v _c |
| P1 | -FT CP600 | 0,085 | 210 |
| P2 | -FT CP600 | 0,090 | 200 |
| P3 | -FT CP600 | 0,085 | 175 |
| P4 | -FT CP600 | 0,080 | 160 |
| P5 | -FT CP600 | 0,080 | 150 |
| P6 | -FT CP600 | 0,080 | 170 |
| P7 | -FT CP600 | 0,080 | 160 |
| P8 | -FT CP600 | 0,085 | 150 |
| P11 | -FT CP600 | 0,080 | 155 |
| P12 | -FT CP600 | 0,055 | 100 |
| M1 | -FT CP600 | 0,090 | 240 |
| M2 | -FT CP600 | 0,080 | 195 |
| M3 | -FT CP600 | 0,065 | 155 |
| M4 | -FT CP600 | 0,055 | 115 |
| M5 | -FT CP600 | 0,055 | 95 |
| K1 | -FT CP600 | 0,090 | 185 |
| K2 | -FT CP600 | 0,080 | 165 |
| K3 | -FT CP600 | 0,080 | 140 |
| K4 | -FT CP600 | 0,080 | 135 |
| K5 | -FT CP600 | 0,070 | 85 |
| K6 | -FT CP600 | 0,080 | 120 |
| K7 | -FT CP600 | 0,070 | 105 |
| N11 | -FT CP600 | 0,11 | 125 |
| S1 | -FT CP600 | 0,055 | 26 |
| S2 | -FT CP600 | 0,055 | 22 |
| S3 | -FT CP600 | 0,055 | 19 |

TGK1500

| SMG | | CW = 2 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5 | | CW = 6-8 | |
|-----|------------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| K1 | -MT, -FT TGK1500 | 0,10 | 295 | 0,18 | 230 | 0,22 | 205 | 0,26 | 185 | 0,30 | 165 |
| K2 | -MT, -FT TGK1500 | 0,095 | 180 | 0,16 | 155 | 0,20 | 145 | 0,24 | 135 | 0,28 | 125 |
| K3 | -MT, -FT TGK1500 | 0,095 | 150 | 0,16 | 130 | 0,20 | 120 | 0,24 | 110 | 0,28 | 105 |
| K4 | -MT, -FT TGK1500 | 0,095 | 145 | 0,16 | 125 | 0,20 | 115 | 0,24 | 105 | 0,28 | 100 |
| K5 | -MT, -FT TGK1500 | 0,085 | 90 | 0,15 | 75 | 0,19 | 70 | 0,22 | 65 | 0,24 | 65 |
| K6 | -MT, -FT TGK1500 | 0,095 | 180 | 0,16 | 150 | 0,20 | 130 | 0,24 | 120 | 0,28 | 105 |
| K7 | -MT, -FT TGK1500 | 0,085 | 110 | 0,15 | 95 | 0,19 | 90 | 0,22 | 85 | 0,24 | 80 |

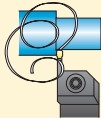
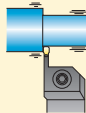
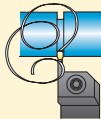
883

| SMG | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5 | | CW = 6 | | CW = 8-10 | |
|-----|--------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|-----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| K1 | -MT 883, 890 | 0,19 | 95 | 0,22 | 90 | 0,26 | 80 | 0,28 | 80 | 0,38 | 65 |
| K2 | -MT 883, 890 | 0,17 | 85 | 0,20 | 80 | 0,24 | 75 | 0,26 | 70 | 0,34 | 60 |
| K3 | -MT 883, 890 | 0,17 | 70 | 0,20 | 65 | 0,24 | 60 | 0,26 | 60 | 0,34 | 50 |
| K4 | -MT 883, 890 | 0,17 | 70 | 0,20 | 65 | 0,24 | 60 | 0,26 | 55 | 0,34 | 49 |
| K5 | -MT 883, 890 | 0,15 | 43 | 0,18 | 40 | 0,20 | 37 | 0,22 | 36 | 0,30 | 31 |
| K6 | -MT 883, 890 | 0,17 | 60 | 0,20 | 55 | 0,24 | 50 | 0,26 | 50 | 0,34 | 43 |
| K7 | -MT 883, 890 | 0,15 | 55 | 0,18 | 50 | 0,20 | 48 | 0,22 | 46 | 0,30 | 40 |
| N1 | -MT 883, 890 | 0,24 | 275 | 0,28 | 255 | 0,32 | 235 | 0,36 | 220 | 0,48 | 190 |
| N2 | -MT 883, 890 | 0,24 | 220 | 0,28 | 205 | 0,32 | 190 | 0,36 | 180 | 0,48 | 155 |
| N3 | -MT 883, 890 | 0,24 | 145 | 0,28 | 135 | 0,32 | 125 | 0,36 | 120 | 0,48 | 100 |
| N11 | -MT 883, 890 | 0,24 | 170 | 0,28 | 155 | 0,32 | 145 | 0,36 | 135 | 0,48 | 115 |
| S1 | -MT 883, 890 | 0,12 | 19 | 0,14 | 18 | 0,16 | 17 | 0,18 | 16 | 0,24 | 14 |
| S2 | -MT 883, 890 | 0,12 | 15 | 0,14 | 14 | 0,16 | 14 | 0,18 | 13 | 0,24 | 11 |
| S3 | -MT 883, 890 | 0,11 | 14 | 0,13 | 13 | 0,15 | 12 | 0,17 | 11 | 0,22 | 10 |
| S11 | -MT 883, 890 | 0,13 | 27 | 0,16 | 25 | 0,19 | 23 | 0,20 | 22 | 0,28 | 19 |
| S12 | -MT 883, 890 | 0,13 | 21 | 0,16 | 19 | 0,19 | 18 | 0,20 | 17 | 0,28 | 15 |
| S13 | -MT 883, 890 | 0,12 | 16 | 0,14 | 15 | 0,16 | 15 | 0,18 | 14 | 0,24 | 12 |
| H5 | -MT 883, 890 | 0,11 | 33 | 0,13 | 31 | 0,16 | 28 | 0,17 | 27 | 0,24 | 24 |

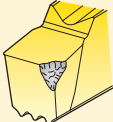
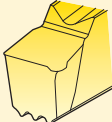
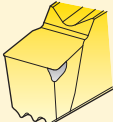
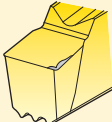
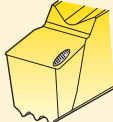
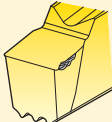
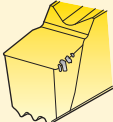
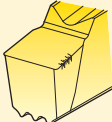
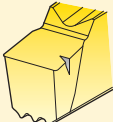
CP200

| SMG | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5 | | CW = 6 | | CW = 8 | |
|-----|-----------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| M1 | -FT CP200 | 0,16 | 210 | 0,19 | 180 | 0,24 | 145 | 0,26 | 130 | 0,36 | 85 |
| M2 | -FT CP200 | 0,14 | 185 | 0,18 | 155 | 0,22 | 125 | 0,24 | 115 | 0,32 | 80 |
| M3 | -FT CP200 | 0,12 | 150 | 0,14 | 135 | 0,17 | 120 | 0,19 | 110 | 0,26 | 75 |
| M4 | -FT CP200 | 0,10 | 120 | 0,12 | 110 | 0,15 | 95 | 0,17 | 90 | 0,22 | 70 |
| M5 | -FT CP200 | 0,10 | 100 | 0,12 | 95 | 0,15 | 80 | 0,17 | 75 | 0,22 | 55 |
| S1 | -FT CP200 | 0,10 | 28 | 0,12 | 26 | 0,15 | 24 | 0,17 | 23 | 0,22 | 20 |
| S2 | -FT CP200 | 0,10 | 22 | 0,12 | 21 | 0,15 | 19 | 0,17 | 18 | 0,22 | 16 |
| S3 | -FT CP200 | 0,095 | 19 | 0,11 | 18 | 0,14 | 17 | 0,15 | 16 | 0,20 | 15 |
| S11 | -FT CP200 | 0,12 | 38 | 0,14 | 35 | 0,17 | 33 | 0,19 | 31 | 0,26 | 27 |
| S12 | -FT CP200 | 0,12 | 29 | 0,14 | 27 | 0,17 | 25 | 0,19 | 24 | 0,26 | 21 |
| S13 | -FT CP200 | 0,10 | 24 | 0,12 | 22 | 0,15 | 20 | 0,17 | 19 | 0,22 | 17 |

Проблемы при обработке

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>Точение: проблемы со стружкообразованием</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость подачи или глубину резания. • Выбрать более узкую пластину с меньшим радиусом. | <p>Вибрация</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Изменить скорость резания. • Увеличить подачу. • Уменьшить глубину резания. • Увеличить жесткость крепления инструмента и детали. • Выбрать пластину с меньшим радиусом. |
| <p>Обр. канавок: проблемы со стружкообразованием</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Увеличить подачу. • Применять прерывистую подачу. | | |

Проблемы стойкости инструмента

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>Полмка</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить подачу. • Уменьшить глубину резания. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать пластину с большим радиусом. | <p>Пластическая деформация</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Выбрать пластину с большим радиусом. |
| <p>Износ по задней поверхности</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. | <p>Нарост на кромке</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Увеличить подачу. • Не использовать СОЖ. |
| <p>Быстрое образование кратера</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. | <p>Выкрашивание</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Изменить подачу. • Изменить глубину резания. |
| <p>Выкрашивание</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Выбрать более прочный сплав. | <p>Ряд трещин</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Увеличьте подачу СОЖ или отключите подачу СОЖ вовсе. |
| <p>Образование бороздки</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. | | |

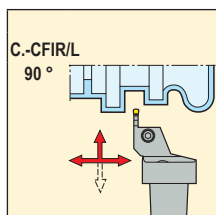
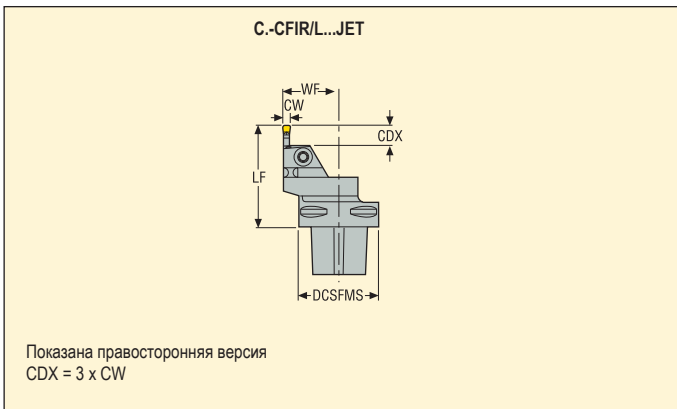
Деталь вне допуска




| | | | |
|---|---|--|--|
| <p>Высокая шероховатость поверхности</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить подачу. • Увеличить скорость резания. • Уменьшить глубину резания. • Использовать СОЖ. • Увеличить жесткость крепления инструмента и детали. | <p>Неточность поперечного точения</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Чистовая поперечная токарная обработка должна выполняться снаружи к центру. |
| <p>Диаметр вне допуска</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Проверить компенсацию длины инструмента. • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав. | <p>Проблемы с повторяемостью</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Поддерживать условия обработки постоянными. • Проверить износ пластины. |
| <p>Вариации диаметра</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • После обработки канавок перед началом токарной обработки инструмент должен быть отведен с учетом размера компенсации. • Поддерживать условия обработки постоянными в процессе точения. | | |

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | Cp*** |  | Размер гнезда |  |
|------------------|---|---------------------|--------------|------|----|-------|---------|-------|--|---------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | |
| C4 | 3 | C4-CFIR-27060-03JET | 40 | 27,0 | 60 | 9 | 195 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIL-27060-03JET | 40 | 27,0 | 60 | 9 | 195 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C4-CFIR-27060-04JET | 40 | 27,0 | 60 | 12 | 195 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFIL-27060-04JET | 40 | 27,0 | 60 | 12 | 195 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | 5 | C4-CFIR-27065-05JET | 40 | 27,0 | 65 | 17 | 195 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIL-27065-05JET | 40 | 27,0 | 65 | 17 | 195 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| C5 | 3 | C5-CFIR-35060-03JET | 50 | 35,0 | 60 | 9 | 195 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIL-35060-03JET | 50 | 35,0 | 60 | 9 | 195 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C5-CFIR-35065-04JET | 50 | 35,0 | 65 | 12 | 195 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFIL-35065-04JET | 50 | 35,0 | 65 | 12 | 195 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | 5 | C5-CFIR-35065-05JET | 50 | 35,0 | 65 | 15 | 195 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | C5-CFIL-35065-05JET | 50 | 35,0 | 65 | 15 | 195 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | 6 | C5-CFIR-35075-06JET | 50 | 35,0 | 75 | 18 | 195 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | | C5-CFIL-35075-06JET | 50 | 35,0 | 75 | 18 | 195 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

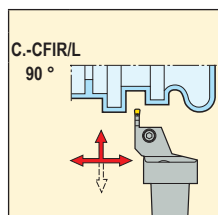
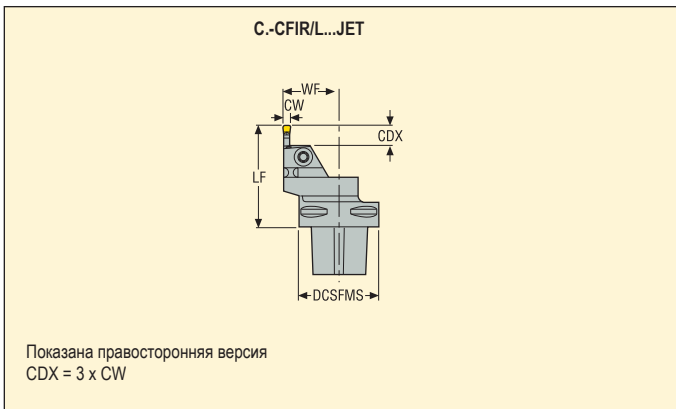
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда |  |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|---------|----|-------|----|---------------|---|
| | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | | |
| C6 | C6-CFIR-45065-03JET | 63 | 45,0 | 65 | 9 | 195 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. | |
| | C6-CFIL-45065-03JET | 63 | 45,0 | 65 | 9 | 195 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | C6-CFIR-45065-04JET | 63 | 45,0 | 65 | 12 | 195 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. | |
| | C6-CFIL-45065-04JET | 63 | 45,0 | 65 | 12 | 195 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. | |
| 5 | C6-CFIR-45070-05JET | 63 | 45,0 | 70 | 15 | 195 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | C6-CFIL-45070-05JET | 63 | 45,0 | 70 | 15 | 195 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | C6-CFIR-45075-06JET | 63 | 45,0 | 75 | 18 | 195 | 70 | 1,2 | 6 | LC..1606.. | |
| | C6-CFIL-45075-06JET | 63 | 45,0 | 75 | 18 | 195 | 70 | 1,2 | 6 | LC..1606.. | |
| 8 | C6-CFIR-45085-08JET | 63 | 45,0 | 85 | 24 | 195 | 70 | 1,3 | 8 | LC..3008.. | |
| | C6-CFIL-45085-08JET | 63 | 45,0 | 85 | 24 | 195 | 70 | 1,3 | 8 | LC..3008.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

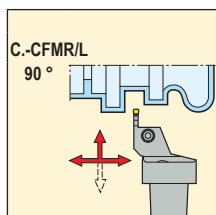
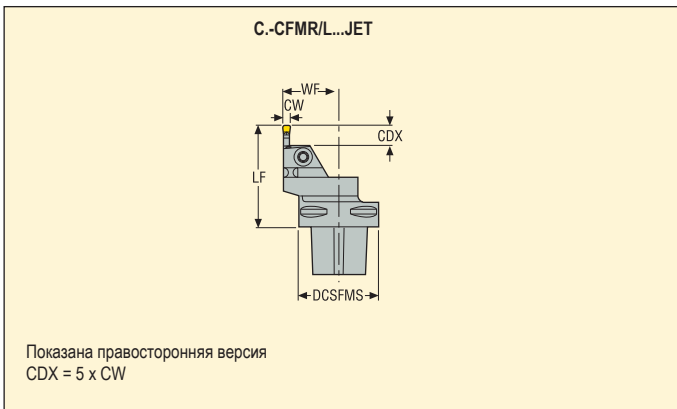
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| CFIR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | Cp*** |  | Размер гнезда |  |
|------------------|---|---------------------|--------------|------|----|-------|---------|-------|--|---------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | |
| C4 | 3 | C4-CFMR-27070-03JET | 40 | 27,0 | 70 | 15 | 195 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFML-27070-03JET | 40 | 27,0 | 70 | 15 | 195 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C4-CFMR-27070-04JET | 40 | 27,0 | 70 | 20 | 195 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFML-27070-04JET | 40 | 27,0 | 70 | 20 | 195 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| C5 | 3 | C5-CFMR-35070-03JET | 50 | 35,0 | 70 | 15 | 195 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFML-35070-03JET | 50 | 35,0 | 70 | 15 | 195 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C5-CFMR-35075-04JET | 50 | 35,0 | 75 | 20 | 195 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFML-35075-04JET | 50 | 35,0 | 75 | 20 | 195 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | 5 | C5-CFMR-35075-05JET | 50 | 35,0 | 75 | 25 | 195 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | C5-CFML-35075-05JET | 50 | 35,0 | 75 | 25 | 195 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | 6 | C5-CFMR-35085-06JET | 50 | 35,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | | C5-CFML-35085-06JET | 50 | 35,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

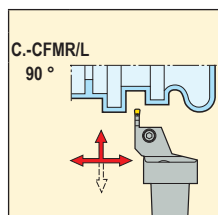
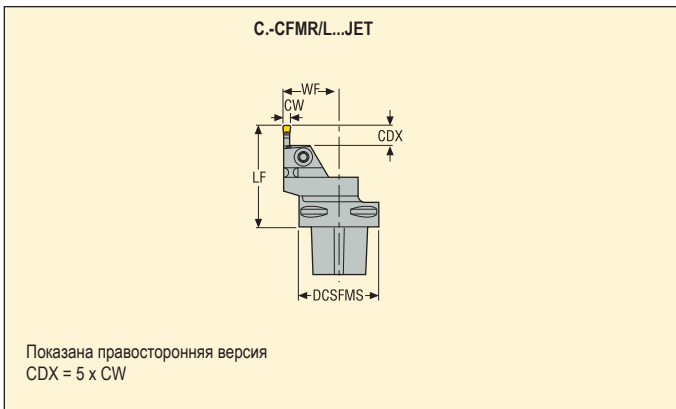
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFMR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFMR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFMR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFMR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда |  |
|------------------|---------------------|--------------|------|----|-------|---------|----|-------|----|---------------|---|
| | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | | |
| C6 | C6-CFMR-45080-03JET | 63 | 45,0 | 80 | 15 | 195 | 70 | 2,0 | 3 | LC..1603.. | |
| | C6-CFML-45080-03JET | 63 | 45,0 | 80 | 15 | 195 | 70 | 2,0 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | C6-CFMR-45080-04JET | 63 | 45,0 | 80 | 20 | 195 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. | |
| | C6-CFML-45080-04JET | 63 | 45,0 | 80 | 20 | 195 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. | |
| 5 | C6-CFMR-45080-05JET | 63 | 45,0 | 80 | 25 | 195 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | C6-CFML-45080-05JET | 63 | 45,0 | 80 | 25 | 195 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | C6-CFMR-45085-06JET | 63 | 45,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 1,2 | 6 | LC..1606.. | |
| | C6-CFML-45085-06JET | 63 | 45,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 1,2 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

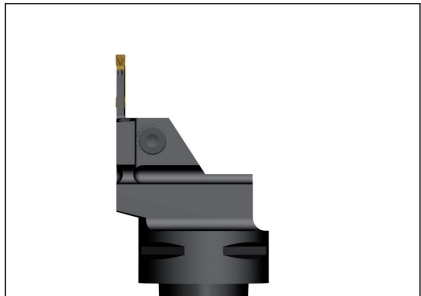
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

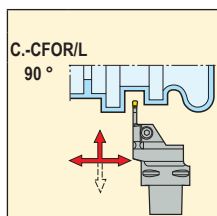
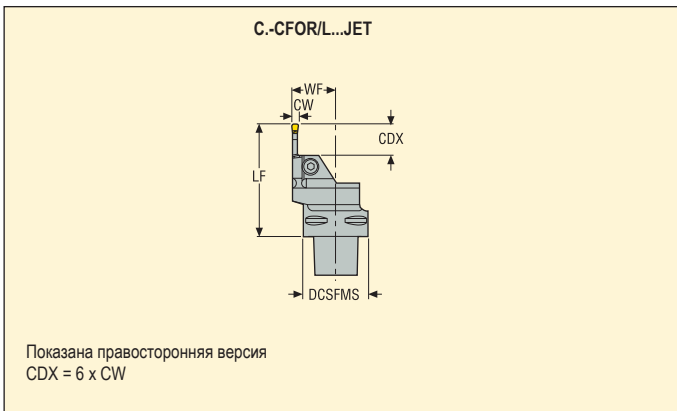
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFMR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFMR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFMR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFMR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | Cp*** |  | Размер гнезда |  |
|------------------|---|----------------------|--------------|------|-----|-------|---------|-------|--|---------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | |
| C4 | 3 | C4-CFOR-27070-03-JET | 40 | 27,0 | 70 | 20 | 195 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFOL-27070-03-JET | 40 | 27,0 | 70 | 20 | 195 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C4-CFOR-27080-04-JET | 40 | 27,0 | 80 | 24 | 195 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFOL-27080-04-JET | 40 | 27,0 | 80 | 24 | 195 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | 5 | C4-CFOR-27085-05-JET | 40 | 27,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05-JET | 40 | 27,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| C5 | 3 | C5-CFOR-35070-03-JET | 50 | 35,0 | 70 | 18 | 195 | 70 | 0,7 | 6 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03-JET | 50 | 35,0 | 70 | 18 | 195 | 70 | 0,7 | 6 | LC..1603.. |
| | 4 | C5-CFOR-35080-04-JET | 50 | 35,0 | 80 | 24 | 195 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04-JET | 50 | 35,0 | 80 | 24 | 195 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | 5 | C5-CFOR-35085-05-JET | 50 | 35,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | | C5-CFOL-35085-05-JET | 50 | 35,0 | 85 | 30 | 195 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | 6 | C5-CFOR-35100-06-JET | 50 | 35,0 | 100 | 36 | 195 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | | C5-CFOL-35100-06-JET | 50 | 35,0 | 100 | 36 | 195 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

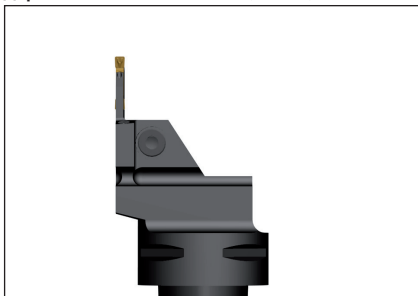
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

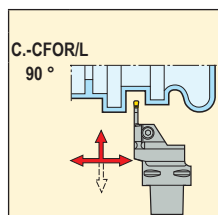
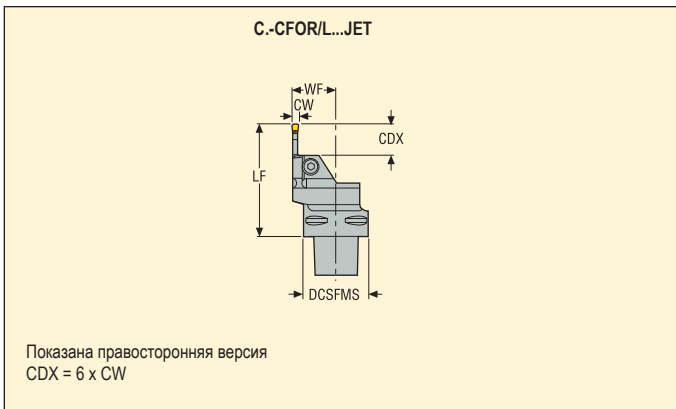
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFOR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFOR/L..-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFOR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP*** |  | Размер гнезда |  |
|------------------|---|----------------------|--------------|------|-----|-------|---------|-------|---|---------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | |
| C6 | 3 | C6-CFOR-45075-03-JET | 63 | 45,0 | 75 | 18 | 195 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03-JET | 63 | 45,0 | 75 | 18 | 195 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C6-CFOR-45080-04-JET | 63 | 45,0 | 80 | 24 | 195 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04-JET | 63 | 45,0 | 80 | 24 | 195 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | 5 | C6-CFOR-45090-05-JET | 63 | 45,0 | 90 | 30 | 195 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05-JET | 63 | 45,0 | 90 | 30 | 195 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | 6 | C6-CFOR-45100-06-JET | 63 | 45,0 | 100 | 36 | 195 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06-JET | 63 | 45,0 | 100 | 36 | 195 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | 8 | C6-CFOR-45115-08-JET | 63 | 45,0 | 115 | 48 | 195 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08-JET | 63 | 45,0 | 115 | 48 | 195 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. табл. 556
 **CDX – ширина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28 мм
 *** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

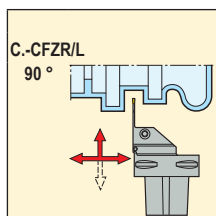
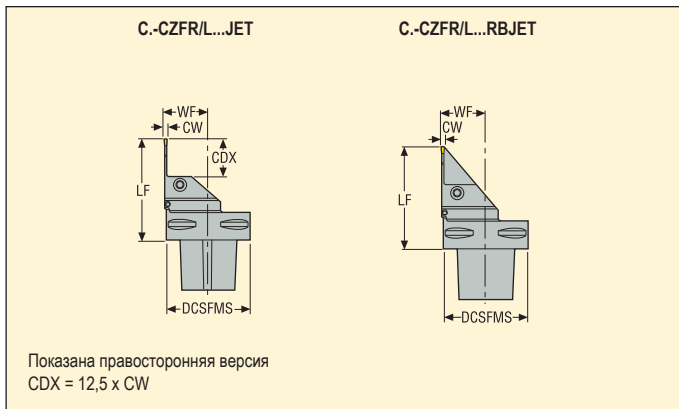
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFOR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFOR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| CFOR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| Хвост Seco-Capto |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | Cp*** |  | Размер гнезда |  |
|------------------|---|-------------------------|--------------|------|----|-----|---------|-------|--|---------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CDX | CUTDIA* | | | | |
| C4 | 2 | C4-CFZR-22075-2802JET | 40 | 22,0 | 75 | 26 | – | 70 | 0,5 | 2 | LC..2802.. |
| | | C4-CFZL-22075-2802JET | 40 | 22,0 | 75 | 26 | – | 70 | 0,5 | 2 | LC..2802.. |
| C5 | 2 | C5-CFZR-27075-2802JET | 50 | 27,0 | 75 | 26 | – | 70 | 0,7 | 2 | LC..2802.. |
| | | C5-CFZL-27075-2802JET | 50 | 27,0 | 75 | 26 | – | 70 | 0,7 | 2 | LC..2802.. |
| C6 | 2 | C6-CFZR-33075-2802JET | 63 | 33,0 | 75 | 26 | – | 70 | 1,0 | 2 | LC..2802.. |
| | | C6-CFZL-33075-2802JET | 63 | 33,0 | 75 | 26 | – | 70 | 1,0 | 2 | LC..2802.. |
| C4 | 2 | C4-CFZR-22075-2802RBJET | 40 | 22,0 | 75 | 28 | 52 | 70 | 0,6 | 2 | LC..2802.. |
| | | C4-CFZL-22075-2802RBJET | 40 | 22,0 | 75 | 28 | 52 | 70 | 0,6 | 2 | LC..2802.. |
| C5 | 2 | C5-CFZR-27075-2802RBJET | 50 | 27,0 | 75 | 28 | 52 | 70 | 0,7 | 2 | LC..2802.. |
| | | C5-CFZL-27075-2802RBJET | 50 | 27,0 | 75 | 28 | 52 | 70 | 0,7 | 2 | LC..2802.. |
| C6 | 2 | C6-CFZR-33075-2802RBJET | 63 | 33,0 | 75 | 28 | 52 | 70 | 1,1 | 2 | LC..2802.. |
| | | C6-CFZL-33075-2802RBJET | 63 | 33,0 | 75 | 28 | 52 | 70 | 1,1 | 2 | LC..2802.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

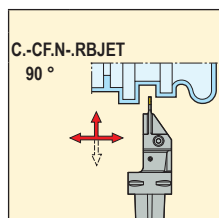
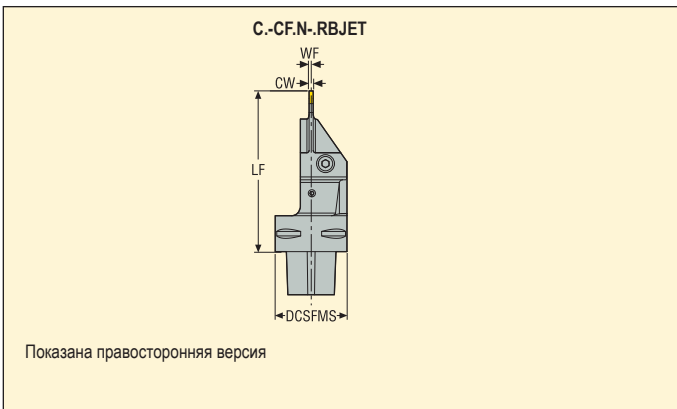
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFZR/L...02 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 672-686, 688-689



| Хвост Seco- Capto |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | Ср*** |  | Размер гнезда |  |
|-------------------------|---|-------------------------|--------------|-----|----|---------|-------|---|------------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CUTDIA* | | | | |
| C4 | 2 | C4-CFZN-00075-2802RBJET | 40 | 1,0 | 75 | 52 | 70 | 0,5 | 2 | LC..2802.. |
| | 3 | C4-CFXN-00090-03RBJET | 40 | 1,5 | 90 | 64 | 70 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

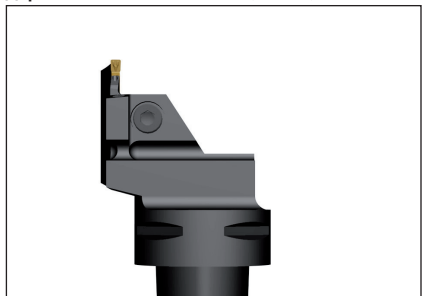
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

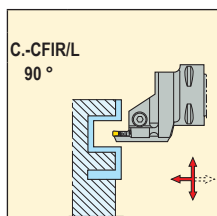
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFZN/CFXN | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



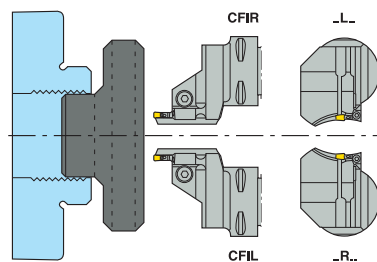
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-----|-------|-----|---------------|------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX | | | | | |
| C4 | 3 | C4-CFIR-27060-03L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIR-27060-03L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIR-27060-03L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIR-27060-03L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIL-27060-03R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIL-27060-03R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | C4-CFIL-27060-03R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFIL-27060-03R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 60 | 9 | 70 | 0,4 | 3 | LC..1603.. | |
| | 4 | C4-CFIR-27065-04L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFIR-27065-04L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFIR-27065-04L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFIR-27065-04L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFIR-27065-04L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | | C4-CFIL-27065-04R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| C4-CFIL-27065-04R100070-JET | | 70 | 100 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,4 | 4 | LC..1604.. | |
| C4-CFIL-27065-04R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,4 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFIL-27065-04R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,4 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFIL-27065-04R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 65 | 12 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар)

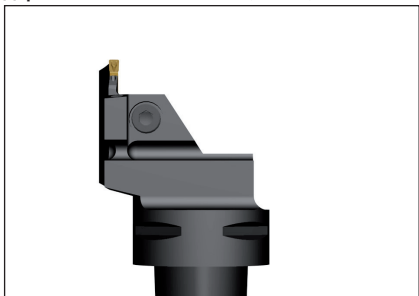
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

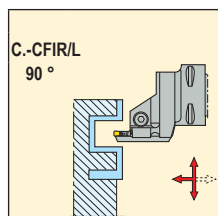
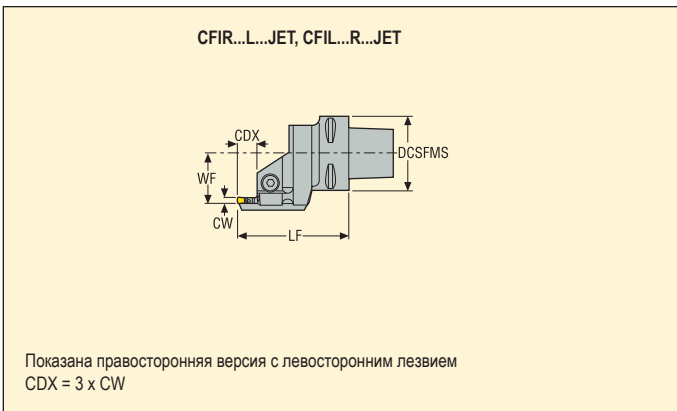


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | Image | |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C4 | 5 | C4-CFIR-27065-05L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIR-27065-05L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIR-27065-05L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIR-27065-05L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIR-27065-05L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIL-27065-05R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIL-27065-05R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIL-27065-05R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFIL-27065-05R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| C4-CFIL-27065-05R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 65 | 15 | 70 | 0,4 | 5 | LC..1605.. | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

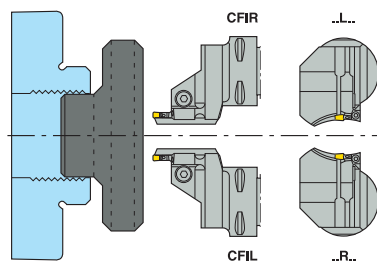
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

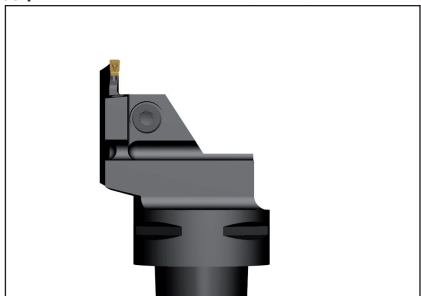
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

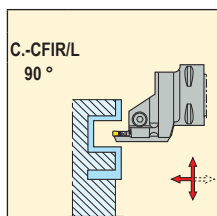


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



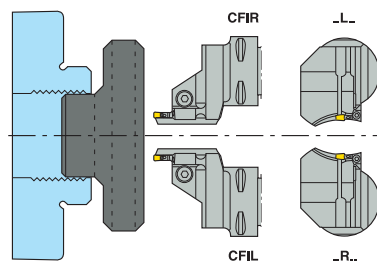
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-----|-------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX | | | | | |
| C5 | 3 | C5-CFIR-35060-03L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIR-35060-03L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIR-35060-03L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIR-35060-03L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIL-35060-03R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIL-35060-03R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C5-CFIL-35060-03R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIL-35060-03R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 60 | 9 | 70 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFIR-35065-04L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFIR-35065-04L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFIR-35065-04L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFIR-35065-04L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFIR-35065-04L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFIL-35065-04R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| C5-CFIL-35065-04R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,6 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFIL-35065-04R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFIL-35065-04R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFIL-35065-04R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 65 | 12 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар)

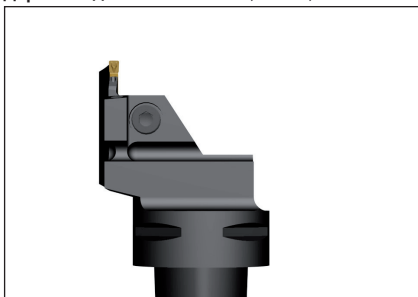
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFIR/L...03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFIR/L...04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

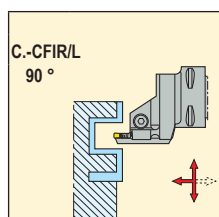


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|----|----|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | |
| C5 | C5-CFIR-35065-05L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIR-35065-05L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIR-35065-05L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,6 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIR-35065-05L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,6 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIR-35065-05L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIL-35065-05R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIL-35065-05R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIL-35065-05R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,6 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIL-35065-05R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,6 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFIL-35065-05R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 65 | 15 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| C6 | C5-CFIR-35075-06L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIR-35075-06L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,6 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIR-35075-06L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIR-35075-06L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,6 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIR-35075-06L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIL-35075-06R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIL-35075-06R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,6 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIL-35075-06R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIL-35075-06R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,6 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFIL-35075-06R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 75 | 18 | 70 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |

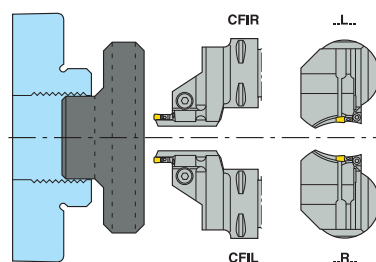
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

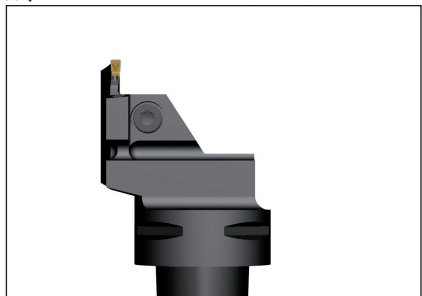
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 5,0 |

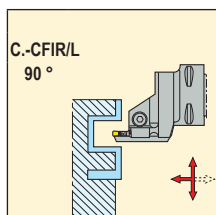


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



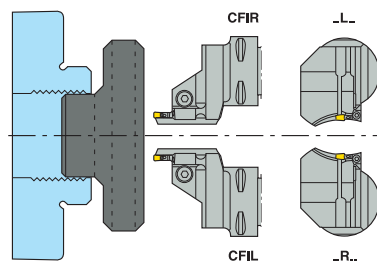
| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|----|----|-----|-------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX | | | | |
| C6 | C6-CFIR-45065-03L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | C6-CFIR-45065-03L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | C6-CFIR-45065-03L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | C6-CFIR-45065-03L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | C6-CFIL-45065-03R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | C6-CFIL-45065-03R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | C6-CFIL-45065-03R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 65 | 9 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| C4 | C6-CFIR-45065-04L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIR-45065-04L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIR-45065-04L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIR-45065-04L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIR-45065-04L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIL-45065-04R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIL-45065-04R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIL-45065-04R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIL-45065-04R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | C6-CFIL-45065-04R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 65 | 12 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар)

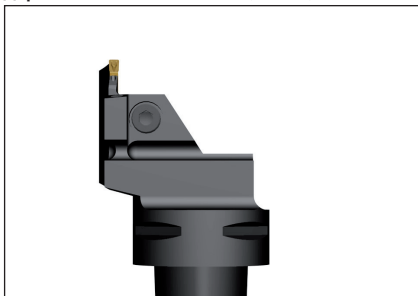
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

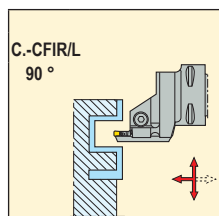


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|-------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | 5 | C6-CFIR-45070-05L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIR-45070-05L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIR-45070-05L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIR-45070-05L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIR-45070-05L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIL-45070-05R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIL-45070-05R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIL-45070-05R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIL-45070-05R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFIL-45070-05R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 70 | 15 | 70 | 1,1 | 5 | LC..1605.. |
| C6 | 6 | C6-CFIR-45075-06L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIR-45075-06L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIR-45075-06L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIR-45075-06L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIR-45075-06L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIL-45075-06R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIL-45075-06R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIL-45075-06R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIL-45075-06R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFIL-45075-06R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |

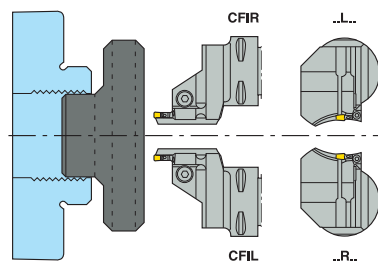
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

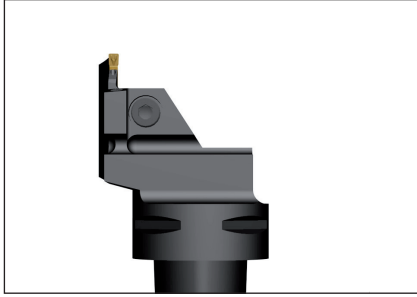
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |



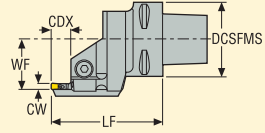
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

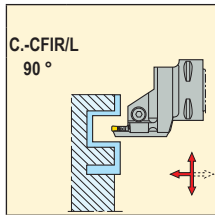


• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

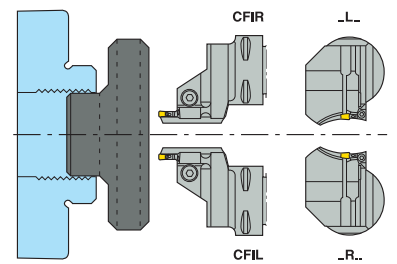


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-----|-------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX | | | | | |
| C6 | 8 | C6-CFIR-45085-08L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIR-45085-08L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIR-45085-08L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIR-45085-08L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIL-45085-08R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIL-45085-08R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIL-45085-08R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFIL-45085-08R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 85 | 24 | 70 | 1,2 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555 *** Макс. давление СОЖ (бар)

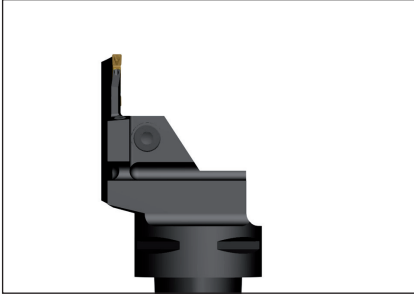
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFIR/L...08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

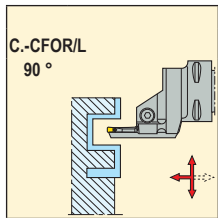


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|----|----|-------|------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | |
| 3 | C4-CFOR-27070-03L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOR-27070-03L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOR-27070-03L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOR-27070-03L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOR-27070-03L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOR-27070-03L500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOL-27070-03R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOL-27070-03R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOL-27070-03R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOL-27070-03R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOL-27070-03R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | C4-CFOL-27070-03R500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | C4-CFOR-27080-04L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOR-27080-04L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOR-27080-04L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOR-27080-04L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOR-27080-04L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOR-27080-04L500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOL-27080-04R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOL-27080-04R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOL-27080-04R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOL-27080-04R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOL-27080-04R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | C4-CFOL-27080-04R500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |

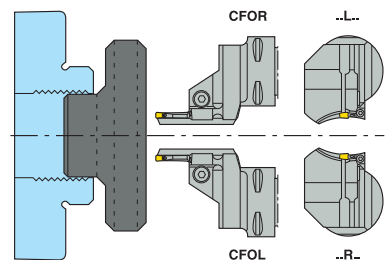
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

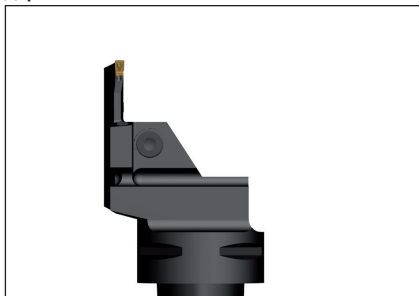
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |



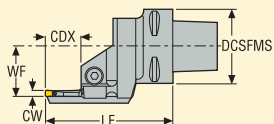
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

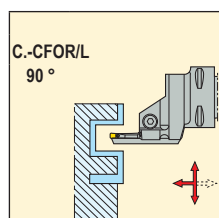


• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Ср*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|-------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C4 | 5 | C4-CFOR-27085-05L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOR-27085-05L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOR-27085-05L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOR-27085-05L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOR-27085-05L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOR-27085-05L500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | C4-CFOL-27085-05R500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |

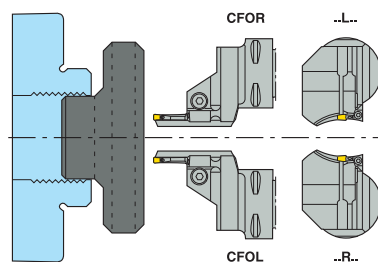
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

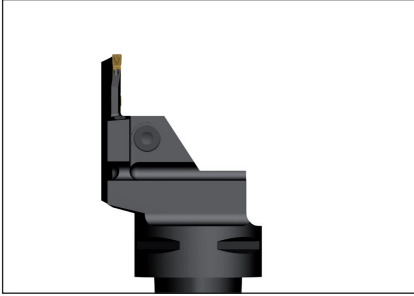
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

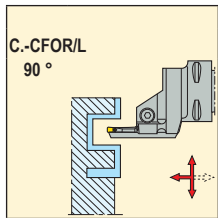
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C5 | 3 | C5-CFOR-35070-03L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| C5 | 4 | C5-CFOR-35080-04L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOR-35080-04L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOR-35080-04L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOR-35080-04L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOR-35080-04L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOR-35080-04L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | C5-CFOL-35080-04R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |

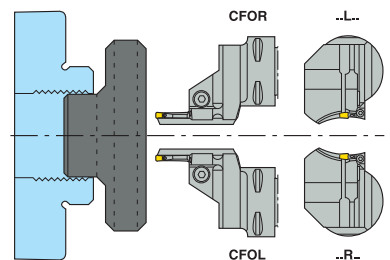
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

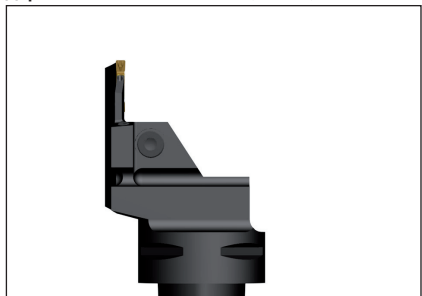
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

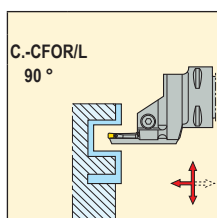


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | C ^{***} | KG | Размер гнезда | Image |
|-----------------------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|-----|-----|-------|------------------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | |
| C5 | C5-CFOR-35085-05L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| C6 | C5-CFOR-35085-05R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,8 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35100-06L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| C5-CFOL-35100-06R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. | |
| C5-CFOL-35100-06R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. | |
| C5-CFOL-35100-06R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. | |
| C5-CFOL-35100-06R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 1,0 | 6 | LC..1606.. | |

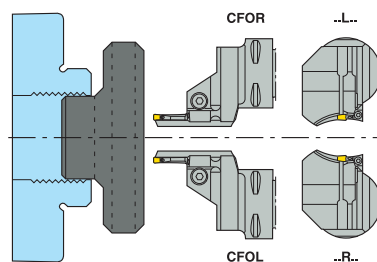
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

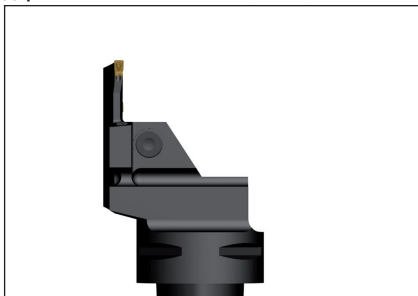
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| CFOR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

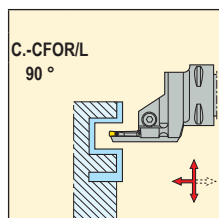


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | 3 | C6-CFOR-45075-03L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C6-CFOL-45075-03R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,2 | 3 | LC..1603.. |
| C6 | 3 | C6-CFOR-45080-04L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | 4 | C6-CFOL-45080-04R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,2 | 4 | LC..1604.. |

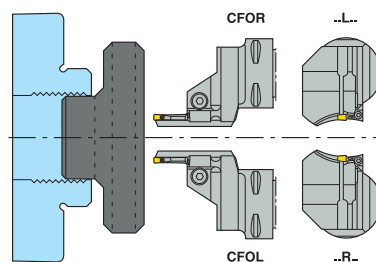
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

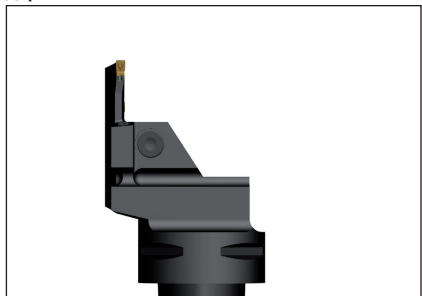
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

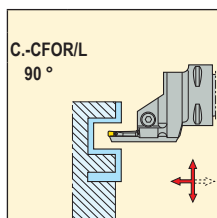


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CDX** | С | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|-------|----|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | 5 | C6-CFOR-45090-05L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| C6 | 6 | C6-CFOR-45100-06L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |

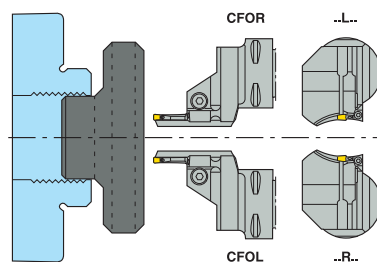
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

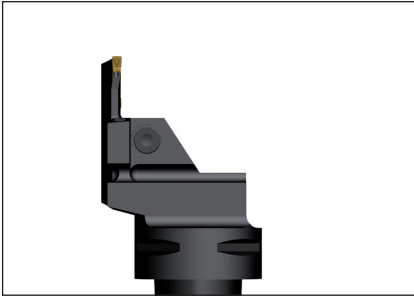
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| CFOR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

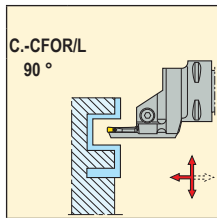


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | | |
|------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------|--------|----|-----|-------|------|-----|---------------|------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | | | | | | | | | | | | |
| | | C6-CFOR-45115-08L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,5 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOR-45115-08L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,5 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOR-45115-08L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOR-45115-08L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,5 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,5 | 8 | LC..3008.. |
| | C6-CFOL-45115-08R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. | |
| | C6-CFOL-45115-08R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

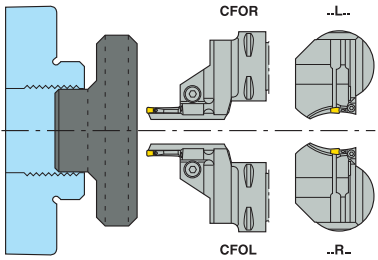
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

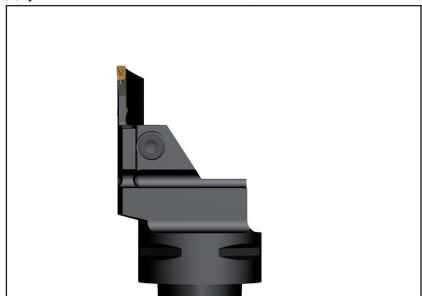
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFOR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |

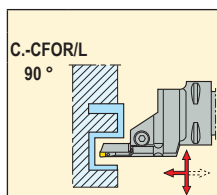
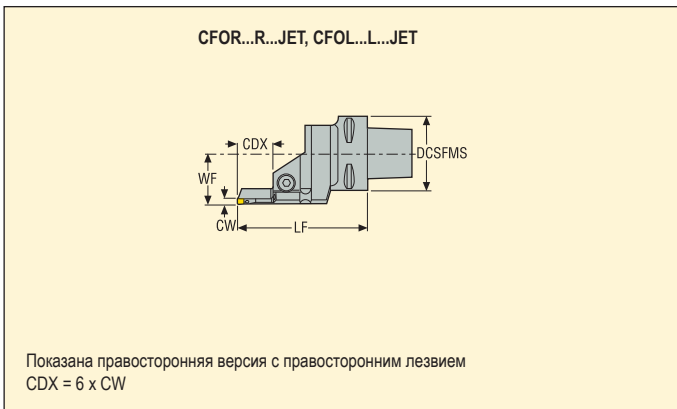


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | C*** | KG | Размер гнезда | Image | | |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|-----------------------------|--------|-----|----|-------|------|-----|---------------|------------|------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | | |
| C4 | 3 | C4-CFOR-27070-03R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOR-27070-03R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOR-27070-03R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOR-27070-03R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOR-27070-03R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOR-27070-03R500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOL-27070-03L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOL-27070-03L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOL-27070-03L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOL-27070-03L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOL-27070-03L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | C4-CFOL-27070-03L500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 70 | 18 | 70 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | | 4 | C4-CFOR-27080-04R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | | | C4-CFOR-27080-04R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| C4-CFOR-27080-04R130090-JET | 90 | | 130 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOR-27080-04R170110-JET | 110 | | 170 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOR-27080-04R230140-JET | 140 | | 230 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOR-27080-04R500200-JET | 200 | | 500 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOL-27080-04L080055-JET | 55 | | 80 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOL-27080-04L100070-JET | 70 | | 100 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOL-27080-04L130090-JET | 90 | | 130 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOL-27080-04L170110-JET | 110 | | 170 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | |
| C4-CFOL-27080-04L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | | |
| C4-CFOL-27080-04L500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 80 | 24 | 70 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | | | |

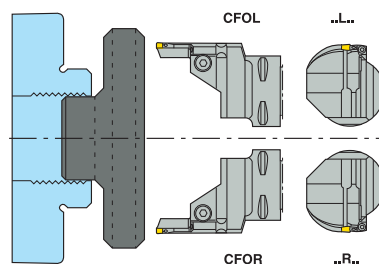
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

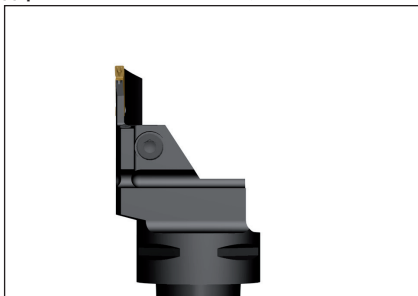
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFOR/L..-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

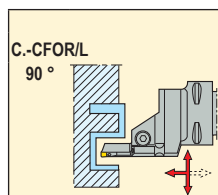


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | |
|------------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|----|----|-------|------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | |
| C4 | C4-CFOR-27085-05R080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOR-27085-05R100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOR-27085-05R130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOR-27085-05R170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOR-27085-05R230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOR-27085-05R500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOL-27085-05L080055-JET | 55 | 80 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOL-27085-05L100070-JET | 70 | 100 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOL-27085-05L130090-JET | 90 | 130 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOL-27085-05L170110-JET | 110 | 170 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOL-27085-05L230140-JET | 140 | 230 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | C4-CFOL-27085-05L500200-JET | 200 | 500 | 40 | 27 | 85 | 30 | 70 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

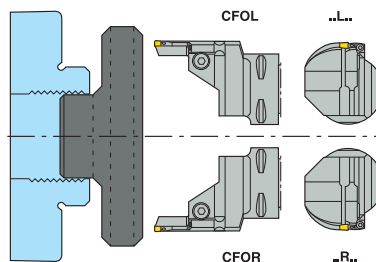
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

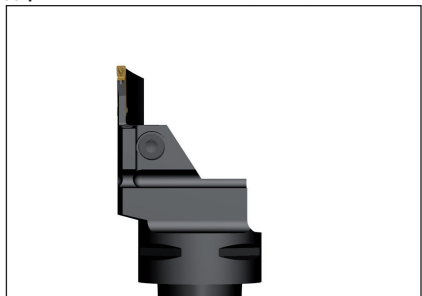
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

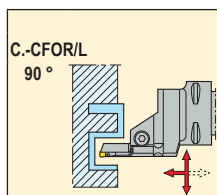


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | C ^{***} | KG | Размер гнезда | Image | |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|------------------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C5 | 3 | C5-CFOR-35070-03R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35070-03R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C5-CFOL-35070-03L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOL-35070-03L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 70 | 18 | 70 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C5-CFOR-35080-04R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| C5-CFOR-35080-04R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOR-35080-04R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOR-35080-04R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOR-35080-04R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOR-35080-04R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOL-35080-04L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOL-35080-04L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOL-35080-04L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOL-35080-04L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOL-35080-04L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |
| C5-CFOL-35080-04L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 80 | 24 | 70 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | | |

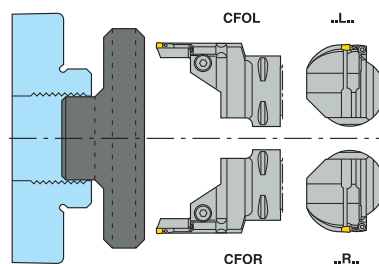
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

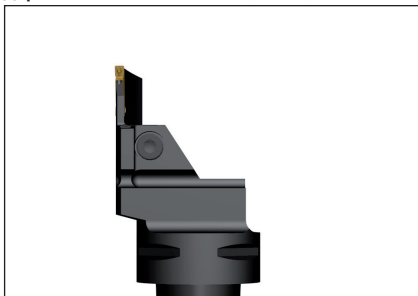
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFOR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFOR/L..-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

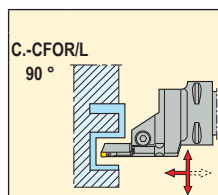
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp** | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|----|-----|-------|------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | |
| C5 | C5-CFOR-35085-05R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOR-35085-05R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05L080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | C5-CFOL-35085-05L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 85 | 30 | 70 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| C6 | C5-CFOR-35100-06R080055-JET | 55 | 80 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06R100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06R130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06R170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06R230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOR-35100-06R500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06L080055-JET | 50 | 80 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06L100070-JET | 70 | 100 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06L130090-JET | 90 | 130 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06L170110-JET | 110 | 170 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06L230140-JET | 140 | 230 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | C5-CFOL-35100-06L500200-JET | 200 | 500 | 50 | 35 | 100 | 36 | 70 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |

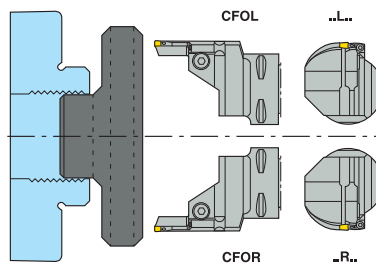
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

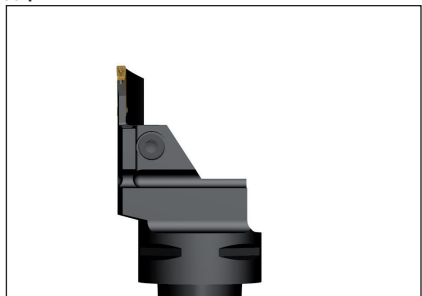
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| | | | |
| CFOR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| CFOR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

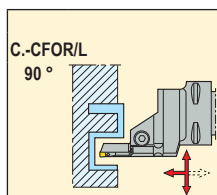
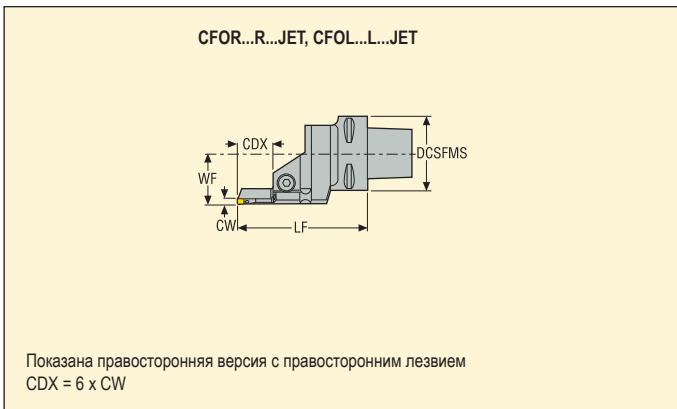


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | C ^{***} | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|------------------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | 3 | C6-CFOR-45075-03R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOR-45075-03R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | 4 | C6-CFOL-45075-03L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CFOL-45075-03L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 75 | 18 | 70 | 1,1 | 3 | LC..1603.. |
| C6 | 3 | C6-CFOR-45080-04R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOR-45080-04R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | 4 | C6-CFOL-45080-04L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CFOL-45080-04L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 80 | 24 | 70 | 1,1 | 4 | LC..1604.. |

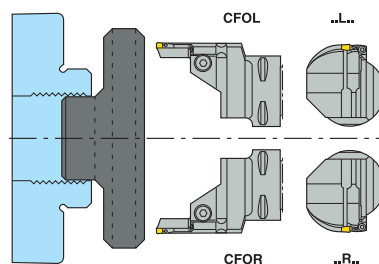
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

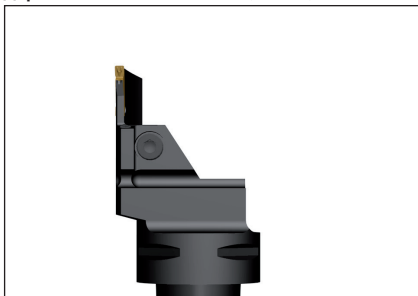
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 5,0 |
| CFOR/L..-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |

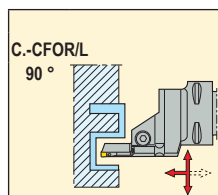


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|-------|----|---------------|-------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | 5 | C6-CFOR-45090-05R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOR-45090-05R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CFOL-45090-05L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 90 | 30 | 70 | 1,2 | 5 | LC..1605.. |
| C6 | 6 | C6-CFOR-45100-06R080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,2 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06R100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOR-45100-06R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06L080055-JET | 55 | 80 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,2 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06L100070-JET | 70 | 100 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CFOL-45100-06L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 100 | 36 | 70 | 1,3 | 6 | LC..1606.. |

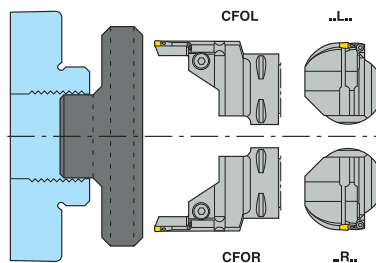
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар)

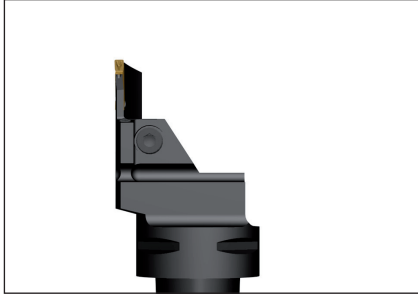
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 5,0 |
| CFOR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 5,0 |
| | | | |
| | | | |



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

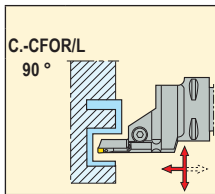
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET

Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

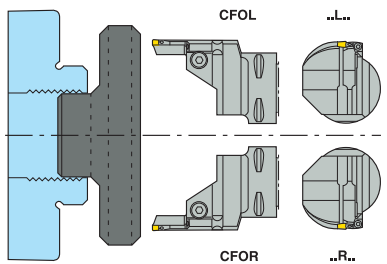


| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CDX** | Cp*** | KG | Размер гнезда | |
|------------------|-------------|-----------------------------|-------|--------|----|----|-------|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | 8 | C6-CFOR-45115-08R130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,3 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOR-45115-08R170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,5 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOR-45115-08R230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,3 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOR-45115-08R500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08L130090-JET | 90 | 130 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,3 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08L170110-JET | 110 | 170 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,5 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08L230140-JET | 140 | 230 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,3 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CFOL-45115-08L500200-JET | 200 | 500 | 63 | 45 | 115 | 48 | 70 | 1,4 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555
 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
 *** Макс. давление СОЖ (бар)

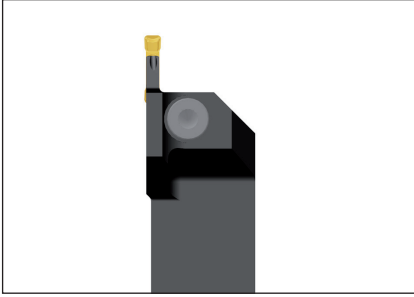
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

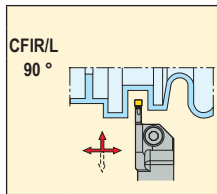
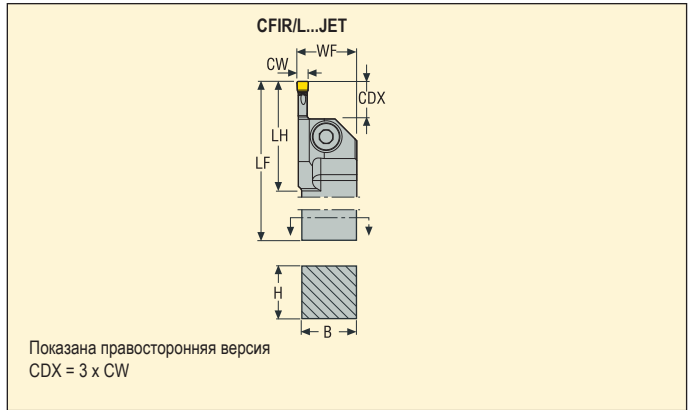


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|---|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CDX** | | | | |
| 3 | CFIR2020K03JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 33 | 9 | 275 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525M03JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR3225P03JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 33 | 9 | 275 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2020K03JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 33 | 9 | 275 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525M03JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL3225P03JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 33 | 9 | 275 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFIR2020K04JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 39 | 12 | 275 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525M04JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 39 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR3225P04JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 39 | 12 | 275 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2020K04JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 39 | 12 | 275 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 39 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL3225P04JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 39 | 12 | 275 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | CFIR2020K05JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 40 | 15 | 275 | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR3225P05JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 40 | 15 | 275 | 1,0 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2020K05JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 40 | 15 | 275 | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL3225P05JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 40 | 15 | 275 | 1,0 | 5 | LC..1605.. |

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

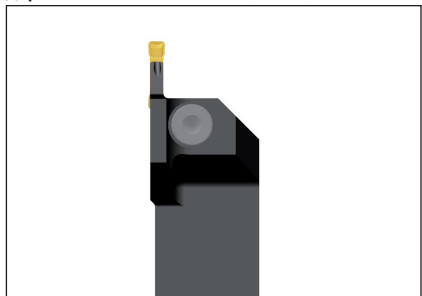
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 6,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 8,0 |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 8,0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

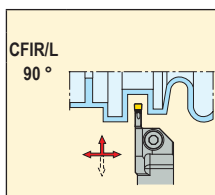
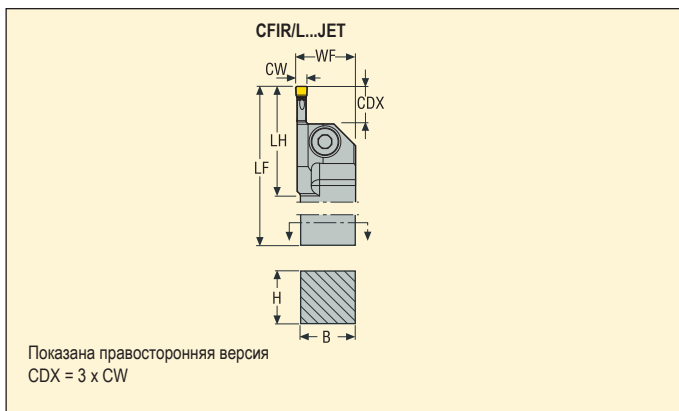
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену




Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-684, 688-689



| |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP*** |  | Размер гнезда |  | |
|---|---|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|--|---------------|---|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | CDX** |
| 6 | | CFIR2020K06JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 47 | 18 | 275 | 0,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFIR2525M06JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 47 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFIR3225P06JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 47 | 18 | 275 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFIL2020K06JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 47 | 18 | 275 | 0,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFIL2525M06JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 47 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFIL3225P06JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 47 | 18 | 275 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| 8 | | CFIR2525M08JET | 25 | 25 | 150 | 28,0 | 57 | 24 | 275 | 0,7 | 8 | LC..3008.. |
| | | CFIR3225P08JET | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 57 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | | CFIL2525M08JET | 25 | 25 | 150 | 28,0 | 57 | 24 | 275 | 0,7 | 8 | LC..3008.. |
| | | CFIL3225P08JET | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 57 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
 *** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|---|----------------------|
| |  |  |  | |
| CFIR/L20..-06 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 6,0 |
| CFIR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | 8,0 |
| CFIR/L..-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | JET-P1/8-5MM | 8,0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

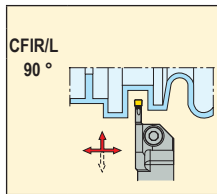
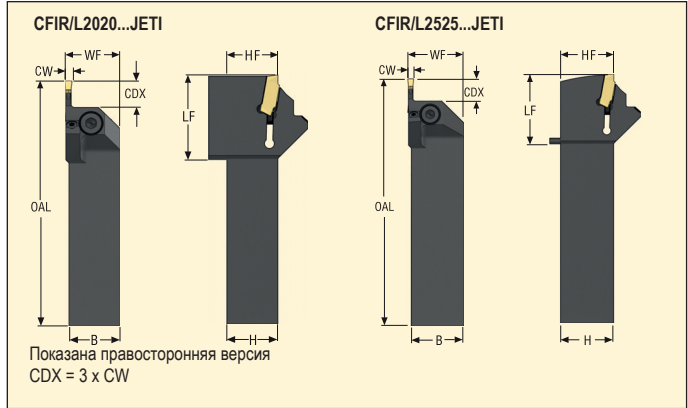
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|---|-----------------|--------------|----|-----|----|------|------|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX** | | | | |
| 3 | CFIR2020X03JETI | 20 | 20 | 97 | 33 | 21,5 | 20,0 | 9 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525X03JETI | 25 | 25 | 117 | 33 | 26,5 | 25,0 | 9 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2020X03JETI | 20 | 20 | 97 | 33 | 21,5 | 20,0 | 9 | 200 | 0,3 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525X03JETI | 25 | 25 | 117 | 33 | 26,5 | 25,0 | 9 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFIR2020X04JETI | 20 | 20 | 103 | 39 | 21,5 | 20,0 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525X04JETI | 25 | 25 | 123 | 39 | 26,5 | 25,0 | 12 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2020X04JETI | 20 | 20 | 103 | 39 | 21,5 | 20,0 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525X04JETI | 25 | 25 | 123 | 39 | 26,5 | 25,0 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | CFIR2020X05JETI | 20 | 20 | 104 | 40 | 21,5 | 20,0 | 15 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525X05JETI | 25 | 25 | 124 | 40 | 26,5 | 25,0 | 15 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2020X05JETI | 20 | 20 | 104 | 40 | 21,5 | 20,0 | 15 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525X05JETI | 25 | 25 | 124 | 40 | 26,5 | 25,0 | 15 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | CFIR2020X06JETI | 20 | 20 | 111 | 47 | 21,5 | 20,0 | 18 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525X06JETI | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2020X06JETI | 20 | 20 | 111 | 47 | 21,5 | 20,0 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525X06JETI | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| 8 | CFIR2525X08JETI | 25 | 25 | 142 | 58 | 28,0 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL2525X08JETI | 25 | 25 | 142 | 58 | 28,0 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 8 | LC..3008.. |

*** Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

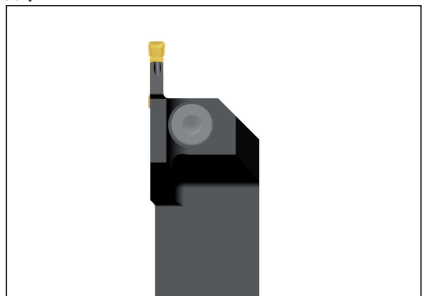
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Значение момента, Нм |
|----------------|--------------|--------------|--------------|---------|----------------------|
| | | | | | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 6,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 8,0 |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 8,0 |
| CFIR/L20...-06 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 8,0 |
| CFIR/L25...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 10,0 |
| CFIR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 15,0 |

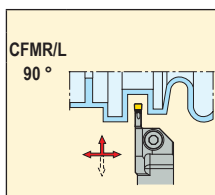
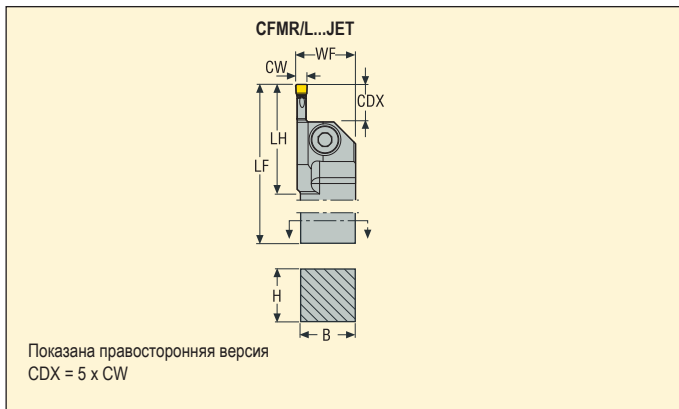
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектуемым см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP*** | | Размер гнезда | | |
|---|--|----------------|--------------|----|-----|------|----|-------|-----|---------------|---|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | | CDX** |
| 3 | | CFMR2020K03JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 41 | 15 | 275 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFMR2525M03JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 41 | 15 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFMR3225P03JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 41 | 15 | 275 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFML2525M03JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 41 | 15 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFML3225P03JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 41 | 15 | 275 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFML2020K03JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 41 | 15 | 275 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | | CFMR2020K04JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 45 | 20 | 275 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFMR2525M04JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 45 | 20 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFMR3225P04JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 45 | 20 | 275 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFML2020K04JET | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 45 | 20 | 275 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFML2525M04JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 45 | 20 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFML3225P04JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 45 | 20 | 275 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | | CFMR2525M05JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 56 | 25 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFMR3225P05JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 56 | 25 | 275 | 0,9 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFML2525M05JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 56 | 25 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFML3225P05JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 56 | 25 | 275 | 0,9 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | | CFMR2525M06JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 67 | 30 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFMR3225P06JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 67 | 30 | 275 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFML2525M06JET | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 67 | 30 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFML3225P06JET | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 67 | 30 | 275 | 0,9 | 6 | LC..1606.. |

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

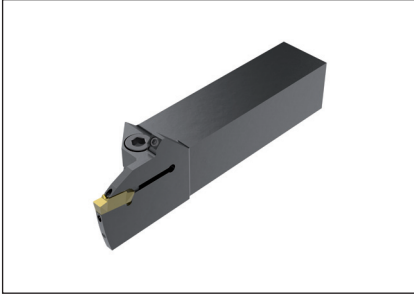
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | | |
| CFMR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 6,0 |
| CFMR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 8,0 |
| CFMR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 8,0 |
| CFMR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | 10,0 |
| | | | | |
| | | | | |

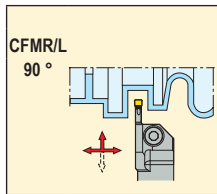
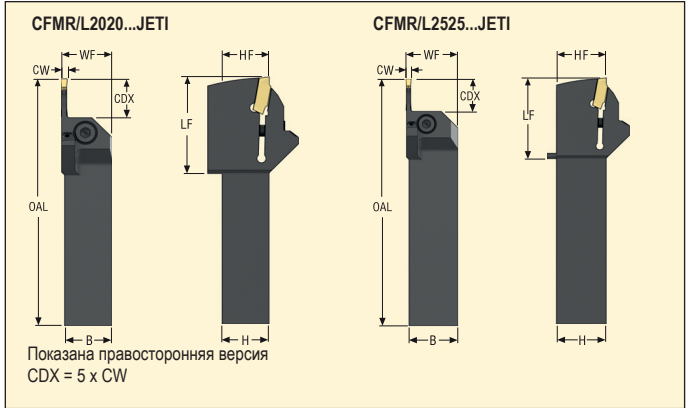
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|---|-----------------|--------------|----|-----|----|------|------|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX** | | | | |
| 3 | CFMR2020X03JETI | 20 | 20 | 105 | 41 | 21,5 | 20,0 | 15 | 200 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | CFMR2525X03JETI | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25,0 | 15 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFML2020X03JETI | 20 | 20 | 105 | 41 | 21,5 | 20,0 | 15 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFML2525X03JETI | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25,0 | 15 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFMR2020X04JETI | 20 | 20 | 110 | 46 | 21,5 | 20,0 | 20 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFMR2525X04JETI | 25 | 25 | 130 | 46 | 26,5 | 25,0 | 20 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFML2020X04JETI | 20 | 20 | 110 | 46 | 21,5 | 20,0 | 20 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFML2525X04JETI | 25 | 25 | 130 | 46 | 26,5 | 25,0 | 20 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | CFMR2525X05JETI | 25 | 25 | 140 | 56 | 26,5 | 25,0 | 25 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | CFML2525X05JETI | 25 | 25 | 140 | 56 | 26,5 | 25,0 | 25 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | CFMR2525X06JETI | 25 | 25 | 151 | 67 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFML2525X06JETI | 25 | 25 | 151 | 67 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|----------------------|
| | | | | | |
| CFMR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 6,0 |
| CFMR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 8,0 |
| CFMR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 8,0 |
| CFMR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 10,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |

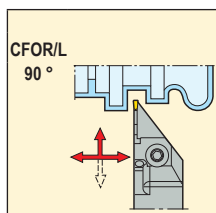
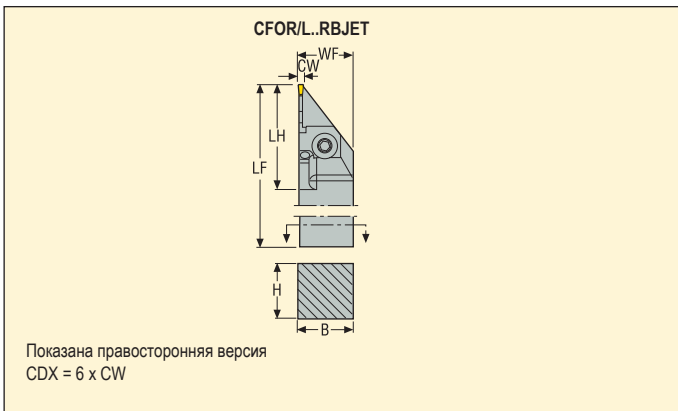
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Image |
|--------------------|--------------|----|-----|------|------|---------|-----|-------|----|---------------|-------|
| | H | B | LF | WF | LH | CUTDIA* | | | | | |
| CFOR1212K1902RBJET | 12 | 12 | 125 | 12,0 | 27,0 | 25,4 | 275 | 0,2 | 2 | LC..1902.. | |
| CFOR1616K1902RBJET | 16 | 16 | 125 | 16,0 | 27,0 | 25,4 | 275 | 0,3 | 2 | LC..1902.. | |
| CFOL1212K1902RBJET | 12 | 12 | 125 | 12,0 | 27,0 | 25,4 | 275 | 0,2 | 2 | LC..1902.. | |
| CFOL1616K1902RBJET | 16 | 16 | 125 | 16,0 | 27,0 | 25,4 | 275 | 0,3 | 2 | LC..1902.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFOR/L..19 | T15P-7S | L85012-T15P | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Доп. части, Заказывается отдельно

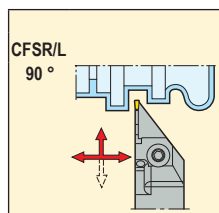
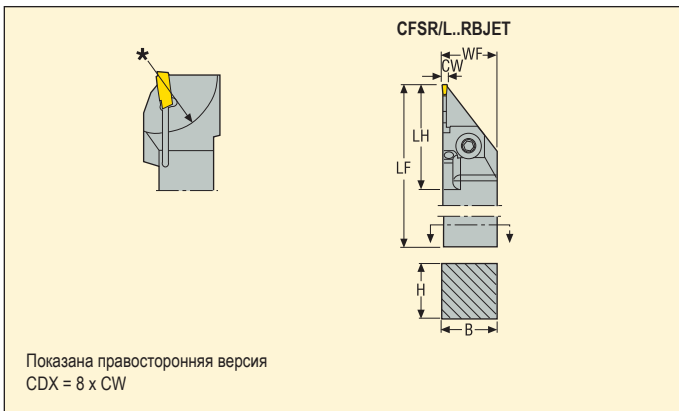
| Для держателя | Адаптеры для СОЖ | Шайба |
|---------------|------------------|------------|
| | | |
| CFOR/L..19 | JET-ADM6 | JET-CS0610 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|---|--------------------|--------------|----|-----|------|------|---------|-------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CUTDIA* | | | | |
| 2 | CFSR2020M1902RBJET | 20 | 20 | 150 | 20,0 | 38,2 | 33,0 | 275 | 0,5 | 02 | LC..1902.. |
| | CFSL2020M1902RBJET | 20 | 20 | 150 | 20,0 | 38,2 | 33,0 | 275 | 0,5 | 02 | LC..1902.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

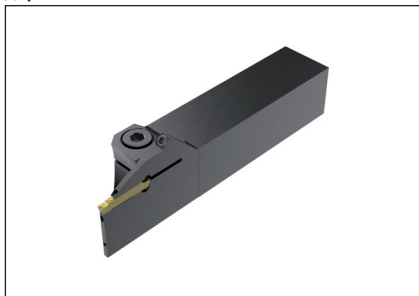
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

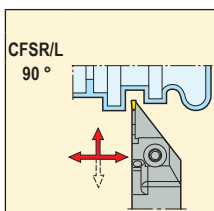
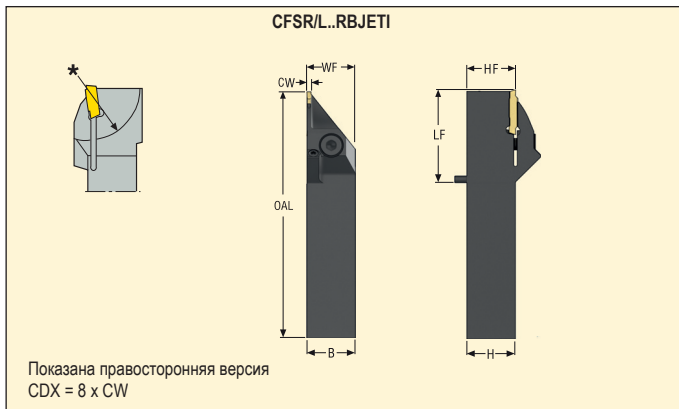
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | | |
| CFSR/L...19 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 6,0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCMF



- Номенклатуру пластин см. на стр. 672
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|---|----|----------------------|--------------|----|-----|----|------|------|---------|-------|-----|---------------|------------|
| | | | H | B | OAL | LF | WF | HF | CUTDIA* | | | | |
| 2 | | CFSLR2020X1902RBJETI | 20 | 20 | 102 | 38 | 20,0 | 20,0 | 33,0 | 200 | 0,1 | 02 | LC..1902.. |
| | | CFSL2020X1902RBJETI | 20 | 20 | 102 | 38 | 20,0 | 20,0 | 33,0 | 200 | 0,1 | 02 | LC..1902.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555
 *** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

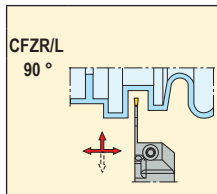
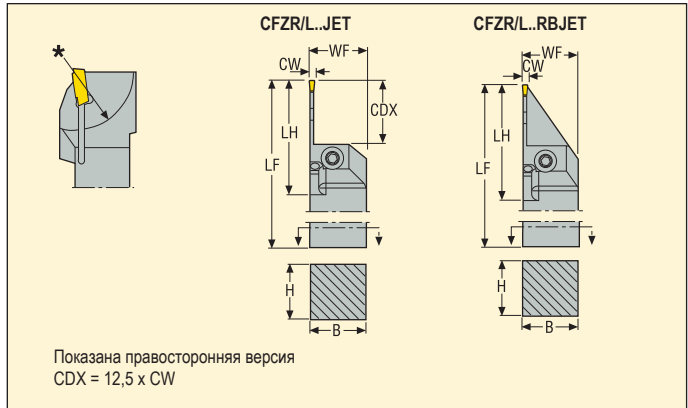
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|----------------------|
| | | | | | |
| CFSLR/L..19 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 6,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектуем см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP*** |  | Размер гнезда |  | |
|---|---|--------------------|--------------|----|-----|------|------|------|-------|---|---------------|---|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | CDX | | | | | CUTDIA* |
| 2 | | CFZR2020M2802JET | 20 | 20 | 150 | 20,0 | 50,0 | 26,0 | - | 275 | 0,4 | 02 | LC..2802.. |
| | | CFZR2525M2802JET | 25 | 25 | 150 | 25,0 | 50,0 | 26,0 | - | 275 | 0,6 | 02 | LC..2802.. |
| | | CFZL2020M2802JET | 20 | 20 | 150 | 20,0 | 50,0 | 26,0 | - | 275 | 0,4 | 02 | LC..2802.. |
| | | CFZL2525M2802JET | 25 | 25 | 150 | 25,0 | 50,0 | 26,0 | - | 275 | 0,6 | 02 | LC..2802.. |
| 2 | | CFZR2020M2802RBJET | 20 | 20 | 150 | 20,0 | 51,7 | 27,5 | 52,0 | 275 | 0,5 | 02 | LC..2802.. |
| | | CFZR2525M2802RBJET | 25 | 25 | 150 | 25,0 | 51,7 | 27,5 | 52,0 | 275 | 0,7 | 02 | LC..2802.. |
| | | CFZL2020M2802RBJET | 20 | 20 | 150 | 20,0 | 51,7 | 27,5 | 52,0 | 275 | 0,5 | 02 | LC..2802.. |
| | | CFZL2525M2802RBJET | 25 | 25 | 150 | 25,0 | 51,7 | 27,5 | 52,0 | 275 | 0,7 | 02 | LC..2802.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

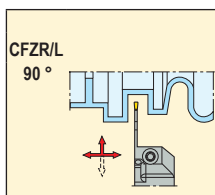
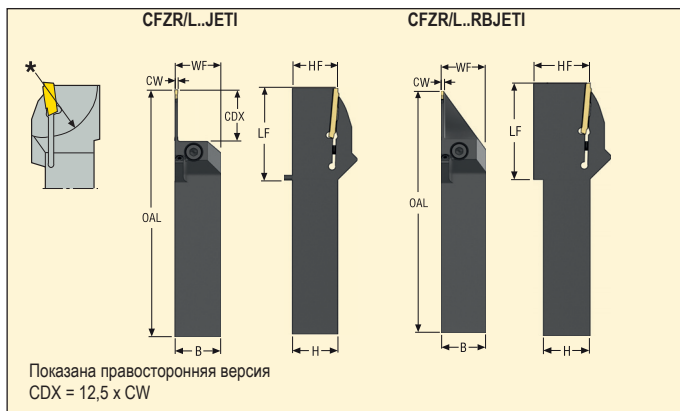
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|---|----------------------|
| |  |  |  | |
| CFZR/L...-28 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 6,0 |
| CFZR/L...-28 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 6,0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCMF



- Номенклатуру пластин см. на стр. 672
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Код | |
|-------------|---------------------|----|-----|-----|----|------|------|---------|-------|-----|---------------|-----|------------|
| | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX | CUTDIA* | | | | | |
| 2 | CFZR2020X2802JETI | 20 | 20 | 115 | 51 | 20,0 | 20,0 | 26,0 | - | 200 | 0,5 | 02 | LC..2802.. |
| | CFZR2525X2802JETI | 25 | 25 | 135 | 51 | 25,0 | 25,0 | 26,0 | 56,2 | 200 | 0,1 | 02 | LC..2802.. |
| | CFZL2020X2802JETI | 20 | 20 | 115 | 51 | 20,0 | 20,0 | 26,0 | - | 200 | 0,1 | 02 | LC..2802.. |
| | CFZL2525X2802JETI | 25 | 25 | 135 | 51 | 25,0 | 25,0 | 26,0 | 56,2 | 200 | 0,1 | 02 | LC..2802.. |
| 2 | CFZR2020X2802RBJETI | 20 | 20 | 116 | 52 | 20,0 | 20,0 | - | 52,0 | 200 | 0,1 | 02 | LC..2802.. |
| | CFZR2525X2802RBJETI | 25 | 25 | 136 | 52 | 25,0 | 25,0 | - | 52,0 | 200 | 0,6 | 02 | LC..2802.. |
| | CFZL2020X2802RBJETI | 20 | 20 | 116 | 52 | 20,0 | 20,0 | - | 52,0 | 200 | 0,3 | 02 | LC..2802.. |
| | CFZL2525X2802RBJETI | 25 | 25 | 136 | 52 | 25,0 | 25,0 | - | 52,0 | 200 | 0,6 | 02 | LC..2802.. |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

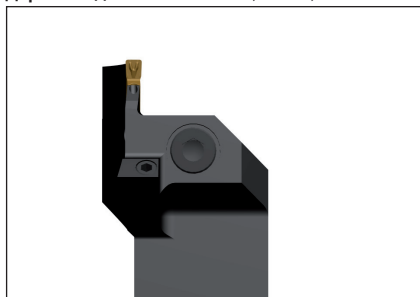
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|----------------------|
| | | | | | |
| CFZR/L..-28 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 6,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

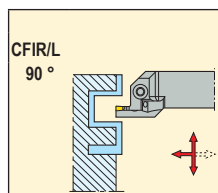
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектуемым см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|---|------------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|------|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX** | | | | |
| 3 | CFIR2525M03L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 33,0 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525M03R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 33,0 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFIR2525M04L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 36,0 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 36,0 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | CFIR2525M05L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 40,0 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 40,0 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | CFIR2525M06L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 46,0 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 46,0 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |

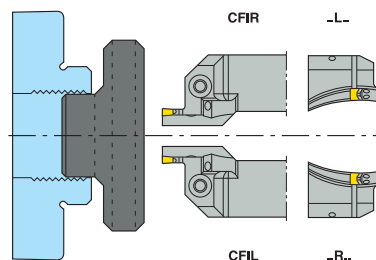
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | | | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |



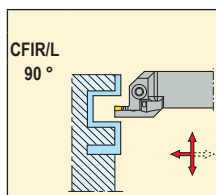
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



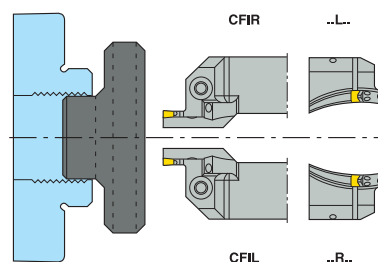
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | | Ср*** | KG | Размер гнезда | |
|---|--------------|-------|----|----|-----|----|------|----|-----|-----|-----|-------|------------|---------------|--|
| | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX | | | | | | |
| 3 CFIR2525X03L080055-JETI CFIL2525X03R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,3 | 3 | LC..1603.. | | |
| 4 CFIL2525X04R080055-JETI CFIR2525X04L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. | | |
| 5 CFIL2525X05R080055-JETI CFIR2525X05L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | | |
| 6 CFIL2525X06R080055-JETI CFIR2525X06L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

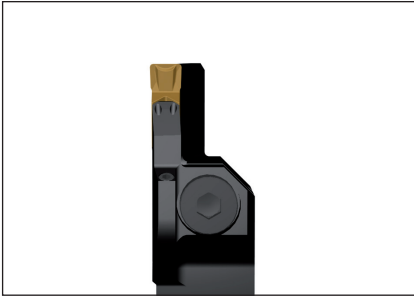
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5.0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5.0 |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5.0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5.0 |



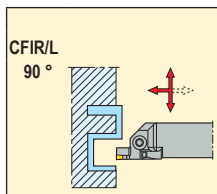
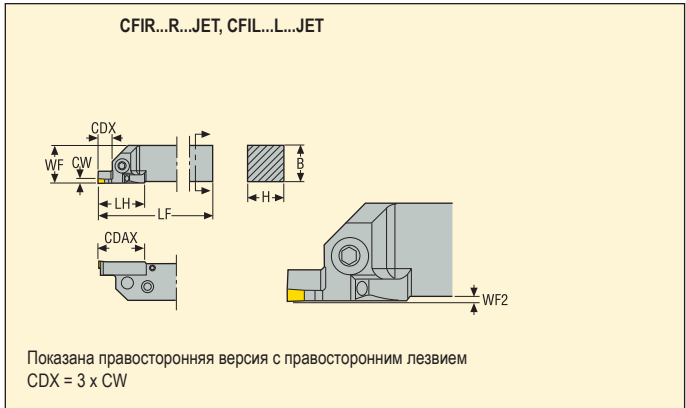
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



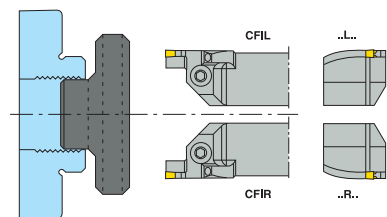
| CFIR/L 90° | CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|---------------|------------------------|------------------------|--------------|-------|----|-----|------|------|-----|----|-------|-----|---------------|------------|------------|
| | | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | WF2 | LH | | | | | CDX |
| 3 | | CFIR2525M03R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFIR2525M03R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFIR2525M03R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFIR2525M03R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFIL2525M03L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFIL2525M03L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFIL2525M03L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 33 | 9 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | | CFIR2525M04R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFIR2525M04R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFIR2525M04R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFIR2525M04R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFIR2525M04R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFIL2525M04L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFIL2525M04L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| | CFIL2525M04L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| | CFIL2525M04L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 36 | 12 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | | | |
| CFIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| | | | | |
| | | | | |



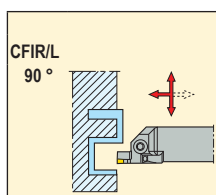
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | CP** | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------------|------------------------|-------|-----|----|-----|------|------|-----|-------|-----|------|-----|---------------|------------|
| | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | WF2 | LH | CDX** | | | | | |
| 5 | CFIR2525M05R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| CFIL2525M05L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 40 | 15 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | CFIR2525M06R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| CFIL2525M06L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 46 | 18 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | |

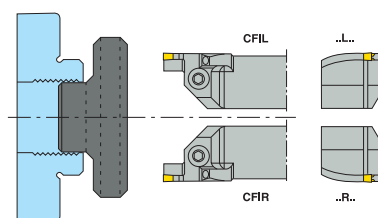
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | | | |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |



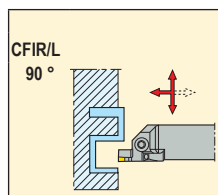
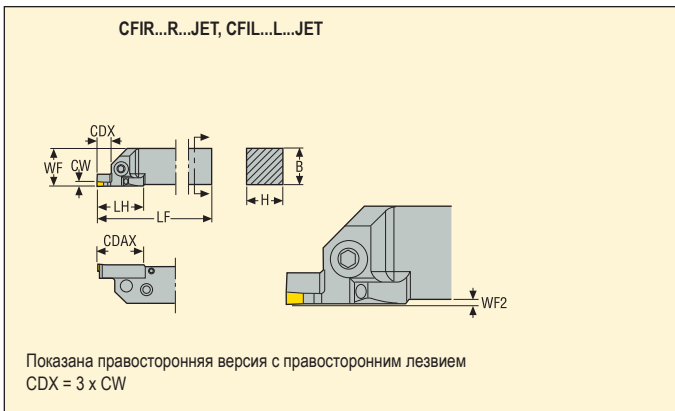
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678



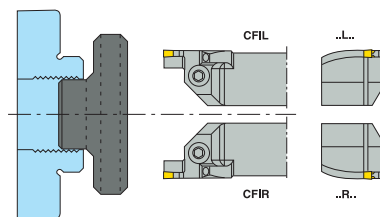
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | Ср*** | KG | Размер гнезда | Image |
|------------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|-----|----|-----|-----|-------|----|---------------|-------|
| | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | WF2 | LH | CDX | CW | | | | |
| CFIR3225P08R130090-JET | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIR3225P08R170110-JET | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIR3225P08R230140-JET | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIR3225P08R500200-JET | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIL3225P08L130090-JET | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIL3225P08L170110-JET | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIL3225P08L230140-JET | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |
| CFIL3225P08L500200-JET | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 56 | 24 | 275 | 1,0 | 8 | LC..3008.. | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| CFIR/L...-08 | 6SMS795 | TCE11020 | JET-P1/8-5MM | 10,0 |
| | | | | |
| | | | | |



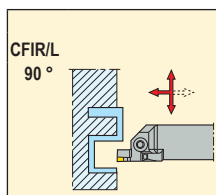
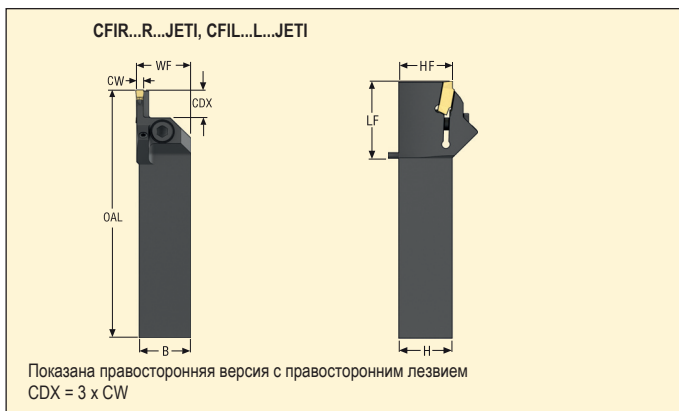
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



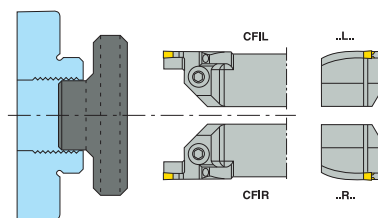
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP** | KG | Размер гнезда | | |
|-------------------------|-------------------------|--------------|-------|----|-----|-----|------|------|----|------|-----|---------------|------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | | | | | CDX |
| 3 | CFIR2525X03R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525X03R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525X03R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,3 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525X03R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525X03L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525X03L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525X03L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| CFIL2525X03L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 118 | 34 | 26,5 | 25 | 9 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | CFIR2525X04R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525X04R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,3 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525X04R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525X04R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525X04R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525X04L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525X04L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525X04L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525X04L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| CFIL2525X04L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 121 | 37 | 26,5 | 25 | 12 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFIR/L...03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| CFIR/L...04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |



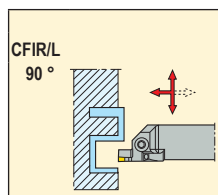
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



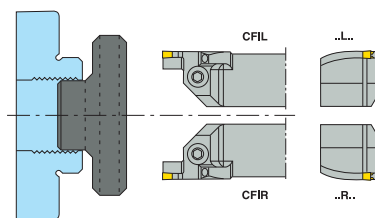
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | Ср*** | KG | Размер гнезда | Image |
|-------------------------|-------------------------|-------|-----|----|-----|-----|------|------|-----|-----|-------|-----|---------------|------------|
| | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX | | | | | |
| 5 | CFIR2525X05R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525X05R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525X05R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,3 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525X05R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525X05R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525X05L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525X05L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525X05L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525X05L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. |
| CFIL2525X05L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 125 | 41 | 26,5 | 25 | 15 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | CFIR2525X06R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525X06R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525X06R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525X06R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525X06R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525X06L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525X06L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525X06L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525X06L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,4 | 6 | LC..1606.. |
| CFIL2525X06L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 131 | 47 | 26,5 | 25 | 18 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

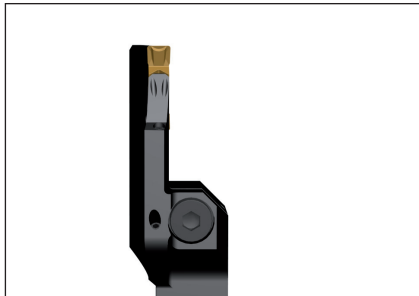
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |



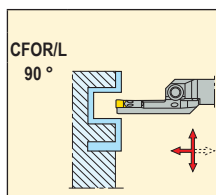
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектуемым см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | |
|------------------------|------------------------|--------------|-------|----|-----|------|------|----|-------|-------|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX** | | | | |
| 3 | CFOR2525M03L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFOR2525M04L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| CFOL2525M04R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| CFOL2525M04R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |

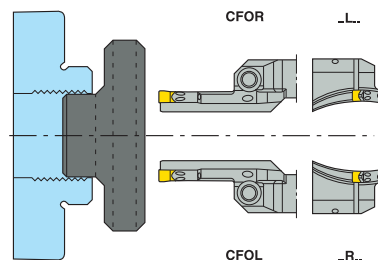
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFOR/L..-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| | | | | |
| | | | | |



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

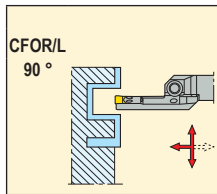
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET

Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



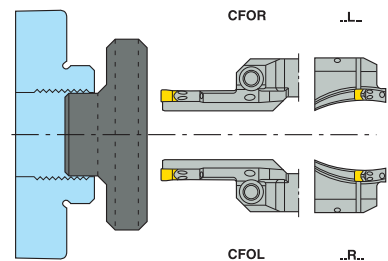
| CFOR/L 90° | CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | | |
|------------------------|-----|------------------------|--------------|-------|-----|------|-----|------|-----|-------|-----|---------------|---|------------|
| | | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | | | | | CDX** |
| 5 | 5 | CFOR2525M05L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| CFOL2525M05R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | | |
| CFOL2525M05R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | | |
| 6 | 6 | CFOR2525M06L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| CFOL2525M06R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | | |
| CFOL2525M06R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

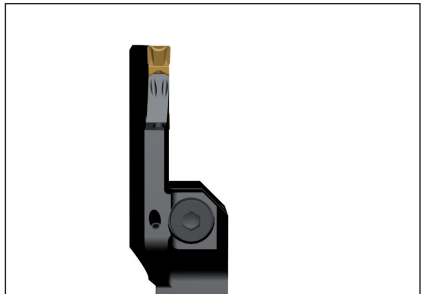
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | | | |
| CFOR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFOR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| | | | | |



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

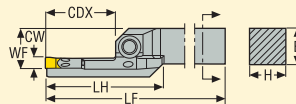
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектуемым см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

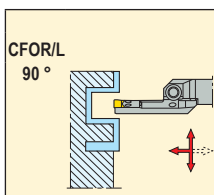


• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



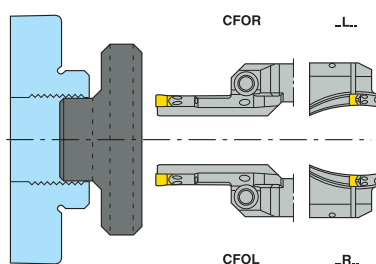
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | Ср*** | KG | Размер гнезда | |
|------------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|----|-------|-----|-------|----|---------------|--|
| | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX** | | | | | |
| CFOR3225P08L130090-JET | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOR3225P08L170110-JET | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOR3225P08L230140-JET | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOR3225P08L500200-JET | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOL3225P08R130090-JET | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOL3225P08R170110-JET | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOL3225P08R230140-JET | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| CFOL3225P08R500200-JET | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

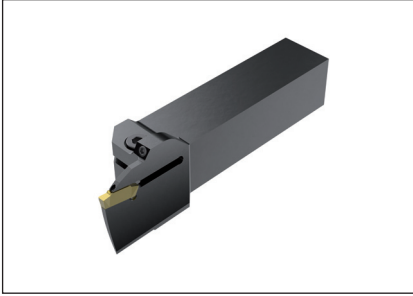
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L..-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | JET-P1/8-5MM | 10,0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

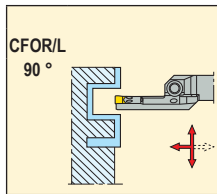
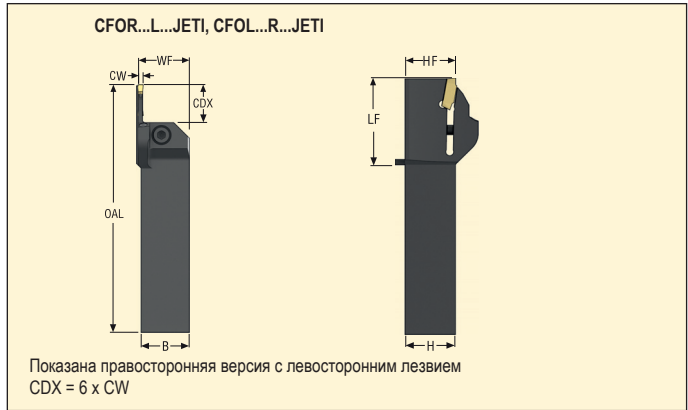


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | |
|-------------|-------------------------|-------|-----|----|-----|-----|----|------|-------|----|-------|-----|---------------|------------|
| | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX** | | | | | |
| 3 | CFOR2525X03L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFOR2525X04L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,3 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |

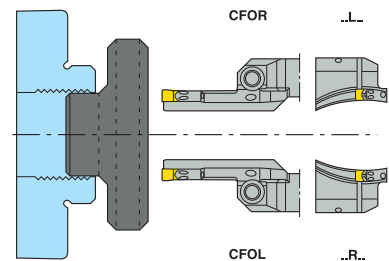
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

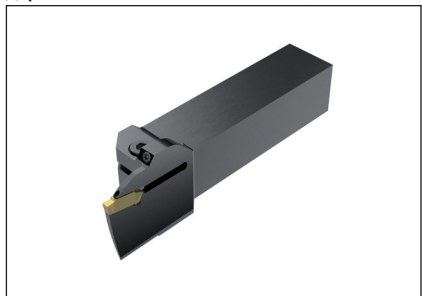
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |



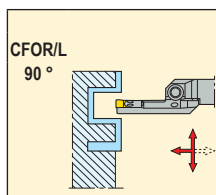
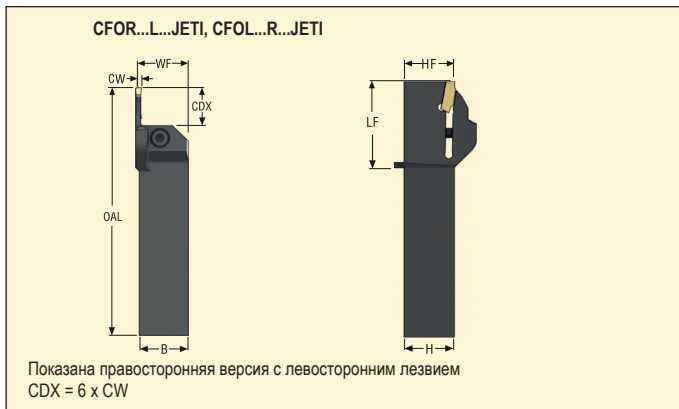
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | |
|-------------------------|-------------------------|--------------|-------|----|-----|-----|------|------|------|-------|-----|-------|------------|---------------|--|
| | | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX** | | | | | |
| 5 | CFOR2525X05L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,4 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| CFOL2525X05R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | | |
| CFOL2525X05R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | | |
| 6 | CFOR2525X06L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| CFOL2525X06R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | | |
| CFOL2525X06R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | | |

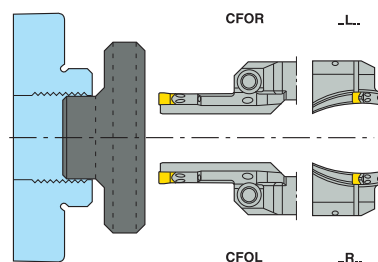
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

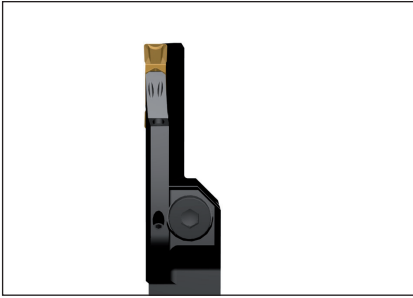
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| CFOR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |



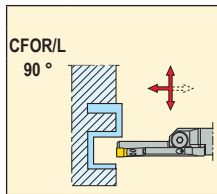
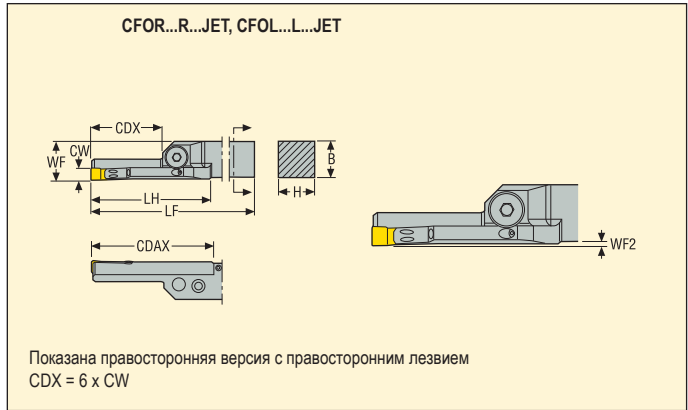
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP** | KG | Размер гнезда | Image | |
|------------------------|------------------------|-------|-----|----|-----|------|------|-----|-------|------|-----|---------------|------------|------------|
| | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | WF2 | LH | CDX** | | | | | |
| 3 | CFOR2525M03R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525M03R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525M03L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| CFOL2525M03L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. | |
| CFOL2525M03L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 43 | 18 | 275 | 0,7 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | CFOR2525M04R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525M04R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525M04L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| CFOL2525M04L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| CFOL2525M04L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 51 | 24 | 275 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |

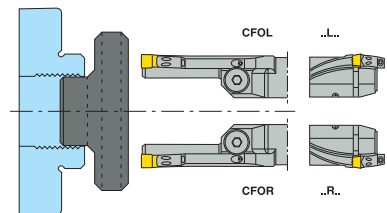
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

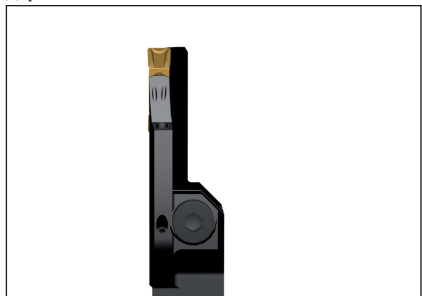
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| | | | | |
| | | | | |



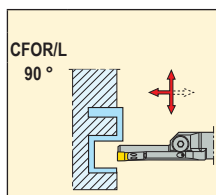
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| CFOR/L 90° | CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | CP** | KG | Размер гнезда | Код | |
|------------------------|-----|------------------------|--------------|-------|-----|------|-----|------|-----|-----|------|-----|---------------|-----|------------|
| | | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | WF2 | LH | | | | | CDX** |
| 5 | | CFOR2525M05R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOR2525M05R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | CFOL2525M05L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| CFOL2525M05L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | | |
| CFOL2525M05L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 59 | 30 | 275 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | | |
| 6 | | CFOR2525M06R080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06R100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06R130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06R170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06R230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOR2525M06R500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06L080055-JET | 55 | 80 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06L100070-JET | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06L130090-JET | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | CFOL2525M06L170110-JET | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| CFOL2525M06L230140-JET | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | | |
| CFOL2525M06L500200-JET | 200 | 500 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 1,5 | 70 | 36 | 275 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | | |

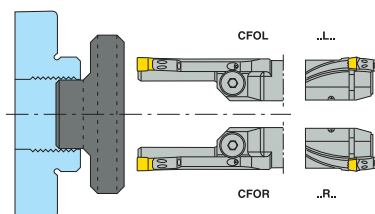
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

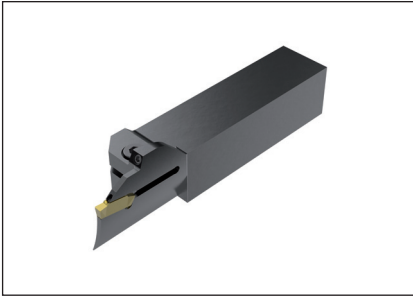
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | | | |
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |
| CFOR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | 5,0 |



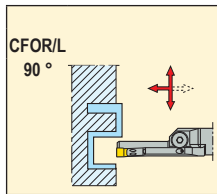
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | CP*** | KG | Размер гнезда | Image |
|-------------|-------------------------|-------|-----|----|-----|-----|----|------|-------|----|-------|-----|---------------|------------|
| | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX** | CW | | | | |
| 3 | CFOR2525X03R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,6 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOR2525X03R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| | CFOL2525X03L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 127 | 43 | 26,5 | 25,0 | 18 | 200 | 0,5 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFOR2525X04R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,5 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOR2525X04R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFOL2525X04L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 135 | 51 | 26,5 | 25,0 | 24 | 200 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |

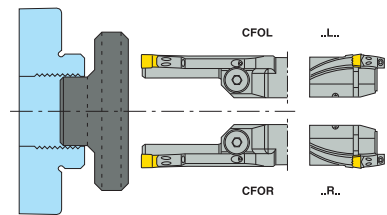
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

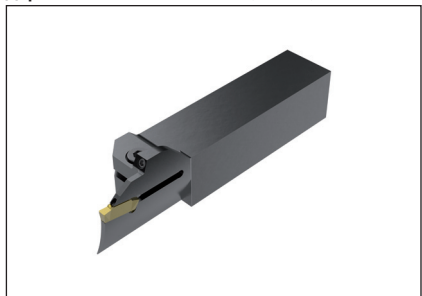
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFOR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| CFOR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |



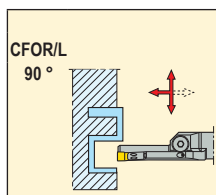
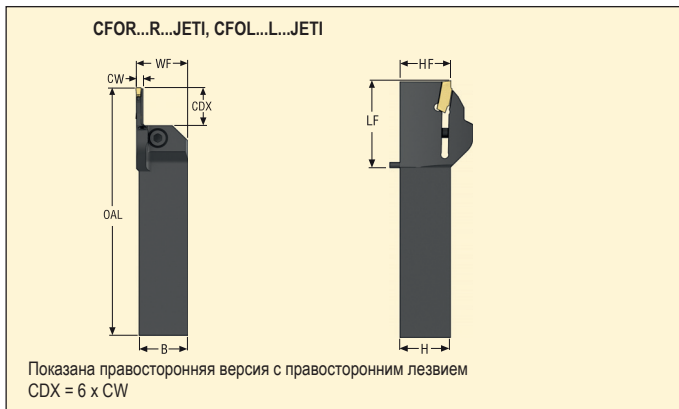
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектуемым см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | Cp*** | KG | Размер гнезда | |
|-------------------------|-------------------------|--------------|-------|----|-----|-----|------|------|------|-------|-----|-------|------------|---------------|--|
| | | INPLM | INPLX | H | B | OAL | LF | WF | HF | CDX** | | | | | |
| 5 | CFOR2525X05R080055-JETI | 80 | 55 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOR2525X05R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05L080055-JETI | 80 | 55 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. | |
| | CFOL2525X05L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,5 | 5 | LC..1605.. | |
| CFOL2525X05L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | | |
| CFOL2525X05L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 143 | 59 | 26,5 | 25,0 | 30 | 200 | 4,0 | 5 | LC..1605.. | | |
| 6 | CFOR2525X06R080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06R100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06R130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06R170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06R230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOR2525X06R500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06L080055-JETI | 55 | 80 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06L100070-JETI | 70 | 100 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06L130090-JETI | 90 | 130 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | CFOL2525X06L170110-JETI | 110 | 170 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,5 | 6 | LC..1606.. | |
| CFOL2525X06L230140-JETI | 140 | 230 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | | |
| CFOL2525X06L500200-JETI | 200 | 500 | 25 | 25 | 154 | 70 | 26,5 | 25,0 | 36 | 200 | 0,6 | 6 | LC..1606.. | | |

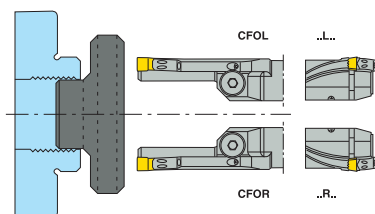
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

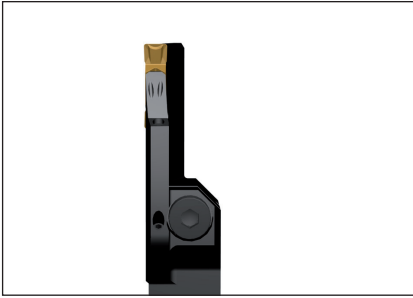
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|--|
| CFOR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| CFOR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 | 5,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |



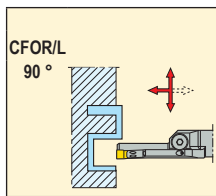
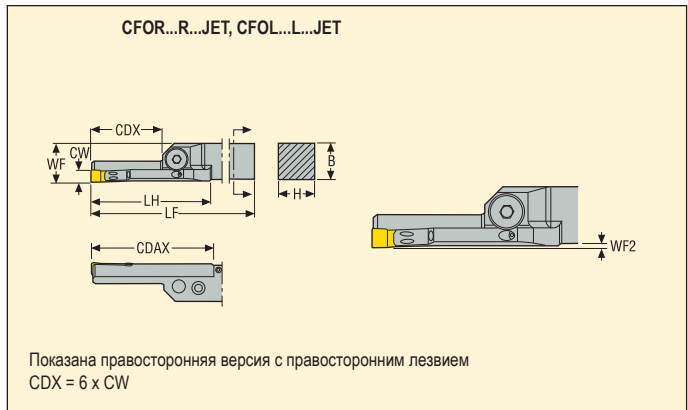
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678



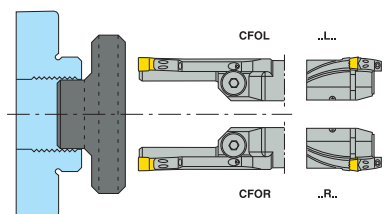
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | Ср*** | KG | Размер гнезда | Image | |
|---|------------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|-----|----|-------|-------|-----|---------------|------------|--|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | WF2 | LH | CDX** | | | | | |
| 8 | CFOR3225P08R130090-JET | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOR3225P08R170110-JET | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOR3225P08R230140-JET | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOR3225P08R500200-JET | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOL3225P08L130090-JET | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOL3225P08L170110-JET | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOL3225P08L230140-JET | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | CFOL3225P08L500200-JET | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 1,5 | 83 | 48 | 275 | 0,9 | 8 | LC..3008.. | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Рекомендуемое значение момента затяжки, Нм |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--|
| CFOR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | JET-P1/8-5MM | 10,0 |
| | | | | |
| | | | | |

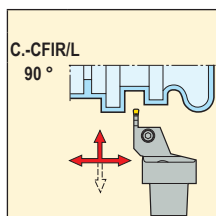
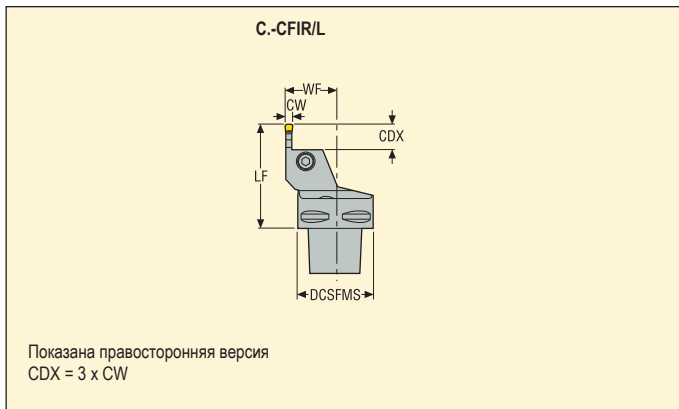


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34 и 786

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | Размер гнезда | LC..1603.. | |
|------------------|--------------------|--------------|------|----|-------|---------|-----|---------------|------------|--|
| | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | DCINN3* | | | | |
| C4 | 3 C4-CFIR-27055-03 | 40 | 27,0 | 55 | 9 | 195 | 0,4 | 3 | LC..1603.. | |
| | C4-CFIL-27055-03 | 40 | 27,0 | 55 | 9 | 195 | 0,4 | 3 | LC..1603.. | |
| | 4 C4-CFIR-27055-04 | 40 | 27,0 | 55 | 12 | 195 | 0,4 | 4 | LC..1604.. | |
| | C4-CFIL-27055-04 | 40 | 27,0 | 55 | 12 | 195 | 0,4 | 4 | LC..1604.. | |
| | 5 C4-CFIR-27055-05 | 40 | 27,0 | 55 | 15 | 195 | 0,4 | 5 | LC..1605.. | |
| | C4-CFIL-27055-05 | 40 | 27,0 | 55 | 15 | 195 | 0,4 | 5 | LC..1605.. | |
| C5 | 3 C5-CFIR-35060-03 | 50 | 35,0 | 60 | 9 | 195 | 0,6 | 3 | LC..1603.. | |
| | C5-CFIL-35060-03 | 50 | 35,0 | 60 | 9 | 195 | 0,6 | 3 | LC..1603.. | |
| | 4 C5-CFIR-35060-04 | 50 | 35,0 | 60 | 12 | 195 | 0,6 | 4 | LC..1604.. | |
| | C5-CFIL-35060-04 | 50 | 35,0 | 60 | 12 | 195 | 0,6 | 4 | LC..1604.. | |
| | 5 C5-CFIR-35060-05 | 50 | 35,0 | 60 | 15 | 195 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | |
| | C5-CFIL-35060-05 | 50 | 35,0 | 60 | 15 | 195 | 0,6 | 5 | LC..1605.. | |
| | 6 C5-CFIR-35065-06 | 50 | 35,0 | 65 | 18 | 195 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | |
| | C5-CFIL-35065-06 | 50 | 35,0 | 65 | 18 | 195 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

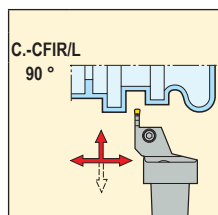
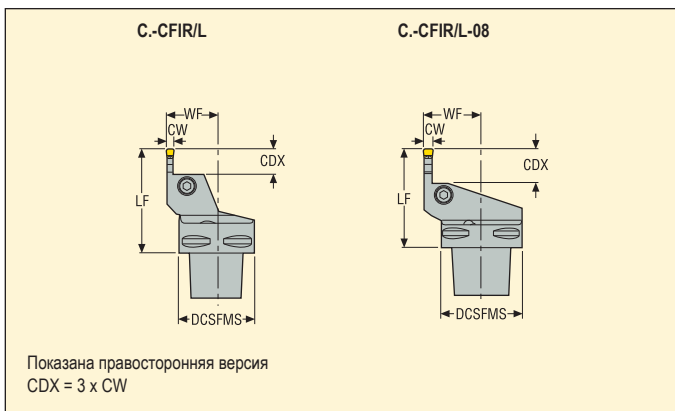
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|-------|----------------------|
| | | | | |
| C4..-03 | 3SMS795 | MC6S4X18 | CN6 | 3,5 |
| C4..-04 | 4SMS795 | MC6S5X18 | CN6 | 5,0 |
| C4..-05 | 4SMS795 | MC6S5X18 | CN6 | 5,0 |
| C5..-03 | 3SMS795 | MC6S4X18 | CN7 | 3,5 |
| C5..-04 | 4SMS795 | MC6S5X18 | CN7 | 5,0 |
| C5..-05 | 4SMS795 | MC6S5X18 | CN7 | 5,0 |
| C5..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | CN7 | 10,0 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | DCINN3* | KG | Размер гнезда | Код |
|------------------|------------------|--------------|------|----|-------|-----|---------|----|---------------|-----|
| | | DCSFMS | WF | LF | CDX** | | | | | |
| C6 | C6-CFIR-45065-03 | 63 | 45,0 | 65 | 9 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. | |
| | C6-CFIL-45065-03 | 63 | 45,0 | 65 | 9 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | C6-CFIR-45065-04 | 63 | 45,0 | 65 | 12 | 195 | 1,0 | 4 | LC..1604.. | |
| | C6-CFIL-45065-04 | 63 | 45,0 | 65 | 12 | 195 | 1,0 | 4 | LC..1604.. | |
| 5 | C6-CFIR-45065-05 | 63 | 45,0 | 65 | 15 | 195 | 1,0 | 5 | LC..1605.. | |
| | C6-CFIL-45065-05 | 63 | 45,0 | 65 | 15 | 195 | 1,0 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | C6-CFIR-45065-06 | 63 | 45,0 | 65 | 18 | 195 | 1,0 | 6 | LC..1606.. | |
| | C6-CFIL-45065-06 | 63 | 45,0 | 65 | 18 | 195 | 1,0 | 6 | LC..1606.. | |
| 8 | C6-CFIR-45075-08 | 63 | 45,0 | 75 | 24 | 195 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| | C6-CFIL-45075-08 | 63 | 45,0 | 75 | 24 | 195 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

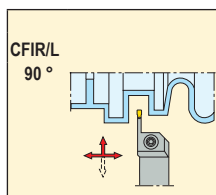
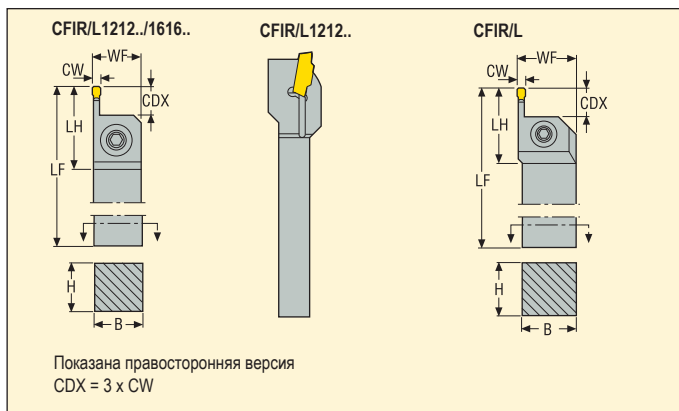
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Сопло | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|-------|----------------------|
| | | | | |
| CFIR/L...-03 | 3SMS795 | MC6S4X18 | CN7 | 3,5 |
| CFIR/L...-04 | 4SMS795 | MC6S5X18 | CN7 | 5,0 |
| CFIR/L...-05 | 4SMS795 | MC6S5X18 | CN7 | 5,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | CN7 | 10,0 |
| CFIR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI0825 | CN7 | 10,0 |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | Размер гнезда | | |
|-------------|--------------|----|-----|------|------|------|---------|-----|---------------|------------|------------|
| | H | B | LF | WF | LH | CDX | DCINN3* | | | | |
| 3 | CFIR1212M03 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 31,0 | 9 | - | 0,2 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR1616H03 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 28,0 | 9 | - | 0,2 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2020K03 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 28,0 | 9 | - | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28,0 | 9 | 195 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR3225P03 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 28,0 | 9 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL1212M03 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 31,0 | 9 | - | 0,2 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL1616H03 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 28,0 | 9 | - | 0,2 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2020K03 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 28,0 | 9 | - | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFIL2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28,0 | 9 | 195 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL3225P03 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 28,0 | 9 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR1212M04 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 33,0 | 12 | - | 0,2 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR1616H04 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 31,0 | 12 | - | 0,2 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2020K04 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 31,0 | 12 | - | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525M04 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31,0 | 12 | 195 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR3225P04 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 31,0 | 12 | 195 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL1212M04 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 33,0 | 12 | - | 0,2 | 4 | LC..1604.. |
| CFIL1616H04 | 16 | 16 | 100 | 16,0 | 31,0 | 12 | - | 0,2 | 4 | LC..1604.. | |
| CFIL2020K04 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 31,0 | 12 | - | 0,4 | 4 | LC..1604.. | |
| CFIL2525M04 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31,0 | 12 | 195 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| CFIL3225P04 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 31,0 | 12 | 195 | 1,0 | 4 | LC..1604.. | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

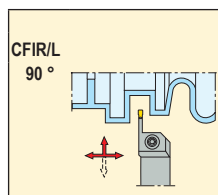
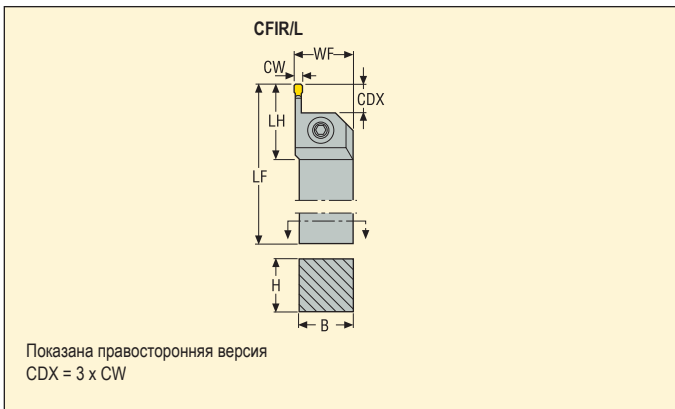
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| ..1212M03 | 3SMS795 | TCEI0409 | 2,5 |
| ..1616H03 | 4SMS795 | TCEI0509 | 6,0 |
| ..2020K03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| ..2525M03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| ..3225P03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| ..1212M04 | 3SMS795 | TCEI0409 | 3,5 |
| ..1616H04 | 5SMS795 | TCEI0609 | 8,0 |
| ..2020K04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| ..2525M04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| ..3225P04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-684, 688-689



| CFIR/L 90° | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | Размер гнезда | LC..1605.. |
|---------------|-------------|--------------|----|-----|------|------|-------|---------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CDX** | DCINN3* | | | |
| 5 | CFIR2020K05 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 35,0 | 15 | – | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35,0 | 15 | 195 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR3225P05 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 35,0 | 15 | 195 | 1,0 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2020K05 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 35,0 | 15 | – | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35,0 | 15 | 195 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL3225P05 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 35,0 | 15 | 195 | 1,0 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | CFIR2020K06 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 42,0 | 18 | – | 0,4 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42,0 | 18 | 195 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR3225P06 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 42,0 | 18 | 195 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2020K06 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 42,0 | 18 | – | 0,4 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42,0 | 18 | 195 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL3225P06 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 42,0 | 18 | 195 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| 8 | CFIR2525M08 | 25 | 25 | 150 | 28,0 | 55,0 | 24 | 195 | 0,7 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIR3225P08 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 55,0 | 24 | 195 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL2525M08 | 25 | 25 | 150 | 28,0 | 55,0 | 24 | 195 | 0,7 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL3225P08 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 55,0 | 24 | 195 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

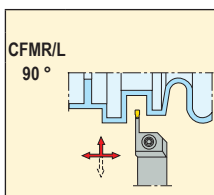
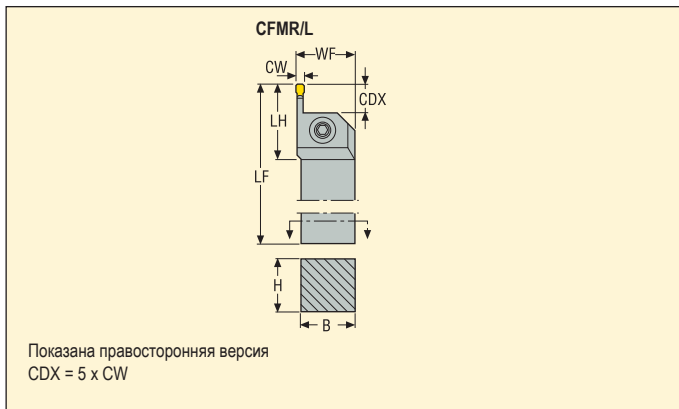
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| CFIR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|-------------|--------------|----|-----|------|------|-------|---------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CDX** | DCINN3* | | | |
| 3 | CFMR2020K03 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 36,0 | 15 | - | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | CFMR2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 36,0 | 15 | 195 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFMR3225P03 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 36,0 | 15 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | CFML2020K03 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 36,0 | 15 | - | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | CFML2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 36,0 | 15 | 195 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFML3225P03 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 36,0 | 15 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFMR2020K04 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 39,0 | 20 | - | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | CFMR2525M04 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 41,0 | 20 | 195 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFMR3225P04 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 41,0 | 20 | 195 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| | CFML2020K04 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 39,0 | 20 | - | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | CFML2525M04 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 41,0 | 20 | 195 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFML3225P04 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 41,0 | 20 | 195 | 1,0 | 4 | LC..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

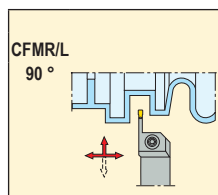
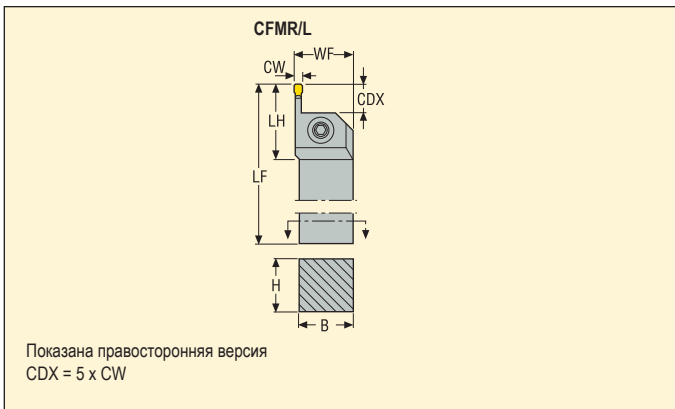
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFMR/L..-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFMR/L..-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-684, 688-689



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|-------------|--------------|----|-----|------|------|-------|---------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CDX** | DCINN3* | | | |
| 5 | CFMR2020K05 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 50,0 | 25 | – | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFMR2525M05 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 50,0 | 25 | 195 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFMR3225P05 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 50,0 | 25 | 195 | 1,0 | 5 | LC..1605.. |
| | CFML2020K05 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 50,0 | 25 | – | 0,4 | 5 | LC..1605.. |
| | CFML2525M05 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 50,0 | 25 | 195 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFML3225P05 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 50,0 | 25 | 195 | 1,0 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | CFMR2020M06 | 20 | 20 | 150 | 21,5 | 60,0 | 30 | – | 0,5 | 6 | LC..1606.. |
| | CFMR2525M06 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 60,0 | 30 | 195 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFMR3225P06 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 60,0 | 30 | 195 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| | CFML2020M06 | 20 | 20 | 150 | 21,5 | 60,0 | 30 | – | 0,5 | 6 | LC..1606.. |
| | CFML2525M06 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 60,0 | 30 | 195 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFML3225P06 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 60,0 | 30 | 195 | 1,0 | 6 | LC..1606.. |
| 8 | CFMR2525P08 | 25 | 25 | 170 | 28,0 | 74,0 | 40 | 195 | 0,8 | 8 | LC..3008.. |
| | CFMR3225P08 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 74,0 | 40 | 195 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFML2525P08 | 25 | 25 | 170 | 28,0 | 74,0 | 40 | 195 | 0,8 | 8 | LC..3008.. |
| | CFML3225P08 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 74,0 | 40 | 195 | 0,9 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

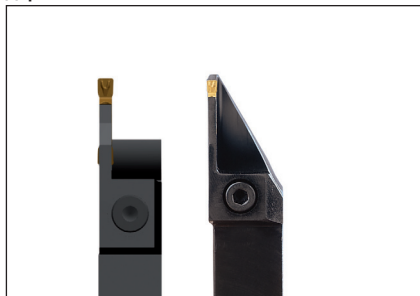
*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 555
 **CDX – ширина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28

Комплектующие, Включено в комплект поставки

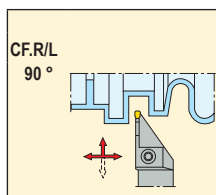
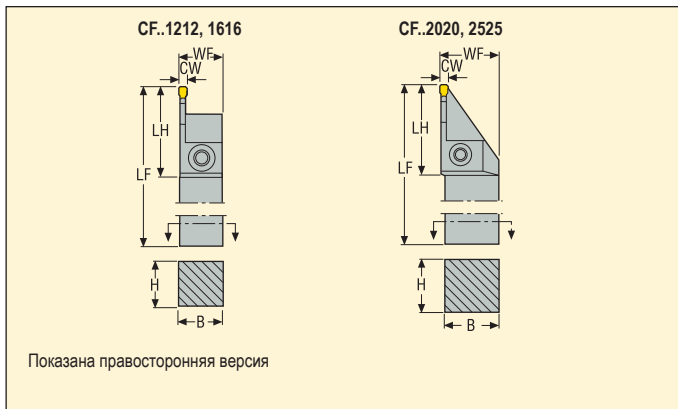
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFMR/L..-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFMR/L..-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| CFMR/L..-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |






Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGN и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CUTDIA* | KG | Размер гнезда |  |
|---|---|-------------|--------------|----|-----|------|------|---------|-----|---------------|---|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | |
| 3 |  | CFOR1212M03 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 32,1 | 37,0 | 0,2 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFOL1212M03 | 12 | 12 | 150 | 12,0 | 32,1 | 37,0 | 0,2 | 3 | LC..1603.. |
| 3 |  | CFTR1616M03 | 16 | 16 | 150 | 16,0 | 42,0 | 50,0 | 0,3 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFTR2020K03 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 43,0 | 50,0 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFTR2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42,5 | 50,0 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFTL1616M03 | 16 | 16 | 150 | 16,0 | 42,0 | 50,0 | 0,3 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFTL2020K03 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 43,0 | 50,0 | 0,4 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFTL2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42,5 | 50,0 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| 4 |  | CFPR2020K04 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 43,0 | 50,0 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFPR2525M04 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43,0 | 50,0 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFPL2020K04 | 20 | 20 | 125 | 21,5 | 43,0 | 50,0 | 0,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | CFPL2525M04 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 43,0 | 50,0 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

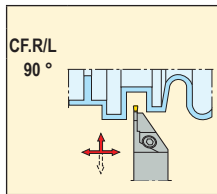
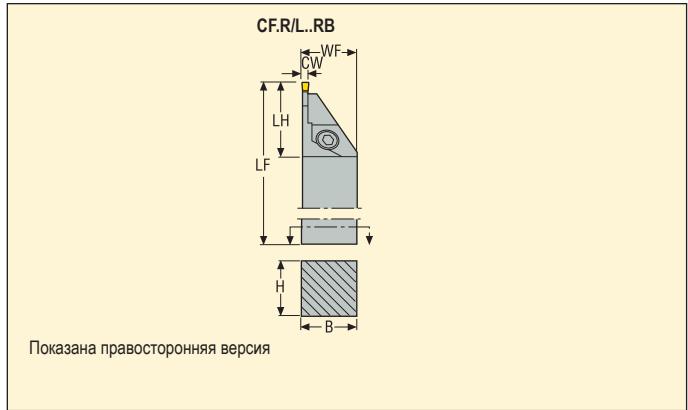
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CFOR/L...-03 | 3SMS795 | TCEI0409 | 3,5 |
| CFTR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFPR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|-----------------|--------------|----|-----|------|------|---------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CUTDIA* | | | |
| 2 | CFOR1212K1902RB | 12 | 12 | 125 | 12,0 | 22,0 | 25,4 | 0,2 | 2 | LC..1902.. |
| | CFOR1616K1902RB | 16 | 16 | 125 | 16,0 | 22,0 | 25,4 | 0,3 | 2 | LC..1902.. |
| | CFOL1212K1902RB | 12 | 12 | 125 | 12,0 | 22,0 | 25,4 | 0,2 | 2 | LC..1902.. |
| | CFOL1616K1902RB | 16 | 16 | 125 | 16,0 | 22,0 | 25,4 | 0,3 | 2 | LC..1902.. |
| 2 | CFSR1212K1902RB | 12 | 12 | 125 | 12,0 | 25,0 | 33,0 | 0,2 | 2 | LC..1902.. |
| | CFSR1616K1902RB | 16 | 16 | 125 | 16,0 | 25,0 | 33,0 | 0,3 | 2 | LC..1902.. |
| | CFSL1212K1902RB | 12 | 12 | 125 | 12,0 | 25,0 | 33,0 | 0,2 | 2 | LC..1902.. |
| | CFSL1616K1902RB | 16 | 16 | 125 | 16,0 | 25,0 | 33,0 | 0,3 | 2 | LC..1902.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

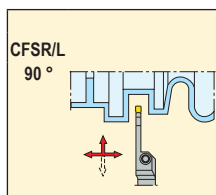
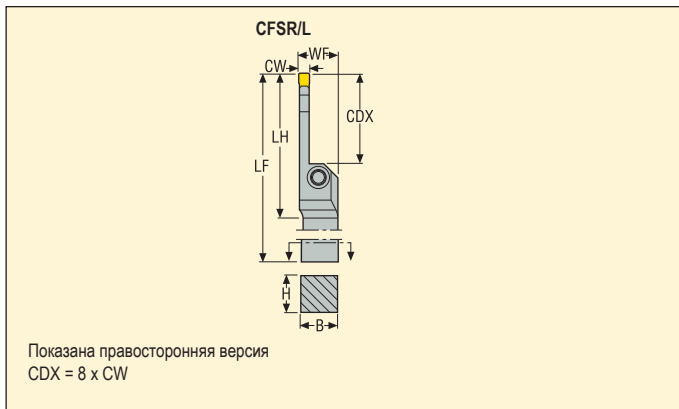
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFOR/L..19 | T15P-7S | L85012-T15P | 5,0 |
| CFSR/L..19 | T15P-7S | L85012-T15P | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|-------------|--------------|----|----|-----|------|-------|---------|-----|-----|---------------|------------|
| | H | B | LF | WF | LH | CDX** | DCINN3* | | | | |
| 3 | CFSR2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 46,0 | 24 | 195 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFSR3225P03 | 32 | 25 | 170 | 26,1 | 46,0 | 24 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| | CFSL2525M03 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 46,0 | 24 | 195 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFSL3225P03 | 32 | 25 | 170 | 26,1 | 46,0 | 24 | 195 | 1,0 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFSR2525P04 | 25 | 25 | 170 | 26,5 | 55,0 | 32 | 195 | 0,6 | 4 | LC..1604.. |
| | CFSR3225P04 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 55,0 | 32 | 195 | 0,9 | 4 | LC..1604.. |
| | CFSL2525P04 | 25 | 25 | 170 | 26,5 | 55,0 | 32 | 195 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFSL3225P04 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 55,0 | 32 | 195 | 0,9 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | CFSR2525P05 | 25 | 25 | 170 | 26,5 | 66,0 | 40 | 195 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFSR3225P05 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 66,0 | 40 | 195 | 0,9 | 5 | LC..1605.. |
| | CFSL2525P05 | 25 | 25 | 170 | 26,5 | 66,0 | 40 | 195 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFSL3225P05 | 32 | 25 | 170 | 26,5 | 66,0 | 40 | 195 | 0,9 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | CFSR2525R06 | 25 | 25 | 200 | 26,5 | 81,0 | 48 | 195 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | CFSR3225R06 | 32 | 25 | 200 | 26,5 | 81,0 | 48 | 195 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| | CFSL2525R06 | 25 | 25 | 200 | 26,5 | 81,0 | 48 | 195 | 0,8 | 6 | LC..1606.. |
| | CFSL3225R06 | 32 | 25 | 200 | 26,5 | 81,0 | 48 | 195 | 1,1 | 6 | LC..1606.. |
| 8 | CFSR3225R08 | 32 | 25 | 200 | 28,0 | 104,0 | 64 | 195 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFSL3225R08 | 32 | 25 | 200 | 28,0 | 104,0 | 64 | 195 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. таблица 555
**CDX – ширина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

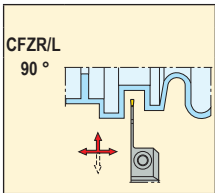
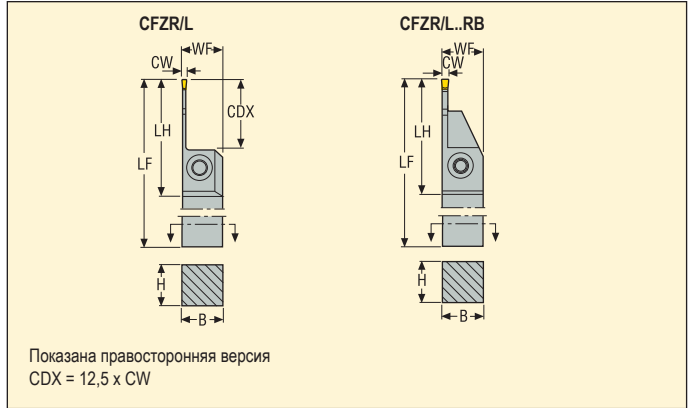
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFSR/L..03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFSR/L..04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFSR/L..05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFSR/L..06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| CFSR/L..08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCMF



- Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|-----------------|--------------|----|-----|------|------|-----|---------|-----|---------------|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | CDX | CUTDIA* | | | |
| 2 | CFZR1616M2802 | 16 | 16 | 150 | 16,0 | 46,0 | 26 | - | 0,3 | 2 | LC..2802.. |
| | CFZL1616M2802 | 16 | 16 | 150 | 16,0 | 46,0 | 26 | - | 0,3 | 2 | LC..2802.. |
| 2 | CFZR1616M2802RB | 16 | 16 | 150 | 16,0 | 46,0 | 28 | 52 | 0,3 | 2 | LC..2802.. |
| | CFZL1616M2802RB | 16 | 16 | 150 | 16,0 | 46,0 | 28 | 52 | 0,3 | 2 | LC..2802.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFZR/L..02 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

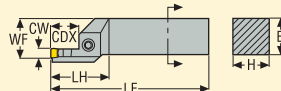
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

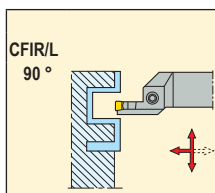


• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689

CFIR/L



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

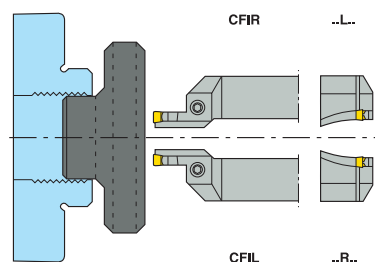


| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|--------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX | | | |
| 3 | CFIR2525M03L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28 | 9 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525M03L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28 | 9 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIR2525M03L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28 | 9 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525M03R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28 | 9 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525M03R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28 | 9 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| | CFIL2525M03R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 28 | 9 | 0,7 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CFIR2525M04L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525M04L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525M04L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIR2525M04L230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | CFIL2525M04R230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 31 | 12 | 0,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFIR/L..03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CFIR/L..04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| | | | |
| | | | |

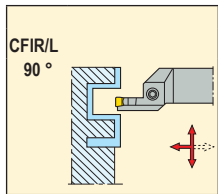
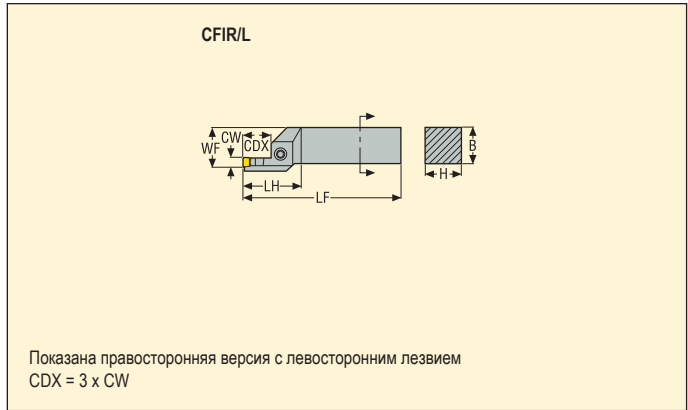


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



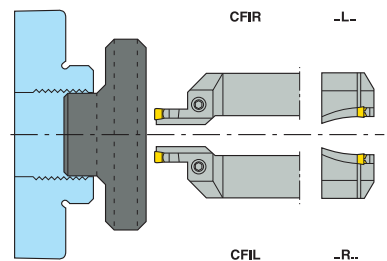
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|--------------------|--------------------|-------|-----|----|-----|------|------|-------|-----|-----|---------------|------------|
| | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX** | | | | |
| 5 | CFIR2525M05L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIR2525M05L230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| | CFIL2525M05R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. |
| CFIL2525M05R230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 35 | 15 | 0,7 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | CFIR2525M06L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIR2525M06L230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| | CFIL2525M06R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. |
| CFIL2525M06R230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 26,5 | 42 | 18 | 0,7 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFIR/L..05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CFIR/L..06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |

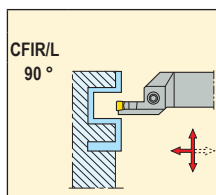
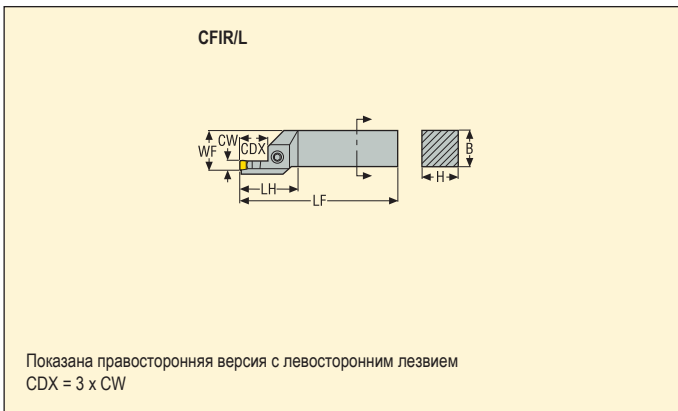


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678

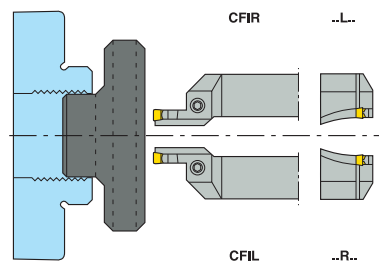


| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|--------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX | | | |
| 8 | CFIR3225P08L130090 | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIR3225P08L170110 | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIR3225P08L230140 | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIR3225P08L500200 | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL3225P08R130090 | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL3225P08R170110 | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL3225P08R230140 | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | CFIL3225P08R500200 | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 28,0 | 50 | 24 | 1,0 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CFIR/L...08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

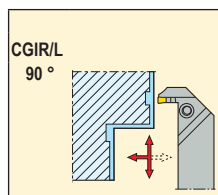
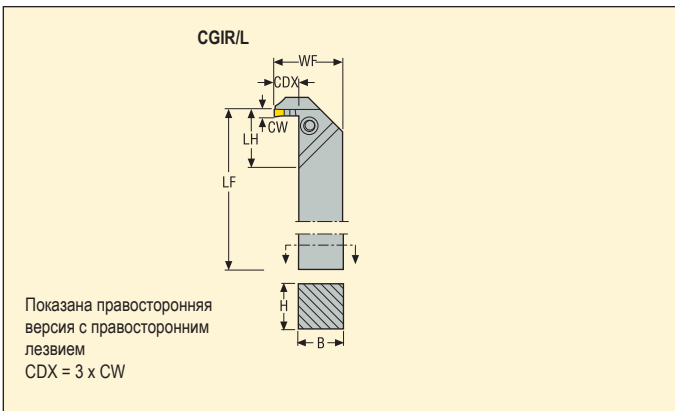


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689

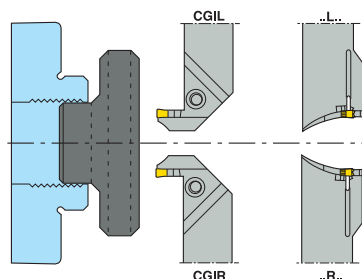


| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|--------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|----|-----|-----|---------------|------------|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX | | | |
| 3 | CGIR2525M03R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 33 | 9 | 0,8 | 3 | LC..1603.. |
| | CGIR2525M03R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 33 | 9 | 0,8 | 3 | LC..1603.. |
| | CGIR2525M03R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 33 | 9 | 0,8 | 3 | LC..1603.. |
| | CGIL2525M03L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 33 | 9 | 0,8 | 3 | LC..1603.. |
| | CGIL2525M03L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 33 | 9 | 0,8 | 3 | LC..1603.. |
| | CGIL2525M03L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 33 | 9 | 0,8 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | CGIR2525M04R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIR2525M04R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIR2525M04R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,9 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIR2525M04R230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIL2525M04L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIL2525M04L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIL2525M04L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | CGIL2525M04L230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 38,4 | 33 | 12 | 0,8 | 4 | LC..1604.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CGIR/L..03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CGIR/L..04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| | | | |
| | | | |

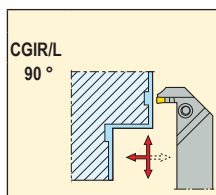
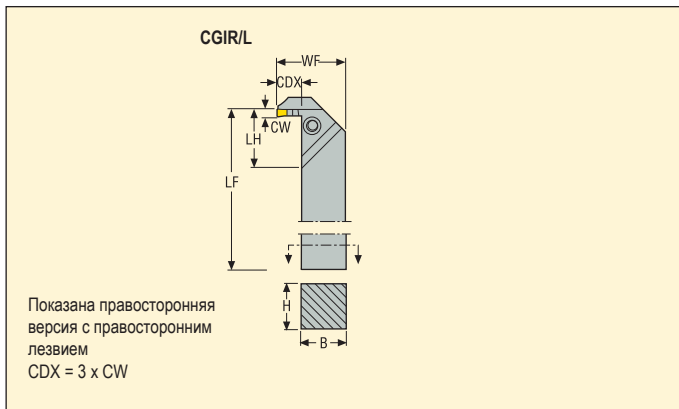


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-678, 688-689



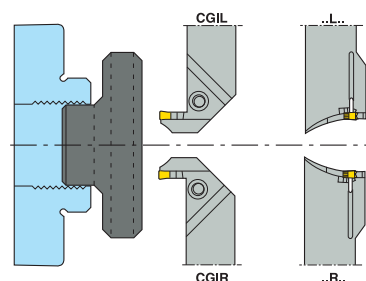
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|--------------------|--------------------|--------------|-------|----|-----|------|------|----|-------|-----|------------|---------------|--|
| | | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX** | | | | |
| 5 | CGIR2525M05R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| | CGIR2525M05R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| | CGIR2525M05R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| | CGIR2525M05R230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| | CGIL2525M05L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| | CGIL2525M05L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| | CGIL2525M05L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | |
| CGIL2525M05L230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 41,4 | 33 | 15 | 0,8 | 5 | LC..1605.. | | |
| 6 | CGIR2525M06R100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| | CGIR2525M06R130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| | CGIR2525M06R170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| | CGIR2525M06R230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| | CGIL2525M06L100070 | 70 | 100 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| | CGIL2525M06L130090 | 90 | 130 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| | CGIL2525M06L170110 | 110 | 170 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | |
| CGIL2525M06L230140 | 140 | 230 | 25 | 25 | 150 | 44,4 | 34 | 18 | 0,8 | 6 | LC..1606.. | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CGIR/L..05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CGIR/L..06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| | | | |
| | | | |

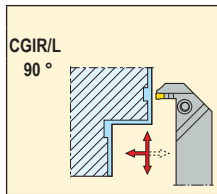
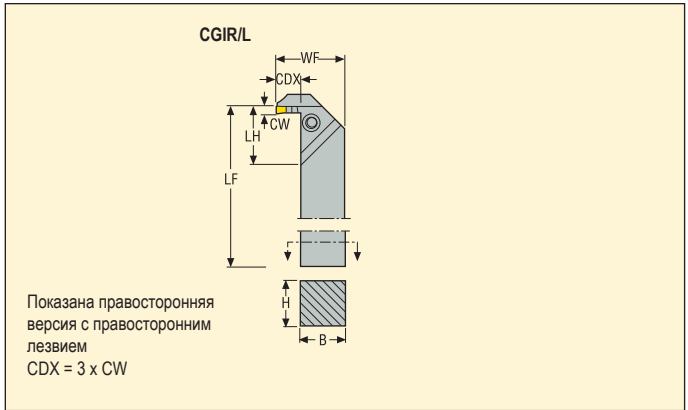


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673, 676-678

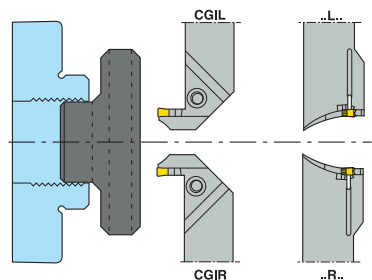


| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|--------------------|--------------|-------|----|----|-----|------|----|-----|-----|----|---------------|--|
| | INPLM | INPLX | H | B | LF | WF | LH | CDX | | | | |
| CGIR3225P08R130090 | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIR3225P08R170110 | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIR3225P08R230140 | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIR3225P08R500200 | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,1 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIL3225P08L130090 | 90 | 130 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIL3225P08L170110 | 110 | 170 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIL3225P08L230140 | 140 | 230 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,2 | 8 | LC..3008.. | |
| CGIL3225P08L500200 | 200 | 500 | 32 | 25 | 170 | 50,4 | 57 | 24 | 1,1 | 8 | LC..3008.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CGIR/L..08 | 6SMS795 | TCE11020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |

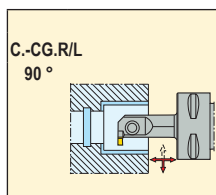
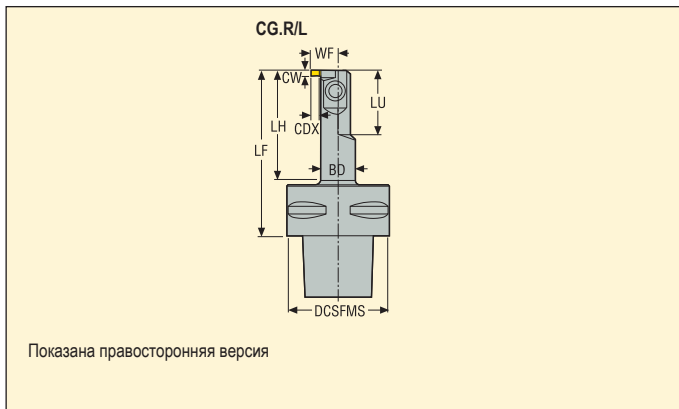


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------|--------------------|------|-----|------|------|--------|------|---------------|------------|------------|---|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | LU | CDX | DCINN* | | | | | | |
| C4 | 3 | C4-CGER-11065-1303 | 14,0 | 40 | 10,2 | 65 | 43 | 25,5 | 3,0 | 16 | 0,3 | 3 | LC..1303.. | | |
| | | C4-CGEL-11065-1303 | 14,0 | 40 | 10,2 | 65 | 43 | 25,5 | 3,0 | 16 | 0,3 | 3 | LC..1303.. | | |
| | | C4-CGFR-15075-1303 | 18,0 | 40 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 3 | LC..1303.. | | |
| | | C4-CGFL-15075-1303 | 18,0 | 40 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 3 | LC..1303.. | | |
| | 4 | C4-CGFR-15075-1304 | 18,0 | 40 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 4 | LC..1304.. | | |
| | | C4-CGFL-15075-1304 | 18,0 | 40 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 4 | LC..1304.. | | |
| | | C5 | 3 | C5-CGER-11065-1303 | 14,0 | 50 | 10,2 | 65 | 43 | 25,5 | 3,0 | 16 | 0,5 | 3 | LC..1303.. |
| | | | | C5-CGEL-11065-1303 | 14,0 | 50 | 10,2 | 65 | 43 | 25,5 | 3,0 | 16 | 0,5 | 3 | LC..1303.. |
| C5-CGFR-15075-1303 | 18,0 | | | 50 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,5 | 3 | LC..1303.. | | |
| C5-CGFL-15075-1303 | 18,0 | | | 50 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,5 | 3 | LC..1303.. | | |
| C5-CGHR-19080-1303 | 23,0 | | | 50 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,9 | 3 | LC..1303.. | | |
| C5-CGHL-19080-1303 | 23,0 | | | 50 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,9 | 3 | LC..1303.. | | |
| C5-CGJR-26110-1303 | 30,0 | | | 50 | 25,5 | 110 | 88 | 50,5 | 10,5 | 32 | 0,9 | 3 | LC..1303.. | | |
| C5-CGJL-26110-1303 | 30,0 | | | 50 | 25,5 | 110 | 88 | 50,5 | 10,5 | 32 | 0,9 | 3 | LC..1303.. | | |
| 4 | C5-CGFR-15075-1304 | 18,0 | 50 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,5 | 4 | LC..1304.. | | | |
| | C5-CGFL-15075-1304 | 18,0 | 50 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,5 | 4 | LC..1304.. | | | |
| | C5-CGFR-19080-1304 | 23,0 | 50 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,6 | 4 | LC..1304.. | | | |
| | C5-CGFL-19080-1304 | 23,0 | 50 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,6 | 4 | LC..1304.. | | | |
| | C5-CGHR-26110-1304 | 30,0 | 50 | 25,5 | 110 | 88 | 50,5 | 10,5 | 32 | 0,9 | 4 | LC..1304.. | | | |
| | C5-CGHL-26110-1304 | 30,0 | 50 | 25,5 | 110 | 88 | 50,5 | 10,5 | 32 | 0,9 | 4 | LC..1304.. | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

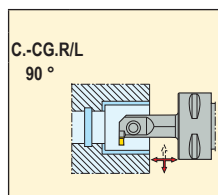
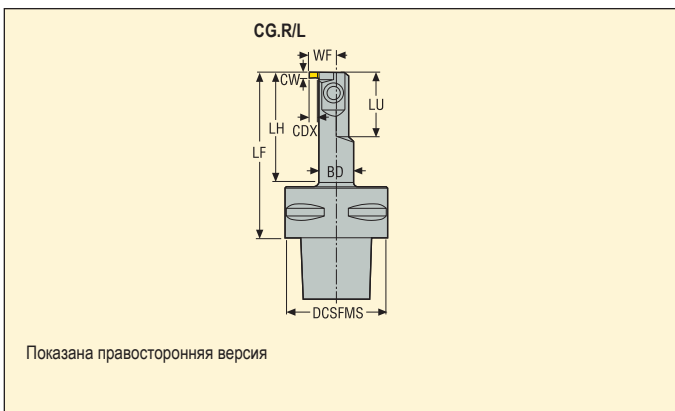
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L..-1303 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| CG.R/L..-1304 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | LC..1303.. |
|------------------|--------------------|--------------------|--------|------|------|-----|------|------|--------|-----|-----|---------------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | LU | CDX | DCINN* | | | | |
| C6 | 3 | C6-CGER-11065-1303 | 14,0 | 63 | 10,2 | 65 | 43 | 25,5 | 3,0 | 16 | 0,8 | 3 | LC..1303.. |
| | | C6-CGEL-11065-1303 | 14,0 | 63 | 10,2 | 65 | 43 | 25,5 | 3,0 | 16 | 0,8 | 3 | LC..1303.. |
| | | C6-CGFR-15075-1303 | 18,0 | 63 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,9 | 3 | LC..1303.. |
| | | C6-CGFL-15075-1303 | 18,0 | 63 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,9 | 3 | LC..1303.. |
| | | C6-CGHR-19080-1303 | 23,0 | 63 | 19,0 | 80 | 56 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,6 | 3 | LC..1303.. |
| | | C6-CGHL-19080-1303 | 23,0 | 63 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,6 | 3 | LC..1303.. |
| | | C6-CGJR-26110-1303 | 30,0 | 63 | 25,5 | 110 | 86 | 50,0 | 10,5 | 32 | 1,1 | 3 | LC..1303.. |
| | C6-CGJL-26110-1303 | 30,0 | 63 | 25,5 | 110 | 86 | 50,0 | 10,5 | 32 | 1,5 | 3 | LC..1303.. | |
| | 4 | C6-CGFR-19080-1304 | 23,0 | 63 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,9 | 4 | LC..1304.. |
| | | C6-CGFL-19080-1304 | 23,0 | 63 | 19,0 | 80 | 58 | 40,5 | 7,5 | 25 | 0,9 | 4 | LC..1304.. |
| | | C6-CGHR-26110-1304 | 30,0 | 63 | 25,5 | 110 | 86 | 50,5 | 10,5 | 32 | 1,1 | 4 | LC..1304.. |
| | | C6-CGHL-26110-1304 | 30,0 | 63 | 25,5 | 110 | 88 | 50,0 | 10,5 | 32 | 1,1 | 4 | LC..1304.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

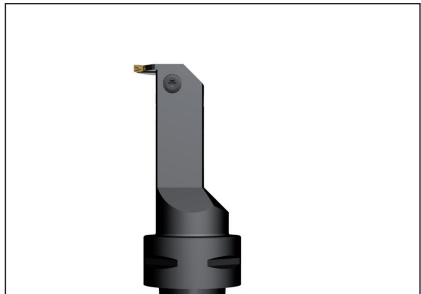
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

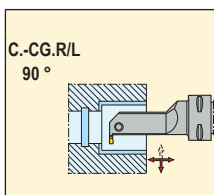
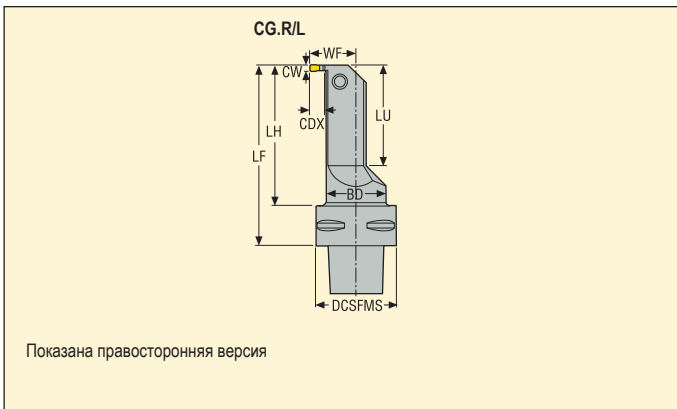
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|----------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L...-1303 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| CG.R/L...-1304 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | LC.. |
|------------------|--------------------|--------------|--------|------|----|----|------|-----|--------|-----|----|---------------|------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | LU | CDX | DCINN* | | | | |
| C4 | C4-CGIR-24090-1603 | 30,0 | 40 | 24,0 | 90 | 68 | 50,3 | 9,0 | 32 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | C4-CGIL-24090-1603 | 30,0 | 40 | 24,0 | 90 | 68 | 50,3 | 9,0 | 32 | 0,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | C4-CGGR-24090-1604 | 30,0 | 40 | 24,0 | 90 | 68 | 50,3 | 9,0 | 32 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | |
| | C4-CGGL-24090-1604 | 30,0 | 40 | 24,0 | 90 | 68 | 50,3 | 9,0 | 32 | 0,5 | 4 | LC..1604.. | |
| C5 | C5-CGIR-24090-1603 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 50,3 | 9,0 | 32 | 0,9 | 3 | LC..1603.. | |
| | C5-CGIL-24090-1603 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 50,3 | 9,0 | 32 | 0,9 | 3 | LC..1603.. | |
| | C5-CGGR-24090-1604 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 49,9 | 9,0 | 32 | 0,9 | 4 | LC..1604.. | |
| | C5-CGGL-24090-1604 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 49,9 | 9,0 | 32 | 0,9 | 4 | LC..1604.. | |
| | C5-CGFR-24090-1605 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 49,9 | 9,0 | 32 | 0,9 | 5 | LC..1605.. | |
| | C5-CGFL-24090-1605 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 49,9 | 9,0 | 32 | 0,9 | 5 | LC..1605.. | |
| | C5-CGFR-24090-1606 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 49,9 | 9,0 | 32 | 0,9 | 6 | LC..1606.. | |
| | C5-CGFL-24090-1606 | 30,0 | 50 | 24,0 | 90 | 68 | 49,9 | 9,0 | 32 | 0,9 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

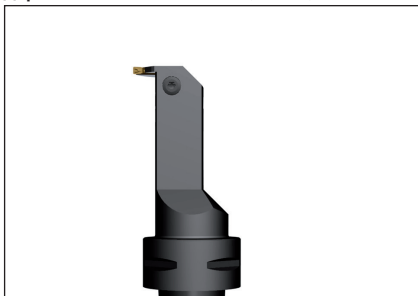
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

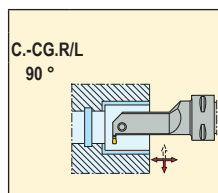
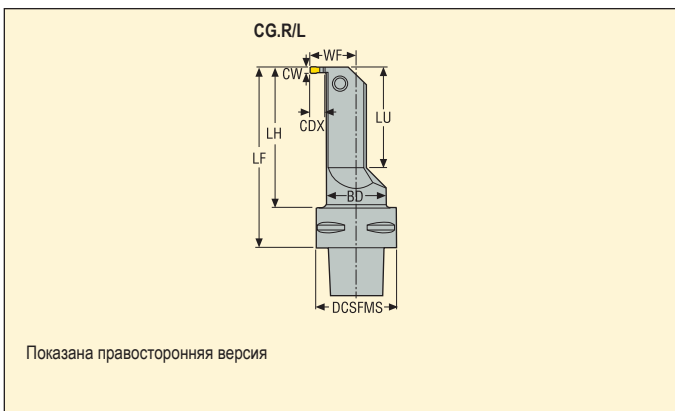
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|----------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L...-1603 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| CG.R/L...-1604 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| CG.R/L...-1605 | T20P-7 | L86015-T20P | 6,0 |
| CG.R/L...-1606 | T20P-7 | L86015-T20P | 6,0 |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | LC..1603.. |
|------------------|--------------------|--------------|--------|------|----|----|------|-----|--------|-----|----|---------------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | LU | CDX | DCINN* | | | | |
| 3 | C6-CGIR-24095-1603 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 3 | LC..1603.. | |
| | C6-CGIL-24095-1603 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | C6-CGGR-24095-1604 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 4 | LC..1604.. | |
| | C6-CGGL-24095-1604 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 4 | LC..1604.. | |
| 5 | C6-CGFR-24095-1605 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 5 | LC..1605.. | |
| | C6-CGFL-24095-1605 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | C6-CGFR-24095-1606 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | C6-CGFL-24095-1606 | 30,0 | 63 | 24,0 | 95 | 73 | 50,3 | 9,0 | 32 | 1,5 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

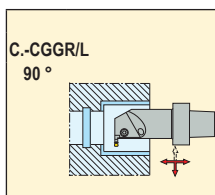
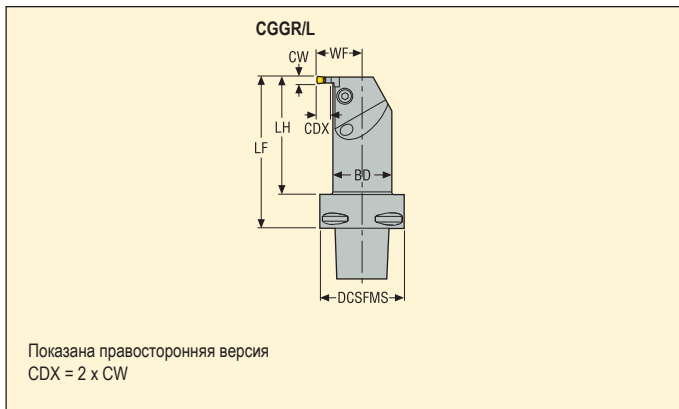
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|----------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L...-1603 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| CG.R/L...-1604 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| CG.R/L...-1605 | T20P-7 | L86015-T20P | 6,0 |
| CG.R/L...-1606 | T20P-7 | L86015-T20P | 6,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | LC.. |
|------------------|------------------|--------------|--------|------|----|----|------|--------|-----|----|---------------|------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | CDX | DCINN* | | | | |
| C4 | C4-CGGR-25090-03 | 35,0 | 40 | 25,0 | 90 | 70 | 6,0 | 45 | 0,7 | 3 | LC..1603.. | |
| | C4-CGGL-25090-03 | 35,0 | 40 | 25,0 | 90 | 70 | 6,0 | 45 | 0,7 | 3 | LC..1603.. | |
| | C4-CGGR-27090-04 | 35,0 | 40 | 27,0 | 90 | 70 | 8,0 | 45 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| | C4-CGGL-27090-04 | 35,0 | 40 | 27,0 | 90 | 70 | 8,0 | 45 | 0,7 | 4 | LC..1604.. | |
| | C4-CGGR-28090-05 | 32,5 | 40 | 27,7 | 90 | 63 | 10,0 | 45 | 0,5 | 5 | LC..1605.. | |
| | C4-CGGL-28090-05 | 32,5 | 40 | 27,7 | 90 | 63 | 10,0 | 45 | 0,5 | 5 | LC..1605.. | |
| C5 | C5-CGGR-25090-03 | 35,0 | 50 | 25,0 | 90 | 70 | 6,0 | 45 | 0,9 | 3 | LC..1603.. | |
| | C5-CGGL-25090-03 | 35,0 | 50 | 25,0 | 90 | 70 | 6,0 | 45 | 0,9 | 3 | LC..1603.. | |
| | C5-CGGR-27090-04 | 35,0 | 50 | 27,0 | 90 | 70 | 8,0 | 45 | 0,9 | 4 | LC..1604.. | |
| | C5-CGGL-27090-04 | 35,0 | 50 | 27,0 | 90 | 70 | 8,0 | 45 | 0,9 | 4 | LC..1604.. | |
| | C5-CGGR-28090-05 | 32,5 | 50 | 27,7 | 90 | 63 | 10,0 | 45 | 0,9 | 5 | LC..1605.. | |
| | C5-CGGL-28090-05 | 32,5 | 50 | 27,7 | 90 | 63 | 10,0 | 45 | 0,9 | 5 | LC..1605.. | |
| | C5-CGGR-29090-06 | 30,5 | 50 | 28,7 | 90 | 62 | 12,0 | 45 | 0,9 | 6 | LC..1606.. | |
| | C5-CGGL-29090-06 | 30,5 | 50 | 28,7 | 90 | 62 | 12,0 | 45 | 0,9 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

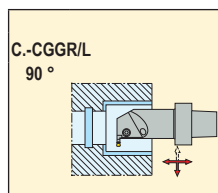
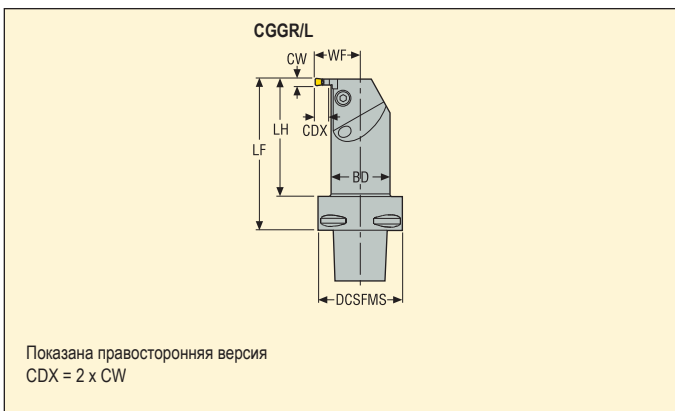
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L..-03 | 3SMS795 | MC6S4X14 | 3,5 |
| CG.R/L..-04 | 4SMS795 | MC6S5X14 | 5,0 |
| CG.R/L..-05 | 4SMS795 | MC6S5X14 | 5,0 |
| CG.R/L..-06 | 5SMS795 | TCEI0614 | 8,0 |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | LC..1603.. |
|------------------|------------------|--------------|--------|------|----|------|------|--------|-----|----|---------------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | CDX | DCINN* | | | | |
| 3 | C6-CGGR-25095-03 | 35,0 | 63 | 25,0 | 95 | 73,0 | 6,0 | 45 | 1,2 | 3 | LC..1603.. | |
| | C6-CGGL-25095-03 | 35,0 | 63 | 25,0 | 95 | 73,0 | 6,0 | 45 | 1,2 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 | C6-CGGR-27095-04 | 35,0 | 63 | 27,0 | 95 | 73,0 | 8,0 | 45 | 1,2 | 4 | LC..1604.. | |
| | C6-CGGL-27095-04 | 35,0 | 63 | 27,0 | 95 | 73,0 | 8,0 | 45 | 1,2 | 4 | LC..1604.. | |
| 5 | C6-CGGR-28095-05 | 32,5 | 63 | 27,7 | 95 | 68,0 | 10,0 | 45 | 1,3 | 5 | LC..1605.. | |
| | C6-CGGL-28095-05 | 32,5 | 63 | 27,7 | 95 | 68,0 | 10,0 | 45 | 1,3 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 | C6-CGGR-29095-06 | 30,5 | 63 | 28,7 | 95 | 67,0 | 12,0 | 45 | 1,4 | 6 | LC..1606.. | |
| | C6-CGGL-29095-06 | 30,5 | 63 | 28,7 | 95 | 67,0 | 12,0 | 45 | 1,4 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

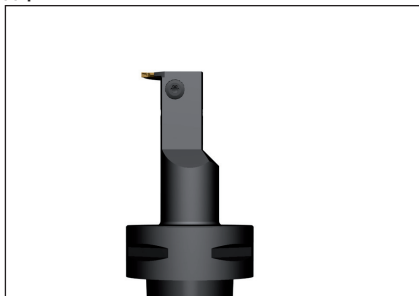
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

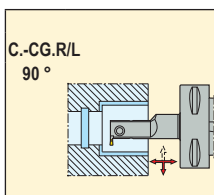
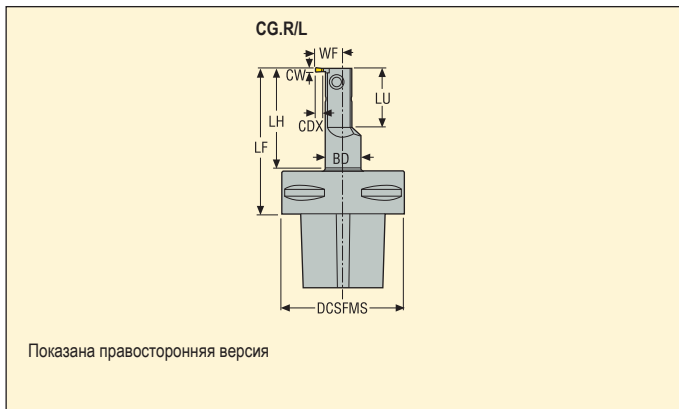
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L...-03 | 3SMS795 | MC6S4X14 | 3,5 |
| CG.R/L...-04 | 4SMS795 | MC6S5X14 | 5,0 |
| CG.R/L...-05 | 4SMS795 | MC6S5X14 | 5,0 |
| CG.R/L...-06 | 5SMS795 | TCEI0614 | 8,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|------------------|--------------------|--------------|--------|------|----|----|------|-----|--------|-----|---------------|------------|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | LU | CDX | DCINN* | | | |
| C4 | C4-CGHR-15075-1902 | 18,0 | 40 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 2 | LC..1902.. |
| | C4-CGHL-15075-1902 | 18,0 | 40 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 2 | LC..1902.. |
| C5 | C5-CGHR-15075-1902 | 18,0 | 50 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,5 | 2 | LC..1902.. |
| | C5-CGHL-15075-1902 | 18,0 | 50 | 14,5 | 75 | 53 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,5 | 2 | LC..1902.. |
| C6 | C6-CGHR-15075-1902 | 18,0 | 60 | 14,5 | 75 | 51 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,9 | 2 | LC..1902.. |
| | C6-CGHL-15075-1902 | 18,0 | 60 | 14,5 | 75 | 51 | 30,5 | 5,5 | 20 | 0,9 | 2 | LC..1902.. |
| C4 | C4-CGJR-19080-1902 | 23,0 | 40 | 19,0 | 80 | 58 | 30,5 | 7,5 | 25 | 0,4 | 2 | LC..1902.. |
| | C4-CGJL-19080-1902 | 23,0 | 40 | 19,0 | 80 | 58 | 30,5 | 7,5 | 25 | 0,4 | 2 | LC..1902.. |
| C5 | C5-CGJR-19080-1902 | 23,0 | 50 | 19,0 | 80 | 58 | 30,5 | 7,5 | 25 | 0,6 | 2 | LC..1902.. |
| | C5-CGJL-19080-1902 | 23,0 | 50 | 19,0 | 80 | 58 | 30,5 | 7,5 | 25 | 0,6 | 2 | LC..1902.. |
| C6 | C6-CGJR-19080-1902 | 23,0 | 60 | 19,0 | 80 | 56 | 30,5 | 7,5 | 25 | 0,9 | 2 | LC..1902.. |
| | C6-CGJL-19080-1902 | 23,0 | 60 | 19,0 | 80 | 56 | 30,5 | 7,5 | 25 | 0,9 | 2 | LC..1902.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

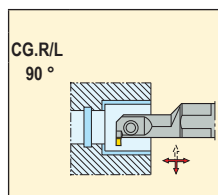
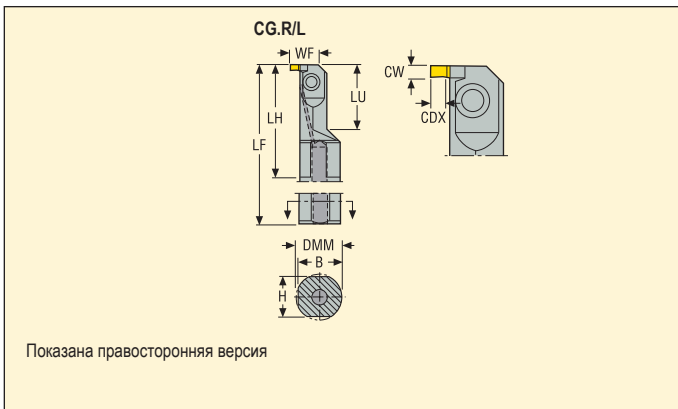
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| CG.R/L..-1902 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|--------------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|------|--------|-----|----|---------------|--|
| | DMM | H | B | LF | LH | LU | WF | CDX | DCINN* | | | | |
| 3 A16Q-CGER1303 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 40 | 25 | 10,2 | 3,0 | 16 | 0,3 | 3 | LC..1303.. | |
| A16Q-CGEL1303 | 16 | 15 | 15,5 | 180 | 40 | 25 | 10,2 | 3,0 | 16 | 0,3 | 3 | LC..1303.. | |
| 3 A20R-CGFR1303 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 52 | 30 | 14,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 3 | LC..1303.. | |
| A20R-CGFL1303 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 52 | 30 | 14,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 3 | LC..1303.. | |
| 3 A25S-CGHR1303 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 64 | 40 | 19,0 | 7,5 | 25 | 0,8 | 3 | LC..1303.. | |
| A25S-CGHL1303 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 64 | 40 | 19,0 | 7,5 | 25 | 0,8 | 3 | LC..1303.. | |
| 3 A32T-CGJR1303 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 77 | 50 | 25,5 | 10,5 | 32 | 1,6 | 3 | LC..1303.. | |
| A32T-CGJL1303 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 77 | 50 | 25,5 | 10,5 | 32 | 1,6 | 3 | LC..1303.. | |
| 4 A20R-CGFR1304 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 52 | 30 | 14,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 4 | LC..1304.. | |
| A20R-CGFL1304 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 52 | 30 | 14,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 4 | LC..1304.. | |
| 4 A25S-CGFR1304 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 64 | 40 | 19,0 | 7,5 | 25 | 0,8 | 4 | LC..1304.. | |
| A25S-CGFL1304 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 64 | 40 | 19,0 | 7,5 | 25 | 0,8 | 4 | LC..1304.. | |
| 4 A32T-CGHR1304 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 77 | 50 | 25,5 | 10,5 | 32 | 1,6 | 4 | LC..1304.. | |
| A32T-CGHL1304 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 77 | 50 | 25,5 | 10,5 | 32 | 1,6 | 4 | LC..1304.. | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

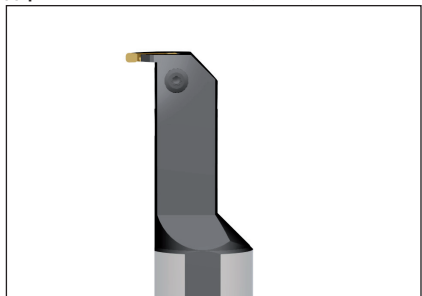
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|
| | | | |
| A16Q-.. | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| A20R-.. | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| A25S-.. | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |
| A32T-.. | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 |

Доп. части, Заказывается отдельно

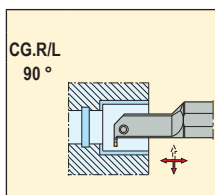
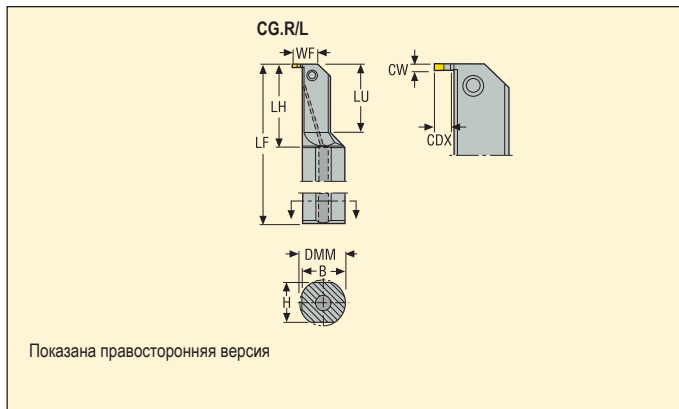
| Для держателя | Адаптеры для СОЖ |
|---------------|------------------|
| | |
| A16Q-.. | SEAL16 |
| A20R-.. | SEAL20 |
| A25S-.. | SEAL25 |
| A32T-.. | SEAL32 |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673–686, 688–689



| |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | |  | Размер гнезда |  |
|---|---|---------------|--------------|----|------|-----|----|----|------|-----|--------|--|---------------|---|
| | | | DMM | H | B | LF | LH | LU | WF | CDX | DCINN* | | | |
| 3 | | A32T-CGIR1603 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 3 | LC..1603.. |
| | | A32T-CGIL1603 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | | A32T-CGGR1604 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 4 | LC..1604.. |
| | | A32T-CGGL1604 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | | A32T-CGFR1605 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 5 | LC..1605.. |
| | | A32T-CGFL1605 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | | A32T-CGFR1606 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 6 | LC..1606.. |
| | | A32T-CGFL1606 | 32 | 30 | 31,0 | 300 | 60 | 50 | 24,0 | 9,0 | 32 | 1,6 | 6 | LC..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

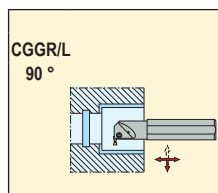
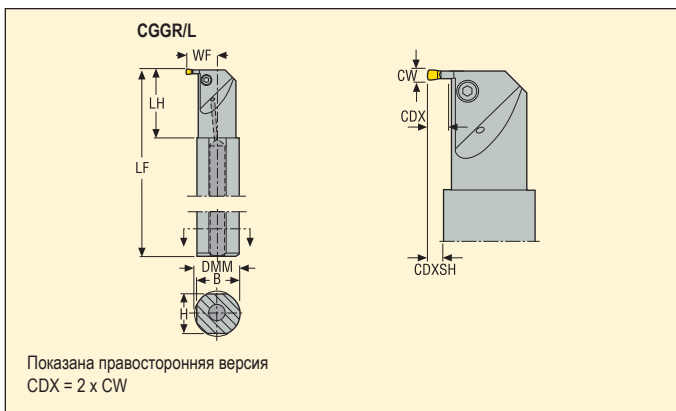
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм | Для держателя | Адаптеры для СОЖ |
|---------------|---|---|----------------------|---------------|---|
| |  |  | | |  |
| CG.R/L..03 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 | CG.R/L..03 | SEAL32 |
| CG.R/L..04 | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 | CG.R/L..04 | SEAL32 |
| CG.R/L..05 | T20P-7 | L86015-T20P | 6,0 | CG.R/L..05 | SEAL32 |
| CG.R/L..06 | T20P-7 | L86015-T20P | 6,0 | CG.R/L..06 | SEAL32 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | Размер гнезда | | |
|---|--|-------------|--------------|----|------|-----|----|----|-----|---------|----|---------------|---|------------|
| | | | DMM | H | B | LF | LH | WF | CDX | CDXSH** | | | | DCINN* |
| 3 | | A40T-CGGR03 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 26 | 6 | 5,5 | 45 | 2,5 | 3 | LC..1603.. |
| | | A40T-CGGL03 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 26 | 6 | 5,5 | 45 | 2,5 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | | A40T-CGGR04 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 27 | 8 | 6,5 | 45 | 2,4 | 4 | LC..1604.. |
| | | A40T-CGGL04 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 27 | 8 | 6,5 | 45 | 2,4 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | | A40T-CGGR05 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 28 | 10 | 7,5 | 45 | 2,4 | 5 | LC..1605.. |
| | | A40T-CGGL05 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 28 | 10 | 7,5 | 45 | 2,4 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | | A40T-CGGR06 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 29 | 12 | 8,5 | 45 | 2,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | A40T-CGGL06 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 60 | 29 | 12 | 8,5 | 45 | 2,4 | 6 | LC..1606.. |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

**Если державка входит в отверстие больше чем l₃

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

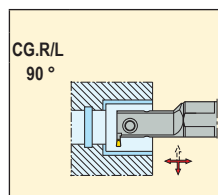
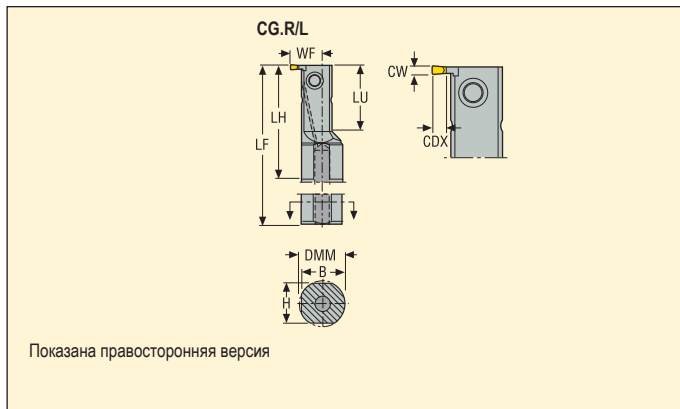
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм | Для держателя | Адаптеры для СОЖ |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|---------------|------------------|
| | | | | | |
| -.03 | 3SMS795 | MC6S4X14 | 3,5 | -.03 | SEAL40 |
| -.04 | 4SMS795 | MC6S5X14 | 5,0 | -.04 | SEAL40 |
| -.05 | 4SMS795 | MC6S5X14 | 5,0 | -.05 | SEAL40 |
| -.06 | 5SMS795 | TCEI0614 | 8,0 | -.06 | SEAL40 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 672



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | KG | Размер гнезда | Image |
|-------------|---------------|----|----|------|-----|----|----|------|--------|----|-----|---------------|------------|
| | DMM | H | B | LF | LH | LU | WF | CDX | DCINN* | | | | |
| 2 | A20R-CGHR1902 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 52 | 30 | 14,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 2 | LC..1902.. |
| | A20R-CGHL1902 | 20 | 18 | 19,0 | 200 | 52 | 30 | 14,5 | 5,5 | 20 | 0,4 | 2 | LC..1902.. |
| 2 | A25S-CGJR1902 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 64 | 40 | 19,0 | 7,5 | 25 | 0,8 | 2 | LC..1902.. |
| | A25S-CGJL1902 | 25 | 23 | 24,0 | 250 | 64 | 40 | 19,0 | 7,5 | 25 | 0,8 | 2 | LC..1902.. |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

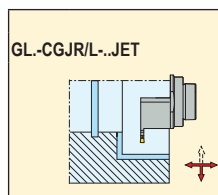
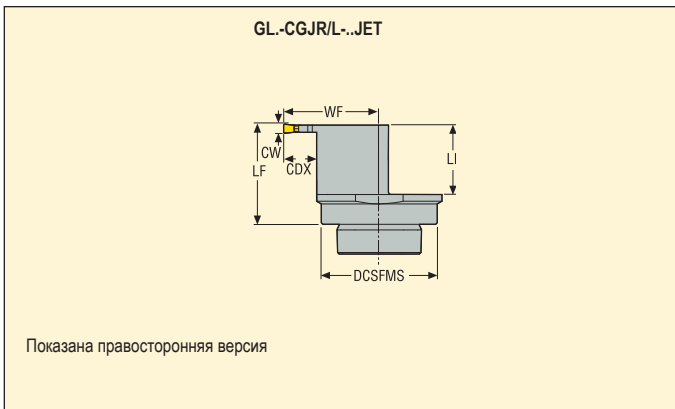
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм | Для держателя | Адаптеры для СОЖ |
|---------------|--------------|--------------|----------------------|---------------|------------------|
| | | | | | |
| A20-.. | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 | A20-.. | SEAL20 |
| A25-.. | T15P-7 | L85011-T15P | 5,0 | A25-.. | SEAL25 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | LC..1902.. |
|--------|---------------------------|--------------|----|------|------|-----|--------|-----|-------|------------|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | LH | CDX | DCINN* | | | | |
| GL32 | 2 GL32-CGJR-25032-1902JET | 32 | 32 | 25,0 | 23,0 | 7,0 | 43 | 200 | 0,2 | LC..1902.. | |
| | GL32-CGJL-25032-1902JET | 32 | 32 | 25,0 | 23,0 | 7,0 | 43 | 200 | 0,2 | LC..1902.. | |
| GL40 | 2 GL40-CGJR-29032-1902JET | 40 | 32 | 29,0 | 22,0 | 7,0 | 51 | 200 | 0,2 | LC..1902.. | |
| | GL40-CGJL-29032-1902JET | 40 | 32 | 29,0 | 22,0 | 7,0 | 51 | 200 | 0,2 | LC..1902.. | |
| GL50 | 2 GL50-CGJR-34032-1902JET | 50 | 32 | 34,0 | 21,5 | 7,0 | 61 | 200 | 0,3 | LC..1902.. | |
| | GL50-CGJL-34032-1902JET | 50 | 32 | 34,0 | 21,5 | 7,0 | 61 | 200 | 0,3 | LC..1902.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555
 *** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

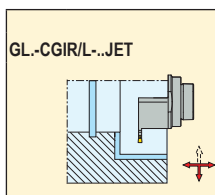
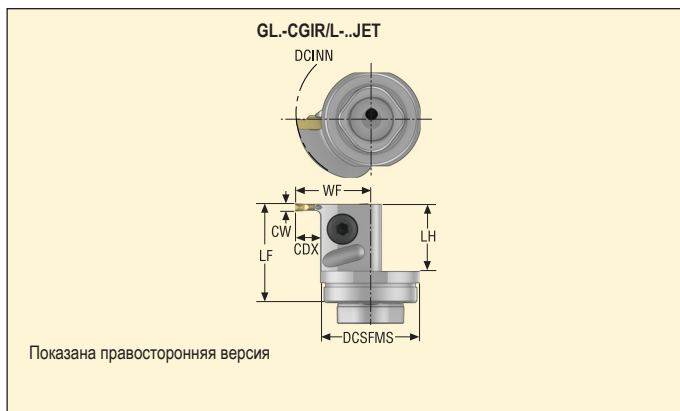
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Ключ (с Т-образной ручкой) | Винт |
|-------------|--------------|--------------|----------------------------|---------|
| 1902 | H4B-T15P | L85011-T15P | DOUBLE-T | P6SS3X5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Ср*** | KG | Код |
|--------|---------------------------|--------------|----|------|------|-----|--------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | LH | CDX | DCINN* | | | |
| GL25 | 2 GL25-CGIR-19025-1902JET | 25 | 25 | 19,0 | 23,0 | 6,0 | 32 | 200 | 0,3 | LC..1902.. |
| | 2 GL25-CGIL-19025-1902JET | 25 | 25 | 19,0 | 23,0 | 6,0 | 32 | 200 | 0,4 | LC..1902.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555
 *** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadylne, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

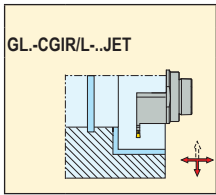
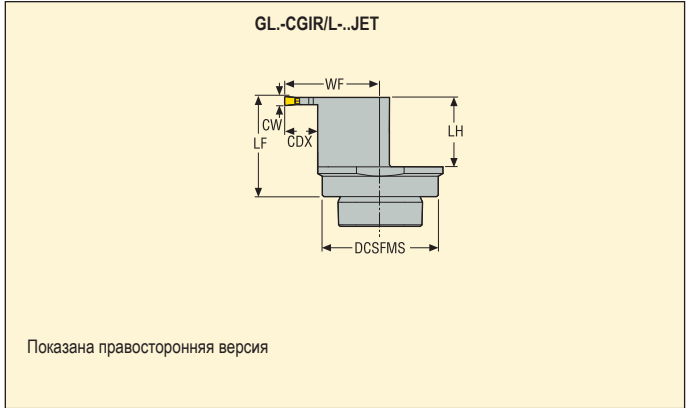
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима |
|-------------|--------------|--------------|
| | | |
| 1902 | T15P-7 | L85011-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | |
|--------|---------------------------|--------------|----|------|------|-----|--------|-----|-------|------------|--|
| | | DCSFMS | LF | WF | LH | CDX | DCINN* | | | | |
| GL32 | 3 GL32-CGIR-26032-1603JET | 32 | 32 | 26,5 | 23,0 | 9,0 | 44 | 200 | 0,2 | LC..1603.. | |
| | 3 GL32-CGIL-26032-1603JET | 32 | 32 | 26,5 | 23,0 | 9,0 | 44 | 200 | 0,2 | LC..1603.. | |
| GL40 | 3 GL40-CGIR-30032-1603JET | 40 | 32 | 30,5 | 22,5 | 9,0 | 52 | 200 | 0,2 | LC..1603.. | |
| | 3 GL40-CGIL-30032-1603JET | 40 | 32 | 30,5 | 22,5 | 9,0 | 52 | 200 | 0,2 | LC..1603.. | |
| GL50 | 3 GL50-CGIR-35032-1603JET | 50 | 32 | 35,5 | 21,5 | 9,0 | 62 | 200 | 0,3 | LC..1603.. | |
| | 3 GL50-CGIL-35032-1603JET | 50 | 32 | 35,5 | 21,5 | 9,0 | 62 | 200 | 0,3 | LC..1603.. | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

*** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

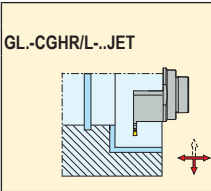
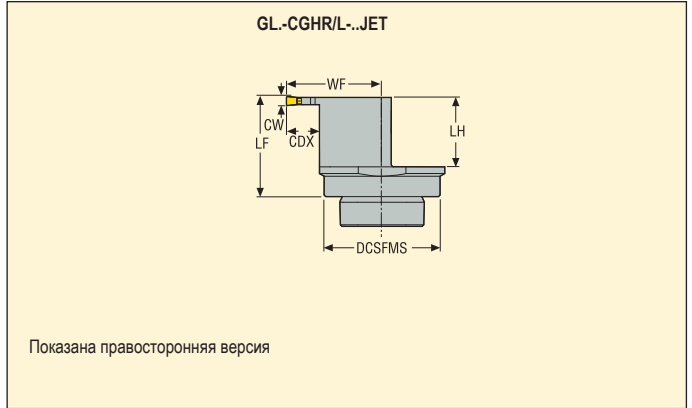
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Ключ (с T-образной ручкой) |
|-------------|--------------|--------------|----------------------------|
| | | | |
| 1603 | H4B-T15P | L85011-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 294-301



| Размер | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Ср*** | | |
|--------|---|-------------------------|--------------|----|------|------|------|--------|-------|-----|------------|
| | | | DCSFMS | LF | WF | LH | CDX | DCINN* | | | |
| GL32 | 4 | GL32-CGHR-27032-1604JET | 32 | 32 | 27,5 | 23,0 | 10,0 | 45 | 200 | 0,2 | LC..1604.. |
| | | GL32-CGHL-27032-1604JET | 32 | 32 | 27,5 | 23,0 | 10,0 | 45 | 200 | 0,2 | LC..1604.. |
| GL40 | 4 | GL40-CGHR-31032-1604JET | 40 | 32 | 31,5 | 22,5 | 10,0 | 53 | 200 | 0,2 | LC..1604.. |
| | | GL40-CGHL-31032-1604JET | 40 | 32 | 31,5 | 22,5 | 10,0 | 53 | 200 | 0,2 | LC..1604.. |
| GL50 | 4 | GL50-CGHR-36032-1604JET | 50 | 32 | 36,5 | 21,5 | 10,0 | 63 | 200 | 0,3 | LC..1604.. |
| | | GL50-CGHL-36032-1604JET | 50 | 32 | 36,5 | 21,5 | 10,0 | 63 | 200 | 0,3 | LC..1604.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

*** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 60

Комплектующие, Включено в комплект поставки

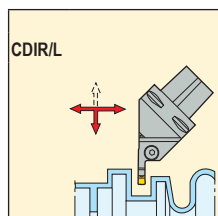
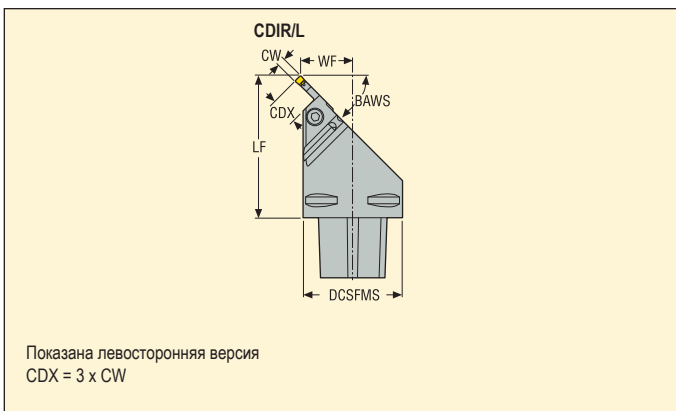
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима | Ключ (с Т-образной ручкой) |
|-------------|--------------|--------------|----------------------------|
| | | | |
| 1604 | H4B-T15P | L85011-T15P | DOUBLE-T |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| |  | Обозначение | Размеры в мм | | | | CP*** | BAWS° |  | Размер гнезда |  |
|---|---|---------------------|--------------|----|----|-----|-------|-------|---|---------------|---|
| | | | DCSFMS | WF | LF | CDX | | | | | |
| 3 | | C6-CDIR-33090-03JET | 63 | 33 | 90 | 9 | 70 | 45 | 1,7 | 3 | LC..1603.. |
| | | C6-CDIL-33090-03JET | 63 | 33 | 90 | 9 | 70 | 45 | 1,7 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | | C6-CDIR-33090-04JET | 63 | 33 | 90 | 12 | 70 | 45 | 1,7 | 4 | LC..1604.. |
| | | C6-CDIL-33090-04JET | 63 | 33 | 90 | 12 | 70 | 45 | 1,7 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | | C6-CDIR-33090-05JET | 63 | 33 | 90 | 15 | 70 | 45 | 1,7 | 5 | LC..1605.. |
| | | C6-CDIL-33090-05JET | 63 | 33 | 90 | 15 | 70 | 45 | 1,7 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | | C6-CDIR-33090-06JET | 63 | 33 | 90 | 18 | 70 | 45 | 1,7 | 6 | LC..1606.. |
| | | C6-CDIL-33090-06JET | 63 | 33 | 90 | 18 | 70 | 45 | 1,7 | 6 | LC..1606.. |
| 8 | | C6-CDIR-33090-08JET | 63 | 33 | 90 | 24 | 70 | 45 | 1,7 | 8 | LC..3008.. |
| | | C6-CDIL-33090-08JET | 63 | 33 | 90 | 24 | 70 | 45 | 1,7 | 8 | LC..3008.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

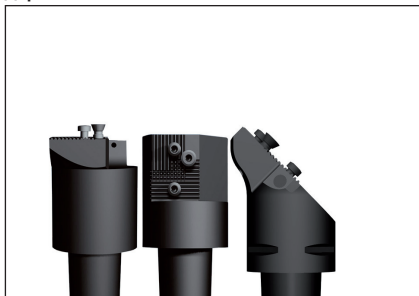
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

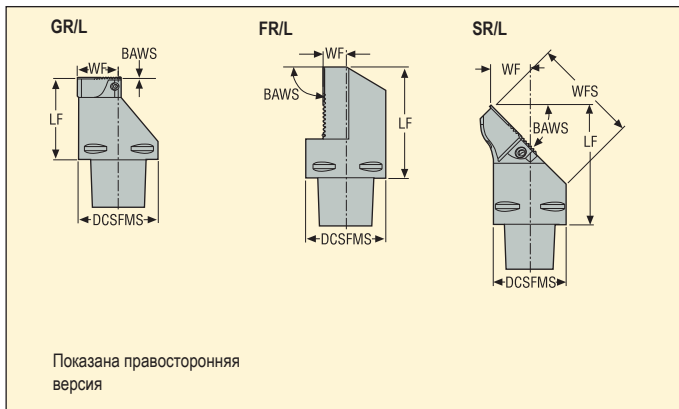
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|----------------------|
| |  |  | |
| CDIR/L...-03 | 4SMS795 | TCEI0513 | 6,0 |
| CDIR/L...-04 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CDIR/L...-05 | 5SMS795 | TCEI0613 | 8,0 |
| CDIR/L...-06 | 6SMS795 | TCEI0815 | 10,0 |
| CDIR/L...-08 | 6SMS795 | TCEI1020 | 15,0 |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки



- Диапазон лезвий см. на стр. 659-663
- Инструкции по сборке см. на стр. 552-554



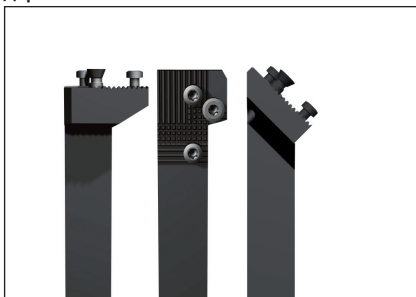
| GR/L | Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | BAWS° | KG |
|------|------------------|-----------------|--------------|------|------|----|-------|-----|
| | | | DCSFMS | WF | WFS | LF | | |
| | C4 | C4-GR-21050-V21 | 40,0 | 21,0 | – | 50 | 0 | 0,5 |
| | | C4-GL-21050-V21 | 40,0 | 21,0 | – | 50 | 0 | 0,5 |
| FR/L | C5 | C5-GR-29060-V21 | 50,0 | 26,0 | – | 60 | 0 | 0,9 |
| | | C5-GL-29060-V21 | 50,0 | 26,0 | – | 60 | 0 | 0,9 |
| | C6 | C6-GR-39065-V21 | 63,0 | 32,5 | – | 65 | 0 | 1,4 |
| | | C6-GL-39065-V21 | 63,0 | 32,5 | – | 65 | 0 | 1,4 |
| SR/L | C4 | C4-FR-11055-V21 | 40,0 | 11,6 | – | 55 | 90 | 0,5 |
| | | C4-FL-11055-V21 | 40,0 | 11,6 | – | 55 | 90 | 0,5 |
| | C5 | C5-FR-16060-V21 | 40,0 | 16,6 | – | 60 | 90 | 0,9 |
| | | C5-FL-16060-V21 | 40,0 | 16,6 | – | 60 | 90 | 0,9 |
| | C6 | C6-FR-23065-V21 | 63,0 | 23,1 | – | 65 | 90 | 1,6 |
| | | C6-FL-23065-V21 | 63,0 | 23,1 | – | 65 | 90 | 1,6 |
| | C4 | C4-SR-21065-V21 | 40,0 | – | 59,3 | 65 | 45 | 0,5 |
| | | C4-SL-21065-V21 | 40,0 | – | 59,3 | 65 | 45 | 0,5 |
| | C5 | C5-SR-26075-V21 | 50,0 | 26,0 | 73,4 | 75 | 45 | 0,9 |
| | | C5-SL-26075-V21 | 50,0 | 26,0 | 73,4 | 75 | 45 | 0,9 |
| | C6 | C6-SR-33085-V21 | 63,0 | – | 92,5 | 85 | 45 | 1,5 |
| | | C6-SL-33085-V21 | 63,0 | – | 92,5 | 85 | 45 | 1,5 |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

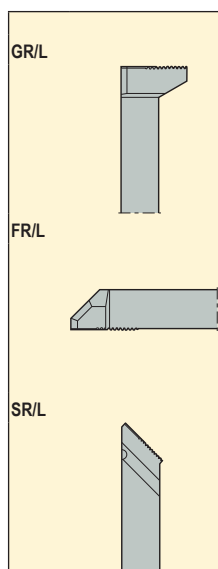
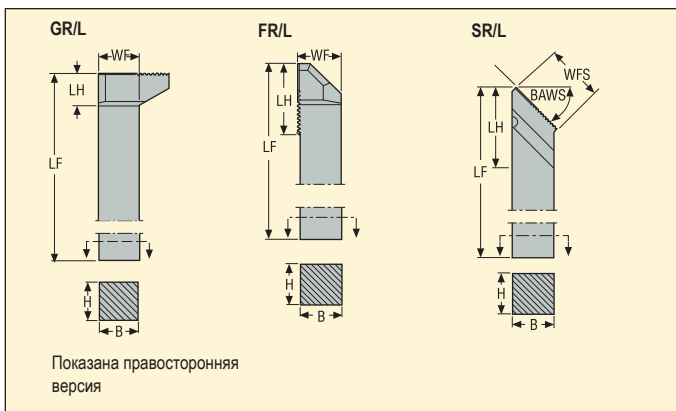
| Для держателя | Сопло | Ключ | Зажимной винт | Винт | Значение момента, Нм |
|---------------|-------|---------|---------------|-------------|----------------------|
| ..-V21 | CN6 | T20P-7L | F85015-T20P | C46017-T20P | 6,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки



- Диапазон лезвий см. на стр. 659-663
- Инструкции по сборке см. на стр. 552-554



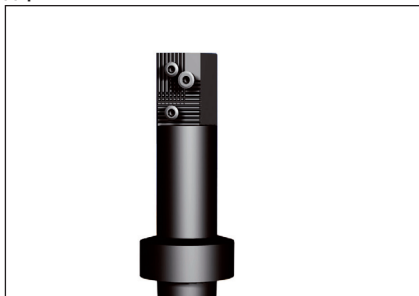
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | BAWS° | KG |
|-------------|--------------|----|-----|------|------|------|-------|-----|
| | H | B | LF | WF | WFS | LH | | |
| GR2020K-V21 | 20 | 20 | 125 | 19,9 | – | 16,0 | 0 | 0,5 |
| GL2020K-V21 | 20 | 20 | 125 | 19,9 | – | 16,0 | 0 | 0,5 |
| GR2525M-V21 | 25 | 25 | 150 | 24,9 | – | 16,0 | 0 | 0,8 |
| GL2525M-V21 | 25 | 25 | 150 | 24,9 | – | 16,0 | 0 | 0,8 |
| GR3225P-V21 | 32 | 25 | 170 | 24,9 | – | 16,0 | 0 | 1,2 |
| GL3225P-V21 | 32 | 25 | 170 | 24,9 | – | 16,0 | 0 | 1,2 |
| FR2020K-V21 | 20 | 20 | 125 | 20,8 | – | 33,6 | 90 | 0,5 |
| FL2020K-V21 | 20 | 20 | 125 | 20,8 | – | 33,6 | 90 | 0,4 |
| FR2525M-V21 | 25 | 25 | 150 | 25,8 | – | 33,6 | 90 | 0,8 |
| FL2525M-V21 | 25 | 25 | 150 | 25,8 | – | 33,6 | 90 | 0,8 |
| FR3225P-V21 | 32 | 25 | 170 | 25,8 | – | 33,6 | 90 | 1,1 |
| FL3225P-V21 | 32 | 25 | 170 | 25,8 | – | 33,6 | 90 | 1,1 |
| SR2020K-V21 | 20 | 20 | 125 | – | 34,6 | 43,5 | 45 | 0,4 |
| SL2020K-V21 | 20 | 20 | 125 | – | 34,6 | 43,5 | 45 | 0,4 |
| SR2525M-V21 | 25 | 25 | 150 | – | 34,6 | 47,5 | 45 | 0,8 |
| SL2525M-V21 | 25 | 25 | 150 | – | 34,6 | 47,5 | 45 | 0,8 |
| SR3225P-V21 | 32 | 25 | 170 | – | 34,6 | 47,5 | 45 | 1,1 |
| SL3225P-V21 | 32 | 25 | 170 | – | 34,6 | 47,5 | 45 | 1,1 |

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

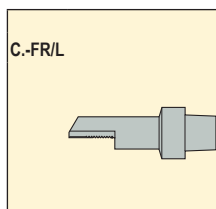
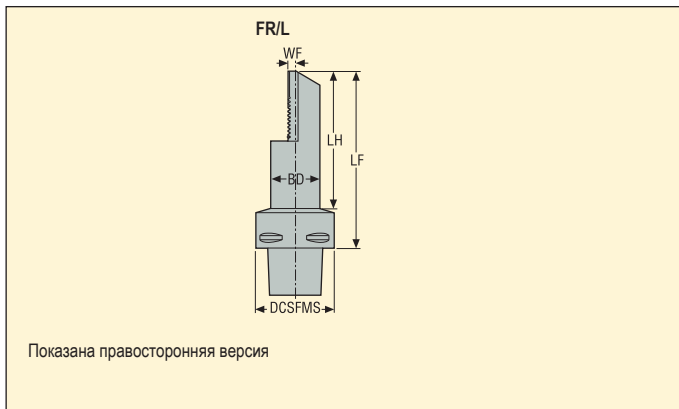
| Для держателя | Ключ | Зажимной винт | Винт | Значение момента, Нм |
|---------------|---------|---------------|-------------|----------------------|
| ...V21 | T20P-7L | F85015-T20P | C46017-T20P | 6,0 |
| | | | | |
| | | | | |


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки



- Диапазон лезвий см. на стр. 659-663
- Инструкции по сборке см. на стр. 552-553



| Хвост Seco- Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | |  |
|-------------------------|-----------------|--------------|--------|------|-----|-----|---|
| | | BD | DCSFMS | WF | LF | LH | |
| C4 | C4-FR-04090-V21 | 25 | 40 | 4,0 | 90 | 70 | 0,5 |
| | C4-FL-04090-V21 | 25 | 40 | 4,0 | 90 | 70 | 0,5 |
| | C4-FR-07110-V21 | 32 | 40 | 7,0 | 110 | 90 | 0,7 |
| | C4-FL-07110-V21 | 32 | 40 | 7,0 | 110 | 90 | 0,7 |
| | C4-FR-11140-V21 | 40 | 40 | 11,0 | 140 | 120 | 1,3 |
| | C4-FL-11140-V21 | 40 | 40 | 11,0 | 140 | 120 | 1,3 |
| C5 | C5-FR-04090-V21 | 25 | 50 | 4,0 | 90 | 70 | 0,7 |
| | C5-FL-04090-V21 | 25 | 50 | 4,0 | 90 | 70 | 0,7 |
| | C5-FR-07110-V21 | 32 | 50 | 7,0 | 110 | 90 | 0,9 |
| | C5-FL-07110-V21 | 32 | 50 | 7,0 | 110 | 90 | 0,9 |
| | C5-FR-11140-V21 | 40 | 50 | 11,0 | 140 | 120 | 1,6 |
| | C5-FL-11140-V21 | 40 | 50 | 11,0 | 140 | 120 | 1,6 |
| C6 | C6-FR-04090-V21 | 25 | 63 | 3,5 | 90 | 68 | 0,9 |
| | C6-FL-04090-V21 | 25 | 63 | 3,5 | 90 | 68 | 0,9 |
| | C6-FR-07110-V21 | 32 | 63 | 7,0 | 110 | 88 | 1,4 |
| | C6-FL-07110-V21 | 32 | 63 | 7,0 | 110 | 88 | 1,4 |
| | C6-FR-11140-V21 | 40 | 63 | 11,0 | 140 | 118 | 1,8 |
| | C6-FL-11140-V21 | 40 | 63 | 11,0 | 140 | 118 | 1,8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

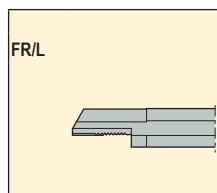
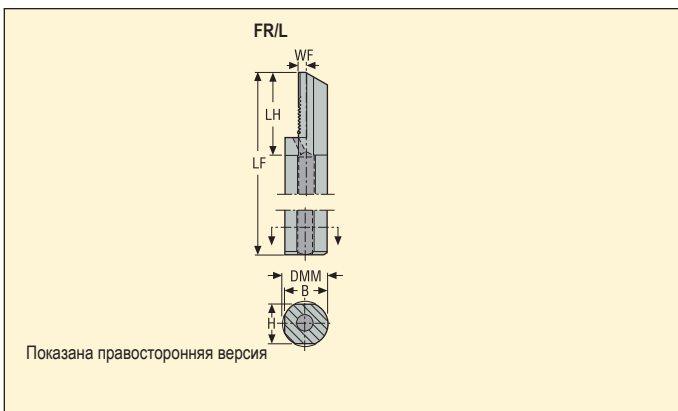
| Для держателя | Сопло | Ключ | Зажимной винт | Винт | Значение момента, Нм |
|---------------|---|---|---|---|----------------------|
| |  |  |  |  | |
| ..V21 | CN6 | T20P-7L | F85015-T20P | C46017-T20P | 6,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки



- Диапазон лезвий см. на стр. 659-663
- Инструкции по сборке см. на стр. 552-553



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG |
|-------------|--------------|----|------|-----|------|----|-----|
| | DMM | H | B | LF | WF | LH | |
| A25R-FR-V21 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 4,1 | 43 | 0,6 |
| A25R-FL-V21 | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 4,1 | 43 | 0,7 |
| A32S-FR-V21 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 7,6 | 43 | 1,4 |
| A32S-FL-V21 | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 7,6 | 43 | 1,4 |
| A40T-FR-V21 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 11,6 | 45 | 2,6 |
| A40T-FL-V21 | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 11,6 | 45 | 2,6 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

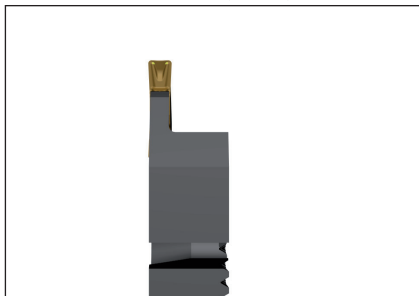
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

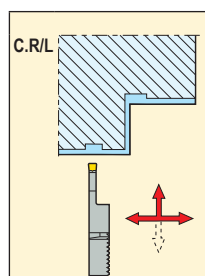
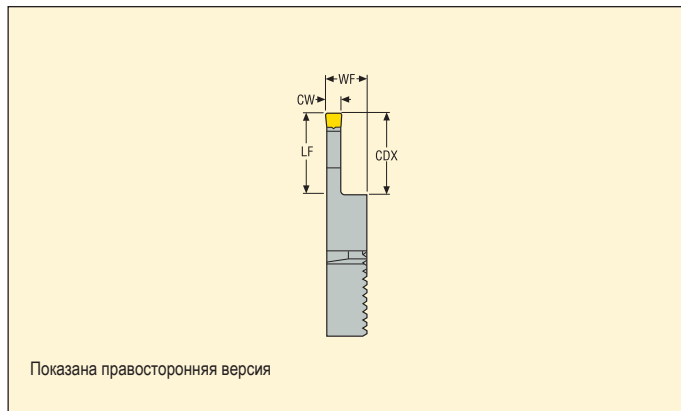
| Для держателя | Ключ | Зажимной винт | Винт | Значение момента, Нм | Для держателя | Адаптеры для СОЖ |
|---------------|---------|---------------|-------------|----------------------|---------------|------------------|
| | | | | | | |
| A25R- | T20P-7L | F85015-T20P | C46017-T20P | 6,0 | A25R- | SEAL25 |
| A32S- | T20P-7L | F85015-T20P | C46017-T20P | 6,0 | A32S- | SEAL32 |
| A40T- | T20P-7L | F85015-T20P | C46017-T20P | 6,0 | A40T- | SEAL40 |




Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 655-658
- Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 673-689



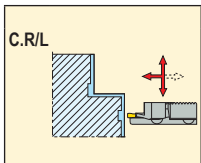
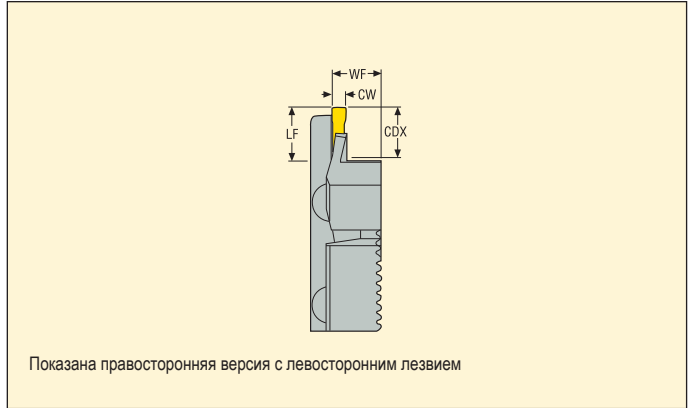
| |  | Обозначение | Размеры в мм | | |  |  |
|---|---|-------------|--------------|-----|-------|---|---|
| | | | LF | WF | CDX** | | |
| 3 | | V21-CIR1303 | 10,2 | 9,2 | 9 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CIL1303 | 10,2 | 9,2 | 9 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CMR1303 | 16,2 | 9,2 | 15 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CML1303 | 16,2 | 9,2 | 15 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CMR1603 | 16,2 | 9,2 | 15 | 0,1 | LC..1603.. |
| | | V21-CML1603 | 16,2 | 9,2 | 15 | 0,1 | LC..1603.. |
| 4 | | V21-CIR1304 | 13,2 | 9,2 | 12 | 0,1 | LC..1304.. |
| | | V21-CIL1304 | 13,2 | 9,2 | 12 | 0,1 | LC..1304.. |
| | | V21-CMR1304 | 21,2 | 9,2 | 20 | 0,1 | LC..1304.. |
| | | V21-CML1304 | 21,2 | 9,2 | 20 | 0,1 | LC..1304.. |
| | | V21-CMR1604 | 21,2 | 9,2 | 20 | 0,1 | LC..1604.. |
| | | V21-CML1604 | 21,2 | 9,2 | 20 | 0,1 | LC..1604.. |
| 5 | | V21-CIR1605 | 16,2 | 9,2 | 15 | 0,1 | LC..1605.. |
| | | V21-CIL1605 | 16,2 | 9,2 | 15 | 0,1 | LC..1605.. |
| | | V21-CMR1605 | 26,2 | 9,2 | 25 | 0,1 | LC..1605.. |
| | | V21-CML1605 | 26,2 | 9,2 | 25 | 0,1 | LC..1605.. |
| 6 | | V21-CIR1606 | 19,2 | 9,2 | 18 | 0,1 | LC..1606.. |
| | | V21-CIL1606 | 19,2 | 9,2 | 18 | 0,1 | LC..1606.. |
| | | V21-CMR1606 | 31,2 | 9,2 | 30 | 0,1 | LC..1606.. |
| | | V21-CML1606 | 31,2 | 9,2 | 30 | 0,1 | LC..1606.. |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм, LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 655-658
- Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



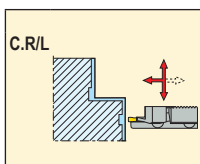
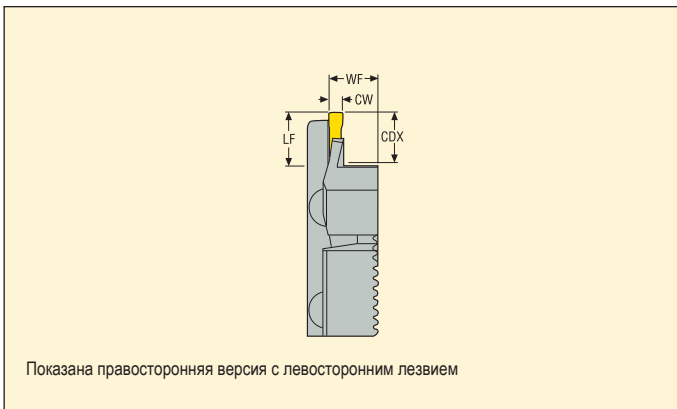
| | | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------|-------|------|------|-------|------------|------------|
| | | | INPLM | INPLX | LF | WF | CDX** | | |
| 3 | | V21-CJR1303L030017 | 17 | 30 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CJR1303L039024 | 24 | 39 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CKR1303L050033 | 33 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CKR1303L060043 | 43 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CKR1303L076053 | 53 | 76 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L030017 | 17 | 30 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L039024 | 24 | 39 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L050033 | 33 | 50 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L060043 | 43 | 60 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L076053 | 53 | 76 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L100070 | 70 | 100 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L136094 | 94 | 136 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COR1303L200130 | 130 | 200 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CJL1303R030017 | 17 | 30 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CJL1303R039024 | 24 | 39 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CKL1303R050033 | 33 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CKL1303R060043 | 43 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-CKL1303R076053 | 53 | 76 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R030017 | 17 | 30 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R039024 | 24 | 39 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R050033 | 33 | 50 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R060043 | 43 | 60 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R076053 | 53 | 76 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R100070 | 70 | 100 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | | V21-COL1303R136094 | 94 | 136 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. |
| | V21-COL1303R200130 | 130 | 200 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555
 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



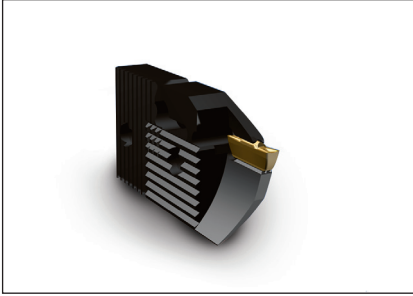
- Номенклатуру державок см. на стр. 655-658
- Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



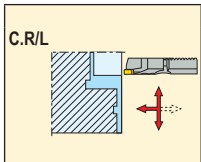
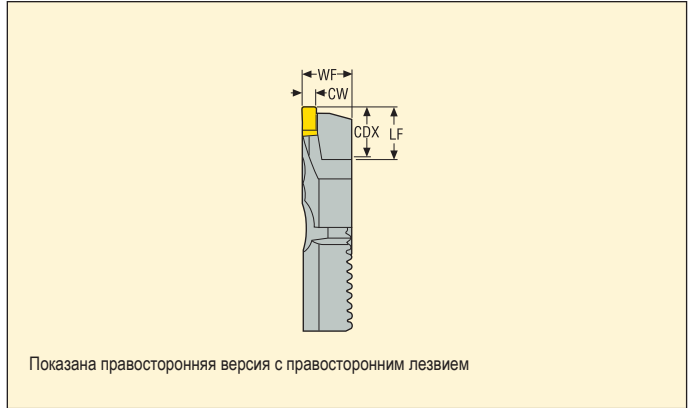
| 4 | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|--------------------|-------------|--------------|-------|-----|------|-------|------------|--|
| | | INPLM | INPLX | LF | WF | CDX** | | |
| V21-CHR1304L030017 | 17 | 30 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CHR1304L034021 | 21 | 34 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIR1304L040026 | 26 | 40 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIR1304L050032 | 32 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIR1304L060042 | 42 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIR1304L075052 | 52 | 75 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIR1304L100067 | 67 | 100 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L030017 | 17 | 30 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L034021 | 21 | 34 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L040026 | 26 | 40 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L050032 | 32 | 50 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L060042 | 42 | 60 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L075052 | 52 | 75 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L100067 | 67 | 100 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L135092 | 92 | 135 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CMR1304L200127 | 127 | 200 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CHL1304R030017 | 17 | 30 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CHL1304R034021 | 21 | 34 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIL1304R040026 | 26 | 40 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIL1304R050032 | 32 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIL1304R060042 | 42 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIL1304R075052 | 52 | 75 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CIL1304R100067 | 67 | 100 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R030017 | 17 | 30 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R034021 | 21 | 34 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R040026 | 26 | 40 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R050032 | 32 | 50 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R060042 | 42 | 60 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R075052 | 52 | 75 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R100067 | 67 | 100 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R135092 | 92 | 135 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| V21-CML1304R200127 | 127 | 200 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555
 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



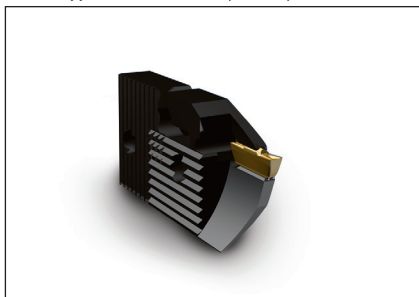
- Номенклатуру державок см. на стр. 655-658
- Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



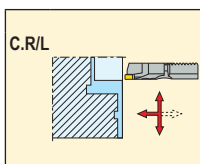
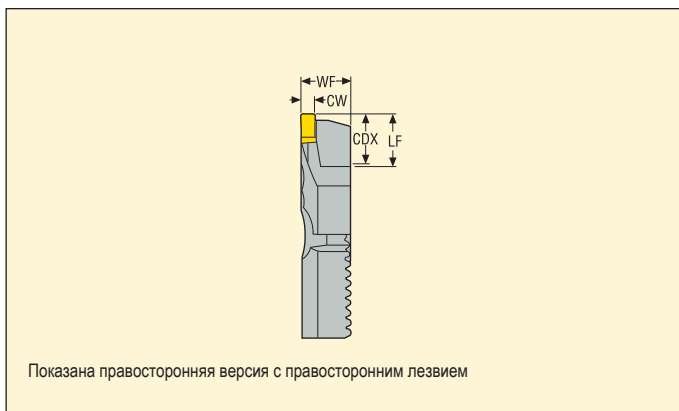
| 3 | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|--------------------|-------------|--------------|-------|-----|------|-------|------------|--|
| | | INPLM | INPLX | LF | WF | CDX** | | |
| V21-CJR1303R030017 | 17 | 30 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CJR1303R039024 | 24 | 39 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CKR1303R050033 | 33 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CKR1303R060043 | 43 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CKR1303R076053 | 53 | 76 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R030017 | 17 | 30 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R039024 | 24 | 39 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R050033 | 33 | 50 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R060043 | 43 | 60 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R076053 | 53 | 76 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R100070 | 70 | 100 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R136094 | 94 | 136 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COR1303R200130 | 130 | 200 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CJL1303L030017 | 17 | 30 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CJL1303L039024 | 24 | 39 | 11,7 | 9,2 | 10,5 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CKL1303L050033 | 33 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CKL1303L060043 | 43 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-CKL1303L076053 | 53 | 76 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L030017 | 17 | 30 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L039024 | 24 | 39 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L050033 | 33 | 50 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L060043 | 43 | 60 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L076053 | 53 | 76 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L100070 | 70 | 100 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L136094 | 94 | 136 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| V21-COL1303L200130 | 130 | 200 | 19,2 | 9,2 | 18,0 | 0,1 | LC..1303.. | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555
 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 655-658
- Номенклатуру пластин см. на стр. 668-671, 687



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|---|--------------------|--------------|-------|------|-----|-------|-----|------------|
| | | INPLM | INPLX | LF | WF | CDX** | | |
| 4 | V21-CHR1304R030017 | 17 | 30 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CHR1304R034021 | 21 | 34 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIR1304R040026 | 26 | 40 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIR1304R050032 | 32 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIR1304R060042 | 42 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIR1304R075052 | 52 | 75 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIR1304R100067 | 67 | 100 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R030017 | 17 | 30 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R034021 | 21 | 34 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R040026 | 26 | 40 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R050032 | 32 | 50 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R060042 | 42 | 60 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R075052 | 52 | 75 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R100067 | 67 | 100 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R135092 | 92 | 135 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CMR1304R200127 | 127 | 200 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CHL1304L030017 | 17 | 30 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CHL1304L034021 | 21 | 34 | 11,2 | 9,2 | 10,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIL1304L040026 | 26 | 40 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIL1304L050032 | 32 | 50 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIL1304L060042 | 42 | 60 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIL1304L075052 | 52 | 75 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CIL1304L100067 | 67 | 100 | 13,2 | 9,2 | 12,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L030017 | 17 | 30 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L034021 | 21 | 34 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L040026 | 26 | 40 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L050032 | 32 | 50 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L060042 | 42 | 60 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L075052 | 52 | 75 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L100067 | 67 | 100 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L135092 | 92 | 135 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | V21-CML1304L200127 | 127 | 200 | 21,2 | 9,2 | 20,0 | 0,1 | LC..1304.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

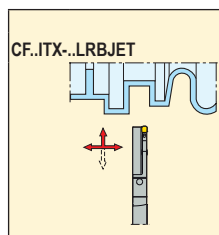
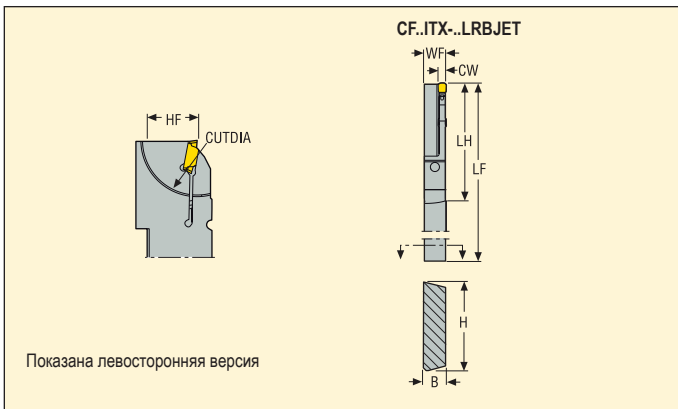
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 555

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру пластин см. на стр. 672-686, 688-689



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP*** | KG | |
|---|----------------------|--------------|---|-------|----|------|------|---------|-------|-----|------------|
| | | H | B | LF | WF | LH | HF | CUTDIA* | | | |
| 3 | CFXL26ITX-1603LRBJET | 26 | 8 | 117,5 | 8 | 50,5 | 21,4 | 65,0 | 275,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| 3 | CFXL32ITX-1603LRBJET | 32 | 8 | 117,5 | 8 | 50,5 | 24,8 | 65,0 | 275,0 | 0,2 | LC..1603.. |
| 2 | CFTL26ITX-1902LRBJET | 26 | 8 | 110,0 | 8 | 43,0 | 21,4 | 36,0 | 275,0 | 0,2 | LC..1902.. |
| 2 | CFZL32ITX-2802LRBJET | 32 | 8 | 110,0 | 8 | 47,0 | 24,8 | 54,0 | 275,0 | 0,2 | LC..2802.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555, макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
 *** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

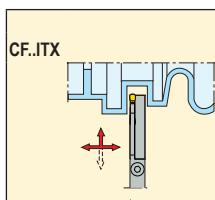
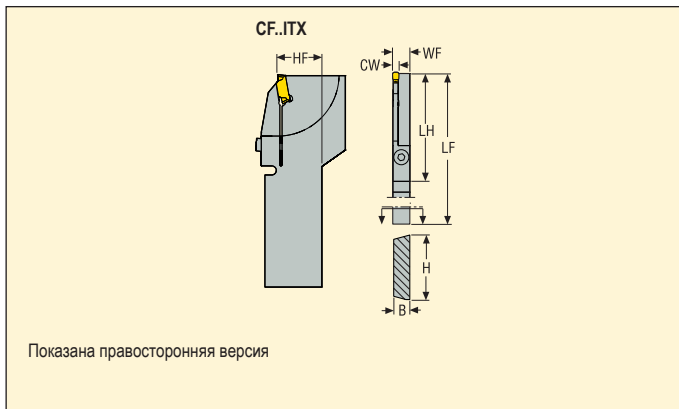
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима |
|-------------|--------------|--------------|
| | | |
| 26-32 | 3SMS795 | MC6S4X18 |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Лезвия до D = 65
- Номенклатуру пластин см. на стр. 672-686, 688-689



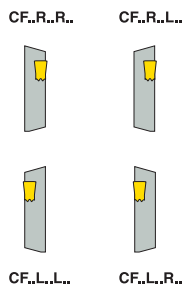
| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CUTDIA* | KG | |
|---|------------------|--------------|------|-------|----|------|------|----|---------|------------|--|
| | | H | B | LF | WF | LH | HF | | | | |
| 2 | CFTR26ITX1902RRB | 26 | 7,85 | 110,0 | 8 | 44,0 | 20,9 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTR32ITX1902RRB | 32 | 7,85 | 110,0 | 8 | 43,0 | 24,5 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTR26ITX1902LRB | 26 | 7,85 | 110,0 | 8 | 44,0 | 20,9 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTR32ITX1902LRB | 32 | 7,85 | 110,0 | 8 | 43,0 | 24,5 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTL26ITX1902RRB | 26 | 7,85 | 110,0 | 8 | 44,0 | 20,9 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTL32ITX1902RRB | 32 | 7,85 | 110,0 | 8 | 43,0 | 24,5 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTL26ITX1902LRB | 26 | 7,85 | 110,0 | 8 | 44,0 | 20,9 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| | CFTL32ITX1902LRB | 32 | 7,85 | 110,0 | 8 | 43,0 | 24,5 | 34 | 0,2 | LCMF1902.. | |
| 2 | CFZR26ITX2802RRB | 26 | 7,85 | 119,1 | 8 | 51,5 | 20,9 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZR32ITX2802RRB | 32 | 7,85 | 119,1 | 8 | 52,0 | 32,0 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZR26ITX2802LRB | 26 | 7,85 | 119,1 | 8 | 51,5 | 20,9 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZR32ITX2802LRB | 32 | 7,85 | 119,1 | 8 | 52,5 | 32,0 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZL32ITX2802RRB | 32 | 7,85 | 119,5 | 8 | 52,0 | 24,5 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZL26ITX2802RRB | 26 | 7,85 | 119,1 | 8 | 51,5 | 20,9 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZL26ITX2802LRB | 26 | 7,85 | 119,1 | 8 | 51,5 | 20,9 | 54 | 0,2 | LCMF2802.. | |
| | CFZL32ITX2802LRB | 32 | 7,85 | 119,1 | 8 | 52,0 | 24,5 | 54 | 0,3 | LCMF2802.. | |
| 3 | CFXR32ITX1603RRB | 32 | 7,85 | 117,5 | 8 | 50,5 | 24,5 | 65 | 0,3 | LC..1603.. | |
| | CFXR32ITX1603LRB | 32 | 7,85 | 117,5 | 8 | 50,5 | 24,5 | 65 | 0,3 | LC..1603.. | |
| | CFXL32ITX1603RRB | 32 | 7,85 | 117,5 | 8 | 50,5 | 24,5 | 65 | 0,3 | LC..1603.. | |
| | CFXL32ITX1603LRB | 32 | 7,85 | 117,5 | 8 | 50,5 | 24,5 | 65 | 0,3 | LC..1603.. | |

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 555, макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплекующие, Включено в комплект поставки

| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима |
|-------------|--------------|--------------|
| | | |
| 26-32 | 3SMS795 | TCEI0416 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Вид спереди

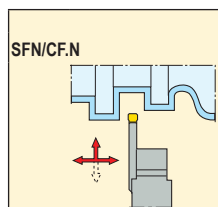
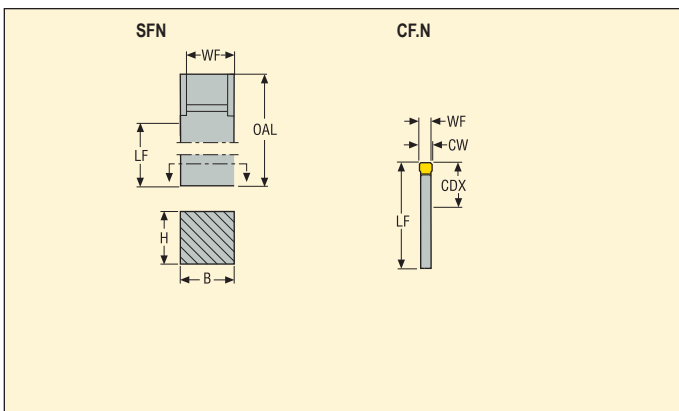


Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки и лезвия для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | Размер гнезда | |
|-------------|--------------|----|-------|-----|------|-------|-----|----|---------------|--|
| | H | B | LF | OAL | WF | CDX** | | | | |
| SFN2525N | 25 | 25 | 101,2 | 134 | 21,7 | – | 0,7 | – | – | |
| 3 CFLN-03 | – | – | 46,4 | – | 2,6 | 13 | 0,1 | 3 | LC..1603.. | |
| 4 CFKN-04 | – | – | 48,6 | – | 3,6 | 15 | 0,1 | 4 | LC..1604.. | |
| CFNN-04 | – | – | 55,0 | – | 3,6 | 22 | 0,1 | 4 | LC..1604.. | |
| 5 CFIN-05 | – | – | 48,6 | – | 4,6 | 15 | 0,1 | 5 | LC..1605.. | |
| 6 CFHN-06 | – | – | 48,6 | – | 5,6 | 15 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| CFJN-06 | – | – | 55,0 | – | 5,6 | 22 | 0,1 | 6 | LC..1606.. | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

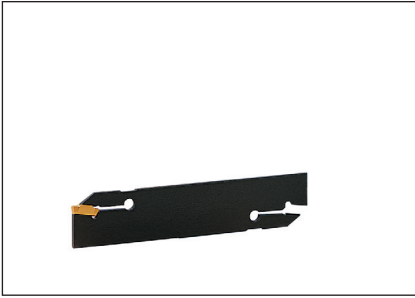
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

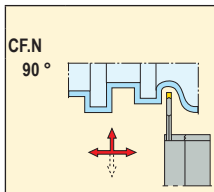
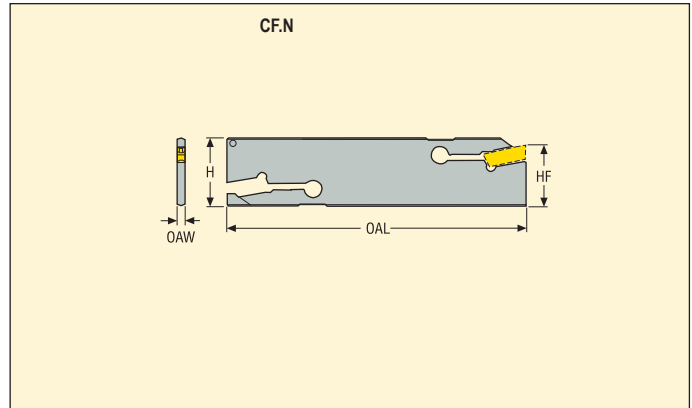
| Для держателя | Ключ | Зажимной винт | Винт |
|---------------|--------|---------------|-------------|
| | | | |
| SFN2525N | T20P-7 | C46017-T20P | C45013-T20P |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Лезвия для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 673-686, 688-689



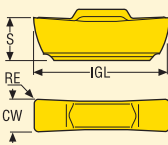
| | CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | Размер гнезда | |
|---|--------|-------------|--------------|-----|------|----|---------|--------|---------------|------------|
| | | | OAW | OAL | HF | H | CUTDIA* | | | |
| 3 | | CFMN26-03 | 2,4 | 110 | 21,4 | 26 | 25 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| | | CFON32-03 | 2,4 | 150 | 24,8 | 32 | 34 | 0,1 | 3 | LC..1603.. |
| 4 | | CFMN32-04 | 3,0 | 150 | 24,8 | 32 | 34 | 0,1 | 4 | LC..1604.. |
| 5 | | CFMN32-05 | 4,0 | 150 | 24,8 | 32 | 48 | 0,2 | 5 | LC..1605.. |
| 6 | | CFKN32-06 | 5,0 | 150 | 24,8 | 32 | 48 | 0,2 | 6 | LC..1606.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

* CUTDIA для LCMF16.. = 28 мм



Использовать со стандартными держателями 150.10
 CF..26... - 150.10-...-20JETI
 CF..32... - 150.10-...-25JETI

LCMF, LCMR




Допуски:
 CW = $\pm 0,05$
 IGL = $\pm 0,08$
 S = $\pm 0,05$

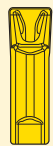
IGL = Расстояние от режущей
 кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1303 | 3,00 | 12,35 | 4,00 |
| 1304 | 4,00 | 12,35 | 4,00 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

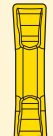
LCMF-FT



LCMR-FT



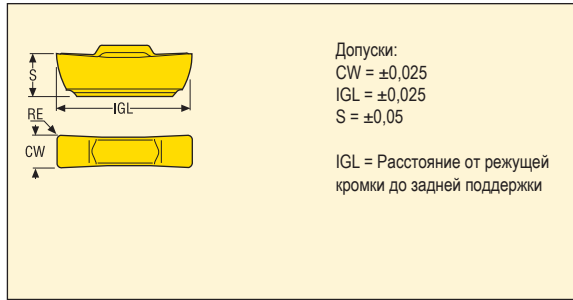
LCMF-MC



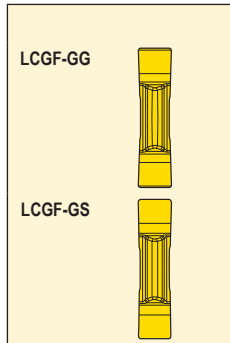
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 880 | | | | | | | | |
| LCMF-FT | LCMF130302-0300-FT | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF130304-0300-FT | 0,4 | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMF130402-0400-FT | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF130404-0400-FT | 0,4 | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| LCMR-FT | LCMR130302-0300-FT | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMR130304-0300-FT | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMR130404-0400-FT | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| LCMF-MC | LCMF130304-0300-MC | 0,4 | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMF130404-0400-MC | 0,4 | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCGF



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1303 | 3,00 | 12,35 | 3,90 |
| 1304 | 4,00 | 12,35 | 3,90 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|--------------|-----|-----|---|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | Без покрытия | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 890 | | | | | |
| LCGF-GG | LCGF130302-0300-GG | 0,2 | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCGF130402-0400-GG | 0,2 | | ■ | | | | | | | | | | | |
| LCGF-GS | LCGF130302-0300-GS | 0,2 | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | LCGF130402-0400-GS | 0,2 | | | | | | | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCMF, LCMR

Допуски:
 CW = $\pm 0,05$
 IGL = $\pm 0,08$
 S = $\pm 0,05$

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1303 | 3,00 | 12,35 | 4,00 |
| 1304 | 4,00 | 12,35 | 4,00 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

LCMF-MP

LCMR-MP

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 880 | | | | | | | | |
| LCMF-MP | LCMF1303M0-0300-MP | 1,5 | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| | LCMF1304M0-0400-MP | 2,0 | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| LCMR-MP | LCMR1303M0-0300-MP | 1,5 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMR1304M0-0400-MP | 2,0 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCMF

Допуски:
 CW = ±0,05
 IGL = ±0,08
 S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1902 | 2,00 | 18,50 | 2,85 |
| 2802 | 2,00 | 28,00 | 2,85 |
| | | | |
| | | | |



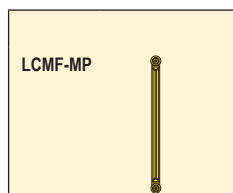
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | |
|----------|----------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|--------------|-----|-----|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | Без покрытия | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 890 | | | |
| LCMF-FT | LCMF190202-0200-FT | 0,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | LCMF190202-0200-FTR6 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMF190202-0200-FTL6 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMF280202-0200-FT | 0,2 | | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | LCMF280202-0200-FTR6 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMF280202-0200-FTL6 | 0,2 | | | ■ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

LCMF

Допуски:
 CW = ±0,05
 IGL = ±0,08
 S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1902 | 2,00 | 18,50 | 2,85 |
| 2802 | 2,00 | 28,00 | 2,85 |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|--------------|-----|-----|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | Без покрытия | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 890 | | | |
| LCMF-MP | LCMF1902M0-0200-MP | 1,0 | | ■ | | | ■ | | | | | | |
| | LCMF2802M0-0200-MP | 1,0 | | ■ | | | ■ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCMF

Допуски:
 CW = ±0,05
 IGL = ±0,08
 S = ±0,05
 S = ±0,08

Размер:
 16
 30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Дюймовая версия | Размеры в мм | | |
|---------|-----------------|--------------|-------|------|
| | | CW | IGL | S |
| 1603 | | 3,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1604 | | 4,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | | 5,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | | 6,00 | 15,90 | 4,50 |
| 3008-08 | | 8,00 | 29,06 | 5,57 |
| 3008-10 | | 10,00 | 29,21 | 5,57 |
| 1603 | ■ | 3,18 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | ■ | 4,76 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | ■ | 6,35 | 15,90 | 4,50 |

LCMF-FT

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|---|--|--|--|--|--|--|---|---|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 890 | | | | | | | | | | | |
| LCMF-FT метрич. | LCMF160302-0300-FT | 0,2 | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160304-0300-FT | 0,4 | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160402-0400-FT | 0,2 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160404-0400-FT | 0,4 | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160408-0400-FT | 0,8 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160504-0500-FT | 0,4 | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160508-0500-FT | 0,8 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160604-0600-FT | 0,4 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160608-0600-FT | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | |
| | LCMF160610-0600-FT | 1,0 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF300804-0800-FT | 0,4 | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | ■ | | |
| | LCMF300808-0800-FT | 0,8 | | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | |
| | LCMF300808-1000-FT | 0,8 | | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMF300812-0800-FT | 1,2 | | ■ | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | |
| LCMF300812-1000-FT | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| LCMF-FT дюйм. | LCMF160302-0318-FT | 0,2 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160505-0476-FT | 0,5 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160605-0635-FT | 0,5 | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

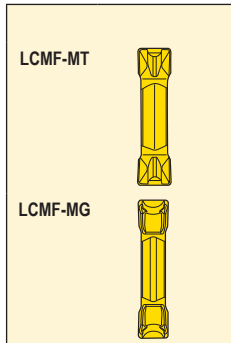
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCMF

Допуски:
 CW = ±0,05
 IGL = ±0,08
 S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

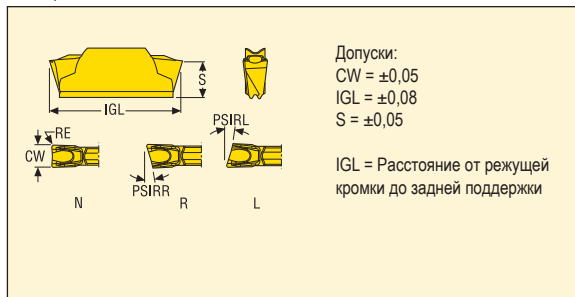
| Размер | Дюймовая версия | Размеры в мм | | |
|--------|-----------------|--------------|-------|------|
| | | CW | IGL | S |
| 1603 | | 3,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1604 | | 4,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | | 5,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | | 6,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1603 | ■ | 3,18 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | ■ | 4,76 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | ■ | 6,35 | 15,90 | 4,50 |



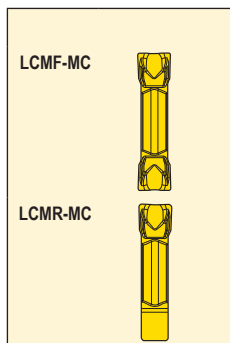
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 880 | | | | | | | | | | |
| LCMF-MT метрич. | LCMF160302-0300-MT | 0,2 | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160304-0300-MT | 0,4 | ■ | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCMF160404-0400-MT | 0,4 | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160408-0400-MT | 0,8 | ■ | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCMF160504-0500-MT | 0,4 | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160508-0500-MT | 0,8 | ■ | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCMF160604-0600-MT | 0,4 | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160608-0600-MT | 0,8 | ■ | | | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| LCMF160610-0600-MT | 1,0 | ■ | | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| LCMF-MT дюйм. | LCMF160302-0318-MT | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160505-0476-MT | 0,5 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160605-0635-MT | 0,5 | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| LCMF-MG | LCMF160304-0300-MG | 0,4 | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160404-0400-MG | 0,4 | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160504-0500-MG | 0,4 | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | LCMF160608-0600-MG | 0,8 | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCMF, LCMR



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1603 | 3,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1604 | 4,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | 5,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | 6,00 | 15,90 | 4,50 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | PSIRR° | PSIRL° | Примечание | Сплавы | | | | | |
|--------------------|-----------------------|-----|--------|--------|------------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | | | С покрытием | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 |
| LCMF-MC | LCMF160302-0300-MC | 0,2 | - | - | | ■ | ■ | | | | |
| | LCMF160302-0300-MCR6 | 0,2 | 6 | - | * | ■ | ■ | | | | |
| | LCMF160302-0300-MCL6 | 0,2 | - | 6 | * | ■ | ■ | | | | |
| | LCMF160302-0300-MCR15 | 0,2 | 15 | - | * | | ■ | | | | |
| | LCMF160302-0300-MCL15 | 0,2 | - | 15 | * | | ■ | | | | |
| | LCMF160304-0300-MC | 0,4 | - | - | | ■ | ■ | | | | ■ |
| | LCMF160402-0400-MC | 0,2 | - | - | | ■ | ■ | | | | |
| | LCMF160402-0400-MCR6 | 0,2 | 6 | - | * | ■ | ■ | | | | |
| | LCMF160402-0400-MCL6 | 0,2 | - | 6 | * | | ■ | | | | |
| | LCMF160402-0400-MCR15 | 0,2 | 15 | - | * | | ■ | | | | |
| | LCMF160402-0400-MCL15 | 0,2 | - | 15 | * | | ■ | | | | |
| | LCMF160404-0400-MC | 0,4 | - | - | | ■ | ■ | | | | ■ |
| | LCMF160504-0500-MC | 0,4 | - | - | | ■ | ■ | | | | ■ |
| | LCMF160604-0600-MC | 0,4 | - | - | | ■ | ■ | | | | ■ |
| LCMF160608-0600-MC | 0,8 | - | - | | ■ | | | | | ■ | |
| LCMR-MC | LCMR160302-0300-MC | 0,2 | - | - | | | | ■ | | | |
| | LCMR160404-0400-MC | 0,4 | - | - | | | | ■ | | | |
| | LCMR160504-0500-MC | 0,4 | - | - | | | | ■ | | | |
| | LCMR160604-0600-MC | 0,4 | - | - | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCMF

Допуски:
 CW = $\pm 0,05$
 IGL = $\pm 0,08$
 S = $\pm 0,05$
 S = $\pm 0,08$

Размер:
 16
 30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Дюймовая версия | Размеры в мм | | |
|----------|-----------------|--------------|-------|------|
| | | CW | IGL | S |
| 1603 | | 3,00 | 16,98 | 4,30 |
| 1604 | | 4,00 | 17,09 | 4,25 |
| 1605 | | 5,00 | 17,75 | 4,17 |
| 1606 | | 6,00 | 17,98 | 4,12 |
| 3008..08 | | 8,00 | 30,06 | 5,42 |
| 3008..10 | | 10,00 | 30,05 | 5,49 |
| 1603 | ■ | 3,18 | 16,64 | 4,36 |
| 1605 | ■ | 4,76 | 17,67 | 4,17 |
| 1606 | ■ | 6,35 | 17,60 | 4,19 |

LCMF-MP

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|---|-----|-----|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | 883 | 880 | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | | | | | | |
| LCMF-MP метрич. | LCMF1603M0-0300-MP | 1,5 | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | LCMF1604M0-0400-MP | 2,0 | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | LCMF1605M0-0500-MP | 2,5 | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | LCMF1606M0-0600-MP | 3,0 | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | LCMF3008M0-0800-MP | 4,0 | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | |
| | LCMF3008M0-1000-MP | 5,0 | ■ | ■ | | | | | ■ | | | | | |
| LCMF-MP дюйм. | LCMF160300-0318-MP | 1,59 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | |
| | LCMF160500-0476-MP | 2,38 | ■ | ■ | | | | | | | ■ | | | |
| | LCMF160600-0635-MP | 3,18 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

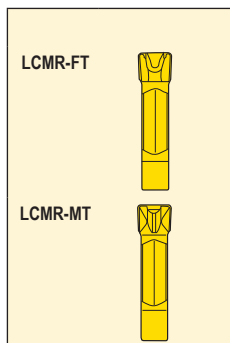
LCMR

Допуски:
 CW = ±0,05
 IGL = ±0,08
 S = ±0,05
 S = ±0,08

Размер:
 16
 30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|---------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1603 | 3,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1604 | 4,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | 5,00 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | 6,00 | 15,90 | 4,50 |
| 3008-08 | 8,00 | 29,06 | 5,57 |
| 3008-10 | 10,00 | 29,21 | 5,57 |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 890 | | | | | | | | | | |
| LCMR-FT | LCMR160304-0300-FT | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMR160402-0400-FT | 0,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMR160404-0400-FT | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMR160504-0500-FT | 0,4 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMR160608-0600-FT | 0,8 | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMR300808-0800-FT | 0,8 | | ■ | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMR300808-1000-FT | 0,8 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMR300812-0800-FT | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCMR300812-1000-FT | 1,2 | | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LCMR-MT | LCMR160304-0300-MT | 0,4 | | ■ | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMR160404-0400-MT | 0,4 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMR160408-0400-MT | 0,8 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMR160504-0500-MT | 0,4 | | ■ | | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | LCMR160508-0500-MT | 0,8 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | LCMR160608-0600-MT | 0,8 | | ■ | | | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

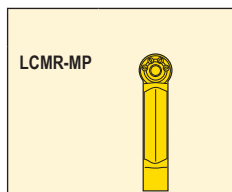
LCMR

Допуски:
 CW = ±0,05
 IGL = ±0,08
 S = ±0,05
 S = ±0,08

Размер:
 16
 30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|-----------------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1603 | 3,00 | 16,98 | 4,30 |
| 1604 | 4,00 | 17,09 | 4,25 |
| 1605 | 5,00 | 17,75 | 4,17 |
| 1606 | 6,00 | 17,98 | 4,12 |
| 3008..08 | 8,00 | 30,06 | 5,42 |
| 3008..10 | 10,00 | 30,05 | 5,49 |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | | 883 | 880 | | | | | | |
| LCMR-MP | LCMR1603M0-0300-MP | 1,5 | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | LCMR1604M0-0400-MP | 2,0 | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | LCMR1605M0-0500-MP | 2,5 | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | LCMR1606M0-0600-MP | 3,0 | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | LCMR3008M0-0800-MP | 4,0 | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| | LCMR3008M0-1000-MP | 5,0 | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

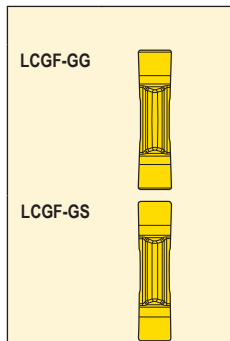
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCGF

Допуски:
 CW = $\pm 0,025$
 IGL = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,05$

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1603 | 3,00 | 16,60 | 4,25 |
| 1604 | 4,00 | 16,60 | 4,25 |
| 1605 | 5,00 | 17,10 | 4,15 |
| 1606 | 6,00 | 17,40 | 4,20 |
| 3008 | 8,00 | 29,00 | 5,55 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------|-----|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 890 | | | | | | | | | | | |
| LCGF-GG | LCGF160302-0300-GG | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCGF160402-0400-GG | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCGF160502-0500-GG | 0,2 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCGF160604-0600-GG | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | LCGF300804-0800-GG | 0,4 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LCGF-GS | LCGF160302-0300-GS | 0,2 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCGF160402-0400-GS | 0,2 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCGF160502-0500-GS | 0,2 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCGF160604-0600-GS | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | LCGF300804-0800-GS | 0,4 | | | | | | | | | | ■ | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCGF

Допуски:
 $CW = \pm 0,02$
 $IGL = \pm 0,04$
 $S = \pm 0,05$
 $S = \pm 0,08$

Размер:
 16
 30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Дюймовая версия | Размеры в мм | | |
|----------|-----------------|--------------|-------|------|
| | | CW | IGL | S |
| 1603 | | 3,00 | 16,98 | 4,30 |
| 1604 | | 4,00 | 17,09 | 4,25 |
| 1605 | | 5,00 | 17,75 | 4,17 |
| 1606 | | 6,00 | 17,98 | 4,12 |
| 3008..08 | | 8,00 | 30,06 | 5,42 |
| 1603 | ■ | 3,18 | 16,64 | 4,36 |
| 1605 | ■ | 4,76 | 17,67 | 4,17 |

LCGF-RP

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--------------|-----|--|---|--|--|--|
| | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | |
| | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | 883 | 880 | | | | | |
| LCGF-RP метрич. | LCGF1603M0-0300-RP | 1,5 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |
| | LCGF1604M0-0400-RP | 2,0 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |
| | LCGF1605M0-0500-RP | 2,5 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |
| | LCGF1606M0-0600-RP | 3,0 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |
| | LCGF3008M0-0800-RP | 4,0 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |
| LCGF-RP дюйм. | LCGF160300-0318-RP | 1,59 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |
| | LCGF160500-0476-RP | 2,38 | ■ | | | | | | | | | ■ | | | |

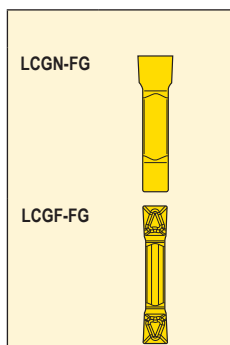
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LCGN, LCGF – Радиальные канавки

Допуски:
 CW = ±0,025
 IGL = ±0,025
 S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | | |
|---------|--------------|--------|------|-------|
| | CW | IGL | S | CDXI |
| 01-0300 | 3,000 | 16,600 | 4,50 | 14,00 |
| -0115 | 1,150 | 16,600 | 4,50 | 1,40 |
| -0135 | 1,350 | 16,600 | 4,50 | 1,60 |
| -0165 | 1,650 | 16,600 | 4,50 | 1,85 |
| -0190 | 1,900 | 16,600 | 4,50 | 2,10 |
| 02-0300 | 3,000 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0215 | 2,150 | 16,600 | 4,50 | 2,30 |
| -0265 | 2,650 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0320 | 3,200 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0340 | 3,400 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0400 | 4,000 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0420 | 4,200 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0440 | 4,400 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0500 | 5,000 | 17,100 | 4,50 | - |
| -0520 | 5,200 | 17,100 | 4,50 | - |
| -0600 | 6,000 | 17,600 | 4,50 | - |
| -0635 | 6,350 | 17,600 | 4,50 | - |



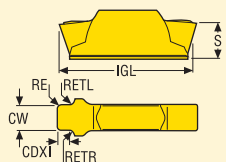
Стандарт
 ** =
 DIN 471
 DIN 472
 SMS 1581
 SMS 1582

| Пластины | Для стопорного кольца | Обозначение | RE | Примечание | Стандартный | Сплавы | | | | | |
|----------|-----------------------|--------------------|-----|------------|-------------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | | | С покрытием | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 |
| LCGN-FG | 1,00 | LCGN160300-0115-FG | 0,0 | * | ** | ■ | | | | | |
| | 1,20 | LCGN160300-0135-FG | 0,0 | * | ** | ■ | | | | | |
| | 1,50 | LCGN160301-0165-FG | 0,1 | * | ** | ■ | | | | | |
| | 1,75 | LCGN160301-0190-FG | 0,1 | * | ** | ■ | | | | | |
| | 2,00 | LCGN160301-0215-FG | 0,1 | * | ** | ■ | | | | | |
| | 2,50 | LCGN160302-0265-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160302-0300-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | 3,00 | LCGN160302-0320-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160302-0340-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160402-0400-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | 4,00 | LCGN160402-0420-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160402-0440-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160502-0500-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | 5,00 | LCGN160502-0520-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160602-0600-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| | - | LCGN160602-0635-FG | 0,2 | | ** | ■ | | | | | |
| LCGF-FG | - | LCGF160301-0300-FG | 0,1 | | | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

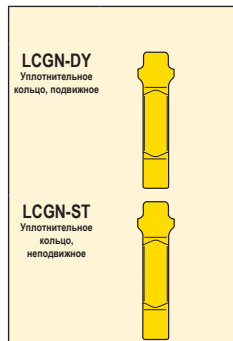
LCGN – Уплотнительное кольцо



Допуски:
 CW = ±0,025
 IGL = ±0,025
 S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

| Размер | Размеры в мм | | | | | |
|---------|--------------|--------|------|------|------|------|
| | CW | IGL | S | RETR | RETL | CDXI |
| 0180-DY | 2,400 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 1,55 |
| 0240-DY | 3,300 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 2,00 |
| 0265-DY | 3,600 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 2,30 |
| 0300-DY | 4,100 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 2,50 |
| 0160-ST | 2,400 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 1,20 |
| 0240-ST | 3,200 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 1,90 |
| 0300-ST | 3,800 | 16,600 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 2,40 |
| 0355-ST | 4,800 | 17,100 | 4,50 | 0,3 | 0,3 | 2,80 |



LCGN-DY
Уплотнительное кольцо, подвижное

LCGN-ST
Уплотнительное кольцо, неподвижное

Стандарт
 * =
 SMS 1588
 BS 4518

**** =**
 ISO 3601
 DIN 3771
 BS 1806

| Пластины | Для упл. колец мм | Для упл. колец дюйм | Стандартный | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | |
|---|-------------------|---------------------|-------------|--------------------|------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | | | С покрытием | | | | | |
| | | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 |
| LCGN-DY Уплотнительное кольцо, подвижное | 1,80 | 0.071 | ** | LCGN160305-0180-DY | 0,50 | ■ | | | | | |
| | 2,40 | – | * | LCGN160405-0240-DY | 0,50 | ■ | | | | | |
| | 2,65 | 0.104 | ** | LCGN160405-0265-DY | 0,50 | ■ | | | | | |
| | 3,00 | – | * | LCGN160410-0300-DY | 1,00 | ■ | | | | | |
| LCGN-ST Уплотнительное кольцо, неподвижное | 1,60 | – | * | LCGN160305-0160-ST | 0,50 | ■ | | | | | |
| | 2,40 | – | * | LCGN160305-0240-ST | 0,50 | ■ | | | | | |
| | 3,00 | – | * | LCGN160410-0300-ST | 1,00 | ■ | | | | | |
| | 3,55 | 0.140 | ** | LCGN160507-0355-ST | 0,75 | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

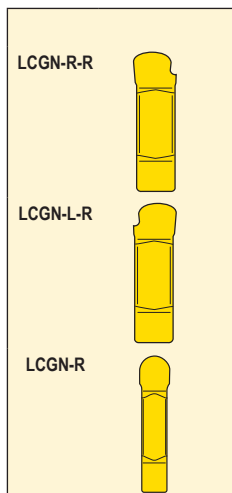
LCGN – Обработка канавок с полным радиусом

Допуски:
 IGL = $\pm 0,025$
 S = $\pm 0,05$

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Показана правосторонняя версия

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | IGL | S | CDXI |
| -0100 | 16,600 | 4,50 | 2,70 |
| -0120 | 16,600 | 4,50 | 2,70 |
| -0150 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0200 | 16,600 | 4,50 | - |
| -0300 | 17,600 | 4,50 | - |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

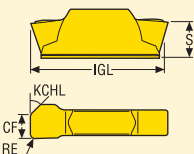


| Пластины | Для радиуса мм | Обозначение | RE | Примечание | Сплавы | | | | | | |
|----------|----------------|--------------------|-----|------------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--|
| | | | | | С покрытием | | | | | | |
| | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGH1050 | TGK1500 | TGP25 | |
| LCGN-R | 1,0 | LCGN1603M0-0100R-R | 1,0 | * | ■ | | | | | | |
| | 1,2 | LCGN1603M0-0120R-R | 1,2 | * | ■ | | | | | | |
| | 1,0 | LCGN1603M0-0100L-R | 1,0 | * | ■ | | | | | | |
| | 1,2 | LCGN1603M0-0120L-R | 1,2 | * | ■ | | | | | | |
| | 1,5 | LCGN1603M0-0150-R | 1,5 | | ■ | | | | | | |
| | 2,0 | LCGN1604M0-0200-R | 2,0 | | ■ | | | | | | |
| | 3,0 | LCGN1606M0-0300-R | 3,0 | | ■ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCGN-D76

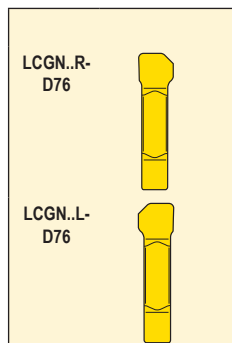


Допуски:
IGL = $\pm 0,025$
S = $\pm 0,05$

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

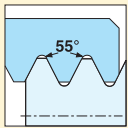
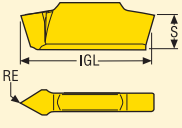
Показана правосторонняя версия

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|--------|------|
| | CF | IGL | S |
| 1603 | 2,2 | 16,600 | 4,50 |
| 1605 | 3,2 | 17,100 | 4,50 |
| 1606 | 4,6 | 17,600 | 4,50 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Для макс. шага | Обозначение | RE | KCHR° | KCHL° | Примечание | Сплавы | | | | | | | |
|----------|----------------|----------------------|------|-------|-------|------------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|--|--|
| | | | | | | | С покрытием | | | | | | | |
| | | | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGN1050 | TGN1500 | TGN25 | | |
| LCGN-D76 | 1.0 | LCGN160306-0100R-D76 | 0,60 | 0,0 | 45,0 | * | ■ | | | | | | | |
| | 1.0 | LCGN160306-0100L-D76 | 0,60 | 45,0 | 0,0 | * | ■ | | | | | | | |
| | 1.5 | LCGN160507-0150R-D76 | 0,75 | 0,0 | 45,0 | | ■ | | | | | | | |
| | 1.5 | LCGN160507-0150L-D76 | 0,75 | 45,0 | 0,0 | | ■ | | | | | | | |
| | 2.0 | LCGN160610-0200R-D76 | 1,00 | 0,0 | 45,0 | | ■ | | | | | | | |
| | 2.0 | LCGN160610-0200L-D76 | 1,00 | 45,0 | 0,0 | | ■ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

LCGN – Частичный профиль 55°

Допуски:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

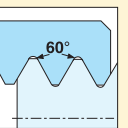
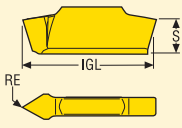
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | IGL | S |
| -A55 | 16,600 | 4,50 |
| -G55 | 16,600 | 4,50 |
| | | |
| | | |
| | | |

LCGN...-55



| Пластины | Шаг, мм | Витков/дюйм | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | |
|------------|-----------|-------------|--------------|------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | | С покрытием | | | | | |
| | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGN1050 | TGK1500 | TGP25 |
| LCGN...-55 | 0.50-1.50 | 48-16 | LCGN1603-A55 | 0,08 | ■ | | | | | |
| | 1.75-3.00 | 14-8 | LCGN1603-G55 | 0,18 | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |


LCGN – Частичный профиль 60°

Допуски:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | IGL | S |
| -A60 | 16,600 | 4,50 |
| -G60 | 16,600 | 4,50 |
| | | |
| | | |
| | | |

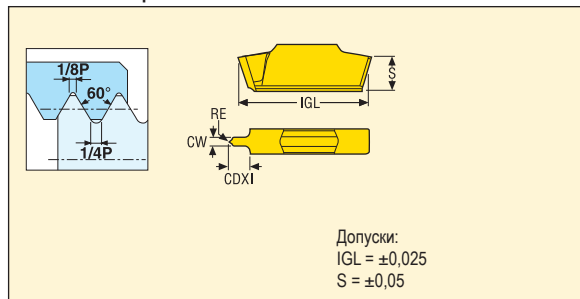
LCGN...-60



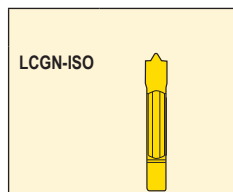
| Пластины | Шаг, мм | Витков/дюйм | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | |
|------------|-----------|-------------|--------------|------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | | С покрытием | | | | | |
| | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGN1050 | TGK1500 | TGP25 |
| LCGN...-60 | 0.50-1.50 | 48-16 | LCGN1603-A60 | 0,08 | ■ | | | | | |
| | 1.75-3.00 | 14-8 | LCGN1603-G60 | 0,18 | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

LCGN – ISO Метрическая



| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|------|------|
| | CW | IGL | S | CDX |
| -E0.5 | 0,75 | 16,600 | 4,50 | 1,90 |
| -E0.8 | 1,20 | 16,600 | 4,50 | 3,00 |
| -E1.0 | 1,50 | 16,600 | 4,50 | 3,75 |
| -E1.25 | 1,88 | 16,600 | 4,50 | 4,20 |
| -E1.5 | 2,40 | 16,600 | 4,50 | - |



| Пластины | Шаг, мм | Обозначение | RE | Примечание | Сплавы | | | | | |
|----------|---------|-------------------|------|------------|-------------|-------|-------|---------|---------|-------|
| | | | | | С покрытием | | | | | |
| | | | | | CP200 | CP500 | CP600 | TGN1050 | TGN1500 | TGP25 |
| LCGN-ISO | 0,50 | LCGN1603-E0.5ISO | 0,07 | * | ■ | | | | | |
| | 0,80 | LCGN1603-E0.8ISO | 0,11 | * | ■ | | | | | |
| | 1,00 | LCGN1603-E1.0ISO | 0,13 | * | ■ | | | | | |
| | 1,25 | LCGN1603-E1.25ISO | 0,17 | * | ■ | | | | | |
| | 1,50 | LCGN1603-E1.5ISO | 0,21 | | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

LCGN

Допуски:
 CW = $\pm 0,025$
 IGL = $\pm 0,04$
 S = $\pm 0,05$
 RE = $\pm 0,025$

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1303 | 3,000 | 12,33 | 4,00 |
| 1304 | 4,000 | 12,33 | 4,00 |

LCGN-LF

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | |
|----------|------------------------|-----|-------------|--|--------------|--------|--------|
| | | | С покрытием | | Без покрытия | | |
| | | | CBN170C | | CBN010 | CBN170 | CBN200 |
| LCGN-LF | LCGN130304-0300S-LF | 0,4 | | | | ■ | |
| | LCGN1303040300S01025LF | 0,4 | | | ■ | | |
| | LCGN130404-0400S-LF | 0,4 | | | | ■ | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

LCGN

Допуски:
 CW = $\pm 0,025$
 IGL = $\pm 0,04$
 S = $\pm 0,05$
 RE = $\pm 0,025$

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1303 | 3,000 | 12,35 | 4,00 |
| 1304 | 4,000 | 12,35 | 4,00 |

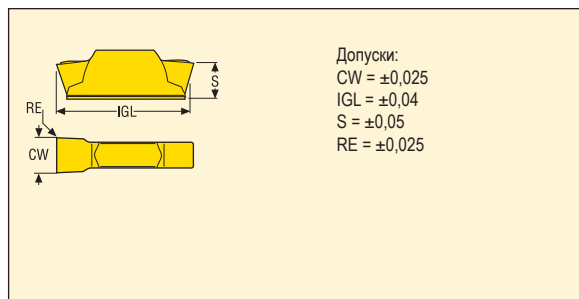
LCGN...
M0-LF

| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | |
|--------------|------------------------|-----|-------------|--|--------------|--------|--------|
| | | | С покрытием | | Без покрытия | | |
| | | | CBN170C | | CBN010 | CBN170 | CBN200 |
| LCGN...M0-LF | LCGN1303M00300S01025LF | 1,5 | | | ■ | | |
| | LCGN1304M00400S01025LF | 2,0 | | | ■ | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

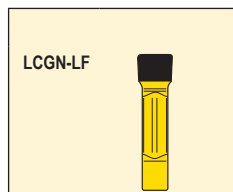
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Размеры напаяк, см. стр. 84
Подготовка кромки, см. стр. 81

LCGN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1603 | 3,000 | 15,90 | 4,50 |
| 1604 | 4,000 | 15,90 | 4,50 |
| 1605 | 5,000 | 15,90 | 4,50 |
| 1606 | 6,000 | 15,90 | 4,50 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

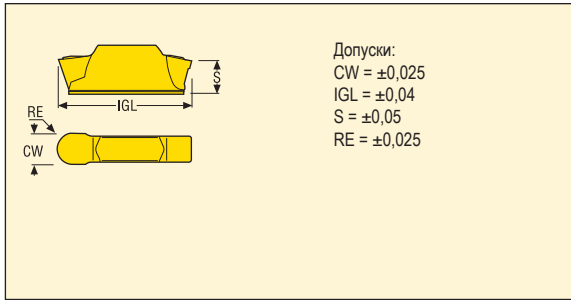


| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | | |
|----------|-------------------------|-----|-------------|--|--------------|--------|--------|---|--|
| | | | С покрытием | | Без покрытия | | | | |
| | | | CBN170C | | CBN010 | CBN170 | CBN200 | | |
| LCGN-LF | LCGN160304-0300E-LF | 0,4 | | | ■ | | | | |
| | LCGN160304-0300E25-LF | 0,4 | | | | ■ | | | |
| | LCGN160304-0300S-LF | 0,4 | | | | | | ■ | |
| | LCGN160304-0300S01025LF | 0,4 | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | LCGN160404-0400E-LF | 0,4 | | | | ■ | | | |
| | LCGN160404-0400E25-LF | 0,4 | | | | | ■ | | |
| | LCGN160404-0400S-LF | 0,4 | | | | | | ■ | |
| | LCGN160404-0400S01025LF | 0,4 | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | LCGN160504-0500S-LF | 0,4 | | | | | | ■ | |
| | LCGN160504-0500S01025LF | 0,4 | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | LCGN160604-0600S-LF | 0,4 | | | | | | ■ | |
| | LCGN160604-0600S01025LF | 0,4 | | | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Размеры напайки, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

LCGN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1603 | 3,000 | 16,60 | 4,40 |
| 1603 | 3,000 | 16,60 | 4,39 |
| 1604 | 4,000 | 16,60 | 4,35 |
| 1605 | 5,000 | 17,20 | 4,30 |
| 1606 | 6,000 | 17,20 | 4,20 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



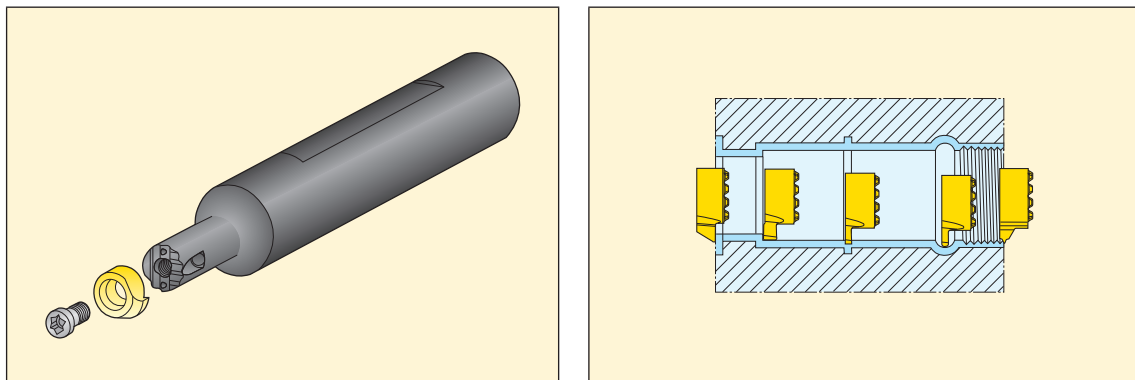
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | | |
|--------------|-------------------------|-----|-------------|--|--|--------------|--------|--------|
| | | | С покрытием | | | Без покрытия | | |
| | | | CBN170C | | | CBN010 | CBN170 | CBN200 |
| LCGN...M0-LF | LCGN1603M0-0300E25-LF | 1,5 | ■ | | | ■ | ■ | |
| | LCGN1603M0-0300S-LF | 1,5 | | | | | | ■ |
| | LCGN1603M0-0300S01025LF | 1,5 | | | | ■ | | |
| | | | | | | | | |
| | LCGN1604M0-0400E25-LF | 2,0 | | | | ■ | ■ | |
| | LCGN1604M0-0400S-LF | 2,0 | | | | | | ■ |
| | LCGN1604M0-0400S01025LF | 2,0 | | | | ■ | | |
| | | | | | | | | |
| | LCGN1605M0-0500E25-LF | 2,5 | ■ | | | ■ | ■ | |
| | LCGN1605M0-0500S-LF | 2,5 | | | | | | ■ |
| | LCGN1605M0-0500S01025LF | 2,5 | | | | ■ | | |
| | | | | | | | | |
| | LCGN1606M0-0600E25-LF | 3,0 | | | | ■ | | |
| | LCGN1606M0-0600S-LF | 3,0 | | | | | | ■ |
| | LCGN1606M0-0600S01025LF | 3,0 | | | | ■ | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Размеры напек, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

Общая информация

Seco Mini Shaft™ включает державки и пластины для внутренней токарной обработки, обработки канавок, прецизионной обработки канавок, контурного точения, обратной торцовки и нарезания резьбы. Используется в отверстиях от 8 мм (Mini Shaft™ 08) или 11 мм (Mini Shaft™ 11).



Seco Mini Shaft™ представляет новый тип соединения, с двойным зубом, который делает соединение надежным и жестким. Также обеспечивает хорошую повторяемость ($\pm 0,02$ мм).

Все державки используются как для право- (R), так и левосторонних (L) пластин, и имеют каналы подвода СОЖ.

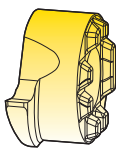
Державки




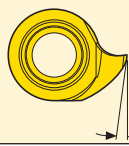
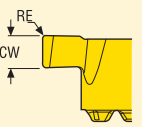
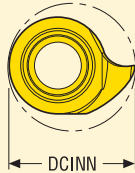
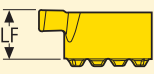
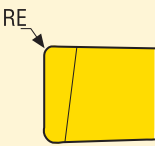
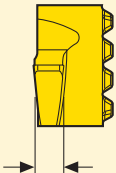
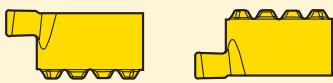
| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|---|----------|----------|----------|----------|-----------|---|-----------|---|----------|
| A | 12 | G | - | S | G | X | N | 08 | - | 20 | - | R |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | | 10 |

| | | |
|--|---|--|
| <p>1. Тип державки</p> <p>A = Стальная, с каналом для СОЖ</p> <p>S = Цельная стальная</p> <p>E = Твердосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ</p> <p>* Напаянная или аналогичная</p> | <p>2. Диаметр хвостовика</p> <p>DMM</p> <p>12 = 12 мм</p> | <p>3. Длина инструмента</p> <p>OAL</p> <p>G = 90 мм H = 100 мм</p> |
| <p>4. Крепление пластины</p> <p>S = Винт</p> | <p>5. Настраечный угол державки</p> <p>G = 0° F = 90°</p> | <p>6. Максимальная глубина обработки канавок/точения</p> <p>X = Специальный</p> |
| <p>7. Версия</p> <p>N = Нейтральная версия</p> | <p>8. Размер пластины</p> <p>DCINN</p> <p>08 = Размер пластины</p> | <p>9. Рабочий вылет</p> <p>LH</p> <p>20 = 20 мм</p> |
| <p>10. Внутреннее обозначение</p> <p>R = Для обработки радиуса</p> | | |

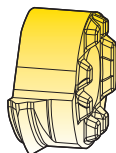
Пластины для токарной обработки и обработки канавок




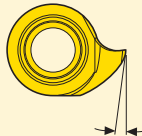
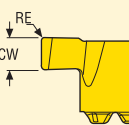
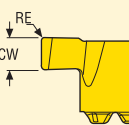
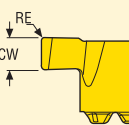
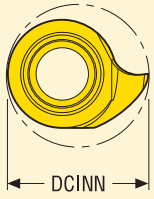

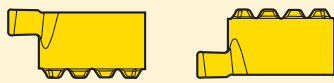
| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|---------------|----------|-------------|
| L | C | E | X | 08 | 04 | 02 | - 0150 | R | - FG |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

| 1. Форма  <p>L = Форма пластины</p> | | 2. Задний угол  <p>C = 7°</p> | | | | | | | | | |
|---|---|--|-------------|--|----|----|---|-------|-------|--|--|
| 3. Допуски  <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Класс-допуска</th> <th colspan="2">Допуск ± мм</th> </tr> <tr> <th>CW</th> <th>RE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>0,025</td> <td>0,025</td> </tr> </tbody> </table> | | Класс-допуска | Допуск ± мм | | CW | RE | E | 0,025 | 0,025 | 4. Тип пластины <p>X = Специальный</p> | |
| Класс-допуска | Допуск ± мм | | | | | | | | | | |
| | CW | RE | | | | | | | | | |
| E | 0,025 | 0,025 | | | | | | | | | |
| 5. Размер пластины  | 6. Толщина  <p>04 = 3,95 мм 05 = 4,85 мм</p> | 7. Радиус угла  | | | | | | | | | |
| 8. Ширина режущей кромки  <p>0075 = 0,75 мм 0080 = 0,80 мм 0090 = 0,90 мм и т.д.</p> | 9. Версия  <p>R L</p> | 10. Код типа пластины <p>FG = Для замковых колец R = Полный радиус и т.д.</p> | | | | | | | | | |

Пластины, нарезание резьб



| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|------------|------------|----------|
| L | C | E | X | 11 | 05 | - | 1.5 | ISO | R |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------------------------|-------|--|--|--|--|----|---------------|--|--|--|---|---------------|--|--|--|--------------------|----|----|--|--|--|
| <p>1. Форма</p>  <p>L = Форма пластины</p> | <p>2. Задний угол</p>  <p>C = 7°</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>3. Допуски</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td rowspan="2">Класс-допуска</td> <td colspan="2">Допуск ± мм</td> </tr> <tr> <td>CW</td> <td>RE</td> </tr> <tr> <td></td> <td>E</td> <td>0,025</td> <td>0,025</td> </tr> </table> |  | Класс-допуска | Допуск ± мм | | CW | RE | | E | 0,025 | 0,025 | <p>4. Тип пластины</p> <p>X = Специальный</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Класс-допуска | Допуск ± мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CW | RE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | E | 0,025 | 0,025 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>5. Размер пластины</p>  <p>DCINN</p> | <p>6. Толщина</p>  <p>LF</p> <p>04 = 3,95 мм 05 = 4,85 мм</p> | <p>7. Шаг</p> <table border="1"> <tr> <td>Полный профиль (мм)</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Частичный профиль (мм)</td> <td>A</td> <td colspan="4">= 0,50 - 0,75</td> </tr> <tr> <td>AG</td> <td colspan="4">= 0,75 - 1,25</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td colspan="4">= 1,25 - 1,75</td> </tr> <tr> <td>Полный профиль TPI</td> <td>14</td> <td>19</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> <p>и т.д.</p> | Полный профиль (мм) | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 | Частичный профиль (мм) | A | = 0,50 - 0,75 | | | | AG | = 0,75 - 1,25 | | | | G | = 1,25 - 1,75 | | | | Полный профиль TPI | 14 | 19 | | | |
| Полный профиль (мм) | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Частичный профиль (мм) | A | = 0,50 - 0,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | AG | = 0,75 - 1,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | G | = 1,25 - 1,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Полный профиль TPI | 14 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>8. Профиль резьбы</p> <p>Резьба =</p> <p>60 = V профиль 60° ISO = ISO, метрич. W = Whitworth, BSW TR = Трапец., DIN 103</p> <p>и т.д.</p> | <p>9. Версия</p>  <p>R L</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Инструментальные блоки, адаптеры

Держатели должны крепиться в стандартных револьверных головках. Иногда требуются дополнительные установочные приспособления, такие как инструментальные блоки и адаптеры.

Напротив показан наш вариант для установки державок в револьверной головке с помощью стандартных квадратных хвостовиков 131.. используемых совместно с полностью цилиндрическими хвостовиками (-R) и хвостовиками с лысками.

Адаптеры SL16.. для хвостовиков с лысками.

См. стр. 417.



Цанговые патроны

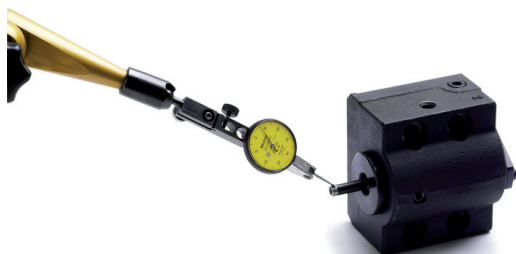
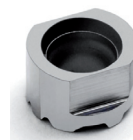
Полностью цилиндрические хвостовики (-R) можно устанавливать также в цанговые патроны.

- Используйте цанги или проставочные втулки для гидравлических патронов
- Круглые хвостовики в сочетании с цангами помогают предотвратить вибрации
- Нельзя использовать хвостовики с лысками в цангах – есть опасность повреждения цанги



Настроечное устройство для круглых хвостовиков

Чтобы получить точную центровку режущей кромки, используйте настроечное устройство.



Комплектующие

| Установочный шаблон | Обозначение | |
|---------------------|-------------|---|
| | LCEX 0804-N | ■ |
| | 1105-N | ■ |
| | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 790 (для классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG)).

В таблице даны рекомендации начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c) для выбранной ширины обработки CW.

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания.

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

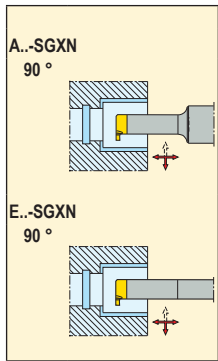
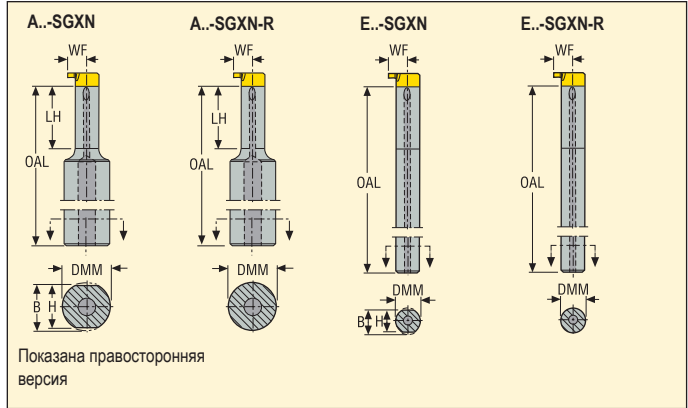
f = подача (мм/об.)

| SMG | | CW = 0,75-3,00 | |
|-----|-------|----------------|-------|
| | | f | v_c |
| P1 | CP500 | 0,022 | 150 |
| P2 | CP500 | 0,022 | 150 |
| P3 | CP500 | 0,020 | 130 |
| P4 | CP500 | 0,020 | 115 |
| P5 | CP500 | 0,020 | 110 |
| P6 | CP500 | 0,020 | 120 |
| P7 | CP500 | 0,020 | 115 |
| P8 | CP500 | 0,020 | 110 |
| P11 | CP500 | 0,020 | 110 |
| P12 | CP500 | 0,014 | 65 |
| M1 | CP500 | 0,022 | 90 |
| M2 | CP500 | 0,020 | 65 |
| M3 | CP500 | 0,016 | 41 |
| M4 | CP500 | 0,014 | 27 |
| M5 | CP500 | 0,014 | 22 |
| K1 | CP500 | 0,022 | 160 |
| K2 | CP500 | 0,020 | 130 |
| K3 | CP500 | 0,020 | 110 |
| K4 | CP500 | 0,020 | 105 |
| K5 | CP500 | 0,018 | 65 |
| K6 | CP500 | 0,020 | 105 |
| K7 | CP500 | 0,018 | 85 |
| N11 | CP500 | 0,028 | 95 |
| S1 | CP500 | 0,014 | 18 |
| S2 | CP500 | 0,014 | 15 |
| S3 | CP500 | 0,013 | 13 |

Державки для пластин LCEX



• Номенклатуру пластин см. на стр. 697-704



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | |
|----|------------------|--------------|------|-------|------|-----|------|-------|-----|----------|
| | | DMM | H | B | OAL | WF | LH | DCINN | | |
| 08 | A12G-SGXN08-20 | 12 | 11,0 | 11,50 | 86,5 | 4,8 | 16,5 | 8 | 0,1 | LCEX08.. |
| | A12G-SGXN08-20-R | 12 | – | – | 86,5 | 4,8 | 16,5 | 8 | 0,1 | LCEX08.. |
| 11 | A16H-SGXN11-25 | 16 | 15,0 | 15,50 | 96,0 | 6,7 | 21,0 | 11 | 0,2 | LCEX11.. |
| | A16H-SGXN11-25-R | 16 | – | – | 96,0 | 6,7 | 21,0 | 11 | 0,2 | LCEX11.. |
| 08 | E06G-SGXN08 | 6 | 5,5 | 5,75 | 86,5 | 4,8 | – | 8 | 0,1 | LCEX08.. |
| | E06G-SGXN08-R | 6 | – | – | 86,5 | 4,8 | – | 8 | 0,1 | LCEX08.. |
| 11 | E08H-SGXN11 | 8 | 7,3 | 7,65 | 96,0 | 6,7 | – | 11 | 0,1 | LCEX11.. |
| | E08H-SGXN11-R | 8 | – | – | 96,0 | 6,7 | – | 11 | 0,1 | LCEX11.. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 555

Комплектующие, Включено в комплект поставки

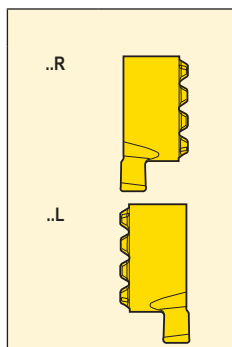
| Для держателя | Ключ | Винт |
|---------------|--------|-------------|
| | | |
| A12G..- | T08P-2 | C02506-T08P |
| A16H.. | T10P-2 | C03509-T10P |
| E06G.. | T08P-2 | C02506-T08P |
| E08H.. | T10P-2 | C03509-T10P |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Токарная обработка

Допуски:
 CW = ±0,02
 WF = ±0,01
 LF = ±0,02
 RE = ±0,02

| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | WF |
| 0804 | 7,78 | 4,78 |
| 1105 | 10,70 | 6,70 |

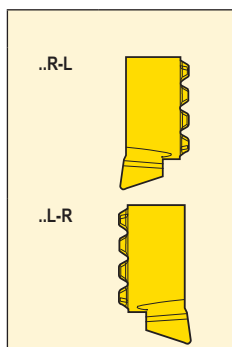


| Пластины | Размеры в мм | | | | Обозначение | Сплавы | | | | | |
|----------|--------------|------|------|------|------------------|-------------|--|--|--|--|--|
| | CW | CDX | LF | RE | | С покрытием | | | | | |
| LCEX | 2,00 | 1,70 | 3,30 | 0,10 | LCEX080401-0200R | ■ | | | | | |
| | 2,00 | 1,70 | 3,30 | 0,10 | LCEX080401-0200L | ■ | | | | | |
| | 1,50 | 1,70 | 3,30 | 0,20 | LCEX080402-0150R | ■ | | | | | |
| | 1,50 | 1,70 | 3,30 | 0,20 | LCEX080402-0150L | ■ | | | | | |
| | 2,00 | 2,60 | 4,00 | 0,10 | LCEX110501-0200R | ■ | | | | | |
| | 2,00 | 2,60 | 4,00 | 0,10 | LCEX110501-0200L | ■ | | | | | |
| | 1,50 | 2,60 | 4,00 | 0,20 | LCEX110502-0150R | ■ | | | | | |
| | 1,50 | 2,60 | 4,00 | 0,20 | LCEX110502-0150L | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Контурного точения

Допуски:
 WF = ±0,01
 LF = ±0,02
 RE = ±0,02

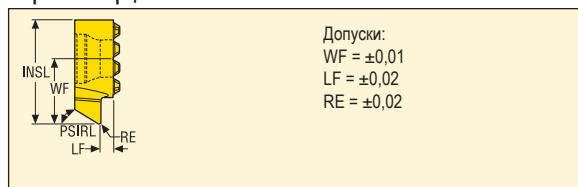
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | WF |
| 0804 | 7,78 | 4,78 |
| 1105 | 10,70 | 6,70 |



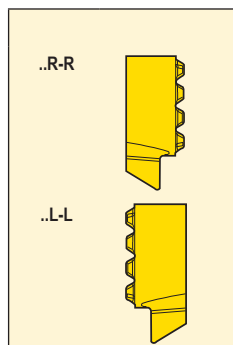
| Пластины | Размеры в мм | | | | Обозначение | Сплавы | | | | | |
|----------|--------------|------|--------|--------|----------------------|-------------|--|--|--|--|--|
| | LF | RE | PSIRR° | PSIRL° | | С покрытием | | | | | |
| LCEX | 3,55 | 0,20 | 18 | 0 | LCEX080402-0250R-L18 | ■ | | | | | |
| | 3,55 | 0,20 | 0 | 18 | LCEX080402-0250L-R18 | ■ | | | | | |
| | 3,45 | 0,20 | 47 | 0 | LCEX080402-0250R-L47 | ■ | | | | | |
| | 3,45 | 0,20 | 0 | 47 | LCEX080402-0250L-R47 | ■ | | | | | |
| | 4,25 | 0,20 | 18 | 0 | LCEX110502-0270R-L18 | ■ | | | | | |
| | 4,25 | 0,20 | 0 | 18 | LCEX110502-0270L-R18 | ■ | | | | | |
| | 4,15 | 0,20 | 47 | 0 | LCEX110502-0250R-L47 | ■ | | | | | |
| | 4,15 | 0,20 | 0 | 47 | LCEX110502-0250L-R47 | ■ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Обратная торцовка

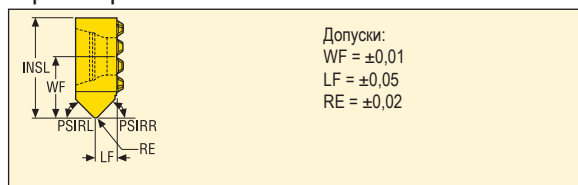


| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | WF |
| 0804 | 7,78 | 4,78 |
| 1105 | 10,70 | 6,70 |

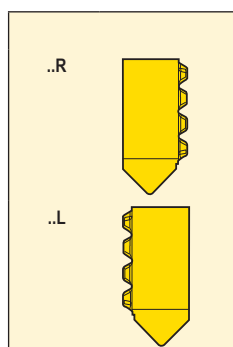


| Пластины | Размеры в мм | | | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|--------------|------|--------|--------|----------------------|-------------|--|--|--|
| | LF | RE | PSIRR° | PSIRL° | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | 0,75 | 0,20 | 0 | 30 | LCEX080402-0250R-R30 | ■ | | | |
| | 0,75 | 0,20 | 30 | 0 | LCEX080402-0250L-L30 | ■ | | | |
| | 1,25 | 0,20 | 0 | 30 | LCEX110502-0270R-R30 | ■ | | | |
| | 1,25 | 0,20 | 30 | 0 | LCEX110502-0270L-L30 | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Обработка фасок



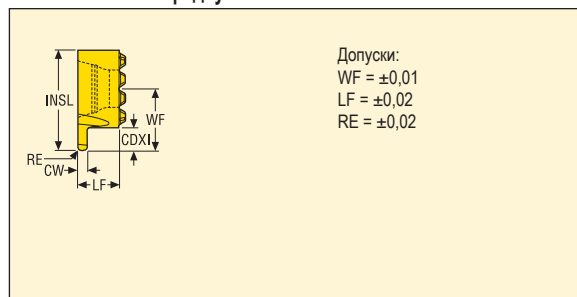
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | WF |
| 0804 | 7,78 | 4,78 |
| 1105 | 10,70 | 6,70 |



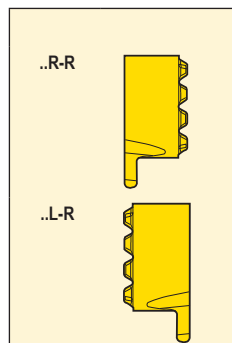
| Пластины | Размеры в мм | | | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|--------------|------|--------|--------|----------------------|-------------|--|--|--|
| | LF | RE | PSIRR° | PSIRL° | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | 1,70 | 0,20 | 45 | 45 | LCEX080402-0310R-N45 | ■ | | | |
| | 1,70 | 0,20 | 45 | 45 | LCEX080402-0310L-N45 | ■ | | | |
| | 2,20 | 0,20 | 45 | 45 | LCEX110502-0350R-N45 | ■ | | | |
| | 2,20 | 0,20 | 45 | 45 | LCEX110502-0350L-N45 | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Канавки с полным радиусом



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | WF |
| 0804 | 7,78 | 4,78 |
| 1105 | 10,70 | 6,70 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |



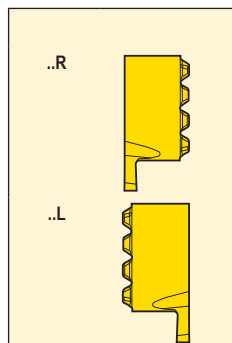
| Пластины | Размеры в мм | | | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|--------------|------|------|------|--------------------|-------------|--|--|--|
| | CW | CDX | LF | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | 0,80 | 1,70 | 3,30 | 0,40 | LCEX080404-0080R-R | ■ | | | |
| | 0,80 | 1,70 | 3,30 | 0,40 | LCEX080404-0080L-R | ■ | | | |
| | 1,20 | 1,70 | 3,30 | 0,60 | LCEX080406-0120R-R | ■ | | | |
| | 1,20 | 1,70 | 3,30 | 0,60 | LCEX080406-0120L-R | ■ | | | |
| | 1,80 | 1,70 | 3,30 | 0,90 | LCEX080409-0180R-R | ■ | | | |
| | 1,80 | 1,70 | 3,30 | 0,90 | LCEX080409-0180L-R | ■ | | | |
| | 0,80 | 2,60 | 4,00 | 0,40 | LCEX110504-0080R-R | ■ | | | |
| | 0,80 | 2,60 | 4,00 | 0,40 | LCEX110504-0080L-R | ■ | | | |
| | 1,20 | 2,60 | 4,00 | 0,60 | LCEX110506-0120R-R | ■ | | | |
| | 1,20 | 2,60 | 4,00 | 0,60 | LCEX110506-0120L-R | ■ | | | |
| | 1,80 | 2,60 | 4,00 | 0,90 | LCEX110509-0180R-R | ■ | | | |
| | 1,80 | 2,60 | 4,00 | 0,90 | LCEX110509-0180L-R | ■ | | | |
| | 2,00 | 2,60 | 4,00 | 1,00 | LCEX110510-0200R-R | ■ | | | |
| | 2,00 | 2,60 | 4,00 | 1,00 | LCEX110510-0200L-R | ■ | | | |
| | 3,00 | 2,60 | 4,00 | 1,50 | LCEX110515-0300R-R | ■ | | | |
| | 3,00 | 2,60 | 4,00 | 1,50 | LCEX110515-0300L-R | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Канавки для замковых колец

Допуски:
 CW = ±0,02
 WF = ±0,01
 LF = ±0,02
 RE = ±0,02

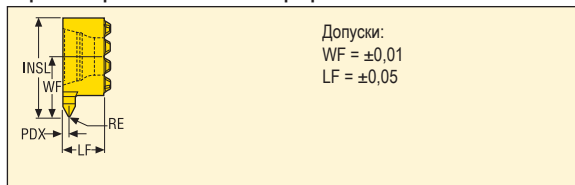
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | INSL | WF |
| 0804 | 7,78 | 4,78 |
| 1105 | 10,70 | 6,70 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |



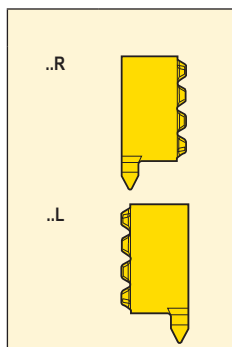
| Пластины | Для стопорн. колец | Размеры в мм | | | | Обозначение | Сплавы | | | | |
|----------|--------------------|--------------|------|-----|-----|---------------------|-------------|--|--|--|--|
| | | CW | CDX | LF | RE | | С покрытием | | | | |
| | | | | | | | CP500 | | | | |
| LCEX | 0,7 | 0,75 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0075R-FG | ■ | | | | |
| | 0,7 | 0,75 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0075L-FG | ■ | | | | |
| | 0,8 | 0,85 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0085R-FG | ■ | | | | |
| | 0,8 | 0,85 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0085L-FG | ■ | | | | |
| | 0,9 | 0,95 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0095R-FG | ■ | | | | |
| | 0,9 | 0,95 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0095L-FG | ■ | | | | |
| | 1,0 | 1,15 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0115R-FG | ■ | | | | |
| | 1,0 | 1,15 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0115L-FG | ■ | | | | |
| | 1,2 | 1,35 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0135R-FG | ■ | | | | |
| | 1,2 | 1,35 | 1,70 | 3,3 | 0,0 | LCEX080400-0135L-FG | ■ | | | | |
| | 1,5 | 1,65 | 1,70 | 3,3 | 0,1 | LCEX080401-0165R-FG | ■ | | | | |
| | 1,5 | 1,65 | 1,70 | 3,3 | 0,1 | LCEX080401-0165L-FG | ■ | | | | |
| | 0,7 | 0,75 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0075R-FG | ■ | | | | |
| | 0,7 | 0,75 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0075L-FG | ■ | | | | |
| | 0,8 | 0,85 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0085R-FG | ■ | | | | |
| | 0,8 | 0,85 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0085L-FG | ■ | | | | |
| | 0,9 | 0,95 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0095R-FG | ■ | | | | |
| | 0,9 | 0,95 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0095L-FG | ■ | | | | |
| | 1,0 | 1,15 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0115R-FG | ■ | | | | |
| | 1,0 | 1,15 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0115L-FG | ■ | | | | |
| | 1,2 | 1,35 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0135R-FG | ■ | | | | |
| | 1,2 | 1,35 | 2,60 | 4,0 | 0,0 | LCEX110500-0135L-FG | ■ | | | | |
| | 1,5 | 1,65 | 2,60 | 4,0 | 0,1 | LCEX110501-0165R-FG | ■ | | | | |
| | 1,5 | 1,65 | 2,60 | 4,0 | 0,1 | LCEX110501-0165L-FG | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – Частичный профиль 60°

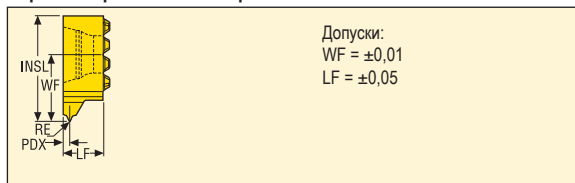


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-------|
| | WF | LF | INSL |
| 0804 | 4,78 | 3,30 | 7,78 |
| 1105 | 6,70 | 4,00 | 10,70 |

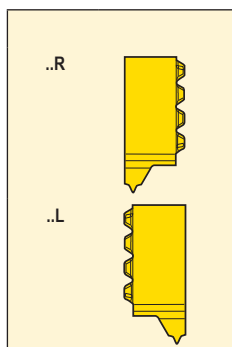


| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----------|-----------------|--------------|------|----------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | 0,50-0,75 | 36-48 | 0,48 | 0,03 | LCEX0804-A60R | ■ | | | |
| | 0,50-0,75 | 36-48 | 0,48 | 0,03 | LCEX0804-A60L | ■ | | | |
| | 0,75-1,25 | 20-36 | 0,73 | 0,07 | LCEX0804-AG60R | ■ | | | |
| | 0,75-1,25 | 20-36 | 0,73 | 0,07 | LCEX0804-AG60L | ■ | | | |
| | 1,25-1,75 | 16-20 | 0,98 | 0,12 | LCEX0804-G60R | ■ | | | |
| | 1,25-1,75 | 16-20 | 0,98 | 0,12 | LCEX0804-G60L | ■ | | | |
| | 0,50-0,75 | 36-48 | 0,48 | 0,03 | LCEX1105-A60R | ■ | | | |
| | 0,50-0,75 | 36-48 | 0,48 | 0,03 | LCEX1105-A60L | ■ | | | |
| | 0,75-1,25 | 20-36 | 0,73 | 0,07 | LCEX1105-AG60R | ■ | | | |
| | 0,75-1,25 | 20-36 | 0,73 | 0,07 | LCEX1105-AG60L | ■ | | | |
| | 1,25-1,75 | 20-16 | 0,98 | 0,12 | LCEX1105-G60R | ■ | | | |
| | 1,25-1,75 | 16-20 | 0,98 | 0,12 | LCEX1105-G60L | ■ | | | |

Нарезание резьб – ISO Метрическая



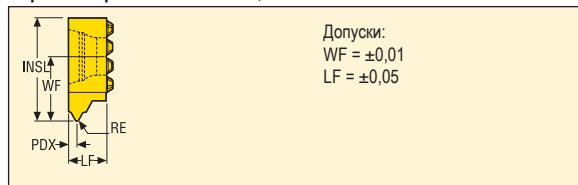
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-------|
| | WF | LF | INSL |
| 1105 | 6,70 | 4,00 | 10,70 |



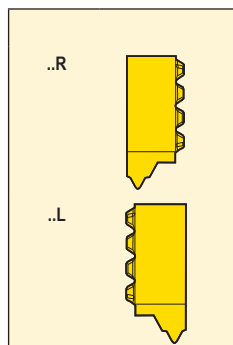
| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----|-----------------|--------------|------|------------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | 1,0 | – | 0,60 | 0,07 | LCEX1105-1.0ISOR | ■ | | | |
| | 1,0 | – | 0,60 | 0,07 | LCEX1105-1.0ISOL | ■ | | | |
| | 1,5 | – | 0,85 | 0,12 | LCEX1105-1.5ISOR | ■ | | | |
| | 1,5 | – | 0,80 | 0,12 | LCEX1105-1.5ISOL | ■ | | | |
| | 2,0 | – | 1,10 | 0,17 | LCEX1105-2.0ISOR | ■ | | | |
| | 2,0 | – | 1,10 | 0,17 | LCEX1105-2.0ISOL | ■ | | | |
| | 2,5 | – | 1,35 | 0,18 | LCEX1105-2.5ISOR | ■ | | | |
| | 2,5 | – | 1,35 | 0,18 | LCEX1105-2.5ISOL | ■ | | | |
| | 3,0 | – | 1,60 | 0,21 | LCEX1105-3.0ISOR | ■ | | | |
| | 3,0 | – | 1,60 | 0,21 | LCEX1105-3.0ISOL | ■ | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточните действующую цену

Нарезание резьб – Whitworth, BSW

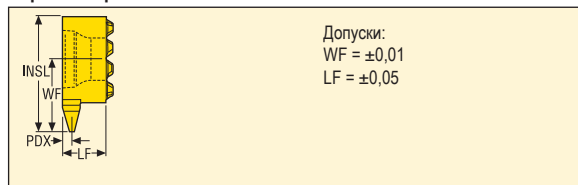


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-------|
| | WF | LF | INSL |
| 1105 | 6,70 | 4,00 | 10,70 |
| | | | |
| | | | |

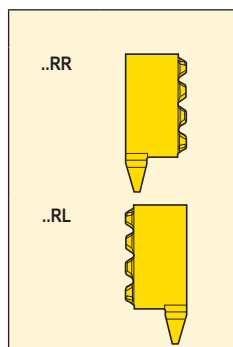


| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----|-----------------|--------------|------|---------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | – | 14 | 1,00 | 0,24 | LCEX1105-14WR | ■ | | | |
| | – | 14 | 1,00 | 0,24 | LCEX1105-14WL | ■ | | | |
| | – | 19 | 0,77 | 0,15 | LCEX1105-19WR | ■ | | | |
| | – | 19 | 0,77 | 0,15 | LCEX1105-19WL | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Нарезание резьб – TR-DIN103



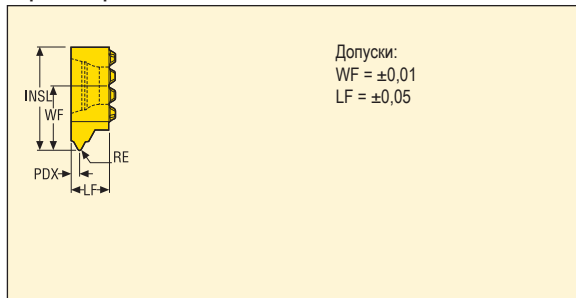
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|-------|
| | WF | LF | INSL |
| 1105 | 6,70 | 4,00 | 10,70 |
| | | | |
| | | | |



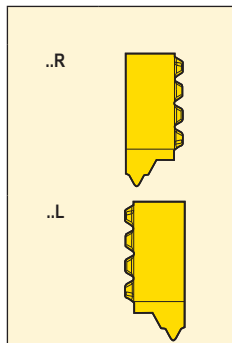
| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----|-----------------|--------------|------|-----------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | 1,5 | – | 0,80 | 0,10 | LCEX1105-1.5TRR | ■ | | | |
| | 1,5 | – | 0,80 | 0,10 | LCEX1105-1.5TRL | ■ | | | |
| | 2,0 | – | 1,10 | 0,15 | LCEX1105-2.0TRR | ■ | | | |
| | 2,0 | – | 1,10 | 0,15 | LCEX1105-2.0TRL | ■ | | | |
| | 3,0 | – | 1,60 | 0,15 | LCEX1105-3.0TRR | ■ | | | |
| | 3,0 | – | 1,60 | 0,15 | LCEX1105-3.0TRL | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – UN



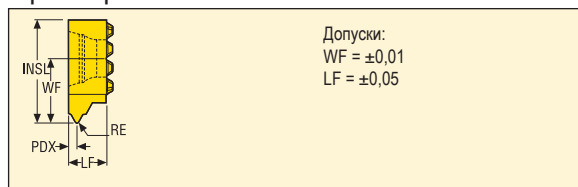
| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | WF | LF | INSL |
| 0804 | 4,78 | 3,30 | 7,78 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



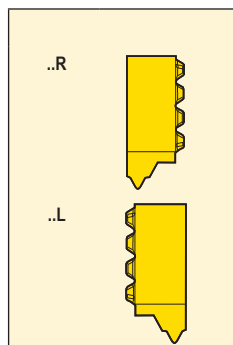
| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----|-----------------|--------------|------|----------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | – | 32 | 0,5 | 0,04 | LCEX0804-32UNR | ■ | | | |
| | – | 32 | 0,5 | 0,04 | LCEX0804-32UNL | ■ | | | |
| | – | 24 | 0,6 | 0,07 | LCEX0804-24UNR | ■ | | | |
| | – | 24 | 0,6 | 0,07 | LCEX0804-24UNL | ■ | | | |
| | – | 20 | 0,7 | 0,09 | LCEX0804-20UNR | ■ | | | |
| | – | 20 | 0,7 | 0,09 | LCEX0804-20UNL | ■ | | | |
| | – | 16 | 0,9 | 0,13 | LCEX0804-16UNR | ■ | | | |
| | – | 16 | 0,9 | 0,13 | LCEX0804-16UNL | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – NPT

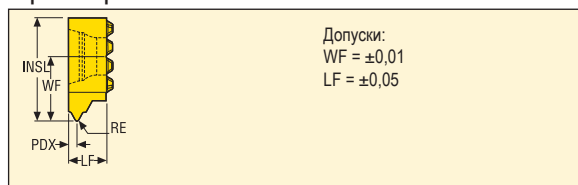


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | WF | LF | INSL |
| 0804 | 4,78 | 3,30 | 7,78 |
| | | | |
| | | | |

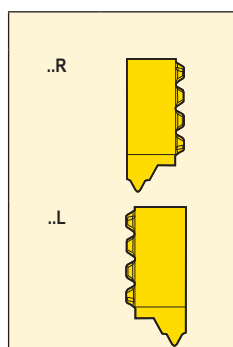


| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----|-----------------|--------------|------|-----------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | – | 27 | 0,57 | 0,03 | LCEX0804-27NPTR | ■ | | | |
| | – | 27 | 0,57 | 0,03 | LCEX0804-27NPTL | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Нарезание резьб – NPTF



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|------|------|
| | WF | LF | INSL |
| 0804 | 4,78 | 3,30 | 7,78 |
| | | | |
| | | | |



| Пластины | Шаг | | Размеры в мм | | Обозначение | Сплавы | | | |
|----------|-----|-----------------|--------------|------|------------------|-------------|--|--|--|
| | мм | Витков/ дюйм | PDX | RE | | С покрытием | | | |
| | | | | | | CP500 | | | |
| LCEX | – | 27 | 0,57 | 0,04 | LCEX0804-27NPTFR | ■ | | | |
| | – | 27 | 0,57 | 0,04 | LCEX0804-27NPTFL | ■ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточните действующую цену

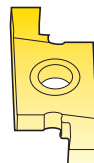
Державки



| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
| C | E | R | 25 | 25 | M | 14 | Q | HD |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

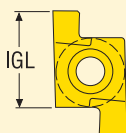
| | | |
|--|---|--|
| <p>1. Крепление пластины</p> <p>C</p> <p>Прижим</p> | <p>2. Наружные/Внутренние</p> <p>E = Наружные</p> <p>N = Внутренние</p> <p>EA = Наружные радиальные</p> | <p>3. Версия</p> <p>L</p> <p>R</p> <p>X = Специальный</p> |
| <p>4. Высота хвостовика</p> <p>H</p> <p>12 = 12 мм 16 = 16 мм 20 = 20 мм и т.д.</p> | <p>5. Ширина хвостовика/диаметр</p> <p>B DMM</p> <p>12 = 12 мм 16 = 16 мм 20 = 20 мм и т.д.</p> | <p>6. Длина инструмента</p> <p>LF</p> <p>H = 100 мм K = 125 мм M = 150 мм P = 170 мм R = 200 мм</p> <p>H = 100 мм K = 125 мм M = 150 мм P = 170 мм R = 200 мм</p> |
| <p>7. Длина режущей кромки</p> <p>IGL</p> <p>Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0 Пример: Длина режущей кромки = 9,525 мм Символ = 09</p> | <p>8. Прочая информация</p> <p>A = Стальная, с каналом для СОЖ</p> <p>D = Державка для обработки глубоких канавок</p> <p>Q = Державка/коленчатая</p> | <p>9. Внутреннее обозначение</p> <p>HD = Для тяжелой обработки</p> |

Пластины



| | | | | |
|-----------|----------|----------|------------|-----------|
| 14 | E | R | 3.4 | FG |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

1. Длина режущей кромки



Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0

Пример:
 Длина режущей кромки = 9,525 мм
 Символ = 09

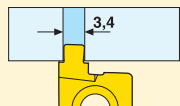
2. Наружные/Внутренние

E = Наружные
 N = Внутренние
 EA = Наружные радиальные

3. Версия



4. Ширина канавки

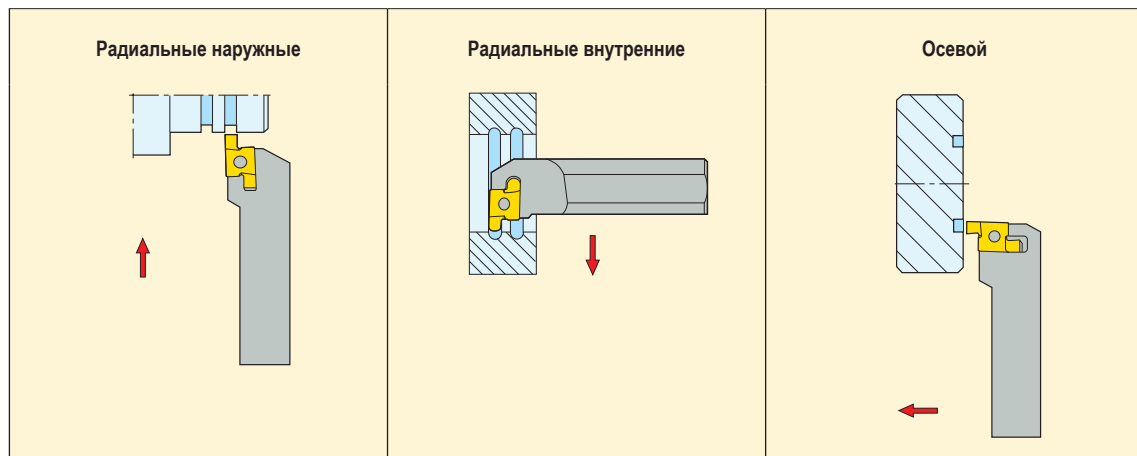


Пример:
 3.4 = 3,4 мм

5. Стандартные канавки

FG = Радиальная канавка (CW x 1)
 FD = Рад. глубок. канавка (CW x 2)
 D76 = Для выхода резьб
 R = Для радиуса
 ST = Для неподвижных уплотнительных колец
 DY = Для подвижных уплотнительных колец
 AX = Уплот кольцо торц.
 FA = Осевая канавка (CW x 1)

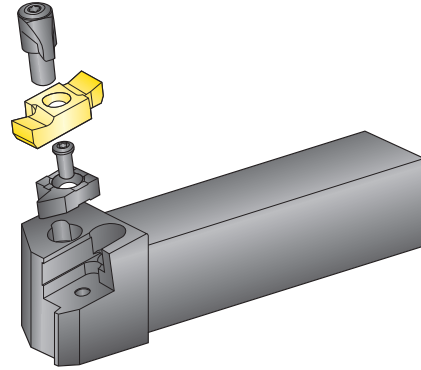
Обработка канавок – Прецизионные канавки, соотношение глубина/ширина 1:1 (2:1)



Держатели

Система державки основана на резьбонарезной системе Snap Tap. Державки имеют сменные подкладки разработанные для защиты посадочного места пластины.

Система предназначена для радиальной наружной, внутренней и осевой обработки канавок. Система обеспечивает обработку осевых канавок от 16 мм наружного диаметра и внутренних радиальных канавок минимальным диаметром 13 мм

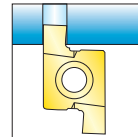


Пластины

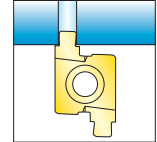
Номенклатура канавочных пластин включает пластины для обработки большинства возможных профилей канавок: для замковых (пружинных) колец, для уплотнительных колец, канавок выхода резьбы и радиусных канавок. Диапазон канавочных пластин может использоваться для канавок с отношением глубины к ширине до 1:1.

Пластины с обозначением FD могут использоваться для канавок с отношением глубины к ширине до 2:1.

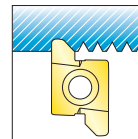
Замковое кольцо



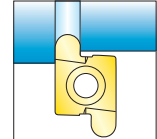
Уплотнительные кольца



Канавка для выхода резьбы



Радиус



ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |

| | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | H | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 | H40 |
| CP30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

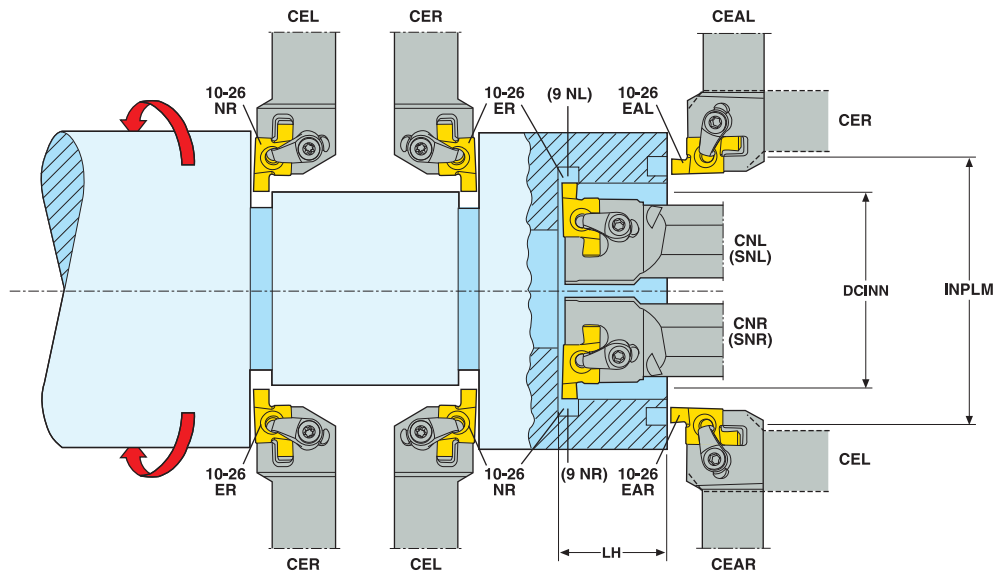
CP30

Износостойкий CVD сплав, разработанный для обработки канавок на различных материалах. Хорошая комбинация износостойкости и возможности обработки сталей и чугунов на высоких скоростях.

CP500

Универсальный твердый PVD сплав, разработанный для обработки канавок на различных материалах. Универсальный выбор.

Спецификация заказа для специальных К-пластин



Обработка внутренних канавок:

На операциях NR и NL, показанных выше (державки CNR и CNL), всегда обращайте внимание на диаметр отверстия и осевое положение канавки = LH. В случае малых диаметров отверстия используйте державку SNR и SNL с пластиной 9NR и 9NL соответственно.

Обработка осевых канавок:

На операциях типа EAR и EAL (державка CEAR и CEAL) должен учитываться наружный размер канавки (INPLM).

Рекомендации по установке

Настройка

- Крепление должно быть жестким.
- Инструмент должен быть надежно закреплен, а его вылет должен быть как можно меньшим.
- Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на $\pm 0,1$ мм от центра детали.

Обработка внутренних канавок

- Определяющими факторами для обработки без вибрации являются отношение длины вылета державки к ее диаметру и ширина режущей пластины.
- В неблагоприятных условиях необходимо уменьшить скорость резания и подачу до значений ниже рекомендуемых.

Обработка радиусных канавок и канавок с трапециевидальным поперечным сечением

- При этом виде обработки часто возникают проблемы, связанные со стружкой. Подача должна быть снижена для получения более тонкой стружки и с целью избежания образования нароста и поломки пластины.

Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 60.

Специальные пластины для прецизионных канавок

- Показаны шлиф. заготовки в соотв. со спецификацией.
- Заготовки выпускаются из сплавов CP30 и CP500.
- Свяжитесь с вашим представителем Seco для получения информации по ценам и условиям поставки.

Допуски по различным профилям канавок:

| Допуски | | |
|-------------|-------------|------------|
| CDXI | CW | RE |
| $\pm 0,025$ | $\pm 0,025$ | $\pm 0,03$ |

| Пластины | Размеры | | | | Подкладная пластина | Пластины |
|----------|---------|--------|------|-------|---------------------|----------------------|
| | IGL | W1 | CW | CDXI | Стандарт КХ | |
| | 9,0 | 6 350 | 2,7 | 2,70 | – | 9NR/NL |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | 9,0 | 6 350 | 2,7 | 2,70 | KX10 | 10ER/NR 10EAR/EAL |
| | 12,0 | 6 350 | 2,7 | 5,65 | KX12 | 12ER/NR 12EAR/EAL |
| | 14,0 | 9 525 | 4,2 | 4,40 | KX14 | 14ER/NR 14EAR/EAL |
| | 20,0 | 12 700 | 6,3 | 7,30 | KX20 | 20ER/NR 20EAR/EAL |
| | 26,0 | 15 875 | 10,0 | 10,10 | KX26 | 26ER/NR 26EAR/EAL |

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для различных материалов.

См. таблицы на стр. 790 для классификации материала заготовки по SMG.

В таблице даны рекомендации начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c) для выбранной ширины обработки CW .

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания.

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

CP30

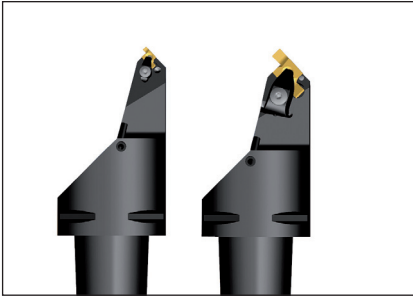
| SMG | | CW = 0,5-2,0 | | CW = 2,0-4,0 | | CW = 4,0-6,0 | | CW = 6,0-8,0 | | CW = 8,0-10,0 | |
|-----|------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|---------------|-------|
| | | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c |
| P1 | CP30 | 0,095 | 195 | 0,15 | 165 | 0,17 | 160 | 0,20 | 150 | 0,22 | 140 |
| P2 | CP30 | 0,10 | 190 | 0,16 | 160 | 0,17 | 155 | 0,20 | 145 | 0,22 | 140 |
| P3 | CP30 | 0,095 | 165 | 0,15 | 140 | 0,17 | 135 | 0,19 | 125 | 0,20 | 125 |
| P4 | CP30 | 0,090 | 145 | 0,14 | 125 | 0,16 | 120 | 0,19 | 110 | 0,20 | 110 |
| P5 | CP30 | 0,090 | 140 | 0,14 | 120 | 0,16 | 115 | 0,18 | 110 | 0,20 | 105 |
| P6 | CP30 | 0,090 | 160 | 0,14 | 135 | 0,16 | 130 | 0,18 | 120 | 0,20 | 115 |
| P7 | CP30 | 0,090 | 150 | 0,14 | 125 | 0,16 | 120 | 0,18 | 115 | 0,20 | 110 |
| P8 | CP30 | 0,095 | 140 | 0,15 | 115 | 0,17 | 110 | 0,19 | 105 | 0,20 | 105 |
| P11 | CP30 | 0,090 | 145 | 0,14 | 125 | 0,16 | 115 | 0,18 | 110 | 0,20 | 105 |
| P12 | CP30 | 0,060 | 95 | 0,095 | 85 | 0,11 | 80 | 0,12 | 75 | 0,14 | 70 |
| M1 | CP30 | 0,10 | 220 | 0,16 | 165 | 0,17 | 155 | 0,20 | 135 | 0,22 | 120 |
| M2 | CP30 | 0,090 | 185 | 0,14 | 145 | 0,16 | 130 | 0,18 | 120 | 0,20 | 105 |
| M3 | CP30 | 0,070 | 150 | 0,11 | 130 | 0,13 | 115 | 0,15 | 105 | 0,16 | 100 |
| M4 | CP30 | 0,065 | 115 | 0,10 | 100 | 0,11 | 95 | 0,13 | 85 | 0,14 | 80 |
| M5 | CP30 | 0,065 | 95 | 0,10 | 85 | 0,11 | 80 | 0,13 | 70 | 0,14 | 70 |

CP500

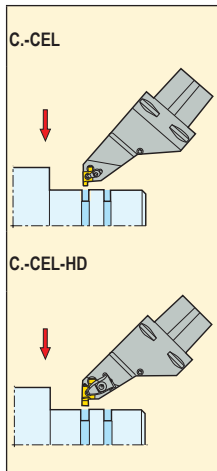
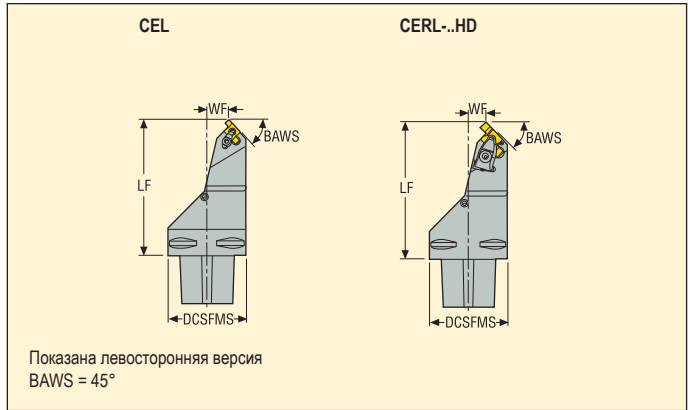
| SMG | | CW = 0,5-2,0 | | CW = 2,0-4,0 | | CW = 4,0-6,0 | | CW = 6,0-8,0 | | CW = 8,0-10,0 | |
|-----|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|---------------|-------|
| | | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c |
| P1 | CP500 | 0,095 | 150 | 0,15 | 125 | 0,17 | 120 | 0,20 | 115 | 0,22 | 110 |
| P2 | CP500 | 0,10 | 145 | 0,16 | 120 | 0,17 | 120 | 0,20 | 110 | 0,22 | 105 |
| P3 | CP500 | 0,095 | 125 | 0,15 | 105 | 0,17 | 100 | 0,19 | 95 | 0,20 | 95 |
| P4 | CP500 | 0,090 | 115 | 0,14 | 95 | 0,16 | 90 | 0,19 | 85 | 0,20 | 85 |
| P5 | CP500 | 0,090 | 105 | 0,14 | 90 | 0,16 | 85 | 0,18 | 85 | 0,20 | 80 |
| P6 | CP500 | 0,090 | 120 | 0,14 | 105 | 0,16 | 100 | 0,18 | 95 | 0,20 | 90 |
| P7 | CP500 | 0,090 | 115 | 0,14 | 95 | 0,16 | 90 | 0,18 | 90 | 0,20 | 85 |
| P8 | CP500 | 0,095 | 105 | 0,15 | 90 | 0,17 | 85 | 0,19 | 80 | 0,20 | 80 |
| P11 | CP500 | 0,090 | 110 | 0,14 | 95 | 0,16 | 90 | 0,18 | 85 | 0,20 | 80 |
| P12 | CP500 | 0,060 | 75 | 0,095 | 65 | 0,11 | 60 | 0,12 | 60 | 0,14 | 55 |
| M1 | CP500 | 0,10 | 170 | 0,16 | 125 | 0,17 | 120 | 0,20 | 100 | 0,22 | 95 |
| M2 | CP500 | 0,090 | 140 | 0,14 | 110 | 0,16 | 100 | 0,18 | 90 | 0,20 | 80 |
| M3 | CP500 | 0,070 | 115 | 0,11 | 100 | 0,13 | 90 | 0,15 | 80 | 0,16 | 75 |
| M4 | CP500 | 0,065 | 85 | 0,10 | 75 | 0,11 | 75 | 0,13 | 65 | 0,14 | 65 |
| M5 | CP500 | 0,065 | 70 | 0,10 | 65 | 0,11 | 60 | 0,13 | 55 | 0,14 | 50 |
| K1 | CP500 | 0,10 | 130 | 0,16 | 110 | 0,17 | 105 | 0,20 | 100 | 0,22 | 95 |
| K2 | CP500 | 0,090 | 115 | 0,14 | 95 | 0,16 | 90 | 0,18 | 85 | 0,20 | 80 |
| K3 | CP500 | 0,090 | 100 | 0,14 | 80 | 0,16 | 75 | 0,18 | 70 | 0,20 | 65 |
| K4 | CP500 | 0,090 | 95 | 0,14 | 75 | 0,16 | 70 | 0,18 | 65 | 0,20 | 65 |
| K5 | CP500 | 0,080 | 60 | 0,13 | 47 | 0,14 | 45 | 0,16 | 42 | 0,18 | 40 |
| K6 | CP500 | 0,090 | 85 | 0,14 | 70 | 0,16 | 65 | 0,18 | 65 | 0,20 | 60 |
| K7 | CP500 | 0,080 | 75 | 0,13 | 60 | 0,14 | 60 | 0,16 | 55 | 0,18 | 50 |
| N11 | CP500 | 0,13 | 90 | 0,20 | 75 | 0,22 | 70 | 0,26 | 65 | 0,28 | 65 |
| S1 | CP500 | 0,065 | 18 | 0,10 | 16 | 0,11 | 15 | 0,13 | 15 | 0,14 | 14 |
| S2 | CP500 | 0,065 | 16 | 0,10 | 14 | 0,11 | 13 | 0,13 | 13 | 0,14 | 12 |
| S3 | CP500 | 0,060 | 14 | 0,090 | 12 | 0,10 | 12 | 0,12 | 11 | 0,13 | 11 |

Державки для обработки мелких канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 721, 723-726, 728



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | KG | Icon |
|------------------|-----------------------|--------------|------|-------|-----|------------|
| | | DCSFMS | WF | LF | | |
| C6 | 10/12 C6-CEL-20110-10 | 63 | 20,0 | 110,0 | 1,6 | 10../ 12.. |
| | 14 C6-CEL-18110-14 | 63 | 18,0 | 110,0 | 1,7 | 14.. |
| | 20 C6-CEL-14110-20HD | 63 | 14,0 | 110,0 | 1,7 | 20.. |
| | 26 C6-CEL-07110-26HD | 63 | 7,0 | 110,0 | 1,7 | 26.. |
| | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Сопло | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------|-------------------------|----------------------|---------|
| -10 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | CN8 | KX10-2 | CS2507-T07P | – |
| -14 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | CN8 | KX14-2 | CS3507-T09P | – |
| -20HD | CHD22 | T20P-7 | – | L86025-T20P | CN8 | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| -26HD | CHD27 | T20P-7 | – | L86025-T20P | CN8 | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| -10 | T07P-2 | KX10-0 | KX10-1 | KX10-3 | KX10-4 | KX10-5 | KX10-99 | KX12-2* |
| -14 | T09P-2 | KX14-0 | KX14-1 | KX14-3 | KX14-4 | KX14-5 | – | – |
| -20HD | T15P-2 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 | – |
| -26HD | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 | – |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

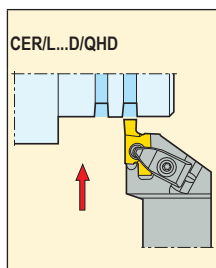
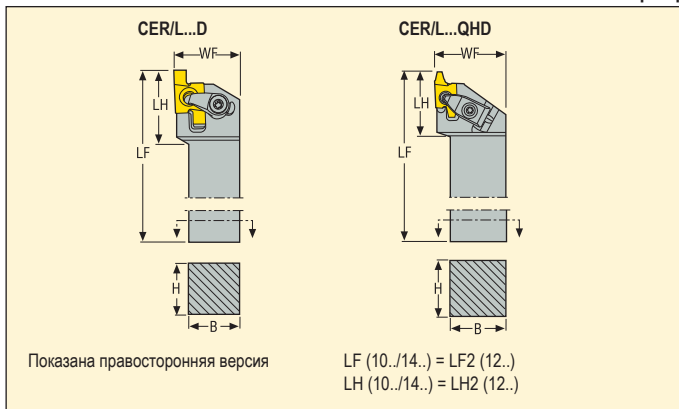
*Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 721, 723-726, 728



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | KG | |
|-------------|---------------|--------------|-----|--------------|----------|------|--------------|----------|-----------|-----------|
| | | H | B | LF 10../14.. | LF2 12.. | WF | LH 10../14.. | LH2 12.. | | |
| 10/12 | CER1212M10D | 12 | 12 | 150 | 153 | 16 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../12.. |
| | CER1616H10D | 16 | 16 | 100 | 103 | 16 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../12.. |
| | CER2020K10D | 20 | 20 | 125 | 128 | 25 | 21,5 | 24,5 | 0,4 | 10../12.. |
| | CER2525M10D | 25 | 25 | 150 | 153 | 32 | 21,5 | 24,5 | 0,8 | 10../12.. |
| | CER3225P10D | 32 | 25 | 170 | 173 | 32 | 22,5 | 25,5 | 1,1 | 10../12.. |
| | CEL1212M10D | 12 | 12 | 150 | 153 | 16 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../12.. |
| | CEL1616H10D | 16 | 16 | 100 | 103 | 16 | 21,5 | 24,5 | 0,2 | 10../12.. |
| | CEL2020K10D | 20 | 20 | 125 | 128 | 25 | 21,5 | 24,5 | 0,4 | 10../12.. |
| | CEL2525M10D | 25 | 25 | 150 | 153 | 32 | 21,5 | 24,5 | 0,8 | 10../12.. |
| CEL3225P10D | 32 | 25 | 170 | 173 | 32 | 22,5 | 25,5 | 1,1 | 10../12.. | |
| 14 | CER2525M14QHD | 25 | 25 | 150 | – | 32 | 26,0 | – | 0,8 | 14.. |
| | CER3225P14QHD | 32 | 25 | 170 | – | 32 | 26,0 | – | 1,1 | 14.. |
| | CER3232P14QHD | 32 | 32 | 170 | – | 32 | 26,0 | – | 1,4 | 14.. |
| | CEL2525M14QHD | 25 | 25 | 150 | – | 32 | 26,0 | – | 0,8 | 14.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|---------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ..10D | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | KX10-2 | CS2507-T07P | – |
| ..14QHD | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P | S6912 |

Доп. части, Заказываются отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|
| ..10D | T07P-2 | KX12-2* | – | – | – | – |
| ..14QHD | T09P-2 | KX14-0 | KX14-1 | KX14-3 | KX14-4 | KX14-5 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

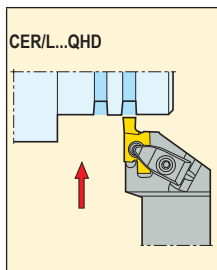
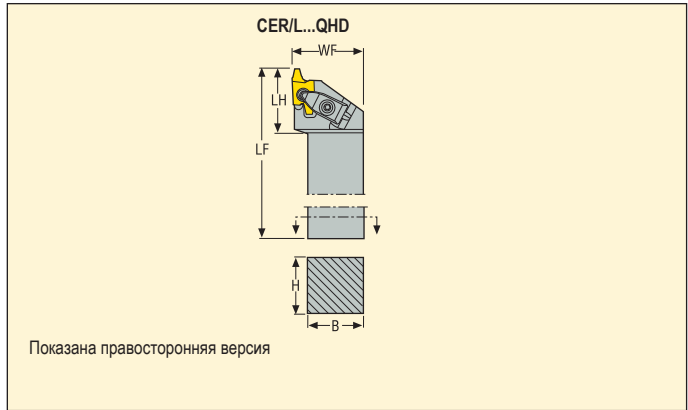
*Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 721, 723-726, 728



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|----|---------------|--------------|----|-----|----|----|-----|------|
| | | H | B | LF | WF | LH | | |
| 20 | CER2525M20QHD | 25 | 25 | 150 | 32 | 34 | 0,8 | 20.. |
| | CER3225P20QHD | 32 | 25 | 170 | 32 | 34 | 1,1 | 20.. |
| | CER3232P20QHD | 32 | 32 | 170 | 40 | 34 | 1,4 | 20.. |
| | CEL2525M20QHD | 25 | 25 | 150 | 32 | 34 | 0,8 | 20.. |
| | CEL3225P20QHD | 32 | 25 | 170 | 32 | 34 | 1,1 | 20.. |
| | CEL3232P20QHD | 32 | 32 | 170 | 40 | 34 | 1,4 | 20.. |
| 26 | CER2525M26QHD | 25 | 25 | 150 | 40 | 44 | 0,9 | 26.. |
| | CER3225P26QHD | 32 | 25 | 170 | 40 | 44 | 1,2 | 26.. |
| | CER3232P26QHD | 32 | 32 | 170 | 40 | 44 | 1,4 | 26.. |
| | CEL2525M26QHD | 25 | 25 | 150 | 40 | 44 | 0,9 | 26.. |
| | CEL3225P26QHD | 32 | 25 | 170 | 40 | 44 | 1,2 | 26.. |
| | CEL3232P26QHD | 32 | 32 | 170 | 40 | 44 | 1,4 | 26.. |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...20 | CHD22 | T20P-7 | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...26 | CHD27 | T20P-7 | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказывается отдельно

| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|---------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| ...20 | T15P-2 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 |
| ...26 | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |

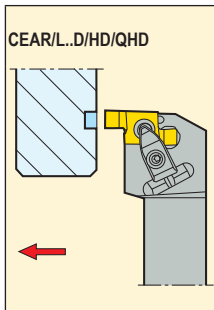
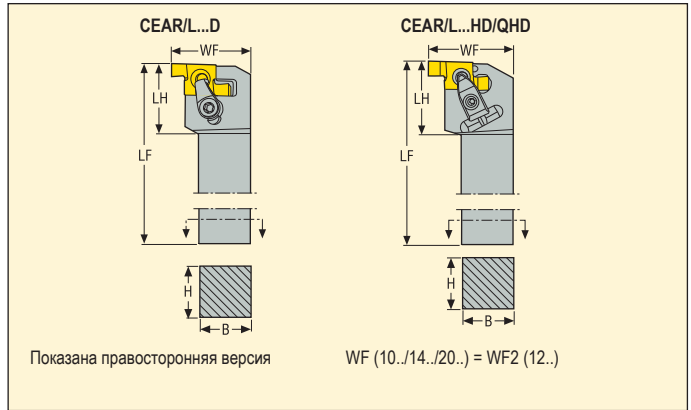
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для прецизионной обработки осевых канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 722, 727



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|-------|----------------|--------------|----|-----|-------------------|----------|----|-----------------------|-------------|-----|-----------|
| | | H | B | LF | WF 10../14../20.. | WF2 12.. | LH | INPLM* 10../14../20.. | INPLM* 12.. | | |
| 10/12 | CEAR2525M10D | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 38,4 | 22 | 16 | 18,0 | 0,8 | 10../12.. |
| | CEAL2525M10D | 25 | 25 | 150 | 35,4 | 38,4 | 22 | 16 | 18,0 | 0,8 | 10../12.. |
| 14 | CEAR2525M14HD | 25 | 25 | 150 | 36,9 | – | 31 | 22 | – | 0,8 | 14.. |
| | CEAL2525M14HD | 25 | 25 | 150 | 36,9 | – | 31 | 22 | – | 0,8 | 14.. |
| 20 | CEAR2525M20QHD | 25 | 25 | 150 | 39,4 | – | 35 | 28 | – | 0,9 | 20.. |
| | CEAL2525M20QHD | 25 | 25 | 150 | 39,4 | – | 35 | 28 | – | 0,9 | 20.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*INPLM см. на стр. 709

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Прижим, набор | Винт прижима | Подкладная пластина (KL) | Подкладная пластина (KR) | Винт подкл. пластины | Пружина | Подкладная пластина | Ключ винта подкладной пластины |
|---------------|--------|--------------|---------------|--------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|---------|---------------------|--------------------------------|
| CEAR..10 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | – | AKR10 | CS2507-T07P | – | KX12-2** | T07P-2 |
| CEAL..10 | – | T15P-2 | CSP16-T15P | – | AKL10 | – | CS2507-T07P | – | KX12-2** | T07P-2 |
| CEAR..14 | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | – | AKR14 | CS3507-T09P | S6912 | – | T09P-2 |
| CEAL..14 | CHD16 | T15P-2 | – | L85020-T15P | AKL14 | – | CS3507-T09P | S6912 | – | T09P-2 |
| CEAR..20 | CHD22 | T20P-7 | – | L86025-T20P | – | AKR20 | CS4009-T15P | S7616 | – | T15P-2 |
| CEAL..20 | CHD22 | T20P-7 | – | L86025-T20P | AKL20 | – | CS4009-T15P | S7616 | – | T15P-2 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

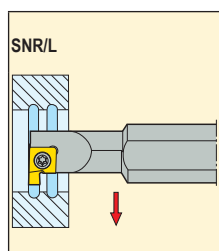
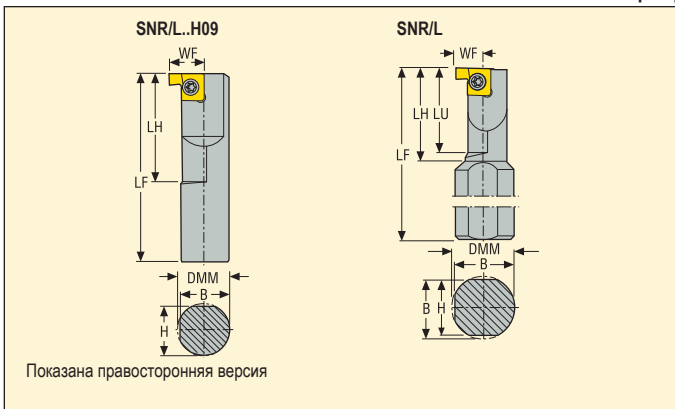
*Заказывается отдельно
**Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 720



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|----|-------------|--------------|------|------|-----|-----|----|----|--------|-----|-----|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | LU | DCINN* | | |
| 09 | SNR0010H9 | 10 | 9,5 | 9,5 | 100 | 7,5 | 20 | - | 14 | 0,1 | 9.. |
| | SNR0010K9 | 16 | 15,5 | 15,5 | 125 | 6,5 | 25 | 23 | 14 | 0,2 | 9.. |
| | SNR0013L9 | 16 | 15,5 | 15,5 | 140 | 8,0 | 32 | 30 | 17 | 0,2 | 9.. |
| | SNR0016M9 | 16 | 15,5 | 15,5 | 150 | 9,5 | 40 | 38 | 20 | 0,3 | 9.. |
| | SNL0010H9 | 10 | 9,5 | 9,5 | 100 | 7,5 | 20 | - | 14 | 0,1 | 9.. |
| | SNL0010K9 | 16 | 15,5 | 15,5 | 125 | 6,5 | 25 | 23 | 14 | 0,2 | 9.. |
| | SNL0013L9 | 16 | 15,5 | 15,5 | 140 | 8,0 | 32 | 30 | 17 | 0,2 | 9.. |
| | SNL0016M9 | 16 | 15,5 | 15,5 | 150 | 9,5 | 40 | 38 | 20 | 0,3 | 9.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 709

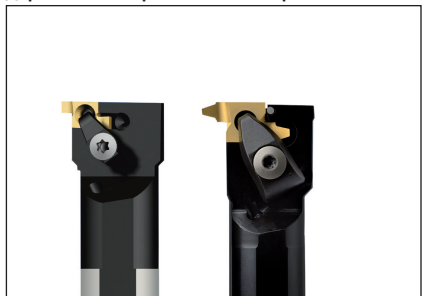
Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Ключ | Винт |
|---------------|--------|-------------|
| | | |
| .09 | T07P-2 | C02506-T07P |
| | | |
| | | |
| | | |

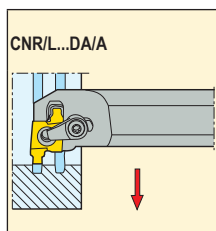
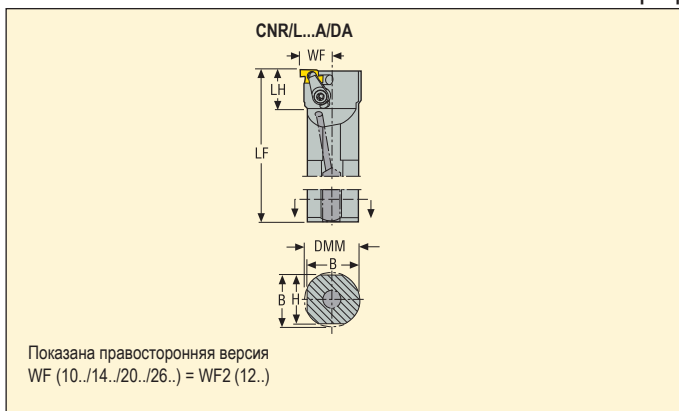
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 721, 723-726, 728



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | KG | |
|-------|--------------|--------------|----|----|-----|------|----------|----|--------|--------|-----|-----------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | WF2 12.. | LH | DCINN* | DCINN2 | | |
| 10/12 | CNR0020P10DA | 20 | 18 | 19 | 170 | 13,5 | 16,5 | 26 | 26 | 29 | 0,4 | 10../12.. |
| | CNR0025R10DA | 25 | 23 | 24 | 200 | 16,0 | 19,0 | 28 | 31 | 34 | 0,7 | 10../12.. |
| | CNR0032S10DA | 32 | 30 | 31 | 250 | 19,5 | 22,5 | 31 | 38 | 41 | 1,4 | 10../12.. |
| | CNL0020P10DA | 20 | 18 | 19 | 170 | 13,5 | 16,5 | 26 | 26 | 29 | 0,4 | 10../12.. |
| | CNL0025R10DA | 25 | 23 | 24 | 200 | 16,0 | 19,0 | 28 | 31 | 34 | 0,7 | 10../12.. |
| | CNL0032S10DA | 32 | 30 | 31 | 250 | 19,5 | 22,5 | 31 | 38 | 41 | 1,4 | 10../12.. |
| 14 | CNR0020P14A | 20 | 18 | 19 | 170 | 15,0 | – | 32 | 30 | – | 0,4 | 14.. |
| | CNR0025R14A | 25 | 23 | 24 | 200 | 17,5 | – | 45 | 34 | – | 0,7 | 14.. |
| | CNR0032S14A | 32 | 30 | 31 | 250 | 21,0 | – | 48 | 40 | – | 1,4 | 14.. |
| | CNR0040T14A | 40 | 37 | 39 | 300 | 25,0 | – | 50 | 48 | – | 2,6 | 14.. |
| | CNL0020P14A | 20 | 18 | 19 | 170 | 15,0 | – | 32 | 30 | – | 0,4 | 14.. |
| | CNL0025R14A | 25 | 23 | 24 | 200 | 17,5 | – | 45 | 34 | – | 0,7 | 14.. |
| | CNL0032S14A | 32 | 30 | 31 | 250 | 21,0 | – | 48 | 40 | – | 1,4 | 14.. |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 709

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

| Для держателя | Ключ прижима | Прижим, набор | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Подкладная пластина | Ключ винта подкладной пластины |
|---------------|--------------|---------------|-------------------------|----------------------|---------------------|--------------------------------|
| | | | | | | |
| ..10 | T15P-2 | CSP16-T15P | KX10-2 | CS2507-T07P | KX12-2** | T07P-2 |
| ..14 | T15P-2 | CSP16-T15P | KX14-2 | CS3507-T09P | – | T09P-2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

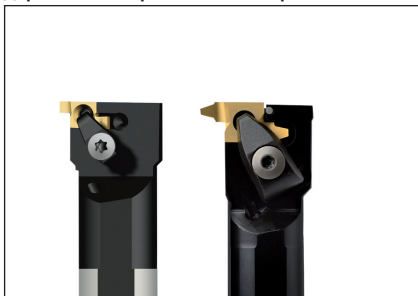
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

*Заказывается отдельно

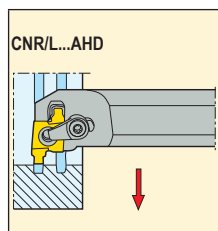
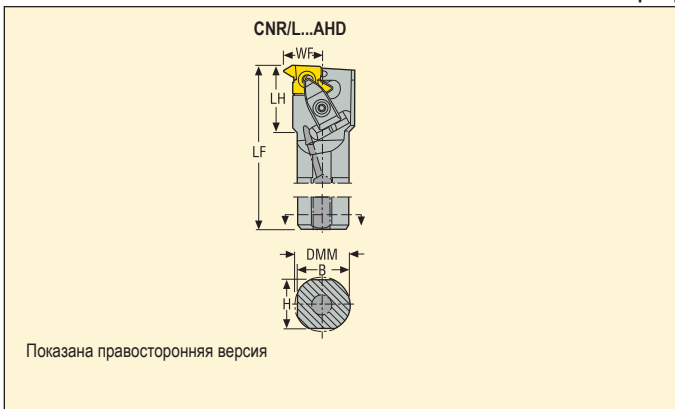
**Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



• Номенклатуру пластин см. на стр. 721, 723-726, 728



| | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | KG | |
|----|---------------|--------------|----|------|-----|------|----|--------|--------|-----|------|
| | | DMM | H | B | LF | WF | LH | DCINN* | DCINN2 | | |
| 20 | CNR0025R20AHD | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 20,5 | 50 | 38 | – | 0,7 | 20.. |
| | CNR0032S20AHD | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 24,0 | 50 | 44 | 38 | 1,5 | 20.. |
| | CNR0040T20AHD | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 28,0 | 50 | 51 | 40 | 2,6 | 20.. |
| | CNL0025R20AHD | 25 | 23 | 24,0 | 200 | 20,5 | 50 | 38 | – | 0,7 | 20.. |
| | CNL0032S20AHD | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 24,0 | 50 | 44 | 38 | 1,4 | 20.. |
| 26 | CNR0032S26AHD | 32 | 30 | 31,0 | 250 | 27,0 | 61 | 50 | 50 | 1,5 | 26.. |
| | CNR0040T26AHD | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 31,0 | 60 | 55 | 50 | 2,6 | 26.. |
| | CNR0050U26AHD | 50 | 47 | 48,5 | 350 | 36,0 | 62 | 65 | – | 4,8 | 26.. |
| | CNR0063V26AHD | 63 | 60 | 61,5 | 400 | 42,5 | 64 | 80 | 63 | 8,9 | 26.. |
| | CNL0040T26AHD | 40 | 37 | 38,5 | 300 | 31,0 | 60 | 55 | 50 | 2,6 | 26.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 709

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для держателя | Прижим | Ключ прижима | Винт прижима | Подкладная пластина (К) | Винт подкл. пластины | Пружина |
|---------------|--------|--------------|--------------|-------------------------|----------------------|---------|
| ...20AHD | CHD22 | T20P-7L | L86025-T20P | KX20-2 | CS4009-T15P | S7616 |
| ...26AHD | CHD27 | T20P-7L | L86025-T20P | KX26-2 | C05012-T15P | S7616 |

Доп. части, Заказывается отдельно

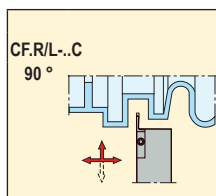
| Для держателя | Ключ винта подкладной пластины | Число зубьев | | | | | |
|----------------|--------------------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| ..20 | T15P-2 | KX20-0 | KX20-1 | KX20-3 | KX20-4 | KX20-5 | KX20-99 |
| ..32/40/63..26 | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |
| ..50..26 | T15P-2 | KX26-0 | KX26-1 | KX26-3 | KX26-4 | KX26-5 | KX26-99 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для керамических пластин LPGN

• Номенклатуру пластин см. на стр. 729

Показана правосторонняя версия



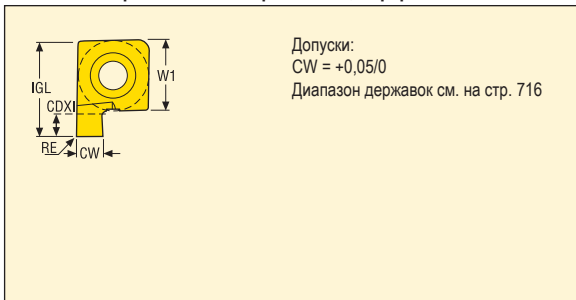
| | CW | Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | Размер гнезда | | |
|------|----|-----------------|--------------|----|-----|------|------|------|---------------|------|------------|
| | | | H | B | LF | WF | LH | | | | CDX |
| 3,17 | | CFOR3244M-0317C | 32 | 44 | 150 | 44,2 | 56,4 | 19,4 | 1,5 | 3,17 | LPGN1204.. |
| | | CFOL3244M-0317C | 32 | 44 | 150 | 44,2 | 56,4 | 19,4 | 1,5 | 3,17 | LPGN1204.. |
| 6,35 | | CFLR3244M-0635C | 32 | 44 | 150 | 44,6 | 66,6 | 29,1 | 1,5 | 6,35 | LPGN1906.. |
| | | CFL3244M-0635C | 32 | 44 | 150 | 44,6 | 66,6 | 29,1 | 1,5 | 6,35 | LPGN1906.. |
| 9,52 | | CFKR3244M-0952C | 32 | 44 | 150 | 45,0 | 76,8 | 38,5 | 1,5 | 9,52 | LPGN2508.. |
| | | CFKL3244M-0952C | 32 | 44 | 150 | 45,0 | 76,8 | 38,5 | 1,4 | 9,52 | LPGN2508.. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Комплектующие, Включено в комплект поставки

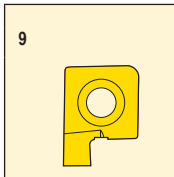
| Для держателя | Прижим | Ключ прижима |
|---------------|--------|--------------|
| | | |
| -0317C | CER024 | T30P-7 |
| -0317C | CEL024 | T30P-7 |
| -0635C | CER055 | T30P-7 |
| -0635C | CEL055 | T30P-7 |
| -0952C | CER087 | T30P-7 |
| -0952C | CEL087 | T30P-7 |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. радиальных канавок



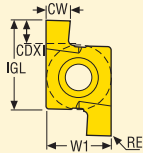
| Размер | Размеры в мм | | |
|----------|--------------|-----|-----|
| | W1 | IGL | RE |
| 9 | 6,35 | 9,0 | 0,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



| Для стопорного кольца | Шаг резьбы витков/дюйм | CW мм | CDXI мм | Обозначение Внутр. лев. | Сплавы | | Обозначение Внутр. прав. | Сплавы | |
|-----------------------|------------------------|-------|---------|-------------------------|-------------|-------|--------------------------|-------------|-------|
| | | | | | С покрытием | | | С покрытием | |
| | | | | | CP30 | CP500 | | CP30 | CP500 |
| 1,00 | – | 1,15 | 1,15 | 9NL1.15FG | ■ | ■ | 9NR1.15FG | ■ | ■ |
| 1,20 | – | 1,35 | 1,35 | 9NL1.35FG | ■ | ■ | 9NR1.35FG | ■ | ■ |
| 1,50 | – | 1,65 | 1,65 | 9NL1.65FG | ■ | ■ | 9NR1.65FG | ■ | ■ |
| 1,75 | – | 1,90 | 1,90 | 9NL1.9FG | ■ | ■ | 9NR1.9FG | ■ | ■ |
| 2,00 | 6TPI | 2,15 | 2,15 | 9NL2.15FG | ■ | ■ | 9NR2.15FG | ■ | ■ |
| 2,50 | – | 2,65 | 2,65 | 9NL2.65FG | ■ | ■ | 9NR2.65FG | ■ | ■ |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену


Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. радиальных канавок



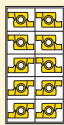
Допуски:
CW = +0,05/0
Диапазон державок см. на стр. 713-714, 717

| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-----|-----|
| | W1 | IGL | RE |
| 10 | 6,350 | 9 | 0,0 |
| 14 | 9,525 | 14 | 0,0 |
| 20 | 12,700 | 20 | 0,0 |
| 26 | 15,875 | 26 | 0,0 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

10/14
20/26



Набор:
10FG



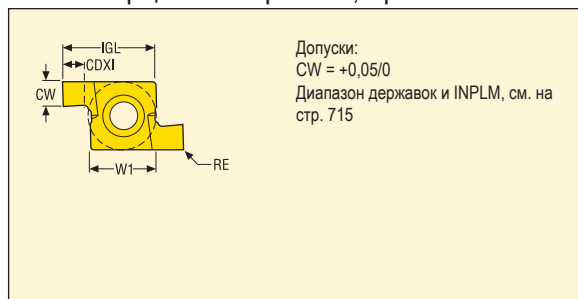
| Для столбчатого кольца | Шаг резьбы витков/дюйм | CW мм | CDXI мм | Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев. | Сплавы | | | | Обозначение Внутр. прав. Внешн. лев. | Сплавы | | | |
|------------------------|------------------------|-------|---------|--|-------------|-------|------|-------|--|-------------|-------|------|-------|
| | | | | | С покрытием | | | | | С покрытием | | | |
| | | | | | CP30 | CP500 | CP30 | CP500 | | CP30 | CP500 | CP30 | CP500 |
| 1,00 | - | 1,15 | 1,15 | 10ER1.15FG | ■ | ■ | | | 10NR1.15FG | ■ | ■ | | |
| 1,20 | - | 1,35 | 1,35 | 10ER1.35FG | ■ | ■ | | | 10NR1.35FG | ■ | ■ | | |
| 1,50 | - | 1,65 | 1,65 | 10ER1.65FG | ■ | ■ | | | 10NR1.65FG | ■ | ■ | | |
| 1,75 | - | 1,90 | 1,90 | 10ER1.9FG | ■ | ■ | | | 10NR1.9FG | ■ | ■ | | |
| 2,00 | 6TPI | 2,15 | 2,15 | 10ER2.15FG | ■ | ■ | | | 10NR2.15FG | ■ | ■ | | |
| 2,50 | - | 2,65 | 2,65 | 10ER2.65FG | ■ | ■ | | | 10NR2.65FG | ■ | ■ | | |
| - | - | 3,00 | 3,00 | 14ER3.0FG | ■ | ■ | | | 14NR3.0FG | ■ | ■ | | |
| 3,00 | - | 3,20 | 3,20 | 14ER3.2FG | | ■ | | | 14NR3.2FG | | ■ | | |
| - | 4TPI | 3,40 | 3,40 | 14ER3.4FG | | ■ | | | 14NR3.4FG | | ■ | | |
| - | - | 4,00 | 4,00 | 14ER4.0FG | ■ | ■ | | | 14NR4.0FG | ■ | ■ | | |
| 4,00 | - | 4,20 | 4,20 | 14ER4.2FG | | ■ | | | 14NR4.2FG | | ■ | | |
| - | 3TPI | 4,40 | 4,40 | 20ER4.4FG | | ■ | | | 20NR4.4FG | | ■ | | |
| - | - | 5,00 | 5,00 | 20ER5.0FG | | ■ | | | 20NR5.0FG | ■ | ■ | | |
| 5,00 | - | 5,20 | 5,20 | 20ER5.2FG | | ■ | | | 20NR5.2FG | | ■ | | |
| - | - | 6,00 | 6,00 | 20ER6.0FG | | ■ | | | 20NR6.0FG | | ■ | | |
| - | - | 6,35 | 6,35 | 20ER6.35FG | | ■ | | | 20NR6.35FG | | ■ | | |
| - | - | 8,00 | 8,00 | 26ER8.0FG | | ■ | | | 26NR8.0FG | | ■ | | |
| - | - | 10,00 | 10,00 | 26ER10.0FG | | ■ | | | 26NR10.0FG | | ■ | | |
| - | - | - | - | 10FG | | ■ | | | | | | | |

Комплект 10FG, CP500 включает:

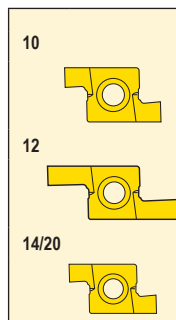
1 шт. 10ER1.15FG
1 шт. 10ER1.35FG
1 шт. 10ER1.65FG
1 шт. 10ER1.9FG
1 шт. 10ER2.15FG
1 шт. 10NR1.15FG
1 шт. 10NR1.35FG
1 шт. 10NR1.65FG
1 шт. 10NR1.9FG
1 шт. 10NR2.15FG

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. осевых канавок



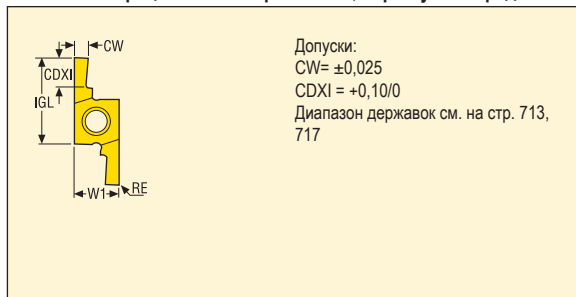
| Размер | Размеры в мм | | | | |
|--------|--------------|--------|-----|------|-----|
| | CW | W1 | IGL | CDXI | RE |
| 10 | 2,50 | 6,350 | 9 | 2,5 | 0,0 |
| 12 | 2,50 | 6,350 | 12 | 5,0 | 0,2 |
| 14 | 4,00 | 9,525 | 14 | 4,0 | 0,0 |
| 20 | 6,00 | 12,700 | 20 | 6,0 | 0,0 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



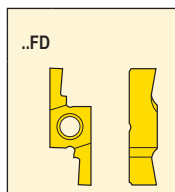
| | Для ширины мм | INPLM | Обозначение Внesh. прав. | Сплавы | | | Обозначение Внешний левый | Сплавы | | |
|--|---------------|-------|--------------------------|-------------|-------|--|---------------------------|-------------|-------|--|
| | | | | С покрытием | | | | С покрытием | | |
| | | | | CP30 | CP500 | | | CP30 | CP500 | |
| | 2,5 | 16 | <u>10EAR2.5FA</u> | ■ | ■ | | <u>10EAL2.5FA</u> | | ■ | |
| | 2,5 | 18 | <u>12EAR2.5FD</u> | | ■ | | <u>12EAL2.5FD</u> | | ■ | |
| | 4,0 | 22 | <u>14EAR4.0FA</u> | ■ | ■ | | <u>14EAL4.0FA</u> | ■ | ■ | |
| | 6,0 | 28 | <u>20EAR6.0FA</u> | ■ | ■ | | <u>20EAL6.0FA</u> | | ■ | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. глубоких радиальных канавок



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|-----|
| | W1 | IGL |
| 10 | 6,35 | 9 |
| 12 | 6,35 | 12 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |



| CW мм | CDXI мм | RE | Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев. | Сплавы | | | | Обозначение Внутр. прав. Внешн. лев. | Сплавы | | | |
|----------|------------|------|--|-------------|-------|--|--|--|-------------|-------|--|--|
| | | | | С покрытием | | | | | С покрытием | | | |
| | | | | CP30 | CP500 | | | | CP30 | CP500 | | |
| 0,500 | 1,00 | 0,00 | 10ER0.50FD | | ■ | | | 10NR0.50FD | | ■ | | |
| 0,800 | 1,60 | 0,00 | 10ER0.80FD | | ■ | | | 10NR0.80FD | | ■ | | |
| 1,000 | 2,00 | 0,00 | 10ER1.00FD | | ■ | | | 10NR1.00FD | | ■ | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 1,040 | 2,08 | 0,00 | 12ER1.04FD | | ■ | | | 12NR1.04FD | | ■ | | |
| 1,200 | 2,40 | 0,10 | 12ER1.20FD | | ■ | | | 12NR1.20FD | | ■ | | |
| 1,400 | 2,80 | 0,10 | 12ER1.40FD | | ■ | | | 12NR1.40FD | | ■ | | |
| 1,470 | 2,94 | 0,10 | 12ER1.47FD | | ■ | | | 12NR1.47FD | | ■ | | |
| 1,500 | 3,00 | 0,10 | 12ER1.50FD | | ■ | | | 12NR1.50FD | | ■ | | |
| 1,570 | 3,14 | 0,15 | 12ER1.57FD | | ■ | | | 12NR1.57FD | | ■ | | |
| 1,700 | 3,40 | 0,15 | 12ER1.70FD | | ■ | | | 12NR1.70FD | | ■ | | |
| 1,960 | 3,92 | 0,15 | 12ER1.96FD | | ■ | | | 12NR1.96FD | | ■ | | |
| 2,000 | 4,00 | 0,20 | 12ER2.00FD | | ■ | | | 12NR2.00FD | | ■ | | |
| 2,240 | 4,48 | 0,20 | 12ER2.24FD | | ■ | | | 12NR2.24FD | | ■ | | |
| 2,300 | 4,60 | 0,20 | 12ER2.30FD | | ■ | | | 12NR2.30FD | | ■ | | |
| 2,390 | 4,78 | 0,20 | 12ER2.39FD | | ■ | | | 12NR2.39FD | | ■ | | |
| 2,650 | 5,30 | 0,20 | 12ER2.65FD | | ■ | | | 12NR2.65FD | | ■ | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену


Пластины – Прецизионная обр. канавок, DIN76



Допуски:
 $RE = \pm 0,05$
 Диапазон державок см. на стр. 713-714, 716-717

| Размер | Размеры в мм | | | |
|--------|--------------|--------|-----|------|
| | CF | W1 | IGL | RE |
| 10 | 2,0 | 6,350 | 9 | 0,50 |
| 14 | 3,1 | 9,525 | 14 | 0,75 |
| 20 | 4,5 | 12,700 | 20 | 1,00 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

..D76



| Для макс. шага | Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев. | KCHR° | KCHL° | Сплавы | | | | Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев. | KCHR° | KCHL° | Сплавы | | | |
|----------------|--|-------|-------|-------------|-------|--|------------|--|-------|-------|-------------|-------|--|--|
| | | | | С покрытием | | | | | | | С покрытием | | | |
| | | | | CP30 | CP500 | | | | | | CP30 | CP500 | | |
| 1,0 | 10ER1.0D76 | 0 | 45 | ■ | | | 10NR1.0D76 | 45 | 0 | ■ | | | | |
| 1,5 | 14ER1.5D76 | 0 | 45 | ■ | ■ | | 14NR1.5D76 | 45 | 0 | ■ | | | | |
| 2,0 | 20ER2.0D76 | 0 | 45 | ■ | | | 20NR2.0D76 | 45 | 0 | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

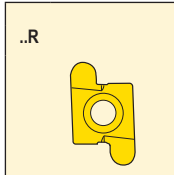
■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Обработка канавок – Пластины

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. радиальных канавок

Допуски:
 RE = ±0,05
 Диапазон державок см. на стр. 713-714, 716-717

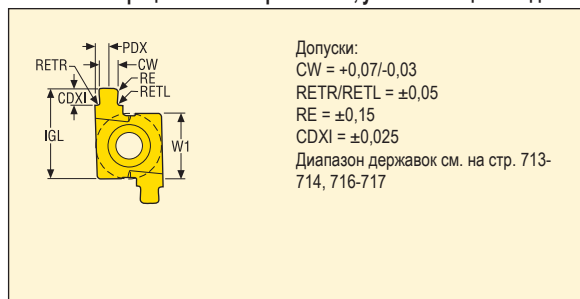
| Размер | Размеры в мм | | |
|---------|--------------|------|------|
| | W | IGL | RE |
| 10..1.0 | 6,350 | 9,0 | 1,00 |
| 10..1.2 | 6,350 | 9,0 | 1,20 |
| 14..1.5 | 9,525 | 14,0 | 1,50 |
| 14..2.0 | 9,525 | 14,0 | 2,00 |
| 20..3.0 | 12,700 | 20,0 | 3,00 |
| 26..4.0 | 15,875 | 26,0 | 4,00 |
| 26..5.0 | 15,875 | 26,0 | 5,00 |



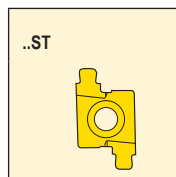
| Для радиуса мм | CW мм | CDXI мм | Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев. | Сплавы | | | | Обозначение Внутр. прав. Внешн. лев. | Сплавы | | | | |
|----------------|-------|---------|--|-------------|-------|--|--|--|-------------|-------|--|--|--|
| | | | | С покрытием | | | | | С покрытием | | | | |
| | | | | CP30 | CP500 | | | | CP30 | CP500 | | | |
| 1,0 | 2,00 | 2,40 | 10ER1.0R | | ■ | | | 10NR1.0R | | ■ | | | |
| 1,2 | 2,40 | 2,40 | 10ER1.2R | | ■ | | | 10NR1.2R | ■ | ■ | | | |
| 1,5 | 3,00 | 4,28 | 14ER1.5R | ■ | ■ | | | 14NR1.5R | ■ | ■ | | | |
| 2,0 | 4,00 | 4,28 | 14ER2.0R | ■ | ■ | | | 14NR2.0R | | ■ | | | |
| 3,0 | 6,00 | 6,90 | 20ER3.0R | ■ | ■ | | | 20NR3.0R | ■ | ■ | | | |
| 4,0 | 8,00 | 9,80 | 26ER4.0R | | ■ | | | 26NR4.0R | | ■ | | | |
| 5,0 | 10,00 | 9,80 | 26ER5.0R | | ■ | | | 26NR5.0R | | ■ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, уплот. кольцо неподв.



| Размер | Размеры в мм | | | | | | | |
|----------|--------------|-----|--------|-----|------|------|------|-------|
| | CW | PDX | W1 | IGL | RETR | RETL | RE | CDXI |
| 14..1.6 | 2,40 | 2,0 | 9,525 | 14 | 0,20 | 0,20 | 0,50 | 1,110 |
| 14..2.4 | 3,20 | 2,0 | 9,525 | 14 | 0,23 | 0,23 | 0,50 | 1,780 |
| 20..3.0 | 3,80 | 3,2 | 12,700 | 20 | 0,30 | 0,30 | 1,00 | 2,250 |
| 20..3.55 | 4,80 | 3,2 | 12,700 | 20 | 0,30 | 0,30 | 0,75 | 2,640 |
| 20..4.1 | 5,10 | 3,2 | 12,700 | 20 | 0,40 | 0,40 | 1,00 | 3,190 |
| 26..5.7 | 6,50 | 5,0 | 15,875 | 26 | 0,40 | 0,40 | 1,00 | 4,560 |



| Для кольца | | Стандартный | Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев. | Сплавы | | Обозначение Внутр. прав. Внешн. лев. | Сплавы | |
|------------|--------|-------------|--|-------------|-------|--|-------------|-------|
| мм | (дюйм) | | | С покрытием | | | С покрытием | |
| | | | | CP30 | CP500 | | CP30 | CP500 |
| 1,60 | – | * | 14ER1.6ST | ■ | | 14NR1.6ST | ■ | |
| 2,40 | – | * | 14ER2.4ST | ■ | | | | |
| 3,00 | – | * | 20ER3.0ST | ■ | | 20NR3.0ST | ■ | |
| 3,55 | 0.140 | ** | 20ER3.55ST | ■ | | | | |
| 4,10 | – | * | 20ER4.1ST | ■ | | | | |
| 5,70 | – | * | 26ER5.7ST | ■ | | 26NR5.7ST | ■ | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Стандарт
 * =
 SMS 1588
 BS 4518

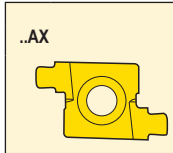
** =
 ISO 3601
 DIN 3771
 BS 1806

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, уплот. кольцо торц.

Допуски:
 CW = +0,07/-0,03
 RETR/RETL = ±0,05
 RE = ±0,15
 CDXI = ±0,025
 Диапазон державок см. на стр. 715

| Размер | Размеры в мм | | | | | | | |
|-----------------|--------------|-----|--------|-----|------|------|------|-------|
| | CW | PDX | W1 | IGL | RETR | RETL | RE | CDXI |
| 14..2.4 | 3,40 | 2,0 | 9,525 | 14 | 0,20 | 0,20 | 0,50 | 1,600 |
| 14..2.65 | 3,60 | 2,1 | 9,525 | 14 | 0,25 | 0,25 | 0,50 | 2,070 |
| 20..3.0 | 4,20 | 3,2 | 12,700 | 20 | 0,25 | 0,25 | 1,00 | 2,070 |
| 20..3.55 | 4,90 | 3,2 | 12,700 | 20 | 0,30 | 0,30 | 0,75 | 2,790 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



| Для кольца | | | Обозначение Внеш. прав. | Сплавы | | | Обозначение Внешний левый | Сплавы | | | |
|------------|--------|-------------|----------------------------|-------------|-------|--|------------------------------|--------|-------|-------------|-------|
| мм | (дюйм) | Стандартный | | С покрытием | | | | CP30 | CP500 | С покрытием | |
| | | | | CP30 | CP500 | | | | | CP30 | CP500 |
| 2,40 | – | * | 14EAR2.4AX | ■ | | | 14EAL2.4AX | ■ | | | |
| 3,00 | – | * | 20EAR3.0AX | ■ | | | | | | | |
| 2,65 | 0.104 | ** | 14EAR2.65AX | ■ | | | | | | | |
| 3,55 | 0.140 | ** | 20EAR3.55AX | ■ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Стандарт
 * =
 SMS 1588
 BS 4518

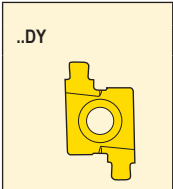
 ** =
 ISO 3601
 DIN 3771
 BS 1806

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обработка канавок

Допуски:
 CW = +0,07/-0,03
 RETR/RETL = ±0,05
 RE = ±0,15
 CDXI = ±0,025
 Диапазон державок см. на стр. 713-714, 716-717

| Размер | Размеры в мм | | | | | | | |
|----------|--------------|-----|--------|------|------|------|------|-------|
| | CW | PDX | W1 | IGL | RETR | RETL | RE | CDXI |
| 14..1.8 | 2,40 | 2,0 | 9,525 | 14,0 | 0,20 | 0,20 | 0,50 | 1,450 |
| 14..2.4 | 3,30 | 2,0 | 9,525 | 14,0 | 0,25 | 0,25 | 0,50 | 1,870 |
| 14..2.65 | 3,60 | 2,1 | 9,525 | 14,0 | 0,30 | 0,30 | 0,50 | 2,160 |
| 20..3.0 | 4,10 | 3,2 | 12,700 | 20,0 | 0,25 | 0,25 | 1,00 | 2,360 |
| 20..3.55 | 4,80 | 3,2 | 12,700 | 20,0 | 0,30 | 0,30 | 0,65 | 2,970 |



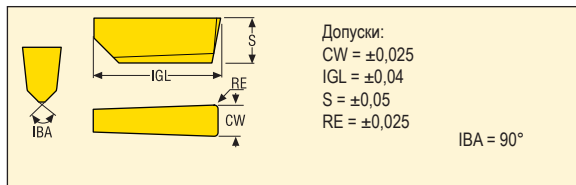
| Для кольца | | | Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев. | Сплавы | | | | Обозначение Внутр. прав. Внешн. лев. | Сплавы | | | | |
|------------|--------|-------------|--|-------------|-------|--|--|--|-------------|-------|--|--|--|
| мм | (дюйм) | Стандартный | | С покрытием | | | | | С покрытием | | | | |
| | | | | CP30 | CP500 | | | | CP30 | CP500 | | | |
| 2,40 | – | * | 14ER2.4DY | ■ | | | | 14NR2.4DY | ■ | | | | |
| 3,00 | – | * | 20ER3.0DY | ■ | | | | | | | | | |
| 1,80 | 0.071 | ** | 14ER1.8DY | ■ | | | | 14NR1.8DY | | ■ | | | |
| 2,65 | 0.104 | ** | 14ER2.65DY | ■ | | | | | | | | | |
| 3,55 | 0.140 | ** | 20ER3.55DY | ■ | | | | | | | | | |

Стандарт
 * =
 SMS 1588
 BS 4518

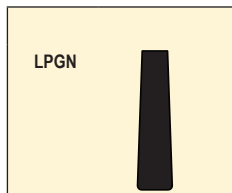
** =
 ISO 3601
 DIN 3771
 BS 1806

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

LPGN

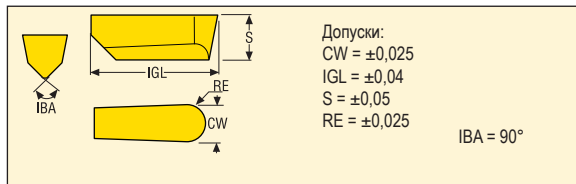


| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1204 | 3,175 | 12,70 | 4,50 |
| 1906 | 6,350 | 19,05 | 6,10 |
| 2508 | 7,925 | 25,40 | 8,31 |



| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | |
|----------|-------------------|-----|--------------|--|--|--|--|
| | | | Без покрытия | | | | |
| | | | CW100 | | | | |
| LPGN | LPGN120404-03175E | 0,4 | ■ | | | | |
| | LPGN190608-0635E | 0,4 | ■ | | | | |
| | LPGN250808-07925E | 0,8 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

LPGN



| Размер | Размеры в мм | | |
|--------|--------------|-------|------|
| | CW | IGL | S |
| 1906 | 6,350 | 19,05 | 6,10 |



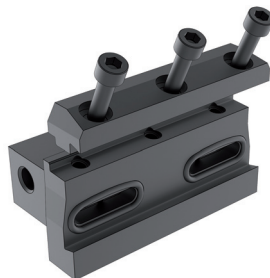
| Пластины | Обозначение | RE | Сплавы | | | | |
|-----------|------------------|-----|--------------|--|--|--|--|
| | | | Без покрытия | | | | |
| | | | CW100 | | | | |
| LPGN...M0 | LPGN1906M0-0635E | 3,2 | ■ | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

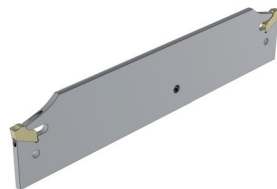
Размеры напек, см. стр. 84
 Подготовка кромки, см. стр. 81

Отрезка

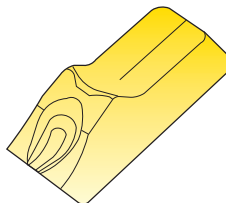
Державки



Лезвия

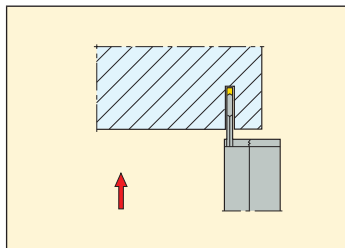


Пластины



Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30, 786.

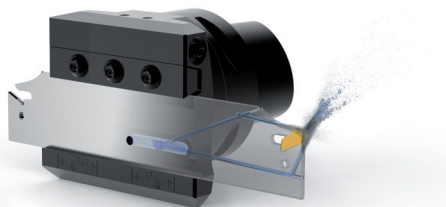
Отрезка, Ø до 160 мм



Общая информация

- Выбирайте наибольшее лезвие (типоразмер 25) для максимальной стабильности обработки.
- Используйте максимально короткий вылет, для максимальной стабильности обработки и минимизации вибраций.
- Убедитесь в том, что инструмент располагается на 90° относительно центра заготовки, правильная установка инструмента и заготовки обеспечит оптимальное качество обработанной поверхности и высокую стойкость инструмента.
- Рекомендуется производить операции отрезки на токарных автоматах. В этом случае режущая кромка будет дополнительно защищена за счет дополнительного шпинделя, либо приспособления для подачи прутка.
- Отрезка без токарных автоматов требует снижения подачи перед приближением к центру прутка (до 75%, примерно за 2 мм до центра – в зависимости от диаметра). Также применяется для обработки труб для минимизации образования заусенцев.
- Мощный и точно подаваемый в зону резания поток СОЖ (рекомендуется система 150.10 JET1) обеспечит высокое качество обработанной поверхности и срок службы инструмента.
- Применение малых пластин позволяет сократить потери материала, а значит, снизить затраты. С другой стороны, применение больших широких пластин позволяет вести обработку на высоких подачах, что повышает производительность. Оптимальный выбор зависит от потребностей заказчика.

Seco Jetstream Tooling® Duo - это новый инновационный инструмент, позволяющий подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и высокую стойкость.



Держатели

Отрезная система Seco 150.10A включает лезвие из быстрорежущей стали, которое удерживает пластину, и державку, которая удерживает лезвие. Это обеспечивает максимальную стабильность, в то время как высокотемпературная прочность быстрорежущей стали обеспечивает надежное крепление пластины, даже когда лезвие горячее.



Тип 150.10..-20/25JET1 базовый держатель

Предназначена для длинных двусторонних лезвий, диаметр отрезаемых деталей до 160 мм. Тот же самый держатель подходит как для правосторонней, так и левосторонней версий. Держатели JET1, подача СОЖ непосредственно на режущую кромку.

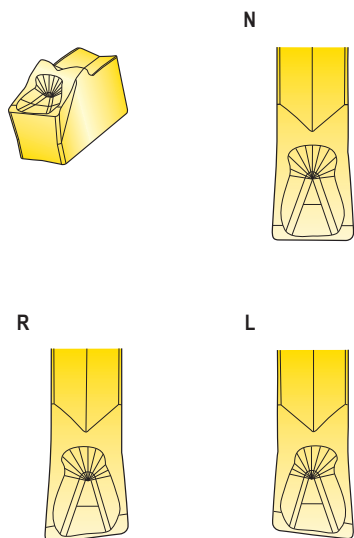
Тип 150.10..-15JET1 держатель лезвия

Предназначен для коротких лезвий из быстрорежущей стали для отрезки деталей диаметром до 38 мм. Лезвия из быстрорежущей стали обеспечивают исключительную жесткость и вследствие компактной конструкции подходят для станков с ограниченным пространством, таких как токарные автоматы. Держатели JET1, подача СОЖ непосредственно на режущую кромку.



Пластины N-/ R- /L-

- Нейтральные пластины N - это основной выбор, так как они демонстрируют максимальную стойкость, лучшее стружкообразование, низкую шероховатость поверхности и позволяют работать на более высоких режимах по сравнению с правыми и левыми пластинами (R-/L-).
- Пластины R и L имеют установочный угол 6° для минимизации образования заусенцев и "бобышек" на заготовке. Для минимизации бобышек при применении N-пластин выбирайте наименьшую возможную ширину. Для минимизации "бобышек" также важен показатель высоты центра режущего инструмента, он не должен отклоняться более чем на ± 0.1 мм.
- При использовании пластин R-/L- следует сократить подачу примерно на 30%.
- Обработку выпуклых и вогнутых поверхностей следует производить при помощи право- и левосторонних пластин на пониженных подачах.

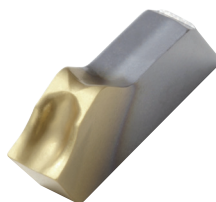


Стружколомы

-12



-14



-16



- Основной выбор для обработки сталей при низких подачах.
- 24° позитивный передний угол.
- Отличное стружкообразование.
- Основной выбор для нержавеющей стали.
- Основной выбор для сталей при средних и больших подачах.
- 15° позитивный передний угол с острой кромкой.
- Основной выбор для тяжелых условий обработки сталей и чугуна и/или больших подач.
- 20° позитивный передний угол.
- Прочная защитная фаска.

Рекомендованные скорости подачи

| Ширина пластины, CW (мм) | Стружколом | Радиальная подача, f (мм/об) | | | | | |
|--------------------------|------------|------------------------------|----------------------------|---------|---------------------------|----------------------------|---------|
| | | Пластина типа N | | | Пластина типа R/L | | |
| | | Реком. начальное значение | Реком. предельное значение | | Реком. начальное значение | Реком. предельное значение | |
| | | | мин. | – макс. | | мин. | – макс. |
| 1,40 | -12 | – | – | – | – | – | – |
| | -14 | 0,05 | 0,04 | 0,12 | – | – | – |
| | -16 | 0,06 | 0,04 | 0,12 | – | – | – |
| 2,0 | -12 | – | – | – | – | – | – |
| | -14 | 0,07 | 0,05 | 0,14 | – | – | – |
| | -16 | 0,08 | 0,05 | 0,15 | – | – | – |
| 2,25 | -12 | – | – | – | – | – | – |
| | -14 | 0,09 | 0,05 | 0,16 | – | – | – |
| | -16 | 0,10 | 0,05 | 0,20 | – | – | – |
| 2,5 | -12 | 0,09 | 0,05 | 0,18 | 0,06 | 0,04 | 0,13 |
| | -14 | 0,10 | 0,07 | 0,20 | 0,07 | 0,05 | 0,14 |
| | -16 | 0,13 | 0,10 | 0,24 | 0,09 | 0,07 | 0,17 |
| 3,1 | -12 | 0,10 | 0,05 | 0,20 | 0,07 | 0,04 | 0,14 |
| | -14 | 0,13 | 0,08 | 0,24 | 0,09 | 0,06 | 0,17 |
| | -16 | 0,18 | 0,12 | 0,28 | 0,13 | 0,08 | 0,20 |
| 4,1 | -12 | 0,13 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,05 | 0,15 |
| | -14 | 0,15 | 0,09 | 0,26 | 0,11 | 0,06 | 0,18 |
| | -16 | 0,20 | 0,14 | 0,32 | 0,14 | 0,10 | 0,22 |
| 5,1 | -12 | 0,15 | 0,08 | 0,26 | 0,11 | 0,06 | 0,18 |
| | -14 | 0,18 | 0,10 | 0,34 | 0,13 | 0,07 | 0,24 |
| | -16 | 0,23 | 0,16 | 0,40 | 0,16 | 0,11 | 0,28 |
| 6,3 | -12 | 0,17 | 0,10 | 0,30 | 0,12 | 0,07 | 0,21 |
| | -14 | 0,20 | 0,14 | 0,38 | 0,14 | 0,10 | 0,27 |
| | -16 | 0,25 | 0,18 | 0,42 | 0,18 | 0,13 | 0,29 |

Сплавы

В таблице внизу приведены области применения сплавов для системы отрезки 150.10

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |

| | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | | S | | | | H | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 | H40 | |
| TGP35 | | | ● | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TGP45 | | ● | ● | ● | ● | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T25M | | ● | ● | ● | ● | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T350M | | ● | ● | ● | ● | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| CP500 | | ● | ● | ● | ● | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| CP600 | | ○ | | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | |
| NX | | | | | | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | ○ | | | ○ | ○ | | | | | | | |

TGP35

Износостойкий CVD сплав **Duratomic®**, разработанный для отрезки стали и чугуна на высоких скоростях резания.

TGP45

Износостойкий CVD сплав **Duratomic®**, разработанный для отрезки стали и нержавеющей стали на средних скоростях резания.

T25M

Универсальный твердый CVD сплав, разработанный для отрезки стали, нержавеющей стали и чугуна на средних скоростях резания.

T350M

Универсальный твердый CVD сплав, разработанный для отрезки различных материалов на средних скоростях резания.

CP500

Универсальный твердый микрзернистый PVD сплав, разработанный для отрезки стали, нержавеющей стали, суперсплавов и титана на средних скоростях резания. Первый выбор для обработки нержавеющей сталей. Более износостойкий по сравнению с CP600.

CP600

Твердый PVD сплав, разработанный для отрезки стали, нержавеющей стали, суперсплавов и титана на низких скоростях резания. Подходит для прерывистого резания. Универсальный выбор.

NX

Износостойкий сплав, разработанный для отрезки закаленной стали, суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов.

Отрезка – Secolor

К центру

Хорошие условия Трудные условия

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| 12 CP500 | 16 CP600 |
| 14 CP500 | 16 CP600 |
| 12 TGP35 | 16 T25M |
| 14 CP500 | 16 CP600 |
| 16 HX | 14 CP600 |
| 16 HX | 16 T350M |

Легкие условия: предварительно обработанная поверхность, малый диаметр, тонкие стенки и т.д.




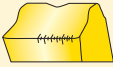


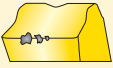
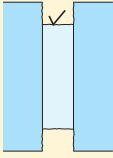
Трудные условия: неровная поверхность, большой диаметр, толстые стенки и т.д.

Труба

Хорошие условия Трудные условия

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| 16 TGP45 | 16 CP600 |
| 14 CP500 | 16 CP600 |
| 12 TGP35 | 16 TGP45 |
| 14 CP500 | 16 CP600 |
| 16 HX | 16 CP600 |
| 16 HX | 16 T350M |

Устранение неисправностей

| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>Износ по задней поверхности</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав. | <p>Разрушение пластины</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить подачу. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать более прочный стружколом. |
| <p>Износ с образованием лунки</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. | <p>Ряд трещин</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Убедитесь, что подача СОЖ достаточна. Если нет, отключите подачу СОЖ вовсе. |
| <p>Пластическая деформация</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. | <p>Нарост на кромке</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Увеличить скорость резания. • Увеличить подачу. • Не использовать СОЖ. |
| <p>Выкрашивание</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Выбрать более прочный сплав. • Проверить крепление детали. • Проверить скорость резания. | <p>Высокая шероховатость</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшить подачу. • Увеличить скорость резания. • Использовать СОЖ. • Улучшить стабильность (жесткость) крепления. • Проверить угол установки инструмента. |

Замена пластины

Пластины заменяются с помощью ключа 150.10A-150.



Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 790 (для классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG)).

В таблице даны рекомендации по стружколомам и начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c) для выбранной ширины обработки CW .

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

TGP35

| SMG | | CW = 2.5 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | |
|-----|-----------|----------|-------|--------|-------|--------|-------|----------|-------|
| | | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c |
| P1 | -16 TGP35 | 0,14 | 310 | 0,19 | 265 | 0,22 | 235 | 0,28 | 190 |
| P2 | -16 TGP35 | 0,14 | 305 | 0,20 | 250 | 0,22 | 230 | 0,28 | 185 |
| P3 | -16 TGP35 | 0,14 | 260 | 0,19 | 220 | 0,22 | 200 | 0,26 | 170 |
| P4 | -16 TGP35 | 0,13 | 235 | 0,18 | 200 | 0,20 | 185 | 0,26 | 150 |
| P5 | -16 TGP35 | 0,13 | 225 | 0,18 | 190 | 0,20 | 180 | 0,26 | 140 |
| P6 | -16 TGP35 | 0,13 | 255 | 0,18 | 215 | 0,20 | 200 | 0,26 | 160 |
| P7 | -16 TGP35 | 0,13 | 240 | 0,18 | 205 | 0,20 | 190 | 0,26 | 150 |
| P8 | -16 TGP35 | 0,14 | 220 | 0,19 | 185 | 0,22 | 165 | 0,26 | 140 |
| P11 | -16 TGP35 | 0,13 | 230 | 0,18 | 200 | 0,20 | 185 | 0,26 | 145 |
| P12 | -16 TGP35 | 0,090 | 145 | 0,12 | 140 | 0,14 | 130 | 0,17 | 120 |
| M1 | -14 TGP35 | 0,10 | 180 | 0,13 | 160 | 0,15 | 145 | 0,19 | 120 |
| M2 | -14 TGP35 | 0,090 | 150 | 0,12 | 135 | 0,13 | 130 | 0,18 | 100 |
| M3 | -14 TGP35 | 0,075 | 120 | 0,095 | 110 | 0,11 | 105 | 0,14 | 90 |
| M4 | -14 TGP35 | 0,065 | 90 | 0,080 | 85 | 0,095 | 85 | 0,12 | 75 |
| M5 | -14 TGP35 | 0,065 | 75 | 0,080 | 75 | 0,095 | 70 | 0,12 | 65 |

TGP45

| SMG | | CW = 1.4 | | CW = 2.0-2.5 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | |
|-----|-----------|----------|-------|--------------|-------|--------|-------|--------|-------|----------|-------|
| | | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c | f | v_c |
| P1 | -16 TGP45 | 0,080 | 300 | 0,12 | 290 | 0,19 | 235 | 0,22 | 210 | 0,28 | 165 |
| P2 | -16 TGP45 | 0,080 | 290 | 0,13 | 275 | 0,20 | 220 | 0,22 | 205 | 0,28 | 165 |
| P3 | -16 TGP45 | 0,075 | 250 | 0,12 | 245 | 0,19 | 195 | 0,22 | 175 | 0,26 | 150 |
| P4 | -16 TGP45 | 0,075 | 220 | 0,12 | 215 | 0,18 | 180 | 0,20 | 165 | 0,26 | 130 |
| P5 | -16 TGP45 | 0,075 | 210 | 0,11 | 210 | 0,18 | 170 | 0,20 | 160 | 0,26 | 125 |
| P6 | -16 TGP45 | 0,070 | 230 | 0,11 | 235 | 0,18 | 190 | 0,20 | 175 | 0,26 | 140 |
| P7 | -16 TGP45 | 0,070 | 220 | 0,11 | 220 | 0,18 | 180 | 0,20 | 165 | 0,26 | 135 |
| P8 | -16 TGP45 | 0,075 | 210 | 0,12 | 205 | 0,19 | 165 | 0,22 | 145 | 0,26 | 125 |
| P11 | -16 TGP45 | 0,070 | 210 | 0,11 | 215 | 0,18 | 175 | 0,20 | 160 | 0,26 | 130 |
| P12 | -16 TGP45 | 0,050 | 110 | 0,080 | 130 | 0,12 | 125 | 0,14 | 115 | 0,17 | 105 |
| M1 | -14 TGP45 | 0,075 | 170 | 0,095 | 165 | 0,13 | 140 | 0,15 | 130 | 0,19 | 105 |
| M2 | -14 TGP45 | 0,065 | 140 | 0,085 | 135 | 0,12 | 120 | 0,13 | 115 | 0,18 | 90 |
| M3 | -14 TGP45 | 0,055 | 105 | 0,070 | 105 | 0,095 | 100 | 0,11 | 95 | 0,14 | 80 |
| M4 | -14 TGP45 | 0,046 | 75 | 0,060 | 80 | 0,080 | 75 | 0,095 | 75 | 0,12 | 65 |
| M5 | -14 TGP45 | 0,046 | 60 | 0,060 | 65 | 0,080 | 65 | 0,095 | 60 | 0,12 | 55 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

T25M

| SMG | | CW = 2,25-2,5 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | |
|-----|----------|---------------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| P1 | -16 T25M | 0,14 | 250 | 0,19 | 210 | 0,22 | 190 | 0,28 | 150 |
| P2 | -16 T25M | 0,14 | 245 | 0,20 | 200 | 0,22 | 185 | 0,28 | 145 |
| P3 | -16 T25M | 0,14 | 210 | 0,19 | 175 | 0,22 | 160 | 0,26 | 135 |
| P4 | -16 T25M | 0,13 | 190 | 0,18 | 160 | 0,20 | 150 | 0,26 | 120 |
| P5 | -16 T25M | 0,13 | 180 | 0,18 | 155 | 0,20 | 140 | 0,26 | 115 |
| P6 | -16 T25M | 0,13 | 200 | 0,18 | 170 | 0,20 | 160 | 0,26 | 130 |
| P7 | -16 T25M | 0,13 | 190 | 0,18 | 165 | 0,20 | 150 | 0,26 | 120 |
| P8 | -16 T25M | 0,14 | 175 | 0,19 | 150 | 0,22 | 135 | 0,26 | 115 |
| P11 | -16 T25M | 0,13 | 185 | 0,18 | 160 | 0,20 | 145 | 0,26 | 115 |
| P12 | -16 T25M | 0,090 | 115 | 0,12 | 110 | 0,14 | 105 | 0,17 | 95 |
| M1 | -14 T25M | 0,10 | 145 | 0,13 | 125 | 0,15 | 115 | 0,19 | 95 |
| M2 | -14 T25M | 0,090 | 120 | 0,12 | 105 | 0,13 | 100 | 0,18 | 80 |
| M3 | -14 T25M | 0,075 | 95 | 0,095 | 90 | 0,11 | 85 | 0,14 | 75 |
| M4 | -14 T25M | 0,065 | 70 | 0,080 | 70 | 0,095 | 65 | 0,12 | 60 |
| M5 | -14 T25M | 0,065 | 60 | 0,080 | 60 | 0,095 | 55 | 0,12 | 50 |

T350M

| SMG | | CW = 2,0-2,25 | | CW = 2,5 | | CW = 3 | | CW = 4 | |
|-----|-----------|---------------|----------------|----------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| P1 | -16 T350M | 0,12 | 245 | 0,14 | 230 | 0,19 | 195 | 0,22 | 175 |
| P2 | -16 T350M | 0,13 | 230 | 0,14 | 225 | 0,20 | 185 | 0,22 | 170 |
| P3 | -16 T350M | 0,12 | 205 | 0,14 | 195 | 0,19 | 165 | 0,22 | 145 |
| P4 | -16 T350M | 0,12 | 180 | 0,13 | 175 | 0,18 | 150 | 0,20 | 140 |
| P5 | -16 T350M | 0,11 | 175 | 0,13 | 165 | 0,18 | 145 | 0,20 | 130 |
| P6 | -16 T350M | 0,11 | 195 | 0,13 | 190 | 0,18 | 160 | 0,20 | 150 |
| P7 | -16 T350M | 0,11 | 185 | 0,13 | 175 | 0,18 | 150 | 0,20 | 140 |
| P8 | -16 T350M | 0,12 | 170 | 0,14 | 165 | 0,19 | 140 | 0,22 | 125 |
| P11 | -16 T350M | 0,11 | 180 | 0,13 | 170 | 0,18 | 145 | 0,20 | 135 |
| P12 | -16 T350M | 0,080 | 110 | 0,090 | 110 | 0,12 | 105 | 0,14 | 95 |
| M1 | -14 T350M | 0,095 | 135 | 0,10 | 135 | 0,13 | 120 | 0,15 | 110 |
| M2 | -14 T350M | 0,085 | 115 | 0,090 | 110 | 0,12 | 100 | 0,13 | 95 |
| M3 | -14 T350M | 0,070 | 90 | 0,075 | 90 | 0,095 | 85 | 0,11 | 80 |
| M4 | -14 T350M | 0,060 | 65 | 0,065 | 65 | 0,080 | 65 | 0,095 | 60 |
| M5 | -14 T350M | 0,060 | 55 | 0,065 | 55 | 0,080 | 55 | 0,095 | 50 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

CP500

| SMG | | CW = 1,4 | | CW = 2,0-2,5 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | |
|-----|-----------|----------|----------------|--------------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| P1 | -16 CP500 | 0,080 | 205 | 0,12 | 180 | 0,19 | 150 | 0,22 | 140 | 0,28 | 125 |
| P2 | -16 CP500 | 0,080 | 200 | 0,13 | 170 | 0,20 | 145 | 0,22 | 140 | 0,28 | 125 |
| P3 | -16 CP500 | 0,075 | 175 | 0,12 | 150 | 0,19 | 125 | 0,22 | 120 | 0,26 | 110 |
| P4 | -16 CP500 | 0,075 | 155 | 0,12 | 130 | 0,18 | 115 | 0,20 | 110 | 0,26 | 95 |
| P5 | -16 CP500 | 0,075 | 145 | 0,11 | 130 | 0,18 | 110 | 0,20 | 105 | 0,26 | 90 |
| P6 | -16 CP500 | 0,070 | 170 | 0,11 | 145 | 0,18 | 120 | 0,20 | 115 | 0,26 | 105 |
| P7 | -16 CP500 | 0,070 | 160 | 0,11 | 140 | 0,18 | 115 | 0,20 | 110 | 0,26 | 100 |
| P8 | -16 CP500 | 0,075 | 145 | 0,12 | 125 | 0,19 | 105 | 0,22 | 100 | 0,26 | 90 |
| P11 | -16 CP500 | 0,070 | 155 | 0,11 | 135 | 0,18 | 110 | 0,20 | 105 | 0,26 | 95 |
| P12 | -16 CP500 | 0,050 | 100 | 0,080 | 85 | 0,12 | 75 | 0,14 | 70 | 0,17 | 65 |
| M1 | -14 CP500 | 0,075 | 235 | 0,095 | 225 | 0,13 | 190 | 0,15 | 175 | 0,19 | 145 |
| M2 | -14 CP500 | 0,065 | 190 | 0,085 | 185 | 0,12 | 160 | 0,13 | 155 | 0,18 | 120 |
| M3 | -14 CP500 | 0,055 | 145 | 0,070 | 145 | 0,095 | 135 | 0,11 | 130 | 0,14 | 110 |
| M4 | -14 CP500 | 0,046 | 105 | 0,060 | 110 | 0,080 | 105 | 0,095 | 100 | 0,12 | 90 |
| M5 | -14 CP500 | 0,046 | 90 | 0,060 | 90 | 0,080 | 90 | 0,095 | 85 | 0,12 | 75 |
| K1 | -16 CP500 | 0,080 | 190 | 0,13 | 165 | 0,20 | 140 | 0,22 | 135 | 0,28 | 125 |
| K2 | -16 CP500 | 0,075 | 165 | 0,11 | 140 | 0,18 | 115 | 0,20 | 105 | 0,26 | 90 |
| K3 | -16 CP500 | 0,075 | 140 | 0,11 | 120 | 0,18 | 95 | 0,20 | 90 | 0,26 | 80 |
| K4 | -16 CP500 | 0,075 | 130 | 0,11 | 115 | 0,18 | 90 | 0,20 | 85 | 0,26 | 75 |
| K5 | -16 CP500 | 0,065 | 80 | 0,10 | 70 | 0,16 | 55 | 0,18 | 55 | 0,22 | 48 |
| K6 | -16 CP500 | 0,075 | 120 | 0,11 | 105 | 0,18 | 90 | 0,20 | 85 | 0,26 | 80 |
| K7 | -16 CP500 | 0,065 | 105 | 0,10 | 90 | 0,16 | 75 | 0,18 | 70 | 0,22 | 60 |
| N11 | -14 CP500 | 0,095 | 125 | 0,12 | 115 | 0,16 | 105 | 0,19 | 95 | 0,24 | 85 |
| S1 | -14 CP500 | 0,046 | 26 | 0,060 | 24 | 0,080 | 22 | 0,095 | 21 | 0,12 | 19 |
| S2 | -14 CP500 | 0,046 | 22 | 0,060 | 21 | 0,080 | 19 | 0,095 | 18 | 0,12 | 17 |
| S3 | -14 CP500 | 0,044 | 20 | 0,055 | 18 | 0,075 | 17 | 0,085 | 16 | 0,12 | 14 |

CP600

| SMG | | CW = 1,4 | | CW = 2,0-2,5 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | |
|-----|-----------|----------|----------------|--------------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| M1 | -14 CP600 | 0,075 | 240 | 0,095 | 220 | 0,13 | 180 | 0,16 | 150 | 0,19 | 130 |
| M2 | -14 CP600 | 0,065 | 200 | 0,085 | 185 | 0,12 | 155 | 0,15 | 130 | 0,18 | 110 |
| M3 | -14 CP600 | 0,055 | 155 | 0,070 | 150 | 0,095 | 135 | 0,12 | 115 | 0,14 | 105 |
| M4 | -14 CP600 | 0,046 | 110 | 0,060 | 115 | 0,085 | 105 | 0,10 | 95 | 0,12 | 85 |
| M5 | -14 CP600 | 0,046 | 95 | 0,060 | 95 | 0,085 | 90 | 0,10 | 80 | 0,12 | 70 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

HX

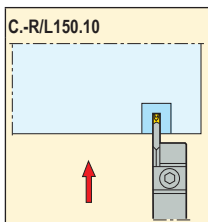
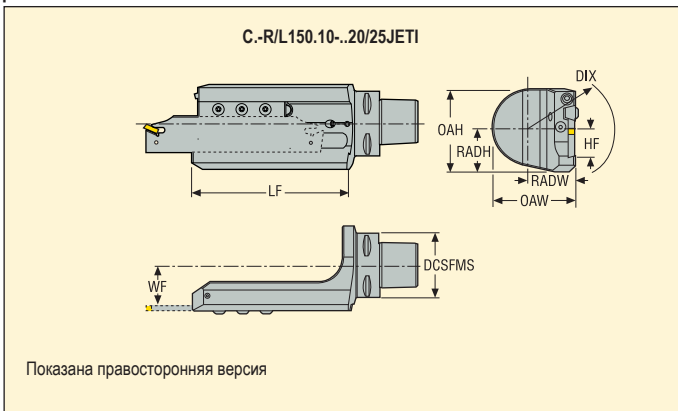
| SMG | | CW = 1,4 | | CW = 2,0-2,5 | | CW = 3 | | CW = 4 | | CW = 5-6 | |
|-----|--------|----------|----------------|--------------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|----------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| M1 | -14 HX | 0,075 | 140 | 0,095 | 125 | 0,13 | 115 | 0,15 | 110 | 0,19 | 100 |
| M2 | -14 HX | 0,065 | 115 | 0,085 | 105 | 0,12 | 95 | 0,13 | 90 | 0,18 | 80 |
| M3 | -14 HX | 0,055 | 90 | 0,070 | 85 | 0,095 | 75 | 0,11 | 75 | 0,14 | 65 |
| M4 | -14 HX | 0,046 | 70 | 0,060 | 65 | 0,080 | 60 | 0,095 | 60 | 0,12 | 55 |
| M5 | -14 HX | 0,046 | 60 | 0,060 | 55 | 0,080 | 50 | 0,095 | 48 | 0,12 | 44 |
| K1 | -16 HX | 0,080 | 140 | 0,13 | 115 | 0,20 | 100 | 0,22 | 95 | 0,28 | 85 |
| K2 | -16 HX | 0,075 | 120 | 0,11 | 105 | 0,18 | 90 | 0,20 | 85 | 0,26 | 75 |
| K3 | -16 HX | 0,075 | 105 | 0,11 | 90 | 0,18 | 75 | 0,20 | 70 | 0,26 | 65 |
| K4 | -16 HX | 0,075 | 100 | 0,11 | 85 | 0,18 | 70 | 0,20 | 70 | 0,26 | 60 |
| K5 | -16 HX | 0,065 | 60 | 0,10 | 55 | 0,16 | 45 | 0,18 | 43 | 0,22 | 39 |
| K6 | -16 HX | 0,075 | 85 | 0,11 | 75 | 0,18 | 65 | 0,20 | 60 | 0,26 | 55 |
| K7 | -16 HX | 0,065 | 75 | 0,10 | 70 | 0,16 | 55 | 0,18 | 55 | 0,22 | 50 |
| N1 | -14 HX | 0,095 | 410 | 0,12 | 380 | 0,16 | 340 | 0,19 | 315 | 0,24 | 285 |
| N2 | -14 HX | 0,095 | 330 | 0,12 | 305 | 0,16 | 275 | 0,19 | 255 | 0,24 | 230 |
| N3 | -14 HX | 0,095 | 220 | 0,12 | 205 | 0,16 | 180 | 0,19 | 170 | 0,24 | 155 |
| N11 | -14 HX | 0,095 | 255 | 0,12 | 230 | 0,16 | 210 | 0,19 | 195 | 0,24 | 175 |
| S1 | -14 HX | 0,046 | 27 | 0,060 | 25 | 0,080 | 23 | 0,095 | 22 | 0,12 | 20 |
| S2 | -14 HX | 0,046 | 22 | 0,060 | 20 | 0,080 | 19 | 0,095 | 18 | 0,12 | 16 |
| S3 | -14 HX | 0,044 | 19 | 0,055 | 18 | 0,075 | 16 | 0,085 | 16 | 0,12 | 14 |
| S11 | -14 HX | 0,055 | 38 | 0,070 | 35 | 0,095 | 32 | 0,11 | 30 | 0,14 | 28 |
| S12 | -14 HX | 0,055 | 29 | 0,070 | 27 | 0,095 | 25 | 0,11 | 23 | 0,14 | 21 |
| S13 | -14 HX | 0,046 | 23 | 0,060 | 22 | 0,080 | 20 | 0,095 | 19 | 0,12 | 18 |
| H5 | -16 HX | 0,050 | 45 | 0,080 | 39 | 0,12 | 34 | 0,14 | 32 | 0,17 | 30 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Адаптеры C.-R/L150.10-..20/25JET1 для отрезки – Метрические



• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP* | KG |
|------------------|-----------------------|--------------|--------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|-----|
| | | DIX | DCSFMS | OAW | RADW | RADH | OAH | LF | HF | WF | | |
| C5 | C5-R150.10-122-20JET1 | 85 | 50 | 56 | 31,0 | 32,0 | 58,5 | 122 | 20,0 | 26,0 | 70,0 | 1,4 |
| | C5-L150.10-122-20JET1 | 85 | 50 | 56 | 31,0 | 32,0 | 58,5 | 122 | 20,0 | 26,0 | 70,0 | 1,4 |
| C6 | C6-R150.10-160-25JET1 | 100 | 63 | 70 | 37,0 | 37,0 | 69,0 | 160 | 25,0 | 32,0 | 70,0 | 2,5 |
| | C6-L150.10-160-25JET1 | 100 | 63 | 70 | 37,0 | 37,0 | 69,0 | 160 | 25,0 | 32,0 | 70,0 | 2,5 |
| C8 | C8-R150.10-160-25JET1 | 111 | 80 | 86 | 45,5 | 37,0 | 69,0 | 160 | 25,0 | 40,5 | 70,0 | 3,4 |
| | C8-L150.10-160-25JET1 | 111 | 80 | 86 | 45,5 | 37,0 | 69,0 | 160 | 25,0 | 40,5 | 70,0 | 3,4 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплекующие, Включено в комплект поставки

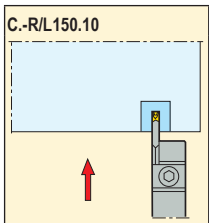
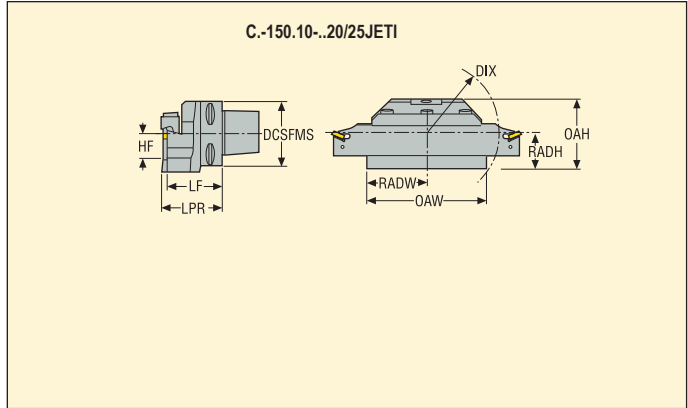
| Для | Сопло | Кольцо | Клиновыи зажим | Клиновыи зажим, винт |
|---------|-------|------------|----------------|----------------------|
| | | | | |
| C5 | CN6 | ORING-20X2 | 5431080-04 | 5512031-09 |
| C6 / C8 | CN7 | 5641005-74 | 5431080-02 | 5512031-09 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Адаптеры C.-150.10-..20/25JETI для отрезки – Метрические



• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Хвост Seco-Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP* | KG |
|------------------|----------------------|--------------|--------|-----|------|------|------|------|----|------|------|-----|
| | | DIX | DCSFMS | OAW | RADW | RADH | OAH | LPR | LF | HF | | |
| C5 | C5-150.10-040-20JETI | 96 | 50 | 80 | 40,0 | 30,0 | 80,0 | 40,0 | 35 | 20,0 | 70,0 | 0,9 |
| | | | | | | | | | | | | |
| C6 | C6-150.10-050-25JETI | 103 | 63 | 82 | 41,0 | 37,0 | 82,0 | 50,0 | 45 | 25,0 | 70,0 | 1,6 |
| | | | | | | | | | | | | |
| C8 | C8-150.10-050-25JETI | 103 | 80 | 82 | 41,0 | 37,0 | 82,0 | 50,0 | 45 | 25,0 | 70,0 | 2,6 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

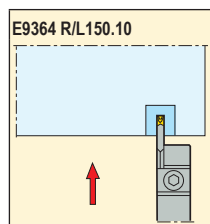
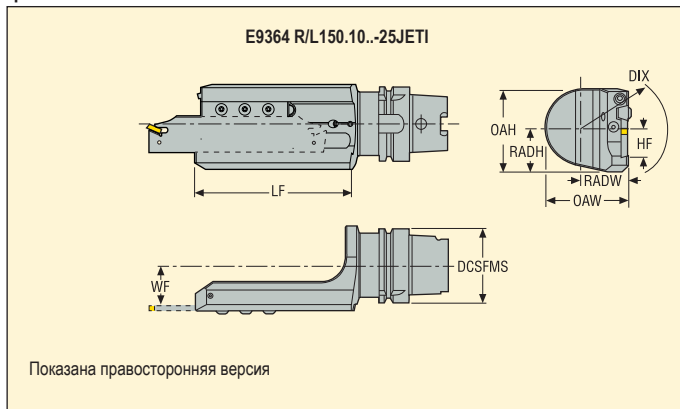
| Для | Сопло | Кольцо | Клиновый зажим | Клиновый зажим, винт |
|---------|-------|------------|----------------|----------------------|
| | | | | |
| C5 | CN6 | ORING-20X2 | 5431080-04 | 5512031-09 |
| C6 / C8 | CN7 | ORING-20X2 | 5431080-02 | 5512031-09 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Адаптеры E9364-R/L150.10..-25JETI для отрезки – Метрические



• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | CP* | KG |
|--------------------------|--------------|--------|-----|------|------|------|-------|----|------|----|-----|----|
| | DIX | DCSFMS | OAW | RADW | RADH | OAH | LF | HF | WF | | | |
| E9364-R150.10-175-25JETI | 100 | 63 | 70 | 37,0 | 37,0 | 69,0 | 175,0 | 25 | 32,0 | 70 | 2,6 | |
| E9364-L150.10-175-25JETI | 100 | 63 | 70 | 37,0 | 37,0 | 69,0 | 175,0 | 25 | 32,0 | 70 | 2,5 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

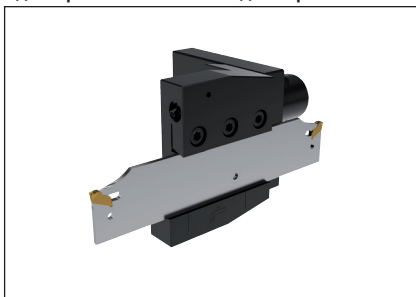
* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

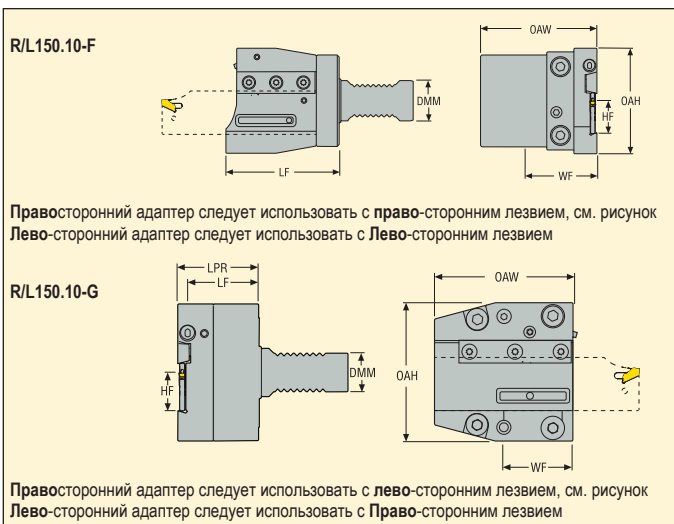
| Для | Сопло | Кольцо | Клиновый зажим | Клиновый зажим, винт |
|-----------|-------|------------|----------------|----------------------|
| E9364-R/L | CN7 | 5641005-74 | 5431080-02 | 5512031-09 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Адаптеры R/L150.10...20/25 для отрезки



- Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752
- Диапазон лезвий см. на стр. 747-748



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | KG |
|------------------------|--------------|-----|------|----|-----|-------|------|-----|-----|
| | LF | DMM | LPR | HF | OAH | OAW | WF | | |
| R150.10-F-VDI25-20JETI | 83,0 | 25 | – | 20 | 74 | 73,0 | 43,0 | 80 | 1,4 |
| R150.10-F-VDI30-20JETI | 90,0 | 30 | – | 20 | 74 | 85,0 | 50,0 | 80 | 1,6 |
| R150.10-F-VDI30-25JETI | 84,0 | 30 | – | 25 | 78 | 86,0 | 51,0 | 80 | 1,8 |
| R150.10-F-VDI40-25JETI | 80,0 | 40 | – | 25 | 100 | 118,5 | 76,0 | 80 | 3,0 |
| L150.10-F-VDI25-20JETI | 83,0 | 25 | – | 20 | 74 | 73,0 | 43,0 | 80 | 1,4 |
| L150.10-F-VDI30-20JETI | 90,0 | 30 | – | 20 | 74 | 85,0 | 50,0 | 80 | 1,6 |
| L150.10-F-VDI30-25JETI | 84,0 | 30 | – | 25 | 78 | 86,0 | 51,0 | 80 | 1,8 |
| L150.10-F-VDI40-25JETI | 80,0 | 40 | – | 25 | 100 | 118,5 | 76,0 | 80 | 3,0 |
| R150.10-G-VDI30-20JETI | 45,5 | 30 | 50,5 | 20 | 66 | 70,0 | 35,0 | 80 | 2,0 |
| R150.10-G-VDI30-25JETI | 45,5 | 30 | 50,5 | 25 | 85 | 85,0 | 42,5 | 80 | 2,9 |
| R150.10-G-VDI40-25JETI | 45,5 | 40 | 50,5 | 25 | 85 | 85,0 | 42,5 | 80 | 3,2 |
| R150.10-G-VDI50-25JETI | 45,5 | 50 | 50,5 | 25 | 90 | 85,0 | 42,5 | 80 | 3,8 |
| L150.10-G-VDI30-20JETI | 45,5 | 30 | 50,5 | 20 | 66 | 70,0 | 35,0 | 80 | 2,0 |
| L150.10-G-VDI30-25JETI | 45,5 | 30 | 50,5 | 25 | 85 | 85,0 | 42,5 | 80 | 2,9 |
| L150.10-G-VDI40-25JETI | 45,5 | 40 | 50,5 | 25 | 85 | 85,0 | 42,5 | 80 | 3,2 |
| L150.10-G-VDI50-25JETI | 45,5 | 50 | 50,5 | 25 | 90 | 85,0 | 42,5 | 80 | 3,8 |

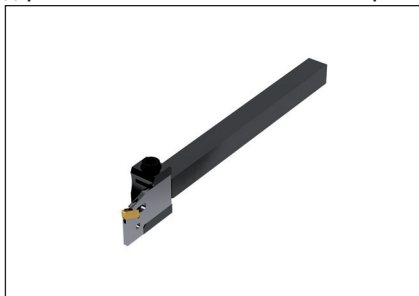
* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

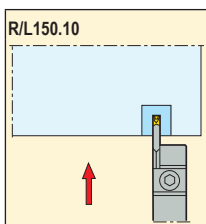
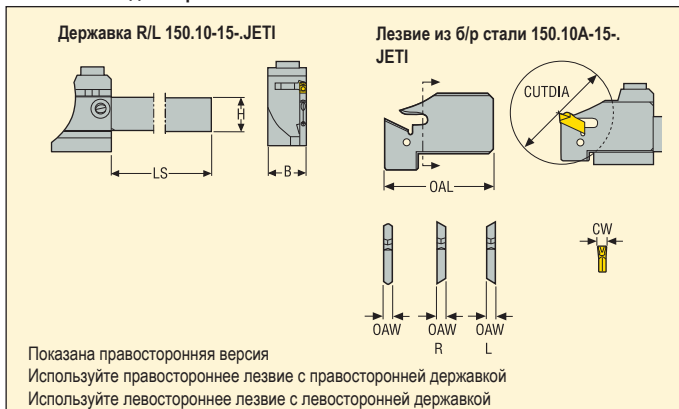
| Для размера | Настрочный винт | Сопло | Кольцо | Зажимной винт | Зажимной винт 2 | Кольцо | Штифт | Клиновй зажим | Клиновй зажим, винт |
|-------------|-----------------|-------|-------------|---------------|-----------------|-------------|-------------|---------------|---------------------|
| ..F...25-20 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-133 | MC6S8X16 | – | 5641005-103 | 3111020-557 | 5431115-05 | 5513015-12 |
| ..F...30-20 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-133 | MC6S8X20 | – | 5641005-134 | 3111020-557 | 5431115-05 | 5513015-12 |
| ..F...30-25 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-100 | MC6S8X20 | – | 5641005-134 | 3111020-557 | 5431115-05 | 5513015-12 |
| ..F...40-25 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-100 | MC6S8X25 | 5512031-10 | 5641005-135 | 3111050-609 | 5431115-09 | 5513015-12 |
| ..G...30-20 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-133 | MC6S6X20 | MC6S6X25 | 5641005-134 | 3111050-611 | 5431115-09 | 5513015-12 |
| ..G...30-25 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-100 | MC6S8X20 | – | 5641005-134 | 3111050-611 | 5431115-09 | 5513015-12 |
| ..G...40-25 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-100 | MC6S8X25 | – | 5641005-135 | 3111050-611 | 5431115-09 | 5513015-12 |
| ..G...50-25 | 5333011-01 | CN6 | 5641005-100 | MC6S8X25 | – | 5641001-119 | 3111050-611 | 5431115-09 | 5513015-12 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державка R/L 150.10-..15JETI и лезвие из б/р стали 150.10A-..15JETI для отрезки



• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | CP* | KG | |
|---------------------|--------------|----|-----|-----|------|-----|---------|-----|-----|--------------|
| | H | B | LS | CW | OAL | OAW | CUT-DIA | | | |
| R150.10-1010-15JETI | 10 | 10 | 136 | - | - | - | - | 200 | 0,2 | - |
| R150.10-1212-15JETI | 12 | 12 | 136 | - | - | - | - | 200 | 0,2 | - |
| R150.10-1616-15JETI | 16 | 16 | 81 | - | - | - | - | 200 | 0,3 | - |
| L150.10-1010-15JETI | 10 | 10 | 136 | - | - | - | - | 200 | 0,2 | - |
| L150.10-1212-15JETI | 12 | 12 | 136 | - | - | - | - | 200 | 0,2 | - |
| L150.10-1616-15JETI | 16 | 16 | 81 | - | - | - | - | 200 | 0,2 | - |
| 150.10A-15-2RJETI | - | - | - | 2,0 | 33,1 | 1,8 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-15-2LJETI | - | - | - | 2,0 | 33,1 | 1,8 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-15-2.5RJETI | - | - | - | 2,5 | 33,1 | 2,0 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-15-2.5LJETI | - | - | - | 2,5 | 33,1 | 2,0 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-15-3RJETI | - | - | - | 3,0 | 33,1 | 2,4 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-15-3LJETI | - | - | - | 3,0 | 33,1 | 2,4 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-3.. |
| R150.10A-15-4JETI | - | - | - | 4,0 | 33,1 | 3,4 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-4.. |
| L150.10A-15-4JETI | - | - | - | 4,0 | 33,1 | 3,4 | 38 | 200 | 0,1 | 150.10-4.. |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Для | Ключ | Кольцо | Винт |
|---------------|---------|-------------|----------|
| | | | |
| R/L 150.10-.. | 4SMS795 | ORING-4X1.5 | MC6SSX18 |
| 150.10A-.. | - | - | - |
| R/L150.10A-.. | - | - | - |

Комплектующие

| Ключ |
|-------------|
| |
| - |
| 150.10A-150 |
| 150.10A-150 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

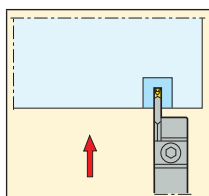
Инструментальный блок R/L150.10-..15JETI для отрезки, совместимый с адаптерами JETI



• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752

Державка R/L 150.10-15-..JETI

Показана правосторонняя версия
Используйте правостороннее лезвие с правосторонней державкой
Используйте левостороннее лезвие с левосторонней державкой



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | KG |
|----------------------|--------------|----|----|-------|----|-----|-----|
| | H | B | LS | OAL | LF | | |
| R150.10-2020X-15JETI | 20 | 20 | 64 | 98,0 | 34 | 200 | 0,1 |
| R150.10-2525X-15JETI | 25 | 25 | 84 | 118,0 | 34 | 200 | 0,1 |
| L150.10-2020X-15JETI | 20 | 20 | 64 | 98,0 | 34 | 200 | 0,4 |
| L150.10-2525X-15JETI | 25 | 25 | 84 | 118,0 | 34 | 200 | 0,6 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

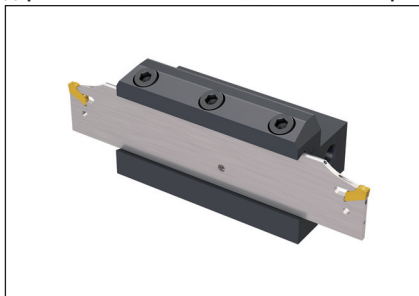
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектуемые, Включено в комплект поставки

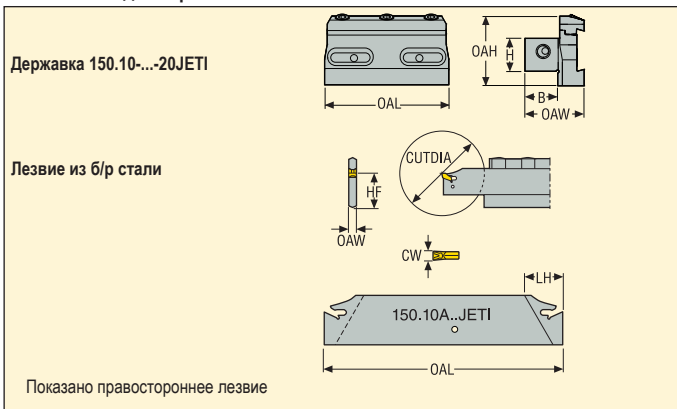
| Для | Ключ прижима | Винт прижима | Кольцо | Втулка | Втулка |
|---------------|--------------|--------------|-------------|--------------|---------|
| | | | | | |
| R/L150.10-..X | 4SMS795 | MC6S5X18 | ORING-4X1.5 | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державка R/L150.10-..20/150,10 и лезвие из б/р стали 150.10A-20/25 для отрезки



• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP* | KG | |
|---------------------|--------------|----|-----|-----|-------|-----|------|----|--------|-----|-----|--------------|
| | H | B | OAH | OAL | OAW | CW | HF | LH | CUTDIA | | | |
| 150.10-1616-20JETI | 16 | 16 | 32 | 95 | 35,90 | - | - | - | - | 200 | 0,6 | - |
| 150.10-2020-20JETI | 20 | 20 | 32 | 95 | 39,80 | - | - | - | - | 200 | 0,7 | - |
| 150.10-2520-25JETI | 25 | 20 | 42 | 95 | 39,80 | - | - | - | - | 200 | 0,9 | - |
| 150.10A-20-2RJETI | - | - | - | 120 | 1,80 | 2,0 | 21,4 | 24 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-20-2.5RJETI | - | - | - | 120 | 2,00 | 2,5 | 21,4 | 24 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-20-3RJETI | - | - | - | 120 | 2,40 | 3,0 | 21,4 | - | 92 | 200 | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-20-4RJETI | - | - | - | 120 | 3,40 | 4,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,1 | 150.10-4.. |
| 150.10A-20-5RJETI | - | - | - | 120 | 4,40 | 5,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,1 | 150.10-5.. |
| 150.10A-20-6RJETI | - | - | - | 120 | 5,65 | 6,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,2 | 150.10-6.. |
| 150.10A-20-2LJETI | - | - | - | 120 | 1,80 | 2,0 | 21,4 | 24 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-20-2.5LJETI | - | - | - | 120 | 2,00 | 2,5 | 21,4 | 24 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-20-3LJETI | - | - | - | 120 | 2,40 | 3,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-20-4LJETI | - | - | - | 120 | 3,40 | 4,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,1 | 150.10-4.. |
| 150.10A-20-5LJETI | - | - | - | 120 | 4,40 | 5,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,1 | 150.10-5.. |
| 150.10A-20-6LJETI | - | - | - | 120 | 5,65 | 6,0 | 21,4 | - | 98 | 200 | 0,2 | 150.10-6.. |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

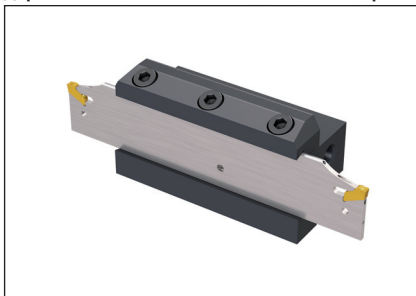
| Для | Прижим | Ключ | Кольцо | Втулка | Винт |
|------------|------------|---------|------------|--------------|----------|
| | | | | | |
| 150.10-.. | 150.10-260 | 5SMS795 | ORING-20X2 | JET-P1/8-5MM | TCEI0620 |
| 150.10A-.. | - | - | - | - | - |

Комплектующие

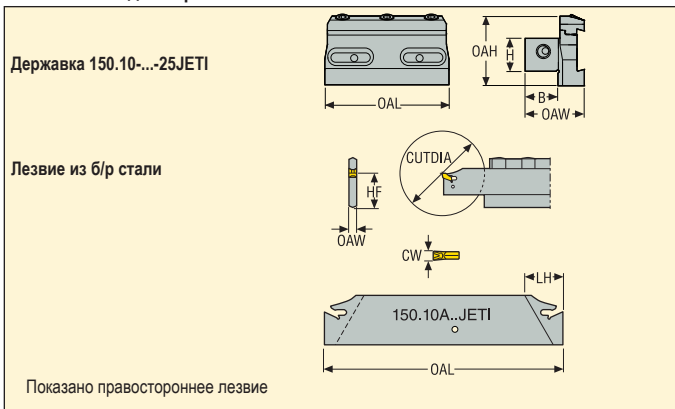
| Ключ |
|-------------|
| |
| - |
| 150.10A-150 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державка R/L 150.10-..25JET1 и лезвие из б/р стали 150.10A-..25JET1 для отрезки



- Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | CP* | KG | |
|---------------------|--------------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|--------|-----|-----|--------------|
| | H | B | OAH | OAL | OAW | CW | HF | LH | CUTDIA | | | |
| 150.10-2020-25JET1 | 20 | 20 | 39 | 95 | 40,80 | - | - | - | - | 200 | 0,8 | - |
| 150.10-2525-25JET1 | 25 | 25 | 42 | 95 | 44,80 | - | - | - | - | 200 | 1,0 | - |
| 150.10-3232-25JET1 | 32 | 32 | 49 | 95 | 51,80 | - | - | - | - | 200 | 1,4 | - |
| 150.10A-25-2RJET1 | - | - | - | 150 | 1,80 | 2,0 | 25 | 25 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-25-2.5RJET1 | - | - | - | 150 | 2,00 | 2,5 | 25 | 25 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-25-3RJET1 | - | - | - | 150 | 2,40 | 3,0 | 25 | 25 | 122 | 200 | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-25-4RJET1 | - | - | - | 150 | 3,40 | 4,0 | 25 | 25 | 122 | 200 | 0,1 | 150.10-4.. |
| 150.10A-25-5RJET1 | - | - | - | 150 | 4,40 | 5,0 | 25 | - | 122 | 200 | 0,2 | 150.10-5.. |
| 150.10A-25-6RJET1 | - | - | - | 150 | 5,65 | 6,0 | 25 | - | 122 | 200 | 0,2 | 150.10-6.. |
| 150.10A-25-2LJET1 | - | - | - | 150 | 1,80 | 2,0 | 25 | 25 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-25-2.5LJET1 | - | - | - | 150 | 2,00 | 2,5 | 25 | 25 | 35 | 200 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-25-3LJET1 | - | - | - | 150 | 2,40 | 3,0 | 25 | 25 | 122 | 200 | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-25-4LJET1 | - | - | - | 150 | 3,40 | 4,0 | 25 | 25 | 122 | 200 | 0,1 | 150.10-4.. |
| 150.10A-25-5LJET1 | - | - | - | 150 | 4,40 | 5,0 | 25 | - | 122 | 200 | 0,2 | 150.10-5.. |
| 150.10A-25-6LJET1 | - | - | - | 150 | 5,65 | 6,0 | 25 | - | 122 | 200 | 0,2 | 150.10-6.. |

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

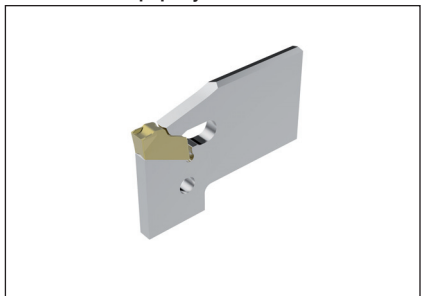
| Для | Прижим | Ключ | Кольцо | Втулка | Винт | Ключ |
|------------|------------|---------|------------|--------------|----------|-------------|
| | | | | | | |
| 150.10-.. | 150.10-260 | 5SMS795 | ORING-20X2 | JET-P1/8-5MM | TCEI0620 | - |
| 150.10A-.. | - | - | - | - | - | 150.10A-150 |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

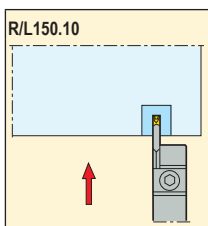
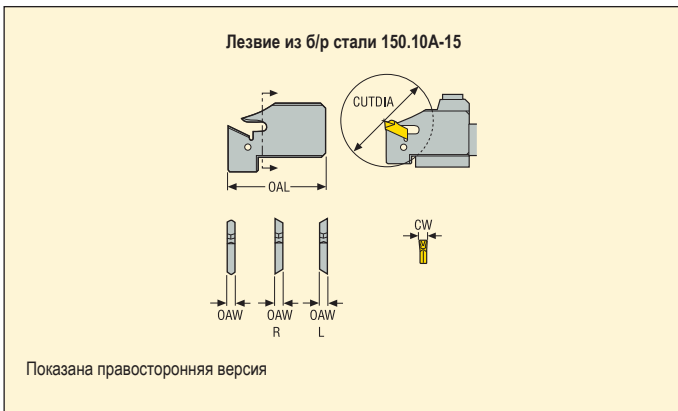
Отрезка – Лезвия из быстрорежущей стали




Лезвие из быстрорежущей стали 150.10А-15 для отрезки



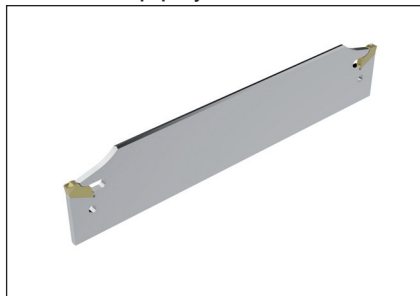
• Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



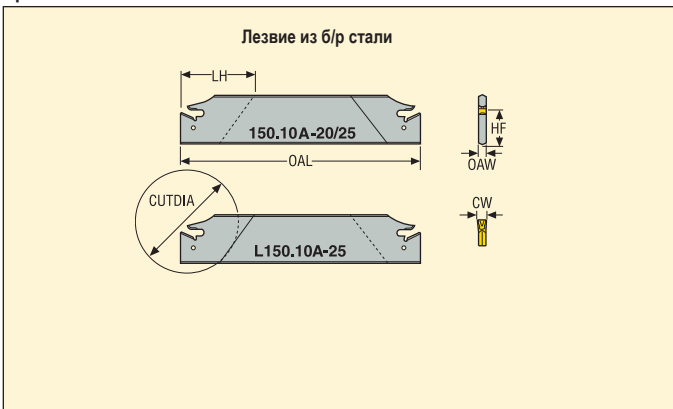
| Обозначение | Размеры в мм | | | | KG |  |
|----------------|--------------|-----|-----|--------|-----|---|
| | OAL | OAW | CW | CUTDIA | | |
| 150.10А-15-1.4 | 33 | 1,2 | 1,4 | 38 | 0,1 | 150.10-1.4.. |
| 150.10А-15-2 | 33 | 1,8 | 2,0 | 38 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10А-15-2.5 | 33 | 2,0 | 2,5 | 38 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10А-15-3 | 33 | 2,4 | 3,0 | 38 | 0,1 | 150.10-3.. |
| R150.10А-15-4 | 33 | 3,4 | 4,0 | 38 | 0,1 | 150.10-4.. |
| L150.10А-15-4 | 33 | 3,4 | 4,0 | 38 | 0,1 | 150.10-4.. |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Лезвие из быстрорежущей стали 150.10А-20/25 для отрезки



- Номенклатуру пластин см. на стр. 751-752



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|-----------------|--------------|------|-----|--------|------|----|-----|--------------|
| | OAL | OAW | CW | CUTDIA | HF | LH | | |
| 150.10A-20-1.4 | 120 | 1,20 | 1,4 | 35 | 21,4 | 24 | 0,1 | 150.10-1.4.. |
| 150.10A-20-2 | 120 | 1,80 | 2,0 | 35 | 21,4 | 24 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-20-2.5 | 120 | 2,00 | 2,5 | 35 | 21,4 | 24 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-20-3 | 120 | 2,40 | 3,0 | 90 | 21,4 | – | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-20-4 | 120 | 3,40 | 4,0 | 100 | 21,4 | – | 0,1 | 150.10-4.. |
| 150.10A-20-5 | 120 | 4,40 | 5,0 | 120 | 21,4 | – | 0,1 | 150.10-5.. |
| 150.10A-20-6 | 120 | 5,65 | 6,0 | 120 | 21,4 | – | 0,2 | 150.10-6.. |
| 150.10A-25-1.4 | 150 | 1,20 | 1,4 | 35 | 25,0 | 24 | 0,1 | 150.10-1.4.. |
| 150.10A-25-2 | 150 | 1,80 | 2,0 | 35 | 25,0 | 24 | 0,1 | 150.10-2.. |
| 150.10A-25-2.5 | 150 | 2,00 | 2,5 | 35 | 25,0 | 24 | 0,1 | 150.10-2.5.. |
| 150.10A-25-3 | 150 | 2,40 | 3,0 | 120 | 25,0 | – | 0,1 | 150.10-3.. |
| 150.10A-25-4 | 150 | 3,40 | 4,0 | 140 | 25,0 | – | 0,2 | 150.10-4.. |
| 150.10A-25-5 | 150 | 4,40 | 5,0 | 160 | 25,0 | – | 0,2 | 150.10-5.. |
| 150.10A-25-6 | 150 | 5,65 | 6,0 | 160 | 25,0 | – | 0,2 | 150.10-6.. |
| L150.10A-25-1.4 | 150 | 1,20 | 1,4 | 35 | 24,9 | 24 | 0,1 | 150.10-1.4.. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

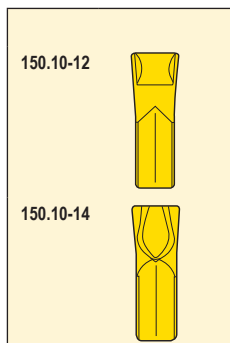
Пластины – Отрезка, 150.10...-12 и 150.10...-14

Допуски:
 CW = ±0,05
 CW = ±0,08

Размер:
 1.4-2.5
 3-6

Диапазон державок см. на стр.
 748-750

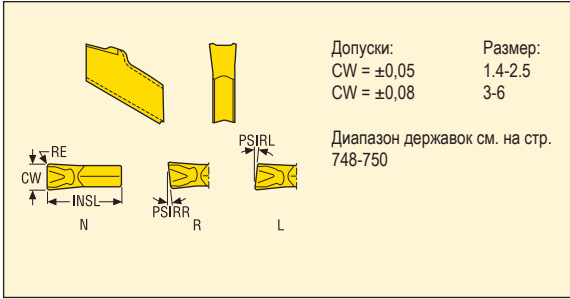
| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | CW | INSL |
| 1.4 | 1,40 | 9,0 |
| 2.0 | 2,00 | 9,0 |
| 2.25 | 2,25 | 9,0 |
| 2.5 | 2,50 | 9,0 |
| 3 | 3,10 | 9,0 |
| 4 | 4,10 | 9,0 |
| 5 | 5,10 | 9,0 |
| 6 | 6,35 | 9,0 |



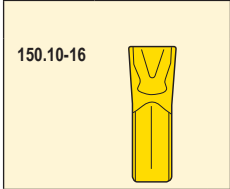
| Пластины | Обозначение | RE | PSIRR° | PSIRL° | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|----------------|--------|--------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|--|---|---|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | | | T25M | T350M | CP500 | CP600 | TGP35 | TGP45 | HX | | | | | | | | | |
| 150.10-12 | 150.10-2.5N-12 | 0,17 | – | – | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-2.5R6-12 | 0,17 | 6 | – | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-2.5L6-12 | 0,17 | – | 6 | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-3N-12 | 0,19 | – | – | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-3R6-12 | 0,19 | 6 | – | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-3L6-12 | 0,19 | – | 6 | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-4N-12 | 0,23 | – | – | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-4R6-12 | 0,23 | 6 | – | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-4L6-12 | 0,23 | – | 6 | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-5N-12 | 0,26 | – | – | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-6N-12 | 0,30 | – | – | ■ | | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-14 | 150.10-1.4N-14 | 0,15 | – | – | | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | | | | |
| 150.10-2.0N-14 | | 0,15 | – | – | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-2.25N-14 | | 0,15 | – | – | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-2.5N-14 | | 0,17 | – | – | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-2.5R6-14 | | 0,17 | 6 | – | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-2.5L6-14 | | 0,17 | – | 6 | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-3N-14 | | 0,19 | – | – | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-3R6-14 | | 0,19 | 6 | – | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-3L6-14 | | 0,19 | – | 6 | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-4N-14 | | 0,23 | – | – | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-4R6-14 | | 0,23 | 6 | – | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-4L6-14 | | 0,23 | – | 6 | | ■ | | | ■ | | | | ■ | | | | | | | |
| 150.10-5N-14 | | 0,26 | – | – | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |
| 150.10-6N-14 | | 0,30 | – | – | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

Пластины – Отрезка, 150.10...-16



| Размер | Размеры в мм | |
|--------|--------------|------|
| | CW | INSL |
| 1.4 | 1,40 | 9,0 |
| 2.0 | 2,00 | 9,0 |
| 2.25 | 2,25 | 9,0 |
| 2.5 | 2,50 | 9,0 |
| 3 | 3,10 | 9,0 |
| 4 | 4,10 | 9,0 |
| 5 | 5,10 | 9,0 |
| 6 | 6,35 | 9,0 |



| Пластины | Обозначение | RE | PSIRR° | PSIRL° | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------|------|--------|--------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|--|---|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | С покрытием | | | | | | Без покрытия | | | | | | | | | |
| | | | | | TZ5M | T350M | CP500 | CP600 | TGP35 | TGP45 | HX | | | | | | | | | |
| 150.10-16 | 150.10-1.4N-16 | 0,15 | - | - | | | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-2.0N-16 | 0,15 | - | - | | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-2.25N-16 | 0,15 | - | - | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-2.5L6-16 | 0,17 | - | 6 | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-2.5N-16 | 0,17 | - | - | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-2.5R6-16 | 0,17 | 6 | - | ■ | | | ■ | | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-3L6-16 | 0,19 | - | 6 | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-3N-16 | 0,19 | - | - | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-3R6-16 | 0,19 | 6 | - | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | |
| | 150.10-4L6-16 | 0,23 | - | 6 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-4N-16 | 0,23 | - | - | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-4R6-16 | 0,23 | 6 | - | ■ | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-5L6-16 | 0,26 | - | 6 | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-5N-16 | 0,26 | - | - | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | |
| | 150.10-5R6-16 | 0,26 | 6 | - | ■ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 150.10-6N-16 | 0,30 | - | - | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Общая информация

Система Seco X4 (многокромочная) включает державки и пластины для наружной радиальной обработки.

Система может использоваться для:

- Обработки канавок
- Отрезки

Seco X4 comes in combination with the unique Jetstream Tooling® Duo. Система подачи СОЖ под высоким давлением, обеспечивающая подачу СОЖ непосредственно к режущей кромке двумя потоками: первый на переднюю поверхность и второй на заднюю.



Система X4 имеет следующие характеристики:

- Четыре режущие кромки
- Возможность бесступенчатого прохода до центра
- Простая зажимная система с двусторонним доступом
- Простая перестановка пластины без полного вывинчивания винта
- Безопасность в случае поломки кромки. Пластины можно продолжать использовать при трех сломанных нерабочих кромках.
- Хорошая повторяемость ($\pm 0,025$ мм)
- Jetstream Tooling® Duo – улучшает стружкообразование и срок службы режущей кромки



Рекомендации по установке

Крепление должно быть жестким.

Инструмент должен быть надежно закреплен, а его вылет должен быть как можно меньшим.

Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на $\pm 0,1$ мм от центра детали.

Отрезка

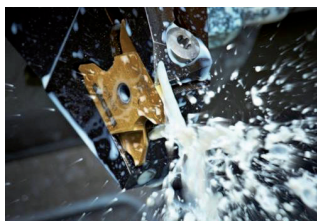
Пластина с нейтральной кромкой (N) обычно обладает более длительным сроком службы.

Срок службы режущей пластины может быть увеличен за счет снижения скорости подачи или полной остановки подачи перед отделением отрезка.

Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 60

Seco Jetstream Tooling® Duo

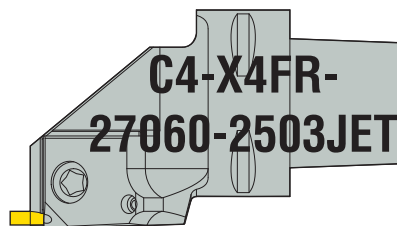
Seco Jetstream Tooling® Duo - это новый инновационный инструмент, позволяющий подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и высокую стойкость. Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. стр. 30-34 и 786.



Устранение неисправностей

Устранение неисправностей для пластин X4 см. на стр. 736

X4 – Державки, Seco-Capto™



| | | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|----------|-----------|------------|-------------|-----------|------------|
| C4 | - X4 | F | R | 27 | 060 | - 25 | 03 | JET |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

| | | |
|---|---|--|
| <p>1. Типоразмер Seco-Capto™</p> | <p>2. Тип инструмента</p> <p>X4</p> | <p>3. Настроечный угол державки</p> <p>F = 90° G = 0°</p> |
| <p>4. Версия</p> <p>R = Правое L = Левое</p> | <p>5. Расстояние WF</p> | <p>6. Расстояние LF</p> |
| <p>7. Длина пластины</p> <p>25 = 25 мм</p> | <p>8. Размер площадки</p> <p>03 = 3,1 мм</p> | <p>9. Система подачи СОЖ</p> <p>JET = Jetstream Tooling® Duo JETI = Jetstream Tooling®, интегрированные</p> |

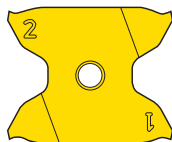
X4 – Державки



| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|------------|
| X4 | F | R | 25 | 25 | M | 25 | 03 | JET |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |

| 1. Тип инструмента | 2. Настраеваемый угол державки | 3. Версия |
|----------------------|--------------------------------|---|
| X4 | <p>F = 90° G = 0°</p> | <p>R = Правое L = Левое</p> |
| 4. Высота хвостовика | 5. Ширина хвостовика | 6. Длина инструмента |
| | | <p>H = 100 мм K = 125 мм M = 150 мм</p> |
| 7. Длина пластины | 8. Размер площадки | 9. Система подачи СОЖ |
| <p>25 = 25 мм</p> | <p>03 = 3,1 мм</p> | JET = Jetstream Tooling® Duo |

X4 – Пластины



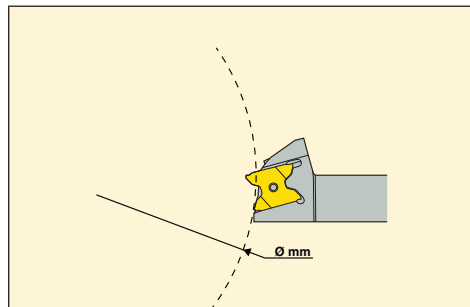
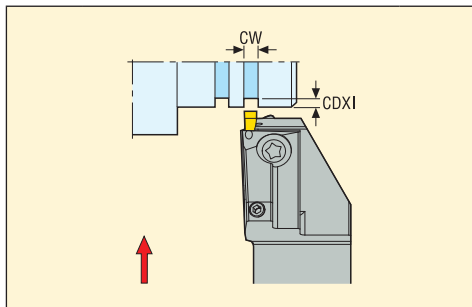
| | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|-----------|--------------------------|-------------|-----------|
| X4 | G | K | 25 | 03 | 010 - 0150 | RR15 | MC |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

| 1. Тип инструмента | 2. Допуски | 3. Тип пластины | | | | | | | | |
|--------------------|---|-----------------|-------|----|-----|---|-------|------|-------|--|
| X4 | <p style="text-align: center;">Допуск ± мм</p> <table border="1"> <tr> <td>Класс-допуска</td> <td>CW</td> <td>RE</td> <td>IGL</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>0,025</td> <td>0,03</td> <td>0,025</td> </tr> </table> | Класс-допуска | CW | RE | IGL | G | 0,025 | 0,03 | 0,025 | <p>K = Четыре кромки со стружколомом</p> |
| Класс-допуска | CW | RE | IGL | | | | | | | |
| G | 0,025 | 0,03 | 0,025 | | | | | | | |

| 4. Длина пластины | 5. Размер площадки | 6. Радиус угла |
|-------------------|--------------------|--|
| <p>25 = 25 мм</p> | <p>03 = 3,1 мм</p> | <p>005 = 0,05 мм 010 = 0,10 мм 015 = 0,15 мм</p> <p>M0 = круглый</p> |

| 7. Ширина режущей кромки | 8. Версия | 9. Обозначение стружколома или геометрии |
|--------------------------------------|-----------|---|
| <p>0050 = 0,5 мм 0300 = 3 мм</p> | | <p>MC = Стружколом для промежуточной обработки канавок и отрезки</p> <p>FG = Стружколом для обработки запорных колец</p> <p>R = Для обработки радиуса</p> |

Обработка канавок

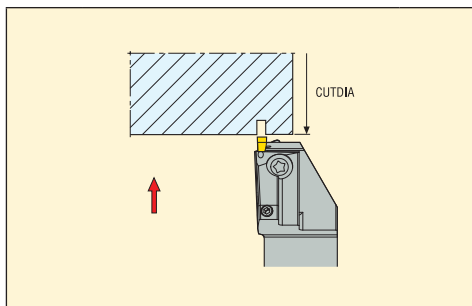


Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой.

Обработка канавок – Глубина резания CDXI

| Режущая кромка с CW. | Диаметр детали, Ø мм | | | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| | 0-130 | 130-140 | 140-160 | 160-180 | 180-200 | 200-250 | 250-300 | 300-400 | 400-500 | 500-1000 |
| 0,5 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 |
| 1,0 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,0 |
| 1,5 | 6,5 | 6,4 | 6,1 | 5,9 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 |
| 2,0 | 6,5 | 6,4 | 6,1 | 5,9 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 |
| 2,5 | 6,5 | 6,4 | 6,1 | 5,9 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 |
| 3,0 | 6,5 | 6,4 | 6,1 | 5,9 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 |

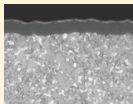

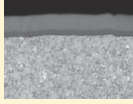
Отрезка




Отрезка – Максимальный диаметр заготовки, CUTDIA

| Режущая кромка с CW. | Диаметр заготовки, CUTDIA |
|----------------------|---------------------------|
| 0,5 | 5,2 |
| 1,0 | 8,6 |
| 1,5 | 13,0 |
| 2,0 | 13,0 |
| 2,5 | 13,0 |
| 3,0 | 13,0 |

Сплавы с покрытием

| | | |
|--|----------------|--|
|  | CP500 | <p>Прочный микрoзернистый сплав с PVD покрытием, предназначен для обработки канавок, профилирования и отрезки на невысоких скоростях. Более износостойкий по сравнению с CP600.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p> |
|  | CP600 | <p>Прочный микрoзернистый сплав с PVD покрытием, универсальный выбор для обработки канавок и отрезки на невысоких скоростях. Хорошо подходит для обработки нержавеющей стали и прерывистого резания. Более прочная альтернатива CP500.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p> |
|  | TGH1050 | <p>Твердый микрoзернистый сплав, разработанный для стальных заготовок с частичной закалкой, а также суперсплавов и чугунов. Высокая прочность кромки также обеспечивает высокую производительность при прерывистом резании и обработке закаленных материалов. Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.</p> |

Сплавы, PCBN

| | |
|--|---|
| <p>CBN200</p>  | <p>Пластины с напайками, предназначены для закаленных сталей и перлитного серого чугуна.</p> <p>Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица.</p> <p>Покрытие: Без покрытия.</p> |
|--|---|

ISO классификация сплавов

| |
|-----------------------------|
| Сталь |
| Нержавеющая сталь |
| Чугун |
| Цветные сплавы |
| Суперсплавы и титан |
| Материалы высокой твердости |

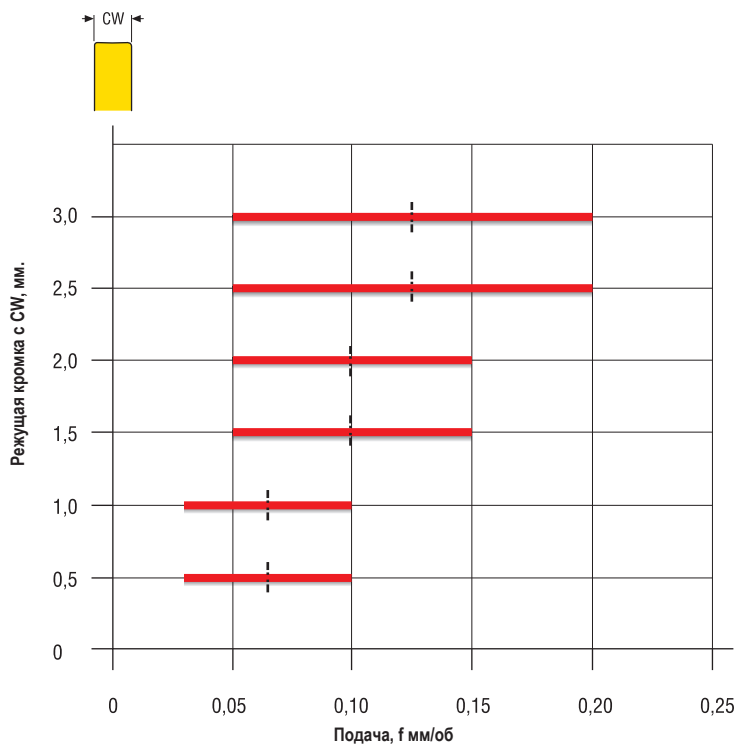
Сплавы

Область применения каждого сплава показана в таблице внизу.

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

| | P | | | | | M | | | | K | | | | N | | | | S | | | | H | | | | | | | |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | P01 | P10 | P20 | P30 | P40 | P50 | M01 | M10 | M20 | M30 | M40 | K01 | K10 | K20 | K30 | K40 | N01 | N10 | N20 | N30 | S01 | S10 | S20 | S30 | H01 | H10 | H20 | H30 | H40 |
| CP500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CP600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TGH1050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CBN200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Значения по подаче для каждой ширины режущей кромки



Указаны начальные режимы резания.

Рекомендации по подаче в этой диаграмме даны для нейтральных пластин. В иных случаях рекомендуется снижение значений на 30%.

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 790 для классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

В таблице даны рекомендации по стружколомам и начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c).

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания (CW).

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

CP500

| SMG | | CW = 0,5-1,0 | | CW = 1,5-2,0 | | CW = 2,5-3,0 | |
|-----|-----------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|
| | | f | v_c | f | v_c | f | v_c |
| P1 | -MC CP500 | 0,075 | 185 | 0,12 | 155 | 0,15 | 140 |
| P2 | -MC CP500 | 0,075 | 180 | 0,12 | 150 | 0,15 | 135 |
| P3 | -MC CP500 | 0,075 | 155 | 0,11 | 130 | 0,14 | 120 |
| P4 | -MC CP500 | 0,070 | 135 | 0,11 | 115 | 0,14 | 105 |
| P5 | -MC CP500 | 0,070 | 130 | 0,11 | 110 | 0,14 | 100 |
| P6 | -MC CP500 | 0,070 | 145 | 0,11 | 125 | 0,13 | 115 |
| P7 | -MC CP500 | 0,070 | 140 | 0,11 | 120 | 0,13 | 110 |
| P8 | -MC CP500 | 0,075 | 130 | 0,11 | 110 | 0,14 | 100 |
| P11 | -MC CP500 | 0,070 | 135 | 0,11 | 115 | 0,13 | 105 |
| P12 | -MC CP500 | 0,048 | 85 | 0,075 | 75 | 0,095 | 70 |
| M1 | -MC CP500 | 0,075 | 205 | 0,12 | 175 | 0,15 | 150 |
| M2 | -MC CP500 | 0,070 | 165 | 0,11 | 145 | 0,14 | 125 |
| M3 | -MC CP500 | 0,055 | 125 | 0,085 | 120 | 0,11 | 110 |
| M4 | -MC CP500 | 0,050 | 90 | 0,075 | 95 | 0,095 | 85 |
| M5 | -MC CP500 | 0,050 | 75 | 0,075 | 80 | 0,095 | 75 |
| K1 | -MC CP500 | 0,075 | 170 | 0,12 | 145 | 0,15 | 130 |
| K2 | -MC CP500 | 0,070 | 145 | 0,11 | 120 | 0,14 | 110 |
| K3 | -MC CP500 | 0,070 | 125 | 0,11 | 100 | 0,14 | 90 |
| K4 | -MC CP500 | 0,070 | 115 | 0,11 | 100 | 0,14 | 85 |
| K5 | -MC CP500 | 0,065 | 70 | 0,10 | 60 | 0,12 | 55 |
| K6 | -MC CP500 | 0,070 | 105 | 0,11 | 90 | 0,14 | 85 |
| K7 | -MC CP500 | 0,065 | 90 | 0,10 | 75 | 0,12 | 70 |
| N11 | -MC CP500 | 0,10 | 110 | 0,15 | 90 | 0,19 | 85 |
| S1 | -MC CP500 | 0,050 | 22 | 0,075 | 19 | 0,095 | 18 |
| S2 | -MC CP500 | 0,050 | 19 | 0,075 | 17 | 0,095 | 16 |
| S3 | -MC CP500 | 0,046 | 17 | 0,070 | 15 | 0,090 | 14 |

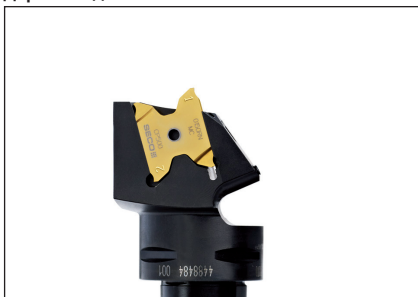
Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

CP600

| SMG | | CW = 0,5-1,0 | | CW = 1,5-2,0 | | CW = 2,5-3,0 | |
|-----|-----------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|
| | | f | v _c | f | v _c | f | v _c |
| P1 | -MC CP600 | 0,075 | 170 | 0,12 | 145 | 0,15 | 130 |
| P2 | -MC CP600 | 0,075 | 165 | 0,12 | 140 | 0,15 | 130 |
| P3 | -MC CP600 | 0,075 | 145 | 0,11 | 125 | 0,14 | 115 |
| P4 | -MC CP600 | 0,070 | 130 | 0,11 | 110 | 0,14 | 100 |
| P5 | -MC CP600 | 0,070 | 125 | 0,11 | 105 | 0,14 | 95 |
| P6 | -MC CP600 | 0,070 | 140 | 0,11 | 115 | 0,13 | 110 |
| P7 | -MC CP600 | 0,070 | 130 | 0,11 | 110 | 0,13 | 105 |
| P8 | -MC CP600 | 0,075 | 120 | 0,11 | 105 | 0,14 | 95 |
| P11 | -MC CP600 | 0,070 | 125 | 0,11 | 105 | 0,13 | 100 |
| P12 | -MC CP600 | 0,048 | 80 | 0,075 | 70 | 0,095 | 65 |
| M1 | -MC CP600 | 0,075 | 190 | 0,12 | 165 | 0,15 | 140 |
| M2 | -MC CP600 | 0,070 | 155 | 0,11 | 140 | 0,14 | 120 |
| M3 | -MC CP600 | 0,055 | 115 | 0,085 | 115 | 0,11 | 105 |
| M4 | -MC CP600 | 0,050 | 85 | 0,075 | 85 | 0,095 | 80 |
| M5 | -MC CP600 | 0,050 | 70 | 0,075 | 75 | 0,095 | 70 |
| K1 | -MC CP600 | 0,075 | 160 | 0,12 | 135 | 0,15 | 125 |
| K2 | -MC CP600 | 0,070 | 135 | 0,11 | 115 | 0,14 | 100 |
| K3 | -MC CP600 | 0,070 | 115 | 0,11 | 95 | 0,14 | 85 |
| K4 | -MC CP600 | 0,070 | 110 | 0,11 | 90 | 0,14 | 80 |
| K5 | -MC CP600 | 0,065 | 65 | 0,10 | 55 | 0,12 | 50 |
| K6 | -MC CP600 | 0,070 | 100 | 0,11 | 85 | 0,14 | 80 |
| K7 | -MC CP600 | 0,065 | 85 | 0,10 | 70 | 0,12 | 65 |
| N11 | -MC CP600 | 0,10 | 100 | 0,15 | 85 | 0,19 | 80 |
| S1 | -MC CP600 | 0,050 | 21 | 0,075 | 18 | 0,095 | 17 |
| S2 | -MC CP600 | 0,050 | 18 | 0,075 | 16 | 0,095 | 15 |
| S3 | -MC CP600 | 0,046 | 16 | 0,070 | 14 | 0,090 | 13 |

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

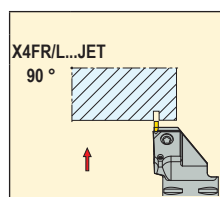
Державки для пластин X4GK



• Номенклатуру пластин см. на стр. 767-770

C.-X4FR/L...JET

Показана правосторонняя версия
 Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
 Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)



| Хвост Seco- Capto | Обозначение | Размеры в мм | | | CP* | | |
|-------------------------|-----------------------|--------------|----|----|-----|-----|---------------------|
| | | DCSFMS | LF | WF | | | |
| C4 | C4-X4FR-27060-2503JET | 40 | 60 | 27 | 70 | 0,7 | X4GK25..RN/RR/RL.. |
| | C4-X4FL-27060-2503JET | 40 | 60 | 27 | 70 | 0,7 | X4GK25..LN/LR/LL.. |
| C5 | C5-X4FR-35060-2503JET | 50 | 60 | 35 | 70 | 0,9 | X4GK25..RN/RR/RL.. |
| | C5-X4FL-35060-2503JET | 50 | 60 | 35 | 70 | 0,9 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| C6 | C6-X4FR-45065-2503JET | 63 | 65 | 45 | 70 | 1,2 | X4GK25..RN/RR/RL.. |
| | C6-X4FL-45065-2503JET | 63 | 65 | 45 | 70 | 1,2 | X4GK25..LN/LR/LL.. |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 757
 * Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

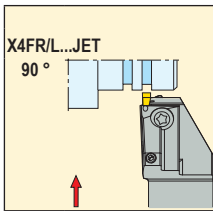
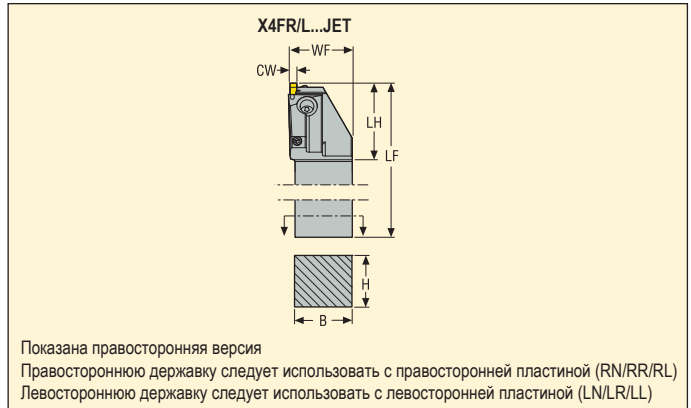
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---------------|--------------|--------------|
| | | |
| -2503 | T15P-7 | L85020-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин X4GK



• Номенклатуру пластин см. на стр. 767-770



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | CP* | KG | |
|------------------|--------------|----|-----|----|----|-----|-----|---------------------|
| | H | B | LF | WF | LH | | | |
| X4FR1616M2503JET | 16 | 16 | 150 | 18 | 36 | 275 | 0,4 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR2020M2503JET | 20 | 20 | 150 | 22 | 36 | 275 | 0,5 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR2525M2503JET | 25 | 25 | 150 | 28 | 36 | 275 | 0,7 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FL1616M2503JET | 16 | 16 | 150 | 18 | 36 | 275 | 0,4 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL2020M2503JET | 20 | 20 | 150 | 22 | 36 | 275 | 0,5 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL2525M2503JET | 25 | 25 | 150 | 28 | 36 | 275 | 0,7 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 757
 * Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

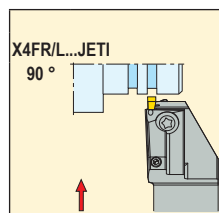
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | |
| -2503 | T15P-7 | L85020-T15P | JET-P1/8-5MM |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34, 786.

Державки для пластин X4GK



- Номенклатуру пластин см. на стр. 767-770
- Подходящий адаптер см. на стр. 401-408



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CP* | KG | |
|-------------------|--------------|----|-----|----|----|----|-----|-----|---------------------|
| | H | B | OAL | LF | WF | HF | | | |
| X4FR2020X2503JETI | 20 | 20 | 100 | 36 | 22 | 20 | 200 | 0,4 | X4GK25..RN/RR/RL.. |
| X4FR2525X2503JETI | 25 | 25 | 121 | 37 | 28 | 25 | 200 | 0,6 | X4GK25..RN/RR/RL.. |
| X4FL2020X2503JETI | 20 | 20 | 100 | 36 | 22 | 20 | 200 | 0,3 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL2525X2503JETI | 25 | 25 | 121 | 37 | 28 | 25 | 200 | 0,6 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

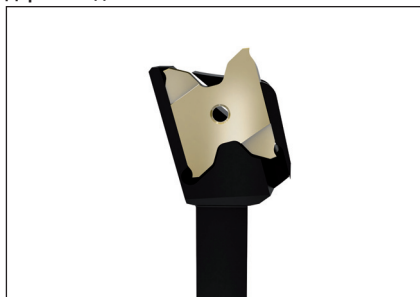
Значения CW и CDX для пластин см. на стр. 757
 * При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

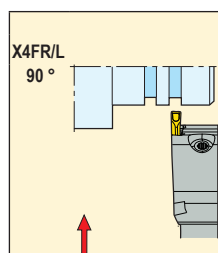
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима | Втулка | Втулка |
|---------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| | | | | |
| -2503 | T15P-7 | L85020-T15P | JET-P1/8-5MM | P6SS6X6 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену
 Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-34, 786.

Державки для пластин X4GK



• Номенклатуру пластин см. на стр. 767-770



| Обозначение | Размеры в мм | | | | | KG | |
|---------------|--------------|----|-----|------|------|-----|---------------------|
| | H | B | LF | WF | LH | | |
| X4FR1212K2503 | 12 | 12 | 125 | 11,9 | 36,6 | 0,2 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR1616K2503 | 16 | 16 | 125 | 18,0 | 36,6 | 0,3 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR2020M2503 | 20 | 20 | 150 | 22,0 | 36,0 | 0,6 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR2525M2503 | 25 | 25 | 150 | 28,0 | 36,0 | 0,8 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FL1212K2503 | 12 | 12 | 125 | 11,9 | 36,6 | 0,2 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL1616K2503 | 16 | 16 | 125 | 18,0 | 36,6 | 0,3 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL2020M2503 | 20 | 20 | 150 | 22,0 | 36,0 | 0,6 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL2525M2503 | 25 | 25 | 150 | 28,0 | 36,0 | 0,8 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

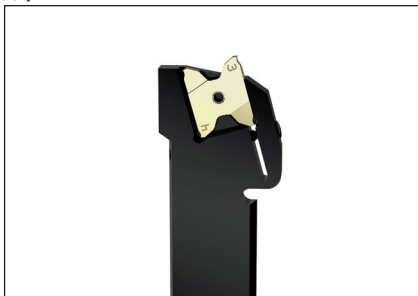
Значения CW и CDX1 для пластин см. на стр. 757

Комплектующие, Включено в комплект поставки

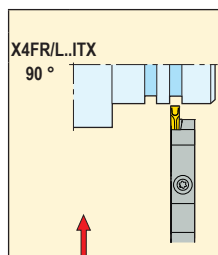
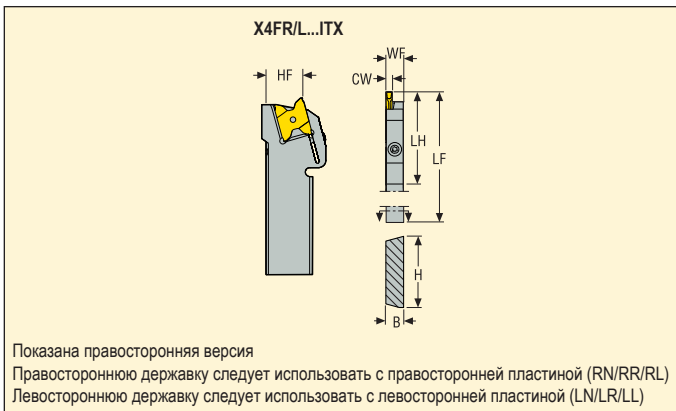
| Для держателя | Ключ прижима | Винт прижима |
|---------------|--------------|--------------|
| | | |
| -2503 | T15P-7 | L85020-T15P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Державки для пластин X4GK



• Номенклатуру пластин см. на стр. 767-771



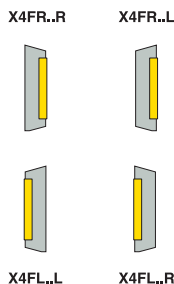
| Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG | |
|----------------|--------------|------|-------|------|------|----|-----|---------------------|
| | H | B | LF | WF | HF | LH | | |
| X4FR26ITX2503R | 26 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 21,4 | 47 | 0,2 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR32ITX2503R | 32 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 25,0 | 47 | 0,3 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FL26ITX2503R | 26 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 21,4 | 47 | 0,2 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL32ITX2503R | 32 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 25,0 | 47 | 0,3 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FR26ITX2503L | 26 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 21,4 | 47 | 0,2 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FR32ITX2503L | 32 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 25,0 | 47 | 0,3 | X4GK25..RN/RR/RL... |
| X4FL26ITX2503L | 26 | 7,85 | 119,5 | 7,85 | 21,4 | 47 | 0,2 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| X4FL32ITX2503L | 32 | 7,85 | 119,1 | 7,85 | 25,0 | 47 | 0,3 | X4GK25..LN/LR/LL... |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Значения CW и CDX1 для пластин см. на стр. 757

Комплектующие, Включено в комплект поставки

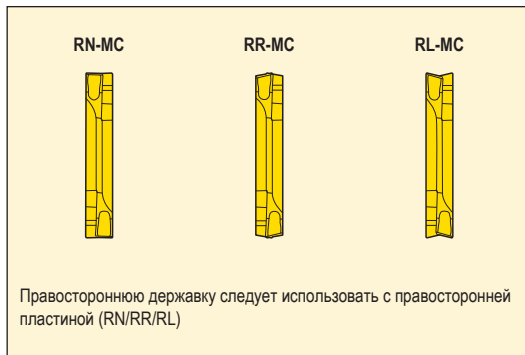
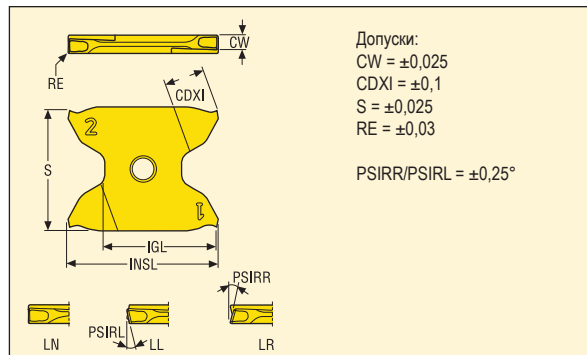
| Для размера | Ключ прижима | Винт прижима |
|-------------|--------------|--------------|
| | | |
| 26-32 | T09P-2 | L84017-T09P |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Вид спереди



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

X4GK



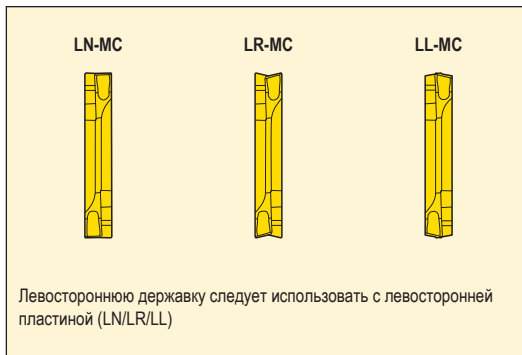
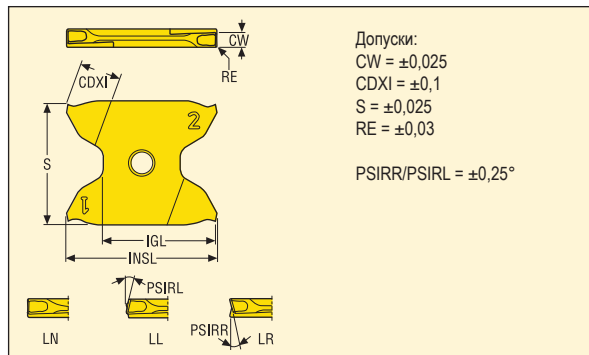
| Пластины | Обозначение | PSIRR° | PSIRL° | Размеры в мм | | | | | | Сплавы | | | |
|-----------------------|-------------------------|--------|--------|--------------|-------|-------|-------|-------|------|-------------|-------|---------|--|
| | | | | CW | CDXI* | IGL | INSL | S | RE | С покрытием | | | |
| | | | | | | | | | | CP500 | CP600 | TGH1050 | |
| X4GK..RN-MC | X4GK2503005-0050RN-MC | 0 | 0 | 0,50 | 2,6 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | ■ | ■ | |
| | X4GK2503005-0100RN-MC | 0 | 0 | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | ■ | ■ | |
| | X4GK2503010-0150RN-MC | 0 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | ■ | ■ | |
| | X4GK2503010-0200RN-MC | 0 | 0 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | ■ | ■ | |
| | X4GK2503015-0250RN-MC | 0 | 0 | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | ■ | ■ | |
| | X4GK2503015-0300RN-MC | 0 | 0 | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | ■ | ■ | |
| | X4GK2503020-0150RN-MC | 0 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,20 | ■ | | | |
| | X4GK2503020-0200RN-MC | 0 | 0 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,20 | ■ | | | |
| | X4GK2503030-0250RN-MC | 0 | 0 | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,30 | ■ | | | |
| X4GK2503030-0300RN-MC | 0 | 0 | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,30 | ■ | | | | |
| X4GK..RR-MC | X4GK2503005-0100RR15-MC | 15 | 0 | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,40 | 20,36 | 0,05 | | ■ | | |
| | X4GK2503005-0150RR15-MC | 15 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,37 | 20,34 | 0,05 | ■ | | | |
| | X4GK2503010-0150RR15-MC | 15 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,37 | 20,34 | 0,10 | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503010-0200RR15-MC | 15 | 0 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,35 | 20,32 | 0,10 | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0250RR15-MC | 15 | 0 | 2,50 | 6,5 | 18,9 | 25,32 | 20,30 | 0,15 | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0300RR06-MC | 6 | 0 | 3,00 | 6,5 | 18,9 | 25,31 | 20,28 | 0,15 | | ■ | | |
| X4GK..RL-MC | X4GK2503005-0100RL15-MC | 0 | 15 | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | ■ | | |
| | X4GK2503010-0150RL15-MC | 0 | 15 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,10 | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503010-0200RL15-MC | 0 | 15 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,10 | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0250RL15-MC | 0 | 15 | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0300RL06-MC | 0 | 6 | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | | ■ | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 757

X4GK



| Пластины | Обозначение | PSIRR° | PSIRL° | Размеры в мм | | | | | | Сплавы | | | | |
|-------------|-------------------------|--------|--------|--------------|-------|------|-------|-------|------|--------|-------|---------|--|--|
| | | | | CW | CDXI* | IGL | INSL | S | RE | CP500 | CP600 | TGH1050 | | |
| X4GK..LN-MC | X4GK2503005-0050LN-MC | 0 | 0 | 0,50 | 2,6 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503005-0100LN-MC | 0 | 0 | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503010-0150LN-MC | 0 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503010-0200LN-MC | 0 | 0 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503015-0250LN-MC | 0 | 0 | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503015-0300LN-MC | 0 | 0 | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | ■ | ■ | | |
| | X4GK2503020-0150LN-MC | 0 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,20 | ■ | | | | |
| | X4GK2503020-0200LN-MC | 0 | 0 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,20 | ■ | | | | |
| | X4GK2503030-0250LN-MC | 0 | 0 | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,30 | ■ | | | | |
| | X4GK2503030-0300LN-MC | 0 | 0 | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,30 | ■ | | | | |
| X4GK..LR-MC | X4GK2503005-0100LR15-MC | 15 | 0 | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | ■ | | | |
| | X4GK2503010-0150LR15-MC | 15 | 0 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,10 | ■ | ■ | | | |
| | X4GK2503010-0200LR15-MC | 15 | 0 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,10 | | ■ | | | |
| | X4GK2503015-0250LR15-MC | 15 | 0 | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | | ■ | | | |
| | X4GK2503015-0300LR06-MC | 6 | 0 | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | | ■ | | | |
| X4GK..LL-MC | X4GK2503005-0100LL15-MC | 0 | 15 | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,40 | 20,36 | 0,05 | | ■ | | | |
| | X4GK2503005-0150LL15-MC | 0 | 15 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,37 | 20,34 | 0,05 | ■ | | | | |
| | X4GK2503010-0150LL15-MC | 0 | 15 | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,37 | 20,34 | 0,10 | ■ | ■ | | | |
| | X4GK2503010-0200LL15-MC | 0 | 15 | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,35 | 20,32 | 0,10 | | ■ | | | |
| | X4GK2503015-0250LL15-MC | 0 | 15 | 2,50 | 6,5 | 18,9 | 25,32 | 20,30 | 0,15 | | ■ | | | |
| | X4GK2503015-0300LL06-MC | 0 | 6 | 3,00 | 6,5 | 18,9 | 25,31 | 20,28 | 0,15 | | ■ | | | |

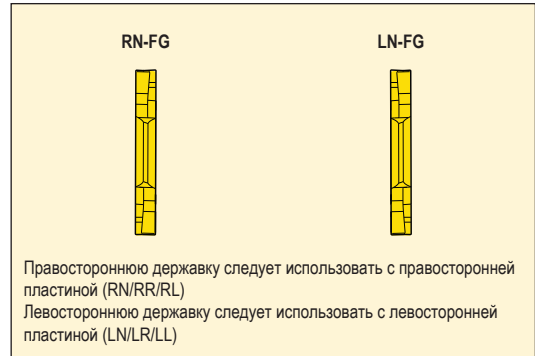
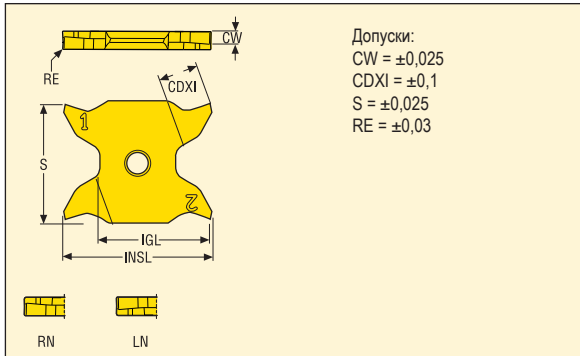
■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см.

руководство 757

X4GK

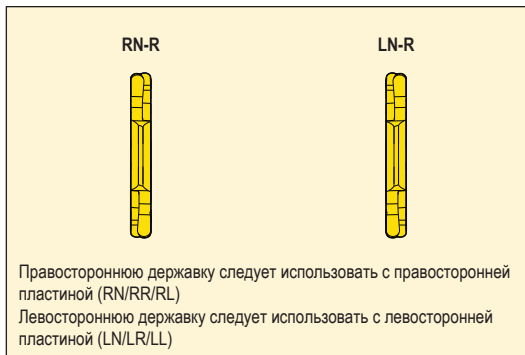
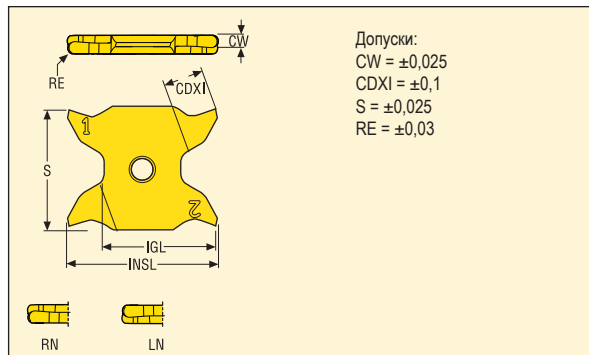


| Пластины | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Сплавы | | | | | |
|---|-----------------------|--------------|-------|------|-------|-------|------|-------------|-------|---------|---|--|--|
| | | CW | CDXI* | IGL | INSL | S | RE | С покрытием | | | | | |
| | | | | | | | | CP500 | CP600 | TGH1050 | | | |
| X4GK..RN-FG для замковых (пружинных) колец | X4GK2503010-0115RN-FG | 1,15 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503010-0135RN-FG | 1,35 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503010-0165RN-FG | 1,65 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503010-0190RN-FG | 1,90 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503015-0215RN-FG | 2,15 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503015-0265RN-FG | 2,65 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | | | | | |
| X4GK..RN-FG | X4GK2503005-0050RN-FG | 0,50 | 2,6 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503005-0100RN-FG | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503010-0150RN-FG | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503010-0200RN-FG | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0250RN-FG | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,15 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0300RN-FG | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,15 | | | | ■ | | |
| X4GK..LN-FG для замковых (пружинных) колец | X4GK2503010-0115LN-FG | 1,15 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503010-0135LN-FG | 1,35 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503010-0165LN-FG | 1,65 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503010-0190LN-FG | 1,90 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503015-0215LN-FG | 2,15 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | | | | | |
| | X4GK2503015-0265LN-FG | 2,65 | 6,5 | 19,0 | 25,43 | 20,39 | 0,15 | ■ | | | | | |
| X4GK..RN-FG | X4GK2503005-0050LN-FG | 0,50 | 2,6 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503005-0100LN-FG | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,05 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503010-0150LN-FG | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503010-0200LN-FG | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,10 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0250LN-FG | 2,50 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,15 | | | | ■ | | |
| | X4GK2503015-0300LN-FG | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,44 | 20,40 | 0,15 | | | | ■ | | |

■ Изделие стандартного ассортимента
 Уточняйте действующую цену

*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 757

X4GK



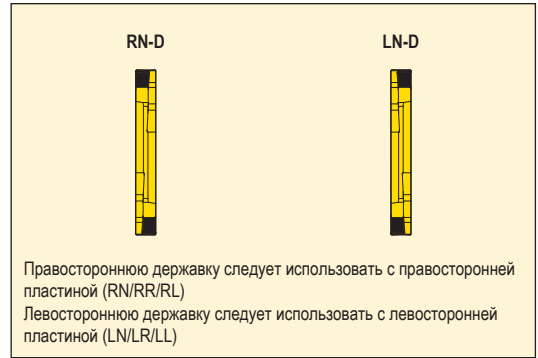
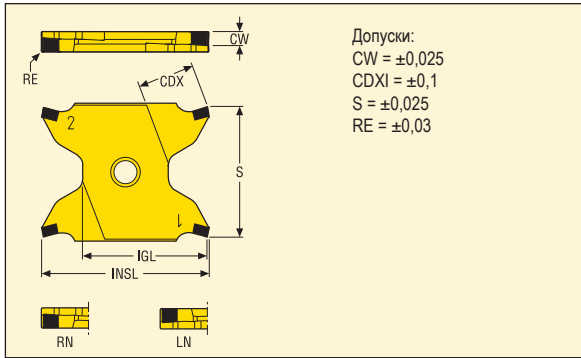
| Пластины | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Сплавы | | | | |
|------------|---------------------|--------------|-------|------|-------|-------|------|-------------|-------|---------|--|--|
| | | CW | CDXI* | IGL | INSL | S | RE | С покрытием | | | | |
| | | | | | | | | CP500 | CP600 | TGH1050 | | |
| X4GK..RN-R | X4GK2503M0-0100RN-R | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,24 | 20,38 | 0,50 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0120RN-R | 1,20 | 4,3 | 19,0 | 25,29 | 20,37 | 0,60 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0150RN-R | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,36 | 20,37 | 0,75 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0200RN-R | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,39 | 20,36 | 1,00 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0300RN-R | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,37 | 20,34 | 1,50 | ■ | | | | |
| X4GK..LN-R | X4GK2503M0-0100LN-R | 1,00 | 4,3 | 19,0 | 25,24 | 20,38 | 0,50 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0120LN-R | 1,20 | 4,3 | 19,0 | 25,29 | 20,37 | 0,60 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0150LN-R | 1,50 | 6,5 | 19,0 | 25,36 | 20,37 | 0,75 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0200LN-R | 2,00 | 6,5 | 19,0 | 25,39 | 20,36 | 1,00 | ■ | | | | |
| | X4GK2503M0-0300LN-R | 3,00 | 6,5 | 19,0 | 25,37 | 20,34 | 1,50 | ■ | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 757

X4G



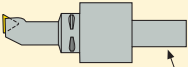
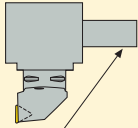
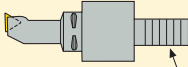
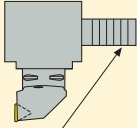
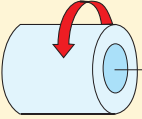
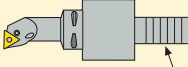
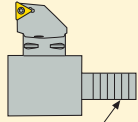
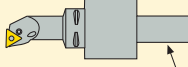
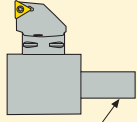
| Пластины | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | Сплавы | | | | |
|-----------|----------------------|--------------|-------|------|------|--------|------|-------------|--|--|--|--|
| | | CW | CDXI* | IGL | INSL | S | RE | С покрытием | | | | |
| | | | | | | | | CBN200 | | | | |
| X4G..RN-D | X4G2503015S-0215RN-D | 2,15 | 6,5 | 19,0 | 25,0 | 20,361 | 0,15 | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| X4G..LN-D | X4G2503015S-0215LN-D | 2,15 | 6,5 | 19,0 | 25,0 | 20,361 | 0,15 | ■ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

■ Изделие стандартного ассортимента

Уточняйте действующую цену

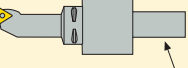
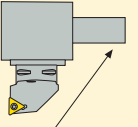
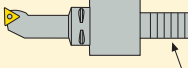
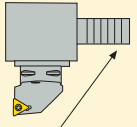
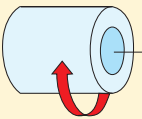
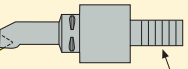
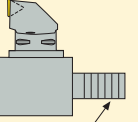
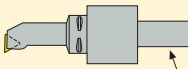
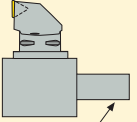
*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 757

Выбор зажимного узла VDI

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>Внутренняя/Правая Зажимной узел LC</p>  | <p>Наружная/Правая Зажимной узел RC</p>  | <p>Внутренняя/Правая Зажимной узел RC</p>  | <p>Наружная/Правая Зажимной узел LC</p>  |
|  | | | |
| <p>Внутренняя/Правая</p>  | <p>Наружная/Правая</p>  | <p>Внутренняя/Правая</p>  | <p>Наружная/Правая</p>  |

Примечание: Многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.

Выбор зажимного узла VDI

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>Внутренняя/Левая Зажимной узел LC</p>  | <p>Наружная/Левая Зажимной узел RC</p>  | <p>Внутренняя/Левая Зажимной узел RC</p>  | <p>Наружная/Левая Зажимной узел LC</p>  |
|  | | | |
| <p>Внутренняя/Левая</p>  | <p>Наружная/Левая</p>  | <p>Внутренняя/Левая</p>  | <p>Наружная/Левая</p>  |

Примечание: Многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.

Выбор зажимного узла 2000/3000/2085

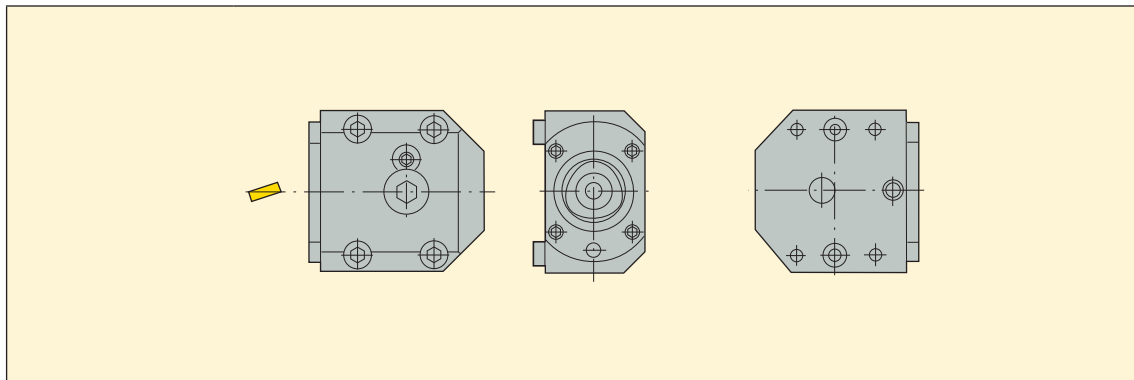
| | | |
|--|--|---|
| | <p>Внутренняя/Держатель инструмента, правый NC 2000/3000 Перевернутый</p> | <p>Наружная/Держатель инструмента, правый RC 2085 Перевернутый</p> |
| | <p>Внутренняя/Держатель инструмента, правый NC 2000/3000</p> | <p>Наружная/Держатель инструмента, правый RC 2085</p> |

Выбор зажимного узла 2000/3000/2085

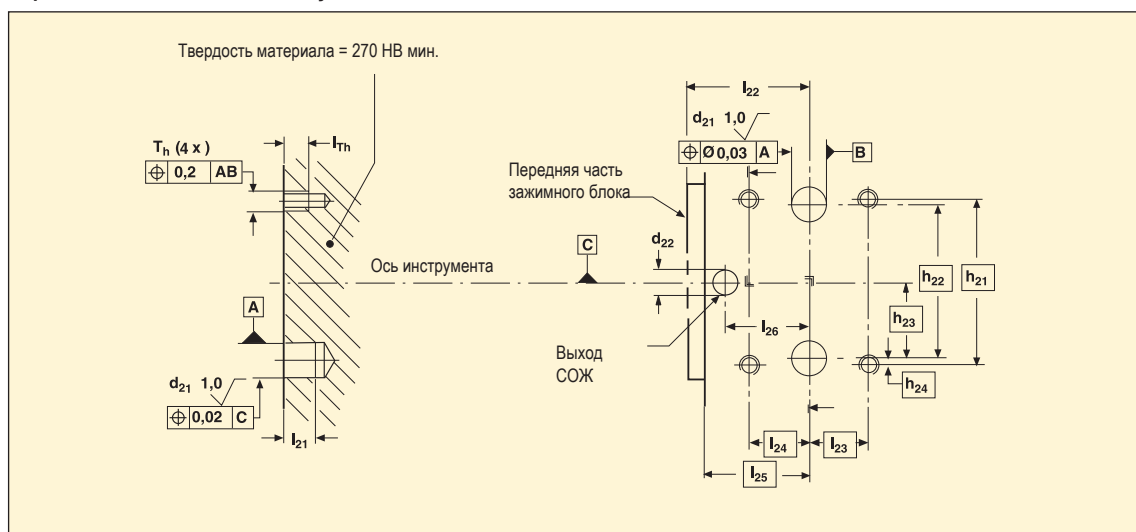
| | | |
|--|---|--|
| | <p>Внутренняя/Держатель инструмента, левый NC 2000/3000</p> | <p>Наружная/Держатель инструмента, левый LC 2085</p> |
| | <p>Внутренняя/Держатель инструмента, левый NC 2000/3000 Перевернутый</p> | <p>Наружная/Держатель инструмента, левый LC 2085 Перевернутый</p> |

2000 = цилиндрический тип с тягой, 3000 = цилиндрический тип с винтом, 2085 = тип с хвостовиком.

Зажимной узел 2090 для специальных операций



Чертеж соединения зажимного узла RC/LC 2090



| Seco-Capto™ типоразмер | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|----------------|
| | | d ₂₁ H7 | d ₂₂ | h ₂₁ | h ₂₂ | h ₂₃ | h ₂₄ | l ₂₁ мин. | l ₂₂ | l ₂₃ | l ₂₄ | l ₂₅ | l ₂₆ | l Тнмин. | T _h |
| C3 | C3-R/LC2090-19039M | 12 | 5 | 42 | 39 | 19,5 | 1,5 | 8,5 | 39 | 19,0 | 19,0 | 33,5 | 28 | 7,5 | M6 |
| C4 | C4-R/LC2090-24043A | 16 | 7 | 60 | 5 | 27,5 | 2,5 | 11,0 | 43 | 19,0 | 19,0 | 36,5 | 30 | 11,0 | M8 |
| C5 | C5-R/LC2090-32048A | 20 | 7 | 70 | 62 | 31,0 | 4,0 | 12,0 | 48 | 21,0 | 21,0 | 39,5 | 33 | 13,0 | M10 |
| C6 | C6-R/LC2090-42060 | 25 | 10 | 82 | 71 | 35,5 | 5,5 | 20,0 | 60 | 24,5 | 24,5 | 50,0 | 41 | 12,0 | M10 |
| C8 | C8-R/LC2090-50088 | 32 | 11 | 110 | 92 | 46,0 | 9,0 | 20,0 | 88 | 43,0 | 43,0 | 76,0 | 63 | 14,5 | M12 |

Держатели

Диапазон держателей Seco-Capto™:

Для наружной и внутренней токарной обработки негативными пластинами.

Для наружной и внутренней токарной обработки позитивными пластинами.

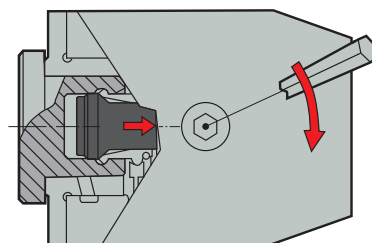
Для наружной и внутренней токарной обработки пластинами МТО.

Для наружного и внутреннего нарезания резьбы.

При выборе державки пользуйтесь руководством для обычных инструментов.

Крышка

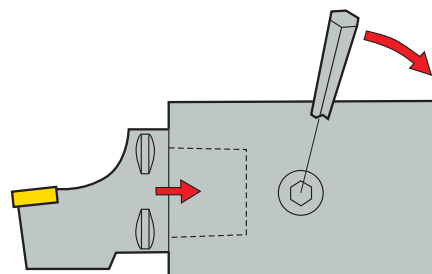
Для предохранения шлифованных поверхностей соединительной втулки от мусора и повреждений зажимного узла следует устанавливать крышку, кроме случаев, когда он не соединен с режущим узлом или при хранении на складе.



Сила зажима

Для обеспечения необходимого усилия зажима (F) зажимной узел должен быть затянут со значением момента (Mv) как рекомендованно в приведенной таблице.

| Момент Mv | |
|-------------|-----|
| Размер | Нм |
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |
| C6 | 90 |
| C8 | 130 |



Поворот инструмента на 180°

Если весь зажимной узел повернут на 180°, то и многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.

1. Отпустить винты (2).
2. Снять многоугольное гнездо. Используйте специальный инструмент, как показано на стр. 787 (заказывается отдельно).
3. Переместите направляющий штифт на противоположную сторону зажимного узла.
4. Разверните многоугольное гнездо на 180° и разберите его. Осторожно подстучите пластиковой киянкой.

Смазывание

Ручные зажимные узлы смазаны BP Energrease ACS-2 перед поставкой (Альтернатива: MOBIL Temp Shc 32, или STATOIL Beacon 325).

Проверяйте смазку каждые шесть месяцев. Новая смазка должна накладываться на кулачок.

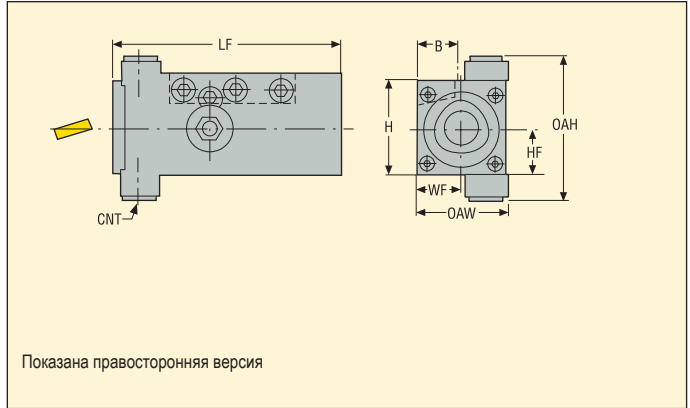
1. Снимите винт (1).
2. Установите смазочный ниппель 5692 012-01.
3. Закачивайте смазку с помощью смазочного шприца до ее появления вокруг рукоятки кулачка.
4. Снимите смазочный ниппель.
5. Установите винт (1) на кулачок.

Примечание: Зажимной узел должен бытьжат во время смазки.

Тип с прямым хвостовиком



- Выбор зажимного узла см. на стр. 773
- Запасные части см. на стр. 781



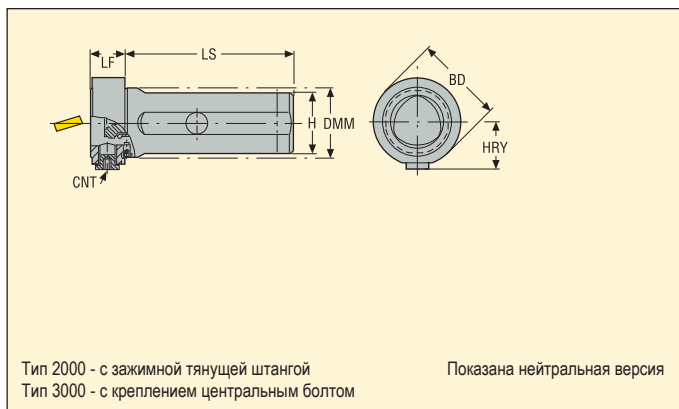
| Хвост Seco- Carpo | Хвостовик | Н мм | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | CNT | |
|-------------------------|-----------|---------|-----------------|--------------|-----|-----|----|----|-----|------|------|
| | | | | HF | LF | OAW | WF | B | OAH | | |
| C3 | 2020 | 40 | C3-LC2085-4038M | 20 | 95 | 38 | 19 | 20 | 62 | G1/8 | 1,05 |
| | 2020 | 40 | C3-RC2085-4038M | 20 | 95 | 38 | 19 | 20 | 62 | G1/8 | 1,05 |
| C4 | 2525 | 50 | C4-LC2085-5048 | 25 | 125 | 48 | 24 | 25 | 58 | G1/8 | 2,1 |
| | 2525 | 50 | C4-RC2085-5048 | 25 | 125 | 48 | 24 | 25 | 58 | G1/8 | 2,1 |
| C5 | 3232 | 64 | C5-LC2085-6464 | 32 | 145 | 64 | 32 | 32 | 72 | G1/8 | 4,3 |
| | 3232 | 64 | C5-RC2085-6464 | 32 | 145 | 64 | 32 | 32 | 72 | G1/8 | 4,1 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Цилиндрический тип



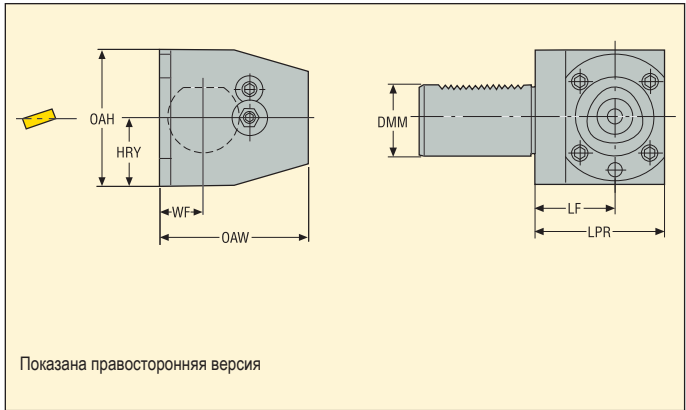
- Выбор зажимного узла см. на стр. 773
- Запасные части см. на стр. 782



| Хвост Seco-Capto | DMM мм | Обозначение | Размеры в мм | | | | | CNT | KG |
|------------------|--------|--------------------|--------------|-----|----|-----|----|------|-----|
| | | | BD | LS | LF | HRV | H | | |
| C3 | 32 | C3-NC2000-08018-32 | 45,5 | 80 | 18 | 26 | 30 | G1/8 | 0,6 |
| | 40 | C4-NC2000-10020-40 | 51,5 | 100 | 20 | 28 | 37 | G1/8 | 1,1 |
| C5 | 50 | C5-NC2000-12024-50 | 61,5 | 120 | 24 | 33 | 47 | G1/8 | 2,0 |
| | 32 | C3-NC3000-08018-32 | 45,5 | 80 | 18 | 26 | 30 | G1/8 | 0,6 |
| C3 | 32 | C3-NC3000-10018-40 | 45,5 | 100 | 18 | 26 | 37 | G1/8 | 1,1 |
| | 40 | C4-NC3000-10020-40 | 51,5 | 100 | 20 | 28 | 37 | G1/8 | 1,1 |
| C4 | 40 | C4-NC3000-10020-40 | 51,5 | 100 | 20 | 28 | 37 | G1/8 | 1,1 |
| | 50 | C5-NC3000-12024-50 | 61,5 | 120 | 24 | 33 | 47 | G1/8 | 1,8 |
| C5 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену
 *Максимальная возможная длина отрезки

VDI тип развернут DIN 69880



- Выбор зажимного узла см. на стр. 772
- Запасные части см. на стр. 783

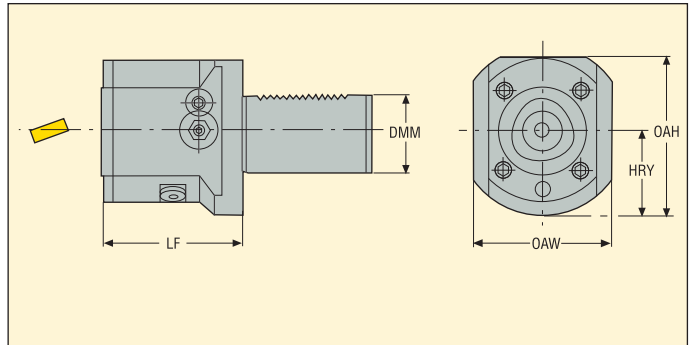
| Хвост Seco-Capto | VDI DMM | Обозначение | Размеры в мм | | | | | | KG |
|---------------------|------------|------------------|--------------|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | | LF | LPR | WF | OAW | OAH | HRY | |
| C3 | 30 | C3-RC2030-41020M | 41 | 60 | 20 | 74 | 57 | 30 | 1,9 |
| | 30 | C3-LC2030-41020M | 41 | 60 | 20 | 74 | 57 | 30 | 1,9 |
| | 30 | C3-RC2030-41030M | 41 | 60 | 30 | 73 | 57 | 30 | 2,0 |
| | 30 | C3-LC2030-41030M | 41 | 60 | 30 | 73 | 57 | 30 | 2,0 |
| C4 | 40 | C4-RC2040-51030M | 51 | 75 | 30 | 86 | 75 | 38 | 3,8 |
| | 40 | C4-LC2040-51030M | 51 | 75 | 30 | 86 | 75 | 38 | 3,8 |
| | 40 | C4-RC2040-51040M | 51 | 75 | 40 | 86 | 75 | 38 | 4,0 |
| | 40 | C4-LC2040-51040M | 51 | 75 | 40 | 86 | 75 | 38 | 4,0 |
| C5 | 40 | C5-RC2040-53030M | 53 | 85 | 30 | 99 | 82 | 41 | 4,9 |
| | 40 | C5-LC2040-53030M | 53 | 85 | 30 | 99 | 82 | 41 | 4,9 |
| | 40 | C5-RC2040-53040M | 53 | 85 | 40 | 99 | 82 | 41 | 5,0 |
| | 40 | C5-LC2040-53040M | 53 | 85 | 40 | 99 | 82 | 41 | 5,0 |
| | 50 | C5-RC2050-53030M | 53 | 85 | 30 | 99 | 86 | 43 | 5,8 |
| | 50 | C5-LC2050-53030M | 53 | 85 | 30 | 99 | 86 | 43 | 5,8 |
| | 50 | C5-RC2050-53040M | 53 | 85 | 40 | 99 | 86 | 43 | 6,0 |
| | 50 | C5-LC2050-53040M | 53 | 85 | 40 | 99 | 86 | 43 | 6,0 |
| | 60 | C5-RC2060-43040M | 43 | 75 | 40 | 99 | 94 | 53 | 6,8 |
| | 60 | C5-LC2060-43040M | 43 | 75 | 40 | 99 | 94 | 53 | 6,8 |
| C6 | 60 | C6-RC2060-53040 | 53 | 95 | 40 | 122 | 105 | 53 | 9,6 |
| | 60 | C6-LC2060-53040 | 53 | 95 | 40 | 122 | 105 | 53 | 9,6 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

VDI тип прямой DIN 69880



- Выбор зажимного узла см. на стр. 772
- Запасные части см. на стр. 784



Показана правосторонняя версия

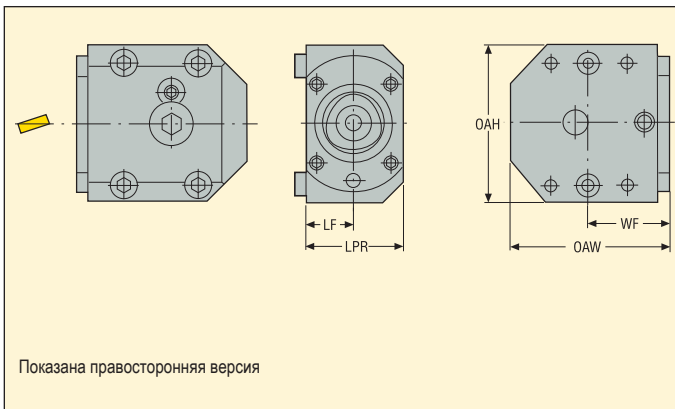
| Хвост Seco-Capto | VDI DMM | Обозначение | Размеры в мм | | | | |
|------------------|---------|------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | LF | OAW | OAH | HRY | |
| C3 | 30 | C3-RC2030-00060M | 60 | 50 | 61 | 34 | 1,1 |
| | 30 | C3-LC2030-00060M | 60 | 50 | 61 | 34 | 1,1 |
| C4 | 40 | C4-RC2040-00075M | 75 | 75 | 75 | 41 | 2,2 |
| | 40 | C4-LC2040-00075M | 75 | 75 | 75 | 41 | 2,2 |
| C5 | 40 | C5-RC2040-00085M | 85 | 75 | 82 | 41 | 3,3 |
| | 40 | C5-LC2040-00085M | 85 | 75 | 82 | 41 | 3,3 |
| C4 | 50 | C4-RC2050-00065M | 65 | 70 | 83 | 49 | 2,6 |
| | 50 | C4-LC2050-00065M | 65 | 70 | 83 | 49 | 2,6 |
| C5 | 60 | C5-RC2060-00075M | 75 | 80 | 100 | 58 | 5,2 |
| | 60 | C5-LC2060-00075M | 75 | 80 | 100 | 58 | 5,2 |
| | 50 | C5-RC2050-00085M | 85 | 83 | 90 | 49 | 4,2 |
| | 50 | C5-LC2050-00085M | 85 | 83 | 90 | 49 | 4,0 |
| C6 | 60 | C6-RC2060-00095 | 95 | 84 | 111 | 58 | 6,9 |
| | 60 | C6-LC2060-00095 | 95 | 84 | 111 | 58 | 6,9 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточните наличие на складе и действующую цену

Для специальных применений



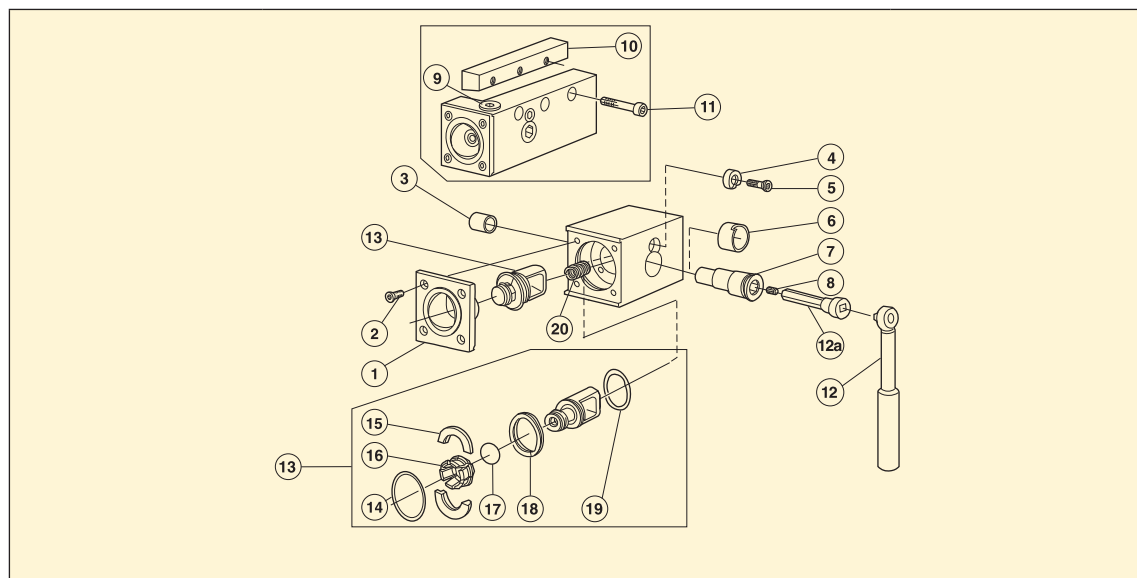
- Подбор инструмента см. на стр. 774
- Запасные части см. на стр. 785



| Хвост Seco-Carpto | Обозначение | Размеры в мм | | | | | |
|----------------------|------------------|--------------|----|-----|-----|----|------|
| | | LPR | LF | OAH | OAW | WF | |
| C3 | C3-RC2090-19039M | 38 | 19 | 54 | 73 | 39 | 1,0 |
| | C3-LC2090-19039M | 38 | 19 | 54 | 73 | 39 | 1,0 |
| C4 | C4-RC2090-24043A | 48 | 24 | 77 | 86 | 43 | 1,9 |
| | C4-LC2090-24043A | 48 | 24 | 77 | 86 | 43 | 1,9 |
| C5 | C5-RC2090-32048A | 64 | 32 | 92 | 100 | 48 | 3,5 |
| | C5-LC2090-32048A | 64 | 32 | 92 | 100 | 48 | 3,5 |
| C6 | C6-RC2090-42060 | 84 | 42 | 105 | 122 | 60 | 6,5 |
| | C6-LC2090-42060 | 84 | 42 | 105 | 122 | 60 | 6,5 |
| C8 | C8-RC2090-50088 | 100 | 50 | 133 | 146 | 88 | 12,4 |
| | C8-LC2090-50088 | 100 | 50 | 133 | 146 | 88 | 12,4 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Ручной зажимной узел - Тип 2085



| Размер | 1 Втулка | 2 Винт(4х) | 3 Втулка | 4 Стопорная шайба | 5 Винт |
|--------|-------------|---------------|-------------|----------------------|------------|
| C3 | 5252015-01 | 416.1-834 | 3823010-101 | 5541030-01 | 416.1-834 |
| C4 | 5252015-02 | 5513020-26 | 3823010-122 | 5541030-02 | 416.1-834 |
| C5 | 5252015-03 | 5513020-14 | 3823010-162 | 5541030-03 | 5513020-14 |

| Размер | 6 Втулка | 7 Кулачковый вал | 8 Винт | 9 Пробка | 10 Метрический клин |
|--------|-------------|---------------------|-------------|-------------|------------------------|
| C3 | 5638022-01 | 5333025-01 | 3214010-355 | 3611005-180 | 5431115-01 |
| C4 | 5638022-02 | 5333025-02 | 3214010-355 | 3611005-180 | 5431115-02 |
| C5 | 5638022-03 | 5333025-03 | 3214010-355 | 3611005-180 | 5431115-03 |

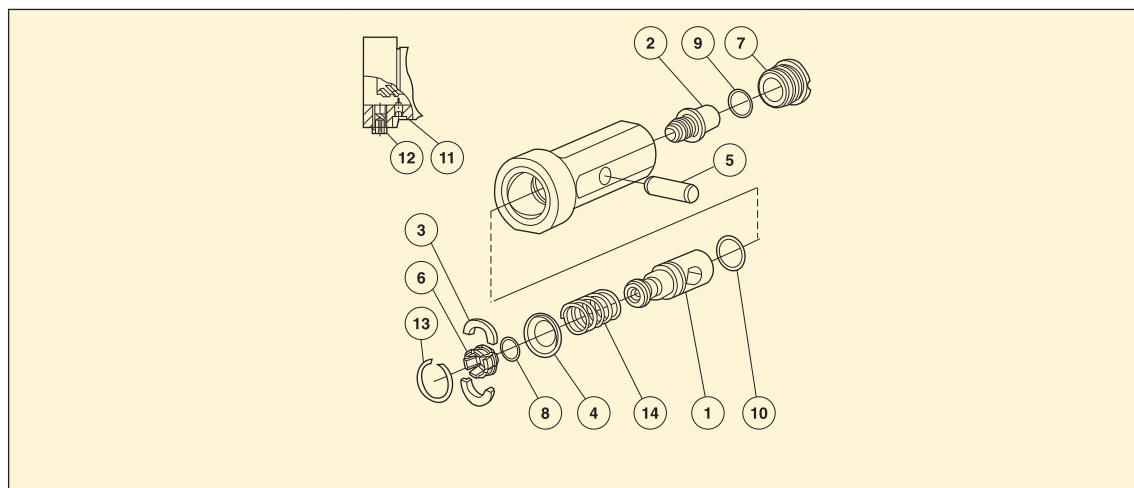
| Размер | 11 Винт | 12 Динамометрический ключ | 12а Адаптер | 20 Пружина сжатия |
|--------|-------------|------------------------------|----------------|----------------------|
| C3 | 3212010-362 | ВТ-ТК-02 | 5680035-05 | 5561001-71 |
| C4 | 3212010-364 | С-ТК-01 | 5680035-06 | 5561001-41 |
| C5 | 3212010-416 | С-ТК-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

| Размер | 13 Комплект тянущей штанги | 14 Спиральное кольцо | 15 Кольцо держателя (набор из 2) | 16 Сегмент (набор из 6) | 17 Уплотнительные кольца | 18 Плоская пружина | 19 Уплотнительные кольца |
|--------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| C3 | 5461100-101 | 5545039-01 | 5546001-16 | 5549120-08 | 5641005-01 | 5561015-02 | 5641005-15 |
| C4 | 5461100-111 | 5545039-03 | 5546001-20 | 5549120-06 | 5641005-05 | 5561015-03 | 5641005-19 |
| C5 | 5461100-121 | 5545039-02 | 5546001-17 | 5549120-07 | 5641005-06 | 5561015-04 | 5641005-16 |

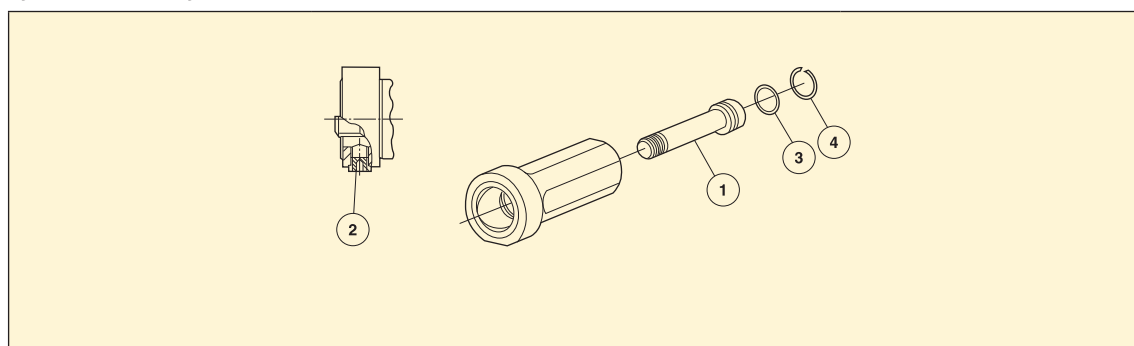
Ручной зажимной узел - Тип 2000



| Размер | 1 Уплотнительные кольца | 2 Зажимной винт | 3 Кольцо держателя (набор из 2) | 4 Кольцо | 5 Поддерживающий штифт | 6 Сегмент (набор из 6) | 7 Резьбовое кольцо | 8 Уплотнительные кольца |
|--------|-------------------------|-----------------|---------------------------------|------------|------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------|
| C3 | 5461105-01 | 5519105-01 | 5546002-01 | 5541028-01 | 5552032-01 | 5549120-08 | 5512091-03 | 5641005-01 |
| C4 | 5461105-02 | 5519105-02 | 5546002-02 | 5541028-02 | 5552032-02 | 5549120-06 | 5512091-01 | 5641005-05 |
| C5 | 5461105-03 | 5519105-03 | 5546002-03 | 5541028-03 | 5552032-03 | 5549120-07 | 5512091-02 | 5641005-06 |

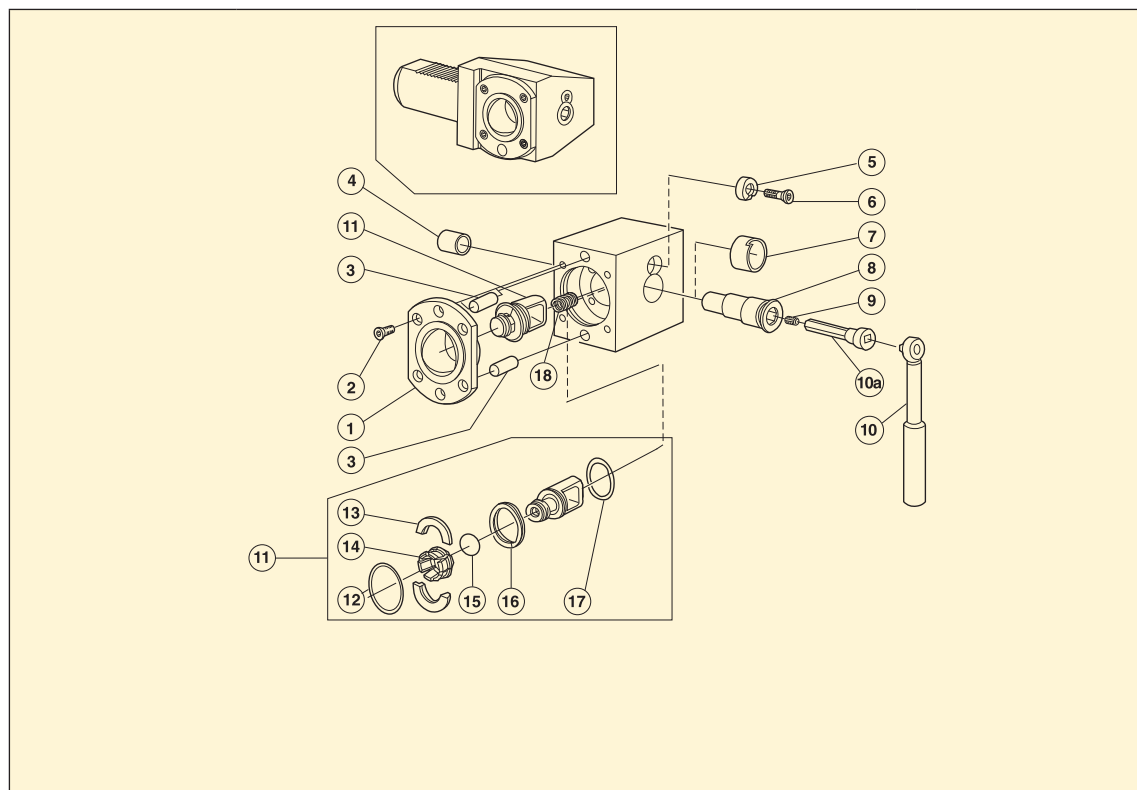
| Размер | 9 Уплотнительные кольца | 10 Уплотнительные кольца | 11 Кольцо держателя (набор из 2) | 12 Кольцо | 13 Поддерживающий штифт | 14 Сегмент (набор из 6) | Ключ (размер, мм) |
|--------|-------------------------|--------------------------|----------------------------------|-------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| C3 | 3671010-118 | 3671010-124 | 3214020-204 | 3611005-180 | 5545042-01 | 5561001-52 | 3021013-080 (8,0) |
| C4 | 3671010-120 | 3671010-126 | 3214020-255 | 3611005-180 | 3421105-026 | 5561001-53 | 5680010-03 (10,0) |
| C5 | 3671010-124 | 3671010-128 | 3214020-255 | 3611005-180 | 3421105-032 | 5561001-54 | 12SMS795 (12,0) |

Ручной зажимной узел - Тип 3000



| Размер | 1 Зажимной винт | 2 Заглушка | 3 Уплотнительные кольца | 4 Зажимное кольцо | Ключ (размер, мм) |
|--------|-----------------|-------------|-------------------------|-------------------|-------------------|
| C3 | 5512096-01 | 3611005-180 | 3671010-020 | 5545040-03 | 3021013-080 (8,0) |
| C4 | 5512096-02 | 3611005-180 | 3671010-022 | 5545040-05 | 5680010-03 (10,0) |
| C5 | 5512096-03 | 3611005-180 | 3671010-024 | 5545040-06 | 12SMS795 (12,0) |

Ручной зажимной узел – угловая конструкция VDI, DIN 69880



| Размер | 1 Втулка | 2 Винт(4x) | 3 Штифт | 4 Втулка | 5 Стопорная шайба | 6 Винт |
|--------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|------------|
| C3 | 5252010-01 | 416.1-834 | 3111050-558 | 3823010-101 | 5541030-01 | 416.1-834 |
| C4 | 5252010-02 | 5513020-26 | 3111050-610 | 3823010-122 | 5541030-02 | 416.1-834 |
| C5 | 5252010-03 | 5513020-14 | 3111050-661 | 3823010-162 | 5541030-03 | 5513020-14 |
| C6 | 5252010-04 | 3213010-410 | 3111050-715 | 3823010-183 | 5541030-04 | 5513020-14 |

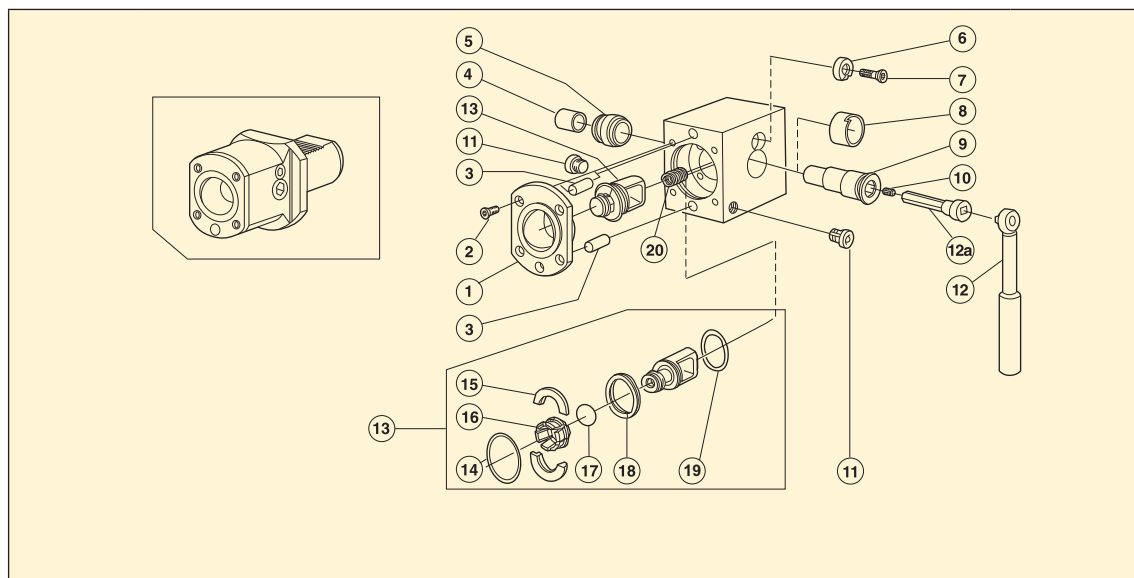
| Размер | 7 Втулка | 8 Кулачковый вал | 9 Винт | 10 Динамометрический ключ | 10а Адаптер | 18 Пружина сжатия |
|--------|------------|------------------|-------------|---------------------------|-------------|-------------------|
| C3 | 5638022-01 | 5333025-01 | 3214010-355 | BT-TK-02 | 5680035-05 | 5561001-71 |
| C4 | 5638022-02 | 5333025-02 | 3214010-355 | C-TK-01 | 5680035-06 | 5561001-41 |
| C5 | 5638022-03 | 5333025-03 | 3214010-355 | C-TK-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |
| C6 | 5638022-04 | 5333025-04 | 3214010-355 | C-TK-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

| Размер | 11 Комплект тянущей штанги | 12 Спиральное кольцо | 13 Кольцо держателя (набор из 2) | 14 Сегмент (набор из 6) | 15 Уплотнительные кольца | 16 Плоская пружина | 17 Уплотнительные кольца |
|--------|----------------------------|----------------------|----------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|
| C3 | 5461100-101 | 5545039-01 | 5546001-16 | 5549120-08 | 5641005-01 | 5561015-02 | 5641005-15 |
| C4 | 5461100-111 | 5545039-03 | 5546001-20 | 5549120-06 | 5641005-05 | 5561015-03 | 5641005-19 |
| C5 | 5461100-121 | 5545039-02 | 5546001-17 | 5549120-07 | 5641005-06 | 5561015-04 | 5641005-16 |
| C6 | 5461100-131 | 5545039-04 | 5546001-18 | 5549120-04 | 5641005-04 | 5561015-05 | 5641005-17 |

Ручной зажимной узел – угловая конструкция VDI, DIN 69880



| Размер | 1 Втулка | 2 Винт(4x) | 3 Штифт | 4 Втулка | 5 Втулка |
|--------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| C3 | 5252010-01 | 416.1-834 | 3111050-558 | 3823010-101 | 5638024-01 |
| C4 | 5252010-02 | 5513020-26 | 3111050-610 | 3823010-122 | 5638024-02 |
| C5 | 5252010-03 | 5513020-14 | 3111050-661 | 3823010-162 | 5638024-03 |
| C6 | 5252010-04 | 3213010-410 | 3111050-715 | 3823010-183 | 5638024-04 |

| Размер | 6 Стопорная шайба | 7 Винт | 8 Втулка | 9 Кулачковый вал | 10 Винт |
|--------|----------------------|------------|-------------|---------------------|-------------|
| C3 | 5541030-01 | 416.1-834 | 5638022-01 | 5333025-01 | 3214010-355 |
| C4 | 5541030-02 | 416.1-834 | 5638022-02 | 5333025-02 | 3214010-355 |
| C5 | 5541030-03 | 5513020-14 | 5638022-03 | 5333025-03 | 3214010-355 |
| C6 | 5541030-04 | 5513020-14 | 5638022-04 | 5333025-04 | 3214010-355 |

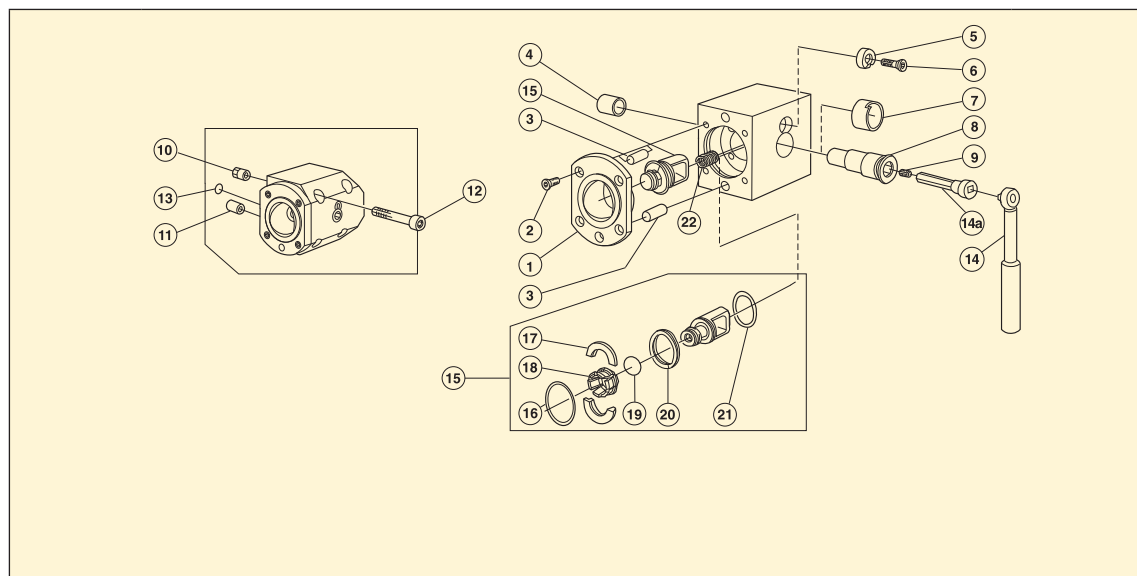
| Размер | 11 Пробка | 12 Динамометрический ключ | 12a Адаптер | 20 Пружина сжатия |
|--------|--------------|------------------------------|----------------|----------------------|
| C3 | 3611005-180 | BT-TK-02 | 5680035-05 | 5561001-71 |
| C4 | 3611005-180 | C-TK-01 | 5680035-06 | 5561001-41 |
| C5 | 3611005-180 | C-TK-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |
| C6 | 3611005-140 | C-TK-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

| Размер | 13 Комплект тянущей штанги | 14 Спиральное кольцо | 15 Кольцо держателя (набор из 2) | 16 Сегмент (набор из 6) | 17 Уплотнительные кольца | 18 Плоская пружина | 19 Уплотнительные кольца |
|--------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| C3 | 5461100-101 | 5545039-01 | 5546001-16 | 5549120-08 | 5641005-01 | 5561015-02 | 5641005-15 |
| C4 | 5461100-111 | 5545039-03 | 5546001-20 | 5549120-06 | 5641005-05 | 5561015-03 | 5641005-19 |
| C5 | 5461100-121 | 5545039-02 | 5546001-17 | 5549120-07 | 5641005-06 | 5561015-04 | 5641005-16 |
| C6 | 5461100-131 | 5545039-04 | 5546001-18 | 5549120-04 | 5641005-04 | 5561015-05 | 5641005-17 |

Ручной зажимной узел - Тип 2090



| Размер | 1 Втулка | 2 Винт(4х) | 3 Штифт | 4 Втулка | 5 Стопорная шайба | 6 Винт |
|--------|-------------|---------------|-------------|-------------|----------------------|------------|
| C3 | 5252010-01 | 416.1-834 | 3111050-558 | 3823010-101 | 5541030-01 | 416.1-834 |
| C4 | 5252010-02 | 5513020-26 | 3111050-610 | 3823010-122 | 5541030-02 | 416.1-834 |
| C5 | 5252010-03 | 5513020-14 | 3111050-661 | 3823010-162 | 5541030-03 | 5513020-14 |
| C6 | 5252010-04 | 3213010-410 | 3111050-715 | 3823010-183 | 5541030-04 | 5513020-14 |
| C8 | 5252010-05 | 3213010-462 | 3111050-769 | 3823010-225 | 5541030-05 | 5513020-14 |

| Размер | 7 Втулка | 8 Кулачковый вал | 9 Винт | 10 Установочный штифт | 11 Штифт | 12 Винт |
|--------|-------------|---------------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------|
| C3 | 5638022-01 | 5333025-01 | 3214010-355 | 5552063-05 | 5552061-07 | 3212010-363 |
| C4 | 5638022-02 | 5333025-02 | 3214010-355 | 5552063-07 | 5552061-09 | 3212010-414 |
| C5 | 5638022-03 | 5333025-03 | 3214010-355 | 5552063-06 | 5552061-08 | 3212010-466 |
| C6 | 5638022-04 | 5333025-04 | 3214010-355 | 5552063-03 | 5552061-05 | 3212010-469 |
| C8 | 5638022-05 | 5333025-05 | 3214010-355 | 5552063-04 | 5552061-06 | 3212010-521 |


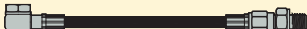

| Размер | 13 Уплотнительные кольца | 14 Динамометрический ключ | 14а Адаптер | 22 Пружина сжатия |
|--------|-----------------------------|------------------------------|----------------|----------------------|
| C3 | 5641001-22 | BT-ТК-02 | 5680035-05 | 5561001-71 |
| C4 | 3671010-114 | C-ТК-01 | 5680035-06 | 5561001-41 |
| C5 | 3671010-114 | C-ТК-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |
| C6 | 3671010-119 | C-ТК-01 | 5680035-07 | 5561001-41 |
| C8 | 3671010-119 | C-ТК-02 | 5680035-07 | 5561001-41 |

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

| Размер | 15 Комплект тянущей штанги | 16 Спиральное кольцо | 17 Кольцо держателя (набор из 2) | 18 Сегмент (набор из 6) | 19 Уплотнительные кольца | 20 Плоская пружина | 21 Уплотнительные кольца |
|--------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| C3 | 5461100-101 | 5545039-01 | 5546001-16 | 5549120-08 | 5641005-01 | 5561015-02 | 5641005-15 |
| C4 | 5461100-111 | 5545039-03 | 5546001-20 | 5549120-06 | 5641005-05 | 5561015-03 | 5641005-19 |
| C5 | 5461100-121 | 5545039-02 | 5546001-17 | 5549120-07 | 5641005-06 | 5561015-04 | 5641005-16 |
| C6 | 5461100-131 | 5545039-04 | 5546001-18 | 5549120-04 | 5641005-04 | 5561015-05 | 5641005-17 |
| C8 | 5461100-141 | 5545039-05 | 5546001-19 | 5549120-05 | 5641005-07 | 5561015-06 | 5641005-18 |











Шланги, Включает комплектующие

| Тип соединения | Обозначение | Длина (мм) |
|---|---------------|------------|
| Прямой фитинг  | JET-HOSE150SS | 150 |
| | JET-HOSE200SS | 200 |
| | JET-HOSE250SS | 250 |
| | JET-HOSE300SS | 300 |
| | | |
| “Банджо” фитинг  | JET-HOSE150BS | 150 |
| | JET-HOSE200BS | 200 |
| | JET-HOSE250BS | 250 |
| | JET-HOSE300BS | 300 |
| | | |
| “Банджо к банджо” фитинг  | JET-HOSE150BB | 150 |
| | JET-HOSE200BB | 200 |
| | JET-HOSE250BB | 250 |
| | JET-HOSE300BB | 300 |
| | | |

Все шланги рассчитаны на макс. уровень давления 275 бар (3990 psi)

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену

Комплектующие, Включено в комплект поставки

| Обозначение | ...SS | ...BS | ...BB |
|---|-------|-------|-------|
| JET-CFP1/8BSP  | ■ | ■ | ■ |
| JET-CBP15  | ■ | ■ | ■ |
| JET-AD1/8BSP  | ■ | ■ | |
| JET-ADM10  | ■ | | |
| JET-BBM10  | | ■ | ■ |
| JET-BB1/8BSP  | | ■ | ■ |
| JET-C1/4-1/8BSP  | | ■ | ■ |
| JET-P1/8-5mm  | ■ | ■ | ■ |
| JET-WM10*  | ■ | ■ | ■ |
| JET-ORING10X11/**  | ■ | ■ | ■ |

Доп. части

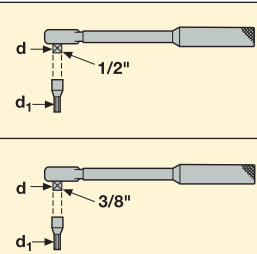
| Обозначение | |
|---|--|
| JET-CFP0611  | |
| JET-CFP0613  | |
| JET-CFP0614  | |
| JET-CFP0615  | |
| JET-CLS0608  | |
| JET-CS1115  | |
| JET-CFP1/8BSP14  | |
| JET-CFP1/8BSP12.7  | |
| JET-CFP1/8BSP12  | |
| JET-CFP1/8BSP10  | |

2 шт., кроме *20 шт.

**Не использовать вместе с форсункой

Инструкции по установке см. на стр. 34

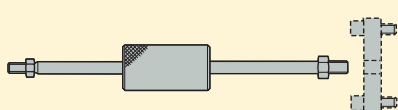
Динамометрический ключ



| Размер | Nm | Обозначение | Комплектующие | | |
|--------|-----|-------------|---------------|------|----------------|
| | | | Адаптер* | d | d ₁ |
| C3 | 35 | BT-TK-02 | 5680035-05 | 3/8" | 8 |
| C4 | 50 | C-TK-01 | 5680035-06 | 1/2" | 10 |
| C5 | 70 | C-TK-01 | 5680035-07 | 1/2" | 12 |
| C6 | 90 | C-TK-01 | 5680035-07 | 1/2" | 12 |
| C8 | 130 | C-TK-02 | 5680035-07 | 1/2" | 12 |

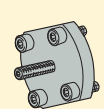
*Заказывается отдельно

Скользящий ударник для снятия многоугольного гнезда




| Размер | Обозначение |
|--------|-------------|
| C3 | CC-ET-01 |
| C4 | CC-ET-01 |
| C5 | CC-ET-02 |
| C6 | CC-ET-02 |
| C8 | CC-ET-02 |

Инструмент для снятия многоугольного гнезда




| Размер | Обозначение | Комплектующие | |
|--------|-------------|---------------|-----------------------|
| | | Центр | Периферийная пластина |
| C3 | C3-WDT-01M | 3214030-463 | 5512040-03 |
| C4 | C4-WDT-02 | 3214030-464 | 5512040-04 |
| C5 | C5-WDT-02 | 3214030-516 | 5512040-05 |
| C6 | C6-WDT-02 | 3214030-516 | 5512040-06 |
| C8 | C8-WDT-02 | 3214030-516 | 5512072-01 |

Смазочный штуцер



| Размер | Обозначение |
|--------|-------------|
| C3 | 5692012-01 |
| C4 | 5692012-01 |
| C5 | 5692012-01 |
| C6 | 5692012-01 |
| C8 | 5692012-01 |

Крышка



| Размер | Обозначение | |
|--------|-------------|-------------|
| | Тип 3000 | Другие типы |
| C3 | C3-CP-11 | C3-CP-01 |
| C4 | C4-CP-11 | C4-CP-01 |
| C5 | C5-CP-11 | C5-CP-01 |
| C6 | - | C6-CP-01 |
| C8 | - | C8-CP-01 |

Ключ для замены сопла

| Nozzle key set | Включено в комплект | | | Не включено |
|----------------|----------------------------|----------|--------------|----------------|
| | Ключ (с Т-образной ручкой) | Лезвие | Наконечник | Исп. для сопла |
| NK-CN6 | DOUBLE-T | H4B-H5.0 | NK07.25-H5.0 | CN6 |
| NK-CN7 | DOUBLE-T | H4B-H5.0 | NK09.25-H5.0 | CN7 |
| NK-CN8 | DOUBLE-T | H4B-H5.0 | NK11.25-H5.0 | CN8 |

Моменты затяжки зажимных винтов

Максимальное значение момента затяжки для каждого винта показано ниже

| Обозначение винта | Момент Нм | Динамометрический ключ |
|-------------------|-----------|------------------------|
| 110.26-655 | 10,0 | H00T-60100 |
| 117.26-655 | 5,0 | H00T-3050 |
| 117.26-657 | 3,0 | H00-2530 |
| 170.26-655 | 6,0 | H00T-4060 |
| C02205-T07P | 0,9 | T00-07P09 |
| C02505-T07P | 0,9 | T00-07P09 |
| C02506-T07P | 0,9 | T00-07P09 |
| C03007-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C03508-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03509-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03510-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C03511-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| C03512-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| C04008-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04010-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04011-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04014-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| C04512-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| C04518-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| C05010-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| C05012-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| C05013-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| C05018-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| C11804-T06P | 0,5 | T00-06P05 |
| C46017-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| C82204-T06P | 0,5 | T00-06P05 |
| CC05 | 0,9 | H00-1509 |
| CC08P-V13 | 2,0 | T00-09P20 |
| CC09P-D11 | 2,0 | T00-09P20 |
| CC12P-S12 | 3,5 | T00-15P35 |
| CC14 | 6,0 | H00T-4060 |
| CC16 | 10,0 | - |
| CC17P | 10,0 | - |
| CC17P-06 | 10,0 | - |
| CC17P-09 | 10,0 | - |
| CC20P | 10,0 | - |
| CC20P-V13 | 10,0 | - |
| CD09-S09 | 2,0 | T00-09P20 |
| CD12-S12 | 3,5 | T00-15P35 |
| CD16-S16 | 5,0 | T00-20P50 |
| CD19-S19 | 5,0 | T00-20P50 |
| CD19-V16 | 5,0 | T00-20P50 |
| CSC8015-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| CSC1015-T20P | 5,0 | T00-20P50 |
| CSP16-T15P | 2,0 | T00-15P20 |
| CSP22-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| CSP27-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| Обозначение винта | Момент Нм | Динамометрический ключ |
|-------------------|-----------|------------------------|
| L84017-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| L85011-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| L85012-T15P | 5,0 | T00-15P50 |
| L85017-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| L85020-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| L85021-T15P | 3,5 | T00-15P35 |
| L86015-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| L86025-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| LD1035-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| LD5020-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| LD6020-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| LD6021-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| LD6024-T20P | 3,0 | T00-15P30 |
| LD6025-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| LD6026-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| LD8025-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| LD8030-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| LS0512 | 2,5 | - |
| LS0613 | 3,0 | H00-2530 |
| LS0616 | 3,0 | H00-2530 |
| LS0818 | 4,0 | - |
| LS0822 | 4,0 | - |
| MC6S4X14 | 3,5 | - |
| MC6S4X18 | 3,5 | - |
| MC6S5X14 | 5,0 | H00T-4050 |
| MC6S5X18 | 5,0 | H00T-4050 |
| MN0909L-T09P | 2,0 | T00-09P20 |
| MN1215L-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1215R-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1215S-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1215T-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1515-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1515SL-T15P | 3,0 | T00-15P30 |
| MN1520-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| MN1920-T20P | 6,0 | T00T-20P60 |
| MN1925-T25P | 5,0 | T00T-25P50 |
| MN2525-T25P | 6,0 | T00T-25P60 |
| PL1403-T09P | 2,5 | T00-09P20 |
| TCEI0409 | 3,5 | - |
| TCEI0509 | 6,0 | H00T-4060 |
| TCEI0513 | 6,0 | H00T-4060 |
| TCEI0609 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0613 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0614 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0620 | 8,0 | H00T-5080 |
| TCEI0815 | 10,0 | H00T-60100 |
| TCEI0825 | 10,0 | H00T-60100 |
| TCEI1020 | 15,0 | - |
| WS1620-T20P | 3,5 | T00-20P35 |
| WS1920-T20P | 3,5 | T00-20P35 |
| WS2325-T25P | 5,0 | T00T-25P50 |

Полный диапазон динамометрических ключей Seco см. на следующей странице

Диапазон динамометрических ключей

Динамометрические ключи с фиксированным моментом выпускаются для винтов крепления пластин большинства токарной продукции Seco.

Используя динамометрический ключ, вы всегда уверены в правильности зажимного усилия при установке пластины. Величина момента для каждого винта приведена на стр. 788

Динамометрические ключи калиброваны в соответствии с ISO 6789.

Обозначения: T00-15P35

T00 = Динамометрическая отвертка для пластин с лезвием Torx Plus

T00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для лезвий Torx Plus

H00 = Динамометрическая отвертка для шестигранных лезвий

H00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для шестигранных лезвий

15P = Размер Torx Plus

35 = Значение момента 3,5 Nm

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер Torx Plus | Значение момента |
|-------------------------|----------------|----------------------|------------------|
| | | | |
| T00-06P05 | T00-06P | T06P | 0,5 Nm |
| T00-07P05 | T00-07P | T07P | 0,5 Nm |
| T00-07P09 | T00-07P | T07P | 0,9 Nm |
| T00-08P12 | T00-08P | T08P | 1,2 Nm |
| T00-08P20 | T00-08P | T08P | 2,0 Nm |
| T00-09P09 | T00-09P | T09P | 0,9 Nm |
| T00-09P12 | T00-09P | T09P | 1,2 Nm |
| T00-09P20 | T00-09P | T09P | 2,0 Nm |
| T00-10P20 | T00-10P | T10P | 2,0 Nm |
| T00-10P30 | T00-10P | T10P | 3,0 Nm |
| T00-10P35 | T00-10P | T10P | 3,5 Nm |
| T00-15P20 | T00-15P | T15P | 2,0 Nm |
| T00-15P30 | T00-15P | T15P | 3,0 Nm |
| T00-15P35 | T00-15P | T15P | 3,5 Nm |
| T00-15P40 | T00-15P | T15P | 4,0 Nm |
| T00-15P50 | T00-15P | T15P | 5,0 Nm |
| T00-20P35 | T00-20P | T20P | 3,5 Nm |
| T00-20P50 | T00-20P | T20P | 5,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер Torx Plus | Значение момента |
|-------------------------|----------------|----------------------|------------------|
| | | | |
| T00T-15P50 | T00T-15P | T15P | 5,0 Nm |
| T00T-20P50 | T00T-20P | T20P | 5,0 Nm |
| T00T-20P60 | T00T-20P | T20P | 6,0 Nm |
| T00T-20P80 | T00T-20P | T20P | 8,0 Nm |
| T00T-25P50 | T00T-25P | T25P | 5,0 Nm |
| T00T-25P60 | T00T-25P | T25P | 6,0 Nm |
| T00T-25P80 | T00T-25P | T25P | 8,0 Nm |
| T00T-30P80 | T00T-30P | T30P | 8,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер | Значение момента |
|-------------------------|----------------|------------|------------------|
| | | | |
| H00-1305 | H00-1.3 | 1,3 mm | 0,5 Nm |
| H00-1505 | H00-1.5 | 1,5 mm | 0,5 Nm |
| H00-1509 | H00-1.5 | 1,5 mm | 0,9 Nm |
| H00-2009 | H00-2.0 | 2,0 mm | 0,9 Nm |
| H00-2016 | H00-2.0 | 2,0 mm | 1,6 Nm |
| H00-2020 | H00-2.0 | 2,0 mm | 2,0 Nm |
| H00-2512 | H00-2.5 | 2,5 mm | 1,2 Nm |
| H00-2530 | H00-2.5 | 2,5 mm | 3,0 Nm |
| H00-2535 | H00-2.5 | 2,5 mm | 3,5 Nm |
| H00-3020 | H00-3.0 | 3,0 mm | 2,0 Nm |
| H00-3030 | H00-3.0 | 3,0 mm | 3,0 Nm |
| H00-4030 | H00-4.0 | 4,0 mm | 3,0 Nm |

*Включая лезвие

| Динамометрический ключ* | Сменное лезвие | Типоразмер | Значение момента |
|-------------------------|----------------|------------|------------------|
| | | | |
| H00T-3050 | H00T-3.0 | 3 mm | 5,0 Nm |
| H00T-4050 | H00T-4.0 | 4 mm | 5,0 Nm |
| H00T-4060 | H00T-4.0 | 4 mm | 6,0 Nm |
| H00T-5050 | H00T-5.0 | 5 mm | 5,0 Nm |
| H00T-5080 | H00T-5.0 | 5 mm | 8,0 Nm |
| H00T-50100 | H00T-5.0 | 5 mm | 10,0 Nm |
| H00T-60100 | H00T-6.0 | 6 mm | 10,0 Nm |

*Включая лезвие

Учитывайте то, что лезвия отверточного типа и типа с Т-образной ручкой не взаимозаменяемы.

Torx Plus® зарегистрированная торговая марка, принадлежащая фирме Samcar-Textron (США)

SMG версия 2 – Введение

Основой для SMG v2 является классификация материалов заготовок на основе их типов, а не относительной обрабатываемости, и соответственно, сюда входят такие материалы, как композиты. Группы достаточно обширные, однако достаточно легко определить, к какой именно группе SMG относится конкретный материал.

Для каждой группы SMG существует определенный стандарт материалов в определенном состоянии, который является эталоном для простой корректировки режима резания под любой фактический материал, сопоставимый с эталонным материалом Seco – см. стр. 62.

В качестве примера см. данные по эталонным материалам EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5 на следующих страницах.

Стали, ферритовые и мартенситные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|---|--------------------|--|------------|-------|
| P1 | Автоматные стали | $360 < R_m < 880$ | 11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/mm}^2$ | 1500 | 0,14 |
| P2 | Низколегированные ферритные стали, $C < 0.25\%wt$ Низколегированные сварочные конструкционные стали | $320 < R_m < 600$ | S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/mm}^2$ | 1600 | 0,23 |
| P3 | Ферритные/перлитные стали, $C < 0.25\%wt$ Сварочные конструкционные стали Поверхностно упрочненные стали | $430 < R_m < 610$ | 16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/mm}^2$ | 1800 | 0,14 |
| P4 | Низколегированные конструкционные стали общего назначения, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Низколегированные закаленные и отпущенные стали | $520 < R_m < 1200$ | C 45E $R_m = 660 \text{ N/mm}^2$ | 2000 | 0,15 |
| P5 | Конструкционные стали, $0,25\% < C < 0,67\%wt$ Закаленные и отпущенные стали | $550 < R_m < 1200$ | 42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$ | 2020 | 0,18 |
| P6 | Низколегированные упрочненные стали, $C > 0.67\%wt$ Низколегированные пружинные и подшипниковые стали | $520 < R_m < 1200$ | C 100S $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$ | 2100 | 0,17 |
| P7 | Упрочненные стали, $C > 0.67\%wt$ Пружинные и подшипниковые стали | $600 < R_m < 1200$ | 100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/mm}^2$ | 2160 | 0,17 |
| P8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | $600 < R_m < 1200$ | X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$ | 2400 | 0,20 |
| P11 | Ферритные и мартенситные нержавеющие стали | $415 < R_m < 1200$ | X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/mm}^2$ | 2000 | 0,15 |
| P12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | $500 < R_m < 1200$ | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/mm}^2$ | 2100 | 0,17 |

Автоматные, аустенитные и дуплексные нержавеющие стали

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|--|----------|--------------------|------------|-------|
| M1 | Легко обрабатываемые аустенитные нержавеющие стали | | X 10 CrNiS 18 9 | 1700 | 0,14 |
| M2 | Низколегированные аустенитные нержавеющие стали | | X 5 CrNiS 18 10 | 1920 | 0,18 |
| M3 | Среднелегированные аустенитные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMo 18 14 3 | 2070 | 0,17 |
| M4 | Высоколегированные аустенитные и дуплексные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMoN 22 5 3 | 2230 | 0,16 |
| M5 | Труднообрабатываемые высоколегированные и дуплексные нержавеющие стали | | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | 2510 | 0,13 |

Чугуны

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|--------------------------------|----------|-----------------------|------------|-------|
| K1 | Серые чугуны (GCI) | | EN-GJL-250 | 930 | 0,32 |
| K2 | Уплотненный серый чугун (CGI) | | EN-GJV-400 | 1000 | 0,35 |
| K3 | Ковкий чугун | | EN-GJMB-550-4 | 1050 | 0,37 |
| K4 | Чугун с шаровидным графитом | | EN-GJS-500-7 | 1160 | 0,37 |
| K5 | Аустенитный ковкий чугун | | EN-GJS-1000-5 | | |
| K6 | Аустенитный пластинчатый чугун | | EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2 | | |
| K7 | Аустенитный пластинчатый чугун | | EN-GJSA-XNiMn23-4 | | |

Цветные сплавы

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|-----------------------------------|----------|----------------------|------------|-------|
| N1 | Алюминиевые сплавы, Si < 9% | | AW-7075 | | |
| N2 | Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16% | | AC-44200 Si = 12% | | |
| N3 | Алюминиевые сплавы, Si > 16% | | AlSi17Cu5 | | |
| N11 | Медные сплавы | | CW614N | 740 | 0,26 |

Суперсплавы и титан

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|---|----------|-------------|------------|-------|
| S1 | Суперсплавы на основе Fe | | Discalloy | | |
| S2 | Суперсплавы на основе Co | | Stellite 21 | | |
| S3 | Суперсплавы на основе Ni | | Inconel 718 | 2530 | 0,21 |
| S11 | Титан, низколегированный сплав, (α) | | Ti | | |
| S12 | Титан, среднелегированный сплав, ($\alpha+\beta$) | | TiAl6V4 | 1500 | 0,24 |
| S13 | Титан, высоколегированный сплав, (соответствует β и β) | | Ti10V2Fe3Al | | |

Материалы высокой твердости

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|---|---------------------|--|------------|-------|
| H3 | Поверхностно упрочненные стали | 58 < HRC < 62 | 16 MnCr 5 60 HRC | 2070 | 0,14 |
| H5 | Закаленная и отпущенная сталь | 38 < HRC < 56 | 42 CrMo 4 50 HRC | 2320 | 0,18 |
| H7 | Закаленные стали Подшипниковые стали | 56 < HRC < 64 | 100 MnCr 6 60 HRC | 2480 | 0,17 |
| H8 | Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS) | 38 < HRC < 64 | X 40 CrMoV 5 1 50 HRC | 2750 | 0,20 |
| H11 | Мартенситные нержавеющие стали | 38 < HRC < 50 | X 20 Cr 13 45 HRC | 2300 | 0,15 |
| H12 | Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали | 1200 < R_m < 1650 | X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450$ N/мм ² | 2410 | 0,17 |
| H21 | Марганцевая сталь | 23 < HRC < 64 | X 120 Mn 12 50 HRC | | |
| H31 | Белые чугуны | 50 < HRC < 64 | EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC | | |

Прочие труднообрабатываемые материалы

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{c1.1}$ | m_c |
|-----|---|----------|--|------------|-------|
| PM1 | Низколегированные порошковые металлы | | F-0008 Fe-0.7C | | |
| PM2 | Среднелегированные порошковые металлы | | FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C | | |
| PM3 | Высоколегированные порошковые металлы Для седла выпускного клапана и т.д. | | | | |
| HF1 | Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа | | | | |
| HF2 | Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля | | | | |
| CC1 | спеченный карбид вольфрама | | G50 | | |

Пластики и композиты

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|-------------------------------------|----------|---|------------|-------|
| TS1 | Термореактивные полимеры | | Формальдегид | | |
| TS2 | Термореактивный упрочненный полимер | | T300 T700 T800 HTA-S IMA - Ероху (M21)... | | |
| TS3 | Термоупрочненное стекловолокно | | Ероху - НХ..(42..)E glass (7781...)... | | |
| TS4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | Кевлар 49 | | |
| TP1 | Термопласты | | Поликарбонат | | |
| TP2 | Упрочненные термопласты | | PPS/PEEK - T300.. | | |
| TP3 | Термоупрочненное секловолокно | | PPS/PEEK - E glass or A glass... | | |
| TP4 | Термоупрочненное арамидное волокно | | | | |

Графит

| SMG | Описание | свойства | Пример | $k_{с1.1}$ | m_c |
|-----|----------|----------|--------|------------|-------|
| GR1 | Графит | | R 8500 | | |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS |
|----------------|---------------|--------|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------|--------|
| P1 | 11 SMn 30 | 1,0715 | 1,0715 | 9 SMn 28 | S 250 | 230 M 07 | CF 9 SMn 28 | SUM 22 | 1912 | G12130 |
| | 11 SMnPb 30 | 1,0718 | 1,0718 | 9 SMnPb 28 | S 250 Pb | | CF 9 SMnPb 28 | SUM 22 L | 1914 | G12134 |
| | 10 S 20 | 1,0721 | 1,0721 | 10 S 20 | 10 F 1 | 210 M 15 | CF 10 S 20 | | | |
| | | | 1,0722 | 10 SPb 20 | 10 PbF 2 | | CF 10 SPb 20 | | | |
| | 15 SMn 13 | 1,0725 | 1,0723 | 15 S 20 | | 210 A 15 | | SUM 32 | 1922 | |
| | 35 S20 | 1,0726 | 1,0726 | 35 S 20 | 35 MF 4 | 212 M 36 | | | 1957 | G11400 |
| | 46 S20 | 1,0727 | 1,0727 | 46 S 20 | 45 MF 4 | 212 M 44 | | | 1973 | G11460 |
| | 11 SMn 37 | 1,0736 | 1,0736 | 9 SMn 36 | S 300 | 240 M 07 | CF 9 SMn 36 | | | G12150 |
| | 11 SMn 37 | 1,0736 | 1,0736 | 9 SMn 36 | S 300 | 240 M 07 | CF 9 SMn 36 | | | G12150 |
| | S235JR | 1,0037 | 1,0037 | St 37-2 | E 24-2 | | Fe 360 B | STKM 12 C | 1311 | |
| | S235JRG2 | 1,0038 | 1,0116 | St 37-3 | E 24-3; E 24-4 | 4360-40 C | Fe 360 D FF | | 1312, 1313 | |
| S275J2G3 | 1,0144 | 1,0144 | St 44-3 N | E 28-3; E 28-4 | 4360-43 C | Fe 430 D FF | SM 41 C | 1412, 1414 | | |
| C 10 | 1,0301 | 1,0301 | C 10 | 34 C 10, XC 10 | 045 M 10 | C 10 | S 10 C | | G10100 | |
| | | 1,0401 | C 15 | 37 C 12, XC 18 | 080 M 15 | C 15; C 16 | | 1350 | G10170 | |
| C22 | 1,0402 | 1,0402 | C 22 | C 20 | 050 A 20 | C 20; C 21 | | 1450 | G10200 | |
| S355JR | 1,0570 | 1,0570 | St 52-3 | E 36-3; E 36-4 | 4360-50 C | Fe 510 B | SM 50 YA | 2172, 2132 | | |
| C 15R | 1,1141 | 1,1141 | Ck 15 | XC 15; XC 18 | 080 M 15 | C 15; C 16 | S 15 C; S 15 CK | 1370 | G10170 | |
| | | 1,1158 | Ck 25 | XC 25 | 060 A 25 | C 25 | S 25 C | | G10250 | |
| | | 1,2162 | 21 MnCr 5 | 20 NC 5 | | | SCR 420 H | | | |
| P3 | 16 Mo 3 | 1,5415 | 1,5415 | 15 Mo 3 | 15 D 3 | 1501-240 | 16 Mo 3 | | 2912 | |
| | | | 1,5423 | 16 Mo 5 | | 1503-245-420 | 16 Mo 5 | SB 450 M | | G45200 |
| | 14 NiCr 14 | 1,5752 | 1,5752 | 14 NiCr 14 | 12 NC 15 | 655 M 13 | | SNC 815 (H) | | G33106 |
| | | | 1,5919 | 15 CrNi 6 | 16 NC 6 | S 107 | 16 CrNi 4 | | | |
| | 18 NiCrMo 7 6 | 1,6587 | 1,6587 | X 18 CrNiMo 7 6 | 18 NCD 6 | 820 A 16 | 18 NiCrMo 7 | | | |
| | 16 MnCr 5 | 1,7131 | 1,7131 | 16 MnCr 5 | 16 MC 5 | 527 M 17 | 16 MnCr 5 | SCR 415 | 2511 | G51170 |
| | 16 MnCrS 5 | 1,7139 | 1,7139 | 16 MnCrS 5 | | | | | | |
| | 20 MnCr 5 | 1,7147 | 1,7147 | 20 MnCr 5 | 20 MC 5 | | 20 MnCr 5 | SMnC 420 (H) | | G51200 |
| | 20 MnCrS 5 | 1,7149 | 1,7149 | 20 MnCrS 5 | 20 MnCrS 5 | | | SMnC 21 H | | |
| | 13 CrMo 4 5 | 1,7335 | 1,7335 | 13 CrMo 4 4 | 15 CD 3,5 | 1501-620 Gr. 27 | 14 CrMo 4 5 | | 2216 | |
| | | | 1,7337 | 16 CrMo 4 4 | 15 CD 4,5 | 1501-620 Gr. 27 | 14 CrMo 4 5 | | 2216 | |
| 10 CrMo 9 10 | 1,7380 | 1,7380 | 10 CrMo 9 10 | 10 CD 9,10 | 1501-622 Gr. 31 | 12 CrMo 9 10 | | 2218 | J21890 | |
| P4 | C35 | | 1,0501 | C 35 | 55 C 35 | 060 A 35 | C 35 | | 1550 | G10350 |
| | E 335 | 1,0503 | 1,0503 | C 45 | 65 C 45 | 80 M 46 | C 45 | S 45 C | 1650 | G10430 |
| | C40 | | 1,0511 | C 40 | 60 C 40 | 080 M 40 | C 40 | S 40 C | | |
| | E 360 | 1,0070 | 1,0535 | St 70-2 | A 70-2 | | Fe 690 | | 1655 | |
| | C60 | 1,0601 | 1,0601 | C 60 | CC 55 | 080 A 62 | C 60 | | | G10600 |
| | | | 1,1157 | 40 Mn 4 | 35 M 5 | 150 M 36 | | | | G10390 |
| | G 28 Mn6 | 1,1165 | 1,1165 | 30 Mn 5 | | 120 M 36 | | SMn 1 H; SCMn 2 | | G13300 |
| | C 35E | 1,1181 | 1,1181 | Ck 35 | XC 38 H1 | 080 M 36 | C 35 | S 35 C | 1572 | G10340 |
| | C 45E | 1,1191 | 1,1191 | Ck 45 | XC 42 | 080 M 46 | C 45 | S 45 C | 1672 | G10420 |
| | C 60E | 1,1221 | 1,1221 | Ck 60 | XC 60 | 080 A 62 | C 60 | S 58 C | 1665, 1678 | G10640 |
| | | | 1,1740 | C 60 W | Y3 55 | | | SK 7 | | |
| P5 | 55 SiCr7 | 1,7100 | 1,0904 | 55 Si 7 | 55 S 7 | 250 A 53 | 55 Si 8 | | 2085, 2090 | |
| | | | 1,2330 | 35 CrMo 4 | 34 CD 4 | 708 A 37 | 35 CrMo 4 | | 2234 | T51620 |
| | | | 1,2542 | 45 WCrV 7 | | BS 1 | 45 WCrV 8 KU | | 2710 | T41901 |
| | | 1,2714 | 1,2714 | 56 NiCrMoV 7 | | 5680 224-5 | 56 NiCrMoV7-KU | SKT 4 | | T61206 |
| | | | 1,5121 | 46 MnSi 4 | | | | | | |
| | | | 1,5710 | 36 NiCr 6 | 35 NC 6 | 640 A 35 | | SNC 236 | | |
| | | | 1,5736 | 36 NiCr 10 | 35 NC 11 | | 35 NiCr 9 | SNC 631 (H) | | |
| | 36 CrNiMo 4 | | 1,6511 | 36 CrNiMo 4 | 40 NCD 3 | 816 M 40 | 38 NiCrMo 4 (KB) | | | G98400 |
| | 34 CrNiMo 6 | 1,6582 | 1,6582 | 34 CrNiMo 6 | 35 NCD 6 | 817 M 40 | 35 NiCrMo 6 (KW) | SNCM 447 | 2541 | G43400 |
| | 34 Cr 4 | 1,7033 | 1,7033 | 34 Cr 4 | 32 C 4 | 530 A 32 | 34 Cr 4 (KB) | SCR 430 (H) | | G51320 |
| | 41 Cr 4 | 1,7035 | 1,7035 | 41 Cr 4 | 42 C 4 | 530 M 40 | 41 Cr 4 | SCR 440 (H) | | G51400 |
| | 25 CrMo 4 | 1,7218 | 1,7218 | 25 CrMo 4 | 25 CD 4 S | 708 M 25 | 25 CrMo 4 (KB) | SCM 425 | 2225 | G41300 |
| | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 |
| | | | 1,7361 | 32 CrMo 12 | 30 CD 12 | 722 M 24 | 32 CrMo 12 | | 2240 | |
| | 50 CrV 4 | 1,8159 | 1,8159 | 50 CrV 4 | 50 CV 4 | 735 A 50 | 51 CrV 4 | SUP 10 | 2230 | H61500 |
| 41 CrAlMo 7 10 | 1,8509 | 1,8509 | 41 CrAlMo 7 | 40 CAD 6.12 | 905 M 39 | 41 CrAlMo 7 | SACM 645 | 2940 | K24065 | |
| P6 | C 67S | 1,1231 | 1,1231 | Ck 67 | XC 68 | 060 A 67 | C 70 | | 1770 | G10700 |
| | C 100S | 1,1274 | 1,1274 | Ck 101 | | 060 A 96 | | SUP 4 | 1870 | G10950 |
| | C 105U | 1,1545 | 1,1545 | C 105 W1 | Y1 105 | | C 100 KU | | 1880 | |
| | | | 1,1645 | C 105 W2 | Y1 105 | | C 100 KU | SK 3 | | |
| | | 1,1663 | C 125 W | Y2 120 | | C 120 KU | SK 2 | | | |

SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI/ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|----------------|---------------------|----------|--------|--------------|-------------------------|-----------|
| | 1213 | | | | Отожженный | |
| | 12 L 13 | | | | Отожженный | |
| | 1108 | | | | Отожженный | |
| | 11 L 08 | | | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| | 1140 | 40 | | | Отожженный | |
| | 1146 | | | | Отожженный | |
| | 1215 | | | | Отожженный | |
| | 12 L 14 | | | | Отожженный | |
| | | 16Д | | | Отожженный | |
| | A573 Сплав 58 | 18кп | 11 378 | | Отожженный | |
| | A573 Сплав 70 | Ст14кп | 11 448 | | Отожженный | |
| | 1010 | 10 | | | Отожженный | |
| F.1110 | 1015 | 15 | | | Отожженный | |
| | 1020, 1023 | 20 | 12 024 | | Отожженный | |
| | | 17Г1С | 11 523 | | Отожженный | |
| F.1511 | 1015 | 15 | | | Отожженный | |
| F.1120 | 1025 | 25 | | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| | A204 Сплав А | | 15 020 | | Отожженный | |
| | 4520 | | | | Отожженный | |
| | 3310, 9314 | 20Х2Н4А | 16 420 | | Отожженный | |
| | 4320 | | 16 220 | | Отожженный | |
| | | | | | Отожженный | |
| F.1516 | 5115 | 12ХН2 | 14 220 | | Отожженный | |
| | | 18ХГ | | | Отожженный | |
| | 5120 | 20Х | 14 221 | | Отожженный | |
| | 5120 Н | 20Х | | | Отожженный | |
| | A182-F11, A182-F12 | 12ХМ | 15 121 | | Отожженный | |
| | A387 Сплав 12 Cl. 2 | | | | Отожженный | |
| F.155 | A182-F22 | 12Х8 | 15 313 | | Отожженный | |
| F.1130 | 1035 | 35 | 12 040 | | Отожженный | |
| F.5110 | 1045 | 45 | 12 050 | | Отожженный | |
| | 1040 | 40 | 12 041 | | Отожженный | |
| F.1150 | 1055 | 55 | | | Отожженный | |
| | 1060 | 60 | 12 061 | | Отожженный | |
| | 1039 | 40Г | | | Отожженный | |
| | 1330 | 30Г2 | | | Отожженный | |
| F.1135 | 1035 | 35 | | | Отожженный | |
| F.1140 | 1045 | 45 | 12 050 | | Отожженный | |
| F.1150 | 1064 | 60 | | | Отожженный | |
| | 1060 | 60 | | | Отожженный | |
| F.144 | 9255 | 55С2 | | | Отожженный | |
| F.1250 | 4135 | 35ХМ | | | Отожженный | |
| F.5241 | S1 | 5ХВ2С | | | Отожженный | |
| | L6 | 5ХНВ | | | Отожженный | |
| | 5045 | | | | Отожженный | |
| | 3135 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 3435 | | | | Отожженный | |
| | 9840 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1280 | 4340 | 38Х2Н2МА | 16 343 | | Отожженный | |
| | 5132 | 35ХН | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 5140 | 40Х | 14 140 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1251 | 4130 | 30ХМ | 15 130 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Отожженный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Закаленный и отпущенный | |
| | | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.143 | 6150 | 50ХФА | 15 260 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1740 | A355 Cl. A | | | | Отожженный | |
| F.5103 | 1070 | 70 | | | Отожженный | |
| F.5117 | 1095 | | | | Отожженный | |
| F.5118 | W1 | У10А | | | Отожженный | |
| | | У10 | | | Отожженный | |
| | W1 | У13 | | | Отожженный | |

SMG

| U.N.E./ I.H.A. | AISI/ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|----------------|------------|--------------|--------|---------------------------|-------------------------|-----------------|
| F.520L | L2 | 11XФ | | | Отожженный | |
| F.5220 | O1 | 9ХВГ | | | Отожженный | |
| | O2 | 9Г2Ф | | | Отожженный | |
| F.5230 | 52100 | ШХ15 | 14 109 | | Отожженный | |
| F.5212 | D3 | X12 | | | Отожженный | |
| | H11 | 4Х4МФС | | | Отожженный | |
| F.5318 | H13 | 4Х5МФ1С | | | Отожженный | |
| F.5227 | A2 | 9Х5ВФ | | | Отожженный | |
| | H10 | 3Х3М3Ф | | | Отожженный | |
| F.5213 | | X12 | | | Отожженный | |
| | | X12МФ | | | Отожженный | |
| F.520.S | L6 | 5ХНМ | | | Отожженный | |
| F.5613 | M35 | P6M5K5 | | | Отожженный | |
| | M42 | P2AM9K5 | | | Отожженный | |
| | T4 | P18K5Ф2 | | | Отожженный | |
| F.5603 | M2 | P6M5 | | | Отожженный | |
| | M7 | | | | Отожженный | |
| | T1 | P18 | | | Отожженный | |
| | 403 | 08X13 | | | Отожженный | Феррит |
| F.3401 | 410, CA-15 | 12X13, 08X13 | | | Отожженный | Мартенситные |
| F.3113 | 430 | 12X17 | | | Отожженный | Феррит |
| F.5261 | 420 | 20X13 | 17 022 | | Отожженный | Мартенситные |
| F.3404 | 420 | 40X13 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 A | | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 B | 95X18 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | 440 C | 95X18 | | | Отожженный | Мартенситные |
| | A182 F6NM | | | F6NM | Отожженный | Мартенситные |
| | 446 | 15X28 | | | Отожженный | Феррит |
| | XM-13 | | | PH 13-8 Mo | Термически обработанный | Аустенит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H1150 | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | Термически обработанный | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H1025 | Мартенсит |
| | NCF 630 | | | 17-4-PH | H1150 | Мартенсит |
| | 630 | | | 17-4-PH | Термически обработанный | Мартенсит |
| | 631 | 09X17H7Ю | | 17-7-PH | Термически обработанный | Аустенит/Феррит |
| | AMS 6515 | | | Marage 350 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6514 | | | Marage 300, Vascomax C300 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250 | Термически обработанный | Мартенсит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250, Vascomax C250 | Термически обработанный | Мартенсит |
| F.3508 | 303 | 12X19H9 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3504 | 304 L | 03X18H11 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3504 | 304 | 03X18H10 | 17 240 | | Отожженный | Аустенит |
| F.3534 | 316 | 03X16H11M3 | 17 346 | | Отожженный | Аустенит |
| F.3524 | 347 | 08X18H12Б | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3517 | 301 | 08X16H6 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 302 | 12X18H9 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3533 | (316 L) | 03X17H14M3 | 17 349 | | Отожженный | Аустенит |
| | 316 LN | 03X16H15M3 | | | Отожженный | Аустенит |
| F.3541 | 304 LN | 03X18H11 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 317 | 08X17H15M3T | | | Отожженный | Аустенит |
| | | | | 253 MA | Отожженный | Аустенит |
| | 310 S | 03X22H5AM2 | | | Отожженный | Аустенит |
| | 329 LN | | | SAF 2205 | Отожженный | Дуплекс |
| | | | | 3RE60 | Отожженный | Дуплекс |
| | 904L | | | | Отожженный | Супер аустенит |
| | 329 | | | | Отожженный | Дуплекс |
| | 660 | | | A286 | Термически обработанный | Аустенит |
| | | | | 254 SMO | Отожженный | Супер аустенит |
| | | | | 654 SMO | Отожженный | Супер аустенит |
| | | | | Сплав 800 | Отожженный | Аустенит |
| | F 53 | | | SAF 2507 | Отожженный | Супер дуплекс |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W.-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS | |
|----------|------------------------|--------------|--------------|-------------------|------------------|--------------|-----------|-------------|------------|-------------|--------|
| K1 | EN-GJL-150 | 0,6150 | 0,6150 | GG-15 | F1 15 D | Сплав 150 | G15 | FC 150 | 01 15-00 | F11601 | |
| | EN-GJL-200 | 0,6200 | 0,6200 | XM-20 | F1 20 D | Сплав 220 | G20 | FC 200 | 01 20-00 | F12101 | |
| | EN-GJL-250 | 0,6250 | 0,6250 | GG-25 | F1 25 D | Сплав 260 | G25 | FC 250 | 01 25-00 | F12401 | |
| | EN-GJL-350 | 0,6350 | 0,6350 | GG-35 | F1 35 D | Сплав 350 | G35 | FC 350 | 01 35-00 | F13502 | |
| | EN-GJL-215 | | | GG-220 HB | | | | | 02 19 | | |
| K2 | EN-GJV-300 | | | GJV-300 | | | | | | | |
| | EN-GJV-350 | | | GJV-350 | | | | | | | |
| | EN-GJV-400 | | | GJV-400 | | | | | | | |
| | EN-GJV-450 | | | GJV-450 | | | | | | | |
| | EN-GJV-500 | | | GJV-500 | | | | | | | |
| K3 | EN-GJMB-550-4 | 0,8155 | | GTS-55-04 | P 5405 | P 540/5 | P 55-04 | PCMP55-04 | 08 54-00 | F24130 | |
| K4 | EN-GJS-350-22 | 0,7033 | 0,7033 | GGG-35.3 | FGS 370-17 | Сплав 350/22 | | FCD 350-22L | 07 17-15 | | |
| | EN-GJS-400-15 | 0,7040 | 0,7040 | GGG-40 | FGS 400-12 | Сплав 420/12 | GS 400-12 | FCD 400-18L | 07 17-02 | F32800 | |
| | EN-GJS-400-18 | 0,7043 | 0,7043 | GGG-40.3 | FGS 370-17 | Сплав 370/17 | GSO 42/17 | | 07 17-12 | F32800 | |
| | EN-GJS-500-7 | 0,7050 | 0,7050 | GGG-50 | FGS 500-7 | Сплав 500/7 | GS 500-7 | FCD 500-7 | 07 27-02 | F33800 | |
| | EN-GJS-600-3 | 0,7060 | 0,7060 | GGG-60 | FGS 600-3 | Сплав 600/3 | GS 600-3 | FCD 600-3 | 07 32-03 | F34100 | |
| | EN-GJS-700-2 | 0,7070 | 0,7070 | GGG-70 | FGS 700-2 | Сплав 700/2 | GS 700-2 | FCD 700-2 | 07 37-01 | F34800 | |
| K5 | EN-GJS-1000-5 | | | GJS-1000-5 | | | | | | ADI сплав 5 | |
| | EN-GJS-1200-2 | | | GJS-1200-2 | | | | | | ADI сплав 2 | |
| | EN-GJS-1400-1 | | | GJS-1400-1 | | | | | | ADI сплав 3 | |
| | EN-GJS-800-8 | | | GJS-800-8 | | | | | | ADI сплав 4 | |
| | | | | | | | | | | ADI сплав 1 | |
| K6 | EN-GJLA-XNiCr 20-2 | 0,6660 | 0,6660 | GGL-NiCr 20 2 | FGL Ni20 Cr2 | Сплав F2 | | | 05 23-00 | F41002 | |
| | EN-GJLA-XNiCr 30-3 | 0,6676 | 0,6676 | GGL-NiCr 30 3 | FGL Ni30 Cr3 | Сплав F3 | | | | F41004 | |
| | EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2 | 0,6655 | 0,6655 | GGL-NiCuCr 15 6 2 | FGL Ni15 Cu6 Cr2 | Сплав F1 | | | | F41000 | |
| K7 | EN-GJSA-XNiMn 13-7 | 0,7652 | 0,7652 | GGG-NiMn 13 7 | FGS Ni13 Mn7 | Сплав S6 | | | 07 72-00 | | |
| | EN-GJSA-XNiCr 20-2 | 0,7660 | 0,7660 | GGG-NiCr 20 2 | FGS Ni20 Cr2 | Сплав S2 | | | | F43000 | |
| | EN-GJSA-XNiMn 23-4 | 0,7673 | 0,7673 | GGG-NiMn 23 4 | FGS Ni23 Mn4 | Сплав S2M | | | | F43010 | |
| | EN-GJSA-XNiCr 30-3 | 0,7676 | 0,7676 | GGG-NiCr 30 3 | FGS Ni30 Cr3 | Сплав S3 | | | | F43003 | |
| | EN-GJSA-XNi 35 | 0,7683 | 0,7683 | GGG-Ni 35 | FGS Ni35 | | | | | F43006 | |
| N1 | AW-1050A | Al99.5 | 3,0255 | Al99.5 | A-5/1050A | 1B | | (A1050) | 4007 | AA1050A | |
| | AW-2011 | AlCuBiPb | 3,1655 | AlCuBiPb | A-U5PbBi/2011 | FC1 | | A2011 | 4355 | AA2011 | |
| | AW-2014 | AlCuSiMn | 3,1255 | AlCuSiMn | A-U4SG/2014 | H15 | | | 4338 | AA2014 | |
| | AW-5005 | AlMg1 | 3,3315 | AlMg1 | A-G0.6 | N41 | | | 4106 | AA5005 | |
| | AW-6060 | AlMgSi0.5 | 3,3206 | AlMgSi0.5 | A-GS/6060 | (H9) | | | 4103 | AA6060 | |
| | AW-6063 | AlMgSi0.7 | 3,3210 | AlMgSi0.7 | A-GSUC/6061 | (H10) | | (A6063) | 4104, 4107 | AA6005 | |
| | AW-3103 | AlMn1 | 3,0515 | AlMn1 | | N3 | | | 4054 | AA3103 | |
| | AW-3003 | AlMn1Cu | 3,0517 | AlMn1Cu | A-M1/3003 | | | A3003 | | AA3003 | |
| | AW-7020 | AlZn4.5Mg1 | 3,4335 | AlZn4.5Mg1 | A-Z5G/7020 | H17 | | | 4425 | AA7020 | |
| | AW-7075 | | 3,4365 | AlZnMgCu1.5 | A-Z5GU/7075 | 2L95/2L96 | | | A7075 | AA7075 | |
| | AC-42000 | | 3,2341 | G-AlSi5Mg | A-S7G | LM25 | 3599 | | AC 4C | 4244 | |
| | AC-46200 | AlSi8Cu3(Si) | 3,2161 | G-AlSi8Cu3 | | | | | | 4251 | A13800 |
| | MG-P-63 | MgAl6Zn | 3,5612 | G-MgAl6Zn | G-A6-Z1 | MAG-E-121 | | | | | M11600 |
| | MG-P-61 | MgAl8Zn | 3,5812 | G-MgAl8Zn | (G-A7-Z1) | | | | | | |
| | MN65120 | MgSe3Zn2Zr1 | 3,5103 | G-MgSe3Zn2Zr1 | ZRE1 | MAG6-TE | | | | | M12330 |
| | N2 | AC-43400 | AlSi10Mg(Fe) | 3,2381 | G-AlSi10Mg | A-S10G | LM9 | | | 4253 | A13600 |
| AC-44200 | | AlSi12 | 3,2382 | GD-AlSi12 | | | | | | | |
| | AW-6082 | AlMgSi1 | 3,2315 | AlMgSi1 | A-SGM0.7/6082 | H30 | | | 4212 | AA6082 | |
| N3 | | AlSi17Cu5 | | | | | | ADC14 | | | |
| N11 | CC331G | | 2,0940.01 | CuAl10Fe | CuAl10Fe | AB1 | | | 5710 | C95200 | |
| | CC333G | | 2,0975.01 | CuAl10Ni | CuAl10Ni5Fe5 | AB2 | | | 5716 | C95500 | |
| | | CuNi10Fe1Mn | 2,0872 | CuNi10Fe1Mn | CuNi10Fe1Mn | CN102 | | | 5667 | C70600 | |
| | | | | CuNi10Zn45 | | | | | | | |
| | | CW408J | 2,0790 | CuNi18Zn19Pb | CuNi18Zn19Pb1 | | | | | | C76300 |
| | CW352H | | 2,1176 | CuPb10Sn | CuSn10Pb10 | LB2 | | | 5640 | C93700 | |
| | CC480K | | 2,1050.01 | CuSn10 | CuSn10 | CT1 | | | 5443 | C90700 | |
| | | | 2,1087 | CuSn10Zn | | | | | 5458 | C90500 | |
| | CW452K | CuSn6 | 2,1020 | CuSn6 | CuSn6 | PB103 | | C5191 | 5428 | C51900 | |
| | CW502L | CuZn15 | 2,0240 | CuZn15 | CuZn15 | CZ102 | | C2300 | 5112 | C23000 | |
| | CW706R | CuZn28Sn1 | 2,0470 | CuZn28Sn1 | CuZn29Sn1 | | | | 5220 | C44300 | |
| | CW508L | CuZn37 | 2,0321 | CuZn37 | CuZn37 | CZ108 | | | 5150 | C27200 | |
| | CW717R | CuZn38Sn1 | 2,0530 | CuZn38Sn1 | | | | | | | C46400 |
| | CW614N | CuZn39Pb3 | 2,0401 | CuZn39Pb3 | CuZn39Pb3 | CZ121 | | | 5170 | C38500 | |
| | CW612N | CuZn40Pb2 | 2,0402 | CuZn40Pb2 | CuZn39Pb2 | CZ120 | | | 5168 | C37800 | |
| | CW622N | CuZn44Pb2 | 2,0410 | CuZn44Pb2 | | CZ104 | | | 5272 | C68700 | |

SMG

| U.N.E./I.H.A. | AISI / ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---------------|-----------------|-------------------|---------|----------------|------------|---|
| | A48 25 B | СЧ 15 | 422 415 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 30 B | СЧ 20 | 422 420 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 35 B | СЧ 25 | 422 425 | | | Серый чугун (GCI) |
| | A48 50 B | СЧ 35 | | | | Серый чугун (GCI) |
| | G 3500 | | | | | Серый чугун (GCI) |
| | Сплав 350 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 400 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 400-15 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 450 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | Сплав 500 | | | | | Уплотненный серый чугун (CGI) |
| | A220 60004 | | | | Отпущенный | Ковкий чугун (MCI) |
| FGE 38-17 | 60-40-18 | ВЧ 42-12 | 422 304 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| | 60-40-18 | ВЧ 42-12 | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 50-7 | A536, 80-55-06 | ВЧ 50-2 | 422 305 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 60-2 | A476, 80-60-03 | ВЧ 60-2 | 422 306 | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| FGE 70-2 | A536, 100-70-03 | ВЧ 70-2 | | | | Чугун с шаровидным графитом (SGI) |
| | 1600/1300/- | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1050/700/7 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1200/850/4 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 1400/1100/1 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | 850/550/10 | | | | | Аустенитный ковкий чугун (ADI) |
| | A436 Тип 2 | | | Ni-Resist 2 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | A436 Тип 3 | | | Ni-Resist 3 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | A436 Тип 1 | | | Ni-Resist 1 | | Аустенитный пластинчатый чугун |
| | | | | Nodumag | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A436 Тип D-2 | | | Ni-Resist D-2 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A439 Тип D-2M | | | Ni-Resist D-2M | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A436 Тип D-3 | | | Ni-Resist D-3 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | A439 Тип D-5 | | | Ni-Resist D-5 | | Аустенитный чугун с шаровидным графитом |
| | | АД-1 | | | | |
| | | | | | | |
| | | АМг-4 | | | | |
| | | | | | | |
| | | АД31 | | | | |
| | | | | | | |
| | | Д12 | | | | |
| | | | | | | |
| | | В95 | | | | |
| | В26 | | | | | |
| | А380 | | | | | |
| | А261А | | | | | |
| | А280А | | | | | |
| | AMS 4442 | АК94 | | | | |
| | В85 | | | | | |
| | А413.2 | АК12 | | | | |
| | | | | | | |
| | В390.0 | | | | | |
| | СА952 | БрА9ЖЗЛ | | | | |
| | СА955 | БрА10Ж4Н4Л | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | СА937 | | | | | |
| | | | | | | |
| | | БрОФ6.5-0.15 | | | | |
| | | Л85, Л0,70-1, Л63 | | | | |
| | | ЛОМш70-1-0.05 | | | | |
| | | | | | | |
| | | ЛО60-1 | | | | |
| | | ЛС59-3 | | | | |
| | | ЛС59-2 | | | | |
| | | ЛАМш77-2-0.05 | | | | |

SMG

| SMG | EN | EN-Nr | W-Nr | DIN | AFNOR | BS | UNI | JIS | SS | UNS | |
|----------------------|---------------------|--------|----------------------|---------------------|---------------------------|-----------------|---------------------|-------------|------------|------------------|--------|
| S1 | | | | | | | | | | | |
| S2 | | | | | | | | | | | |
| S3 | NiMo30 | | 2,4810 | | | | | | | N10002 | |
| | NiMo16Cr15W | | 2,4819 | | | | | | | N10276 | |
| | NiCr19Fe19Nb5Mo3 | | 2,4668 | | | | | | | N07718 | |
| | NiCr20TiAl | | 2,4631 | | | | | | | N07080 | |
| | NiCr19Co18Mo4Ti3Al3 | | | | | | | | | N07500 | |
| | NiCr20Co13Mo4Ti3Al | | 2,4654 | | | | | | | N07001 | |
| S11 | | | 3,7024 | | | | | | | R54620 | |
| S12 | TiAl6V4 | | 3,7164 | | | | | | | R56320 R56400 | |
| S13 | | | | TiV10Fe2Al3 | | | | | | | |
| H3 | 16 MnCr 5 | 1,7131 | 1,7131 | 16 MnCr 5 | 16 MC 5 | 527 M 17 | 16 MnCr 5 | SCR 415 | 2511 | G51170 | |
| | C 67S | 1,1231 | 1,1231 | Ck 67 | XC 68 | 060 A 67 | C 70 | | 1770 | G10700 | |
| H5 | C 75S | 1,1248 | 1,1248 | Ck 75 | XC 75 | 060 A 78 | C 75 | | 1774, 1778 | G10780 | |
| | C 100S | 1,1274 | 1,1274 | Ck 101 | | 060 A 96 | | SUP 4 | 1870 | G10950 | |
| | C 105U | 1,1545 | 1,1545 | C 105 W1 | Y1 105 | | C 100 KU | | 1880 | | |
| | | | 1,2550 | 60 WCv 7 | 55 WC 20 | | 55 WCv 8 KU | | | | |
| | 55 Cr 3 | 1,7176 | 1,7176 | 55 Cr 3 | 55 C 3 | 527 A 60 | 55 Cr 3 | SUP 9 (A) | 2253 | G51550 | |
| H7 | 42 CrMo 4 | 1,7225 | 1,7225 | 42 CrMo 4 | 42 CD 4 | 708 M 40 | 42 CrMo 4 | SCM 440 (H) | 2244 | G41400 | |
| | 107 CrV 3 | 1,2210 | 1,2210 | 115 CrV 3 | 100 C 3 | | 107 CrV 3 KU | | | T61202 | |
| | | | 1,2510 | 100 MnCrW 4 | 90 MWCV 5 | BO 1 | 95 MnWCv 5 KU | SKS 3 | 2140 | T31501 | |
| | 90 MnCrV 8 | 1,2842 | 1,2842 | 90 MnCrV 8 | 90 MV 8 | BO 2 | 90 MnVCr 8 KU | | | T31502 | |
| | 100 Cr 6 | 1,3505 | 1,3505 | 100 Cr 6 | 100 C 6 | 534 A 99 | 100 Cr 6 | SUJ 2 | 2258 | G51986 | |
| H8 | X 40 CrMoV 5 1 | 1,2344 | 1,2344 | X 40 CrMoV 5 1 | Z 40 CDV 5 | BH 13 | X 40 CrMo 5 1 1 KU | SKD 61 | 2242 | T20813 | |
| | X 100 CrMoV 5 | 1,2363 | 1,2363 | X 100 CrMoV 5 1 | Z 100 CDV 5 | BA 2 | X 100 CrMoV 5 1 KU | SKD 12 | 2260 | T30102 | |
| | X 155 CrVMo 12 1 | | 1,2379 | X 155 CrVMo 12 1 | Z 160 CDV 12 | BD 2 | X 155 CrVMo 12 1 KU | SKD 11 | | T30402 | |
| | | | 1,2436 | X 210 CrW 12 | | | X 215 CrW 12 1 KU | SKD 2 | | 2312 | |
| | | | 1,2601 | X 165 CrMoV 12 | | | X 165 CrMoW 12 KU | | | 2310 | |
| | | | 1,2713 | 55 NiCrMoV 6 | 55 NCDV 7 | | | SKT 4 | | | T61206 |
| | HS 6-5-2-5 | 1,3243 | 1,3243 | S 6-5-2-5 | Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02 | | HS 6-5-2-5 | SKH 55 | 2723 | | |
| HS 2-10-1-8 | 1,3247 | 1,3247 | S 2-10-1-8 | Z 110 DKCWW 09-08- | BM 42 | HS 2-9-1-8 | SKH 51 | | | T11342 | |
| HS 18-0-1 | 1,3355 | 1,3355 | S 18-0-1 | Z 80 WCV 18-04-01 | BT 1 | HS 18-0-1 | SKH 2 | | | T12001 | |
| H11 | X 20 Cr 13 | 1,4021 | 1,4021 | X 20 Cr 13 | Z 20 C 13 | 420 S 37 | X 20 Cr 13 | SUS 420 J 1 | 2303 | S42000 | |
| | X 70 CrMo 15 | 1,4109 | 1,4109 | X 65 CrMo 14 | Z 70 D 14 | | | SUS 440 A | | S44002 | |
| | X 90 CrMoV 18 | 1,4112 | 1,4112 | X 90 CrMoV 18 | Z 2 CND 18 05 | 409 S 19 | X CrTi 12 | SUS 440 B | 2327 | S44003 | |
| | X 105 CrMo 17 | 1,4125 | 1,4125 | X 105 CrMo 17 | Z 100 CD 17 | | X 105 CrMo 17 | SUS 440 C | | S44004 | |
| H12 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | 1,4540 | 1,4540 | X 4 CrNiCuNb 16 4 | | | | | | S15500 | |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 | |
| | X 5 CrNiCuNb 16 4 | 1,4542 | 1,4542 | X 5 CrNiCuNb 16 4 | | | | SUS 630 | | S17400 | |
| | X 7 CrNiAl 17 7 | 1,4568 | 1,4568 | X 7 CrNiAl 17 7 | Z 9 CAN 17.7 | 301 S 81 | X 7 CrNiAl 17 7 | SUS 631 | 2388 | S17700 | |
| | X 8 CrNiMoAl 15 7 5 | 1,4574 | 1,4574 | X 8 CrNiMoAl 15 7 5 | | | | | | S15700 | |
| | X 6 NiCrTiMoV 25 15 | 1,4980 | 1,4943 | X 4 NiCrTi 25 15 | Z 6 NCTDV 25.15 | HR 51 | | SUH 660 | 2570 | S66286 | |
| | X 2 NiCoMo 18 8 5 | 1,6359 | 1,6359 | X 2 NiCoMo 18 8 5 | | S 162 | | | | K92890 | |
| | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 | |
| X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | 1,6358 | 1,6358 | X 2 NiCoMoTi 18 9 5 | Z 2 NKD 19-09 | | | | | K93120 | | |
| X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | 1,6356 | 1,6356 | X 2 NiCoMoTi 18 12 4 | | | | | | K93160 | | |
| H21 | X 120 Mn 12 | 1,3401 | 1,3401 | X 120 Mn 12 | Z 120 M 12 | BW 10 | | SC MnH 1 | 2183 | | |
| H31 | EN-GJN-HV520 | 0,9620 | 0,9620 | G-X330 NiCr 4 2 | FB Ni4 Cr2 BC | Cnnae 2 A | | | 05 12-00 | F45001 | |
| | EN-GJN-HV550 | 0,9625 | 0,9625 | G-X260 NiCr 4 2 | FB Ni4 Cr2 HC | Cnnae 2 B | | | 05 13-00 | F45000 | |
| | EN-GJN-HV600(XCr11) | 0,9630 | 0,9630 | G-X300 CrNiSi 9 5 2 | FB Cr9 Ni5 | Cnnae 2 C, D, E | | | 04 57-00 | F45003 | |

SMG

| U.N.E./I.H.A. | AISI / ASTM | ГОСТ | ČSN | Misc. Бренды | Условия | Структура |
|---------------|-------------------|----------|--------|---------------------|---------------------------------|-----------------------|
| | | | | Discalloy | Закалка с последующим старением | |
| | | | | Haynes 25 | | |
| | | | | Stellite 21 | | |
| | | | | Hastelloy C | | |
| | | XH65MB | | Hastelloy C-276 | | |
| | | | | IN 100 | | |
| | | | | Inconel 718 | | |
| | | | | Inconel X-750 | Термически обработанный | |
| | | XH77TIOP | | Nimonic 80A | | |
| | | | | René 41 | | |
| | | | | Udimet 500 | | |
| | | | | Waspalloy | | |
| | | | | Ti | Технически чистый | Ti (α) |
| | AMS 4919 | | | Ti 6-2-4-2 | Отожженный | Ti (α) |
| | AMS 4943 | | | Ti 3Al-2.5V (grd 9) | Отожженный | Ti ($\alpha+\beta$) |
| | AMS 4920, Сплав 5 | BT6 | | Ti 6Al-4V | Отожженный | Ti ($\alpha+\beta$) |
| | AMS 4986 | | | Ti 10V-2Fe-3Al | Отожженный | Ti (β) |
| F.1516 | 5115 | 18XГТ | 14 220 | | Поверхностно упрочненный | |
| F.5103 | 1070 | 70 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5107 | 1078, 1080 | 75 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5117 | 1095 | | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5118 | W1 | У10А | | | Закаленный и отпущенный | |
| | S1 | 5XB2СФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| | 5155 | 50ХГА | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.1252 | 4142, 4140 | 38ХМ | 15 142 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.520L | L2 | 11ХФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5220 | O1 | 9ХВГ | | | Закаленный и отпущенный | |
| | O2 | 9Г2Ф | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5230 | 52100 | ШХ15 | 14 109 | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5318 | H13 | 4Х5МФ1С | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5227 | A2 | 9Х5ВФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5211 | D2 | X12МФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5213 | | X12 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | | X12МФ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.520.S | L6 | 5ХНМ | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5613 | M35 | P6M5K5 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | M42 | P6M5K5 | | | Закаленный и отпущенный | |
| | T1 | P18 | | | Закаленный и отпущенный | |
| F.5261 | 420 | 20X13 | 17 022 | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 A | | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 B | 95X18 | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | 440 C | 95X18 | | | Закаленный и отпущенный | Мартенсит |
| | XM-12 | | | 15-5-PH | H900 | Мартенсит |
| | SAE 630 | | | 17-4-PH | H1025 | Мартенсит |
| | SAE 630 | | | 17-4-PH | H900 | Мартенсит |
| | AMS 5528 | 09X17НЮ | | 17-7-PH | TH1050 | Мартенсит |
| | 632 | | | PH 15-7 Mo | TH1050 | Мартенсит |
| | 660 | | | A286 | Закалка с последующим старением | Аустенит |
| | AMS 6512 | | | Marage 250 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6521 | | | Marage 300 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | AMS 6515 | | | Marage 350 | Закалка с последующим старением | Мартенсит |
| | A128 Сплав А | | | Сталь Гадфильда | | |
| | A532 IB (NiCr-LC) | | | Ni-Hard 2 | | Белый чугун |
| | A532 IA (NiCr-HC) | | | Ni-Hard 1 | | Белый чугун |
| | A532 ID (Ni-HiCr) | | | Ni-Hard 4 | | Белый чугун |

Твердосплавные пластины и упаковки пластин

Твердосплавные пластины и корпуса пластин производства Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработанные транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Seco Tools покупает использованные пластины и цельные твердосплавные инструменты для переработки. Пластины и цельные твердосплавные инструменты должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

CBN и PCD пластины

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Seco Tools покупает использованные CBN- или с наконечниками из PCD пластины для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.). Цельные CBN пластины могут выбрасываться в землю. Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Черные оксидированные корпуса пластин

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Утилизация:

Использованные корпуса пластин можно отправить на переработку вместе с обычным металлоломом. Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Пластины из Кермета

Твердосплавные пластины производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Пластины Кермет C15M, содержащие никель, выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше чем определено стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течение длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением пластин кермета. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с пластинами кермета.

Переточка:

Мокрое или сухое шлифование может производить потенциально опасную пыль или туман, которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.

Утилизация:

Использованные пластины могут быть утилизированы. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.), включая т/с пластины.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Корпуса инструмента с никелевым покрытием

Корпуса пластин производства компании Seco Tools не включены в перечень продукции, попадающей под следующие требования. Тем не менее Seco Tools декларирует следующее.

Эта продукция соответствует всем требованиям RoHS (Ограничения использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании), WEEE (Отходы электрического и электронного оборудования) и ELV (Отработавшие транспортные средства).

Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители которые превышают ограничения установленные правилами.

Корпуса пластин содержат никель и выделяют никель при контакте с кожей. Количество выделяемого не превышает нормы, определенные стандартом SS-EN 1811. Методика испытаний показывает выделение никеля из изделия в течение длительного непосредственного контакта с кожей.

Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением корпусов инструмента. Лицам с заведомой аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с корпусами инструмента.

Утилизация:

Использованные корпуса инструментов могут быть посланы на переработку вместе с обычным металлоломом.

Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Специально добавленные легирующие элементы

| Сплав | Твёрдый сплав | | | | | | | | | | | | Покрытие | | | | | | |
|---------|---------------|----|----|----|----|----|----|----|---|---|----|----|----------|---|---|---|----|----|---|
| | W | Ti | Ta | Nb | Co | Cr | Ni | Mo | C | N | Ru | Ti | Al | C | N | O | Si | Nb | |
| CP20 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | ■ | | | | |
| CP200 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| CP300 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| CP500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| CP600 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| C15M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | | | | | | | | |
| CF | ■ | | | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| CM | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | |
| DP2000 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | |
| DP3000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| DS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | ■ |
| DS4050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | ■ |
| F15M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| F25M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| F30M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| F40M | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| HX | ■ | | ■ | | ■ | | | | ■ | | | | | | | | | | |
| H02 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| H15 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| H25 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| KX | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | | | | | | | | |
| MH1000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | | | | |
| MK1500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MK2050 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | |
| MM4500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MP1501 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MP2050 | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | |
| MP2501 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MP3000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MS2500 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| MS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| RX1500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| RX2000 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| RM2020 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| RM2090 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | |
| RN2010 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| RS2090 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | |
| T350M | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| T25M | ■ | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| TGH1050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| TGK1500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TGP25 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TGP35 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TGP45 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TH1000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| TH1500 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TK0501 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TK1501 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TM1501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TM2000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TM2501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TM3501 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TM4000 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP0501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP1020 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP1030 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP1501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP25 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP200 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP2501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP3501 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |
| TP40 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| TS2000 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| TS2050 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| TS2500 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| T250D | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| T400D | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| T100R | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| T60M | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| 883 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |
| 890 | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ |

Компания Seco Tools и издатель предполагают, что пользователь данного каталога обладает достаточными знаниями в области технологий металлообработки и смежных областей. В случае отсутствия достаточного уровня компетенции рекомендуется обращаться к специалистам.

Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за утверждения и обязательства, предполагаемые или высказанные, включая товарное состояние, обозначения продукции и соответствие определенным типам применения. Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за любой прямой или косвенный ущерб, нанесенный в результате применения приведенной в каталоге информации, в том числе в тех случаях, когда прямо указана вероятность такого ущерба.

В каталоге представлена исключительно справочная информация. Точную информацию по ценам и техническим описаниям продукции можно получить у представителей или официальных дистрибьюторов Seco в Вашей стране. Предоставленная в каталоге информация может быть изменена без предварительного уведомления.

WWW.SECOTOOLS.COM

03334390, ST20196719 RU,
© SECO TOOLS AB, 2020.

Все права защищены. Технические условия
могут быть изменены без уведомления.